

نقشه خوانی اجزای ماشین

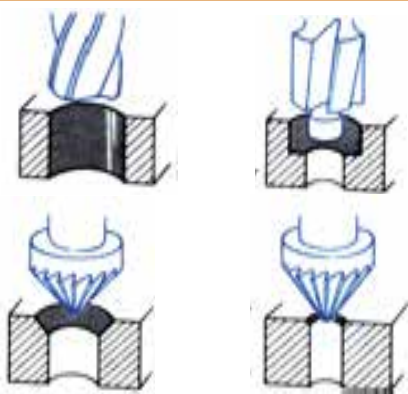
اصطلاحات متداول
در قطعات صنعتی

بخش ۴

فصل



در صنعت، برخی از اجزاء و قطعات دستگاه ها و فرم هندسی آن ها برای بازار و صنعتگران دارای اصطلاحات خاصی است. این اصطلاحات و مفاهیم به شکل ظاهری، کاربرد، جایگاه و آن ها بستگی دارد.



در این فصل به معرفی تصویری تعدادی از این واژه های پر دازیم.

پس از آموزش این فصل از هنر جو انتظار می رود:

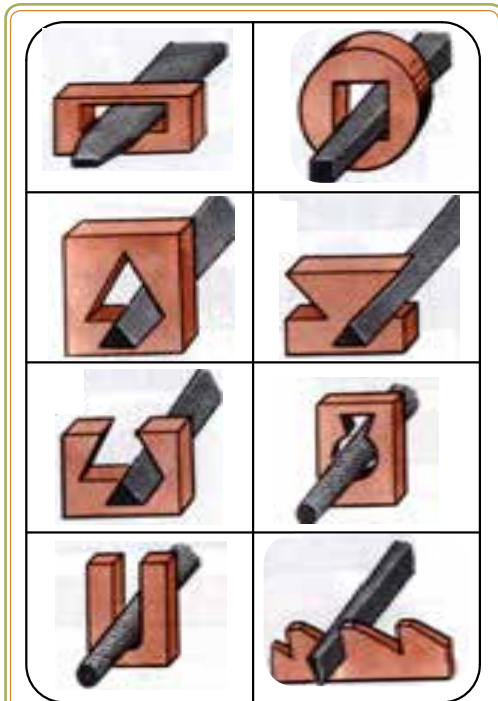
- اصطلاحات متداول در قطعات صنعتی را نام ببرد.
- قطعات صنعتی متداول را نام ببرد.





اصطلاحات ساده فنی

در ماشین سازی، بیش تر قطعات از ترکیب اجزای ساده و متشابه هندسی شکل می گیرند. این اجزای ساده و متشابه ، که فرم هندسی خاصی دارند ، اغلب به کمک ابزارهای دستی یا ماشینی شکل داده و ساخته می شوند .
به همین منظور آشنایی با این فرم های هندسی و درک این اصطلاحات فنی ساده برای فراگیران رشته ساخت و تولید، که مستقیماً با فرآیند ساخت ارتباط دارند ، ضروری به نظر می رسد.

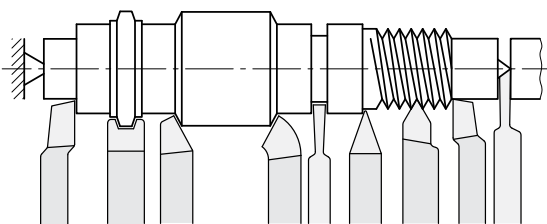


یکسری از شکاف ها، شیار ها و فرم های مختلف هندسی که با فرآیند سوهان کاری ایجاد می شود.

برخی از فرم های هندسی که توسط وسایل و ابزار آلات دستی و ماشینی شکل می گیرند در تصاویر روبه رو و زیر دیده می شوند .



ایجاد شکاف ها و شیار ها ، توسط ابزار های مختلف



رنده های مختلف، فرم های هندسی مختلف را روی یک محور استوانه ای ایجاد می کنند.



فرم های مختلف هندسی روی قطعات متناسب با شکل هندسی و جهت حرکت ابزارها پدید می آیند.

برخی از اصطلاحات مربوط به چگونگی شکل قسمت‌های مشابه و مشترک در قطعات

پنخ: سطوح شیب دار کوتاه واقع در انتهای میله‌ها، محورها و پیچ‌ها و...؛ را پنخ گویند.

گوشه‌های گرد (راکورد): سطوح باریک دوار موجود بین دو سطح استوانه‌ای مجاور و با دو قطر مختلف (داخلی و خارجی)؛ **یقه:** سطح استوانه‌ای برآمده روی میله.

