

حوادث

هدفهای رفتاری: در پایان این فصل، فرآگیر باید بتواند:
حوادث را تعریف کند.

هریک از علل سهیم در حادثه و علل اصلی بدون واسطه‌ای حادثه را شرح دهد.

پیامدهای حادثه را مشروحًا توضیح دهد.

با ذکر یک یا دو نمونه از حوادث اتفاق‌افتداد، علل اصلی آنها را به‌طور کامل توضیح دهد.
استراتژی پیشگیری از وقوع حوادث را شرح دهد.

روشهای کاهش پیامدهای حادثه را شرح دهد.

خطرهای استفاده از نیروی برق را شرح دهد.

روشهای پیشگیری از تبدیل خطر به حادثه در برق را شرح دهد.

روشهای پیشگیری و کاهش پیامدهای ناشی از برق‌گرفتگی را شرح دهد.

خطرهای گازهای مایع شده را شرح دهد.

روشهای اینمنی استفاده از وسایل گازسوز را که منجر به کاهش حوادث می‌شوند توضیح دهد.
خطرهای وسایل تیز و برنده را شرح دهد.

راههای کنترل خطرهای وسایل تیز و برنده را شرح دهد.

انواع روشهای حمل و نقل را توضیح دهد.

روش صحیح بلند کردن بار را شرح دهد.

حریق یا آتش‌سوزی را تعریف نموده، فرآیند آن را مختصرًا شرح دهد.

مثلث و هرم حریق را توضیح دهد.

راههای عمومی کنترل حریق را که در نهایت منتهی به اطفای آن می‌شوند، شرح دهد.

راههای پیشگیری از حریق را مختصرًا شرح دهد.

۱-۶- کلیات

تعريف حادثه: حادثه عبارت است از واقعه یا رویداد غیرایمن یا در اثر شرایطی غیرایمن یا در اثر ترکیبی از این دو برنامه‌ریزی نشده^۱ ای که انجام و پیشرفت یا ادامه طبیعی یک فعالیت به وقوع می‌پیوندد. حادثه، ممکن است در اثر عدم یا ضعف در

۱- برای حادثه هیچ وقت از قبل برنامه‌ریزی نمی‌کنند. مثلاً قبل از شروع به حرکت، راننده اتومبیل هیچ وقت برنامه‌ریزی نمی‌کند که چه نکاتی را رعایت کند و چه نکاتی را رعایت نکند تا مثلاً فلان ساعت و در فلان محل دچار حادثه گردد. بعضی‌ها حادثه را یک رویداد غیرقابل پیش‌بینی تصور می‌کنند که تصور درستی نیست. اگر دقیق نگاه کنیم صاف بودن لاستیک اتومبیل وجود اشکال و عیوب در سیستم جلوینندی اتومبیل از یک طرف و خواب‌آلود بودن راننده یا بی توجه بودن وی به سرعت مجاز و سایر مقررات از طرف دیگر، همه مواردی هستند که امکان پیش‌بینی وقوع حادثه را به راحتی فراهم می‌سازند. بنابراین می‌توان گفت که حادثه قابل پیش‌بینی هستند ولی برنامه‌ریزی شده نیستند.

گرد و غبار گندم همانند گرد و غبار بسیاری از مواد دیگر و عیناً مثل یک گاز منفجر می‌شوند هیچ‌گونه برنامه‌ای در مورد کنترل پخش گرد و غبار در فضای محیط کار و جمع‌آوری گرد و غبار نشسته بر روی سطوح مختلف معمول نداشته بودند و درنتیجه انفجار مهیبی رخ داد که منجر به کشته شدن چندین نفر انسان و بروز خسارات مالی فراوان گردید.

اگر به دقت به حوادث مذکور توجه شود معلوم می‌گردد که علل بروز آنها چیزی جز اعمال نایمن، شرایط نایمن (تک به تک یا به صورت مشترک) و ضعف در شناسایی خطر انفجار گرد و غبار گندم در زمان طراحی کار و قبل از وقوع حادثه، بوده است.

بهترین راه برای درک علل بروز حادثه توجه به نمودار گردشی^۲ حادثه است.

در این نمودار گردشی که در نمودار گردشی ۱-۶ نشان داده شده است، خانه‌های بالایی تحت عنوان نگرش مدیریت به مسائل اینمی، شرایط روحی کارگر و شرایط فیزیکی کارگر به نام گروه علل اصلی سهیم در حادثه هستند. مثالهایی از تک‌تک این علل به شرح زیر است :

الف - نگرش مدیریت به مسائل اینمی

۱- ناکافی بودن مقررات و دستورالعملهای اینمی وضع شده در محیط کار.

۲- اجباری بودن قوانین اینمی.

۳- طراحی نشدن اینمی به عنوان بخشی از کار (يعنى هنگام طراحی کار، اینمی در نظر گرفته نشده است).

۴- اصلاح نشدن خطرات شناخته شده (يعنى برنامه شناسایی خطر اجرا شده ولی در مورد خطرات شناخته شده اقدامی صورت نگرفته است).

ب - شرایط روحی کارگر

۱- پایین بودن سطح آگاهیهای اینمی کارگر.

۱- در انگلیسی به نام Near miss معروف است و به معنی واقعه نامطلوبی است که تحت شرایط کمی متفاوت می‌تواند موجب صدمات جانبی یا خسارات مالی باز بین رفتن نامطلوب منابع گردد. مثلاً وقتی که دو هواپیما آچنان از تزدیک هم رد می‌شوند که می‌توانستند به هم برخورد کنند.

۲- نمودار گردشی ترجمه لغت Flowchart است که در صنعت بسیار معمول است. در دنیای پژوهشی کلمه آناتومی را به همین منظور به کار می‌برند.

تشخیص یک خطر، یا در اثر بعضی نارسایهایا در سیستم کنترل خطر اتفاق افتد.

