

## زاویه یابی و پیمایش

فایل خطای بست پیمایش

T1 Raw Closure.trv - Notepad

File Edit Format View Help

Error North : 0.0113

Error East : 0.0314

Absolute error : 0.0334

Error Direction : 78.0862

Perimeter : 376.7200

Precision : 1 in 11284.3222

Number of sides : 4

Area : 8545.4 sq. meters , 0.8545 Hectares

ey

ex

ex,y

زیرمان امتداد خطا

محیط یا مجموع

دقت پیمایش

مساحت

ایستگاه	زاویه	طول	زیرمان	تغییران طولی	تغییران عرضی	مختصات	
						X	Y
S						1000.000	1000.000
S1						1079.851	993.084
S2	142.2680	80.150	105.5000	79.851	-6.916	1140.846	1058.513
S3	267.0680	89.450	47.7680	60.995	65.429	1265.386	1028.953
S4	158.1280	128.000	114.8360	124.540	-29.560	1367.747	1075.240
S5	259.4250	112.340	72.9640	102.361	46.287	1449.649	1029.560
S6		93.780	132.3890	81.902	-45.680		

## هدف‌های رفتاری

پس از پایان این فصل هنرجو باید در Excel بتواند:

- ۱- فرمهای مختلف زاویه یابی را ایجاد کند و محاسبات آنها را انجام دهد.
- ۲- فرم پیمایش باز را ایجاد کند و محاسبات آنرا انجام دهد.
- ۳- فرم پیمایش بسته را ایجاد کند و محاسبات و سرشکنی های لازم را انجام دهد.
- ۴- شکل پیمایش را ترسیم نماید.

و در Civil3d بتواند:

- ۱ - پیمایش باز را به روش ترسیمی انجام داده و مختصات را به دست آورد .
- ۲ - پیمایش بسته را به روش محاسباتی انجام دهد و خطاهای آنرا سرشکن نماید.

قبل از مطالعه این فصل از فراگیرنده انتظار می‌رود با مطالب زیر آشنا باشد.

- ۱- آشنایی با جداول زاویه‌یابی افقی و قائم و روش محاسبه آنها
- ۲- آشنایی با جداول پیمایش باز و بسته و روش محاسبه آنها

**مطالب پیش‌نیاز**

## زاویه یابی در Excel :

الف ( محاسبه زاویه :

در نقشه برداری زوایای افقی و قائم اندازه گیری می شود و به خاطر دقت بیشتر و حذف خطاها، این زوایا به روش کوپل یا کوپل تجدید، اندازه گیری می گردند. در این فصل روش محاسبه زاویه های افقی و قائمی که به روش کوپل یا کوپل تجدید، قرائت شده باشند را در Excel می آموزیم.

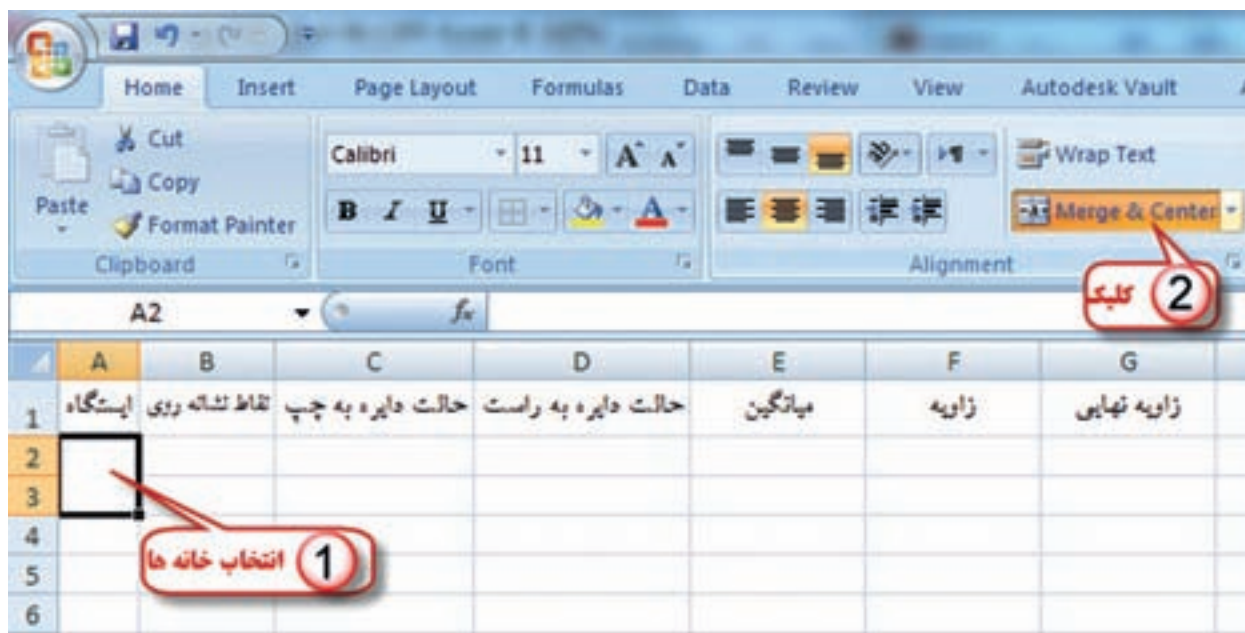
محاسبه زاویه افقی :

فرم های قرائت زاویه افقی کوپل به شکل های مختلفی می باشد و یکی از این فرم ها به شکل زیر است.

زاویه نهایی	زاویه	میانگین	حالت دایره به راست	حالت دایره به چپ	نقاط نشانه روی	ایستگاه

وارد کردن اطلاعات :

برای محاسبه ابتدا باید فرم را در Excel ایجاد نمایم، در فرم بالا برای خانه های نام ایستگاه و زاویه و زاویه نهایی چند خانه را در هم ادغام کنیم، ابتدا خانه ها را انتخاب کرده و آنگاه آیکن Merge&Center را کلیک می نمایم سپس قرائت ها را در ستون های مربوطه تایپ می نمایم.



نکته : برای خارج شدن از حالت ادغام چند خانه باید مجدداً آنها را انتخاب و آیکن Merge&Center را کلیک کنیم .



نکته : پس از درج قرائت‌ها باید توجه داشت مقدار دایره به راست باید حدود ۱۸۰ درجه یا ۲۰۰ گراد بیشتر از مقدار دایره به چپ باشد. در غیر این صورت باید ۳۶۰ درجه یا ۴۰۰ گراد به آن اضافه نماییم در جدول بالا قرائت‌های کوپل سوم و چهارم امتداد B کمتر از مقدار دایره به راست آن‌ها است بنابراین ابتدا قبل از شروع محاسبات مقدار ۴۰۰ گراد به هر یک اضافه می‌نماییم. ( قرائت 13.0000 را به 413.0000 و قرائت 63.0000 را به 463.0000 تبدیل می‌کنیم. )



محاسبه ستون میانگین :

میانگین قرائت‌های کوپل هر امتداد از رابطه  $m = \frac{L+R-180^\circ}{2}$  یا  $m = \frac{L+R-200^\circ}{2}$  محاسبه می‌شود. در جدول بالا چون واحد زوایا گراد است از رابطه دوم استفاده می‌گردد.

در خانه E3 می‌نویسیم  $(C2+D2-200)/2$  سپس آنرا برای همه‌ی خانه‌های ستون میانگین کپی می‌نماییم.

	A	B	C	D	E	F	G
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	میانگین	زاویه	زاویه نهایی
2	O	A	0.0000	200.0080			
3		B	113.5500	313.5510			
4	O	A	50.0000	250.0010			
5		B	163.5350	363.5390			
6	O	A	100.0000	300.0020			
7		B	213.5340	13.0000			
8	O	A	150.0000	350.0010			
9		B	263.5500	63.0000			

مقدار دایره به راست کمتر از مقدار دایره به چپ

	A	B	C	D	E	F	G
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	میانگین	زاویه	زاویه نهایی
2	O	A	0.0000	200.0080	$=(C2+D2-200)/2$		
3		B	113.5500	313.5510			
4	O	A	50.0000	250.0010			
5		B	163.5350	363.5390			
6	O	A	100.0000	300.0020			
7		B	213.5340	413.0000			
8	O	A	150.0000	350.0010			
9		B	263.5500	463.0000			

کپی

	A	B	C	D	E	F	G
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	میانگین	زاویه	زاویه نهایی
2	O	A	0.0000	200.0080	0.0040		
3		B	113.5500	313.5510	113.5505		
4	O	A	50.0000	250.0010	50.0005		
5		B	163.5350	363.5390	163.5370		
6	O	A	100.0000	300.0020	100.0010		
7		B	213.5340	413.0000	213.2670		
8	O	A	150.0000	350.0010	150.0005		
9		B	263.5500	463.0000	263.2750		



محاسبه ستون زاویه:

در این ستون برای محاسبه زاویه با توجه به کروکی باید میانگین امتداد B منهای میانگین امتداد A شود. پس در خانه F2 مینویسیم  $E3-E2$  و آنگاه آن را برای تمام خانه‌های آن ستون کپی می‌کنیم.

	A	B	C	D	E	F	G
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	میانگین	زاویه	زاویه نهایی
2	O	A	0.0000	200.0080	0.0040	=E3-E2	
3		B	113.5500	313.5510	113.5505		
4	O	A	50.0000	250.0010	50.0005		
5		B	163.5350	363.5390	163.5370		
6	O	A	100.0000	300.0020	100.0010		
7		B	213.5340	413.0000	213.2670		
8	O	A	150.0000	350.0010	150.0005		
9		B	263.5500	463.0000	263.2750		

	A	B	C	D	E	F	G
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	میانگین	زاویه	زاویه نهایی
2	O	A	0.0000	200.0080	0.0040	113.5465	
3		B	113.5500	313.5510	113.5505		
4	O	A	50.0000	250.0010	50.0005	113.5365	
5		B	163.5350	363.5390	163.5370		
6	O	A	100.0000	300.0020	100.0010	113.2660	
7		B	213.5340	413.0000	213.2670		
8	O	A	150.0000	350.0010	150.0005	113.2745	
9		B	263.5500	463.0000	263.2750		

اگر مانند مثال بالا یک زاویه بیش از یک کوپل قرائت شده باشد (کوپل - تجدید) باید برای مقدار نهایی زاویه از نتایج چند کوپل میانگین گرفت، برای این کار در یکی از خانه های دلخواه مانند G9 می‌نویسیم  $=(F2+F4+F6+F8)/4$

F	G	H
زاویه	زاویه نهایی	
113.5465		
113.5365		
113.2660	$=(F2+F4+F6+F8)/4$	
113.2745	میانگین زوایا	

F	G
زاویه	زاویه نهایی
113.5465	
113.5365	
113.2660	113.405875
113.2745	



محاسبه زاویه قائم :

فرم قرائت زاویه قائم مشابه فرم زاویه افقی است، با این تفاوت که در زاویه قائم محاسبه روی یک امتداد انجام می شود و امتداد دیگر معمولاً عکس امتداد شاقولی (زنیت) است که ثابت می باشد بنابراین میانگین دایره به چپ و دایره به راست همان مقدار زاویه خواهد بود. شکل زیر یک نمونه از فرم ها می باشد که باید آن را در Excel طراحی نماییم.

وارد کردن اطلاعات : در این مرحله پس از طراحی جدول ، قرائت ها را وارد می نماییم.

برای محاسبه مقدار زاویه یا همان میانگین قرائت های هر کویل از رابطه  $m = \frac{L-R+360^\circ}{2}$  برای زوایای درجه ای و رابطه  $m = \frac{L-R+400^s}{2}$  برای زوایای گرادى استفاده می شود در مثال چون زوایا گرادى است از رابطه دوم محاسبه می گردد. در Excel در سل E3 می نویسیم  $(C2-D2+400)/2$  و سپس برای تمام ستون میانگین کپی می نماییم.

	A	B	C	D	E
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	زاویه قائم
2	S1	A	71.3256	328.6734	
3	S1	B	86.1246	313.8762	
4	S1	C	59.3254	340.6738	
5	S1	D	88.6542	311.3452	
6	S1	E	98.1528	301.8482	
7	S1	F	112.3260	287.6748	

	A	B	C	D	E
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	زاویه قائم
2	S1	A	71.3256	328.6734	$= (C2-D2+400)/2$
3	S1	B	86.1246	313.8762	
4	S1	C	59.3254	340.6738	
5	S1	D	88.6542	311.3452	
6	S1	E	98.1528	301.8482	
7	S1	F	112.3260	287.6748	

	A	B	C	D	E
1	ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	زاویه قائم
2	S1	A	71.3256	328.6734	71.3261
3	S1	B	86.1246	313.8762	86.1242
4	S1	C	59.3254	340.6738	59.3258
5	S1	D	88.6542	311.3452	88.6545
6	S1	E	98.1528	301.8482	98.1523
7	S1	F	112.3260	287.6748	112.3256



(برای فرم های دیگر قرائت زوایا نیز به صورت مشابه محاسبه می نماییم)

نکته :

در Excel چون به صورت پیش فرض شکل عدد نویسی درجه، دقیقه، ثانیه را ندارد زوایایی را که با دوربین‌های درجه‌ای قرائت شده‌اند را ابتدا به درجه‌ای اعشاری تبدیل کرده و سپس محاسبات را انجام می‌دهیم. برای تبدیل مقدار دقیقه را به ۶۰ و مقدار ثانیه را به ۳۶۰۰ تقسیم می‌کنیم تا به درجه تبدیل شود و آنگاه با مقدار درجه جمع می‌نماییم. برای مثال اگر بخواهیم زاویه ۲۵ درجه ۳۶ دقیقه و ۴۲ ثانیه را به اعشاری تبدیل کنیم، می‌نویسیم  $25 + \frac{36}{60} + \frac{42}{3600}$  و در Excel مانند شکل زیر عمل می‌کنیم.

