
کار عملی شماره ۱۵





۱-۹- کار عملی شماره (۱)

روش باز کردن سشوار با موتور القایی یک فاز قطب
چاکدار

زمان اجرای کار عملی شماره (۱): ۸ ساعت

- در این کتاب انواع مختلف سشوارها مورد بررسی قرار گرفته است. ولی از آن جا که زمان اختصاص داده شده برای عیب‌یابی و تعمیر انواع سشوار محدود است، توصیه می‌شود با توجه به امکانات موجود در کارگاه فقط یک نمونه سشوار را مورد بررسی قرار دهید و با استفاده از جدول عیب‌یابی مربوطه زیرنظر مریبی کارگاه و با رعایت نکات مهم کامل نکات ایمنی به عیب‌یابی و تعمیر آن پردازید.
- بنابراین اجرای فقط یک نمونه کار عملی کفایت می‌کند.



شکل ۱-۱۴۳

۱-۹-۱- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی

موردنیاز:

- سشوار با موتور القایی یک فاز قطب چاکدار مشابه شکل ۱-۱۴۳، یک دستگاه



شکل ۱-۱۴۴

- قطعات یدکی دستگاه جهت تعویض، به تعداد مورد نیاز
- نقشه‌ی مدار الکتریکی سشوار، یک نسخه سیم رابط رشته‌ای، ترمینال، سر سیم، لوله‌ی عایق یا روکش نسوز، به مقدار مورد نیاز
- وسایل لحیم کاری با هویه‌ی برقی 40° تا 60° وات و سیم لحیم روغن‌دار، مشابه شکل ۱-۱۴۴.



شکل ۱-۱۴۵

■ دمباریک برای گرفتن و درآوردن قطعات سشوار مشابه
شکل ۱-۱۴۵، یک عدد



شکل ۱-۱۴۶

■ دم کج برای گرفتن و درآوردن قطعات سشوار که
محدودیت جا دارند. مشابه شکل ۱-۱۴۶، یک عدد



شکل ۱-۱۴۷

■ سیم لخت کن اتوماتیک برای روکش برداری سیم رابط
مشابه شکل ۱-۱۴۷، یک عدد



شکل ۱-۱۴۸-الف

■ انبر پرس سر سیم مشابه شکل ۱-۱۴۸-الف، یک عدد



شکل ۱-۱۴۸-ب

■ سیم چین برای بریدن سیم های رابط مشابه شکل
۱-۱۴۸-ب، یک عدد



شکل ۱-۱۴۸-ج

■ انبر دست برای گرفتن قطعات سشوار مشابه شکل
۱-۱۴۸-ج، یک عدد



شکل ۱-۱۴۸-د

■ پیچ گوشتی تخت (دوسو) و چهارسوس مشابه شکل

۱-۱۴۸، یک سری



شکل ۱-۱۴۹

■ جعبه آچار بکس میلی متری، بکس های ۱۴ تا ۲۴ میلی متری

مشابه شکل ۱-۱۴۹، یک جعبه



شکل ۱-۱۵۰

■ روغنندان با روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک

مشابه شکل ۱-۱۵۰، یک عدد



شکل ۱-۱۵۱-۱

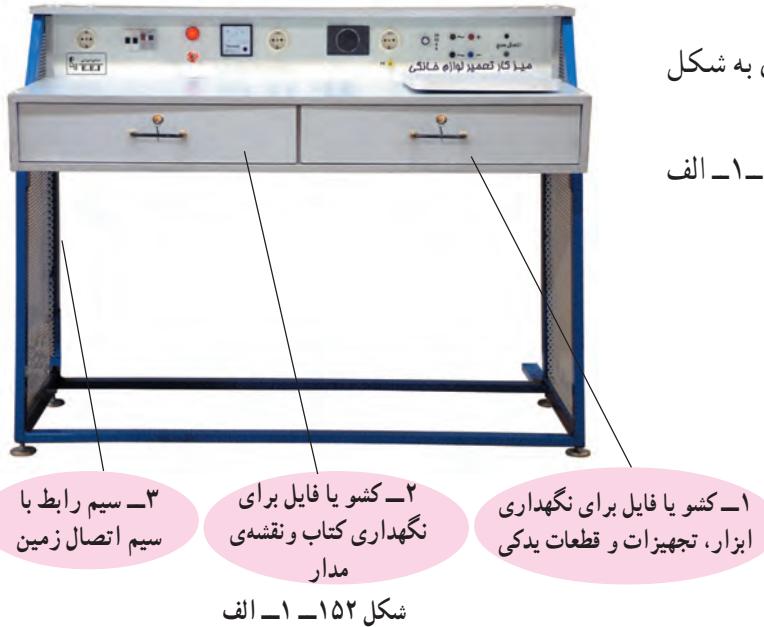
■ مولتی متر جهت اندازه گیری مقاومت ها و آزمایش

اتصال های مدار مشابه شکل ۱-۱۵۱، یک دستگاه

■ سیم رابط سشوار دو سیمه یا سه سیمه



توجه! چنانچه بدنهٔ سشووار فلزی است، حتماً باید از سیم رابط سه‌سیمه و دوشاخهٔ ارتدار استفاده کنید.

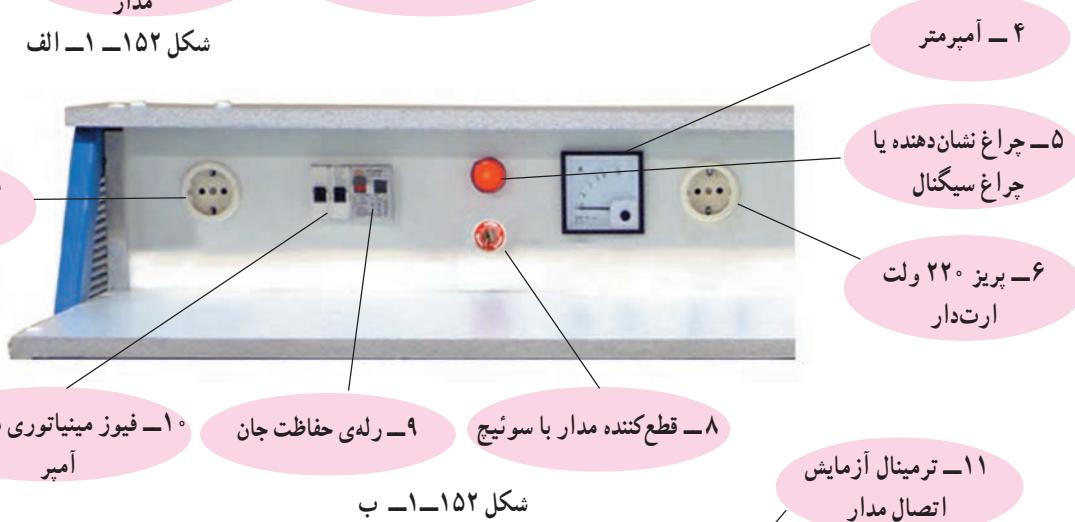


■ میز تعمیر لوازم خانگی با لوازم اندازه‌گیری به شکل

۱-۱۵۲ - الف، یک دستگاه

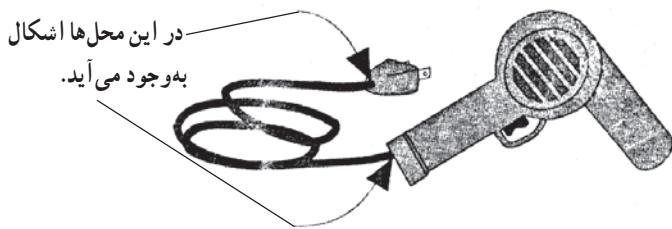
برش‌هایی از میز تعمیر لوازم خانگی شکل ۱-۱۵۲ - الف

را در شکل‌های ۱-۱۵۲ - ب و ج مشاهده می‌کنید.



شکل ۱-۱۵۲ - ج

- چراغ نشان دهنده با بیز موازی شده است تا هنگام آزمایش اتصال مدار، هم صدا تولید شود و هم نور به وجود آید. به این ترتیب افراد ناشنوا نیز می‌توانند با مشاهدهٔ نور وضعیت مدار را حس کنند.



شکل ۱-۱۵۳

۱-۹-۲- نکات ایمنی :

هنگام استفاده از سشوار، سیم رابط را تحت کشش و پیچش قرار ندهید. زیرا ممکن است سیم رابط از دو محل نشان داده شده در شکل ۱-۱۵۳ معیوب شود.



