

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

ضمیمه کتاب همراه هنرجو

(کد ۲۱۰۴۴۳)

رشته تأسیسات مکانیکی

گروه مکانیک

شاخه فنی و حرفه‌ای

پایه دهم دوره دوم متوسطه



فصل ۱

فرمول‌ها

فرمول محاسبه جرم مخصوص (ρ)

برای محاسبه جرم مخصوص، جرم (m) ماده بر حسب gr یا kg و حجم (V) ماده می تواند بر حسب dm^3 و cm^3 و m^3 می باشد.

جرم مخصوص

$$\rho = \frac{m}{V}$$

فرمول محاسبه فشار (p) در جامدات:

برای محاسبه فشار وارده بر روی سطوح جامد، نیروی (F) بر حسب نیوتن (N) و سطح بر حسب مترمربع (m^2) می باشد.

$$P = \frac{F}{A}$$

فرمول محاسبه فشار (p) در مایعات:

برای محاسبه فشار وارده در مایعات، جرم مخصوص (ρ) بر حسب $\frac{kg}{m^3}$ ، $\frac{kg}{dm^3}$ ، $\frac{gr}{cm^3}$ و شتاب گرانشی (g) بر حسب $\frac{N}{kg}$ و ارتفاع (h) بر حسب متر می باشد.

$$p = \rho gh$$

فرمول محاسبه فشار مطلق (P_A):

برای محاسبه فشار مطلق، مجموع فشار نسبی (P_g) و فشار اتمسفریک محلی (P_{atm}) در نظر گرفته می شود.

$$P_A = P_{atm} + P_g$$

فرمول های تبدیل دما:

مثال	کاربرد	فرمول
$K = 100^\circ C + 273 = 373K$	تبدیل درجه سلسیوس به کلوین	$K = ^\circ C + 273$
$F = 1/8 \times 100^\circ C + 32 = 212F^\circ$	تبدیل سلسیوس به فارنهایت	$F = 1/8 \times ^\circ C + 32$

فرمول های انتقال گرما (H):

فرمول	کاربرد	مثال
$H = \frac{K}{X} A (t_p - t_1)$ <p>= قابلیت هدایت گرمایی</p> $\frac{w \cdot m}{m^2 \cdot ^\circ C}$ <p>X = ضخامت جدار (m)</p> <p>A = مساحت سطح انتقال گرما (m²)</p> <p>(t_p - t₁) = اختلاف دمای سطح گرم و سرد</p>	<p>انتقال گرما به روش رسانش</p>	<p>یک کوره هوای گرم از طریق جداره فولادی خود به ضخامت 8 mm و سطح گرمایی مؤثر 0/8 m² گرما را از طرف شعله عبور داده و باعث گرم شدن هوای عبوری از کوره می شود در صورتی که دمای سطح طرف شعله 135 °C و دمای سطح طرف هوای گرم 124 °C باشد، مقدار گرمای انتقال یافته را محاسبه کنید.</p> $k = 52 \frac{w \times m}{m^2 \times ^\circ C}$ <p>پاسخ:</p> $H = \frac{52}{0/008} \times 0/8 \times (135 - 124) = 57200 (W)$
$H = FA(T_S - T_m)$ <p>F = ضریب هدایت سطحی</p> <p>A = مساحت سطح انتقال گرما (m²)</p> <p>(T_S - T_m) = اختلاف دمای سطح جسم گرم و دمای متوسط سیال (°C)</p>	<p>انتقال گرما به روش وزش</p>	<p>دمای سطح رادیاتور 80 °C و سطح گرمایی آن 6 m² است. مقدار گرمای انتقال یافته از رادیاتور به هوای اتاق در صورتی که دمای اتاق 20 °C و ضریب هدایت سطحی 8 $\frac{w}{m^2 \times ^\circ C}$ باشد، را حساب کنید.</p> <p>پاسخ:</p> $H = 8 \times (18 \frac{w}{m^2 \cdot ^\circ C}) \times 6 \times (80 - 20) = 2880 (w)$
$H = U \cdot A (t_i - t_e)$ <p>U = ضریب کلی انتقال گرما</p> <p>A = مساحت سطح انتقال گرما (m²)</p> <p>(t_i - t_e) = اختلاف دمای داخل و خارج ساختمان</p>	<p>انتقال گرما با داشتن مقدار ضریب کلی انتقال گرما از جدار</p>	<p>مقدار گرمایی که از طریق پنجره ای به طول 2/5 m و ارتفاع 1/6 m از داخل اتاق با دمای 20 °C به هوای خارج با دمای 0 °C منتقل می شود را محاسبه کنید.</p> <p>پاسخ:</p> $H = 6 \times 4 (20 - 0) = 480 (w)$

فرمول‌های برآورد بار گرمایی سریع

مثال	کاربرد	فرمول
<p>بار گرمایی یک ساختمان مسکونی ویلایی با زیربنای ۱۵۰ مترمربع در جزیره ابوموسی در خلیج فارس چند وات است؟ (بار گرمایی به ازای هر مترمربع $۰.۰۶ \frac{W}{m^2}$ در نظر بگیرید)</p> <p>پاسخ:</p> $H = ۶۰ \times ۱۵۰ = ۹۰۰۰ (W)$	بار گرمایی ساختمان	$H = H_A \times A$ <p>H = بار گرمایی ساختمان</p> <p>A = مساحت اتاق</p>
<p>بار گرمایی یک ساختمان مسکونی ویلایی با زیربنای ۱۵۰ مترمربع در جزیره ابوموسی در خلیج فارس که از ساخت آن ۲۰ سال گذشته و بدون گرمابندی است، چند وات است؟ (بار گرمایی به ازای هر مترمربع $۰.۰۶ \frac{W}{m^2}$ در نظر بگیرید)</p> <p>پاسخ:</p> $H = ۶۰ \times ۱۵۰ = ۹۰۰۰ (W)$ $H_{wi} = ۲ / ۲ \times ۹۰۰۰ = ۱۹۸۰۰ (W)$	بار گرمایی ساختمان بدون گرمابندی	$H_{wi} = ۲ / ۲ H$ <p>H = بار گرمایی ساختمان</p>

فرمول‌های انتخاب دستگاه

مثال	کاربرد	فرمول
<p>در صورتی که بار گرمایی یک ساختمان $۹۰۰۰ (W)$ باشد و توان گرمایی هر پره رادیاتور ۱۴۵ وات، تعداد پره‌های مورد نیاز را به دست آورید.</p> <p>پاسخ:</p> $N = \frac{۹۰۰۰}{۱۴۵} = ۶۲$	تعیین تعداد پره رادیاتور	$N = \frac{H}{H_R}$ <p>H = بار گرمایی ساختمان</p> <p>H_R = توان گرمایی هر پره رادیاتور</p>
<p>در صورتی که بار گرمایی یک ساختمان $۹۰۰۰ (W)$ باشد مقدار آبگرم مورد نیاز را به دست آورید.</p> <p>پاسخ:</p> $H = ۱ / ۲۵ \times ۹۰۰۰ = ۱۱۲۵۰ (W)$	تعیین مقدار آبگرم مصرفی	$H = ۱ / ۲۵ H$ <p>H = بار گرمایی ساختمان</p>

فرمول های انتخاب قطر لوله

مثال	کاربرد	فرمول
<p>بار گرمایی یک ساختمان ۲۴ کیلووات است چنانچه خواهیم از یک پکیج گرمایشی استفاده نماییم. گذر آب گرم خروجی از پکیج چند لیتر بر ثانیه خواهد بود.</p> <p style="text-align: right;">پاسخ:</p> $q_v = \frac{24}{50} = 0.48 \left(\frac{l}{s}\right) = 0.00048 \frac{m^3}{s}$	<p>دبی آب</p>	$q_v = \frac{H}{\Delta t}$ <p>H = بار گرمایی ساختمان (KW)</p>
<p>در صورتی که مقدار گذر آب (دبی) $0.00048 \frac{m^3}{s}$ و سرعت آب $1/2 \frac{m}{s}$ باشد. قطر لوله چند میلی متر خواهد شد.</p> <p style="text-align: right;">پاسخ:</p> $d = \sqrt{\frac{4 \times 0.00048}{3.14 \times 1/2}} = 0.0225m = 22.5mm$	<p>تعیین قطر لوله</p>	$d = \sqrt{\frac{4q_v}{\pi V}}$ <p>V = سرعت آب در لوله</p>
<p>قطر لوله آب ورودی به یک رادیاتور با توان گرمایی ۴۰۰۰ وات چند میلی متر است. (سرعت آب را ۱ متر بر ثانیه در نظر بگیرید)</p> <p style="text-align: right;">پاسخ:</p> $d = 5 \sqrt{\frac{4kw}{1}} = 10mm$	<p>تعیین قطر لوله در طبقات</p>	$d = 5 \times \sqrt{\frac{H}{V}}$ <p>H = توان گرمایی مورد نیاز در طبقه V = سرعت آب در لوله طبقات ۱/۲ متر بر ثانیه و در رابزرها ۱/۶ متر بر ثانیه</p>









جدول تبدیل فشار در یکاهای SI و IP

جدول تبدیل فشار در یکاهای SI و IP

SI	atm	bar	psi		torr	inHg	Pa	kgf/cm ²	dyn/cm ²	micro bar	mWc
			(lb _f /in ²)	≈ mmHg							
atm	1	1.0132509	14.695950254	760.000000006	29.9212583369	101325.01	1.0332276544	1013250.1	10.3346215667		
bar	0.986923169	1	14.5037738	750.0616738	29.52998317	100000	1.019716213	1000000	10.19987234		
psi	0.068045957	0.068045957	1	51.71493167	2.036020618	6894.757292	0.070306958	6894.757292	0.703069515		
torr	0.001315778	0.001333224	0.001333224	1	0.001315778	133.32237	0.001315961	1333.2237	0.01315888		
inHg	0.033421954	0.033802687	0.491154152	25.400000000	1	3386.386667	0.034451954	3386.386667	0.344519958		
Pa	0.0000098692	0.000009	0.001450377	0.0015004547	0.0002512908	1	0.0000101972	10	0.0001019977		
kgf/cm ²	0.981746661	0.980665	14.22334333	735.5592713	28.95902685	98066.5	1	980665	10.00254472		
dyn/cm ²	0.00000098692	0.000009	0.0000145038	0.000150047	0.00002513	0.1	0.0000010197	1	0.0000101998		
mWc	0.098759324	0.098041294	1.421971206	73.52179233	2.895160715	9804.129432	0.098974328	9804.129432	1		

برای مثال: 1 atm = 1.01 bar = 14.7 psi = 760 torr = 29.92 inHg = 101325 Pa = 10.334 mWc




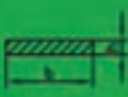
جرم یک متر از میله‌های گرد، چهارگوش و شش‌گوش فولادی بر حسب kg

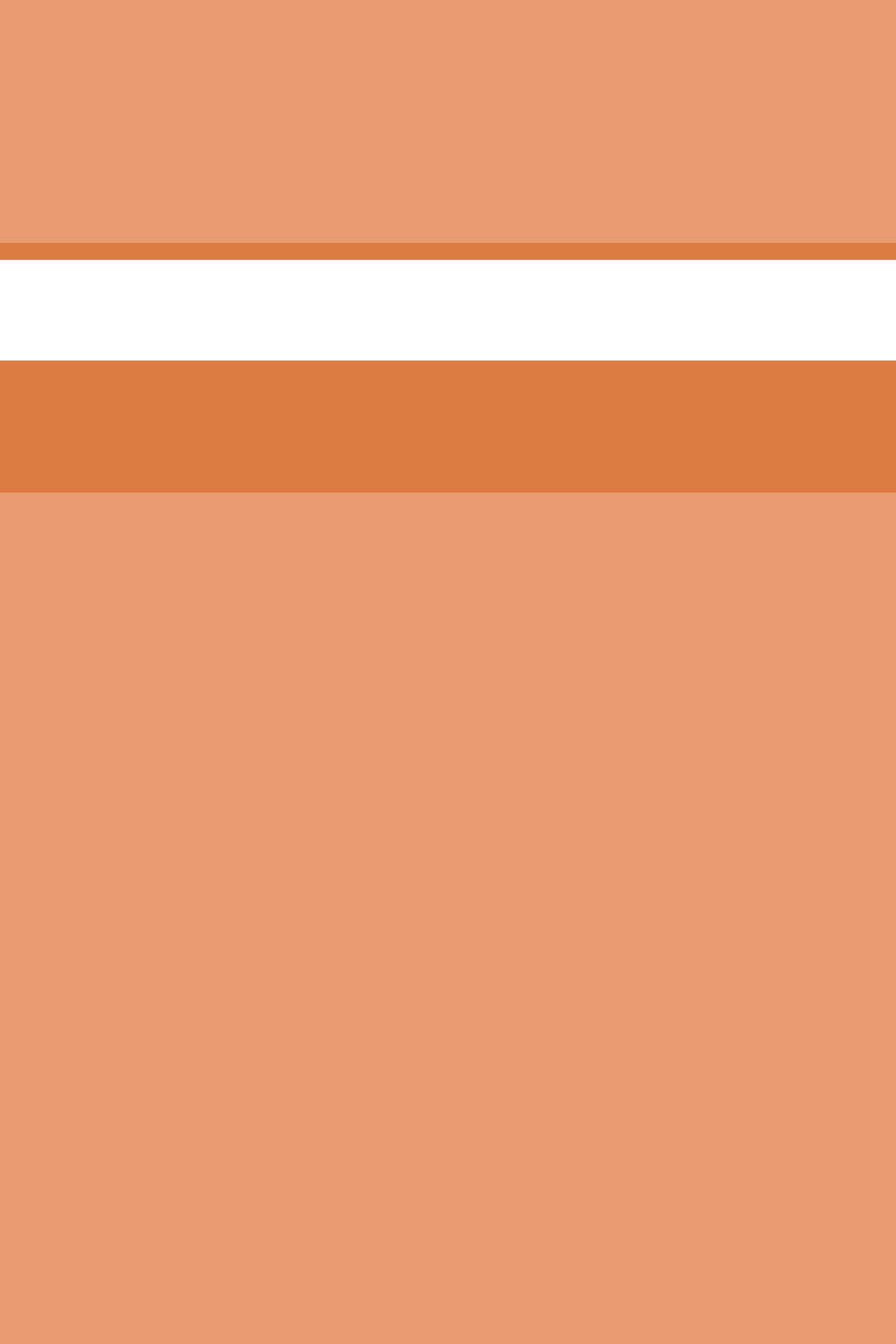
d L SW	1...35			d L SW	36...70			d L SW	71...105		
											