	A	B	C	D	E
1	درجه	دقیقه	ثانیه	درجه اعشاری	
2	25	36	42	=A2+B2/60+C2/3600	
3					

	A	B	C	D
1	درجه	دقیقه	ثانیه	درجه اعشاری
2	25	36	42	25.6116667
3				

به مثال زیر توجه کنید :

برای حل آن ابتدا در خانه F3 و J3 رابطه بالا را می‌نویسیم و سپس در خانه‌های پایین آن کپی می‌نماییم. و در خانه‌های میانگین، زاویه و زاویه نهایی فرمول‌های محاسبه زاویه افقی کوپل را استفاده می‌کنیم.

	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	ایستگاه	حالت دایره به چپ				حالت دایره به راست				میانگین	زاویه	زاویه نهایی
2	نقاط نشانه روی ایستگاه	درجه	دقیقه	ثانیه	درجه اعشاری	درجه	دقیقه	ثانیه	درجه اعشاری			
3	O	A	0	0	0	180	0	20				
4	O	B	54	35	40	234	35	20				
5	O	A	90	0	0	270	0	40				
6	O	B	144	36	10	324	36	0				
		=C3+D3/60+E3/3600				=G3+H3/60+I3/3600				=K4-K3		=(L3+L5)/2

	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	ایستگاه	حالت دایره به چپ				حالت دایره به راست				میانگین	زاویه	زاویه نهایی
2	نقاط نشانه روی ایستگاه	درجه	دقیقه	ثانیه	درجه اعشاری	درجه	دقیقه	ثانیه	درجه اعشاری			
3	O	A	0	0	0	180	0	20	180.00556	0.002778		
4	O	B	54	35	40	234	35	20	234.58889	54.59167	54.58889	
5	O	A	90	0	0	90	270	0	270.01111	90.00556		54.59236
6	O	B	144	36	10	144.60278	324	36	324.6	144.6014	54.59583	

نکته : (مطالعه آزاد) برای تبدیل درجه اعشاری به درجه، دقیقه، ثانیه از تابع Int() یا مقدار عدد صحیح استفاده می‌شود. به مثال زیر توجه کنید.

	A	B	C	D
1	درجه اعشاری	درجه	دقیقه	ثانیه
2	54.594444	=INT(A2)		
		=INT((A2-B2)*60)		=(A2-B2-C2/60)*3600

	A	B	C	D
1	درجه اعشاری	درجه	دقیقه	ثانیه
2	54.594444	54	35	40

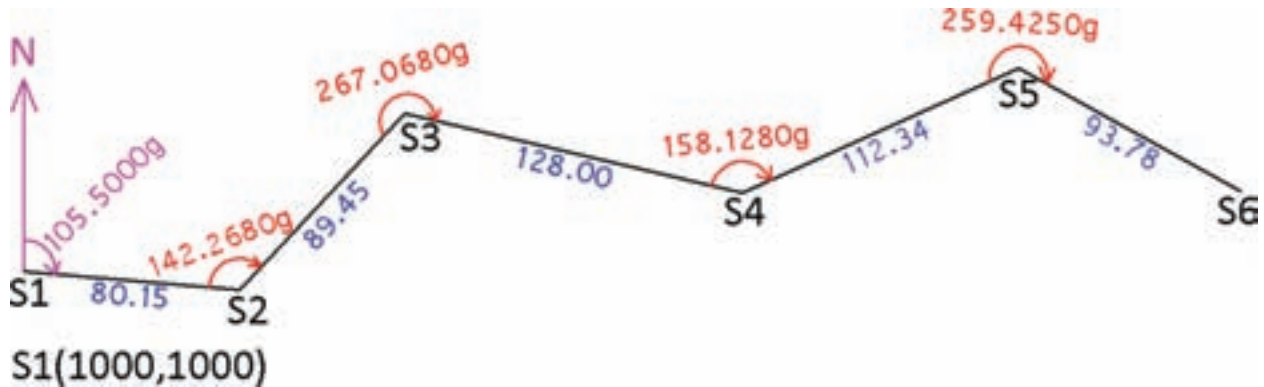
## پیمایش در Excel:

همان طور که در کتاب‌های نقشه برداری عمومی و محاسبه و ترسیم (۲) آموخته‌اید، پیمایش به طور کلی به دو صورت باز و بسته انجام می‌شود. در محاسبات پیمایش باز روی زوایا و طول‌ها کنترلی وجود ندارد و در نتیجه ساده‌تر است. ولی در پیمایش بسته چه به صورت حلقوی و چه به صورت آنتنی، نیاز به کنترل زوایا و طول‌ها می‌باشد که باید خطاها محاسبه و سرشکن گردند. در نتیجه محاسبات در قسمت کنترل و سرشکنی خطا به محاسبات پیمایش باز اضافه می‌شود.

در این بخش ابتدا پیمایش باز را در Excel، با حل یک مثال توضیح می‌دهیم و سپس به پیمایش بسته حلقوی می‌پردازیم.

### پیمایش باز:

اگر بخواهیم پیمایش شکل زیر را در Excel حل نماییم به صورت زیر عمل می‌کنیم:



الف) طراحی جدول پیمایش در Excel و انتقال اطلاعات در آن مطابق شکل زیر.

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	ایستگاه	زاویه	طول	ژیزمان	تغییرات طولی	تغییرات عرضی	مختصات	
2	S	A	L	G	$\Delta x$	$\Delta y$	X	Y
3	S1						1000.000	1000.000
4	S2	142.2680	80.150	105.5000				
5	S3	267.0680	89.450					
6	S4	158.1280	128.000	فاصله از نقطه قبل	ژیزمان از نقطه قبل	$\Delta x$ از نقطه قبل	$\Delta y$ از نقطه قبل	
7	S5	259.4250	112.340					
8	S6		93.780					

در Excel چون نمی‌توان بین دو خانه عددی را نوشت اعداد ستون‌های طول و ژیزمان و تغییرات طولی و عرضی را در خانه نقطه انتهایی می‌نویسیم که مفهوم آن، فاصله یا ژیزمان یا تغییرات طولی و عرضی از نقطه قبل می‌باشد.





ب) محاسبه ژیزمان امتدادها :

ژیزمان هر امتداد از رابطه  $180^\circ$  یا  $G_n = G_{n-1} \pm \alpha_n \pm 200^\circ$  محاسبه می‌شود. در این رابطه علامت مثبت یا منفی  $\alpha$  به روش‌های متفاوتی قابل تشخیص است در یکی از روش‌ها اگر قوس علامت زاویه قرائت شده را در جهت عقربه‌های ساعت مانند شکل پیمایش علامت بزنیم، چنانچه جهت زوایا با جهت پیمایش یکی بود علامت مثبت است و در غیر این صورت منفی می‌باشد.



در رابطه‌ی ژیزمان علامت مثبت یا منفی  $200^\circ$  گراد یا  $180^\circ$  درجه تاثیری در محاسبات ندارد و علامت را طوری در نظر می‌گیریم که مقدار ژیزمان منفی یا بیشتر از  $360^\circ$  درجه یا  $400^\circ$  گراد نشود. (اگر حاصل  $G_{n-1} \pm \alpha_n$  کمتر از  $180^\circ$  درجه یا  $200^\circ$  گراد شود علامت مثبت و در غیر این صورت منفی است.)

باتوجه به توضیحات بالا، در مثال صفحه قبل علامت  $\alpha$  مثبت می‌شود و در Excel برای محاسبه ژیزمان امتداد S2 به S3 در خانه D5 می‌نویسیم  $=D4+B4-200$  و سپس آنرا برای دیگر خانه‌های آن ستون کپی می‌نماییم.

	A	B	C	D
1	ایستگاه	زاویه	طول	وزمان
2	S	A	L	G
3	S1			
4	S2	142.2680	80.150	105.5000
5	S3	267.0680	89.450	=D4+B4-200
6	S4	158.1280	128.000	
7	S5	259.4250	112.340	
8	S6		93.780	

	A	B	C	D
1	ایستگاه	زاویه	طول	وزمان
2	S	A	L	G
3	S1			
4	S2	142.2680	80.150	105.5000
5	S3	267.0680	89.450	47.7680
6	S4	158.1280	128.000	114.8360
7	S5	259.4250	112.340	72.9640
8	S6		93.780	132.3890

ج ( محاسبه ستون های  $\Delta X$  و  $\Delta Y$  :

در Excel چنانچه در فرمول یک خانه، از متغیرهای خانه‌های همان ردیف استفاده شود می‌توان فرمول را به جای نوشتن نشانی خانه، به صورت پارامتری با پارامترهای عنوان ستون نوشت. مثلاً برای نوشتن نشانی خانه‌های ستون C از عنوان آن یعنی L استفاده می‌کنیم. برای این کار ابتدا باید قسمتی از جدول را که می‌خواهیم با نام عنوان ستونش مشخص شود، انتخاب گردد.

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	ایستگاه	زاویه	طول	وزمان	تغییرات طولی	تغییرات عرضی	مختصات	
2	S	A	L	G	$\Delta x$	$\Delta y$	X	Y
3	S1						1000.000	1000.000
4	S2	142.2680	80.150	105.5000				
5	S3	267.0680	89.450	47.7680				
6	S4	158.1280	128.000	114.8360				
7	S5	259.4250	112.340	72.9640				
8	S6		93.780	132.3890				

سپس از رویان Formulas گزینه Create from Selection را کلیک می‌کنیم. آنگاه در پنجره ایجاد شده قسمت Top row را انتخاب و دکمه Ok زده می‌شود.

برای محاسبه مقادیر  $\Delta x$  و  $\Delta y$  از رابطه های  $\Delta x = L \times \sin G$  و  $\Delta y = L \times \cos G$  استفاده می شود. در محاسبه با ماشین حساب باید به واحد زاویه که درجه ای یا گراد است، توجه کرد و حالت (Mode) ماشین حساب را روی آن تنظیم نمود. ولی در Excel زوایا برحسب رادیان محاسبه می شود و باید زاویه ها تبدیل به رادیان شوند و همان طور که می دانید برای تبدیل درجه به رادیان، آنرا در  $\frac{\pi}{180}$  و برای تبدیل گراد به رادیان آنرا در  $\frac{\pi}{200}$  ضرب می کنیم. در مثال بالا چون زوایا بر حسب گراد می باشند ژیزمان نیز برحسب گراد محاسبه شده است و مقدار آنرا در رابطه های  $\Delta x$  و  $\Delta y$  در  $\frac{\pi}{200}$  ضرب کرده و در خانه های E4 و F4 به صورت  $\Delta x = L * \sin(G * \pi() / 200)$  و برای  $\Delta y = L * \cos(G * \pi() / 200)$  نوشت. (Excel عدد  $\pi$  را بصورت تابع  $\pi()$  می شناسد). سپس آنرا در خانه های دیگر آن ستون ها کپی می نماییم.

E	F	E	F	G	E	F
تغییرات عرضی	تغییرات طولی	تغییرات عرضی	تغییرات طولی	مات	تغییرات عرضی	تغییرات طولی
$\Delta y$	$\Delta x$	$\Delta y$	$\Delta x$	X	$\Delta y$	$\Delta x$
				1000.000		
		79.851			79.851	-6.916
					60.995	65.429
					124.540	-29.560
					102.361	46.287
					81.902	-45.680

د) محاسبه مختصات نقاط (X,Y):

مقادیر X و Y از روابط  $X_A = X_B + \Delta X_{AB}$  و  $Y_A = Y_B + \Delta Y_{AB}$  به دست می آید. برای نوشتن این فرمولها در Excel در خانه G4 می نویسیم  $=G3 + \Delta X$  و در خانه H4 می نویسیم  $=H3 + \Delta Y$  (باید توجه داشت در هنگام فرمول نویسی نمی توان  $\Delta$  را تایپ کرد و باید برای نوشتن آن از روبان Formulas گزینه Use in Formula را کلیک کرده و از پنجره ایجاد شده  $\Delta x$  را انتخاب نماییم.) و سپس فرمولهای نوشته شده را در دیگر خانه های همان ستون ها کپی می کنیم.