حادثه همیشه موجب صدمه یا خسارت نمی‌شود یعنی بعضی مواقع حادثه اتفاق می‌افتد ولی پیامدی ندارد. این حالت را معمولاً با عبارت «بخار گذشت» یا «از بغل گوشمن رد شد» بیان می‌کنند.

برای درک بهتر مفاهیم فوق، در زیر به چند نمونه حادثه اشاره می‌شود :

۱- حادثه اول مربوط به یک کپسول گاز است که فرد آن را به دلیل سنگینی نمی‌توانست بلند و حمل کند و روی زمین می‌کشید. در اثر مالش و داغ شدن بدنه کپسول بالاخره کار به انفجار کپسول متنه گردید. کار این فرد یک عمل غیرایمن بود که منجر به حادثه شد.

۲- حادثه دوم مربوط به فردی است که به دلیل دسترسی نداشتن به انبردست سالم، از انبردستی که عایق دسته‌هایش ترک برداشته و معیوب بود استفاده کرد و یک تعمیر الکتریکی را در روی سیمهای برق دار انجام داد که منجر به عبور برق از طریق محل شکستگی عایق دسته‌انبر به دست وی گردید. در این حادثه نبود انبردست سالم یا وجود انبردست ناسالم، جزو شرایط نایمن بود که منجر به حادثه شد.

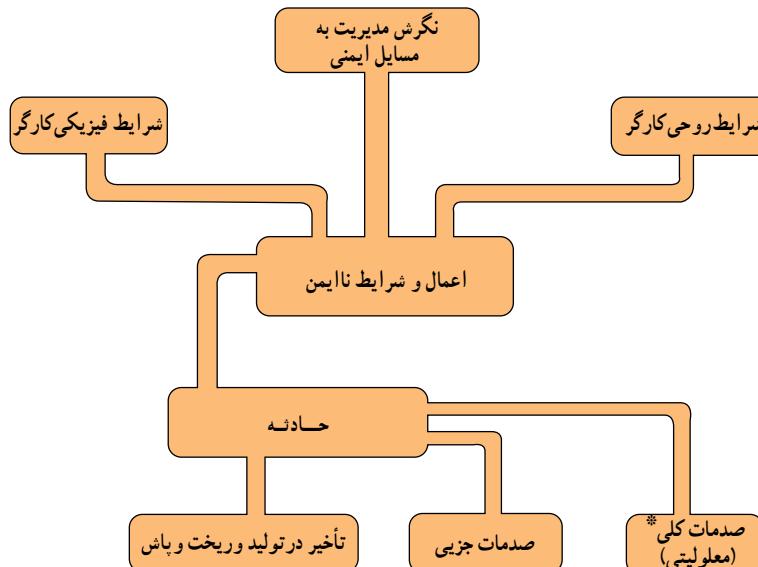
۳- حادثه سوم درباره راننده‌ای است که با علم به اینکه لاستیک ماشینش صاف است و باید تعویض شود آن را تعویض نکرده، به مسافت طولانی رفته است و ضمن رانندگی با سرعت غیرمجاز، ناگهان به دلیل ترکیدن لاستیک دچار حادثه شده است. در این حادثه صاف بودن لاستیک ماشین شرایط نایمن را نشان می‌دهد که همراه با عمل نایمن راننده (حرکت با سرعت زیاد در جاده خارج از شهر) مشترکاً باعث ایجاد حادثه شده‌اند.

۴- حادثه چهارم در مورد انفجار گرد و غبار گندم در آسیا یا سیلو می‌باشد که مسؤولان محل، به علت ناشایی به اینکه

۴- عکس العمل کند روحی و روانی (یعنی کارگر در محیط کار وقتی علامت یا سیگنالی زده می شود – مثلاً چراغی روشن می شود – عکس العمل به موقع نشان نداده، کاری را که باید به هنگام زدن علامت انجام می داد کمی دیر انجام می دهد).

۲- عدم همکاری (یعنی کارگر خصلتاً طوری است که با پیشنهادهای اصلاحی و دستورهای مافوق، همکاری مناسبی نشان نمی دهد).

۳- نگرشها یا عادات ناصحیح.



نمودار ۱-۶- نمودار گردشی حادثه

آینده است عمل نایمن می گویند. به عنوان مثال، می توان به موارد زیر اشاره نمود :

۱- استفاده نکردن از تجهیزات حفاظتی یا حفاظ در دسترس قرار گرفته (شکل ۱-۶).

۲- استفاده از روشهای خطرناک برای جابه جایی مانند بلند کردن بار به طور ناصحیح.

۳- استفاده از ابزار یا تجهیزات نامناسب در حالی که ابزار یا تجهیزات مناسب فراهم شده است مانند استفاده از کارد به جای پیچ گوشتی موجود.

۴- حرکات خطرناک مانند دویدن، جهیدن و ... در حین کار (شکل ۲-۶).

ب- شرایط نایمن: هرگونه حالت فیزیکی (از نظر رساندن صدمات جانی و خسارات مالی در گذشته یا از نظر داشتن توان