1	0.006	0.008	0.007	36	7.99	10.2	8.81	71	31.1	39.6	34.3
2	0.025	0.031	0.027	37	8.44	10.7	9.3	72	32.0	40.7	35.2
3	0.056	0.071	0.061	38	8.90	11.3	9.81	73	32.9	41.8	36.2
4	0.099	0.126	0.109	39	9.38	11.9	10.3	74	33.8	43.0	37.2
5	0.154	0.196	0.170	40	9.86	12.6	10.9	75	34.7	44.2	38.2
6	0.222	0.283	0.245	41	10.4	13.2	11.4	76	35.6	45.3	39.2
7	0.302	0.385	0.333	42	10.9	13.9	12.0	77	36.5	46.5	40.3
8	0.395	0.502	0.435	43	11.4	14.5	12.6	78	37.5	47.8	41.4
9	0.499	0.636	0.551	44	11.9	15.2	13.2	79	38.5	49.0	42.4
10	0.617	0.785	0.680	45	12.5	15.9	13.8	80	39.5	50.2	43.5
11	0.746	0.950	0.823	46	13.0	16.6	14.4	81	40.5	51.5	44.6
12	0.888	1.13	0.979	47	13.6	17.3	15.1	82	41.5	52.8	45.7
13	1.04	1.33	1.15	48	14.2	18.1	15.7	83	42.5	54.1	46.8
14	1.21	1.54	1.33	49	14.8	18.8	16.3	84	43.5	55.4	48.0
15	1.39	1.77	1.53	50	15.4	19.6	17.0	85	44.5	56.7	49.1
16	1.58	2.01	1.74	51	16.0	20.4	17.7	86	45.6	58.1	50.3
17	1.78	2.27	1.96	52	16.7	21.2	18.4	87	46.7	59.4	51.5
18	2.00	2.54	2.20	53	17.3	22.1	19.1	88	47.7	60.8	52.6
19	2.23	2.83	2.45	54	18.0	22.9	19.8	89	48.8	62.2	53.8
20	2.47	3.14	2.72	55	18.7	23.7	20.6	90	49.9	63.6	55.1
21	2.72	3.46	3.00	56	19.3	24.6	21.3	91	51.1	65.0	56.3
22	2.98	3.80	3.29	57	20.0	25.5	22.1	92	52.2	66.4	57.5
23	3.26	4.15	3.60	58	20.7	26.4	22.9	93	53.3	67.9	58.8
24	3.55	4.52	3.92	59	21.5	27.3	23.7	94	54.5	69.4	60.1
25	3.85	4.91	4.25	60	22.2	28.3	24.5	95	55.6	70.8	61.4
26	4.17	5.31	4.60	61	22.9	29.2	25.3	96	56.8	72.3	62.7
27	4.50	5.72	4.96	62	23.7	30.2	26.1	97	58.0	73.9	64.0
28	4.83	6.15	5.33	63	24.5	31.2	27.0	98	59.2	75.4	65.3
29	5.19	6.60	5.72	64	25.3	32.2	27.8	99	60.4	77.0	66.6
30	5.55	7.07	6.12	65	26.0	33.2	28.7	100	61.7	78.5	68.0
31	5.92	7.55	6.53	66	26.9	34.2	29.6	101	62.8	80.0	69.3
32	6.31	8.04	6.96	67	27.7	35.2	30.5	102	64.2	81.6	70.6
33	6.71	8.55	7.40	68	28.5	36.3	31.4	103	65.5	83.2	72.0
34	7.13	9.07	7.86	69	29.4	37.4	32.4	104	66.7	84.9	73.5
35	7.55	9.62	8.33	70	30.2	38.5	33.3	105	68.0	86.5	75.0

جرم یک متر از لوله‌های فولادی بر حسب kg

لوله‌های معمولی	قطر آهن لوله و حسب اینج							
	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	
	6	8	10	15	20	25	32	
	28	19	19	14	14	11	11	
	10	13.25	16.75	21.25	26.75	33.5	42.25	
	2	2.25	2.25	2.75	2.4	2.9	3.1	
	0.395	0.610	0.805	1.25	1.44	2.19	2.99	
	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	
	40	50	65	80	100	125	150	
	11	11	11	11	11	11	11	
	11	60	75.5	88.25	113.5	139	164.5	
	48.25	3.3	3.75	4	4.25	4.5	4.5	
	3.1	4.61	6.64	8.31	11.5	14.9	17.8	
	3.45							
لوله‌های بدون درز	قطر خارجی لوله بر حسب میلی‌متر							
	8	10	12	14	16	18	20	
	5/16"	13/32"	15/32"	9/16"	5/8"	23/32"	25/32"	
	1.5	1.5	1.5	2	2	2	2	
	0.240	0.314	0.388	0.592	0.691	0.789	0.888	
	22	24	25	26	28	30	32	
	7/8"	15/16"	1"	1 1/32"	1 3/32"	1 3/16"	1 1/4"	
	2	2	2	2	2	2.5	2.5	
	0.986	1.09	1.13	1.18	1.28	1.70	1.82	
	35	38	41.5	44.5	51	57	63.5	
	1 1/2"	1 5/8"	1 3/4"	2"	2 1/4"	2 1/2"		
	1 3/8"	2.5	2.5	2.5	2.5	2.75	3	
	2.5	2.19	2.40	2.59	2.99	3.68	4.48	
	2.00	76	83	89	95	102	108	
	70	3"	3 1/4"	3 1/2"	3 3/4"	4"	4 1/4"	
	3	3	3.25	3.25	3.5	3.5	3.75	
	2 3/4"	5.40	6.39	6.87	7.90	8.50	9.64	
	3							
	4.96							

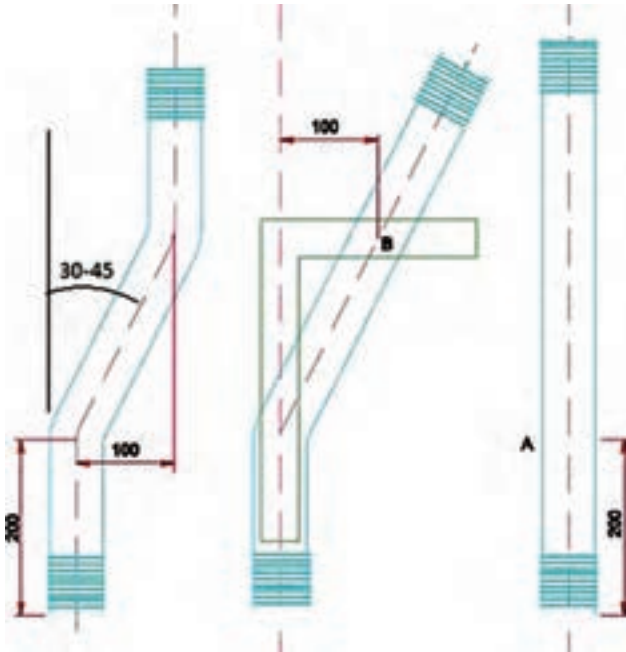
جرم یک متر باره‌ای از نیمه ساخته‌های فولادی بر حسب kg

									
$b \times b \times d$	kg/m	نمره	$h \times b$	kg/m	نمره	$h \times b$	kg/m	$b \times h$	kg/m
15×15×3	0.64	30	30-15	1.74	80	80-42	5.95	10-5	0.39
20×20×4	1.14	40	40-20	2.75	100	100-50	8.32	10-8	0.63
25×25×4	1.45	50	50-25	4.32	120	120-58	11.2	12-5	0.47
30×30×3	1.36	60	60-30	5.07	140	140-66	14.4	15-5	0.59
30×30×5	2.18	65	65-42	7.09	160	160-74	17.9	15-10	1.18
35×35×4	2.1	80	80-45	8.64	180	180-82	21.9	25-5	0.78
35×35×6	3.04	100	100-50	10.6	200	200-90	26.3	20-10	1.57
40×40×4	2.42	120	120-55	13.4	220	220-98	31.1	25-5	0.98
40×40×6	3.52	140	140-60	16.0	240	240-106	36.2	25-15	2.94
45×45×5	3.38	160	160-65	18.8	260	260-113	41.9	30-5	1.18
45×45×7	4.60	180	180-70	22.0	280	280-119	48.0	35-5	1.37
50×50×5	3.77	200	200-75	25.3	300	300-125	54.2	40-10	3.14
50×50×9	6.47	240	240-85	33.2	320	320-131	61.1	40-25	7.85
55×55×6	4.95	280	280-95	41.8	340	340-137	68.1	45-30	10.6
60×60×6	5.42	300	300-100	46.2	360	360-143	76.2	50-20	7.85
65×65×7	6.83	350	350-100	60.6	380	380-149	84.0	50-40	15.7
70×70×7	7.38	400	400-110	71.8	400	400-155	92.6	60-20	9.42
75×75×7	7.94	450	450-170	115	450	450-170	115	70-30	16.5
80×80×8	9.66	500	500-185	141	500	500-185	141	80-40	5.1
90×90×9	12.2	550	550-200	167	550	550-200	167	90-50	35.3



