

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

اللَّهُمَّ صَلِّ عَلَى مُحَمَّدٍ وَآلِ مُحَمَّدٍ وَعَجِّلْ فَرَجَهُمْ



مولد قدرت خودروهای سواری (جلد دوم)

پایه دهم

دوره دوم متوسطه

شاخه: کار دانش

زمینه: صنعت

گروه تحصیلی: مکانیک

رشته‌های مهارتی: تعمیر موتور خودرو- تعمیر موتور و برق خودرو - خدمات فنی خودرو

نام استاندارد مهارتی مبنا: تعمیر کار اتومبیل‌های سواری بنزینی درجه ۲

کد استاندارد متولی: ۴۳/۲۳/۲/۴ - ۸

عنوان و نام پدیدآور	: مولد قدرت خودروهای سواری (جلد دوم)، شاخه کار دانش، زمینه صنعت، گروه تحصیلی: مکانیک، رشته‌های مهارتی: تعمیر موتور خودرو- تعمیر موتور و برق خودرو- خدمات فنی خودرو. برنامه‌ریزی محتوا و نظارت بر تألیف: دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش؛ مؤلفان: رضا مرادی، اسدالله آبیاری بیدگلی، وزارت آموزش و پرورش، سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
مشخصات نشر	: تهران: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران
مشخصات ظاهری	: ۲ جلد مصور (رنگی)
فروست	: شاخه کار دانش
شابک	: ۹۶۴-۰۵-۱۸۸۱-۶
وضعیت فهرست‌نویسی	: فیبا
یادداشت	: کتاب‌نامه
موضوع	: ۱- اتومبیل مکانیک ۲- اتومبیل خودرو ۳- اتومبیل دستگاه‌های سوخت
شناسه افزوده	: مرادی، رضا - الف - دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش ب - سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
رده‌بندی کنگره	: ج- اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی
رده‌بندی دیویی	: ۱۳۹۲ ۸۰/۵۶ TL
شماره کتاب‌شناسی ملی	: ۶۲۹/۲۸۷
	: ۳۱۱۳۸۴۷

