

پیمانه‌ی مهارتی: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱۴\_۳۱۰۳۱۰۲۱

مهارت: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱\_۳۱۰۳۱۰۲۱

## پیمانه‌ی مهارتی (۴)

### جوجه‌کشی

#### هدف کلی

توانایی اجرای جوجه‌کشی

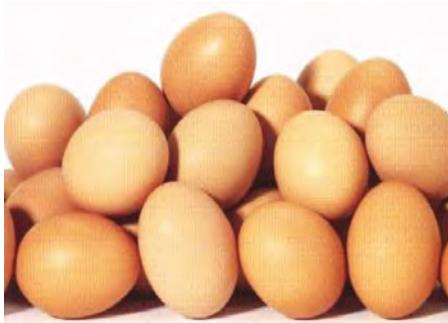
هدف‌های رفتاری: در پایان این پیمانه، فرآگیرنده باید بتواند:

۱- مراحل کار در واحد جوجه‌کشی را شرح دهد.

۲- عملیات جوجه‌کشی را اجرا کند.

۳- مراحل رشد جنین در سنین مختلف را مشاهده نماید.

<p>پیمانه‌ی مهارتی: جوچه‌کشی</p> <p>شماره‌ی شناسایی: ۱۴۰۳۱۰۲۱۳۱</p>	<p>مهارت: جوچه‌کشی</p> <p>شماره‌ی شناسایی: ۱۵۰۲۱۰۲۱۳۱</p>
---	---



تصویر ۱-۴- تخم مرغ مناسب جوچه‌کشی

## جوچه‌کشی

### تجهیزات و مواد لازم

۱- ماشین جوچه‌کشی ۱۵° تایی

۲- تخم مرغ نطفه‌دار

۳- لوازم پاک‌سازی تخم مرغ نطفه‌دار

۴- فرمالین و پرمونگنات پتاسیم برای ضد عفونی تخم مرغ‌ها،

ماشین جوچه‌کشی و دستگاه تفریخ (هچری)

۵- گاری چرخ‌دار (راک)'

۶- لوازم پاک‌سازی دستگاه‌های جوچه‌کشی و دستگاه تفریخ

۷- دستگاه تفریخ (هچری)

۸- ترازوی دیجیتال

مراحل اجرای جوچه‌کشی

۱- با ساختمان دستگاه جوچه‌کشی ۱۵° تایی توسط مریبان

آشنا شوید.

۲- با توجه به خصوصیات فیزیکی و شکل ظاهری و مطابق

با دستورالعمل پیمانه‌ی (۱) تخم مرغ‌های نطفه‌دار را انتخاب نمایید.

۳- با استفاده از لوازم پاک‌سازی تخم نطفه‌دار، زیر نظر

مریبان، نسبت به تمیز کردن تخم‌ها اقدام نمایید.

دقت کنید: از شست‌وشو برای تمیز کردن

تخم‌مرغ‌ها خودداری کنید.

۴- از آن جایی که دستکاری تخم مرغ‌ها شکستگی را

افزایش می‌دهد، در جایه‌جایی تخم مرغ‌ها به ماشین جوچه‌کشی

دققت کنید.

۵- برنامه‌ی پاک‌سازی و تخلیه‌ی ضایعات دستگاه جوچه‌کشی را اجرا کنید.

الف- تمام راک‌ها (گاری چرخ‌دار) را از ماشین خارج کنید. (در صورت وجود ماشین جوچه‌کشی راک دار)

ب- ماشین جوچه‌کشی را با جاروبرقی، جارو کنید.

ج- با برس و مواد شوینده در و دیوار ماشین را بشویید.

د- با استفاده از محلول پاشی مواد پاک کننده دستگاه‌ها را تمیز نمایید.

ه- سینی‌ها (شانه‌ها) و راک‌های خارج شده از ماشین را نیز با مواد پاک کننده بشویید. (در صورت وجود ماشین جوچه‌کشی راک دار)

و- سینی و راک‌ها را در ماشین قرار دهید و با گاز فرمالدیید طبق دستورالعمل پیمانه‌ی (۳) ضد عفونی کنید.

۶- تخم مرغ‌ها را در اتاق دود (گاز)، مطابق با دستورالعمل پیمانه‌ی (۳)، با گاز فرمالدیید ضد عفونی کنید.