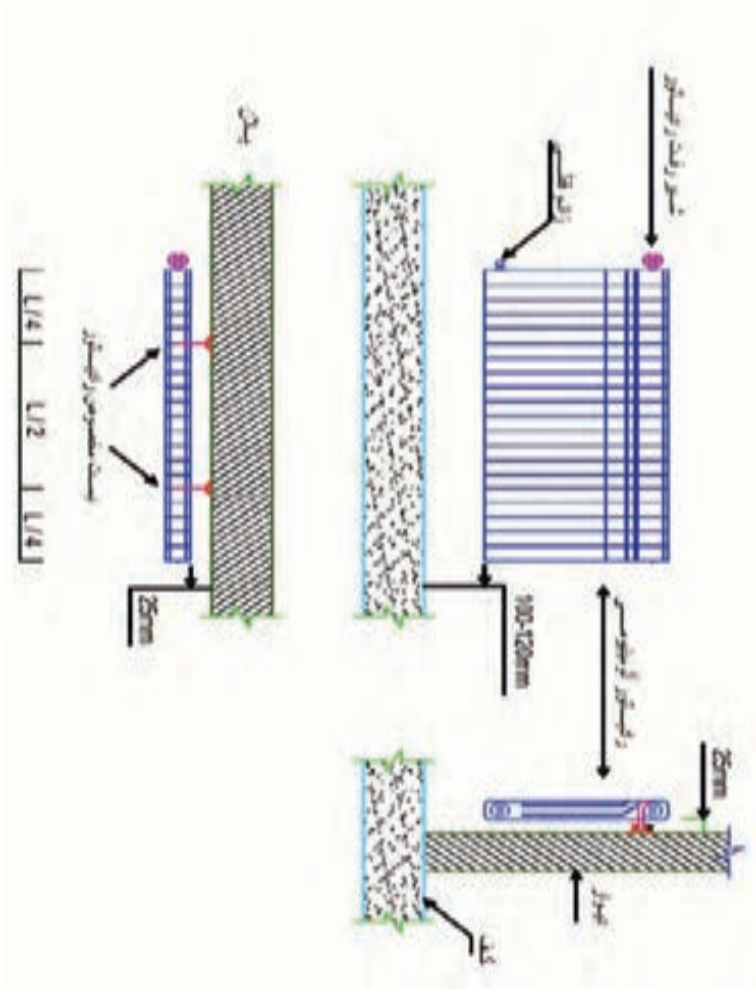
فصل ۲

نقشه‌کشی

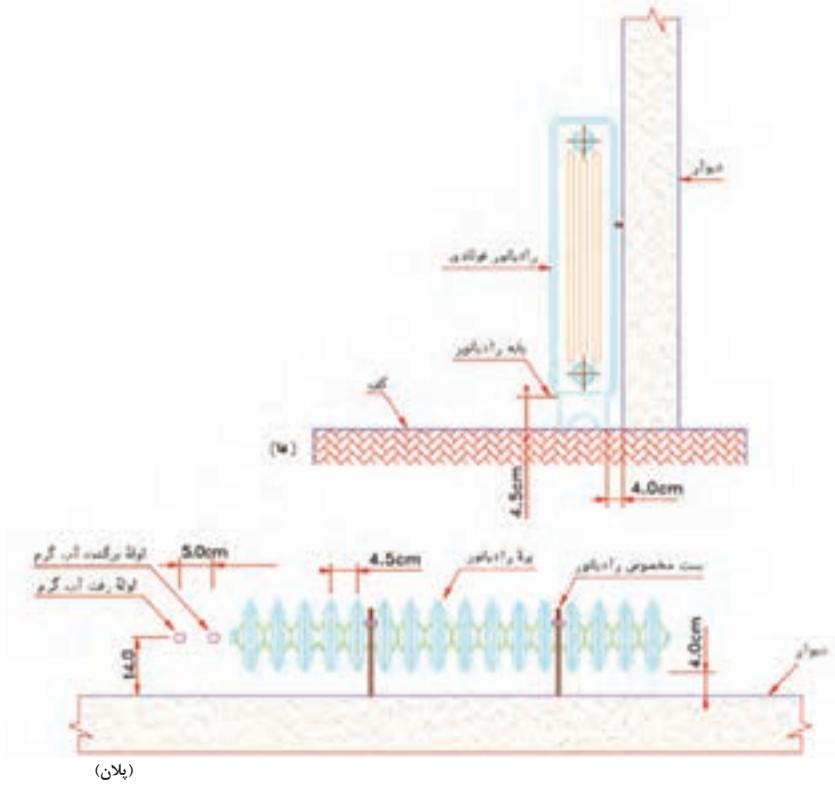


نقشه‌های جزئیات نصب رادیاتور

نقشه جزئیات نصب رادیاتور آلومینیومی

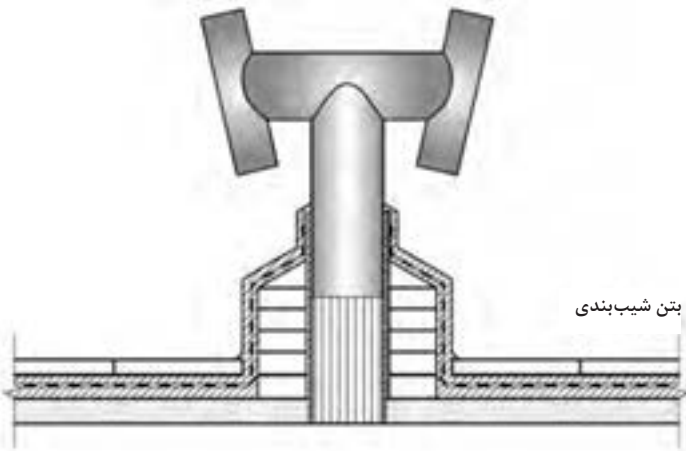


نقشه جزئیات نصب رادیاتور فولادی

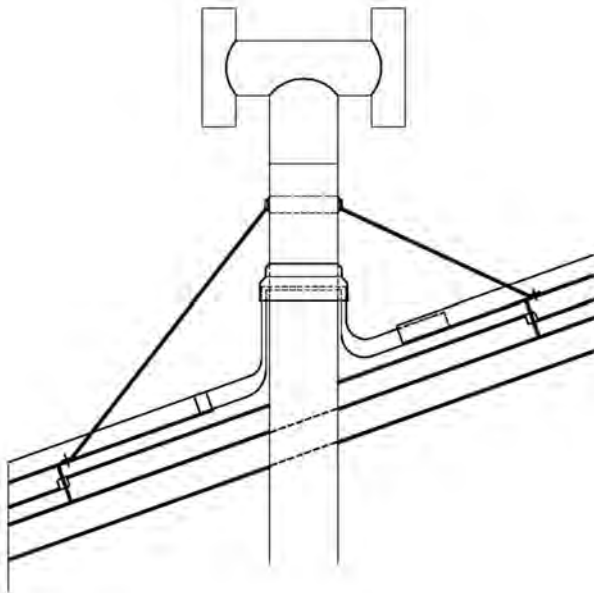


اجرای دودکش در پشت بام

اجرای دودکش در پشت بام با شیب بندی معمولی

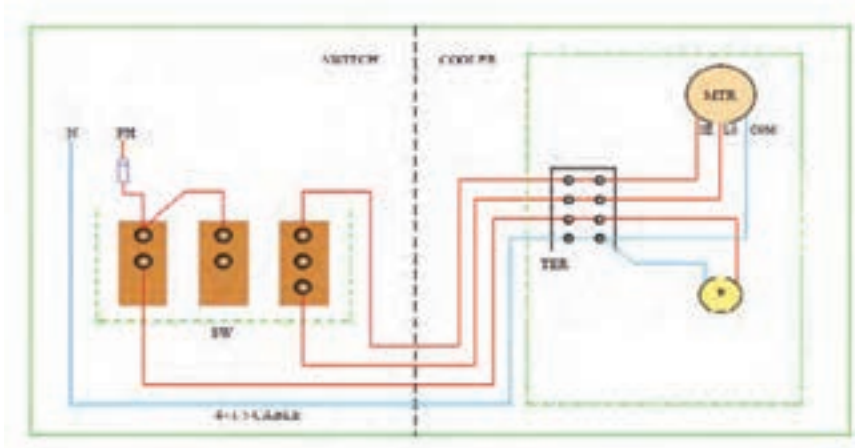


اجرای دودکش در سقف شیروانی



نقشه های سیم کشی برق کولر آبی

نقشه سیم کشی برق کولر آبی معمولی



راهنما

hp و N فاز و نول

F فیوز

MTR موتور کولر

P موتور پمپ

SWITCH قسمت کلید

COOLER قسمت کولر

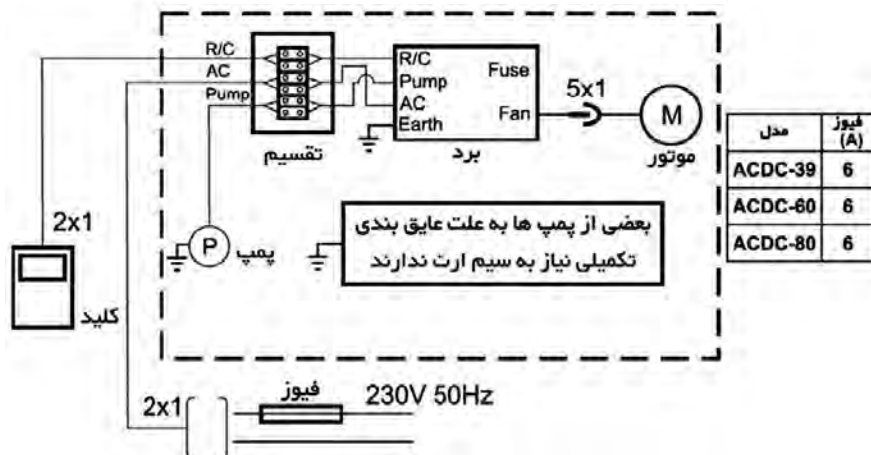
TER ترمینال کولر

SW کلید کولر

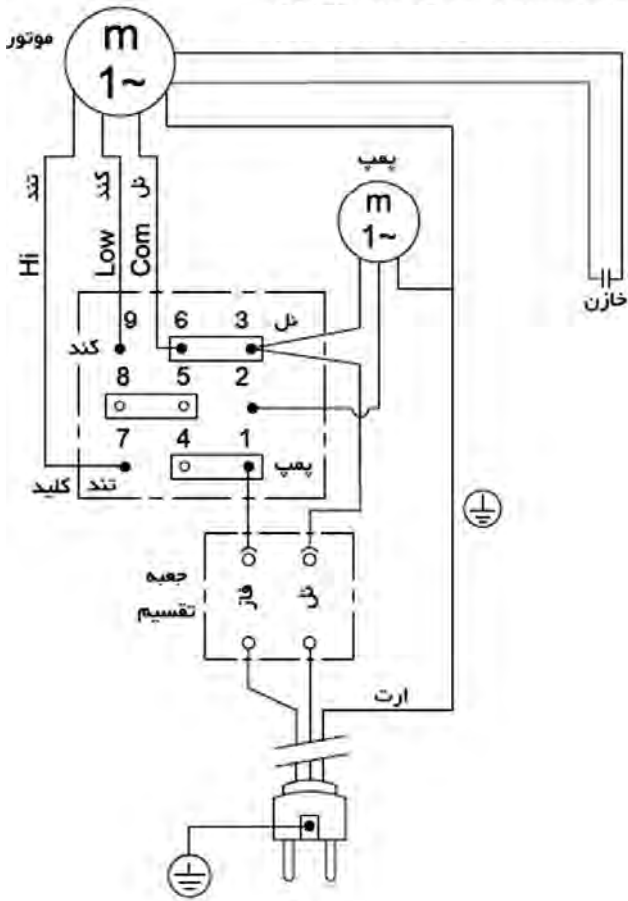
HI ,LO ,COM مشترک، کند، تند

نقشه سیم‌کشی برق کولرآبی مدل ACDC-39, ACDC-60, ACDC-80

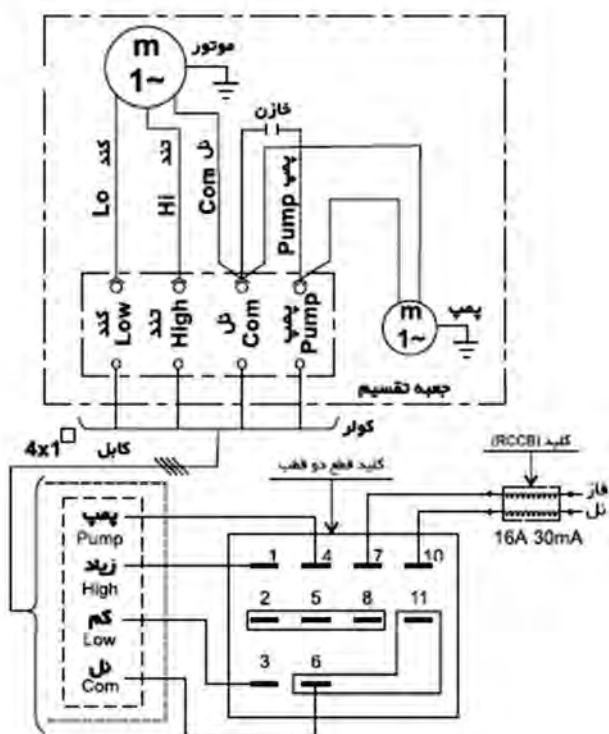
نقشه سیم‌کشی برق کولرآبی مدل ACDC-39, ACDC-60, ACDC-80



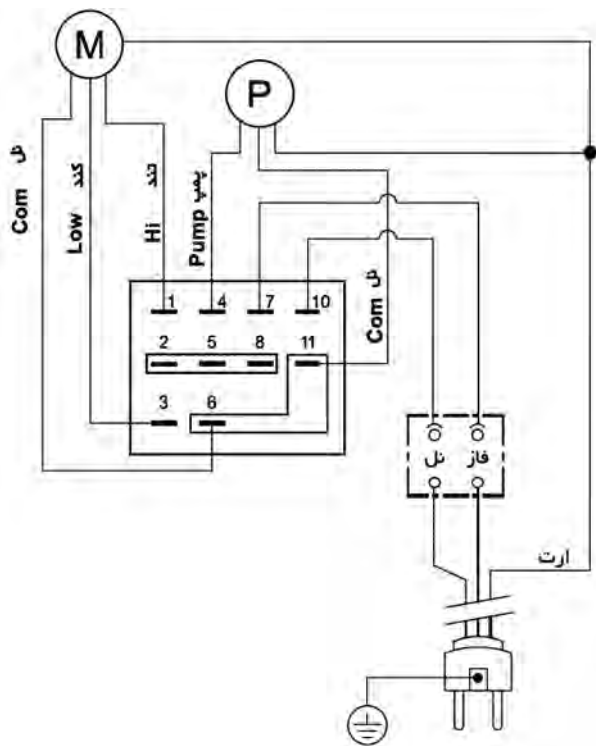
– نقشه سیم‌کشی برق کولر آبی مدل -۳۲ AC



– نقشه سیم‌کشی برق کولر نانو سلولزی (نانو سل پد)



– نقشه سیم‌کشی مینی کولر آبی مدل AC۳۱ و AC۳۲D



فصل ۳

قوانین و دستورالعمل‌ها

مقررات و توصیه‌ها برای تعیین لوله‌های رفت و برگشت سیستم گرمایشی:

- ۱ در تأسیسات مکانیکی ساختمان با دمای کار حداکثر ۸۰ درجه سانتی‌گراد و فشارکار حداکثر ۱۰ بار می‌توان از لوله‌های ترموپلاستیک تک‌لایه و چندلایه استفاده کرد.
- ۲ از لوله‌های ترموپلاستیکی تک‌لایه PEX یا PERT و چندلایه PEX-AL-PEX یا PERT/AL/PERT می‌توان استفاده کرد.
- ۳ اتصالات لوله‌های ترموپلاستیک باید از نوع برنجی یا فولادی با روکش نیکل یا قلع باشند.
- ۴ فیتینگ‌های لوله‌های ترموپلاستیک باید از نوع فشاری یا دنده‌ای باشند.
- ۵ در لوله‌کشی فولادی، در صورتی که اتصال از نوع دنده‌ای باشد، شیرها باید از نوع مسی یا آلیاژهای مس (برنج و برنز) باشند.
- ۶ در لوله‌کشی‌های فولادی تا قطر ۲" اتصال به صورت دنده‌ای و در لوله‌کشی‌های با قطر بیشتر از ۲" اتصال باید از نوع جوشی و فلنچی باشد.
- ۷ هیچ یک از اجزای لوله‌کشی نباید پیش از انجام آزمایش، با عایق، رنگ و یا اجزای ساختمان پوشانده شوند.
- ۸ در بالاترین نقاط لوله‌کشی باید اتصال مخصوص شیر هواگیری دستی یا خودکار پیش‌بینی شود.
- ۹ در زیر شیرهای هواگیری خودکار حتماً باید یک شیر کشویی نصب شود تا به هنگام تعمیر یا تعویض شیر هواگیری بتوان آن را بست (در حالت عادی این شیر باز است).