ج - شرایط فیزیکی یا جسمی کارگر

۱- خستگی دائمی

۲- ضعف بنایی

۳- نداشتن شرایط جسمی مناسب شغل خاص

۴- نارسایی قلب

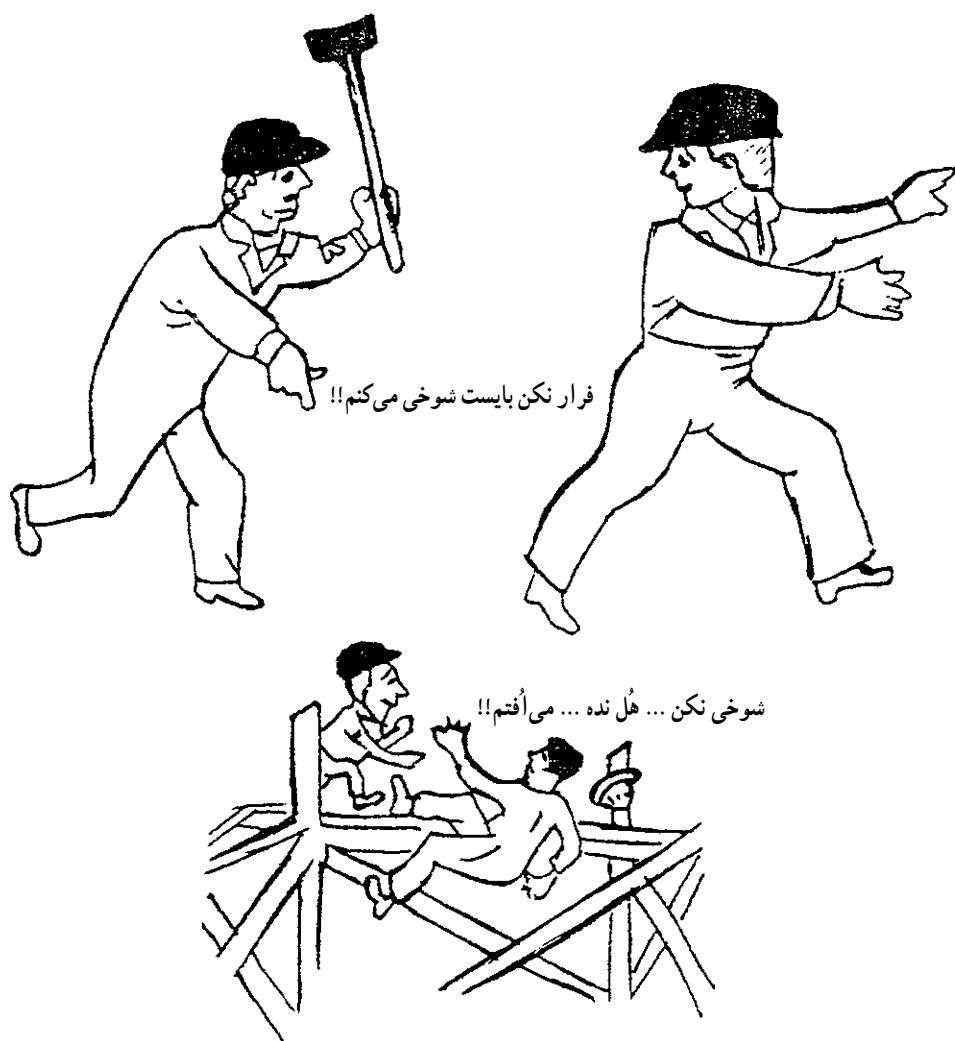
همان طوری که در شکل پیداست در بین علل اصلی و حادثه مخزنی^۱ به نام اعمال و شرایط نایمن وجود دارد که آنها را علل بدون واسطه^۲ یا چسبیده به حادثه می نامند. برای آشنایی بیشتر در اینجا به نمونه هایی از اعمال و شرایط نایمن اشاره می شود.

الف- اعمال نایمن: خروج رفتاری یا انجام ندادن دقیق یک روش یا عمل مورد قبول واقع شده، عادی یا صحیح که در گذشته باعث صدمات جانی و خسارات مالی شده است یا اینکه دارای توان بالقوه صدمه رسانی یا خسارت وارد کنی در

*- طبق قانون آمریکا هرگونه جراحت یا صدمه جانی که منجر به حداقل سه روز غیبت ضروری از کار بشود جزو صدمات کلی تلقی می گردد.



شکل ۱-۶- نمونه‌ای از اعمال نایمن— عدم استفاده از عینک حفاظتی در دسترس



شکل ۲-۶- نمونه‌ای از اعمال نایمن— دویدن و شوخي کردن در محیط کار

بالقوه برای رساندن صدمات جانی و خسارات مالی در آینده) را که متفاوت با حالت قابل قبول، عادی یا صحیح باشد «شرايط نایمن» می نامند. به عبارت دیگر شرايط نایمن یعنی هرگونه حالت فیزیکی که منجر به کاهش ایمنی موجود در حالت عادی یا صحیح گردد. به عنوان مثال می توان به موارد زیر اشاره نمود :

۱- به کارگرفتن دستگاه ایمنی^۱ معیوب (کارنکن) یا بی تأثیر مانند شیرفلکه ایمنی جلوگیری کننده^۲ از زیاد شدن نامطلوب فشار که در اثر زنگ زدگی کار نمی کند یا همان شیرفلکه وقتی که مخصوصاً تنظیم فشار مثلاً 5° psi است ولی در محلی نصب شده که فشار خطرناکی که باید شیرفلکه مزبور از بوجود آمدنش جلوگیری کند برابر مثلاً 4° psi است. در این حالت وجود این شیرفلکه بی تأثیر است.

۲- فراهم نکردن یا استفاده نکردن از حفاظهای مختلف لازم؛ مانند دستگاه پرسی که حفاظ لازم برای جلوگیری از ورود دست به منطقه خطر را ندارد (شکل ۳-۶). یا ماشین تراشی که حفاظ شفاف روی منطقه کاری را ندارد (شکل ۴-۶).



شکل ۳-۶- نمونه ای از شرايط نایمن - دستگاه پرس حفاظی برای جلوگیری از ورود دست به منطقه خطرناک ندارد.