۱- در صورت وجود ماشین جوچه‌کشی راک دار. اصولاً کلیه مراحل این پیمانه در صورتی که امکان استفاده از کارخانه جوچه‌کشی مهیا نباشد می‌باشد با امکانات موجود آموزشی در هرنستان تطبیق داده شود.

پیمانه‌ی مهارتی: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱۴۰۳۱۰۳۱۰۲۱

مهارت: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱۰۳۱۰۳۱۰۲۱۰۲۱



تصویر ۴-۴- انتقال تخم مرغ به شانه‌ی جوجه‌کشی با روش نیمه خودکار



تصویر ۴-۲- اتاق دود



تصویر ۵-۴- انتقال تخم مرغ به شانه‌ی ججه‌کشی با روش تمام خودکار

دقت کنید: تخم مرغ‌های یک اندازه و همسن را در یک سینی (شانه) قرار دهید.

۹- برای انتقال تخم مرغ‌ها از گاری‌های چرخ‌دار (راک)<sup>۱</sup> استفاده کنید.

۱۰- نسبت به تنظیم درجه‌ی حرارت، رطوبت و تهویه‌ی دستگاه، با توجه به جدول پیمانه‌ی (۲) و دستورالعمل کارخانه‌ی سازنده ماشین اقدام نمایید.



تصویر ۳-۴- انتقال تخم مرغ به شانه‌ی ججه‌کشی با روش دستی

۱- در صورت وجود ماشین ججه‌کشی راک دار.

پیمانه‌ی مهارتی: جوچه‌کشی شماره‌ی شناسایی: ۱۴-۳۱۰۳۱۰۲۱۳	مهارت: جوچه‌کشی شماره‌ی شناسایی: ۱-۳۱۰۳۱۰۲۱۳
--	---

۱۱- در کار با دستگاه‌های جوچه‌کشی نکات ایمنی را به طور مناسب قرار نگرفته باشد، به سیستم چرخش خودکار دستگاه آسیب می‌رساند.

۱۲- در بازدیدهای روزانه، دستگاه‌ها را بازرسی کنید و مراقب عملکرد صحیح آن‌ها باشید.

۱۳- کارت ثبت رکورد برای دستگاه جوچه‌کشی شامل تاریخ خواباندن تخم مرغ، میانگین وزن تخم مرغ‌ها، درجه‌ی حرارت و رطوبت اتاق جوچه‌کشی و دستگاه جوچه‌کشی را تکمیل نمایید.

الف - هرگز به پنکه‌هایی که در حال کارند نزدیک رعایت کنید.

الف - هرگز به پنکه‌هایی که در حال کارند نزدیک نشوید.

ب - قبل از کار فنی بر روی دستگاه از قطع برق آن اطمینان حاصل کنید.

ج - قبل از روشن کردن دستگاه اطمینان یابید که کسی داخل دستگاه نباشد.

د - سینی‌های تخم مرغ را کنترل نمایید. اگر یک سینی



تصویر ۶-۴- انتقال تخم مرغ‌ها به وسیله گاری چرخ‌دار



تصویر ۷-۴- گاری تکمیل شده از تخم مرغ

پیمانه‌ی مهارتی: جوچه کشی شماره‌ی شناسایی: ۱۴—۳۱۰۳۱۰۲۱	مهارت: جوچه کشی شماره‌ی شناسایی: ۱—۳۱۰۳۱۰۲۱
---	--

ملاحظات	رطوبت نسبی			درجه حرارت			شماره انکوباتور
	ساعت ۲۲	ساعت ۱۳	ساعت ۸	ساعت ۲۲	ساعت ۱۳	ساعت ۸	
							روزهای انکوباسیون
							۱
							۲
							۳
							۴
							۵
							۶
							۷
							۸
							۹
							۱۰
							۱۱
							۱۲
							۱۳
							۱۴
							۱۵
							۱۶
							۱۷
							۱۸
							۱۹
							۲۰
							روزهای قرار داشتن
							تخم مرغ‌ها در هاچر
							۱
							۲
							۳
							۴
							۵
							۶
							۷
							سالن انکوباتور
							سالن هاچری
							سالن جوچه‌ها
							سیستم اعلام خطر
							بخش تخم مرغ‌ها

تصویر ۴-۸- کارت ثبت رکورد دستگاه جوچه کشی

پیمانه‌ی مهارتی: جوچه‌کشی شماره‌ی شناسایی: ۱۴-۳۱۰۳۱۰۲۱۳۱	مهارت: جوچه‌کشی شماره‌ی شناسایی: ۱-۳۱۰۳۱۰۲۱۳۱
---	--