آزمایش‌های قبل از نصب پکیج را می‌توان به هفده مورد تقسیم کرد که عبارت‌اند از:

- ۱ آزمایش میزان ولتاژ برق مورد نیاز سیستم که باید ۲۲۰ ولت باشد.
- ۲ آزمایش باز بودن مسیر دودکش و نداشتن نشتی و همچنین مناسب بودن قطر، طول، نوع و شیوه اجرای آن.
- ۳ آزمایش فشار گاز که برای گاز شهری ۲۰-۱۷ و گاز کپسول ۳۰-۲۷ میلی‌بار است.
- ۴ تشخیص محل اتصال رفت و برگشت رادیاتورها، آب شهر و آب گرم مصرفی هم روی دستگاه هم روی سیستم لوله‌کشی.
- ۵ آزمایش تحمل دیوار در برابر وزن دستگاه، (آیا دیوار مقاوم است یا نه).
- ۶ آزمایش سختی و خورندگی آب در محل، اگر سختی آب بالا باشد نصب سختی‌گیر قبل از دستگاه الزامی است.
- ۷ اطمینان از عاری بودن لوله‌ها از خاک و شن و سایر مواد جامد، بهتر است مسیرهای لوله‌کشی قبل از اتصال به دستگاه شست‌وشو شوند.
- در ضمن چنانچه پکیج جدید را جایگزین پکیج قدیمی می‌کنید، ذرات و افزودنی‌های موجود در لوله‌کشی آب می‌تواند در عملکرد و دوام پکیج اثر بگذارد بنابراین قبل از تعویض پکیج می‌بایست سیستم کاملاً تمیز شود.
- ۸ اطمینان از وجود هوای کافی برای احتراق دستگاه، داشتن دریچه هوای تازه مخصوصاً محل‌هایی که دارای درزبندی کامل می‌باشند.
- ۹ اطمینان از وجود فشار کافی آب حداکثر فشار آب ورودی ۶ بار باید باشد در صورتی که فشار

بیش از ۶ بار می‌باشد نصب یک شیر فشارشکن ضروری است.

- ۱۵ محل دستگاه باید عاری از هر گونه گرد و غبار، مواد قابل اشتعال و یا گازهای خورنده باشد.
- ۱۱ محل دستگاه باید خشک باشد.
- ۱۲ محل دستگاه نباید در معرض یخ‌زدگی و سرمای شدید باشد.
- ۱۳ انتخاب نوع دستگاه
- ۱۴ محل نصب دستگاه در هر صورت باید دارای کفشوی مناسب باشد.
- ۱۵ لوله کشی گاز باید منطبق بر مقررات و استانداردهای رایج و سازگار با توان حداکثری پکیج باشد.
- ۱۶ قبل از نصب لوله‌های گاز کاملاً تمیز باشند تا پس مانده‌ها و رسوبات مانع عملکرد صحیح پکیج نشوند.
- ۱۷ مطمئن شوید که مشخصات گاز مورد استفاده با اطلاعات فنی دستگاه مطابقت داشته باشد.

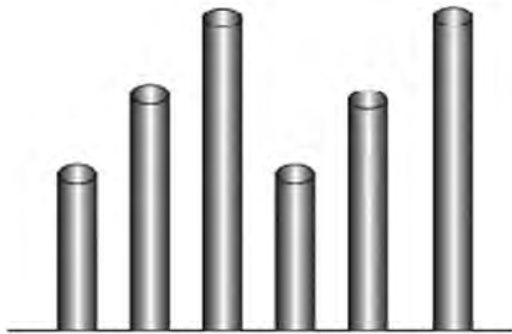
آزمایش‌های قبل از نصب مدار دود پکیج شوفاژ دیواری:

- ۱ پکیج باید دارای یک دودکش استاندارد و مجزا و مجهز به کلاhek H باشد. (کلاhek H علاوه بر اینکه از نفوذ باران و برف و افتادن سایر اشیا به داخل دودکش جلوگیری می‌کند، در منظم سوختن وسیله گازسوز نیز مؤثر است. ضمناً از فشردن بیش از اندازه کلاhek که باعث تغییر حالت و گرفتگی منافذ خروج گازهای دودکش می‌شود نیز خودداری شود.
- ۲ مسدود شدن دودکش سبب سوخت ناقص و ایجاد گازهای خطرناک و مسموم کننده و برگشت چنین گازهایی به داخل فضای زندگی گردیده و باعث گازگرفتگی و مرگ می‌شود مسیر دودکش را به روش‌هایی که بعداً ذکر می‌شود چک نمایید.
- ۳ دودکش وسایل گازسوز در محل عبور از شیشه‌های پنجره نباید مستقیماً با شیشه در تماس باشد زیرا در چنین صورتی امکان شکستن شیشه در اثر حرارت و لق شدن و افتادن دودکش وجود دارد.
- ۴ انتهای دودکش‌های توکار باید حداقل ۱ متر از سطح پشت‌بام بالاتر باشد.
- ۵ از قرار دادن خروجی دودکش به صورت افقی با کلاhek و یا بدون کلاhek در زیر سقف و بالکن جداً خودداری شود.
- ۶ دودکش در داخل دیوار و خارج آن بایستی کاملاً گازبند باشد هر درز کوچکی می‌تواند باعث خروج گازهای حاصل از احتراق و حادثه گردد.
- ۷ حتی‌الامکان از نصب زانوی اضافی در مسیر دودکش خودداری شود زیرا زانو کارایی دودکش را کاهش می‌دهد. در این صورت مکش دودکش کم شده و موجب پس‌زدگی گازهای خطرناک حاصل از احتراق می‌شود، به ازای هر زانوی 90° در دودکش، لازم است به ارتفاع بخش عمودی اضافه گردد.
- ۸ استفاده از دودکش‌های انعطاف‌پذیر (فلکسی بل - آکاردئونی) به‌علت عدم امکان آب‌بندی خطرناک می‌باشد.
- ۹ از قرار دادن قطعات لوله دودکش به صورت لب به لب خودداری نمایید و حتماً از دودکش‌های نوع نر و ماده که باعث آب‌بندی در محل اتصال و عدم خروج گازهای حاصل از احتراق خواهد شد، استفاده نمایید.
- ۱۰ از اضافه نمودن به طول بخش افقی دودکش در قسمت‌های فوقانی ساختمان جهت ساخت اتاقک و انباری بر روی بام خودداری نمایید در هنگام ساخت طبقه‌ای جدید دودکش‌های قدیمی را عمودی و استاندارد ادامه داده و در حین عملیات ساختمانی دودکش را در مقابل ریزش مصالح و نخاله ساختمانی و انسداد داخلی کاملاً محفوظ نگه دارید.

- ۱۱** کم کردن قطر لوله هنگام خروج از ساختمان (دیوار یا سقف) مجاز نمی‌باشد. (از تغییر قطر در خروجی دودکش و کم کردن سایز آن خودداری نمایید)
- ۱۲** از نصب دودکش در حیطات خلوت‌های رو بسته خودداری نمایید. داکت دودکش‌ها باید خروجی از بالا و پایین به هوای آزاد داشته باشد و به هیچ وجه هیچ گاه بالای داکت مسدود نگردد.
- ۱۳** جهت جلوگیری از پدیده خطر ساز «مکش معکوس» در ساختمان‌ها لازم است بر روی قسمت زیرین درب ورودی هر آپارتمان از دریچه تهویه کرکره‌ای یا آیفونی مناسب به طول ۵۰ × ۲۰ سانتی‌متر استفاده گردد. همچنین زیر درب‌های ورودی اطاق خواب‌ها نیز حدود ۳ تا ۵ سانتی‌متر باز باشد.
- ۱۴** قسمت عمودی دودکش بایستی بر روی پایه‌های مناسب قرار گیرد تا وزن آن به پایه‌ها منتقل شود و از کج شدن آن جلوگیری به عمل آید. ضمناً بخش عمودی دودکش بر روی نماها بایستی توسط بست‌های مناسب به دیوار محکم گردد.
- ۱۵** عبور دودکش از فضای داخل سقف کاذب و علی‌الخصوص حمام به دلیل امکان پوسیدگی و نشست گاز منواکسیدکربن خطرناک می‌باشد.
- ۱۶** دودکش‌های آجری به دلیل نفوذ گاز از درزها به سایر قسمت‌ها خطر ساز می‌باشد.
- ۱۷** در صورتی که بخشی از مسیر دودکش پکیج دیواری به صورت افقی (بیش از ۳۰ سانتی‌متر) باشد، استفاده از پکیج‌های فن دار الزامی است.
- ۱۸** قطر دودکش نصب شده به پکیج به هیچ عنوان نباید از قطر خروجی کلاhek مخروطی (کلاhek تعدیل) بالای دستگاه کوچک‌تر باشد.
- ۱۹** حداقل قطر دودکش باید ۱۵ سانتی‌متر باشد. (در پکیج‌های بدون فن با دودکش معمولی) دودکش به هیچ عنوان نباید تغییر مقطع داشته باشد. کوچک شدن قطر دودکش حتی در یک نقطه باعث کم شدن مکش آن می‌شود.
- ۲۰** ارتفاع دودکش از محل نصب دستگاه تا کلاhek حداقل باید ۴ متر باشد. (در پکیج‌های بدون فن با دودکش معمولی)
- ۲۱** جهت نصب کلاhek H در روی دودکش باید در امتداد جریان باد غالب باشد تا باد داخل آن نیچد.
- ۲۲** جهت جلوگیری از تشکیل قطرات و همچنین سرد شدن دود که باعث کند شدن خروج دود و یا توقف آن می‌شود، جدار خارجی دودکش را عایق‌بندی نمایید.
- ۲۳** دودکش باید ثابت و محکم باشد و در برابر باد، بخار آب و عوامل مکانیکی دیگر مقاوم باشد.
- ۲۴** مسیر مستقیم و عمودی بهترین روش برای تخلیه محصولات احتراق می‌باشد و دودکش نباید در مسیر خود حالت افقی داشته باشد. ولی در مواردی که مشکلات اجرایی وجود داشته باشد و نیاز به تغییر جهت مسیر دود باشد، بهتر است از زانویی ۴۵ درجه و حداقل پس از ۳۰ سانتی‌متر (۲D) لوله عمودی (خروجی از پکیج)، انجام گیرد و قسمت افقی دارای کمترین طول ممکن باشد.
- ۲۵** عملکرد خوب دودکش قبل از راه‌اندازی باید کنترل شود برای کنترل آن، با سوزاندن یک روزنامه در ورودی دودکش، می‌توان مکش آن را به‌طور تقریبی تست نمود. چنانچه شعله آتش روزنامه و ذرات سوخته شده، به سرعت داخل دودکش شود، مکش دودکش قابل قبول است.
- ۲۶** حداقل فاصله کلاhek دودکش با کولر آبی و دریچه‌های تأمین هوای ساختمان باید ۳ متر و در غیر این صورت دودکش حداقل یک متر بالاتر از کولر امتداد یابد.
- ۲۷** عبور دودکش از درز انبساط ساختمان‌ها و فضای داخل پل‌ها و ستون‌های فولادی ساختمان ممنوع است.

۲۸ دریچه دودکش بایستی بالاتر از پکیج قرار گیرد و نصب هر گونه دودکش از ارتفاع دستگاه به سمت ارتفاع پائین‌تر (شیب از وسیله گازسوز به سمت زمین) خطرناک و موجب پس زدن گازهای سمی احتراق می‌گردد.

۲۹ فاصله دهانه هر دودکش از دودکش‌های مجاور حداقل باید ۵۰ cm باشد در صورتی که این فاصله به صورت جانبی رعایت نشده باشد آن را به صورت پلکانی ایجاد نمایید.



۳۰ انتهای کلیه دودکش‌ها باید حداقل یک متر از سطح پشت بام بالاتر بوده و از دیوارهای جانبی نیز حداقل سه متر فاصله داشته باشد. در صورتی که فاصله کمتر باشد انتهای دودکش باید حداقل ۶۰ سانتی‌متر از بلندترین دیوار مجاور بالاتر قرار گیرد.

آزمایش قبل از نصب مدار آب پکیج گرمایی

قبل از نصب مدار آب دستگاه پکیج شوفاژ دیواری آزمایش و اقدامات زیر باید صورت گیرد:

- ۱** مناسب بودن قطر لوله‌های رفت و برگشت رادیاتورها و آب سرد و گرم بهداشتی.
- ۲** مناسب بودن نوع لوله‌ها از نظر مرغوبیت و تحمل دما و فشار.
- ۳** مناسب بودن نحوه اجرای لوله‌کشی.
- ۴** آزمایش جهت اطمینان از عدم وجود نشتی در لوله‌کشی سیستم گرمایشی و آب سرد و گرم بهداشتی.
- ۵** شستشوی داخل لوله‌ها به منظور جلوگیری از ورود رسوبات و شن و ماسه احتمالی به داخل دستگاه.
- ۶** تمام رادیاتورها و حوله خشک‌کن محکم بسته شده باشند و نشتی نداشته باشند.
- ۷** فشار آب شبکه بین ۱ تا ۶ بار باشد.
- ۸** بر روی لوله‌های رفت و برگشت شوفاژ و آب سرد ورودی به دستگاه از شیر قطع و وصل مناسب استفاده شود.
- ۹** برای جلوگیری از رسوب گرفتن مبدل دستگاه به خصوص برای شهرهایی که درجه سختی آب بالا است از یک سختی‌گیر مناسب (مغناطیسی یا الکترونیکی یا پلی فسفات) در مسیر ورودی آب سرد به دستگاه نصب نمایید.
- ۱۰** آزمایش جهت تشخیص سر لوله‌های رفت و برگشت شوفاژ و آب سرد و گرم بهداشتی که باید به پکیج متصل شوند.