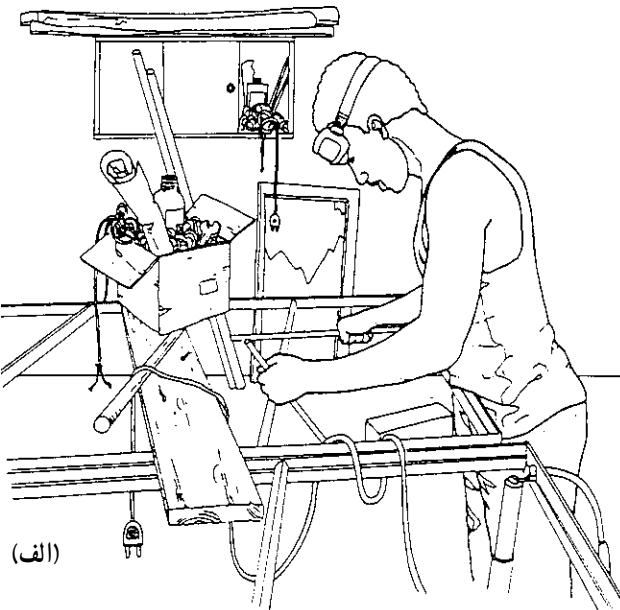
شکل ۴-۶- نمونه ای از شرايط نایمن - ماشین تراش حفاظ شفاف بر روی منطقه کاری ندارد و فرد از عینک حفاظتی استفاده نکرده است.

۱- Safety Device یعنی دستگاهها و وسائلی که برای تأمین ایمنی در یک سیستم یا دستگاه تعییه می شوند مانند انواع سوپاپها.

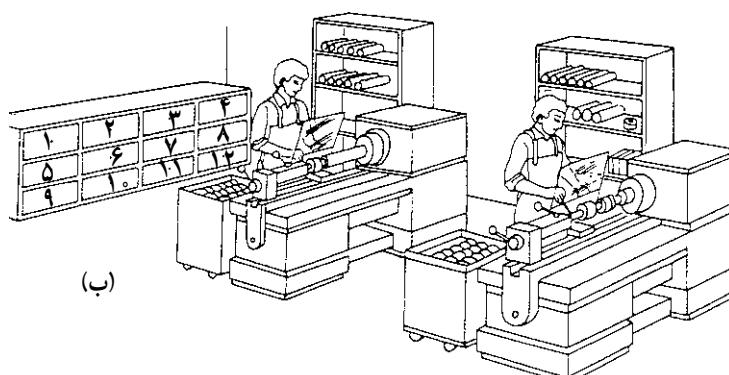
۲- Safety Valve

۳- psi مخفف Pound Per Square Inch (پوند بر اینچ مربع) است.

۳— نبود ضبط و ربط^۱ درست در محیط کار مانند وجود آموزشای لازمه را ندیده‌اند. ریخت و پاش و بی‌نظمی در نحوه قراردادن و چیدن مواد، کالا یا حتی ضایعات (شکل ۵-۶). مواد یا ابزار در بعضی از نقاط محیط کار که نباید باشند. گماردن نیروی کار در مشاغل و پستهایی که تخصص آن را ندارند یا



(الف)



(ب)

شکل ۵-۶— (الف) نمونه‌ای از شرایط نایمن— نبود ضبط و ربط درست در محیط کار
(ب) ضبط و ربط درست را در محیط کار نشان می‌دهد.

۴— وجود تجهیزات و ابزار معیوب مانند در دسترس از اعمال نایمن مستقیماً به چگونگی ارتباط با انسانها بستگی دارد بسیار مشکل است. نیروی کار مخصوصاً نیروی کار جوان در قرن حاضر رفتارهای بسیار متفاوتی دارد و آموzes و تریغیب وی برای انجام ندادن عملی نایمن واقعاً کار مشکل و در اکثر مواقع غیرممکن است. آمار حوادث کشور انگلستان در سالهای دهه ۱۹۹۰ میلادی نشان می‌دهد که بیش از ۸۶ درصد حوادث در اثر اعمال نایمن نیروی کار به وقوع می‌پیوندد. بنابراین

بودن انبردست مخصوص کارهای برقی در حالی که عایق دسته آن ترک خورده است.

۵— نامناسب بودن روشنایی و تهویه در محیط کار: از نمودار گردشی حادثه می‌توان دریافت که برای جلوگیری از وقوع حادثه بهترین روش، بستن راه ارتباطی بین مخزن اعمال و شرایط نایمن و حادثه است. اما این روش در عمل به دلیل آنکه جلوگیری

۱— HouseKeeping یا ضبط و ربط خوب یعنی هر چیز به طور کلی در زمان لازم و به مقدار مطلوب مورد نظر، در محل واقعی یا اصلی خود باشد.

و تماس بارچه یا پرده یا موکت با قسمتهای داغ و ایجاد آتش‌سوزی می‌باشد. برای پیشگیری از این گونه خطرات، باید مشابه سایر منابع تولید حرارت عمل نمود که در بحثهای اینمی حریق و ... مطرح شد و شامل بحث اینمی برق نمی‌گردد. خطرات نوع دوم مربوط به حرارتی است که در اثر برخورد اتفاقی و ناخواسته هادیها^۱ در ولتاژهای مختلف به وجود می‌آید. اصطلاحاً آن را «اتصال کوتاه» می‌نامند. در اتصال کوتاه، جریان بزرگی از هادی عبور کرده، اگر وسائل حفاظتی به موقع عمل نکند و جریان برق را قطع ننمایند حرارت تولید شده عایق‌بندی هادیها و دستگاههای مسیر عبور جریان را در درجه اول و سپس اجزای هادی دستگاهها را در درجه دوم در اثر دمای زیاد خراب می‌کند و اصطلاحاً می‌سوزاند.

خطر دیگری در این مورد وجود دارد که به نام «اضافه‌بار» معروف است. این خطر حالت خفیفتر خطر اتصال کوتاه است و در اثر عبور جریان بیش از ظرفیت هادی و دستگاههای قرار گرفته در مسیر (مانند کابلها، سیمها و ترانسفورماتورها) به وجود می‌آید. این خطر به مرور زمان باعث خراب شدن عایق‌بندی شده، در بیشتر مواقع تبدیل به خطر اتصال کوتاه می‌گردد.