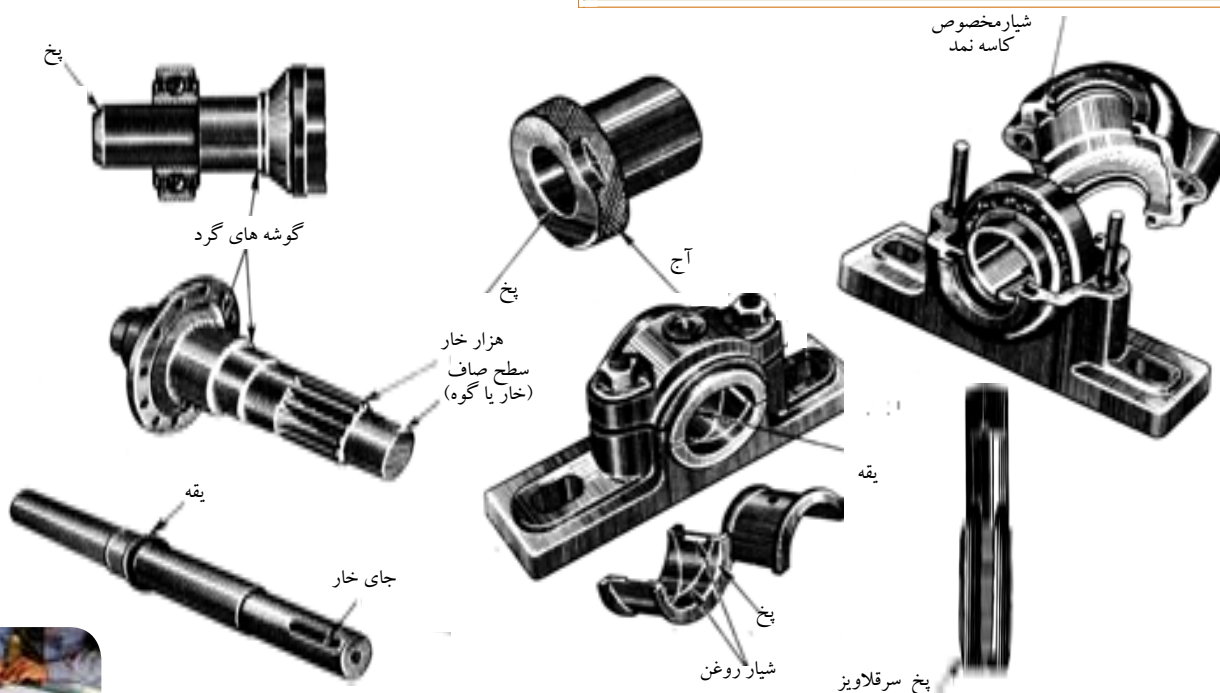
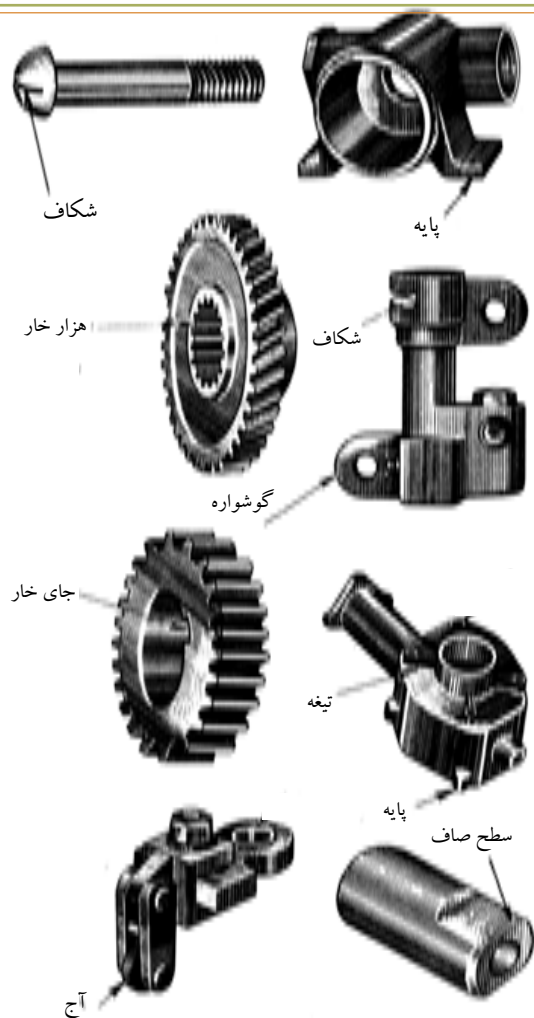
شیار: سطوح استوانه‌ای یا مخروطی کوتاه داخل یک قطعه؛ **شیار روغن:** شیارهای داخل نیم استوانه یا تاقان.

جای خار: شیارهای مخصوص قرار گرفتن خار بر روی میله یا روی سوراخ داخل قطعه.

هزار خار: شیارهای طولی با مقطع مستطیلی یا مثلثی و...، که در داخل سوراخ چرخ و یا روی میله‌ها قرار دارند.

شکاف: شیارهای باریک روی پیچ‌ها یا روی بدنه قطعات **آج (آج زده):** سطوح راه دار زبر که معمولاً روی سطوح استوانه ایجاد می‌شود.

در جدول صفحه بعد با اصطلاحات بیش‌تری آشنا می‌شویم.



آشنایی با نام برخی از قطعات

قطعات صنعتی در شکل های متنوع و از جنس های مختلف تولید می شوند. در این جا با نام تعداد محدودی قطعه صنعتی آشنا می شوید. هدف اصلی از ارائه این تصاویر در حقیقت ارائه قطعاتی است که شکل ظاهری و فرم هندسی متفاوت و متنوعی دارند. بنابراین، ضمن فراگیری نام این قطعات، بیش تر به **شکل و فرم هندسی** آن ها دقت و توجه کنید.

 <p>درپوش</p>		 <p>درپوش</p>		 <p>درپوش</p>		 <p>پوسته</p>			
 <p>حلقه</p>		 <p>چرخ طیار</p>		 <p>چرخ تسمه پله ای</p>		 <p>فلانچ</p>		 <p>مغزی</p>	
 <p>بادامک</p>		 <p>اهرم</p>		 <p>دیوار کوب</p>		 <p>محفظه</p>			