G	H	G	H	G	H
مات		مختصات		مختصات	
X		X	Y	X	Y
1000.000		1000.000	1000.000	1000.000	1000.000
$=G3 + \Delta x$		1079.851	$=H3 + \Delta y$	1079.851	993.084
				1140.846	1058.513
				1265.386	1028.953
				1367.747	1075.240
				1449.649	1029.560



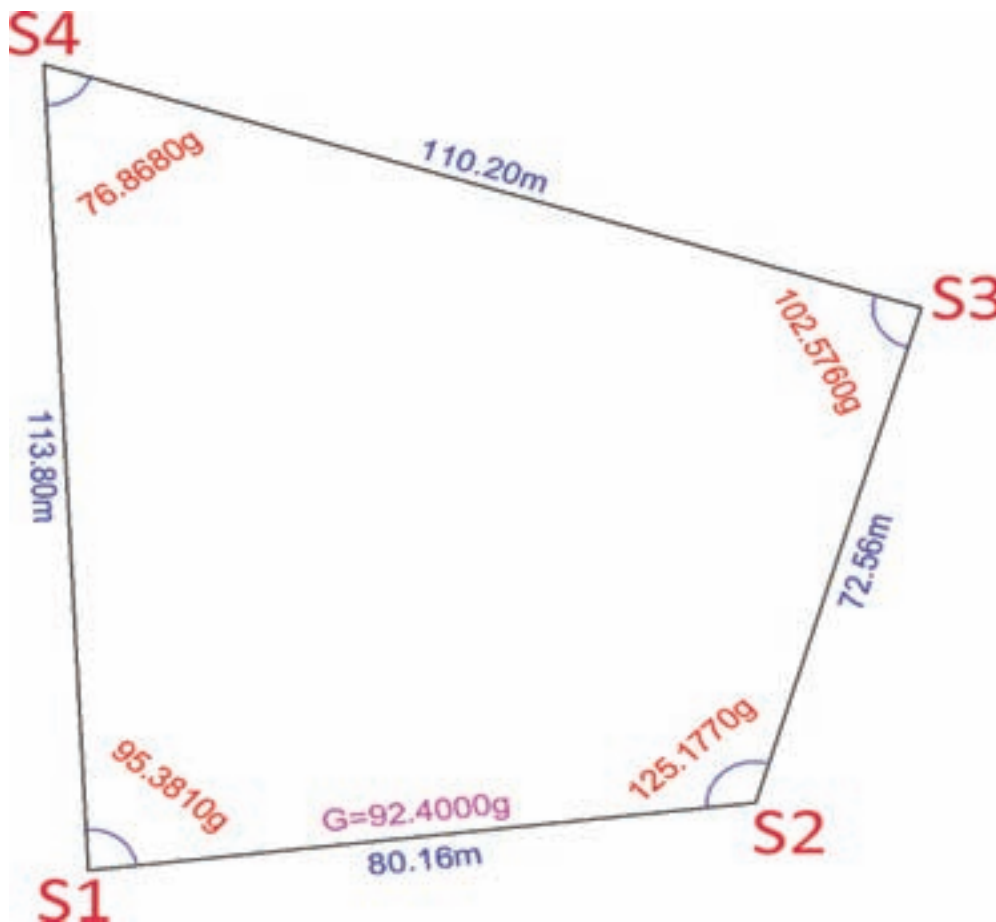
پس از حل جدول پیمایش، برای چاپ آن خط کشی و رنگ آمیزی مناسب را انجام می‌دهیم.

ایستگاه S	زاویه A	طول L	زیرمان G	تغییرات طولی $\Delta x$	تغییرات عرضی $\Delta y$	مختصات	
						X	Y
S1						1000.000	1000.000
S2	142.2680	80.150	105.5000	79.851	-6.916	1079.851	993.084
S3	267.0680	89.450	47.7680	60.995	65.429	1140.846	1058.513
S4	158.1280	128.000	114.8360	124.540	-29.560	1265.386	1028.953
S5	259.4250	112.340	72.9640	102.361	46.287	1367.747	1075.240
S6		93.780	132.3890	81.902	-45.680	1449.649	1029.560



### پیمایش بسته :

پیمایش بسته را مانند پیمایش باز بایک مثال توضیح می‌دهیم، در مثال شکل زیر برای پیدا کردن مختصات نقاط به صورت زیر اقدام می‌کنیم. ( $S_1(1000,1000)$  و  $G_{S_1,S_2} = 92.4000g$ )



## ۱- تنظیم جدول مناسب و انتقال اطلاعات :

جدولی مطابق شکل زیر تنظیم و سپس از روی شکل اطلاعات زوایا و طولها و ژیزمان امتداد اول و نیز مختصات نقطه اول را وارد می نماییم.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	بسته	زاویه	زاویه تصحیح شده	طول	ژیزمان	تصحیح شده	مقدار تصحیح	تصحیح شده	تصحیح شده	مقدار تصحیح	تصحیح شده	X	Y
2	S	A	Ac	L	G	$\Delta x$	$\Delta y$	$\Delta x$	$\Delta y$	$\Delta x$	$\Delta y$	1000.000	1000.000
3	S1	95.3810											
4	S2	125.1770		80.160	92.4000								
5	S3	102.5760		72.560									
6	S4	76.8680		110.200									
7	S1			113.800									

## ۲- بررسی و تصحیح زوایا :

در یک چند ضلعی بسته باید مجموع زوایای داخلی  $(n-2)180^\circ$  یا  $(n-2)200g$  باشد و اختلاف مجموع زوایای اندازه گیری شده با یکی از این دو مقدار، اندازه خطا ( $e$ ) می باشد بنابراین ابتدا مجموع زوایا را محاسبه می کنیم سپس به کمک یکی از دو رابطه  $e = \sum \alpha - (n-2)200g$  یا  $e = \sum \alpha - (n-2)180^\circ$  مقدار خطا محاسبه می شود.

در Excel برای محاسبه مجموع از آیکن  $\Sigma$  یا تابع ( $SUM$ ) استفاده می شود. (در این پیمایش نیز اگر بخواهیم در فرمولها از نام ستونهای پیمایش استفاده کنیم، مانند پیمایش باز باید ابتدا با انتخاب جدول از رویان Formulas گزینه Create from Selection را کلیک کنیم. آنگاه در پنجره ایجاد شده قسمت Top row را انتخاب و دکمه Ok را بزیم.) در زیر ستون زاویه در خانه B10 می نویسیم  $=SUM(A)$  و برای محاسبه مقدار خطا در خانه B11 می نویسیم  $=SUM(A)-(COUNT(A)-2)*200$  در این رابطه  $SUM(A)$  همان  $\sum \alpha$  و  $COUNT(A)$  همان  $n$  تعداد زوایا می باشد. (تابع  $COUNT()$  تعداد خانههایی که اطلاعات در آنها درج شده است را می شمارد.)

A	B
بسته	زاویه
S	A
S1	95.3810
S2	125.1770
S3	102.5760
S4	76.8680
S1	
$\Sigma =$	$=SUM(A)$

A	B	C	D
بسته	زاویه	زاویه تصحیح شده	طول
S	A	Ac	L
S1	95.3810		
S2	125.1770		80.160
S3	102.5760		72.560
S4	76.8680		110.200
S1			113.800
$\Sigma =$	400.0020		
e =	$=SUM(A)-(COUNT(A)-2)*200$		

A	B
بسته	زاویه
S	A
S1	95.3810
S2	125.1770
S3	102.5760
S4	76.8680
S1	
$\Sigma =$	400.0020
e =	0.0020



در مرحله بعد برای تصحیح زوایا ابتدا مقدار تصحیح را برای هر زاویه از رابطه  $Ci = (-e)/n$  محاسبه و سپس آنرا با زوایا جمع کنید و در ستون زاویه تصحیح شده (Ac) نوشته می شود که در Excel در خانه B12 می نویسیم  $=B11/COUNT(A)$  و در خانه C3 می نویسیم  $=A+\$B\$12$  (با استفاده از دکمه F4) آنگاه آنرا برای دیگر خانه های ستون AC کپی می کنیم و برای کنترل صحت محاسبات جمع ستون زوایای تصحیح شده باید برابر  $400 = (4-2)200 = (n-2)200$  شود.

	A	B	C
1	پستگاه	زاویه	زاویه تصحیح شده
2	S	A	Ac
3	S1	95.3810	
4	S2	125.1770	
5	S3	102.5760	
6	S4	76.8680	
7	S1		
8			
9			
10	$\Sigma =$	400.0020	
11	e=	0.0020	
12	Ci=	$=B11/COUNT(A)$	

	A	B	C
1	پستگاه	زاویه	زاویه تصحیح شده
2	S	A	Ac
3	S1	95.3810	$=A+\$B\$12$
4	S2	125.1770	
5	S3	102.5760	
6	S4	76.8680	
7	S1		
8			
9			
10	$\Sigma =$	400.0020	
11	e=	0.0020	
12	Ci=	-0.0005	

	A	B	C
1	پستگاه	زاویه	زاویه تصحیح شده
2	S	A	Ac
3	S1	95.3810	95.3805
4	S2	125.1770	125.1765
5	S3	102.5760	102.5755
6	S4	76.8680	76.8675
7	S1		
8			
9			
10	$\Sigma =$	400.0020	$=SUM(Ac)$
11	e=	0.0020	
12	Ci=	-0.0005	

	A	B	C
1	پستگاه	زاویه	زاویه تصحیح شده
2	S	A	Ac
3	S1	95.3810	95.3805
4	S2	125.1770	125.1765
5	S3	102.5760	102.5755
6	S4	76.8680	76.8675
7	S1		
8			
9			
10	$\Sigma =$	400.0020	400.0000
11	e=	0.0020	
12	Ci=	-0.0005	



## ۳ - محاسبه ژیزمان :

برای محاسبه ژیزمان مانند پیمایش باز عمل می شود و همان فرمول قبل را در خانه E5 می نویسیم و سپس آنرا تا خانه E8 کپی می کنیم.

	A	C	D	E	E	E	E	E	E
1	بسته	زویه تصحیح شده	خط	ژیزمان	ژیزمان	ژیزمان	ژیزمان	ژیزمان	ژیزمان
2	5	Ac	L	G	G	G	G	G	G
3	\$1	95.3805		92.4000	92.4000	92.4000	92.4000	92.4000	92.4000
4	\$2	125.1765	80.160	92.4000	92.4000	92.4000	92.4000	92.4000	92.4000
5	\$3	102.5755	72.560	=E4+C4-200	17.5765	17.5765	17.5765	17.5765	17.5765
6	\$4	76.8675	110.200		-79.8480	=E5+C5-200	=E5+C5-200	320.1520	320.1520
7	\$1		113.800		-202.9805	-202.9805	197.0195	197.0195	197.0195
8					-402.9805	-402.9805	-2.9805	=E7+C7-200	=E7+C7-200

پس از کپی فرمول مشاهده می شود برخی از ژیزمانها منفی می شوند، اگر چه تاثیری در محاسبات ندارد ولی برای مثبت شدن آنها روی اولین ژیزمان منفی کلیک می کنیم و علامت ۲۰۰ گراد یا ۱۸۰ درجه را تغییر می دهیم و نیز برای کنترل محاسبات در خانه E8 که باید همان ژیزمان امتداد اول باشد کلیک می کنیم و نشانی زاویه اول (C3) را معرفی می نماییم، در صورتیکه ژیزمان به دست آمده همان ژیزمان امتداد اول باشد صحت محاسبات ژیزمان تایید می شود.

محاسبه ستون  $\Delta X$ ، بررسی خطا و سرشکنی آن :

ستون  $\Delta X$  مانند پیمایش باز محاسبه می شود. و چون در پیمایش بسته حلقوی خطای X ها برابر مجموع  $\Delta X$  می باشد  $e_x = \sum \Delta X$  برای محاسبه خطا در خانه F10 می نویسیم  $\text{SUM}(\Delta X)$  سپس برای محاسبه مقدار تصحیح هریک از  $\Delta X$  ها با استفاده از رابطه  $C_x = -e_x \times \frac{I_i}{\sum L}$  در خانه G4 می نویسیم  $-\text{SUM}(\Delta X) * L / \text{SUM}(L)$  و آنرا برای دیگر خانه های آن ستون کپی می نماییم. و نیز برای محاسبه ستون  $\Delta X$  های تصحیح شده،  $\Delta X$  تصحیح نشده را با مقدار تصحیح جمع می کنیم. برای این کار در خانه H4 می نویسیم  $=\Delta X + C_x$  و آنرا برای دیگر خانه های آن ستون نیز کپی می نماییم. آنگاه برای کنترل صحت محاسبات مجموع ستون را محاسبه می کنیم، باید مقدار آن صفر شود.

A	$\Delta x = L \times \sin G$		گپی	$e_x = \sum \Delta x$	
	F	G		F	F
1 ایستگاه	تصحیح نشده	مقدار تصحیح	تصحیح نشده	تصحیح نشده	تصحیح نشده
2 S	$\Delta x$	Cx	$\Delta x$	$\Delta x$	$\Delta x$
3 S1					
4 S2	$=L \cdot \sin(G \cdot \pi / 200)$		79.589	79.589	79.589
5 S3			19.780	19.780	19.780
6 S4			-104.725	-104.725	-104.725
7 S1			5.326	5.326	5.326
8					
9					
10 $\Sigma =$				$=\text{SUM}(\Delta x)$	-0.030

محاسبه مقدار تصحیح هر یک از $\Delta x$ ها		گپی	تصحیح شده $\Delta x_c$	گپی	کنترل
G	H				
مقدار تصحیح	تصحیح شده	مقدار تصحیح	تصحیح شده	تصحیح شده	تصحیح شده
Cx	$\Delta x_c$	Cx	$\Delta x_c$	$\Delta x_c$	$\Delta x_c$
$= -\text{SUM}(\Delta x) \cdot L / \text{SUM}(L)$		0.006	$= \Delta x + Cx$	79.596	79.596
		0.006		19.785	19.785
		0.009		-104.716	-104.716
		0.009		5.335	5.335
					$=\text{SUM}(\Delta x_c)$
					0.000



۵- محاسبه ستون  $\Delta Y$ ، بررسی خطا و سرشکنی آن :

این محاسبات دقیقاً مانند محاسبات مرحله قبل است با این تفاوت که به جای حرف X از حرف Y استفاده می‌شود.