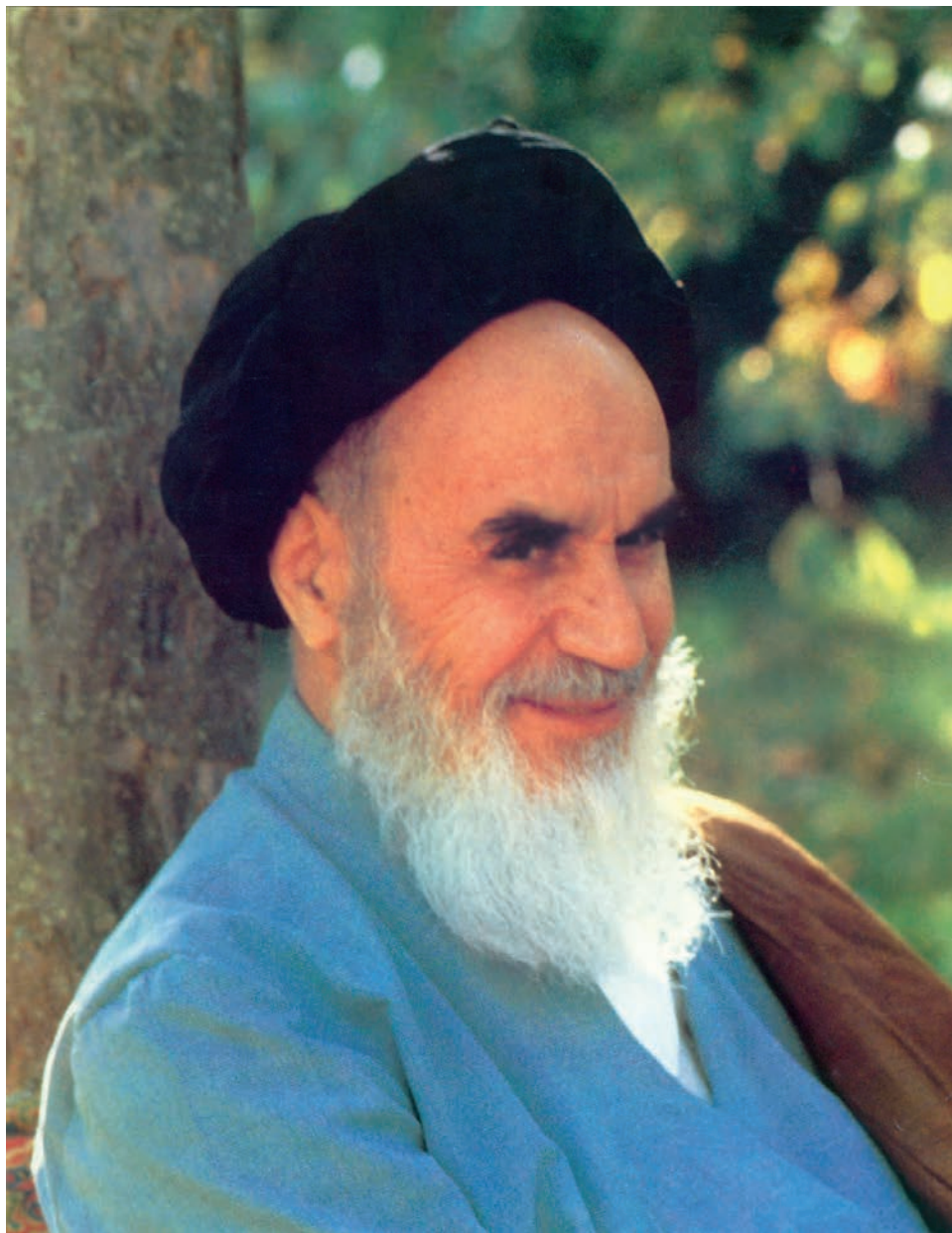


وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

نام کتاب :	مولد قدرت خودروهای سواری (جلد دوم) - ۳۱۰۱۲۵
پدیدآورنده :	سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
مدیریت برنامه‌ریزی درسی و تألیف :	دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش
شناسه افزوده برنامه‌ریزی و تألیف :	رضا مرادی، اسدالله آبیاری بیدگلی (اعضای گروه تألیف) - کیومرث قاجاریه (ویراستار فنی) - حسین داوودی (ویراستار ادبی)
مدیریت آماده‌سازی هنری :	اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی
شناسه افزوده آماده‌سازی :	نسرین اصغری، هدیه مرادی (صفحه‌آرا) - نسرین اصغری (طراح جلد) - محمدرضا صفابخش و عباس رخ‌وند (عکاس)
نشانی سازمان :	تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی) تلفن : ۹-۸۸۸۳۱۱۶۱، دورنگار : ۸۸۳۰۹۲۶۶، کد پستی : ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹ وب‌گاه : www.irtextbook.ir و www.chap.sch.ir
ناشر :	شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران : تهران - کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱ (دارو پخش) تلفن : ۵-۴۴۹۸۵۱۶۱، دورنگار : ۴۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی : ۱۳۹-۳۷۵۱۵
چاپخانه :	شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»
سال انتشار و نوبت چاپ :	چاپ پنجم ۱۳۹۹

کلیه حقوق مادی و معنوی این کتاب متعلق به سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش است و هرگونه استفاده از کتاب و اجزای آن به صورت چاپی و الکترونیکی و ارائه در پایگاه‌های مجازی، نمایش، اقتباس، تلخیص، تبدیل، ترجمه، عکس برداری، نقاشی، تهیه فیلم و تکتیر به هر شکل و نوع بدون کسب مجوز از این سازمان ممنوع است و متخلفان تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.

شابک ۹۶۴-۰۵-۱۸۸۱-۶ ISBN 964-05-1881-6



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آیید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشید و از اتکای به اجانب پرهیزید.