کلیات

الف) نصب دستگاه‌های گازسوز در فضای کامل بسته و بدون هرگونه پیش‌بینی برای دریافت هوای احتراق مجاز نیست.

ب) دستگاه‌های گازسوز باید در محلی نصب گردند که تعویض هوا در آن محل به قدری باشد که شرایط کار معمولی دستگاه‌ها، احتراق رضایت بخش گاز و تخلیه مناسب گازهای دودکش را امکان پذیر سازد. دستگاه‌ها باید طوری قرار گیرند که باعث از بین رفتن جریان مناسب هوا در محیط بسته‌ای که در آن قرار دارند، نگردند. به فضاهایی که منافذ آنها به خارج به حدی است که نفوذ معمولی هوا به آنها برای تأمین هوای لازم دستگاه کافی نمی‌باشد، باید با روش‌های مختلف، هوای کافی وارد شود.

انواع فضا

انواع فضا در این بخش، با توجه به امکان و نحوه تأمین هوای لازم و کافی برای دستگاه‌های گازسوز که در آنها نصب می‌گردند، تعیین می‌شود:

الف) فضا با درزبندی معمولی: فضایی که جداره‌های خارجی آن، از قبیل درز درها و پنجره‌ها (بدون نوار درزبندی)، ساخته شده باشد.

ب) **فضا با درزهای هوا بند:** فضایی که جداره‌های خارجی آن، از قبیل درزها و پنجره‌ها، محل عبور لوله‌ها و کابل‌ها و غیره با نوارهای درزبندی یا وسایل دیگر، حفاظت شده باشد.

تأمین هوای احتراق از منابع زیر مجاز نیست:

- ۱ فضایی که در آن گازهای خطرناک وجود داشته باشد.
- ۲ فضایی که در آن بخارهای قابل اشتعال وجود داشته باشد.
- ۳ فضایی که در آن گرد و غبار ذرات مواد جامد انتشار یابد.
- ۴ از موتورخانه تبرید ساختمان برای فضاهای مجاور.
- ۵ از اتاق خواب یا حمام.

– تأمین هوا از کف کاذب

در صورتی که هوای احتراق فضایی که دستگاه گازسوز در آن نصب می‌شود از کف کاذب ساختمان تأمین می‌شود، در این صورت فضای کف کاذب باید به هوای آزاد بیرون به صورت مستقیم مرتبط باشد.

۱ جریان هوای آزاد بیرون باید، بدون هیچ مانع، مسیر داخل فضای زیر کف کاذب را تا دریچه ورود هوا از کف به داخل فضای نصب دستگاه طی کند.

۲ دهانه ورود هوا از بیرون به داخل فضای زیر کف کاذب و دهانه ورود هوا از کف کاذب به داخل فضای محل نصب دستگاه باید برابر هم و دست کم به اندازه مورد نیاز دستگاه (براساس محاسبات) باشد.

۳ سطح مقطع مسیر عبور هوا از فضای زیر کف کاذب باید بر اساس اصول محاسبات کانال‌های تأمین هوا صورت گیرد.

– تأمین هوا از داخل فضا با درزبندی معمولی

۱ در ساختمان‌های با درزبندی معمولی که حجم فضای نصب دستگاه‌های گازسوز بیش از یک مترمکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت باشد، تعویض هوای طبیعی با نفوذ هوا به داخل آن فضا، برای تأمین هوای احتراق مورد نیاز دستگاه‌های آن، کافی است.

۲ اگر حجم فضای نصب دستگاه کمتر از یک متر مکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت باشد و هوای احتراق از فضای مجاور آن تأمین شود، در این صورت مجموع حجم فضای محل نصب دستگاه و فضای مجاور باید دست کم یک مترمکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت باشد. – برای جریان هوا بین محل نصب دستگاه‌ها و فضای مجاور دست کم دو دهانه باز بدون مانع باید پیش‌بینی شود که یکی به فاصله ۳۰ سانتی‌متر از کف و دیگری به فاصله ۳۰ سانتی‌متر از سقف، روی در یا جدار بین این دو فضا نصب شوند.

– سطح آزاد هر یک از این دهانه‌ها باید دست کم برابر یک سانتی‌متر مربع برای هر ۳۸ کیلوکالری در ساعت باشد، سطح آزاد هر یک از این دهانه‌ها، به هر حال، نباید از ۶۴۵ سانتی‌متر مربع کمتر باشد.

– **تبصره:** در صورت نصب بخاری دودکش‌دار در اتاق خواب باید درزبندی به گونه‌ای باشد که تأمین هوای مورد نیاز از فضاهای مجاور امکان‌پذیر باشد. حمام‌های مرتبط با اتاق خواب‌ها فضای مجاور محسوب نمی‌شوند.

۳ محدودیت نصب وسایل گازسوز پر مصرف (بالاتر از ۱/۵ متر مکعب در ساعت) در واحدهای کوچکتر از ۶۰ مترمربع نصب وسایل گازسوز پرمصرف مانند آبگرمکن فوری و پکیج در واحدهای مسکونی یا غیرمسکونی که مساحت آنها کمتر از ۶۰ متر مربع می‌باشد ممنوع است مگر آنکه هوای مورد نیاز جهت احتراق گاز مصرفی آنها از طریق دریچه دایمی که مستقیماً به هوای آزاد راه دارد تأمین گردد.

در این صورت برای استفاده از هوای خارج از ساختمان، مساحت دریچه از جدول ۱۷-۲ به دست می‌آید:

جدول ابعاد دریچه دایمی که مستقیماً به هوای آزاد راه دارد

ردیف	حداکثر ظرفیت دستگاه (کیلوکالری در ساعت)	مساحت دریچه (سانتی متر مربع)	ابعاد دریچه (سانتی متر × سانتی متر)
۱	۳۰۰۰۰	۱۵۰	۱۰ × ۱۵
			۷/۵ × ۲۰
			۵ × ۳۰
۲	۵۰۰۰۰	۲۱۰	۱۴ × ۱۵
			۲۰ × ۱۰/۵
			۷ × ۳۰
۳	۷۰۰۰۰	۲۵۰	۱۵ × ۱۶
			۱۲/۵ × ۲۰
			۸/۵ × ۲۰

– تأمین هوا از داخل فضا با درزهای هوا بند

۱ در صورتی که ساختمان با درزهای هوا بند باشد، هوای مورد نیاز فضایی که در آن دستگاه‌های گازسوز نصب می‌شود، چه حجم این فضا کافی باشد (بیش از یک متر مکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت) و چه حجم آن کافی نباشد، به هر حال باید از خارج ساختمان تأمین شود.

تأمین هوا از خارج

الف) در شرایط زیر که تأمین هوای احتراق از فضای محل نصب دستگاه‌های گازسوز ممکن نباشد، تمام یا قسمتی از هوای مورد نیاز باید از خارج ساختمان تأمین شود:

۱ در صورتی که حجم فضای محل نصب دستگاه‌ها کمتر از یک مترمکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت باشد.

۲ در صورتی که حجم فضای محل نصب دستگاه‌ها و فضای مجاور کمتر از یک متر مکعب برای هر ۱۷۷ کیلو کالری در ساعت باشد.

۳ در صورتی که حجم فضای محل نصب دستگاه‌ها و یا مجموع آن با فضای مجاور بیش از یک متر برای هر ۱۷۷ کیلو کالری باشد ولی ساختمان با درزهای هوا بند باشد.

ب) نحوه دریافت هوا از خارج

برای تأمین هوای احتراق دستگاه گازسوز، نصب دهانه مستقیم از فضای محل نصب دستگاه به خارج از ساختمان، یا از طریق کانال افقی یا قائم، با در نظر گرفتن الزامات زیر کافی است:

- یک دهانه برای ورود هوا، به فاصله ۳۰ سانتی متر از سقف، نصب شود.
- سطح آزاد دهانه باید دست کم یک سانتی متر مربع برای هر ۱۱۶ کیلوکالری در ساعت باشد.
- سطح مقطع کانال باید دست کم برابر سطح آزاد دهانه دریافت هوا باشد.

تأمین همزمان هوا از داخل و خارج

الف) فضای با حجم ناکافی

در ساختمان با درزبندی معمولی، در صورتی که حجم فضای محل نصب دستگاه‌های گازسوز ناکافی (کمتر از یک متر مکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت) باشد، باید با نصب دهانه‌های دریافت هوا از خارج، هوای مورد نیاز احتراق را به طور همزمان از داخل و خارج تأمین کرد.

- دریافت هوا از خارج باید با نصب دهانه‌های باز و مستقیم روی جداره‌های فضای محل نصب دستگاه، نصب کانال افقی یا قائم، به ترتیبی که در تأمین هوا از خارج آمده صورت گیرد.
- مقدار هوای داخل به اضافه جمع کل هوای دریافتی از دهانه‌های مستقیم، کانال افقی یا قائم باید برای تأمین هوای مورد نیاز احتراق دستگاه‌ها، کافی باشد.

ب) فضای با حجم کافی

در ساختمان با درزهای هواوند، در صورتی که حجم فضای محل نصب دستگاه‌های گازسوز کافی (بیش از یک متر مکعب برای هر ۱۷۷ کیلوکالری در ساعت) باشد، باید با نصب دهانه‌های دریافت هوا از خارج، هوای مورد نیاز احتراق را به طور همزمان از داخل و خارج تأمین کرد.

- دریافت هوا از خارج باید با نصب دهانه‌های باز و مستقیم روی جداره‌های فضای محل نصب دستگاه‌ها، نصب کانال افقی یا قائم، به ترتیبی که در «تأمین هوا از خارج» آمده، صورت گیرد.
- علاوه بر آن لازم است یک دهانه هوای اضافی برای دریافت مستقیم هوا از خارج، با سطح آزاد یک سانتی متر مربع برای هر ۱۹۴ کیلوکالری در ساعت نیز پیش بینی شود.

تأمین مکانیکی هوا

الف) تأمین هوای احتراق برای فضایی که در آن دستگاه‌های گاز سوز نصب شده باشد، ممکن است جزیی از سیستم تعویض هوای ساختمان، یا قسمت‌هایی از فضاهای ساختمان باشد در این حالت الزامات زیر باید رعایت شود:

۱ سیستم تعویض هوای مکانیکی نباید در فضایی که در آن دستگاه‌های گازسوز نصب می‌شود فشار منفی ایجاد کند، تا در کار مشعل اختلال ایجاد نشود.

۲ سیستم تعویض هوای مکانیکی و مشعل هر یک از دستگاه‌ها باید به هم وابسته و مرتبط باشد، به طوری که اگر سیستم تعویض هوای مکانیکی کار نکند، مشعل دستگاه‌ها هم به طور خودکار خاموش شود.

ب) مقدار تعویض هوا

مقدار هوا که توسط سیستم تعویض هوای مکانیکی به داخل فضای محل نصب دستگاه‌های گازسوز فرستاده می‌شود، باید دست کم برابر یک متر مکعب در ساعت برای هر ۳۵۵ کیلوکالری در ساعت باشد.

عدم اختلال در تأمین هوای احتراق

الف) در هر فضایی که در آن دستگاه گازسوز نصب می‌شود باید گردش آزاد هوا وجود داشته باشد.
ب) در هر فضایی که در آن دستگاه گازسوز نصب می‌شود نباید دستگاه دیگری که جریان انتقال هوا را مختل می‌کند نصب شود.

دهانه‌های ورود هوا

- دهانه‌های ورود هوا باید از نوعی باشد که در برابر ورود هوا مانع ایجاد نکند.
- اگر روی دهانه ورودی هوا توری سیمی نصب می‌شود، اندازه چشمه‌های توری باید دست کم 12×12 میلی‌متر باشد.
- اگر روی دهانه ورود هوا، دریچه هوای بیرون از نوع فلزی، نصب می‌شود، سطح آزاد آن باید ۷۵ درصد محاسبه شود، مگر آنکه سازنده نسبت دیگری توصیه کرده باشد.
- اگر روی دهانه ورودی هوا دریچه هوای بیرون از نوع چوبی، نصب شود سطح آزاد آن باید ۲۵ درصد محاسبه شود.

فصل ۴

مواد و ترکیبات صنعتی

جدول شماره (۲-۱۳-۲) "ب" - از استاندارد BS 3974 PART 1
وزن هر متر طول لوله فولادی با آب و عایق

Mass per metre run of steel pipe filled with fresh water and of insulation
(density 200 kg/m³)

Nominal pipe size mm	Mass of insulation		Mass of pipe and water													
	50 mm thick	25 mm thick	Pipe wall thickness (mm)													
	kg/m	kg/m	3.3	4.0	5.0	6.3	8.0	10.0	12.5	16.0	20.0	25.0				
20	2.4	0.8	2.2	2.5	2.9	3.4										
25	2.6	0.9	3.0	3.4	4.0	4.6	5.3									
40	3.1	1.2	4.9	5.6	6.5	7.5	8.8		10							
50	3.5	1.3	6.8	7.7	8.8	10.2	11.9		14	16						
65	4.0	1.6	9.6	11	12	14	16	19	22	25	29					
80	4.4	1.8			15	17	20	23	27	31	36					
100	5.2	2.2			22	25	28	33	38	44	51	58				
125	6.0	2.6			30	33	38	43	50	58	67	77				
150	6.9	3.0			40	44	50	56	64	75	86	99				
200	8.5	3.8					74	83	93	108	123	142				
250	10.1	4.7					104	115	129	147	167	192				
300	11.7	5.5						150	166	188	213	243				
350	12.7	6.0						174	192	216	244	277				
400	14.3	6.8						215	236	264	296	335				
450	15.9	7.6						260	283	316	352	397				
500	17.5	8.4						310	336	372	413	463				
600	20.7	10.0						421	452	496	546	606				

جدول شماره (۲-۱۳-۲) "ب" - که از ANSI/ASHRAE, EQUIPMENT, 1988 گرفته شده است
مداکتر فاصله نکیه‌گاهها را، برای لوله‌های فولادی، مسی، با آب و بدون عایق، نشان می‌دهد.