**محاسبه خطا**

**گپی**

$\Delta y = L \times \cos G$

A	I	J
1 ایستگاه	تصحیح نشده	مقدار تصحیح
2 S	$\Delta y$	$C_y$
3 S1		
4 S2		
5 S3		
6 S4		
7 S1		
8		
9		
10 $\Sigma =$		

$=L * \cos(G * \pi / 200)$

I
تصحیح نشده
$\Delta y$
9.547
69.812
34.304
-113.675

$= \text{SUM}(\Delta y)$

I
تصحیح نشده
$\Delta y$
9.547
69.812
34.304
-113.675
-0.013

**گپی و کنترل**

**گپی**

$C_y = -e_y \times \frac{l_i}{\Sigma L}$

J	K
مقدار تصحیح	تصحیح شده
$C_y$	$\Delta y_c$

$= -\text{SUM}(\Delta y) * L / \text{SUM}(L)$

J
مقدار تصحیح
$C_y$
0.003
0.002
0.004
0.004

$= \Delta y + C_y$

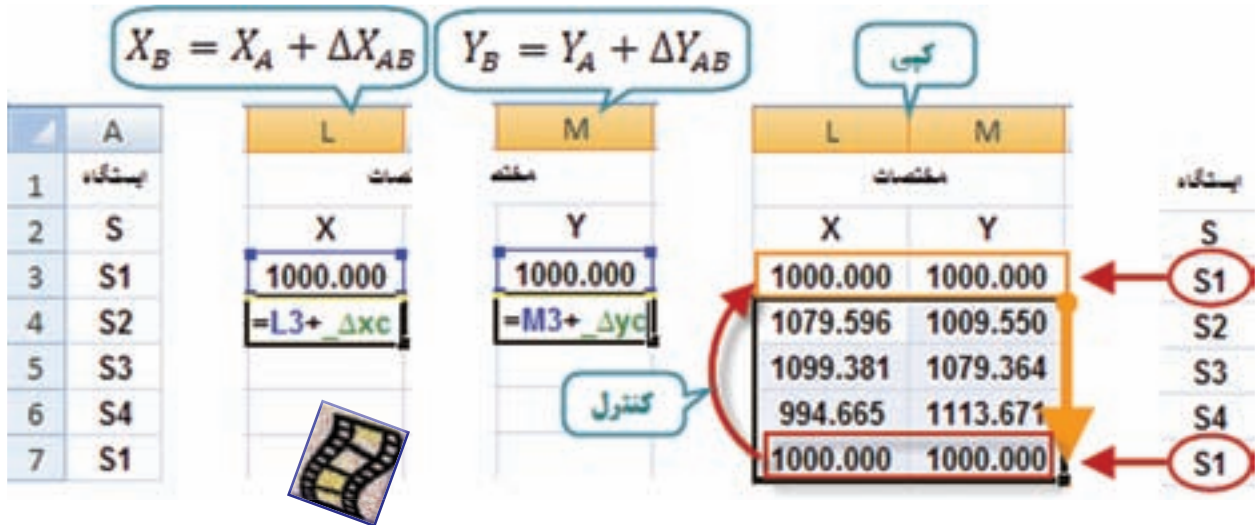
K
تصحیح شده
$\Delta y_c$
$\Delta y_c$
9.550
69.814
34.308
-113.671
0.000

$= \text{SUM}(\Delta y_c)$



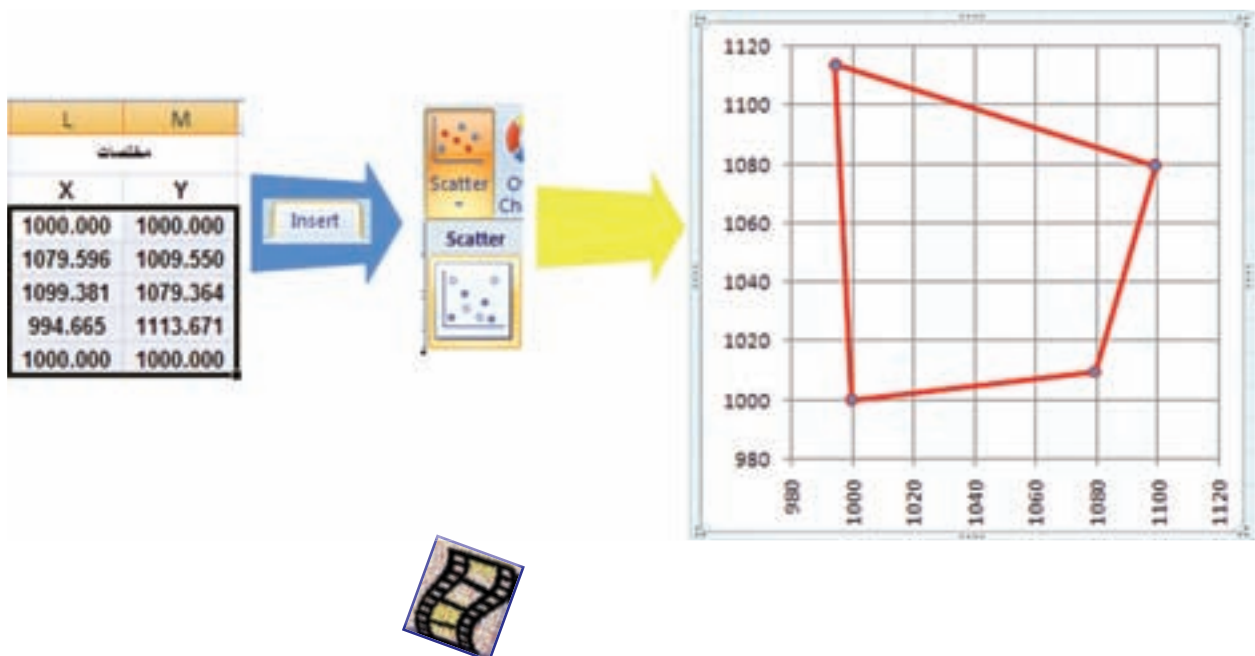
## ۶- محاسبه مختصات X و Y :

برای محاسبه مختصات مانند پیمایش باز اقدام می‌نماییم و اگر در خانه آخر مختصات نقطه اول به دست آمد صحت محاسبات تایید می‌گردد.



## ۷- ترسیم پلیگون :

برای ترسیم پلیگون یا شکل چند ضلعی دقیقاً مانند ترسیم پروفیل طولی انجام می‌شود، یعنی مختصات را انتخاب می‌کنیم سپس آیکن نمودار را کلیک کرده و آنگاه دیگر تنظیمات را انجام می‌دهیم.



مطالعه ی آزاد

آیا خطای بست زاویه ای و بست موضعی پیمایش در حد مجاز است ؟ یا خیر .

حد اکثر خطای مجاز بست زاویه ای از رابطه  $e_{\max\alpha} = 2.5d\alpha\sqrt{\frac{n}{m}}$  به دست می آید، در صورتیکه مقدار  $d\alpha$  یا دقت تئودولیت را یک دقیقه گرادی یعنی  $0.01g$  و  $m$  یا تعداد دفعات اندازه گیری هر زاویه را یک بار در نظر بگیریم در خانه B13 می نویسیم  $=2.5*0.01*(COUNT(A)/1)^{0.5}$  که با اینتر کردن مقدار خطای ماکزیمم به دست می آید.

جذر  
 $=2.5*0.01*(COUNT(A)/1)^{0.5}$   
 dα      n      m

با مقایسه مقادیر خانه های B12 و B13 که مقدار  $e_{\alpha}$  و  $e_{\max\alpha}$  می باشد، صحت اندازه گیری زوایا بررسی می شود، در صورتی که  $|e_{\alpha}| < e_{\max\alpha}$  باشد تایید می گردد. در Excel می توانیم یک دستور شرطی بنویسیم در صورتی که قدر مطلق خطا کمتر از خطای ماکزیمم آن باشد را تایید کند. برای این کار از تابع  $=IF(a,b,c)$  که در آن  $a$  جمله شرط است، در صورتی که درست باشد دستور  $b$  انجام می شود و در غیر آن دستور  $c$  اجرا می گردد. تابع قدر مطلق در Excel به صورت  $ABS()$  می باشد. در خانه C13 می نویسیم  $=IF(ABS(B12)<B13,"OK","ERR")$

نکته ۱ :

در برخی از نسخه های Excel در دستور شرط به جای علامت ( , ) از علامت ( ; ) استفاده شده است هنگام نوشتن فرمول، نرم افزار راهنمایی مینماید .



نکته ۲ :

برای اینکه به نرم افزار دستور نوشتن کلمه یا جمله خاصی را بدهیم باید آن را بین دو علامت ( " ) بنویسیم .

	A	B	C		B		A	B	C
1	بستگاه	زاویه	زاویه تصحیح شده		زاویه		بستگاه	زاویه	زاویه تصحیح شده
2	S	A	Ac		A		S	A	Ac
3	S1	95.3810	95.3805		95.3810		S1	95.3810	95.3805
4	S2	125.1770	125.1765	80	125.1770		S2	125.1770	125.1765
5	S3	102.5760	102.5755	72	102.5760		S3	102.5760	102.5755
6	S4	76.8680	76.8675	11	76.8680		S4	76.8680	76.8675
7	S1			11			S1		
8									
9									
10	Σ=	400.0020	400.0000		400.0020		Σ=	400.0020	400.0000
11	e=	0.0020			0.0020		e=	0.0020	
12	Ci=	-0.0005			-0.0005		Ci=	-0.0005	
13	e <sub>max</sub>	=2.5*0.01*(COUNT(A)/1)^0.5		→	0.0500		e <sub>max</sub>	0.0500	OK

**=IF(ABS(B12)<B13,"OK","ERR")**

حد اکثر خطای مجاز بست موضعی پیمایش :

به دست می آید. در خانه G12 می نویسیم

$$e_{x,y} = \sqrt{e_x^2 + e_y^2}$$

$$= ((\text{SUM}(\Delta X))^2 + (\text{SUM}(\Delta Y))^2)^{0.5}$$

$e_x$ 
 $e_y$

$$= ((\text{SUM}(\Delta X))^2 + (\text{SUM}(\Delta Y))^2)^{0.5}$$

حد اکثر خطای بست موضعی پیمایش از رابطه  $e_{\max} = 2.5Ld\alpha\sqrt{\frac{n}{3}}$  برای پیمایش بسته آنتنی ( از یک نقطه معلوم به نقطه معلوم دیگر ) که در آن L طول کل پیمایش و  $d\alpha$  دقت تئودلیت بر حسب رادیان و n تعداد اضلاع می باشد به دست می آید .

برای پیمایش بسته حلقوی ( از یک نقطه معلوم به همان نقطه ) از رابطه

$$= 2.5\overline{AB}d\alpha\sqrt{\frac{n}{2}}$$

می شود که در آن AB بزرگترین قطر پیمایش است و مقدار آن برابر است با  $\frac{\sqrt{2}}{4}$  طول کل پیمایش  $(\overline{AB} = \Sigma L \times \frac{\sqrt{2}}{4})$

در خانه G13 می نویسیم

$$= 2.5 * (\text{SUM}(L) * 2^{0.5} / 4) * (0.01 * \text{PI}() / 200) * (4/2)^{0.5}$$

$$= 2.5 * (\text{SUM}(L) * 2^{0.5} / 4) * (0.01 * \text{PI}() / 200) * (4/2)^{0.5}$$

AB
دقت بر حسب رادیان
 $\sqrt{\frac{n}{2}}$



در خانه H13 می‌توان برای تایید صحت عملیات فرمول خانه C13 را کپی نمود.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
1	بسته	زیر	زیر	طول	وزن	کمیته	مقدار کمیته	کمیته	کمیته	مقدار کمیته	کمیته	مقدار کمیته	مقدار
2	S	A	Ac	L	G	Δx	Cx	Δxc	Δy	Cy	Δyc	X	Y
3	S1	95.3810	95.3805									1000.000	1000.000
4	S2	125.1770	125.1765	80.160	92.4000	79.589	0.006	79.596	9.547	0.003	9.550	1079.596	1009.550
5	S3	102.5760	102.5755	72.560	17.5765	19.780	0.006	19.785	69.812	0.002	69.814	1099.381	1079.364
6	S4	76.8680	76.8675	110.200	320.1520	-104.725	0.009	-104.716	34.304	0.004	34.308	994.665	1113.671
7	S1			113.800	197.0195	5.326	0.009	5.335	-113.675	0.004	-113.671	1000.000	1000.000
8					92.4000								
9													
10	Σ=	400.0020	400.0000			0.030		0.000	-0.013		0.000		
11	e=	0.0020				$=\sqrt{SUM(\Delta x)^2+SUM(\Delta y)^2}*0.5$							
12	Ci=	-0.0005				Cx,y=	0.032	$=2.5*(SUM(L)^2*0.5/4)*(0.01*PI)/200*(4/2)*0.5$					
13	@max	0.0500	OK			@max=	0.074	OK	$=IF(ABS(G12)<G13,"OK","ERR")$				



مانند پیمایش باز پس از حل جدول پیمایش، برای چاپ آن خط کشی و رنگ آمیزی مناسب را انجام می‌دهیم.

### مدیریت ارتباط و مهارت‌های دوست‌یابی: (( گلبرگ‌ها ))

افراد از طریق برقراری ارتباط درست و صحیح قادر خواهند بود که احساسات و عواطف خود را به اعضای خانواده، دوستان و نزدیکان خود ابراز نموده و به تقویت ارتباط عاطفی خود با آنها کمک نمایند، در این صورت است که در مسائل و مشکلات پیش آمده هیچگاه احساس تنهایی و عجز نکرده، بلکه با کمک و یاری خواستن به موقع از دیگران، موفق خواهند شد که با مسائل و مشکلات پیش آمده خود، به بهترین نحو ممکن برخورد نموده و راه حل‌های جدیدی را کشف نمایند. بدیهی است برقراری ارتباط درست و صحیح با دیگران تنها از طریق حرف زدن حاصل نمی‌شود بلکه با خوب گوش دادن، احترام گذاشتن، مشارکت کردن و... این ارتباط میسر خواهد شد. در مدیریت و مهارت‌های دوست‌یابی ما یاد می‌گیریم که حد و مرز دوستی هایمان را مشخص کرده و هر گاه کسی را دوست داشتیم در دوستی‌هایمان زیاده روی نکنیم و نیز با طرح سوالاتی از جمله: آیا همه دوست ما هستند؟ آیا هر کسی ارزش دوست داشتن و دوستی با ما را دارد؟ تا چه اندازه باید به دوستانمان وابسته باشیم؟ و دوستان من تا چه اندازه می‌توانند به من در جهت کسب موفقیت‌ها و بهتر شدنم کمک کنند؟ مدیریت و مهارت‌های خود را افزایش دهیم.