امام خمینی «قُدَسَ سِرُّهُ»

مقدمه‌ای بر چگونگی برنامه‌ریزی کتاب‌های پودمانی

برنامه‌ریزی تألیف «پودمان‌های مهارت» یا «کتاب‌های تخصصی شاخه‌ی کاردانش» بر مبنای استانداردهای «مجموعه برنامه‌های درسی رشته‌های مهارتی شاخه‌ی کاردانش، مجموعه هشتم» صورت گرفته است. بر این اساس ابتدا توانایی‌های هم‌خانواده (Power Harmonic) مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. سپس مجموعه مهارت‌های هم‌خانواده به صورت واحدهای کار تحت عنوان (Unit) دسته‌بندی می‌شوند. در نهایت واحدهای کار هم‌خانواده با هم مجدداً دسته‌بندی شده و پودمان مهارتی (Module) را شکل می‌دهند.

دسته‌بندی «توانایی‌ها» و «واحدهای کار» توسط کمیسیون‌های تخصصی با یک نگرش علمی انجام شده است، به گونه‌ای که یک سیستم پویا بر برنامه‌ریزی و تألیف پودمان‌های مهارت نظارت دائمی دارد.

با روش مذکور یک «پودمان» به عنوان کتاب درسی مورد تأیید وزارت آموزش و پرورش در «شاخه‌ی کاردانش» چاپ‌سپاری می‌شود.

به‌طورکلی هر استاندارد مهارت به تعدادی پودمان مهارت (M_1, M_2, \dots) و هر پودمان نیز به تعدادی واحد کار (U_1, U_2, \dots) و هر واحد کار نیز به تعدادی توانایی (P_1, P_2, \dots) تقسیم می‌شوند. به طوری که هنرجویان در پایان آموزش واحدهای کار (مجموع توانایی‌های استاندارد مربوطه) و کلیه پودمان‌های هر استاندارد، تسلط و مهارت کافی در بخش نظری و عملی را به گونه‌ای کسب خواهند نمود که آمادگی کامل را برای شرکت در آزمون جامع نهایی جهت دریافت گواهینامه مهارت به دست آورند.

بدیهی است هنرآموزان و هنرجویان ارجمند شاخه کاردانش و کلیه عزیزانی که در امر توسعه آموزش‌های مهارتی فعالیت دارند، می‌توانند ما را در غنای کیفی پودمان‌ها که برای توسعه آموزش‌های مهارتی تدوین شده است رهنمون و یاور باشند.

سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

دفتر تألیف کتاب‌های درسی

فنی و حرفه‌ای و کاردانش

مقدمه

ستایش بیکران ذات بی‌همتایی راسزاست که رحمت بی‌شمار او بر سر همگان سایه‌افکنده و تقصیر در اطاعت را از بندگانش به سادگی پذیراست.

با لطف و عنایت خداوندی پودمان حاضر در رابطه با توانایی بازکردن و بستن، عیب‌یابی و رفع عیب مولد قدرت، منطبق با اهداف آموزشی شاخهٔ کاردانش بر مبنای توانایی‌های شمارهٔ ۱۴ استاندارد مهارت و آموزشی «تعمیر کار درجهٔ ۲ اتومبیل‌های سواری بنزینی» با شماره کد بین‌المللی ۱/۱-۴۳/۲۳/۸- سال ۱۳۸۴ رشته مکانیک سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور تألیف شده است که می‌تواند علاوه بر هنرجویان شاخهٔ کاردانش برای سایر علاقه‌مندان نیز مفید واقع گردد. شایان ذکر است که برای تهیهٔ تصاویر مورد استفاده جهت بیان مراحل کار، از موتور یکی از خودروهای متداول که در شرایط فعلی دسترسی به آن برای تمامی همکاران محترم امکان‌پذیر می‌باشد، استفاده گردیده است.

بدیهی است که نکته‌نظرها و رهنمودهای تمامی عزیزانی که در امر توسعه آموزش‌های مهارتی فعالیت دارند، چراغ راه مؤلفان خواهد بود.