متخصصان اینمی به این نتیجه رسیده‌اند که مناسبترین راه پیشگیری از وقوع حوادث که در ضمن ممکن‌ترین آن نیز هست قطع سه لوله ورودی به محزن اعمال و شرایط نایمین می‌باشد. یعنی اگر مدیریت به طور کلی، نگرش و عملکرد صحیح اینمی داشته باشد و شرایط فیزیکی و روحی نیروی کار قبل از استخدام و در زمان کار به طور دائم کنترل گردد و در حد قابل قبول نگهداشته شود، می‌توان به امر پیشگیری از حادثه دسترسی پیدا کرد.

۲-۶- نکات اساسی در اینمی برق

استفاده از انرژی الکتریکی با توجه به خصوصیات سیستمهایی که امروزه مورد استفاده بشر است عمدهاً به صورتهای زیر ایجاد خطر می‌نماید:

- ۱- خطرهای ناشی از تولید حرارت
- ۲- خطرهای برق‌گرفتگی
- ۳- خطر شوک الکتریکی

خطرهای ناشی از تولید حرارت بر دو نوع است:
نوع اول مانند بخاری برقی که خطرهای آن از راه تماس مثلاً تماس دست با المنت یا بدنه داغ بخاری و سوختگی موضعی

مطالعه آزاد

برای توضیح بیشتر، دو نوع کلی از هادیهای مورد مصرف عمومی را مدنظر قرار می‌دهیم. هادیهایی هستند که در داخل تابلوهای برق به کار می‌روند و معمولاً به صورت یک تسمه فلزی‌اند و در صنعت برق به نام شینین یا شینه خوانده می‌شوند. در اثر اضافه‌بار این نوع هادیها که عایقی به دور خود ندارند گرم می‌شوند و اگر ساطع شدن انرژی

۱- بنا به تعریف، جریان برق همان حرکت الکترونهای است. با توجه به ساختمان اتم و الکترونهای دور هسته اتم می‌توان گفت که حالت الکتریکی را الکترونهایی که در مدار آخر اتم هستند به وجود می‌آورند. وقتی، در یک اتم تعداد الکترونهای آخرین مدار برای تکمیل مدار کافی نیست (مثل آخرین مدار فلزات هادی نظری مس)، این الکترونهای میل به جابه‌جایی و خارج شدن از اتم و رفتن به اتم دیگر را دارند. جابه‌جا شدن الکترونهای همان تکنیک ترکیب مواد است. الکترونهایی مورد بحث را «الکترونهای آزاد» می‌نامند. الکترونهای آزاد وقتی در اثر یک انرژی خارجی از اتم خارج می‌شوند در واقع جریان الکتریسیته را هدایت می‌کنند. الکترونهای آزاد هنگام حرکت در راه خود با اتمها برخورد می‌کنند. هرچه اتمها متراکمتر و بهم تزدیکتر باشند این برخورد بیشتر خواهد بود و حرکت الکترونهایی کنترل صورت می‌گیرد.

در سیمی که اتمها خیلی به هم تزدیک هستند در مقابل عبور الکترونهای آزاد جسم دارد. هرچه تعداد الکترونهای آزاد جسم دارد. هرچه تعداد الکترونهای آزاد جسم دارد. هرچه تعداد الکترونهای آزاد جسم دارد. نقره، طلا و مس دارای الکترونهای آزاد زیادی هستند و به همین دلیل، مقاومت الکتریکی آنها کمتر جریان شرکت خواهند داشت و درنتیجه مقدار جریان بیشتر می‌شود. نقره، طلا و مس دارای الکترونهای آزاد زیادی هستند و به همین دلیل، مقاومت الکتریکی آنها کمتر است. این دسته از جسام هادی جریان برق هستند. مواد عایق یا غیرهادی دارای الکترونهای آزاد کمتری هستند. به عنوان مثال، مقاومت مس در برابر عبور جریان برق ^۶ ۱۷×۱۰۱۰ اهم بر سانتیمتر و مقاومت شینه ۱۰۱۴ اهم بر سانتیمتر است. یعنی شینه بسیار عایق‌تر از مس یا برعکس مس بسیار هادی‌تر از شینه است.

حرارتی در داخل تابلو مشکل دیگری به وجود نیاورد به تدریج حرارت بالا رفته، ممکن است باعث نرم شدن و متعاقباً تغییر شکل دادن (آویزان شدن در اثر وزن) هادی شود و بالاخره ممکن است قبل از ذوب شدن فلز در اثر نزدیک شدن به هادیهای دیگر اتصال کوتاه رخ بدهد. اما در سیمها و کابلها که عایقی به دور هادی کشیده شده است اضافه بار و حرارت ایجاد شده در سیم ممکن است باعث نرم شدن و در نهایت ذوب شدن ماده عایق دور هادی شود و لخت شدن هادی منجر به اتصال کوتاه یا برق گرفتگی گردد. بعضی از مواد عایق دور سیم در اثر حرارت زیاد بتدریج تغییر رنگ داده، آرام آرام سفت می شوند و حالت انعطاف پذیری خود را از دست می دهند. در چنین حالتی، اگر سیم جایه جا و حرکت داده شود عایق سفت شده می شکند و به اصطلاح ترک برمی دارد. از محل ترک خودگی امکان جرقه زدن با هادیهای دیگر (اتصال کوتاه) و برق گرفتگی برای انسان فراهم می گردد. از آنجا که اغلب مواد عایق پوشاننده سیمها نوعی پلی مر هستند خرابی آنها در اثر اضافه بار که معمولاً به صورت سفت شدن و تغییر رنگ معلوم می گردد ممکن است منجر به از بین رفتن قدرت یا درجه عایقی آنها در برابر الکتریسیته شود که این حالت می تواند منشأ برق گرفتگی انسان در اثر تماس با آنها گردد. در بعضی مواقع هادیهای مذکور، با بدنهای فلزی و سایل و دستگاهها تماس حاصل نموده، تماس انسان با این بدنه ها ایجاد برق گرفتگی می نماید.