حواریون از حضرت عیسی (ع) سوال کردند: با چه کسی همنشین باشیم؟ فرمود: با کسی که دیدن او شما را به یاد خدا بیندازد و سخن او بر دانش شما بیفزاید و عمل او شما را نسبت به آخرت متوجه و مایل سازد.

«بحار، ج ۷۷، ص ۱۴۷»

«با اهل حکمت و ورع همنشین باش و با ایشان زیاد برخورد داشته باش، چه این که اگر جاهل باشی، به

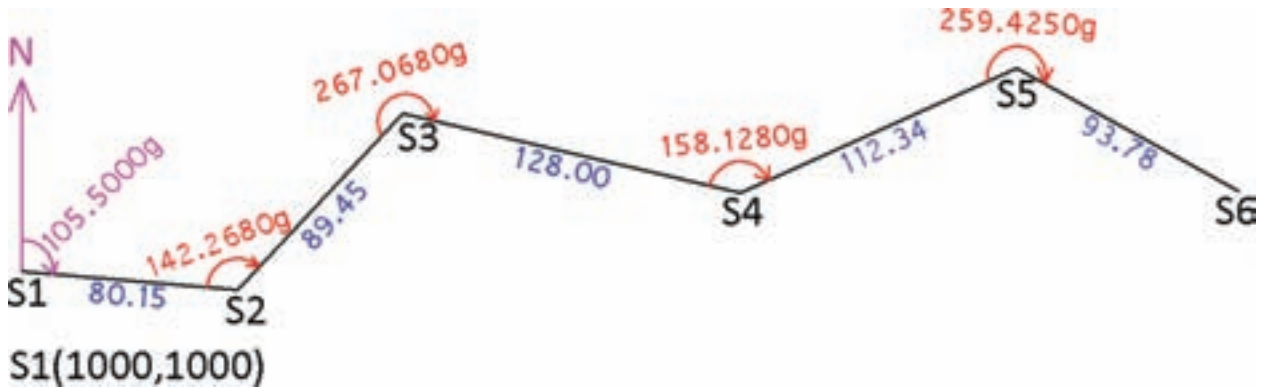
«غررالحکم»

تو دانش می‌آموزند و اگر عالم باشی بر علمت می‌افزایند.»

## پیمایش در Civil 3D :

### الف) پیمایش باز روش ترسیمی

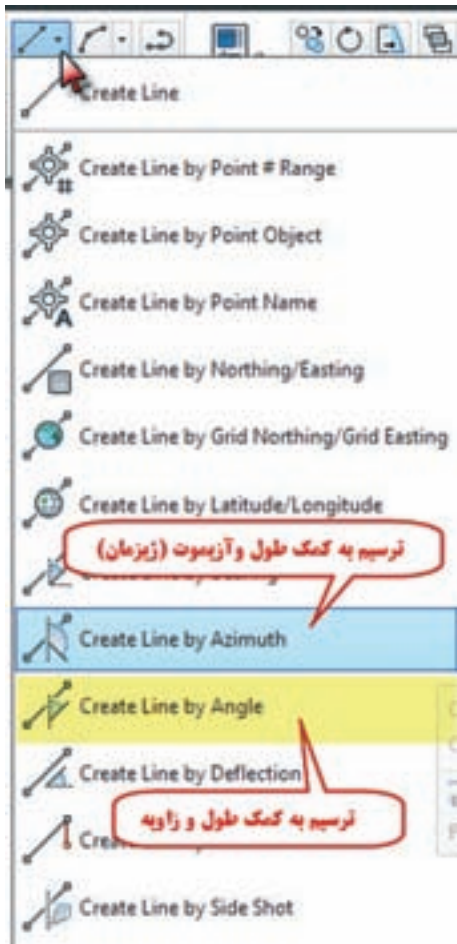
اگر بخواهیم پیمایش شکل زیر را حل نماییم به صورت زیر عمل می‌کنیم.



چون زوایا و ژیزمان گراد است ابتدا واحدها را تنظیم می‌نماییم.

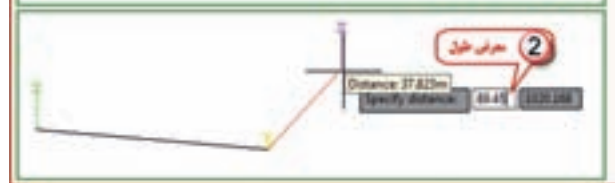
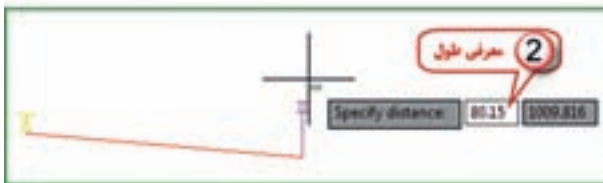
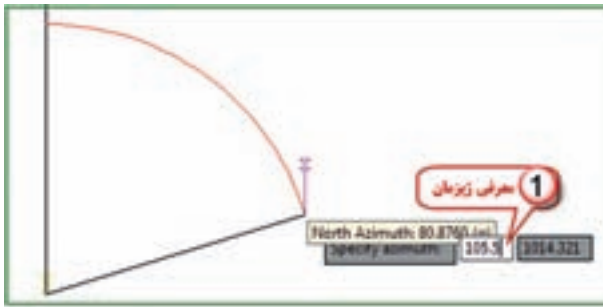
از پنجره Toolspace در سربرگ Settings روی Drawing1 راست کلیک کرده و گزینه Edit Drawing Settings را انتخاب کرده و سپس در پنجره تنظیمات در سربرگ Unit and Zone را روی گراد و در سربرگ Ambient Settings جهت یا ژیزمان را نیز روی گراد تنظیم نموده و دکمه‌های Apply و Ok را می‌زنیم.





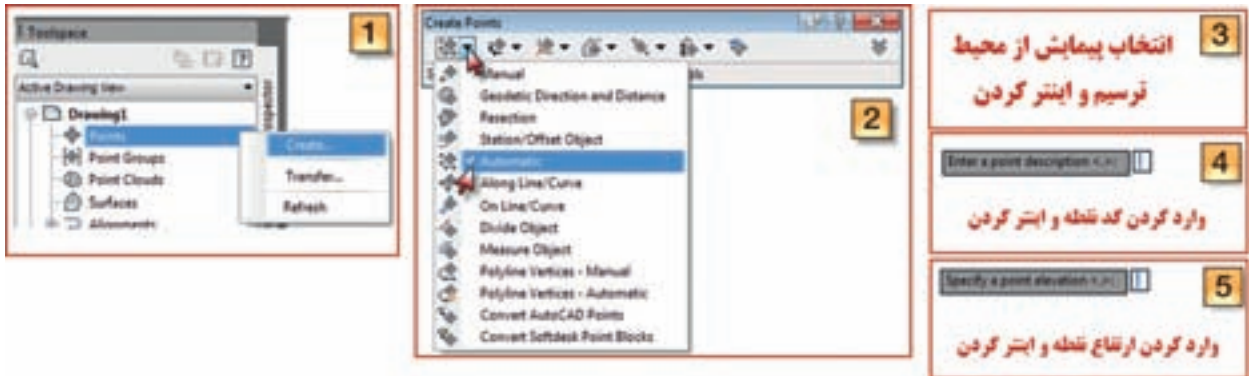
در ترسیم پیمایش امتداد  $S_1S_2$  با طول و ژیزمان و دیگر امتدادها با طول و زاویه، اندازه‌گیری و مشخص شده‌اند، برای ترسیم اولین امتداد از روبان Home پانل Draw آیکن Line را کلیک کرده و گزینه Create Line by Azimuth را انتخاب می‌نماییم، سپس مختصات نقطه شروع (۱۰۰۰/۱۰۰۰) را وارد می‌کنیم (مانند روشی که در فصل Auto CAD آموخته‌اید) مشاهده می‌کنید که روی نقطه شکل دوربین و روی ماوس شکل منشور و خطی در امتداد شمال ترسیم نموده است، ابتدا مقدار ژیزمان (۱۰۵/۵) را وارد کرده و اینتر می‌نماییم و بعد طول امتداد (۸۰/۱۵) را وارد و اینتر می‌کنیم. امتداد  $S_1S_2$  ترسیم می‌گردد.

برای ترسیم دیگر امتدادها در شکل مقابل گزینه طول و زاویه را انتخاب می‌نماییم (Create Line by Angle). سپس ابتدا روی نقطه  $S_2$  و بعد روی نقطه  $S_1$  کلیک کرده مشاهده می‌شود دوربین روی  $S_2$  و یک منشور روی  $S_1$  و یک منشور روی ماوس قرار می‌گیرد در این حالت اول مقدار زاویه (۱۴۲/۲۶۸) را وارد و اینتر کرده و بعد مقدار فاصله (۹۸۹/۴۵) را وارد و اینتر می‌نماییم. برای امتدادهای بعدی چون همگی با اطلاعات طول و زاویه می‌باشند، فقط ابتدا زاویه و بعد طول را وارد کرده و هریک را اینتر می‌نماییم.

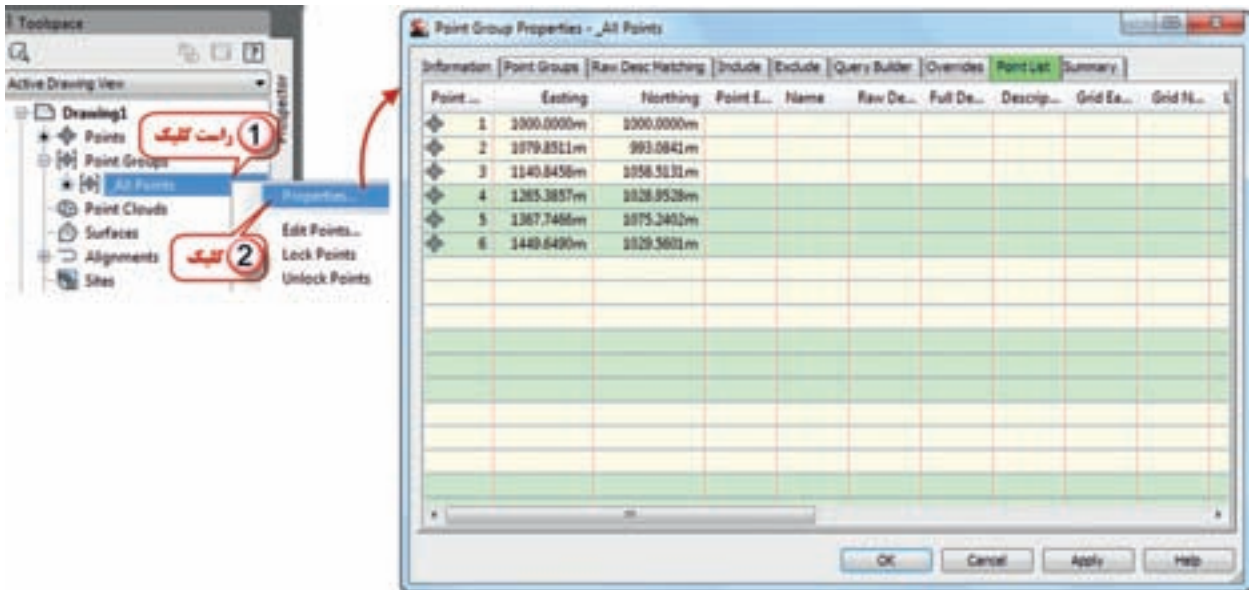




اکنون برای آنکه مختصات نقاط پیمایش ترسیم شده را وارد Civil نماییم، مانند انتقال نقاط از پنجره Toolspace سربرگ Prospector روی گزینه Points راست کلیک کرده و Create را انتخاب می‌کنیم، و از پنجره ایجاد نقاط مطابق شکل زیر با کلیک روی گزینه Automatic آنرا تیک می‌زنیم سپس در محیط ترسیم با ماوس پیمایش را انتخاب کرده اینتر می‌کنیم. در مرحله بعد نرم‌افزار برای هر نقطه یک کد و یک ارتفاع می‌خواهد که در صورت نیاز کد و ارتفاع را وارد کرده و اینتر می‌نماییم و در صورت عدم نیاز فقط با اینتر کردن از آن می‌گذریم. به این صورت برای هر نقطه دوبار باید اینتر نمود. در این پیمایش ۶ نقطه‌ای با ۱۲ بار اینتر کردن نقاط ایجاد می‌شود. نقاط ایجاد شده روی پیمایش قابل مشاهده خواهد بود.



برای مشاهده لیست نقاط پیمایش مطابق شکل زیر در قسمت Properties، سربرگ Point List را انتخاب نمود. مختصات را با مختصات محاسبه شده با Excel مقایسه کنید.



نکته: اگر زوایای پیمایش به صورت درجه، دقیقه و ثانیه باشد، باید هنگام تنظیم زاویه Angle و جهت یا رژیمان (Direction) در سربرگ Ambient Settings مانند شکل مقابل فرمت

مناسب برای زاویه را انتخاب کنید. (برای وارد کردن ۱۲ درجه ۳۵ دقیقه ۶ ثانیه می‌نویسیم ۱۲/۳۵۰۶)



### ب) پیمایش بسته روش محاسباتی

پیمایش شکل مقابل را در نظر بگیرید.  
مختصات  $S1(1000,1000)$  و  $G_{S1S2}=92.4g$  می باشد.  
محاسبه پیمایش طی مراحل زیر انجام می شود.