شکل ۱-۱۵۴

قبل از بازکردن سشوار ابتدا دو شاخه‌ی سیم رابط را از پریز برق بپرون بکشید، سپس برای جلوگیری از معیوب شدن در اثر برخورد اشیای تیز یا سر هویه، سیم آن را جمع کنید و با بست بیندید (شکل ۱-۱۵۴).



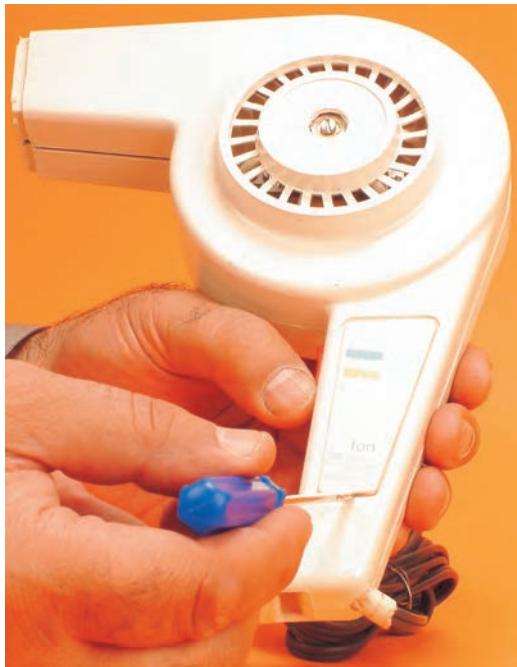
شکل ۱-۱۵۵

هنگامی که سشوار مانند شکل ۱-۱۵۴ روی پایه قرار دارد، برای جلوگیری از شکستن زايده‌ی پلاستيكي پایه که در شکل ۱-۱۵۵ نشان داده شده است، ابتدا دسته‌ی سشوار را کمی به سمت عقب سشوار در جهت فلاش شکل ۱-۱۵۴ بکشید تا خار آن آزاد شود. سپس سشوار را به طرف بالا بکشید تا از پایه جدا شود.



شکل ۱-۱۵۶

هنگام بیرون آوردن قاب نگهدارنده‌ی سر سشوار، خارهای پلاستيكي آن را با دقّت و با استفاده از پیچ‌گوشتی تخت (دوسو) مناسب آزاد کنید (شکل ۱-۱۵۶).



شکل ۱-۱۵۷



شکل ۱-۱۵۸



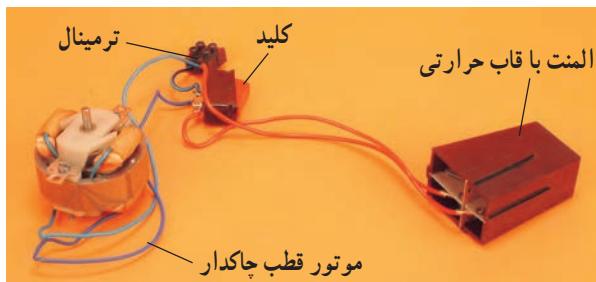
شیار مخصوص قرارگرفتن سیم‌های رابط موتور و المت

شکل ۱-۱۵۹

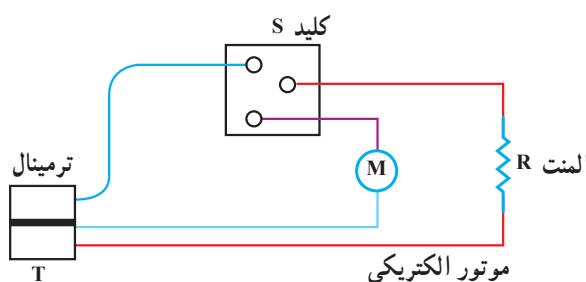
▲ شرکت‌های سازنده‌ی سشوار برای جلوگیری از برق‌گرفتگی و نیز عدم دسترسی افراد غیرمجاز به قطعات داخلی و تعمیر آن از طرق گذاشتن درپوش یا برچسب روی پیچ، اقدام به اختفای آن می‌کنند. لذا هنگام بازکردن این وسایل ابتدا درپوش روی پیچ را شناسایی کنید. سپس طبق شکل ۱-۱۵۷ با پیچ گوشته تخت (دوسو) مناسب، درپوش را از محل آن بیرون بیاورید تا پیچ‌ها برای بازکردن قاب‌های سشوار در دسترس قرار گیرند.

▲ پس از بازکردن قاب نگهدارنده‌ی سرسشوار و پیچ‌های محکم کننده‌ی قاب‌های پلاستیکی، ابتدا قاب‌های سشوار را طوری در دست بگیرید که اجزای داخلی سشوار روی قاب پایین قرار گیرند. سپس با شناسایی محل خار پلاستیکی قاب‌ها، با فشار کم انگشت دست بر روی قاب بالایی، خار پلاستیکی قاب را آزاد و قاب‌ها را از یکدیگر جدا کنید (شکل ۱-۱۵۸).

▲ پس از بازکردن قاب‌های دستگاه مشابه شکل ۱-۱۵۹ و دسترسی به قطعات داخلی، ابتدا نووه‌ی چیدمان قطعات و عبور سیم‌های رابط را یادداشت کنید تا اطلاعات کاملی از ارتباط قطعات الکتریکی و الکترومکانیکی (موتور و پروانه‌ی دمنده) به دست نیاورده‌اید اقدام به دموناز قطعات و اجزای دستگاه نکنید.



شکل ۱-۱۶۰

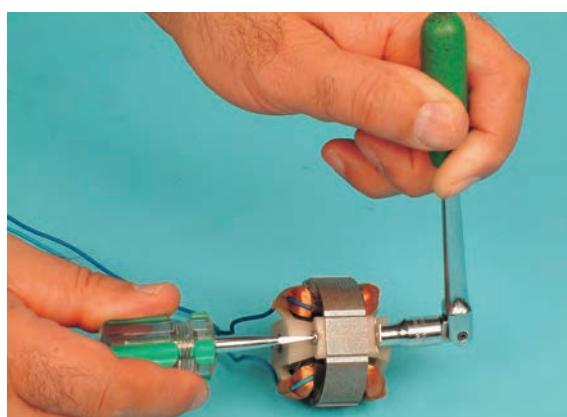


شکل ۱-۱۶۱

▲ اجزای مدار الکتریکی سشوار با موتور قطب چاکدار مطابق شکل ۱-۱۶۰ شامل المنت، موتور قطب چاکدار، کلید و ترمینال است.

قبل از باز کردن اجزای شکل ۱-۱۶۰، از نحوه ارتباط آنها نقشه موتور دقیق مشابه شکل ۱-۱۶۱ ترسیم کنید تا پس از عیب یابی و تعمیر، هنگام سوار کردن قطعات و بستن سشوار با اشکال مواجه نشوید.

نکته مهم محل قرارگرفتن دربوش‌ها را در طرفین موتور علامت‌گذاری کنید تا هنگام بستن جایه‌جا نشود.



شکل ۱-۱۶۲

▲ برای باز کردن قطعات دستگاه از ابزار مناسب و روش صحیح مشابه شکل ۱-۱۶۲ استفاده کنید.



شکل ۱-۱۶۳

قبل از بیرون آوردن دربوش موتور از محور روتور، طبق شکل ۱-۱۶۳ محل تماس بوش و محور و قسمت بیرونی محور را روغنکاری کنید تا بوش به راحتی از محور بیرون بیاید.

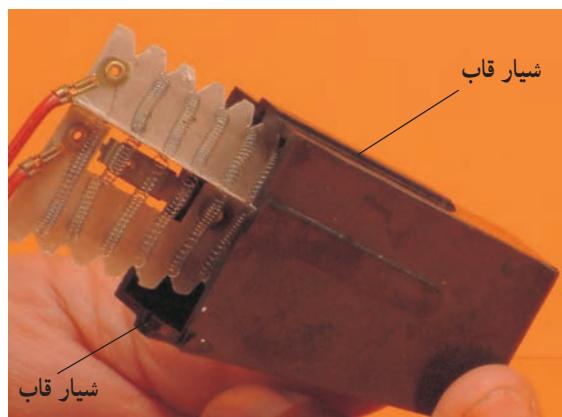


در صورتی که موتور کهنه باشد ممکن است خارج کردن مجموعه‌ی دربوش و بوش موتور از محور رotor نکته مهم به سختی صورت گیرد. در این حالت باید با روغنکاری، ابتدا محل تماس بوش و محور و قسمت بیرونی محور را کاملاً تمیز کنید تا بوش به آسانی بیرون بیاید.