S.A. No.	Standard	Nominal Size, in	Nominal Wall Thickness, in	Yield Strength, ksi	Tensile Strength, ksi	Modulus of Elasticity, 10 ⁶ psi	Barter's Area		Cross Sectional Area		Moment of Inertia		Section Properties	
							in ²	in ²	in ⁴	in ⁴	in ³	in ³		
1	1	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
2	2	3/8	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
3	3	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
4	4	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
5	5	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
6	6	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
7	7	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
8	8	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
9	9	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
10	10	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
11	11	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001
12	12	1/2	0.035	23.5	32.5	29.5	0.183	0.004	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001	0.0001

Steel Pipe Data (Continued)

Nominal Pipe Size, in.	Nominal Wall Thickness, in.	Schedule ^a	Weld Throat, in.	Inside Diameter, in.	Surface Area		Cross Section		Mass		Welding Footprint ^b			
					Outside, in. ² /ft.	Inside, in. ² /ft.	Area, in. ²	Flow Area, in. ²	Edge Area, in. ²	Weld Area, in. ²	ARC Type ^c	Joint Type ^d	Area, in. ²	
20	XS	1031	301.2	1.071	8.913	16.714	71.797	12.614	49.640	97.28	69.96	E3W	W	2137
14	XS	1031	313.4	1.117	1.647	12.613	83.939	81.15	32.96	E3W	W	2318	W	2999
16	XS	1031	317.4	1.277	1.397	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	4026	W	4026
18	XS	1031	321.2	1.436	1.262	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2759	W	2759
20	XS	1031	325.2	1.606	1.262	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2110	W	2110
20	XS	1031	329.2	1.776	1.436	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2614	W	2614
20	XS	1031	333.2	1.946	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2214	W	2214
20	XS	1031	337.2	2.116	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2319	W	2319
20	XS	1031	341.2	2.286	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2419	W	2419
20	XS	1031	345.2	2.456	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2519	W	2519
20	XS	1031	349.2	2.626	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2619	W	2619
20	XS	1031	353.2	2.796	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2719	W	2719
20	XS	1031	357.2	2.966	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2819	W	2819
20	XS	1031	361.2	3.136	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	2919	W	2919
20	XS	1031	365.2	3.306	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3019	W	3019
20	XS	1031	369.2	3.476	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3119	W	3119
20	XS	1031	373.2	3.646	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3219	W	3219
20	XS	1031	377.2	3.816	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3319	W	3319
20	XS	1031	381.2	3.986	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3419	W	3419
20	XS	1031	385.2	4.156	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3519	W	3519
20	XS	1031	389.2	4.326	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3619	W	3619
20	XS	1031	393.2	4.496	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3719	W	3719
20	XS	1031	397.2	4.666	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3819	W	3819
20	XS	1031	401.2	4.836	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	3919	W	3919
20	XS	1031	405.2	5.006	1.506	15.798	114.008	121.09	114.0	E3W	W	4019	W	4019

^a Figures are outside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1. ^b Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1. ^c Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1. ^d Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^e Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^f Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^g Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^h Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

ⁱ Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^j Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^k Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^l Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^m Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

ⁿ Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^o Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^p Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^q Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^r Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^s Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^t Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^u Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

^v Figures are inside numbers per ASME Standard B31.1, Table 1.

جدول مشخصات یک نمونه رادیاتور پنی

Model																		
	Height mm	Length mm	F. Surface		Heat Emission		F. Surface		Heat Emission		F. Surface		Heat Emission		F. Surface		Heat Emission	
			m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	
Height 400 mm	800	74	357	307	1.08	384	485	1.48	714	814	2.18	1127	970					
	1000	85	518	444	1.37	782	672	1.86	1033	888	2.74	1384	1245					
	1200	1.11	601	518	1.63	910	783	2.22	1302	1023	3.28	1620	1365					
	1400	1.30	731	629	1.90	1104	949	2.60	1482	1257	3.84	2028	1888					
	1600	1.41	835	718	2.18	1262	1085	2.98	1670	1438	4.38	2324	2170					
	1800	1.67	930	802	2.47	1407	1210	3.34	1864	1604	4.94	2614	2425					
	2000	1.82	1044	898	2.74	1578	1358	3.70	2086	1796	5.48	3158	2748					
	2200	2.02	1124	967	3.02	1689	1461	4.29	2248	1933	6.04	3388	2927					
	2400	2.27	1250	1077	3.29	1885	1630	4.48	2508	2154	6.58	3680	3260					
	2600	2.42	1348	1138	3.57	2033	1748	4.84	2680	2313	7.14	4068	3498					
Height 600 mm	800	83	418	357	1.28	654	562	1.85	830	714	2.58	1328	1124					
	1000	1.14	600	518	1.65	907	780	2.32	1200	1037	3.26	1614	1380					
	1200	1.38	684	600	1.88	1044	898	2.78	1386	1200	3.84	2112	1818					
	1400	1.62	840	724	2.24	1281	1120	3.25	1688	1448	4.68	2563	2204					
	1600	1.86	970	834	2.57	1464	1258	3.71	1970	1688	5.14	2828	2518					
	1800	2.08	1080	921	2.88	1632	1403	4.18	2164	1862	5.78	3284	2908					
	2000	2.32	1213	1043	3.21	1832	1578	4.84	2428	2088	6.42	3684	3183					
	2200	2.58	1308	1123	3.52	1971	1685	5.10	2612	2248	7.04	3843	3360					
	2400	2.78	1458	1251	3.87	2188	1880	5.57	2910	2502	7.68	4386	3781					
	2600	3.02	1582	1383	4.17	2389	2028	6.03	3124	2687	8.34	4718	4037					

جدول مشخصات یک نمونه رادیاتور پنی

Model																		
	Height mm	Length mm	F. Surface		Heat Emission		F. Surface		Heat Emission		F. Surface		Heat Emission		F. Surface		Heat Emission	
			m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	m ²	Watts/h	kcal/h	
Height 800 mm	800	1.11	460	414	1.70	723	621	2.22	963	829	2.40	1468	1283					
	1000	1.39	495	598	2.13	1018	874	2.78	1291	1196	4.28	2002	1748					
	1200	1.67	810	687	2.36	1180	1017	3.34	1521	1390	5.12	2588	2284					
	1400	1.94	880	847	2.86	1438	1234	3.88	1870	1694	5.82	2870	2488					
	1600	2.20	1125	968	3.41	1640	1411	4.45	2251	1938	6.82	3690	2821					
	1800	2.50	1250	1078	3.82	1808	1572	5.00	2510	2187	7.88	3858	3143					
	2000	2.78	1407	1210	4.26	2052	1788	5.58	2814	2420	8.82	4108	3630					
	2200	3.08	1515	1302	4.68	2208	1888	6.12	3020	2608	9.38	4417	3798					
	2400	3.34	1688	1452	5.11	2462	2117	6.67	3277	2908	10.22	4924	4234					
	2600	3.62	1812	1558	5.54	2642	2273	7.23	3604	3187	11.08	5385	4544					
Height 700 mm	800	1.29	655	562	1.88	910	782	2.58	1310	1125	3.78	1820	1583					
	1000	1.81	818	753	2.38	1137	977	3.23	1625	1485	4.75	2275	1985					
	1200	1.94	980	843	2.83	1308	1175	3.87	1981	1686	5.84	2732	2380					
	1400	2.28	1144	984	3.28	1582	1388	4.52	2289	1987	6.88	3184	2738					
	1600	2.38	1307	1124	3.78	1820	1585	5.18	2814	2248	7.52	3840	3130					
	1800	2.80	1478	1284	4.23	2047	1780	5.81	3240	2528	8.48	4085	3520					
	2000	3.23	1624	1488	4.71	2280	1980	6.40	3268	2810	9.41	4288	3620					
	2200	3.68	1798	1548	5.17	2502	2181	7.10	3688	3081	10.38	5084	4302					
	2400	3.87	1981	1688	5.64	2730	2347	7.74	3822	3372	11.28	5488	4884					
	2600	4.18	2125	1827	6.11	2987	2543	8.38	4050	3603	12.20	5815	5081					

جدول مشخصات لوله پنج لایه

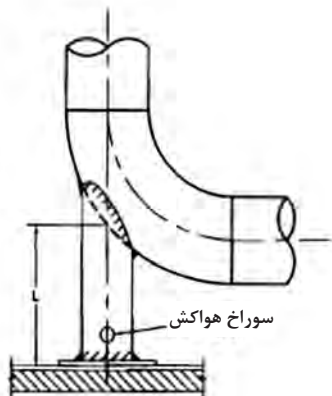
مشخصات لوله های پنج لایه						
۵۰	۴۰	۳۲	۲۵	۲۰	۱۶	لوله
۴۱-۵۰	۳۲-۴۰	۲۶-۳۲	۲۰-۲۵	۱۶-۲۰	۱۲-۱۶	ابعاد (قطر خارجی، قطر داخلی)
۳۷۰	۴۹۰	۳۱۰	۲۰۰	۱۴۵	۱۰۵	وزن در واحد طول (گرم بر متر)
۱/۳۲۰	۰/۸۰۴	۰/۴۹۸	۰/۳۱۴	۰/۲۰۱	۰/۱۱۳	حجم آب در واحد طول لوله (لیتر بر متر)
		۰/۰۰۷				ضریب زبری (میلی متر)
		۰/۴۰				ضریب انتقال حرارت (W/mk)
		۲۵×10^{-6}				ضریب انبساط طولی (m/mk)
		۹۰°C				درجه حرارت کارکرد (بلند مدت)
		۱۱۰°C				درجه حرارت کارکرد (کوتاه مدت)
		-۴۰°C				حداقل درجه حرارت بلندمدت جهت مایعاتی که تا این درجه برودت یخ نمی زنند
		۱۰ bar				فشار (۹۰°C در ۵۰ سال)
.....	۱۶۰	۱۲۵	۱۰۰	۸۰	حداقل شعاع خم با دست (mm)
.....	۱۲۸	۱۰۰	۸۰	۶۴	حداقل شعاع خم با فنر (mm)
.....	۱۲۵	۹۵	۷۵	۵۵	حداقل شعاع خم با خم کن (mm)

فصل ۵

فناوری و تجهیزات

ورق زیر		ستون تکیه‌گاه			
		بار مجاز kg	ضخامت لوله	قطر نامی	حداکثر ارتفاع (L)
8	100x100	150	4.5	25	230
		170	4.9		
		185	6.3		
8	125x125	400	4.0	40	
		470	5.1		
		580	7.1		
8	125x125	490	5.9	50	300
		640	5.6		
		700	6.3		
10	150x150	1140	4.0	80	
		1400	5.4		
		1650	6.3		
		1900	7.2		
12	200x200	2070	4.5	100	
		2600	6.0		
		3400	8.0		
12	250x250	4900	4.9	150	
		6800	7.1		
		8800	9.5		
15	300x300	5600	4.9	200	460
		7100	6.3		
		8900	8.2		
		11800	11.0		

اندازه‌ها به میلی‌متر است



یادداشت:

- ۱ این تکیه‌گاه مخصوص لوله‌های قائم فولادی است که پایه زیر زانو بار وارده را مهار می‌کند.
- ۲ بار مجاز در جدول، حداکثر مجموع نیروهای وارد به پایه شامل وزن لوله، وزن سیال داخل لوله در زمان آزمایش با بهره‌برداری، اتصالات، شیرآلات، عایق، نیروهای ناشی از انقباض و انقباض لوله، ضربه، باد، برف، یخ و غیره می‌باشد.
- ۳ تکیه‌گاه شامل یک ستون از لوله فولادی است که به لوله قائم جوش می‌شود.
- ۴ فلنج زیر ستون از ورق فولادی است که به‌طور آزاد روی اسکلت فلزی یا کف بتنی قرار می‌گیرد.
- ۵ برای سهولت حرکت احتمالی پایه روی اسکلت فلزی با کف بتنی می‌توان بین ورق زیر ستون و کف، یک لایه از تفلون به ضخامت ۲ میلی‌متر نصب کرد.
- ۶ قبل از جوش کاری ستون پایه به لوله با ورق زیر، باید یک سوراخ هواکش روی ستون پایه ایجاد شود.