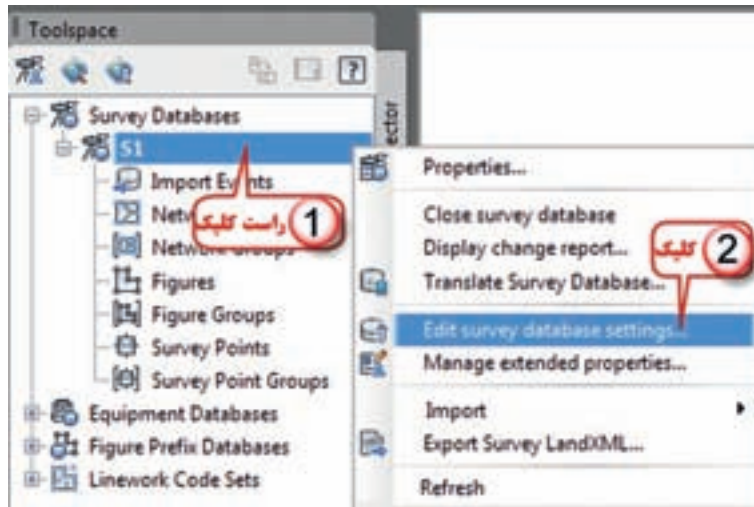
### ۱- ایجاد پایگاه داده نقشه برداری محلی :

در پنجره Toolspace سربرگ را فعال کرده و روی گزینه Survey Databases راست کلیک کرده و گزینه New local survey databases را انتخاب کرده و در پنجره ایجاد شده نامی مانند S1 برای آن نوشته دکمه Ok را می زنیم.

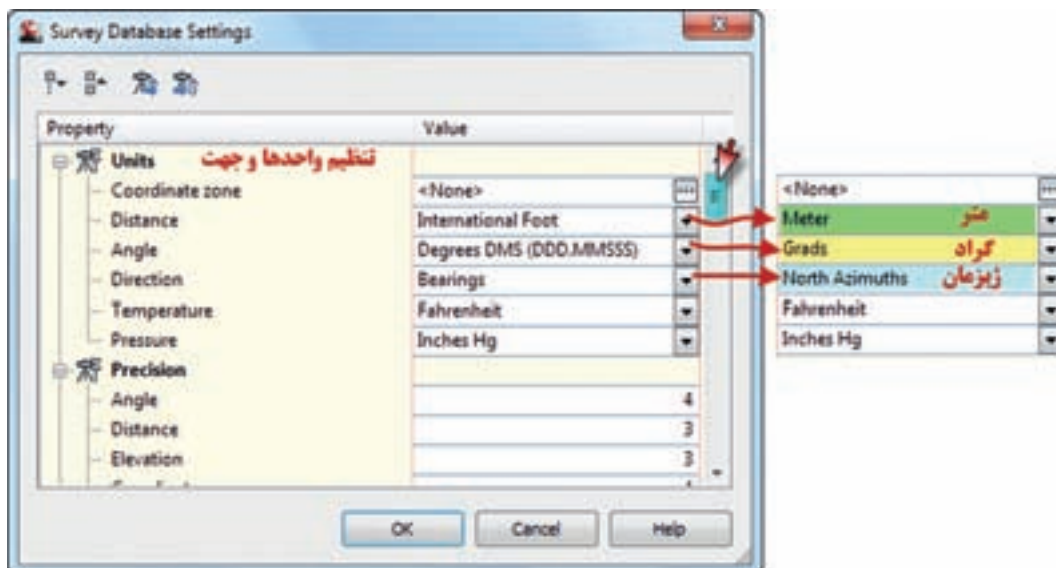


## ۲ - تنظیمات پایگاه داده نقشه برداری محلی :

روی نام پایگاه داده راست کلیک کرده سپس گزینه Edit survey database settings انتخاب می‌نماییم. پنجره تنظیمات باز خواهد شد .

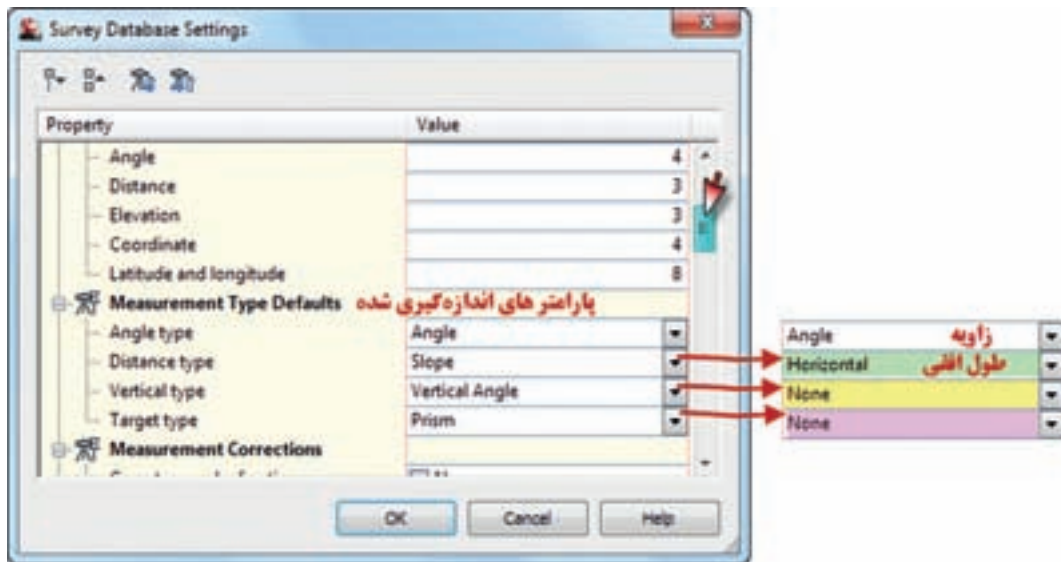


در پنجره تنظیمات در قسمت تنظیم واحدها و جهت، با توجه به اینکه در پیمایش برای امتداد اول ژیزمان قرائت شده و طولها با واحد متر و زوایا با دوربین گراد اندازه گیری شده است بنابراین برای طول متر و برای زاویه گراد و برای جهت، ژیزمان یا آزیموت شمالی را انتخاب می‌نماییم.

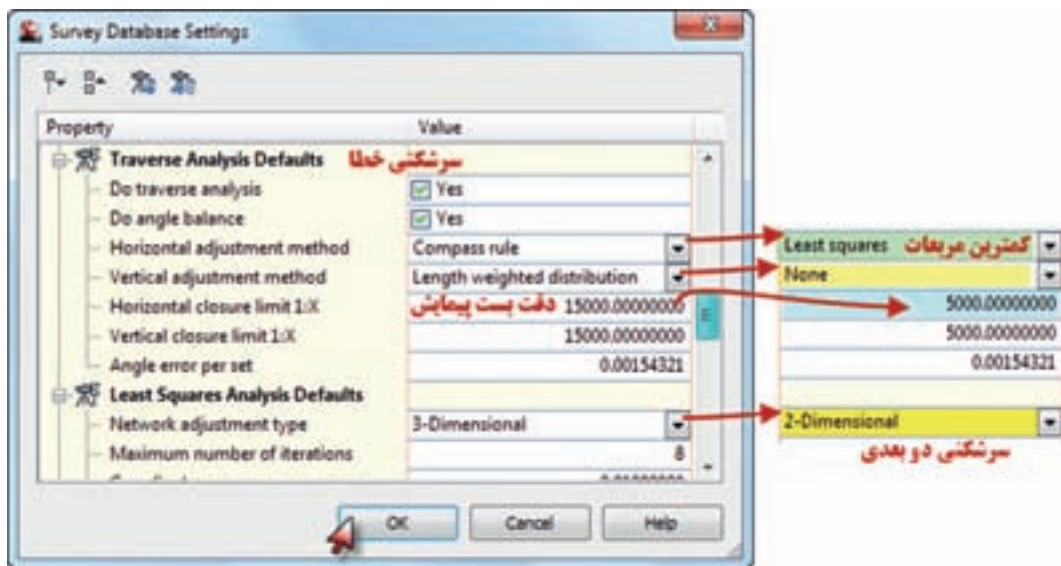




در پیمایش چون فقط زاویه و طول افقی اندازه‌گیری شده است، در قسمت پارامترهای اندازه‌گیری به صورت شکل زیر زاویه و طول افقی را معرفی می‌کنیم.

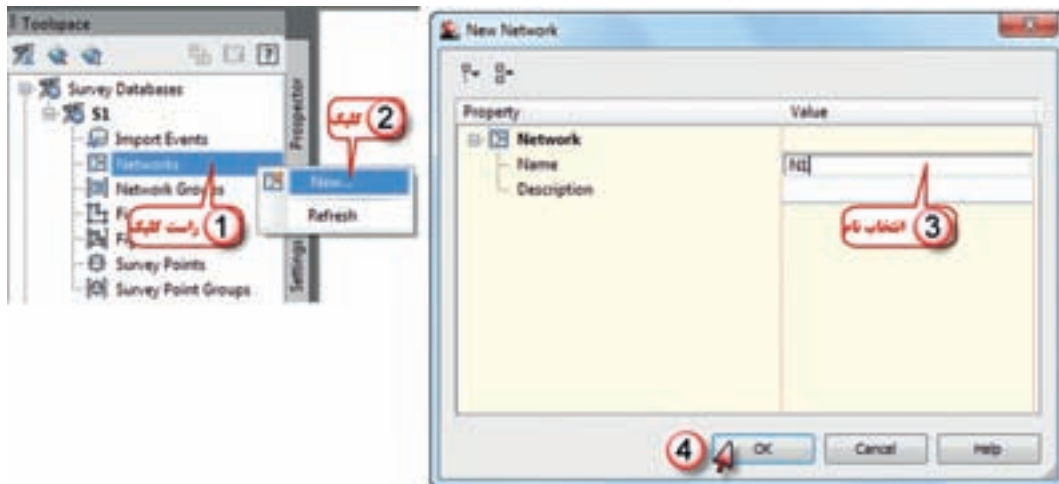


برای سرشکنی پیمایش روش کمترین مربعات مناسب‌ترین است که در سال‌های آینده خواهید آموخت به همین علت در قسمت سرشکنی خطا روش Least squares را انتخاب کرده و دقت پیمایش را یک پنج هزارم معرفی کرده و چون فقط طول و زاویه افقی اندازه‌گیری شده سرشکنی را دو بعدی انتخاب می‌نماییم. و در پایان دکمه Ok را می‌زنیم.



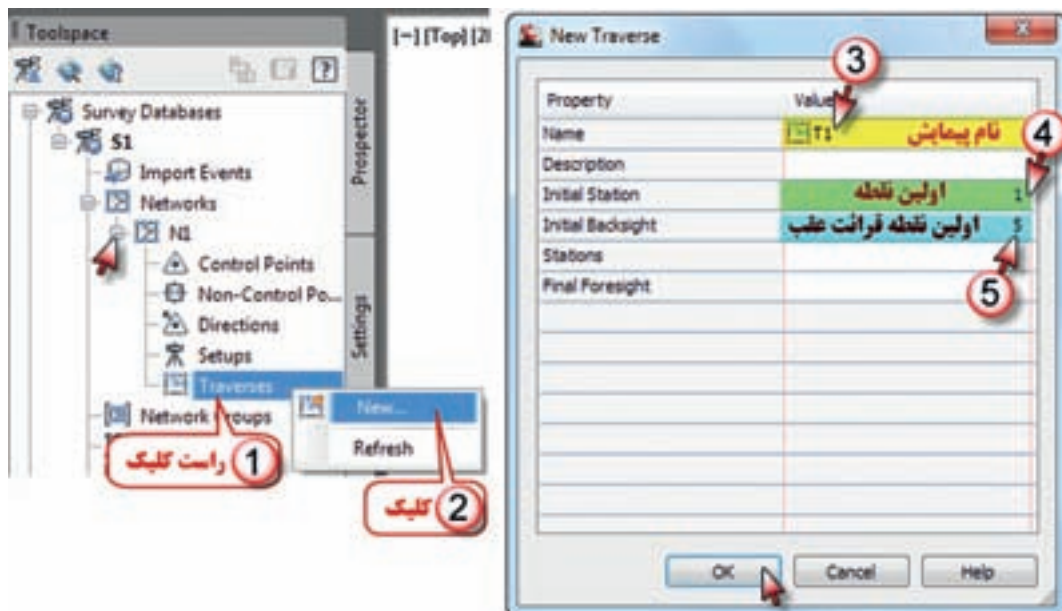
### ۳ - ایجاد شبکه نقشه برداری :

شبکه نقشه برداری به مجموعه داده‌های مرتبط به هم، مانند یک پیمایش می‌گویند. برای ایجاد شبکه نقشه برداری روی گزینه Network راست کلیک کرده و New را انتخاب می‌کنیم در پنجره ایجاد شده نامی برای شبکه مانند N1 نوشته و دکمه Ok را می‌زنیم.