با تشکر - مؤلفان

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز :

پیشنهادها و نظرهای خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتابهای درسی فنی و
حرفه‌ای و کار دانش، ارسال فرمایند.

tvoccd@medu.ir

پیام نگار (ایمیل)

www.tvoccd.medu.ir

وب‌گاه (وب‌سایت)

فهرست

صفحه

عنوان

واحد کار چهارم

۷	پیش آزمون
۱۴	۴-۱- اصول ایمنی باز کردن و بستن مولد قدرت
۱۵	۴-۲- تجهیزات عمومی و اختصاصی باز کردن و بستن مولد قدرت
۱۶	۴-۲-۱- ابزارهای عمومی
۱۶	۴-۲-۲- ابزارهای اختصاصی تعمیر خودرو
۱۸	۴-۳- اصول به کارگیری تجهیزات عمومی و اختصاصی باز کردن و بستن مولد قدرت
۱۸	۴-۳-۱- استفاده از آچار بوکس ، رینگ و تخت
۱۹	۴-۳-۲- استفاده از فنر جمع کن سوپاپ
۱۹	۴-۳-۳- استفاده از رینگ باز کن و رینگ جمع کن
۲۰	۴-۴- اصول برنامه ریزی باز کردن و بستن مولد قدرت
۲۱	۴-۵- دستورالعمل اصول ایمنی و حفاظتی باز کردن و بستن مولد قدرت
۲۲	۴-۶- آشنایی با قطعات تشکیل دهنده ی موتور
۲۲	۴-۶-۱- سرسیلندر
۲۳	۴-۶-۲- بلوکه ی سیلندر
۲۳	۴-۶-۳- محفظه ی میل لنگ
۲۳	۴-۶-۴- قطعات داخلی موتور
۲۵	۴-۷- آشنایی با میل بادامک ، دنده ی میل بادامک و ساختار بادامک خودروهای کاربراتوری و انژکتوری و جنس آنها
۲۵	۴-۷-۱- شکل میل بادامک
۲۶	۴-۷-۲- جنس میل بادامک
۲۶	۴-۷-۳- محل قرارگیری میل بادامک
۲۷	۴-۷-۴- درگیری میل بادامک با میل لنگ
۲۸	۴-۷-۵- چرخ دنده ی میل بادامک
۲۸	۴-۷-۶- ساختار بادامک
۲۹	۴-۸- آشنایی با نسبت دور میل بادامک به میل لنگ
۳۰	۴-۹- آشنایی با زنجیر یا تسمه ی تایم ، علامت گذاری و مفهوم تایمینگ میل بادامک
۳۱	۴-۹-۱- دنده ، زنجیر یا تسمه کدام یک ؟
۳۳	۴-۹-۲- مفهوم تایمینگ
۳۴	۴-۹-۳- علائم تایمینگ

۳۵ آشنایی با خلاصی مجاز دنده ها و زنجیر و میزان کشش تسمه تایم	۴-۱۰
۳۵ ۱-۴-۱۰-کنترل چرخ دنده‌ها	۴-۱۰-۱
۳۶ ۲-۴-۱۰-کنترل زنجیر و چرخ زنجیر	۴-۱۰-۲
۳۷ ۳-۴-۱۰-کنترل تسمه و چرخ تسمه	۴-۱۰-۳
۳۸ آشنایی با چرخ دنده و پولی سر میل لنگ وعلائم آن	۴-۱۱
۳۹ ۱۲-۴-دستورالعمل باز و بست پولی ، تسمه ی تایم و دنده ی سر میل لنگ	۴-۱۲
۴۱ ۱-۴-۱۲-تایم‌گیری موتور	۴-۱۲-۱
۴۳ ۲-۴-۱۲-تنظیم کشش تسمه	۴-۱۲-۲
۴۴ ۱۳-۴-آشنایی با اصول پیاده و سوار کردن میل بادامک و تنظیم آن	۴-۱۳
۴۷ ۱۴-۴-دستورالعمل پیاده و سوار کردن میل بادامک	۴-۱۴
۴۹ ۱۵-۴-دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب میل بادامک و دنده ی آن	۴-۱۵
۵۲ ۱۶-۴-فنر ، اسبک ، تایپت ، میل اسبک ، شیم تنظیم ؛ فیلرگیری و انواع آن	۴-۱۶
۵۲ ۱-۴-۱۶-فنر سوپاپ	۴-۱۶-۱
۵۳ ۲-۴-۱۶-اسبک ومیل اسبک	۴-۱۶-۲
۵۳ ۳-۴-۱۶-تایپت	۴-۱۶-۳
۵۴ ۴-۴-۱۶-فیلرگیری و شیم تنظیم	۴-۱۶-۴
۵۵ ۵-۴-۱۶-معایب تنظیم نبودن لقی	۴-۱۶-۵
۵۶ ۱۷-۴-تایپت ، مکانیزم و انواع آن	۴-۱۷
۵۸ ۱۸-۴-دستورالعمل باز و بسته کردن تایپت و نحوه ی تنظیم	۴-۱۸
۶۰ ۱۹-۴-دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب تایپت ها	۴-۱۹
۶۱ ۲۰-۴-دستورالعمل فیلر گیری سوپاپ ها	۴-۲۰
۶۳ ۲۱-۴-سر سیلندر موتور	۴-۲۱
۶۵ ۲۲-۴-دستورالعمل باز کردن سرسیلندر	۴-۲۲
۶۷ ۲۳-۴-عیوب و قطعات تفکیک شده ی سرسیلندر و رفع عیوب	۴-۲۳
۶۸ ۱-۴-۲۳-کربن گرفتگی سرسیلندر	۴-۲۳-۱
۶۹ ۲-۴-۲۳-وجود ترک در سرسیلندر	۴-۲۳-۲
۷۰ ۳-۴-۲۳-وجود حفره در سرسیلندر	۴-۲۳-۳
۷۰ ۲۴-۴-دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب سرسیلندر	۴-۲۴
۷۲ ۲۵-۴-عوامل موثر در معیوب شدن سر سیلندر موتور و متعلقات آن	۴-۲۵
۷۳ ۲۶-۴-واشر سرسیلندر انواع و کاربرد آن	۴-۲۶