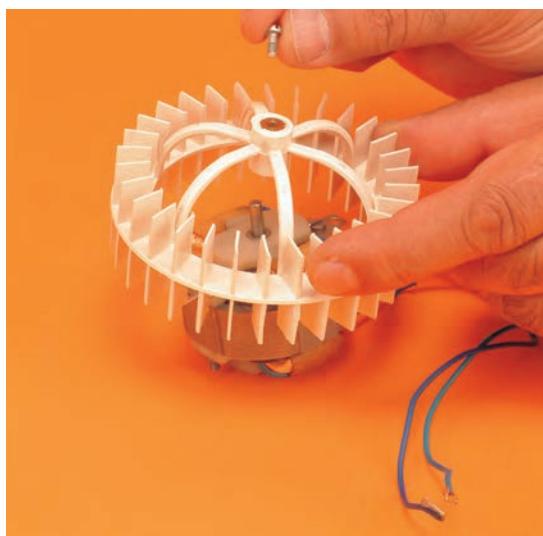
شکل ۱-۱۶۴

▲ بعد از عیب‌یابی و تعمیر موتور و قبل از سوار کردن قطعات و بستن موتور، طبق شکل ۱-۱۶۴، بوش آن را روغنکاری کنید تا موتور هنگام کار روان‌تر بچرخد.



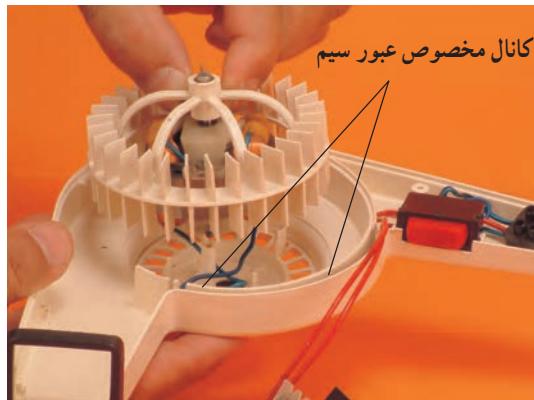
شکل ۱-۱۶۵

▲ هنگام قراردادن المنت در داخل قاب یا عایق حرارتی المنت، با دقّت، عایق المنت را در داخل شیار دو طرف قاب قرار دهید. سپس مجموعه‌ی المنت، عایق و ترموموستات را به آرامی به داخل قاب هدایت کنید (شکل ۱-۱۶۵).



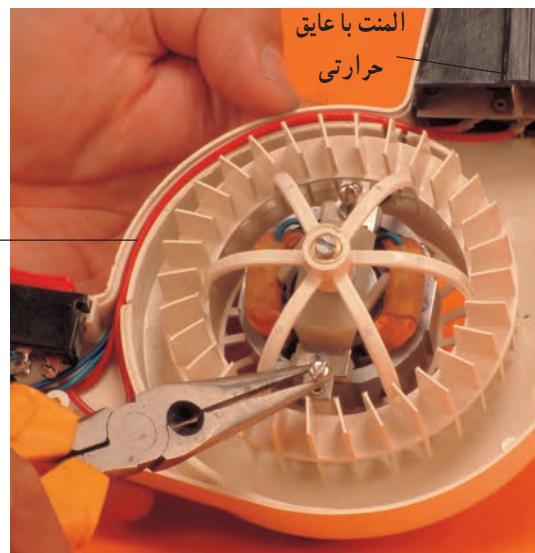
شکل ۱-۱۶۶

▲ هنگام بستن پروانه‌ی دمنده‌ی هوای روی محور موتور، بستن پیچ محکم کننده‌ی پروانه به محور را فراموش نکنید (شکل ۱-۱۶۶).



شکل ۱-۱۶۷

تعمیر و بازگردانی دستگاه



شکل ۱-۱۶۸



شکل ۱-۱۶۹

▲ هنگام نصب موتور و پروانه‌ی دمنده‌ی هوا روی قاب سشوار، سیم‌های رابط موتور را طوری از داخل کanal یا شیار مخصوص عبور سیم‌ها هدایت کنید که پروانه‌ی دمنده‌ی هوا گیر نکند (شکل ۱-۱۶۷).

▲ مطابق شکل ۱-۱۶۸ المنت و عایق حرارتی آن را به طور صحیح روی قاب سشوار قرار دهید و سیم‌های رابط المنت را در شیار مخصوص قاب طوری جاگذاری کنید که هنگام بستن قاب‌های بدنه و چرخش پروانه‌ی دمنده‌ی هوا مشکلی پیش نیاید.

▲ هنگام بازکردن و بستن قطعات کوچک سشوار مانند پیچ، واشر و مهره از دم باریک استفاده کنید (۱-۱۶۸).

▲ چنانچه پس از تعمیر و بستن سشوار متوجه شدید که نقصی در مراحل تعمیر و بستن دستگاه وجود دارد مجدداً دستگاه را به روش صحیح باز کنید تا رفع نقص با روش صحیح انجام شود. از باز کردن غیر صحیح دستگاه مشابه شکل ۱-۱۶۹ برای رفع نقص خودداری کنید.

قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۱) نکات اینمی ۱-۹-۲ را به دقت مطالعه کنید و به خاطر بسپارید.

توجه! در تمام مراحل کار، موارد اینمی مربوط به دستگاه و حفاظت شخصی را رعایت کنید.

▲ به هشدارهای کار با دستگاه توجه کنید.



- هدف از بازکردن و بستن سشوار سرویس و نگهداری دورهای و تعمیر آن است.
- معمولاً سرویس و نگهداری دورهای را در راهنمای کاربرد دستگاه قید می‌کنند. در این فرایند معمولاً اعمالی از قبیل بازدید و کنترل اتصال‌ها و عایق‌بندی دستگاه، روغنکاری، تعویض قطعاتی مانند کلید، ترمومتر، سیم رابط، المنت، چراغ نشان دهنده، ترمینال، عایق المنت نسبت به بدن، دیود، زغال و فنرها، نمدها، بوش‌ها، واشرهای لاستیکی و پلاستیکی، پروانه‌های دمنده‌ی هوا، فیلتر، بالشتک‌ها، آرمیچر و ... انجام می‌شود.



شكل ۱-۱۷۰

۳-۱-۹-مراحل اجرای کار عملی شماره (۱) (قسمت اول)

- روش خارج کردن سشوار از پایه‌ی آن
- ابتدا دو شاخه‌ی سیم رابط سشوار را از پریز برق بیرون بیاورید سپس آن را برای عیب‌یابی و تعمیر آماده کنید.

توجه!

دستگاه شکل ۱-۱۷۰ را دقیقاً مورد بررسی قرار دهید.
قبل از هر اقدامی، نحوه‌ی بازکردن دستگاه را به صورت نظری تجزیه و تحلیل کنید.



شكل ۱-۱۷۱

- بدن‌ی سشوار را مطابق شکل ۱-۱۷۱ با یک دست بگیرید و با دست دیگر پایه‌ی سشوار را محکم نگه دارید. سپس بدن‌ی سشوار را کمی به طرف عقب بکشید تا زایده‌ی پلاستیکی پایه از شیار داخل دسته‌ی سشوار بیرون بیاید.



شكل ۱-۱۷۲

- شکل ۱-۱۷۲ سشوار و پایه‌ی آن را به صورت جدا شده از هم نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱۷۳

۱-۹-۴- مراحل اجرای کار عملی شماره ۱ (قسمت دوم)

روش بازکردن قاب‌های اصلی یا بدنی سشوار

توجه!

مراحل این کار در ادامه کار ۱-۹-۳ انجام می‌شود.

- سر مت مرکز کننده‌ی هوای خروجی سشوار را مطابق شکل ۱-۱۷۳ از دستگاه جدا کنید.



شکل ۱-۱۷۴

- به وسیله‌ی یک پیچ‌گوش‌تی تخت (دوسو) مناسب، خارهای پلاستیکی قاب محکم کننده‌ی سر سشوار را طبق شکل ۱-۱۷۴ آزاد کنید.



شکل ۱-۱۷۵

- خار طرف دیگر قاب سیاه رنگ را طبق شکل ۱-۱۷۵ با پیچ‌گوش‌تی تخت مناسب آزاد کنید.