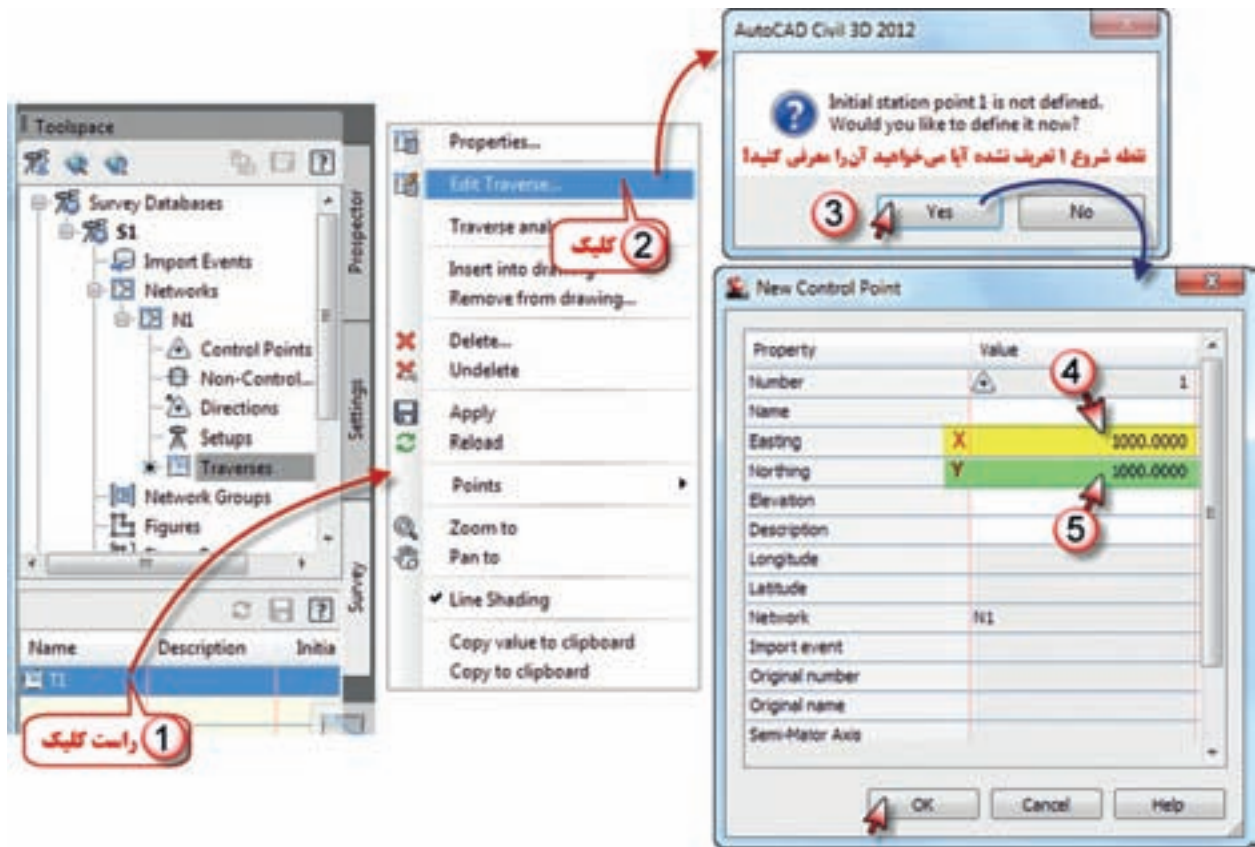
### ۴ - ایجاد پیمایش :

برای انجام پیمایش در زیرمجموعه شبکه (N1) گزینه پیمایش‌ها (Traverses) را راست کلیک کرده و New را انتخاب می‌نماییم، در پنجره ایجاد شده نامی برای پیمایش مانند T1 نوشته سپس شماره نقطه شروع ایستگاه ۱ و شماره اولین امتداد صفر صفر که امتداد شمال است را معرفی می‌کنیم (چون پیمایش ۴ نقطه دارد برای امتداد شمال عددی غیر از ۱ تا ۴ مانند ۵ در نظر می‌گیریم) و دکمه Ok را می‌زنیم.



## ۵- اجرای پیمایش :

برای اجرای پیمایش روی نام پیمایش ایجاد شده در پایین پنجره Toolspace راست کلیک کرده و گزینه Edit Traverse را انتخاب می‌نماییم، چون مختصات نقطه اول معرفی نشده پنجره‌ای ایجاد می‌شود و معرفی آنرا می‌پرسد با زدن دکمه Yes پنجره دیگری باز خواهد شد که باید مقدار X و Y را نوشته و دکمه Ok را بزنیم.

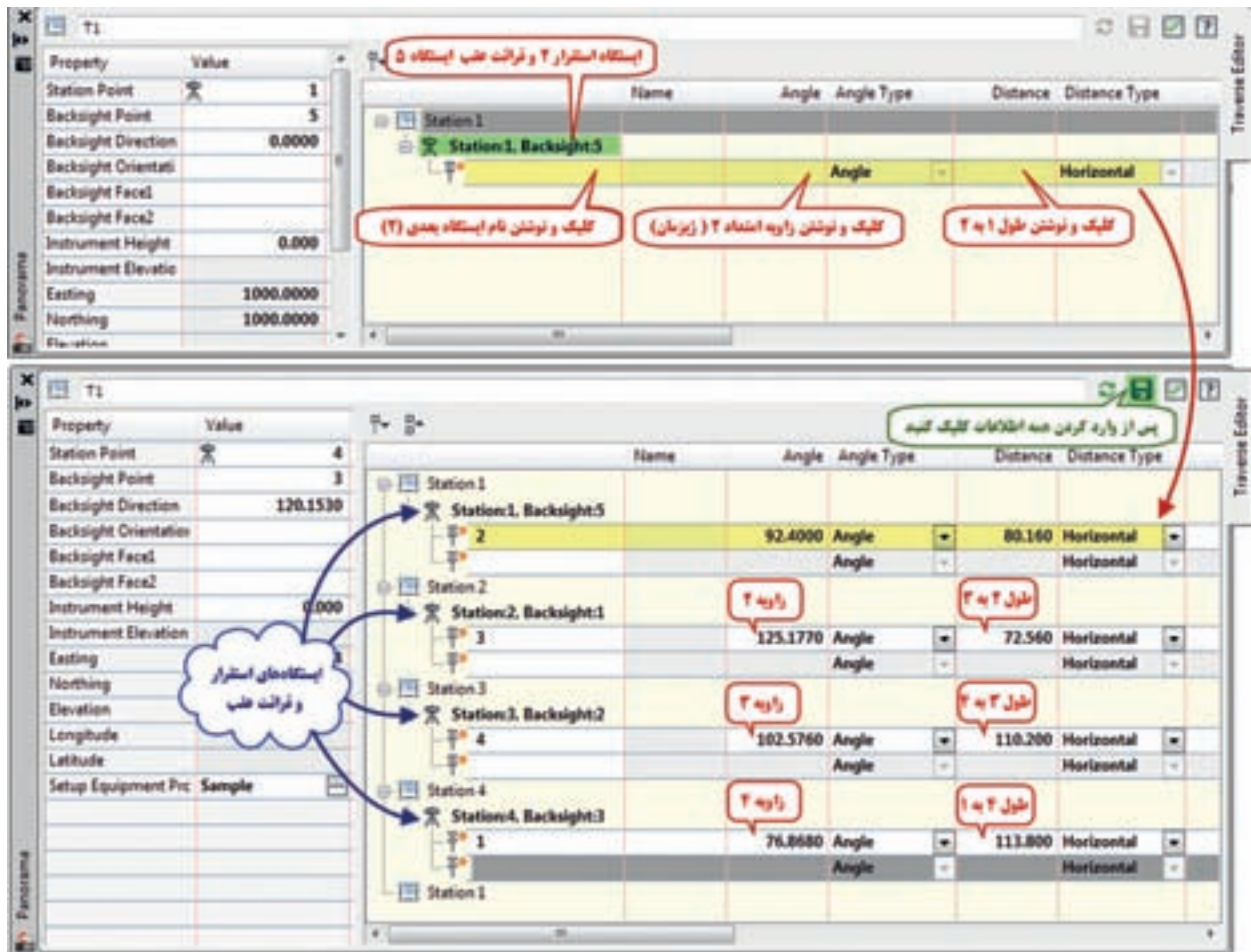


مطابق شکل زیر پس از معرفی نقطه اول، امتداد نقطه ۵ (امتداد قرائت عقب) سوال می‌شود، با زدن دکمه Yes در پنجره بعدی ایجاد جهت را می‌پرسد مجدداً دکمه Yes را می‌زنیم و در پنجره ایجاد شده بعدی مقدار صفر و جهت آزیموت (ژیزمان) را انتخاب کرده و دکمه Ok را کلیک می‌نماییم.





پس از معرفی ایستگاه شروع پیمایش و قرائت عقب آن پنجره ویرایش پیمایش ( Traverse Editor ) باز می شود. با توجه به اطلاعات قبلی دوربین را روی ایستگاه ۱ مستقر کرده و به نقطه ۵ یا شمال صفر صفر نموده است، اکنون باید اطلاعات نقطه ۲ را معرفی کنیم در قسمتهای مشخص شده شکل زیر شماره ایستگاه (۲) و چون برای امتداد ۲ ژیزمان قرائت شده، مقدار ژیزمان ۱ به ۲، ( ۹۲/۴۰۰۰ ) و فاصله ۱ تا ۲، ( ۸۰/۱۶ ) را می نویسیم و اینتر می نماییم. بعد از وارد کردن اطلاعات هر نقطه به صورت اتوماتیک سطر بعدی باز می شود و دوربین روی ایستگاه بعدی قرار گرفته و به نقطه قبلی صفر صفر می نماید. و باید اطلاعات آن ایستگاه را بنویسیم. وارد کردن اطلاعات نقاط ( زاویه و طول ) تا آخرین نقطه تکرار می شود، و در پایان آیکن ذخیره کلیک کرده و با زدن دکمه تیک مجاورش پنجره را می بندیم.

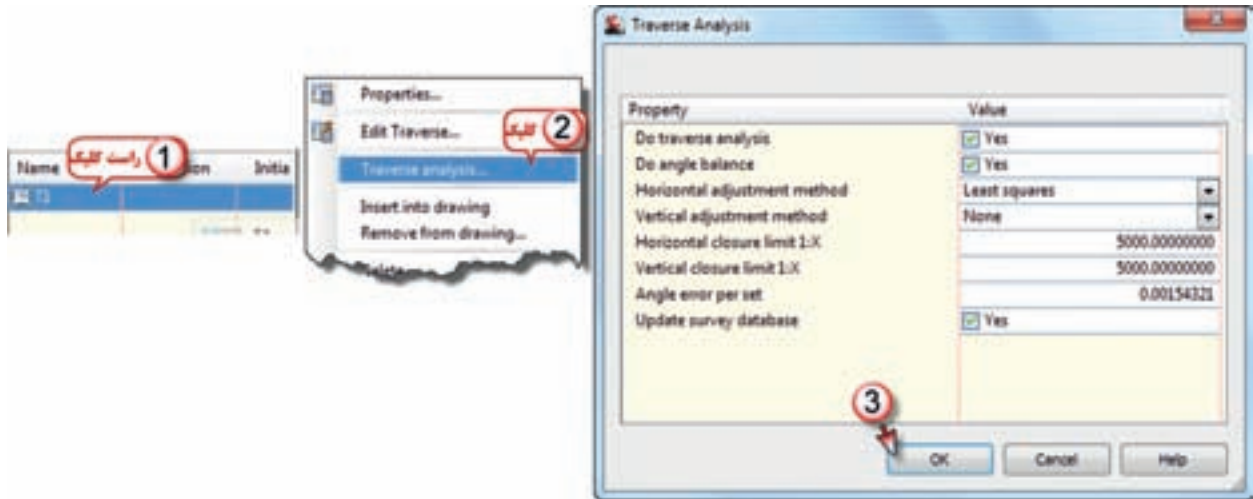


برای مشاهده شکل پیمایش روی نام پیمایش راست کلیک و سپس گزینه Insert into drawing را کلیک می نماییم.



## ۶- سرشکنی خطای پیمایش :

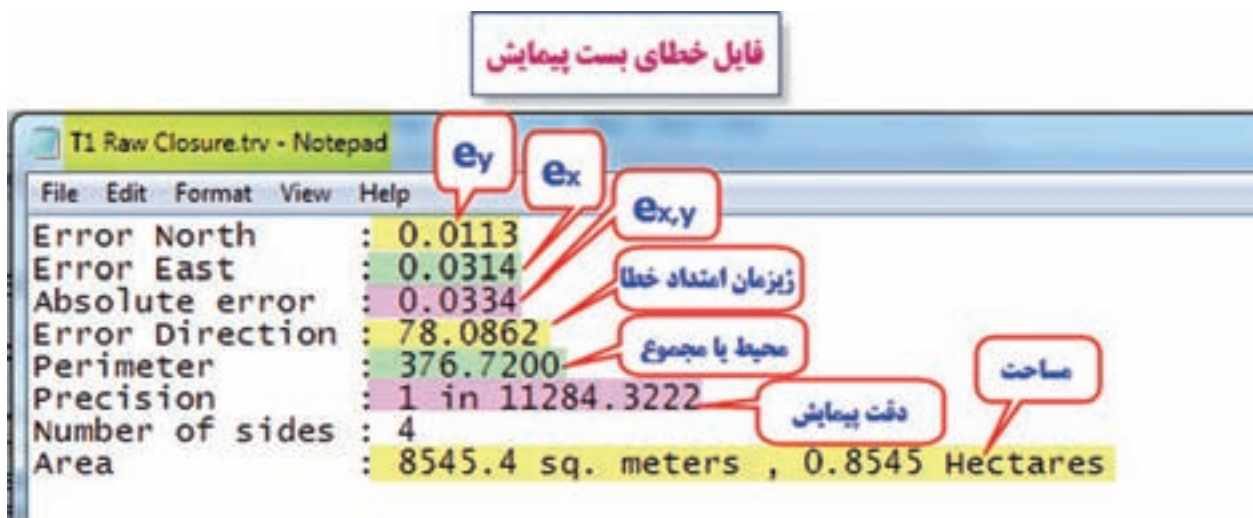
برای سرشکنی خطای پیمایش نام پیمایش راست کلیک کرده و سپس گزینه Traverse analysis را انتخاب کرده پنجره سرشکنی پیمایش باز می‌شود، که همان تنظیمات قبلی را نشان می‌دهد، با زدن دکمه Ok سرشکنی انجام می‌شود.