۷۶	۴-۲۷	دستورالعمل بستن سرسیلندر
۷۸	۴-۲۸	ملحقات سرسیلندر ، انواع و کاربرد آن ها
۷۹	۴-۲۹	سوپاپ ، انواع و کاربرد آن ها ، از نظر دود و هوا
۸۰	۴-۳۰	فنر سوپاپ ، گاید ، سیت سوپاپ ، انواع و کاربرد آن ها
۸۵	۴-۳۱	مجموعه ی سوپاپ وساختار بادامک ها
۸۶	۴-۳۲	آوانس و ریتارد سوپاپ ها ومفهوم تایمینگ
۸۷	۴-۳۳	محاسبات دیاگرام های سوپاپ ها وعوامل موثر در آن ها
۸۹	۴-۳۴	دستورالعمل بازکردن سوپاپ ها
۹۱	۴-۳۵	عیوب سیستم سوپاپ
۹۱	۴-۳۵-۱	عیوب سوپاپ
۹۳	۴-۳۵-۲	عیوب فنر سوپاپ
۹۴	۴-۳۵-۳	عیوب گاید سوپاپ
۹۴	۴-۳۵-۴	عیوب سیت سوپاپ
۹۵	۴-۳۵-۵	عیوب تایپت
۹۵	۴-۳۵-۶	عیوب اسبک
۹۶	۴-۳۶	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب سوپاپ ها
۹۸	۴-۳۷	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب از فنر سوپاپ ، واشروخار از نظر کج بودن آن ها
۱۰۰	۴-۳۸	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب سیت سوپاپ
۱۰۳	۴-۳۹	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب گاید سوپاپ
۱۰۷	۴-۴۰	دستورالعمل تنظیم و آب بندی سیت سوپاپ
۱۰۹	۴-۴۱	دستورالعمل تعویض پولک های سرسیلندر
۱۱۰	۴-۴۲	دستورالعمل کنترل و بستن مجموعه ی سوپاپ ها
۱۱۲	۴-۴۳	دستورالعمل کنترل نهایی سرسیلندر ومتعلقات آن (تجزیه وتحلیل عوامل)
۱۱۳	۴-۴۴	فلاپیول و مکانیزم کاری آن
۱۱۵	۴-۴۴-۱	مکانیزم کاری فلاپیول
۱۱۵	۴-۴۴-۲	گشتاور و مفهوم آن
۱۱۵	۴-۴۵	آشنایی با پیاده و سوار کردن فلاپیول ، عیب یابی و رفع عیب آن
۱۱۷	۴-۴۶	آشنایی با جنس فلاپیول ، دنده ی استارت ودنده ی نقطه ی مرگ بالا در خودروهای انژکتوری
۱۱۸	۴-۴۷	دستورالعمل پیاده وسوار کردن فلاپیول
۱۲۰	۴-۴۸	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب فلاپیول