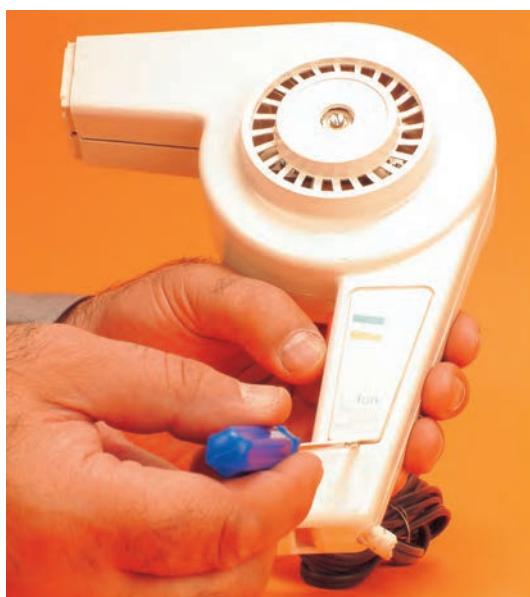
شکل ۱-۱۷۶

● قاب محکم کننده سریسشوار را بعد از آزاد کردن خارهای پلاستیکی آن از سریسشوار بیرون بیاورید (شکل ۱-۱۷۶).



شکل ۱-۱۷۷

● در شکل ۱-۱۷۷ قاب پلاستیکی محکم کننده سریسشوار با خارهای آن و خارهای روی قاب سشوار را مشاهده می کنید.



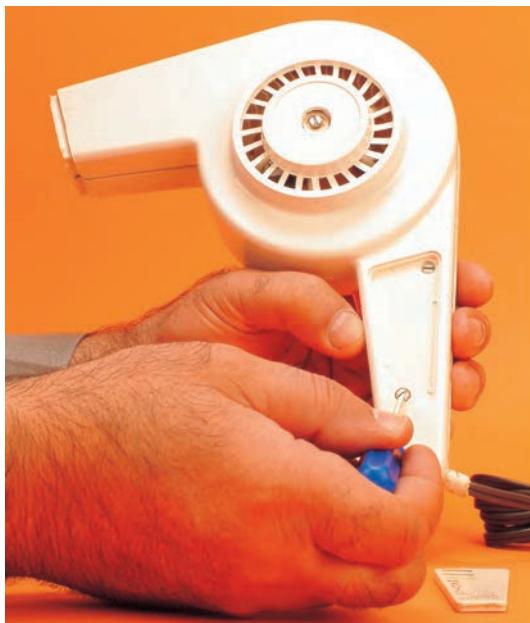
شکل ۱-۱۷۸

● به وسیله یک پیچ گوشته تخت (دوسو) مناسب درپوش پلاستیکی روی پیچ های محکم کننده دسته سشوار را به طرف بالا فشار دهید تا طبق شکل ۱-۱۷۸ از محل خود جایه جا شود.



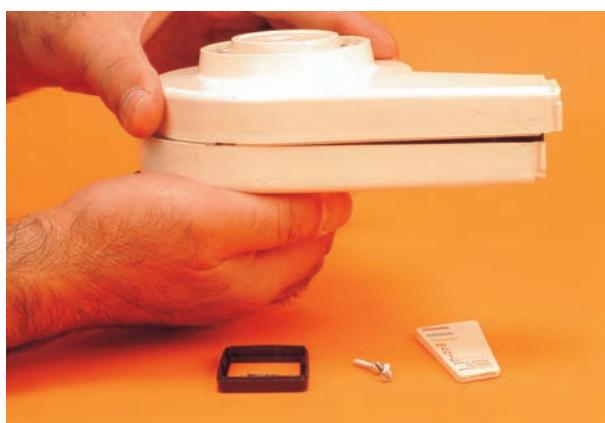
شکل ۱-۱۷۹

● در پوش پلاستیکی روی دسته را با دست بردارید (شکل ۱-۱۷۹).



شکل ۱-۱۸۰

● به وسیله‌ی یک پیچ‌گوشتی تخت (دوسو) مناسب، پیچ‌های محکم کننده‌ی قاب را باز کنید (شکل ۱-۱۸۰).



شکل ۱-۱۸۱

● پس از بازشدن پیچ‌های دسته‌ی سشوار، با کمی فشار به یکی از قاب‌ها، خار پلاستیکی درگیر کننده‌ی دو قاب را آزاد کنید (شکل ۱-۱۸۱).



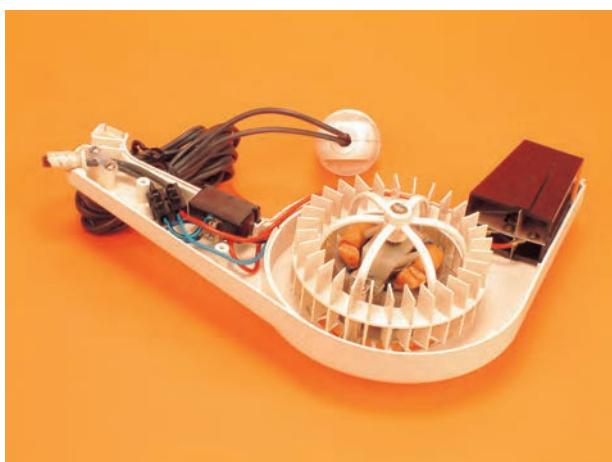
شکل ۱-۱۸۲

پس از آزاد شدن خار پلاستیکی مربوط به قاب ها، قاب رویی را مطابق شکل ۱-۱۸۲ بردارید.



شکل ۱-۱۸۳

شکل ۱-۱۸۳ دو قاب سشووار را که از یکدیگر جدا شده است نشان می دهد.



شکل ۱-۱۸۴

قبل از باز کردن اجزای الکتریکی مدار ابتدا از نقشه‌ی مدار و نصب قطعات رو بدنی اصلی یا قاب دستگاه یادداشت برداری کنید (شکل ۱-۱۸۴).



(۱-۹-۵) مراحل اجرای کار عملی شماره (۱)

(قسمت سوم)

روش آزمایش و اندازه‌گیری مقاومت اهمی سشوار

توجه! مراحل این کار را در ادامه کار ۱-۹-۴ انجام می‌شود.



شکل ۱-۱۸۵

کلید را در وضعیت قطع قرار دهید. در این حالت باید مقاومت اهمی مدار بیشتر از 1° مگا‌آم شود (شکل ۱-۱۸۵).



شکل ۱-۱۸۶

کلید را در وضعیت I قرار دهید و مقاومت مدار را اندازه بگیرید. این مقاومت که مقاومت اهمی موتور است باید حدوداً 40° ام باشد. نحوه اندازه‌گیری این مقاومت در شکل ۱-۱۸۶ نشان داده شده است.



شکل ۱-۱۸۷

کلید را مطابق شکل ۱-۱۸۷ در وضعیت II قرار دهید. مقاومت مدار در این حالت باید حدود $8/5^{\circ}$ ام باشد. در این شرایط موتور و المنت با هم موازی شده‌اند. نحوه اندازه‌گیری مقاومت در این حالت در شکل ۱-۱۸۷ نشان داده شده است.



۱-۹-۶- مراحل اجرای کار عملی شماره (۱)

(قسمت چهارم)

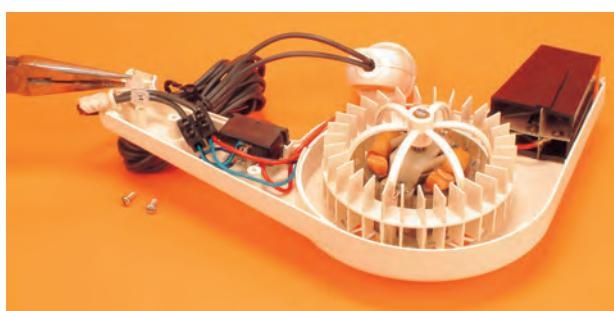
روش بازکردن سیم رابط

توجه! مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۱-۹-۵ انجام می‌شود.



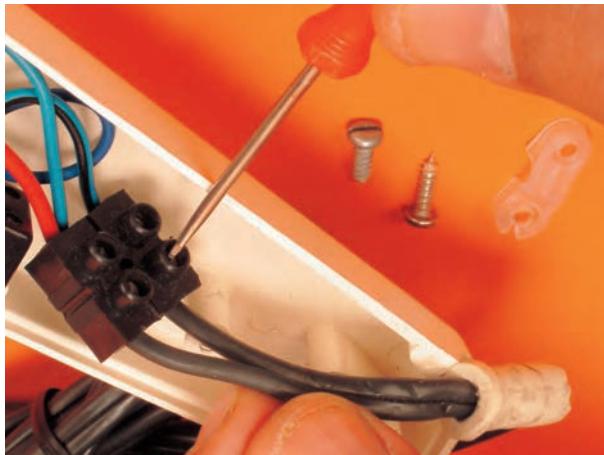
شکل ۱-۱۸۸

- با یک پیچ‌گوشتی تخت (دوسو) مناسب پیچ‌های بست پلاستیکی روی سیم رابط را بازکنید (شکل ۱-۱۸۸).