با انجام سرشکنی اطلاعات مربوط به آنرا در سه فایل ایجاد می‌نماید. که در نرم‌افزار Notepad مشاهده می‌گردد. که عبارتند از:

### الف) فایل خطای بست پیمایش

شامل اطلاعات مربوط به خطای X ها، Y ها، بست پیمایش، ژیزمان امتداد خطا، محیط یا مجموع طول‌ها، دقت پیمایش، تعداد نقاط پیمایش و مساحت منطقه محصور بین نقاط پیمایش می‌باشد.



ب) فایل مختصات و مشاهدات

شامل مختصات نقاط قبل از سرشکنی و نیز مشاهدات انجام شده مانند طول‌ها و زوایا و ژیزمان می‌باشد.

مختصات نقاط قبل از سرشکنی

Point	Northing	Easting
NE 1	1000.000000	1000.000000
?NE 2	1009.546828	1079.589470
?NE 3	1079.358707	1099.369641
?NE 4	1113.664164	994.645358

ج) فایل اطلاعات سرشکنی

شامل مختصات نقاط پس از سرشکنی و دیگر اطلاعات کامل سرشکنی می‌باشد.

مختصات نقاط بعد از سرشکنی

ADJUSTED COORDINATES

Std Deviations are at 95% Confid

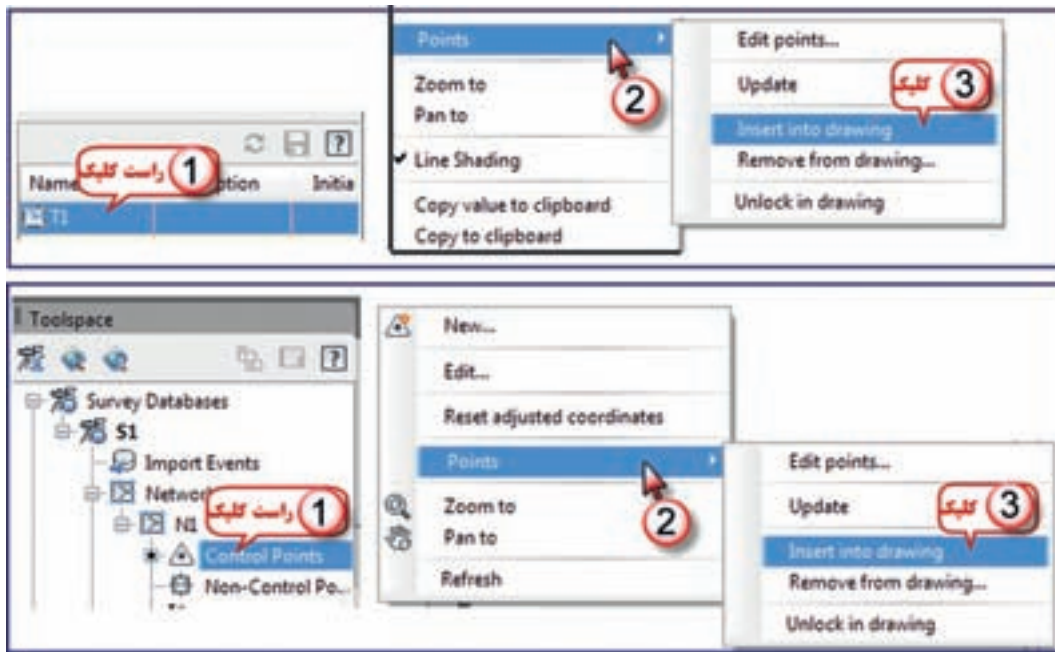
Point	Northing	Easting
2	1009.5484	1079.6022
3	1079.3679	1099.3867
4	1113.6704	994.6719

### ۷ - انتقال نقاط به محیط ترسیم :

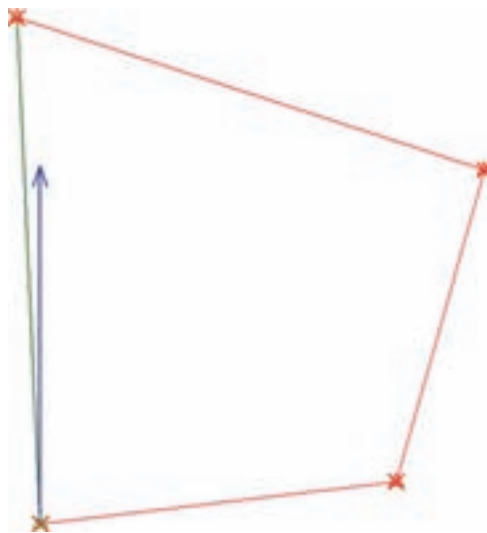
پس از سرشکنی پیمایش به یکی از روش‌های شکل صفحه مقابل نقاط، به محیط ترسیم منتقل می‌شود و مانند پیمایش باز می‌توان لیست آن‌ها را مشاهده کرد.

الف) روی نام پیمایش راست کلیک و از گزینه Point گزینه Insert into drawing را کلیک می‌نماییم.  
 ب) روی گزینه Contorol Point راست کلیک و از گزینه Point گزینه Insert into drawing را کلیک می‌نماییم.





پیمایش و مختصات را به شکل زیر می توان مشاهده نمود.

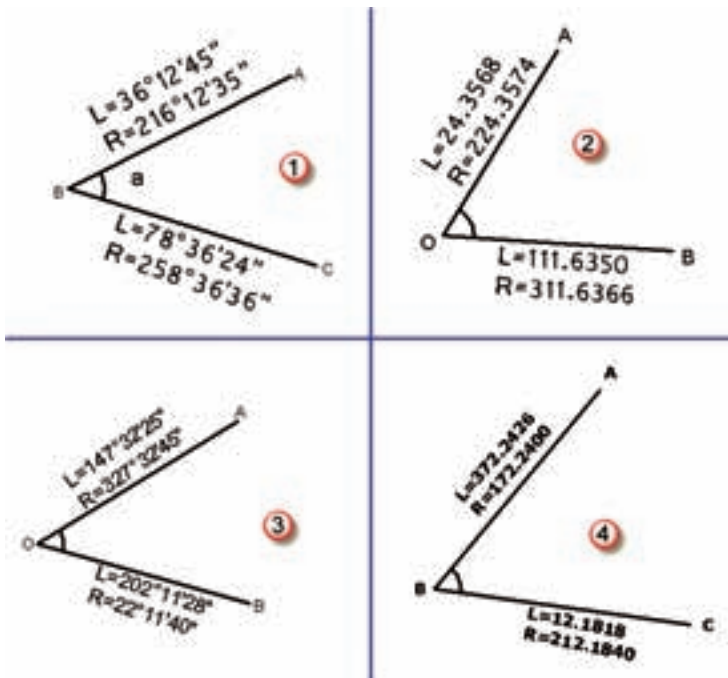


Point ...	Easting	Northing	Point E...	Name	Raw De...	Full De...	Descrip...	Grid Ea...	Grid N...	L
1	1000.0000m	1000.0000m								
2	1079.6022m	1009.5484m								
3	1099.3867m	1079.3679m								
4	994.6719m	1113.6704m								

مختصات را با مختصات محاسبه شده در Excel مقایسه کنید. اختلاف آن ها به علت روش های متفاوت سرشکنی خطا می باشد.

## تمرین:

۱- برای زوایای زیر یک جدول تنظیم و مقدار هر زاویه را محاسبه کنید.

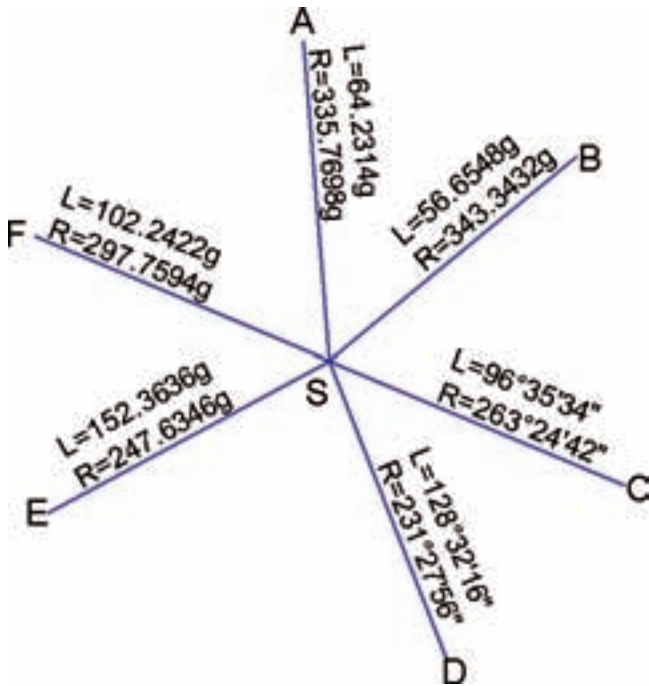


۲- زاویه AOB در چهار کویل به شرح جدول زیر اندازه گیری شده است، این جدول را به Excel منتقل کنید و مقدار زاویه را محاسبه نمایید.

ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	میانگین	زاویه	زاویه نهایی
O	A	0.0000	200.0040			
	B	84.2562	284.2580			
O	A	50.0000	250.0020			
	B	134.2713	334.2703			
O	A	100.0000	300.0030			
	B	184.2576	384.2584			
O	A	150.0000	350.0020			
	B	234.2585	34.2595			

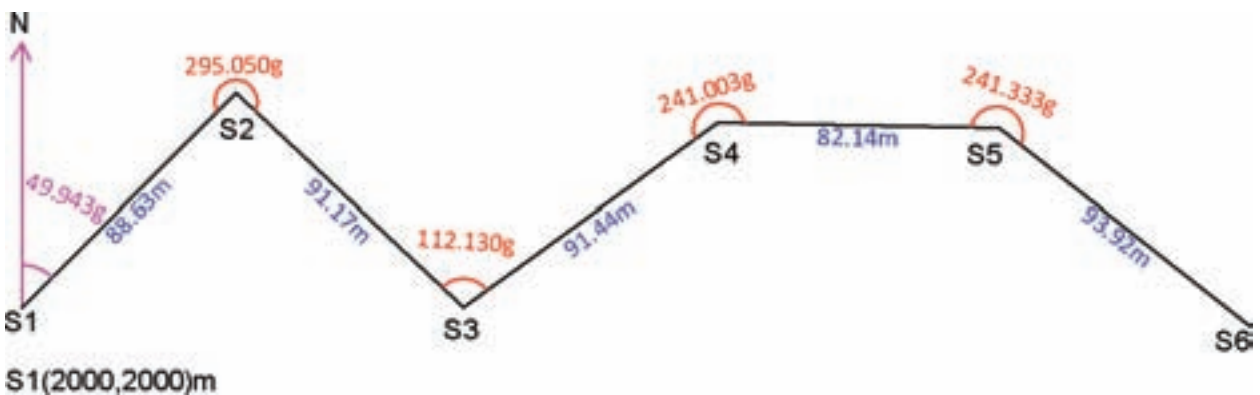
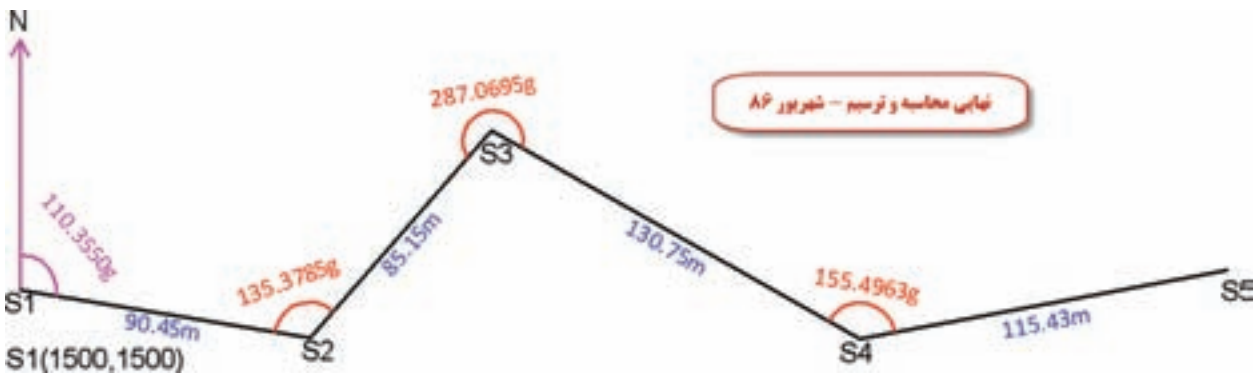
۳- زاویه AOB در سه کویل به شرح جدول زیر اندازه گیری شده است، این جدول را به Excel منتقل کنید و مقدار زاویه را محاسبه نمایید.

ایستگاه	نقاط نشانه روی	حالت دایره به چپ	حالت دایره به راست	میانگین	زاویه	زاویه نهایی
O	A	00°00'00"	180°00'12"			
	B	84°45'30"	264°45'40"			
O	A	60°00'00"	240°00'10"			
	B	144°45'10"	324°45'20"			
O	A	120°00'00"	300°00'20"			
	B	204°45'400"	24°45'50"			



۴- از ایستگاه S زاویه های قائم امتداد های F,E,D,C,B,A مطابق شکل مقابل اندازه گیری شده است بارسم جدول مناسب در Excel مقدار هر یک را محاسبه کنید.

۵- پیمایش های شکل زیر را ابتدا با تنظیم جدول مناسب در Excel محاسبه نموده سپس آن را در Civil به روش ترسیمی حل کرده و نتایج را مقایسه کنید.





۵- با تنظیم جدول مناسب برای پیمایش‌های بسته شکل زیر را یک بار در Excel و یک بار در Civil محاسبه و نتایج را مقایسه کنید. دقت تئودلیت یک دقیقه گرادی و مختصات نقطه شروع پیمایش هزار هزار است.