- از انتقال تخم مرغ‌ها همانند دستگاه جوچه‌کشی اجرا کنید.
- ۱۶- در آخر روز هجدهم و یا زمانی که ۱٪ تخم مرغ‌ها به سبب نُک‌زدن جوچه‌ها شکسته باشند، عملیات انتقال تخم مرغ‌ها را از دستگاه جوچه‌کشی به دستگاه تفريخ (هچری) اجرا کنید.
- ۱۷- برای انتقال تخم مرغ‌ها از دستگاه جوچه‌کشی به دستگاه تفريخ از دو روش دستی و خودکار می‌توانید استفاده کنید.
- الف - روش دستی انتقال تخم مرغ‌ها از دستگاه جوچه‌کشی به دستگاه تفريخ (هچری) عبارت اند از :
- سینی هچری را به آرامی بر روی سینی حاوی تخم مرغ قرار دهيد.
  - با حرکتی آرام سینی تخم مرغ‌ها را کاملاً بچرخانيد، به طوری که تخم مرغ‌ها از سینی جوچه‌کشی به سینی هچر انتقال يابند.
  - حفاظ را بر روی سینی قرار دهيد.
  - سبد هچری را به دستگاه انتقال دهيد.



تصویر ۱۰- انتقال سبد به دستگاه تفريخ (هچری)

۱۴- به منظور حذف تخم مرغ نابارور در روزهای پنجم یا ششم عملیات نوریینی را می‌توانید با استفاده از دستگاه نطفه‌یاب اجرا کنید.

#### نطفه‌یابی (نوریینی)

تجهیزات و مواد لازم: دستگاه جوچه‌کشی، دستگاه نطفه‌یاب و تخم مرغ

الف - تخم مرغ‌ها را در دستگاه جوچه‌کشی قرار دهيد.

ب - در روز پنجم یا ششم جوچه‌کشی تخم مرغ‌ها را به تدریج از دستگاه خارج کنید.

ج - با استفاده از دستگاه نطفه‌یاب تخم مرغ‌ها را بررسی کنید.

د - تخم مرغ‌های فاقد نطفه را حذف نمایید و سایر تخم مرغ‌ها را مجدداً به دستگاه منتقل کنید.

ه - توجه داشته باشید تخم مرغ‌های نطفه‌دار باید به سرعت به دستگاه جوچه‌کشی منتقل شوند و مدت زیادی در هوای اتاق باقی نمانند.

۱۵- برنامه‌ی ضدغونه دستگاه تفريخ (هچری) را قبل



تصویر ۹- انتقال تخم مرغ از شانه‌ی جوچه‌کشی به سبد هچری بر روی دستی

پیمانه‌ی مهارتی: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱۴۰-۳۱۰-۲۱۳۱

مهارت: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱-۳۱۰-۳۱۰-۲۱۳۱

ب - در روش خودکار (اتوماتیک)، عملیات انتقال تخم مرغ‌ها به سبد هجری توسط ماشین صورت می‌گیرد.



تصویر ۱۱-۴ - انتقال تخم مرغ به سبد هجری به روش خودکار (اتوماتیک)

۱۸ - مطابق دستورالعمل پیمانه‌ی (۲) دستگاه تفریخ (هجری) را تنظیم نمایید.



تصویر ۱۳-۴ - روز بیست و یکم



تصویر ۱۲-۴ - دستگاه تفریخ (هجری)

۱۹ - در روز بیست و یکم جوجه‌های تولید شده را پس از خشک شدن، از دستگاه خارج کنید.

<p>پیمانه‌ی مهارتی: جوجه‌کشی</p> <p>شماره‌ی شناسایی: ۱۴۰۳۱۰۲۱۰۲۱۳۱</p>	<p>مهارت: جوجه‌کشی</p> <p>شماره‌ی شناسایی: ۱۴۰۳۱۰۲۱۰۲۱۳۱</p>
--	--

روز چهارم: اندام‌های مغز، چشم اولیه‌ی غیرعادی و قلبی که بیرون می‌پید، دیده می‌شوند.

روز پنجم: اندام‌های تناслی تمایز می‌یابد و جنس پرندۀ مشخص می‌شود. قلب شکل معین خود را می‌یابد.

روز ششم: بعضی حرکات جنین جلب توجه می‌کند. قلب در بدن قرار می‌گیرد و روده‌ی اولیه ساخته می‌شود. هم‌چنین شکل‌گیری اندام‌های جنسی آغاز می‌شود.