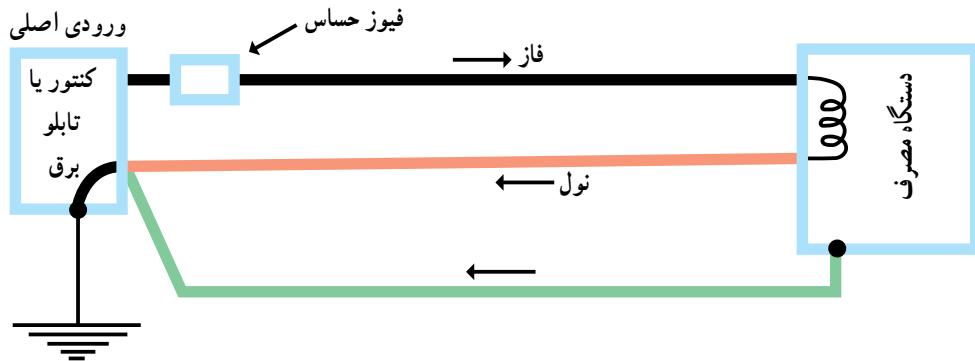
ضمناً دمای بالایی که در اثر اضافه بار در هادیها به وجود می آید یا جرقه ای که در اثر اتصال کوتاه ایجاد می شود ممکن است منشأ آتش سوزی و انفجار گردد.

خطر شوک الکتریکی: شوک الکتریکی به دلیل ناگهانی بودن تماس برق با بدن حاصل می شود و تفاوت آن چنانی با شوکهای دیگر نظیر شوک کترنل نشده آب سرد در حمام خیلی داغ ندارد. شوک یا ضربه الکتریکی با تابودی قوه ادراک (هوش) و ظهرور تشنج، منجر به قطع حرکات تنفسی و اعمال قلب گشته و امکان دارد شخص را از بین ببرد. به طور کلی، شوک الکتریکی باعث بروز عکس العملهای ناگهانی در نسوج و اعضای بدن می گردد و بر اساس همین اصل است که شخص مشغول به کار در ارتفاع در اثر شوک الکتریکی ناگهان به اطراف می افتد یا به عبارتی تعادل خود را از دست داده، به زمین سقوط می کند. استفاده از اتصال زمین ایمن می تواند از خطرات برق گرفتگی، شوک الکتریکی و تا حدودی اتصال کوتاه جلوگیری نماید. شکل ۶-۶ اتصال زمین ایمن را بخوبی نشان می دهد.

خطرات برق گرفتگی: عبور جریان برق از بدن موجودات زنده در زمانی که شدت آن از مقدار معینی بیشتر باشد موجب بروز حالت برق گرفتگی می گردد که در بسیاری موارد ممکن است کشنده باشد. بدن انسان مانند یک هادی فلزی با مقاومت کم در مقابل برق عمل نمی کند بلکه بدن عمدتاً از مواد نیمه مایع و الکترولیتیک^۱ ساخته شده است که مقاومت آن زیاد است و به همین دلیل جریان برق در حین عبور از آن افت پیدا کرده، حرارت قابل ملاحظه ای ایجاد می کند. در اثر این حرارت، آب موجود در گوشت بدن تبخیر شده، باعث پخته شدن گوشت می گردد. این حالت را «سوختگی از برق» می نامند. اگر جریان برق از طریق قلب انسان عبور کند در حالات برق گرفتگی شدید بطئ قلب ضربان بیشتری (۳۰۰ تا ۵۰۰ بار در دقیقه) انجام داده، خون را از بطئ خارج ساخته، پس از مدتی از کار باز می ماند. این حالت را «فیبریلاسیون بطئی» می نامند.

۱- مواد الکترولیتیک (Electrolytic) یعنی موادی که وقتی جریان برق از آنها عبور می کند در آنها فعل و انفعال شیمیایی اتفاق می افتد.

۲- مانند حمام سونا



شکل ۶-۶- اتصال زمین ایمن در یک دستگاه مصرف (مانند یخچال)

پای شخص در زمین که خود هادی خوبی برای برق است قرار داشته باشد، مسیر دوم برای عبور برق از دستگاه مصرف تا کنتور برق کامل می‌شود (در صنعت برق بخشی از تکیک کار این است که در منبع تولید برق و در فوائل معینی از مسیر همواره اتصال به زمین ایجاد شود تا زمین در موقع اضطراری نقش خود را به عنوان هادی برق برگشتی ایفا نماید). حالا برق برای عبور دو مسیر دارد یکی سیم نول و دیگری بدنه یخچال به اضافه بدنه شخص به اضافه زمین. چنانچه مقاومت مسیر دوم کمتر باشد (که معمولاً چنین است) برق به جای عبور از سیم نول، از طریق بدنه، بدنه انسان و زمین عبور می‌کند و درنتیجه منجر به برق گرفتگی انسان می‌شود.

سیم سبز اتصال زمین ایمن طوری انتخاب می‌شود که مقاومت آن $1/10$ سیم نول باشد. بنابراین وقتی بدنه یخچال با برق تماس پیدا می‌کند بلا فاصله مسیر بدنه با سیم سبز، چرخه عبور برق را کامل می‌کند و برق به دلیل آنکه مقاومت در سیم سبز کمتر از سیم نول است مسیر بدنه به اضافه سیم سبز را برای عبور انتخاب می‌کند. بدین ترتیب حتی بدون آمدن انسان و دست زدن او به یخچال، برق بدنه برای خود مسیر عبور دارد. در عمل با توجه به مقاومت سیم نول مصرفی در منازل مقاومت سیم سبز آن چنان کم است که با دست زدن انسان به یخچال هم برق از بدنه او عبور نخواهد کرد.