۱۲۲	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب دنده ی استارت فلایویل	۴-۴۹
۱۲۳	آشنایی با سینی جلو	۴-۵۰
۱۲۴	آشنایی با کارتر	۴-۵۱
۱۲۵	تخلیه ی روغن موتور	۴-۵۲
۱۲۶	دستورالعمل باز وبسته کردن کارتر ، سینی جلو ، عیب یابی و رفع عیب آن	۴-۵۳
۱۳۰	آشنایی با اوایل پمپ ، انواع و کاربرد آنها در موتور	۴-۵۴
۱۳۱	آشنایی با مکانیزم حرکتی اوایل پمپ	۴-۵۵
۱۳۲	توری اوایل پمپ	۴-۵۶
۱۳۳	آشنایی با اصول باز کردن وبستن اوایل پمپ ، عیب یابی و رفع عیب	۴-۵۷
۱۳۷	دستورالعمل باز وبست اوایل پمپ و مکانیزم کارکرد آن ها	۴-۵۸
۱۳۹	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب اوایل پمپ	۴-۵۹
۱۴۰	یاتاقان های موتور ، انواع و سایز آن ها	۴-۶۰
۱۴۱	۱- ۴-۶۰- خواص یاتاقان	
۱۴۲	۲- ۴-۶۰- جنس یاتاقان	
۱۴۴	اصول باز کردن و بستن یاتاقان های متحرک و گژن پین و پیستون از سیلندر	۴-۶۱
۱۴۶	دستورالعمل باز وبست یاتاقان ها و استفاده از ابزار مخصوص پلاستی گیج	۴-۶۲
۱۴۹	پیستون موتور ، انواع ، و کاربرد آن	۴-۶۳
۱۵۰	۱- ۴-۶۳- جنس پیستون	
۱۵۱	۲- ۴-۶۳- اندازه و سایز پیستون	
۱۵۲	۳- ۴-۶۳- طرح های به کار رفته در پیستون (کنترل انبساط پیستون)	
۱۵۴	۴- ۴-۶۳- طرف فشاری پیستون	
۱۵۵	آشنایی با مفهوم نسبت تراکم ، کمپرس موتور و واحد اندازه گیری آن	۴-۶۴
۱۵۸	رینگ های پیستون ، انواع و کاربرد آن	۴-۶۵
۱۵۹	۱- ۴-۶۵- انواع رینگ	
۱۶۰	۲- ۴-۶۵- جنس رینگ های پیستون	
۱۶۰	۳- ۴-۶۵- شکل رینگ	
۱۶۱	رینگ جمع کن	۴-۶۶
۱۶۱	دستورالعمل پیاده و سوار کردن پیستون	۴-۶۷
۱۶۵	عیوب پیستون	۴-۶۸