تصویر ۱۵-۴- روز ششم

روز هفتم: اندام‌ها قابل مشاهده می‌شوند.

روز دهم: انگشتان، ظاهرشدن بر روی پارآغاز می‌کنند. جنین به صورت یک پرنده دیده می‌شود.



تصویر ۱۶-۴- روز دهم

روز یازدهم: حرکات غیررادی پاها و بال‌ها مشاهده می‌شود.

روز سیزدهم: پرهای نرم ظاهر می‌شوند. استخوان‌ها آهکی شدن را آغاز می‌کنند. اغلب اندام‌ها تمایز می‌یابند.

۲۰- کارت ثبت رکورد را برای دستگاه‌ها، در خصوص تاریخ جوجه درآوری، درصد جوجه درآوری، تعداد تخم مرغ نابارور و میزان تلفات، تکمیل کنید.

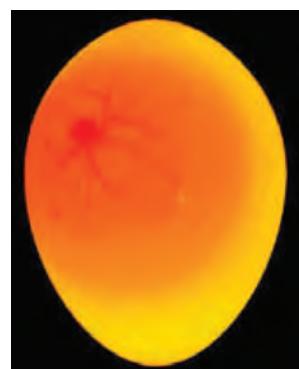
۲۱- برنامه پاک‌سازی و ضدغونی دستگاه جوجه‌کشی و تفريح را اجرا کنید.

#### رشد جنین

زمان لازم برای رشد جنین ۱ روز در بدن مرغ و ۲۱ روز در دستگاه جوجه‌کشی است. رشد اولیه، قبل از تخم‌گذاری و بلافارسله پس از آزادشدن زردۀ از روی تخدمان، در داخل بدن مرغ صورت می‌گیرد. در این هنگام دما در حدود ۴۱ درجه سانتی‌گراد است.

تفییرات اصلی در تخم‌های نطفه‌دار در دستگاه جوجه‌کشی به شرح زیر است.

روز اول: رشد قلب، دستگاه عصبی و چشم، ظهور دستگاه گوارش و ستون مهره و شکل‌گیری سر؛  
روز دوم: تشکیل دم و شکل‌گیری گوش؛  
روز سوم: باشروع رشد بال‌ها و بینی، شبکه‌ای از عروق خونی تشکیل می‌شود که از جنین موجود در مرکز، انشعاب می‌یابد و بیشتر به عنکبوت شباهت دارد.



تصویر ۱۴-۴- روز سوم

پیمانه‌ی مهارتی: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱۴-۰۳۱۰۳۱۰۲۱

مهارت: جوجه‌کشی

شماره‌ی شناسایی: ۱-۰۳۱۰۳۱۰۲۱۰۳۱

روز بیستم: کیسه‌ی زرده به طور کامل به حفره بدن وارد می‌شود. تمام قسمت‌های جنین به جز در ناحیه‌ی کیسه هوایی در تماس با پوسته قرار می‌گیرند. ناف شروع به بسته‌شدن می‌کند. منقار جوجه، غشای داخل پوسته را سوراخ می‌کند و وارد اتفاق هوایی می‌شود. به تدریج، جوجه مقداری هوای تنفس می‌کند و دستگاه تنفس فعالیت خود را آغاز می‌کند.



تصویر ۱۷-۴- روز سیزدهم



تصویر ۱۹-۴- جنین روز بیستم

روز چهاردهم: جنین می‌چرخد، در حالی که سرش به طور طبیعی به طرف انتهای بزرگ تخم مرغ قرار می‌گیرد.

روز شانزدهم: فلسفهای پا، ناخن‌ها و نُک کاملاً شاخی شده‌اند.

روز هفدهم: سر می‌چرخد و به طرف قسمت اتفاق هوایی که بزرگ شده است قرار می‌گیرد.

روز بیست و یکم: اولین ضربات به پوسته زده می‌شود. هرگاه جوجه در موقعیت صحیح قرار داشته باشد، این ضربه‌زن در انتهای بزرگ تخم مرغ اتفاق می‌افتد. آن‌گاه به تدریج، پوسته می‌شکند و جوجه از تخم خارج می‌شود.



تصویر ۱۸-۴- جنین روز هفدهم



تصویر ۲۰-۴- روز بیست و یکم

روز نوزدهم: ورود کیسه‌ی زرده به حفره بدن شروع می‌شود و جوجه در موقعیتی قرار می‌گیرد که بتواند به پوسته ضربه بزند. این مواد زردۀای در چند روز اول زندگی جوجه به عنوان ذخیره غذایی محسوب می‌شود.