اما نکته دیگری هم هست که مربوط به رابطه ولتاژ با مقاومت است. می‌دانیم که بین ولتاژ برقی که به خانه ما می‌آید با مقاومت مسیر مصرفی و شدت جریان برق رابطه‌ای به شکل زیر وجود دارد :

$$V = R \cdot I$$

برای روشن شدن نقش سیم اتصال زمین ایمن (سبز سبزرنگ در شکل فوق) بهتر است به دو مورد زیر اشاره کنیم.

۱- جریان برق (همانطوری که در توضیح هادیها در زیر صفحه ۱۲۵ اشاره شد) همان حرکت الکترونهاست که طبق تعریف، از منبع تولید برق از طریق سیم فاز حرکت کرده، پس از عبور از دستگاه مصرف از طریق سیم نول به منبع تولید برمی‌گردد. این چرخه حرکتی الکترونها اگر در نقطه‌ای از مسیر قطع شود الکترونها دیگر نمی‌توانند به حرکت خود ادامه دهند یعنی جریان برقی عبور نمی‌کند. طبیعی است وقتی جریان برق عبور نکند خواص آن (مثل ایجاد حرارت یا نور) نیز ظاهر نخواهد شد.

۲- اگر برای برق دو مسیر عبور در نظر گرفته شود طبیعت برق طوری است که همواره از مسیری عبور می‌کند که مقاومت آن کمتر است یا به عبارتی حرکت الکترونها در آن مسیر راحت‌تر و آسان‌تر است.

با توجه به دو مطلب فوق به شکل ۶-۶ برمی‌گردیم که برق پس از عبور از سیم فاز و دستگاه مصرف از طریق سیم نول خود را به منع یا کنتور ورودی می‌رساند. البته این کار به منظور استفاده از انرژی و خواص برق انجام می‌گیرد. مثلاً اگر دستگاه مصرف یخچال باشد برق به هنگام عبور از آن، فرآیند سرد شدن داخل یخچال را ممکن می‌سازد. حالا اگر در داخل یخچال به دلیل بروز اشکال فنی سیم برق با بدنه تماس پیدا کند در واقع برای عبور برق دو راه ایجاد می‌شود. تا زمانی که بدنه یخچال به یک هادی دیگر متصل نباشد برقی از طریق بدنه عبور نخواهد کرد ولی وقتی انسان برای استفاده از یخچال به بدنه آن دست می‌زند مسیر از طریق بدنه شخص امتداد پیدا می‌کند و چنانچه

می‌رسد خطرات بیشتری دارد توجه خود را به آن معطوف می‌داریم. گاز مایع جزو گروه مایعات سرمایز است و از نظر خطرات و ملاحظات اینمنی عیناً مانند این گروه از مایعات تحت کنترل قرار می‌گیرد. خطرات مایعات سرمایا^۳ در سه دسته طبقه‌بندی می‌شوند.

۱- خطرات فیزیکی که عبارت‌اند از تغییر فاز^۳، انتقال گرما، تبخیر و ایجاد سرما.

۲- خطرات شیمیایی که عبارت‌اند از اشتعال، احتراق و انفجار.

۳- خطرات سلامتی که عبارت‌اند از خفگی و مسمومیت.

با شناختن خطرات مذکور، اینمنی وسایل گازسوز و کپسولهای گاز روش‌تر می‌گردد. مثلاً با دور نگهداشت کپسول گاز از منابع گرمایی می‌توان خطر افزایش حجم و ترکیدن کپسول را کنترل نمود یا با طراحی و ساخت اجاق گاز به‌ نحوی که شیرهای گاز بتوانند بدون عیب کار کرده، مخصوصاً در حالت بسته‌بودن، گاز از خود عبور ندهند.

در یک مطالعه تحقیقی که در دهه ۱۹۹۰ میلادی در آمریکا انجام شد معلوم گردید که تنها حدود ۱۰ درصد حوادث مربوط به تجهیزات و معیوب بودن آنهاست و بقیه، یعنی ۹۰ درصد حوادث به مسایل انسانی مربوط می‌شوند^۴. بنابراین در اینمنی گاز و وسایل گازسوز بهتر است توجه زیادی هم به نحوه کار و رفتار انسانها با وسایل گازسوز پرداخته شود. مثلاً اگر مردم بتوانند به هنگام خاموش کردن اجاق گاز روشی اول شیر فلکه اصلی گاز را که قبل از اجاق گاز قرار دارد بسته، سپس کلیدهای خود اجاق گاز را بینندند (شکل ۶-۷) و همچنین به هنگام روشن کردن اول شیر

V نشانده‌هندۀ ولتاژ برق بر حسب ولت، R نشانده‌هندۀ مقاومت بر حسب اهم، I شدت جریان عبور برق بر حسب آمپر است. در حالت عادی، ولتاژ برق ورودی (که تقریباً ثابت است) و مقاومت سیم فاز و نول مشخص است درنتیجه شدت جریان معینی در مسیر وجود دارد. ولی وقتی سیم سبز نصف چرخه عبور برق را تشکیل می‌دهد مقاومت ده برابر کمتر از سیم نول شده، شدت جریان، ده برابر حالت عادی می‌گردد (ولتاژ تقریباً ثابت است). شدت جریان زیاد شده را فیوز حساس موجود در مدار تحمل نکرده، بلاfaciale می‌سوزد (مدار را قطع می‌کند).

بنابراین، وجود سیم اتصال زمین اینمن نه تنها از عبور برق موجود در بدنه دستگاه از طریق بدنه شخص جلوگیری می‌کند بلکه وجود اتصال برق به بدنه یخچال را با قطع جریان برق خبر می‌دهد.

برای پیشگیری و کاهش پیامدهای ناشی از برق گرفتگی باید به مسایل مختلفی نظر نکشیدن بار بیش از ظرفیت هادیها؛ استفاده از ابزار سالم و مناسب؛ استفاده از دستگاههای اینمنی مانند اینترلاکها^۱، استفاده از وسایل حفاظت فردی مانند دستکش و زیرپایی عایق جریان برق پرداخته شود.

