

فصل ۴

مواد مصرفی در صنعت چاپ

۱-۴- سطوح چاپی

نام	سطوح چاپی	ردیف
کاغذ روزنامه (News Print)	سطوح چاپی کاغذی	۱
کاغذ مکانیکی (Mechanical printing)		
کاغذ مکانیکی با سطح بسیار صاف (Mechanical Sc printing)		
کاغذ شیمیایی (Wood free Printing)		
کاغذ انجیلی (Bible paper)		
کاغذ بدون چوب آنتیک (Woodfree Antique Wove)		
کاغذ گلاسه مات (Coated Paper-Matt)		
کاغذ با جلای قوی (Cast Coated Paper)		
کاغذ با خطوط مشخص (Wove and Laid Paper)		
کاغذ گلاسه اندود شده (Coater Paper)		
کاغذ کارتریج (Cartridge Paper)		
کاغذ لعاب دار (Enamel Paper)		
کاغذ دفاتر حسابداری (ledger or Account Paper)		
کاغذ جلد (Cover Paper)		
کاغذ سربرگ و چند نسخه‌ای (Bank and Bonds)		
کاغذ فتوکپی (Duplicate Paper)		
کاغذ تحریر (Writing Paper)		
کاغذ افست (Offset Printing Paper)		
کاغذ کرومو (Chromo Paper)		
کاغذ پوستر (Poster Paper)		
کاغذ خودکپی یا کاربن لس (Carbonless Paper)		
کاغذ چسب اندود (Gummed Paper)		

پلاستیک	سطوح چاپی غیر کاغذی	۱
پلاستیک پشت چسب دار		
پلاستیک (ترانسپارنت Transparent)		
شیشه		
چرم		
پارچه		
مواد چوبی		
فلزات		
لفاف‌های بسته‌بندی		

۲-۴- مرکب‌ها

مرکب پایه آب	مرکب‌های چاپی	۲
مرکب‌های پایه روغنی		
مرکب چاپ آنیلین		
مرکب چاپ روگراوور		
مرکب‌های UV		
مرکب (تونر) چاپ دیجیتال		
مرکب‌های اکلیلی		
مرکب‌های امنیتی		

۳-۴- مواد شیمیایی، حلال ها و چسب ها

نام	مواد	ردیف	
تمیزکننده دست با ترکیباتی از مرکبات	مواد شیمیایی	۳	
پودر ضد پشت زدن (خشک کن)			
احیا کننده لاستیک سیلندر و نورد			
محلول رطوبت دهی (داروی آب)			
محلول شستشوی نورد و لاستیک			
ترمیم کننده لاستیک سیلندر			
چرب کننده نورد			
مواد پوشان			
تمیز کننده شابلون			
چسب لوپاز (Lepage)	چسب ها	۳	
چسب ماهی (فیش لایم یا سریشم ماهی)			
مواد لاک			
چسب های ساخته شده از مواد آلی			چسب صحافی
گروه چسب های غیر آلی			
چسب نشاسته			
نشاسته سفید			
سولفیت سدیم	مواد اضافی چسب ها	۳	
نمک و آهک			
اسید سولفوریک			
دکستروز			
گلیسرین			
بوراکس			
فرمالین			
استون ACETONE	حلال ها	۳	
متیل الکل METHYL ALCOHOL			
پروپانل PROPANOL			
تولوئن TOLUENE			
اگسیلن XYLENE			
تری کلرواتان TRICHLOROETHENE			

۴-۴- فیلم های لمینیتی

ردیف	نام فیلم	جنس و کاربرد فیلم
۴	فیلم های لمینیت حرارتی استاندارد	جنس فیلم پلی استر - برای جوش خوردن، به دمایی حدود ۲۱۰ تا ۲۴۰ درجه فارنهایت (۹۵-۱۱۵ درجه سانتیگراد) احتیاج دارد.
	فیلم های لمینیت حرارت پایین	جنس فیلم پلی استر - برای جوش خوردن، به دمای حدود ۱۸۵ تا ۲۱۰ درجه فارنهایت (۹۸ - ۸۵ درجه سانتیگراد) احتیاج دارد.
	فیلم های لمینیت هیت ست	جنس فیلم PVC یا پلی استر - این فیلم برای چسبیدن به محصول چاپی تنها به ۱۷۵ تا ۱۹۵ درجه فارنهایت (۸۰-۹۰ درجه سانتیگراد) حرارت احتیاج دارد.
	فیلم های لمینیت فشاری	جنس PVC یا پلی استر - گاهی این فیلم ها را فیلم های لمینیت سرد می نامند زیرا برای چسبیدن به محصول چاپی به حرارت نیازی ندارد.
	لمینیت های مایع	این پوشش ها اغلب پایه حلال یا پایه آبی هستند و برای بهره جویی از آنها به ماشین ها و یا تجهیزات پوشش های مایع نیاز است.

۵-۴- نام فرم‌های چاپی در روش‌های مختلف چاپ

ردیف	روش چاپ	فرم چاپ
۵	چاپ افست لیتوگرافی	پلیت‌های آلومینیومی
		پلیت‌های حرارتی
	چاپ افست خشک	کلیشه برجسته نایلوپربنتی
	چاپ فلکسوگرافی	کلیشه / پلیت‌های لاستیکی
		کلیشه / پلیت‌های فتوپلیمری
		کلیشه / پلیت‌های لیزری
	چاپ برجسته	کلیشه فلزی
		کلیشه نایلوپربنت
		کلیشه لاستیکی
	چاپ روتوگراور	سیلندرهای مسی
	چاپ بالشتکی (پد)	کلیشه‌های فلزی
		کلیشه‌های پلیمری
	چاپ اسکرین	شابلون فلزی
		شابلون چوبی
	چاپ دیجیتال	سیلندر / درام تصویرسازی
		رول کاغذ مستر