تصویر ۲۱-۴- سرویس دستگاه‌های تهویه

### مشاهده‌ی رشد جنین

مواد و تجهیزات لازم: تخم مرغ نطفه‌دار، دستگاه جوجه‌کشی، الکل سفید، ذره‌بین و ظروف شیشه‌ای

۱- تعدادی تخم مرغ نطفه‌دار تهیه نمایید.

۲- تخم مرغ‌ها در دستگاه جوجه‌کشی قرار دهید.

۳- هر روز یک عدد از تخم مرغ‌ها را بشکنید.

۴- جنین‌ها را به تفکیک در ظروف شیشه‌ای با محتوی الکل سفید نگه‌داری نمایید.

۵- تفاوت بین نمونه‌ها را بررسی کنید و پس از تهیه‌ی گزارش، آن را در کلاس ارائه نمایید.

### سرویس دستگاه‌ها و تجهیزات

ماشین‌های جوجه‌کشی دو برنامه‌ی سرویس روزانه و دوره‌ای دارند.

#### سرویس روزانه

۱- درستی گردش سینی‌ها را کنترل کنید.

۲- هواکش‌ها و ورودی‌ها را برای کسب اطمینان از جریان هوای تازه بازرسی کنید.

۳- سطح آب منبع تأمین رطوبت دستگاه را کنترل کنید.

۴- ترمومترات، گیرنده‌های دما و رطوبت و دستگاه‌های هشداردهنده را بازرسی کنید.

#### سرویس دوره‌ای

برای سرویس دوره‌ای لوازم حمل و نقل (گاری چرخدار)، سینی دستگاه‌های جوجه‌کشی و هچری، تجهیزات جوجه‌کشی و هچری (تابلوی کنترل، صفحات دیجیتال حرارت و رطوبت و چراغ قرمز ایمنی، کلید تأخیر آژیر، سامانه‌ی چرخش تخم مرغ، دستگاه‌های تأمین گرما و رطوبت، دستگاه خنک کننده و سامانه‌ی تهویه)، دستگاه نطفه‌یاب و تجهیزات مایه کوبی را در پایان هر دوره‌ی کاری بازرسی نمایید.

پیمانه‌ی مهارتی: جوچه‌کشی شماره‌ی شناسایی: ۱۴-۰۳۱۰۳۱۰-۲۱۳۱	مهارت: جوچه‌کشی شماره‌ی شناسایی: ۱-۰۳۱۰۳۱۰-۲۱۳۱
---	--

## آزمون

- ۱- مراحل کار در واحد جوچه‌کشی را به ترتیب نام ببرید.
- ۲- برنامه‌ی آماده‌سازی دستگاه جوچه‌کشی را شرح دهید.
- ۳- در مورد نحوه قراردادن تخم مرغ در دستگاه جوچه‌کشی کدام گزینه درست است؟
- الف - انتهای باریک تخم مرغ به طرف بالا قرار می‌گیرد.
- ب - انتهای بیهوده تخم مرغ به طرف بالا قرار می‌گیرد.
- ج - تخم مرغ از پهلو در دستگاه قرار می‌گیرد.
- د - جهت قرارگرفتن تخم مرغ تفاوتی ندارد.
- ۴- روش پاک‌سازی دستگاه جوچه‌کشی را توضیح دهید.
- ۵- تخم مرغ‌های ..... و ..... در یک سینی قرار می‌گیرند.
- ۶- انتقال تخم مرغ‌ها از دستگاه جوچه‌کشی به دستگاه تفريخ در روز ..... صورت می‌گیرد.
- ۷- کدام و چه مواردی در کارت رکورد ثبت می‌شوند؟
- ۸- روش دستی انتقال تخم مرغ از ماشین جوچه‌کشی به ماشین تفريخ را شرح دهید.
- ۹- انتقال تخم مرغ‌ها از دستگاه جوچه‌کشی به دستگاه تفريخ زمانی صورت می‌گیرد که ..... تخم مرغ‌ها شکسته باشند.

الف - %۵      ب - %۳      ج - %۷      د - %۱

۱۰- برنامه‌ی سرویس روزانه در یک واحد جوچه‌کشی را شرح دهید.

۱۱- وضعیت جنین در روز نوزدهم را توضیح دهید.