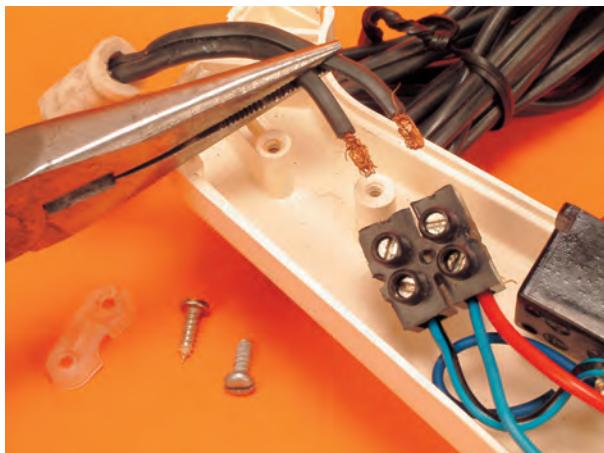
شکل ۱-۱۸۹

- پس از بازشدن پیچ‌های بست، بست پلاستیکی روی سیم رابط را با دمباریک مطابق شکل ۱-۱۸۹ بردارید.



شکل ۱-۱۹۰

● به وسیله‌ی پیچ گوشتی دو سو، پیچ محکم کننده‌ی سیم رابط به ترمینال را مطابق شکل ۱-۱۹۰ باز کنید.



شکل ۱-۱۹۱

● پس از باز کردن پیچ‌های ترمینال، سر سیم‌های رابط را با دمباریک مطابق شکل ۱-۱۹۱ از ترمینال جدا کنید.



شکل ۱-۱۹۲

● سیم رابط باز شده در شکل ۱-۱۹۲ نشان داده شده است.

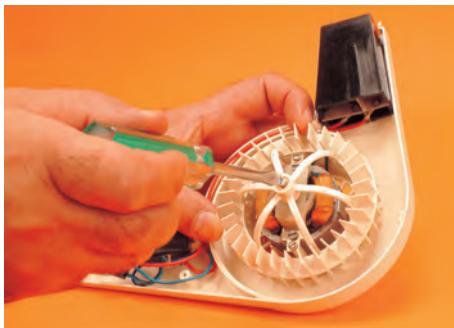


۱-۹-۷- مراحل اجرای کار عملی شماره (۱)

(قسمت پنجم)

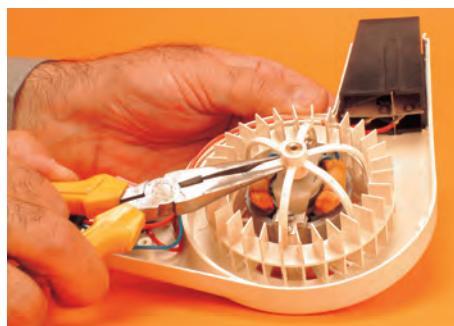
روش بازکردن پروانه‌ی دمنده‌ی هوا

توجه! مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۱-۹-۶ انجام می‌شود.



شکل ۱-۱۹۳

- به وسیله‌ی یک پیچ گوشته تخت (دوسو) مناسب، پیچ محکم کننده‌ی پروانه به محور روتور را در جهت عکس حرکت عقربه‌های ساعت باز کنید (شکل ۱-۱۹۳).



شکل ۱-۱۹۴

- پس از بازکردن پیچ، قسمت زیر پروانه‌ی دمنده هوا را با دمباریک محکم بگیرید و آن را به آرامی به طرف بالا بکشید تا از محور جدا شود (شکل ۱-۱۹۴).



شکل ۱-۱۹۵

- پروانه‌ی دمنده‌ی هوا و محل نصب پیچ آن را در شکل ۱-۱۹۵ مشاهده می‌کنید.



شکل ۱-۱۹۶

- طرف دیگر پروانه‌ی دمنده‌ی هوا و محل درگیرشدن بوش داخل پروانه در شکل ۱-۱۹۶ مشاهده می‌شود. در اثر سفت شدن پیچ، قسمت چاکدار بوش روی محور محکم می‌شود.

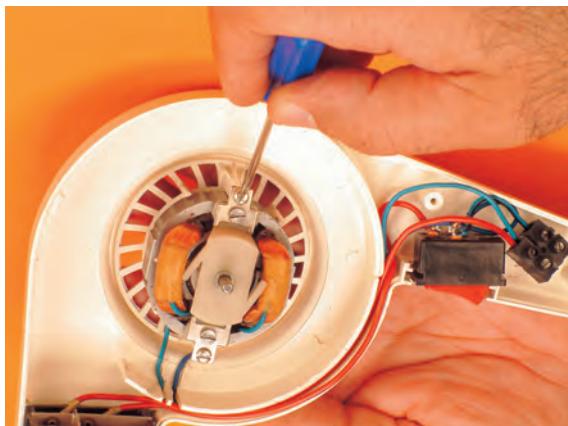


(۱) مراحل اجرای کار عملی شماره ۹-۸

(قسمت ششم)

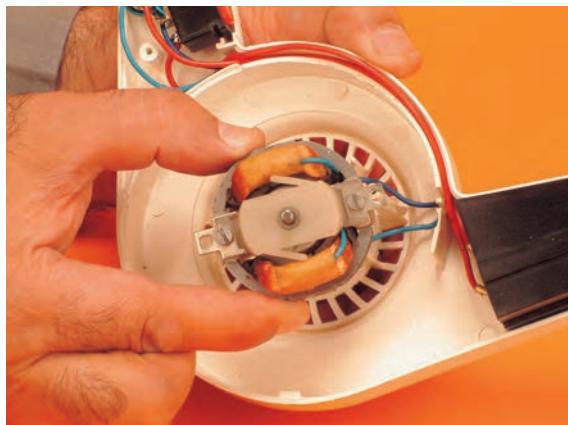
روش بازکردن المنت و موتور از قاب پلاستیکی یا
بدنه سشوار

توجه! مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۹-۷ انجام می‌شود.



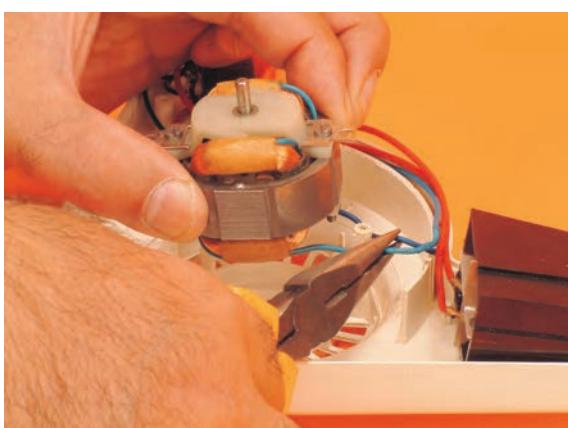
شکل ۱-۱۹۷

به وسیله‌ی یک پیچ گوشته‌ی تخت (دوسو) مناسب پیچ‌های
نگهدارنده‌ی موتور به قاب یا بدنه‌ی اصلی سشوار را مطابق شکل
۱-۱۹۷ باز کنید.



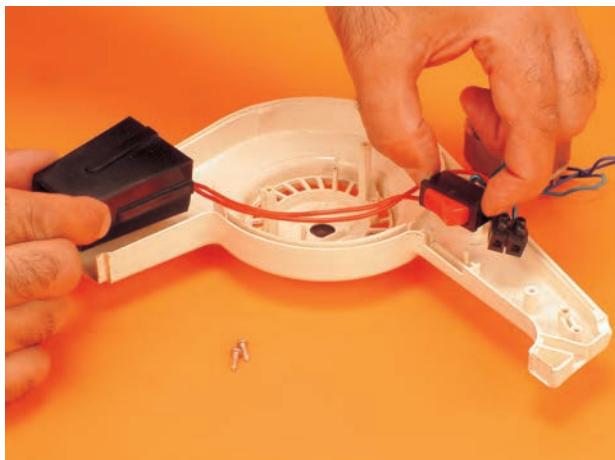
شکل ۱-۱۹۸

پس از بازکردن دو پیچ محکم‌کننده‌ی موتور به قاب
بدنه، موتور را از محل نصب آن بیرون بکشید (شکل ۱-۱۹۸).