جدول بار گرمایی سرانگشتی به ازای سطح

جدول بار گرمایی سرانگشتی به ازای سطح H_A					
W/m ²	بار گرمایی به ازای هر مترمربع زیرینا			نوع کاربری ساختمان	
	خیلی سرد	سرد	معتدل		گرم
-	پایین تر از ۱۰ -	۱۰ < ۵ -	۵ < ۰ -	۵ - ۰ °C	دما درجه سلسیوس
۸۰	۷۰	۶۰	۵۰		آپارتمانی
۹۰	۸۰	۷۰	۶۰		مسکونی ویلا

جدول شماره شیشه ماسک

شماره شیشه	قوس الکتریکی جوش آرگون GTAW	قوس الکتریکی GMAW(CO ₂)	قوس الکتریکی یا الکترود دستی SMAW
۱۰	-	-	تا ۴ میلی متر قطر الکترود
۱۲	-	-	از ۴ تا ۶ میلی متر قطر
۱۴	-	-	بزرگ تر از ۶ میلی متر
۱۱	-	برای فلزات غیر آهنی تا ضخامت ۴ میلی متر	-
۱۲	-	برای فلزات آهنی تا ۴ میلی متر	-
۱۰-۱۴	برای ضخامت های مختلف	-	-

جدول راهنمای تخمین پارامترهای مختلف مؤثر در کف گرمایی ساختمان‌های مسکونی تجاری و صنعتی

صنعتی		تجاری		مسکونی		نوع کاربرد پارامتر مؤثر
Imperial	Metric	Imperial	Metric	Imperial	Metric	
85-72°F	12-21°C	85-72°F	15-22°C	85-72°F	16-22°C	دمای اتاق
85-120°F	30-50°C	90-140°F	32-40°C	85-140°F	25-60°C	میانگین دمای آب
75-85°F	22-29°C	75-85°F	25-29°C	75-85°F	25-29°C	دمای سطح
10-25 Btu/h.ft ²	32-80 W/m ²	15-30 Btu/h.ft ²	47.5-90 W/m ²	15-30 Btu/h.ft ²	47.5-90 W/m ²	شار گرمایی
15-20°F	8-10°C	15-20°F	8-10°C	15-20°F	8-10°C	افت دمای آب
3/4"	5/8"	20-25 mm	16-20 mm	1/2"	12-16 mm	سایز لوله مصرفی
500 ft	400 m	152 m	122 m	300 ft	30 m	طول پیشنهادی هر مدار
1.5 gpm	1 gpm	3.7 L/m	3.8 L/m	0.75 gpm	2.8 L/m	دبی جریان برای هر مدار
3.5-4.5 ft H ₂ O	3.5-4.5 ft H ₂ O	1-1.4 m H ₂ O	1-1.4 m H ₂ O	8-7 ft H ₂ O	1.8-2.2 m H ₂ O	افت فشار هر مدار
10-14 in	8-12 in	25-35 mm	20-30 mm	8-12 in	20-30 mm	میانگین فاصله بین لوله‌ها

جدول محاسبات تخمینی سیستم کف گرمایی

صنعتی		مسکونی - تجاری	کاربری	پارامترهای مؤثر
۱۳-۲۱		۲۲		دمای اتاق (درجه سانتی‌گراد)
۳۰-۵۰		۲۰-۶۰		میانگین دمای آب (درجه سانتی‌گراد)
۲۲-۲۱		۲۵-۲۹		دمای کف (درجه سانتی‌گراد)
۳۲-۸۰		۴۷/۵-۹۵		شار حرارتی (ولت بر متر مربع)
۸-۱۰		۸-۱۰		افت دمای آب (درجه سانتی‌گراد)
۲۵	۲۰	۱۶		قطر لوله مورد استفاده در کف (میلی‌متر)
۱۵۲	۱۲۲	۹۰		طول پیشنهادی هر مدار (متر)
۵۷	۳/۸	۲/۸		دبی جریان در هر مدار (لیتر بر دقیقه)
۱-۱/۴	۱-۱/۴	۱/۸-۲/۲		افت فشار به ازای بالاترین مدار (متر ستون آب)
۲۵-۳۵	۲۰-۳۰	۱۰-۲۰		فاصله بین لوله‌ها (سانتی‌متر)

جدول ارتباط اندازه دندان تپه اره با جنس قطعه کار

تعداد دندان در ۲۵ میلی متر				عنوان
۳۲	۲۴	۱۸		کوتاه ۲۵۰ mm
۳۲	۲۴	۱۸	۱۴	بلند ۳۰۰ mm
فلزات سخت فلزات شکننده	فولاد چدن	فولاد ساختمانی چدن خاکستری	مواد نرم	موارد مصرف

جدول قطعات و لوازم پکیج گرمایشی که در طول دوره یک ساله باید بررسی و کنترل گردند

روش کنترل / اقدام لازم	موضوع کنترل	قطعه
برنر باید در دبی بالاتر یا مساوی ۳ لیتر در دقیقه روشن شود.	حداقل جریان آب داغ باید ۳ لیتر در دقیقه باشد	FL(فلوسوییچ)
شیر آب گرم مصرفی را باز نمایید و سپس دبی آب را کاهش دهید. به شعله دقت کنید در این حالت باید میزان شعله تغییر نماید.	شیر به طور صحیح شعله را تنظیم نماید	VG (مکانیزم مدولاسیون برنر)
۱۲۵۷۱ اهم در ۲۰ درجه سانتی گراد ۱۷۶۲ اهم در ۷۰ درجه سانتی گراد اندازه گیری در حالتی انجام می شود که سیم های رابط جدا شده باشند (جدول مقاومت/ دما)	سنسورها باید مشخصات خود را حفظ کنند	SR (سنسور آب شوفاژ) SS (سنسور آب مصرفی)
جهت ایمنی بیشتر سیم جرقه زن را جدا نمایید و زمان را اندازه گیری نمایید.	جهت ایمنی قبل از فرمان مشعل، جرقه زن به مدت ۱۰ ثانیه عمل می نماید	EACC/RN الکتروود جرقه / یونیزاسیون
در دمای شوفاژ ۹۵ درجه سانتی گراد باید عمل نماید.	در حالت گرمایش بیش از حد عمل می نماید	TL ترموستات حد
از طریق شیر تخلیه دستگاه فشار دستگاه را کاهش دهید. در این صورت می توان عملکرد صحیح پرشر سوئیچ را چک نمود.	در صورتی که فشار سیستم زیر ۰/۴ باشد پرشر سوئیچ پکیج را خاموش می نماید یا اجازه روشن شدن به برنر نمی دهد.	DK (حداقل فشار پرشر سوئیچ)
هنگامی که دستگاه بدون آب است (فشارسنج صفر را نشان می دهد) فشار زیاد (نیتروزن) منبع انبساط را چک نمایید.	فشار باد منبع انبساط باید صحیح باشد.	منبع انبساط
فیلتر آب سرد باید تمیز شود.	فیلتر ورودی آب مصرفی چک شود.	دبی آب مصرفی
به وسیله برس سیمی و شوینده مناسب غیرقابل اشتعال تمیز شود.	بررسی نمایید که فاصله بین فین های مبدل گرفته نشده باشد (دوده زده باشد)	مبدل حرارتی
سوراخ های برنر توسط برس مناسب از هرگونه آشغال تمیز شوند.	از باز بودن سوراخ های برنر و نازل ها مطمئن شوید.	مشعل

چک لیست نصب پکیج گرمایشی:

	کنترل اتصالات گاز		کنترل فضای نصب
<input type="checkbox"/>	۱- ارتفاع انشعاب گاز	<input type="checkbox"/>	۱- محل نصب از نظر موقعیت
<input type="checkbox"/>	۲- قطر انشعاب گاز	<input type="checkbox"/>	۲- محل نصب از نظر مکان‌های مجاز و غیر مجاز
<input type="checkbox"/>	۳- در دسترس بودن شیر گاز اصلی	<input type="checkbox"/>	۳- دریچه تأمین هوا
<input type="checkbox"/>	۴- طول شیلنگ گاز (حداکثر ۱۲۰ سانتی‌متر)	<input type="checkbox"/>	۴- نوع فضای نصب (درز بند / غیر درزبند)
	کارشناسی محصول بر اساس ظرفیت		کنترل دودکش
<input type="checkbox"/>	۱- انتخاب ظرفیت دستگاه	<input type="checkbox"/>	۱- قطر دودکش
<input type="checkbox"/>	۲- تعداد پره رادیاتور موردنیاز	<input type="checkbox"/>	۲- ارتفاع دودکش
توضیحات		<input type="checkbox"/>	۳- عملکرد دودکش
		<input type="checkbox"/>	۴- مشترک نبودن دودکش
		<input type="checkbox"/>	۵- عایق بندی در صورت نیاز
		<input type="checkbox"/>	۶- موقعیت دودکش بر روی پشت بام
		<input type="checkbox"/>	۷- رعایت طول عمودی ۳۰ سانتی‌متری اولیه دودکش روی دستگاه‌های بدون فن
		<input type="checkbox"/>	۸- وجود کلاhek H

جدول طول دودکش پکیج های فن دار

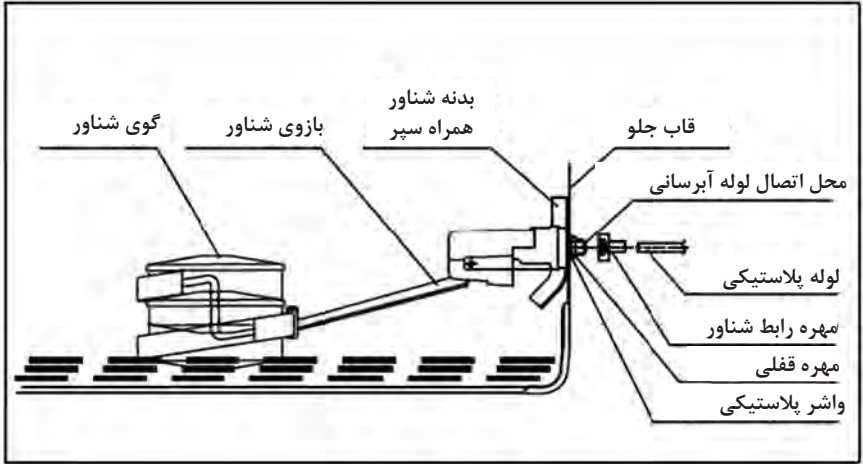
کاهش طول به ازاء هر زانویی (m)		محفظه احتراق باز بادودکش قطر ۶ (m)	دودکش دولوله			حداکثر طول دودکش دوجداره یا هم محور (m)	ظرفیت دستگاه	مدل دستگاه
			حداکثر طول هر کدام	مجموع طول	طول دولوله			
۰/۵	۰/۸۵	۹/۵	۲۴	۴۰	۲۰+۲۰	۴/۲۵	۲۴kw	کالدونزیا
		۷/۵	۱۸	۲۹	۱۴/۵+۱۴/۵	۳/۴۰	۲۸kw	
۰/۵	۰/۸۵	۹/۵	۲۵	۴۰	۲۰+۲۰	۴/۲۵	۲۴kw	اپتیما
		۷/۵	۱۸	۲۹	۱۴/۵+۱۴/۵	۳/۴۰	۲۸kw	
۰/۵	۰/۸۵	۹/۵	۲۵	۴۰	۲۰+۲۰	۴/۲۵	۲۴kw	روما
		۷/۵	۱۸	۲۹	۱۴/۵+۱۴/۵	۳/۴۰	۲۸kw	
۰/۵	۰/۸۵	۱۰	۷	۱۲	۶+۶	۳/۵۰	۲۴kw	سی وی
۰/۵	۰/۸۵	-	۱۸	۲۸	۱۴+۱۴	۳/۴۰	۳۰kw	بنسره پرو
۱	۱/۵	۹/۵	۲۵	۴۰	۲۰+۲۰	۴/۹۰	۲۴kw	برلا
		۷/۵	۲۰	۳۲	۱۶+۱۶	۳/۵۰	۲۸kw	

*طول های داده شده براساس استفاده از تبدیل اتصال ۱۰۰-۶۰ به دودکش قطر ۸۰ می باشد.
نکته: لازم به ذکر است تمام موارد فوق با احتساب یک زانویی ۹۰ درجه می باشد.

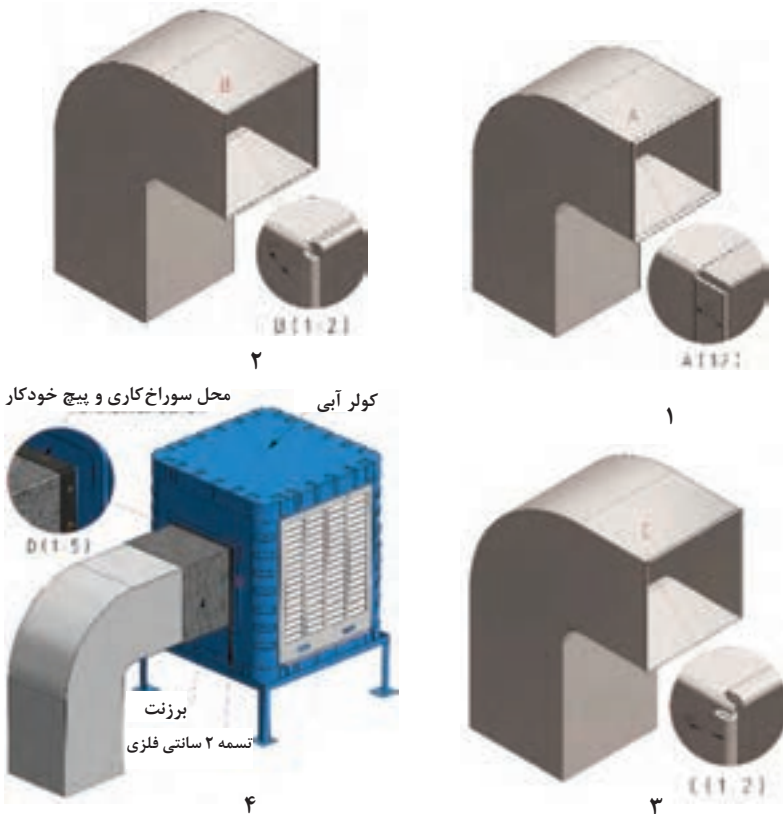
جدول نحوه تنظیم دمای شیر رادیاتور ترموستاتیک