۱۶۷	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب پیستون ها ، رینگ ها	۴-۶۹
۱۶۸	۴-۶۹-۱- عیب یابی رینگ	
۱۷۰	۴-۶۹-۲- عیب یابی پیستون	
۱۷۱	آشنایی با شاتون ، گژن پین ، بوش شاتون و خارهای آن	۴-۷۰
۱۷۵	دستورالعمل باز و بست شاتون ، گژن پین توسط ابزار مخصوص و عیب یابی آن	۴-۷۱
۱۷۹	آشنایی با میل لنگ ، انواع ، جنس ، تراش و ویژگی های کارکرد آن	۴-۷۲
۱۸۰	۴-۷۲-۱- جنس میل لنگ	
۱۸۱	۴-۷۲-۲- شرایط کاری میل لنگ	
۱۸۳	۴-۷۲-۳- تراش میل لنگ	
۱۸۴	یاتاقان ثابت و بغل یاتاقانی و مکانیزم کاری آن	۴-۷۳
۱۸۶	اصول پیاده و سوار کردن میل لنگ ، اندازه گیری و عیب یابی	۴-۷۴
۱۸۶	۴-۷۴-۱- اصول پیاده کردن میل لنگ	
۱۸۷	۴-۷۴-۲- عیوب ظاهری میل لنگ	
۱۸۷	۴-۷۴-۳- کنترل اندازه های میل لنگ	
۱۹۰	دستورالعمل باز و بست یاتاقان های ثابت میل لنگ و رنگ بندی آن	۴-۷۵
۱۹۲	۴-۷۵-۱- رنگ بندی یاتاقان ها	
۱۹۴	۴-۷۵-۲- بستن یاتاقان ها	
۱۹۵	عیوب یاتاقان ها	۴-۷۶
۱۹۷	آشنایی با لقی مجاز شعاعی و طولی میل لنگ و کاربرد بغل یاتاقانی	۴-۷۷
۱۹۷	۴-۷۷-۱- کنترل اندازه یاتاقان	
۱۹۷	۴-۷۷-۲- کنترل لقی یاتاقان	
۱۹۹	۴-۷۷-۳- کنترل لقی طولی میل لنگ	
۲۰۱	دستورالعمل باز و بست میل لنگ و تشخیص شیوه ی تراش آن	۴-۷۸
۲۰۲	دستورالعمل تنظیم میل لنگ در جایگاه خود	۴-۷۹
۲۰۳	دستورالعمل در آوردن و جازدن کاسه نمد سر میل لنگ و استفاده از ابزار مخصوص	۴-۸۰
۲۰۵	مدار روغن موتور	۴-۸۱
۲۰۵	۴-۸۱-۱- انواع روغن	
۲۰۶	۴-۸۱-۲- مدار روغن موتور	
۲۰۹	کانال روغن کاری میل لنگ ، شاتون و گژن پین	۴-۸۲
۲۱۰	دستورالعمل عیب یابی و رفع عیب مدارات روغن کاری	۴-۸۳
۲۱۳	سیلندر موتور	۴-۸۴

۲۱۶ بوش سیلندر ، انواع و کاربرد آن ۴-۸۵
۲۱۸ مسیر مایع خنک کاری سیلندر و پولک های بغل سیلندر ۴-۸۶
۲۱۸ آشنایی با محفظه ی احتراق ۴-۸۷
۲۲۰ اصول شست و شو و عیب یابی و رفع عیب سیلندر ۴-۸۸
۲۲۲ آشنایی با جایگاه سوپاپ ها ، میل بادامک و بوش ۴-۸۹
۲۲۳ مکانیزم روغن کاری سیلندر ۴-۹۰
۲۲۴ دستور العمل عیب یابی و رفع عیب سیلندر و تعویض بوش آن ۴-۹۱
۲۲۸ آشنایی با ثابت تراش ، سیلندر تراش ، پولیش و تست ترک ۴-۹۲
۲۳۱ وسایل و مواد شست و شو دهنده ی سیلندر ۴-۹۳
۲۳۲ دستورالعمل شست و شوی بلوکه ی سیلندر ۴-۹۴
۲۳۳ اصول جمع کردن موتور و آب بندی آن ۴-۹۵
۲۳۴ دستورالعمل مونتاژ میل لنگ و ملحقات آن ۴-۹۶
۲۳۶ دستورالعمل مونتاژ ملحقات داخل سیلندر و بلوکه ۴-۹۷
۲۳۸ دستورالعمل مونتاژ سر سیلندر و بستن موتور ۴-۹۸
۲۴۲ دستورالعمل مونتاژ مدار سوخت رسانی و خنک کننده و روغن کاری ۴-۹۹
۲۴۴ دستورالعمل کنترل عملیات انجام شده ۴-۱۰۰
۲۴۵ دستورالعمل سوار کردن موتور روی شاسی و روشن کردن موتور ۴-۱۰۱
۲۴۷ دستورالعمل آب بندی موتور تعمیر شده ۴-۱۰۲
۲۴۸ دستورالعمل حفاظت و ایمنی باز و بستن موتور و متعلقات آن ۴-۱۰۳
۲۵۰ آزمون پایانی ۴-۱۰۴
۲۵۷ منابع و ماخذ ۴-۱۰۵