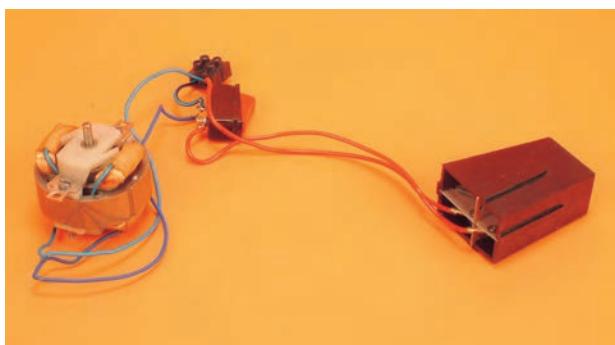
شکل ۱-۱۹۹

همزمان با بیرون آوردن موتور از محل نصب، سیم‌های
رابط موتور را با دمباریک بگیرید و آن را از شیار مخصوص
نصب بیرون بیاورید (شکل ۱-۱۹۹).



شکل ۱-۲۰۰

المنت، کلید و ترمینال دستگاه را از محل نصب آن که روی قاب پلاستیکی سشووار قرار دارد بیرون بیاورید (شکل ۱-۲۰۰).



شکل ۱-۲۰۱

شکل ۱-۲۰۱ ارتباط اجزای الکتریکی و الکترومکانیکی دستگاه را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۲۰۲

شکل ۱-۲۰۲ قاب پلاستیکی یا بدنه‌ی اصلی دستگاه، محل‌های نصب موتور، کلید، ترمینال، سیم رابط و خار قاب را نشان می‌دهد.

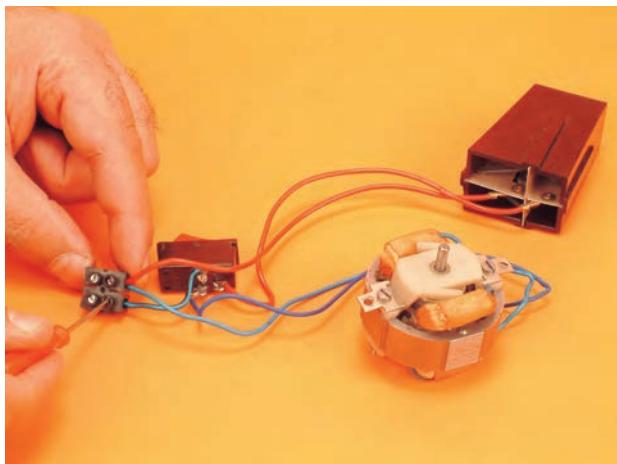


۹-۱- مراحل اجرای کار عملی شماره (۱)

(قسمت هفتم)

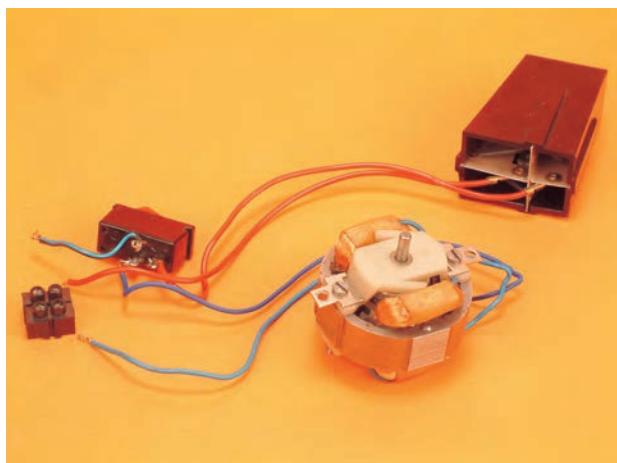
روش بازکردن ترمینال سشوار

توجه! مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۸-۹-۱ انجام می‌شود.



شكل ۱-۲۰-۳

- به وسیله‌ی یک پیچ‌گوشی دو سوی مناسب پیچ‌های محکم کننده‌ی سیم رابط کلید، موتور و المنت به ترمینال را مطابق شکل ۱-۲۰-۳ باز کنید.



شكل ۱-۲۰-۴

- ترمینال باز شده‌ی دستگاه در شکل ۱-۲۰-۴ نشان داده شده است.

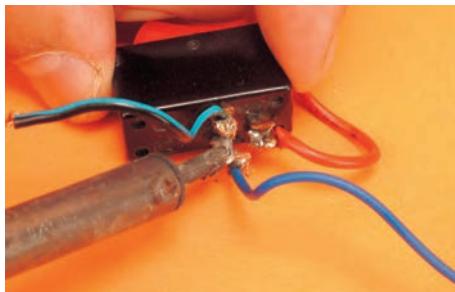


۹-۱-۵- مراحل اجرای کار عملی شماره ۵(۱)

(قسمت هشتم)

روش باز کردن کلید

توجه! مراحل این کار در ادامه کار ۹-۱-۹ انجام می‌شود.



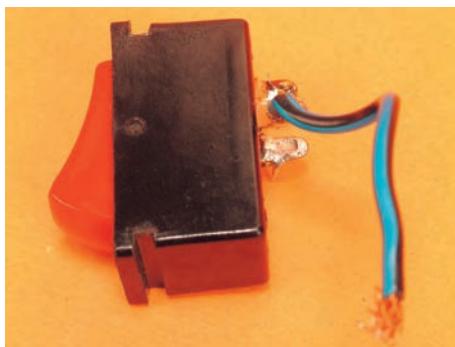
شکل ۱-۲۰۵

- به وسیلهٔ هویهٔ برقی اتصال سیم رابط موتور به کلید را مطابق شکل ۱-۲۰۵ باز کنید.



شکل ۱-۲۰۶

- اتصال سیم رابط المتن به کلید را مطابق شکل ۱-۲۰۶ با هویهٔ برقی باز کنید.



شکل ۱-۲۰۷

- شکل ۱-۲۰۷ کلید باز شده را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۲۰۸

- ترمینال‌های کلید را در شکل ۱-۲۰۸ مشاهده می‌کنید.

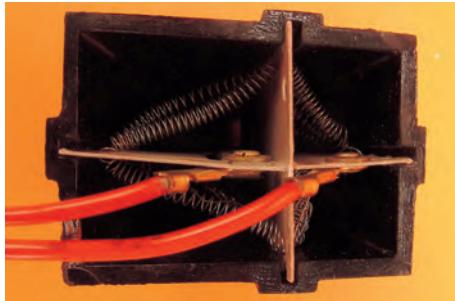


۱-۹-۱۱- مراحل اجرای کار عملی شماره (۱)

(قسمت نهم)

روش بازکردن و آزمایش المنت

مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۱-۹-۱۰ انجام می‌شود. توجه!



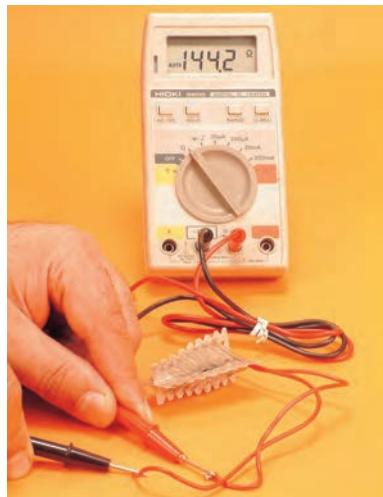
شکل ۱-۲۰



شکل ۱-۲۱



شکل ۱-۲۱۱



شکل ۱-۲۱۲

شکل ۱-۲۰۹- محل نصب المنت را در داخل عایق

حرارتی و الکتریکی نشان می‌دهد.

شکل ۱-۲۱۰- سیم‌های رابط المنت را با دمباریک مطابق شکل

۱-۲۱- بگیرید و به آرامی آن را از محل نصب خارج کنید.

المنت دو سیمه با ترمومترات بی متالی از نوع تنظیم ثابت

و عایق حرارتی آن در شکل ۱-۲۱۱ مشاهده می‌شود.

شکل ۱-۲۱۲- مقدار مقاومت اهمی المنت در شکل ۱-۲۱۲ برابر با

۱۴۴/۲ اهم اندازه‌گیری شده است.



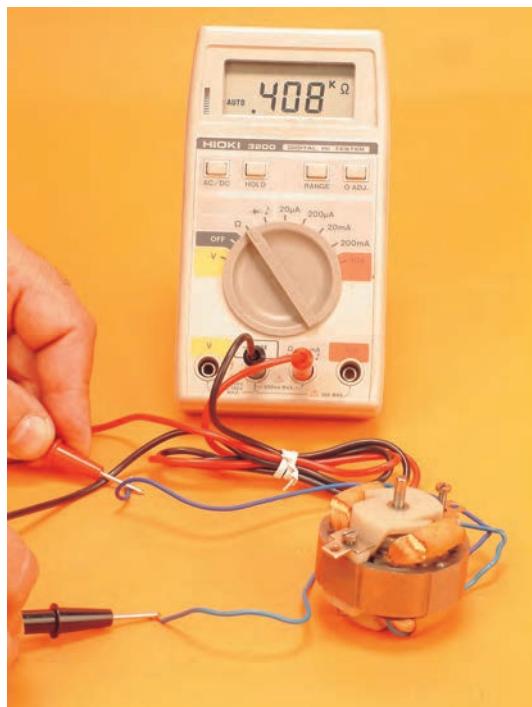
۱-۹-۱-۱۲- مراحل اجرای کار عملی شماره (۱)

(قسمت دهم)

روش آزمایش و بازکردن موتور سشوار

توجه!

مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۱-۹-۱۱ انجام می‌شود.

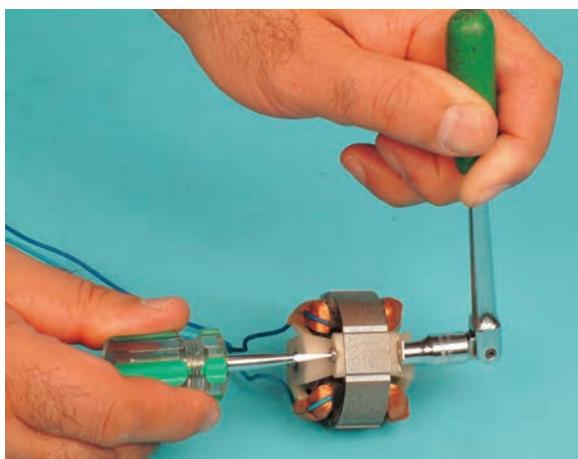


شکل ۱-۲۱۳

● مقاومت اهمی موتور به وسیله‌ی اهم متر مطابق شکل

۱-۲۱۳ برابر با $408\text{ k}\Omega$ اهم اندازه‌گیری شده است.

نکته مهم مقادیر اندازه‌گیری شده تحت تأثیر تولرانس‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار دارد.



شکل ۱-۲۱۴

● به وسیله‌ی آچار بکس یا بُکس ۵ میلی‌متری مهره‌ی پیچ

را از یک طرف موتور محکم بگیرید و با دست دیگر توسط

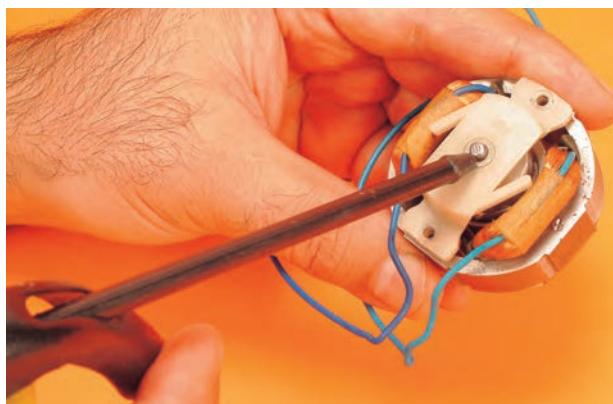
پیچ‌گوشی تخت (دوسو) مناسب مطابق شکل ۱-۲۱۴ پیچ‌های

موتور را باز کنید.



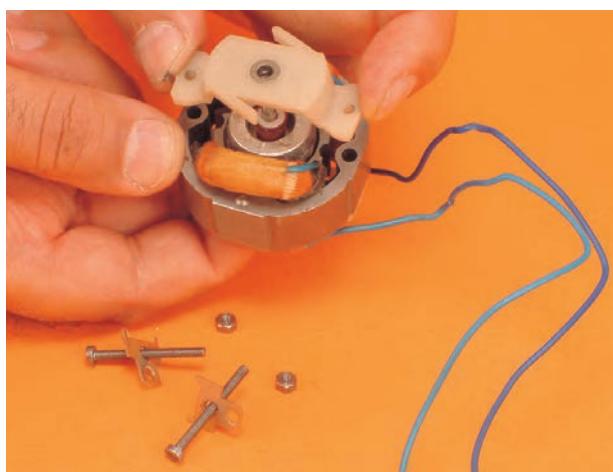
شکل ۱-۲۱۵

بعد از باز کردن پیچ های موتور و قبل از بیرون آوردن درپوش یا بوش نگه دار، ابتدا محل قرار گرفتن محور روی بوش را روغن کاری کنید تا بوش به راحتی از محور بیرون بیايد (شکل ۱-۲۱۵).



شکل ۱-۲۱۶

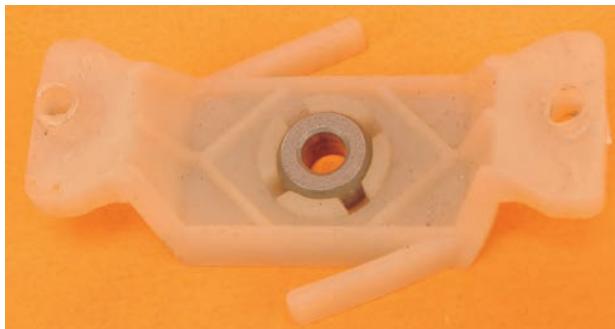
مطابق شکل ۱-۲۱۶ بوش و محور طرف دیگر موتور را هم روغن کاری کنید.



شکل ۱-۲۱۷

مطابق شکل ۱-۲۱۷ بعد از باز کردن پیچ های موتور، بوش نگه دار را از محور روتور بیرون بیاورید.

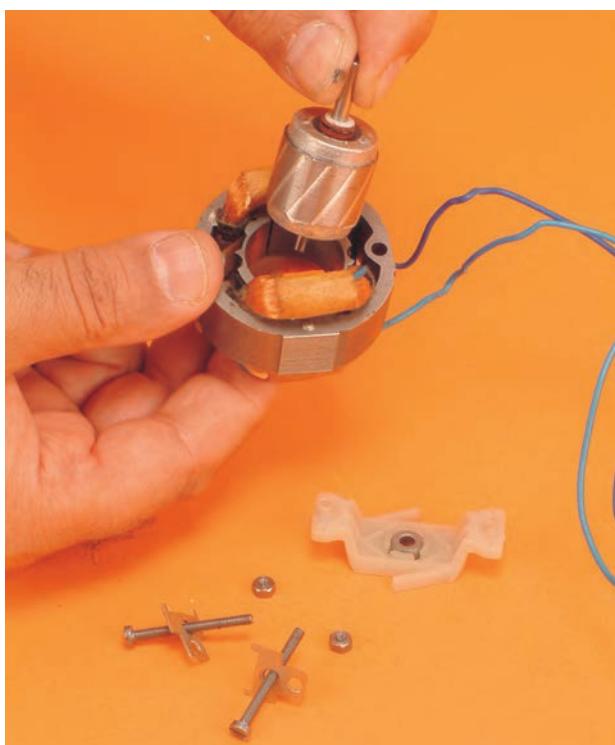
توجه! قبل از بیرون آوردن درپوش و بوش، محل قرار گرفتن درپوش را روی بدنه موتور علامت گذاري کنید.



شکل ۱-۲۱۸

در شکل ۱-۲۱۸ بوش و درپوش موتور را مشاهده

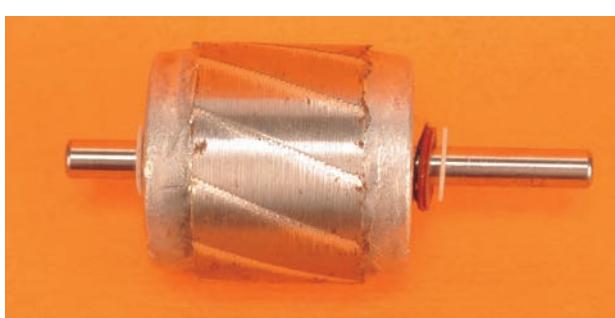
کنید.



شکل ۱-۲۱۹

مطابق شکل ۱-۲۱۹ روتور را از داخل استاتور بیرون

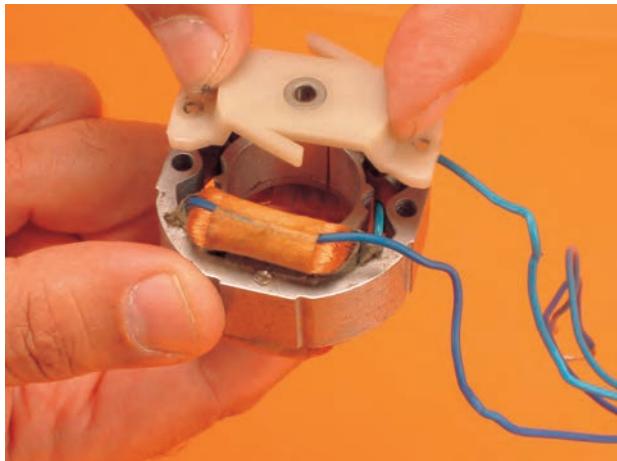
بیاورید.