۳- گاز و اینمنی وسایل گازسوز

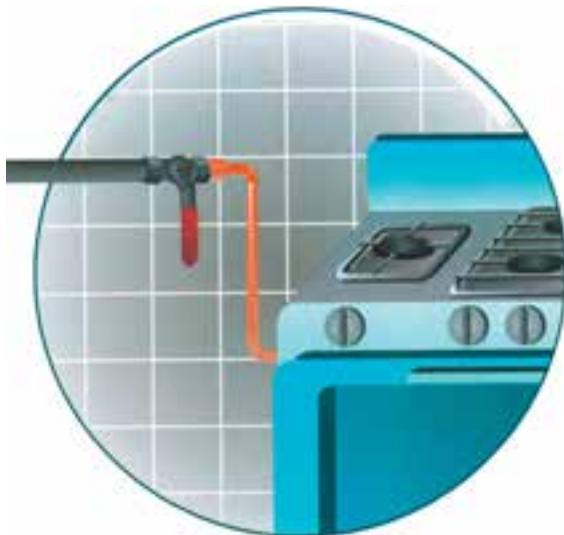
از آنجا که گاز مایع یعنی همان گازی که در کپسول تهیه می‌کنیم نسبت به گاز شهری که با لوله کشی به دست مصرف کننده

۱- اینترلاک Interlock یعنی وسیله یا دستگاهی که با یک دستگاه یا مکانیسم دیگر ارتباط درونی دارد تا با هم انجام یک عمل یا موقفيت عملیاتی را فراهم سازند. مثلاً اینترلاک مربوط به دریوش با حفاظت ماشین تراش از کارکردن ماشین تراش نشده جلوگیری می‌کند. اینترلاک در آسانسور، از حرکت آسانسور تا زمانی که درب آن به طور کامل بسته نشده باشد، جلوگیری می‌کند. در تأسیسات برقی نیز تا زمانی که درب دستگاه بسته شود، یا برق کار از محل خط‌ناک خارج نشود یا برق کار دست خود را از محوطه خط‌ناک دور نکند اینترلاک از ارتباط یا وصل جریان برق جلوگیری می‌کند.

Cryogenic Liquids

۲- مایعات سرمایا در واقع گازهایی هستند که تحت فشار به صورت مایع درآمده‌اند. وقتی حادثه نشت یا ترکیدن و انفجار برای کپسول با ظروف تحت فشار پیش بیاید مایع خارج شده بلاfaciale به صورت گاز درمی‌آید. این تغییر فاز، از نظر اینمنی حادثه‌ای جدا از حادثه نشت یا ترکیدن کپسول تلقی می‌گردد. تغییر فاز مایع به فاز گازی با کاهش زیاد درجه حرارت و افزایش زیاد حجم همراه است. فاز گازی به راحتی با هوا مخلوط شده، محیط بسیار خط‌ناک قابل اشتعال و قابل انفجار به وجود می‌آورد. به همین دلیل تغییر فاز به عنوان یک خطر فیزیکی مطرح است.

۳- آمار فوق به نقل از کتاب :



شکل ۷-۶- هنگام خاموش کردن گاز، اول شیر فلکه اصلی گاز و سپس شیر یا کلیدهای خود اجاق گاز را بیندید.

فلکه اصلی را باز کرده، سپس کبریت را روشن کنند و آنگاه کلید اجاق گاز را باز کنند (شکل ۷-۶)، از بسیاری از نشتهای گاز به آشپزخانه آن هم در زمانی که کسی در آنجا نیست جلوگیری خواهد شد. بسته بودن دو شیر که به طور سری در مسیر گاز هستند (شیر فلکه اصلی گاز و شیر خود اجاق گاز) احتمال عبور گاز و نشت آن به فضای آشپزخانه را بسیار کم خواهد کرد.



شکل ۸-۶- هنگام روشن کردن گاز، اول شیر فلکه اصلی گاز را باز کرده، سپس کبریت را روشن کنید و آنگاه شیر یا کلید خود اجاق گاز را باز نمایید.

(مانند توری فلزی که در روی پنکه وجود دارد و حفاظی که در شکل ۹-۶ نشان داده شده است) ۲- حفاظهای اینترلاک شده^۱ (مانند پوشش یا حفاظ شفاف در ماشین تراش که با موتور ماشین اینترلاک شده است یعنی تا زمانی که حفاظ در سر جای خود قرار نگرفته باشد موتور ماشین تراش کار نمی کند). (شکل ۶-۱۰)، ۳- حفاظهای قابل تنظیم (شکل ۱۱-۶) (مانند پوشش یا حفاظ قسمت بالای ارده دوار که با توجه به ضخامت چوب بالا یا پایین کشیده شده، تنظیم می گردد) و ۴- حفاظهای خود تنظیم شونده (شکل ۱۲-۶)، (مانند پوششهای انعطاف پذیر یا صفحات سختی

۴-۶- ایمنی در وسایل تیز و برندۀ از وسایل تیز و برندۀ می توان به نمونه هایی مانند انواع اره ها، چاقو، قیچی ها، فرزها، منه ها، قطعات ناتمام فلزی، خیشهای کشاورزی، تبر و ... اشاره کرد. خطر وسایل مزبور بریدن انگشت، دست، پا و ... و فرورفتن نقاط نوک تیز وسایل در چشم یا ... می باشد.

برای کنترل این خطرات، دو راه زیر وجود دارد:

۱- استفاده از حفاظها و دستگاههای ایمنی: حفاظها انواع مختلفی دارند که از آن جمله هستند: ۱- حفاظهای ثابت

۱- قبلًا در زیرنویس صفحه ۱۳۶ توضیح داده شده است.