شکل ۱-۲۲۰

در شکل ۱-۲۲۰ روتور موتور القایی یک فاز قطب

چاکدار را مشاهده می کنید.



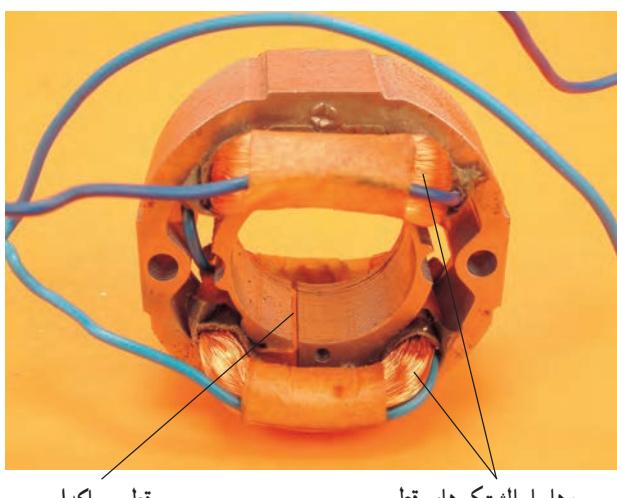
شکل ۱-۲۲۱

● در پوش طرف دیگر موتور را مطابق شکل ۱-۲۲۱ از روی استاتور بردارید.



شکل ۱-۲۲۲

● بوش را مطابق شکل ۱-۲۲۲ رونگ کاری کنید تا موتور هنگام کار، روان‌تر بچرخد.



قطب چاکدار

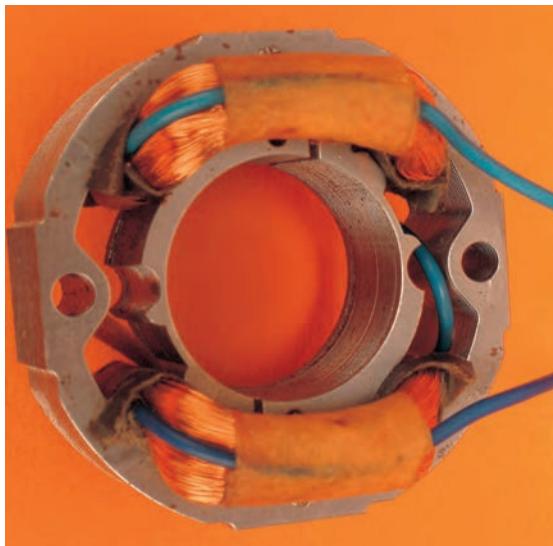
بویین های یا بالشتک های قطب

شکل ۱-۲۲۳

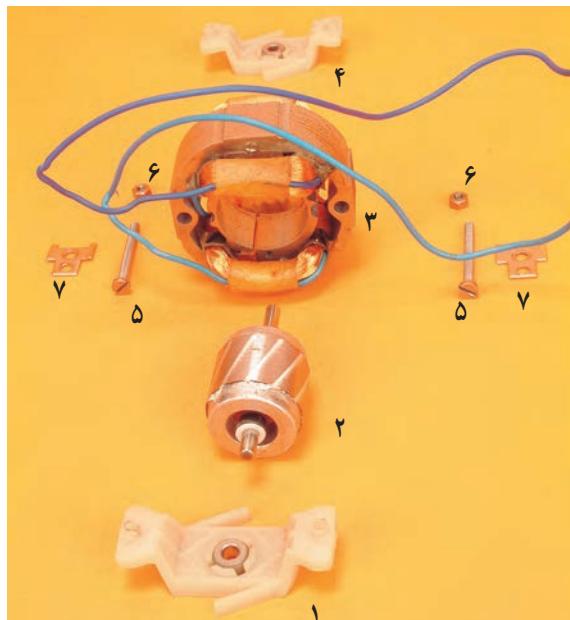
● در شکل ۱-۲۲۳ استاتور، بالشتک‌ها و قطب چاکدار موتور مشاهده می‌شود.



دو قطب چاکدار استاتور را در شکل ۱-۲۲۴ مشاهده می‌کنید.



شکل ۱-۲۲۴



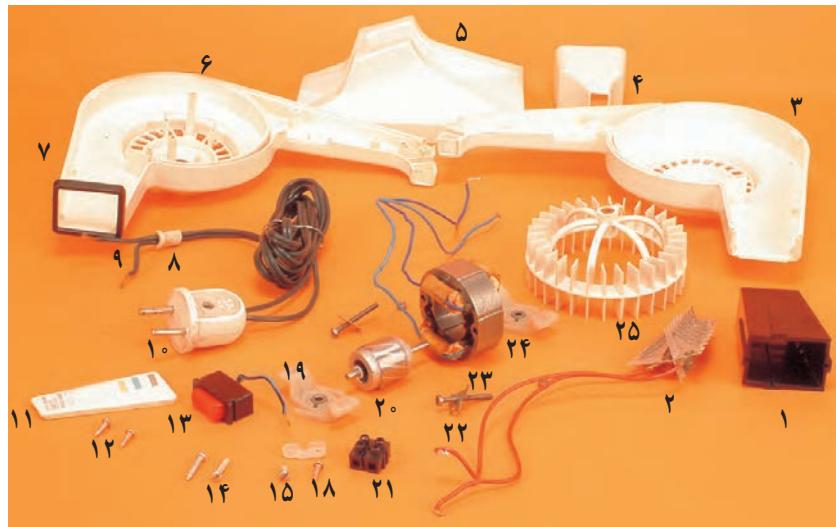
شکل ۱-۲۲۵

تمرین ۳—اجزای موتور القایی یک فاز قطب چاکدار در شکل ۱-۲۲۵ نشان داده شده است، این قطعات را نام ببرید.

| ردیف | نام | ردیف | نام |
|------|-----|------|-----|
| ۱ | ۵ | ۲ | ۶ |
| ۲ | ۷ | ۳ | ۴ |
| ۳ | | ۴ | |
| ۴ | | | |

تمرین ۴—اجزای سشنوار با موتور القایی یک فاز قطب چاکدار در شکل ۱-۲۲۶ مشاهده می‌شود. این اجزا را نام ببرید.

| ردیف | نام | ردیف | نام | ردیف | نام |
|------|-----|------|-----|------|-----|
| ۱ | ۱۷ | ۹ | | ۲ | |
| ۲ | ۱۸ | ۱۰ | | ۳ | |
| ۳ | ۱۹ | ۱۱ | | ۴ | |
| ۴ | ۲۰ | ۱۲ | | ۵ | |
| ۵ | ۲۱ | ۱۳ | | ۶ | |
| ۶ | ۲۲ | ۱۴ | | ۷ | |
| ۷ | ۲۳ | ۱۵ | | ۸ | |
| ۸ | ۲۴ | ۱۶ | | | |



شکل ۱-۲۲۶

● سشوار را مجدداً مونتاژ کنید.

- عملیات بستن قطعات و اجزای سشوار بر عکس حالت باز کردن آن است. دقّت کنید تا تمام قطعات و اجزا به ترتیب و به طور صحیح در محل خود قرار بگیرند.
- به عبارت دیگر برای بستن قطعات سشوار باید از انتهای مراحل باز کردن آن شروع کنید و به ابتدای آن برسید.
- هنگام سوار کردن قطعات، از نقشه‌ی مونتاژ که در مراحل باز کردن دستگاه رسم شده استفاده کنید.
- هنگام جمع کردن موتور، حتماً بوش‌های آن را با روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک روغن کاری کنید.

پس از بستن سشوار زیر نظر مری کارگاه، دو شاخه‌ی سیم رابط آن را به پریز برق وصل کنید و از صحت عملکرد دستگاه مطمئن شوید.

توجه!

چنان‌چه سشوار بدون اشکال کار کند و آمپر آن هنگام کار با ولتاژ نامی در حد جریان نامی آن باشد
دستگاه سالم است و می‌توان آن را مورد استفاده قرار داد.

مشاهدات و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۱) به دست آورده‌اید به طور خلاصه بنویسید.

- - ۱
- - ۲
- - ۳
- - ۴
- - ۵
- - ۶
- - ۷
- - ۸
- - ۹
- - ۱۰