°	*	۱	۲	۳	۴	۵
شیر کاملاً بسته می شود	محافظت در برابر یخ زدگی	۱۲ °C	۱۶ °C	۲۰ °C	۲۴ °C	۲۸ °C

نصب شناور کولر



مراحل نصب برزنت کولر به کانال



جداول رادیاتور قرنیزی

افت فشار تولید شده به وسیله هر متر رادیاتور قرنیزی شعله گستر

انواع اتصالات	یک عدد هواگیر انتهایی	دو جفت اتصال شیلنگی	یک جفت زانویی ۹۰ درجه	نوع اتصال
				
<p>یک جفت رابط ابتدایی به همراه زانویی کوپلی</p>	<p>یک جفت پوشن رابط</p>	<p>معادل ۱/۴ متر رادیاتور قرنیزی</p>	<p>معادل ۱/۴ متر رادیاتور قرنیزی</p>	<p>طول معادل</p>
<p>معادل ۶/۵ متر رادیاتور قرنیزی</p>	<p>ناچیز</p>	<p>معادل ۱/۴ متر رادیاتور قرنیزی</p>	<p>معادل ۱/۴ متر رادیاتور قرنیزی</p>	<p>معادل</p>

انواع اتصالات رادیاتور قرنیزی



انواع اتصالات رادیاتور قرنیزی



رابط ابتدایی کوتاه و بلند



پلیسه گیر



عایق فویل دار
(پشت رادیاتور)



زیربست (دابل تین) زیربست (نارتین)



کاور غیر قائمه (کنج داخلی)



کاور غیر قائمه (کنج خارجی)



کاور تاج (کنج خارجی و داخلی)



کاور ابتدایی



کاور کنج داخلی ۹۰ درجه



کاور هواگیر (انتهایی)



کاور بوشن

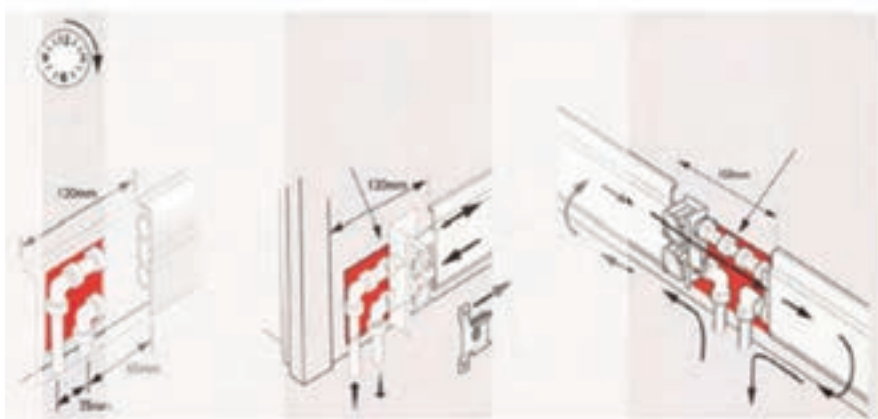


کاور کنج بیرونی ۹۰ درجه

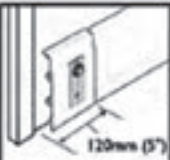
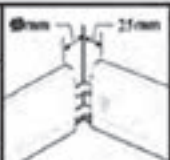
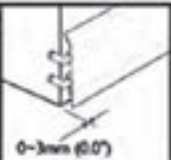
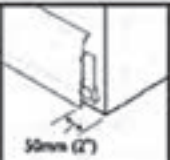
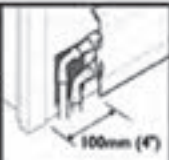












کاور چپ و راست

نقشه اجرایی تبدیل رادیاتورها به رادیاتور قرنیزی

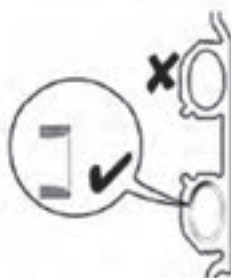
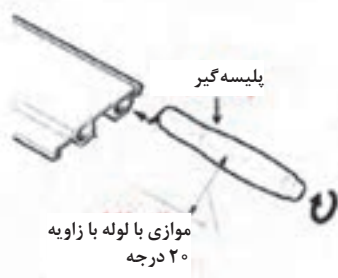


نحوه برش دادن و اندازه گیری کنج ها و زاویه ها رادیاتور قرنیزی

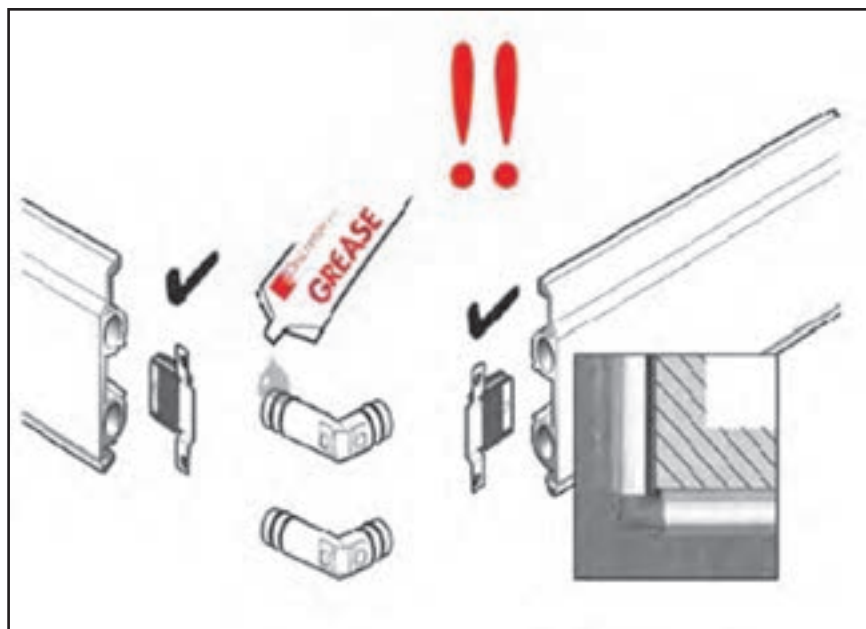
				
				
برگشت	کنج گوشه داخلی	کنج گوشه خارجی	برگشت هواگیر	برش دادن ابتدایی (استارت)

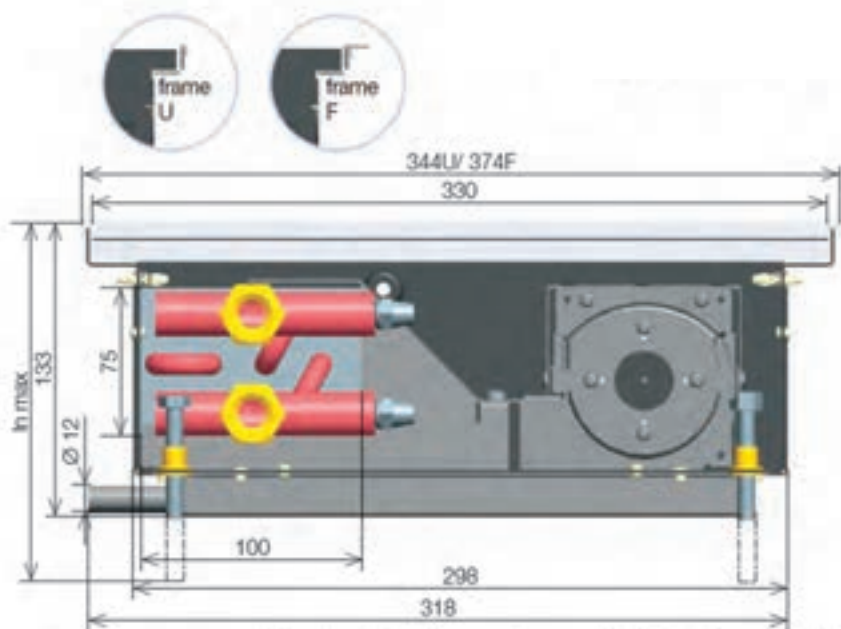
<p>جهت بیشتر قوس دار شدن فشنگ یا لوله بهتر است به صورت مساوی تقسیم شود</p>  <p>فشار به گوشه</p>	 <p>از برخورد فیتینگ به گوشه دیوار اجتناب گردد</p>	 <p>15mm (0.6°)</p>	 <p>115mm (min)</p>
			
زاویه غیر قائمه داخلی	زاویه غیر قائمه خارجی	پوشن رابط	سرستون

مهم: پلیسه گیر و گولیک کردن داخل لوله ها طبق تصویر فوق باید به صورت صحیح انجام شود.

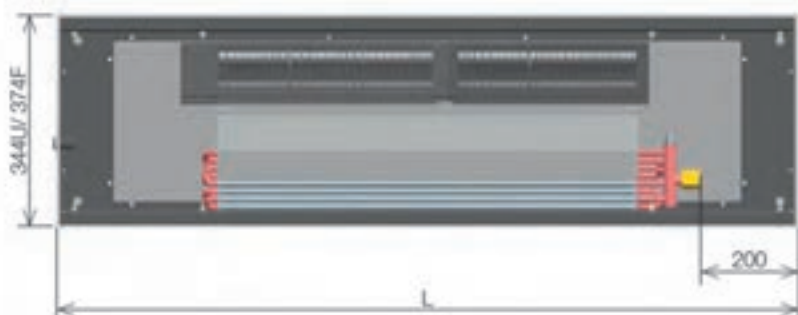


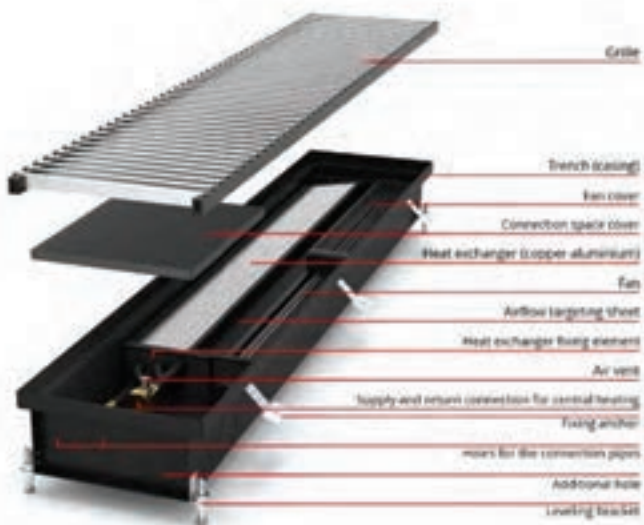
نحوه جا زدن اتصالات رادیاتور قرنیزی با گریس سلیکونی



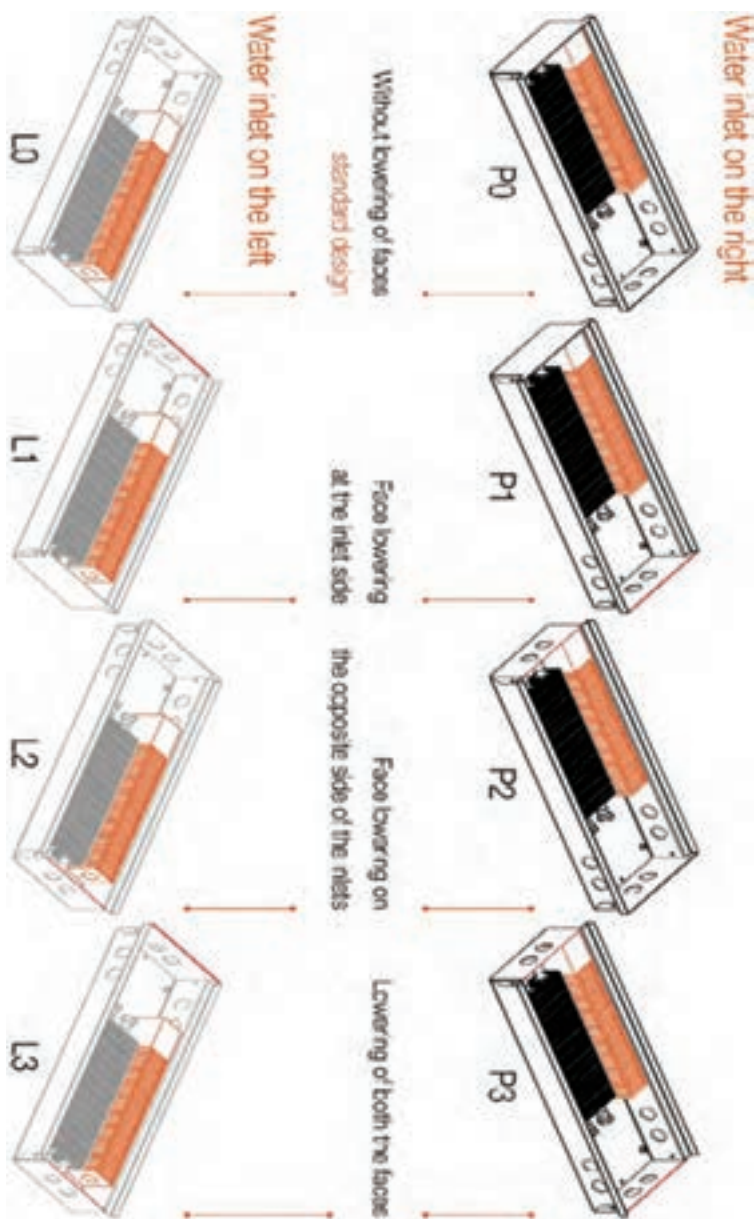


The given dimensions are in mm and including frames U and F.





انواع مدل‌های کنوکتور از نظر ورودی سیال



فصل ۶

ایمنی و بهداشت

موارد ایمنی در طول زمان استفاده از پکیج گرمایشی

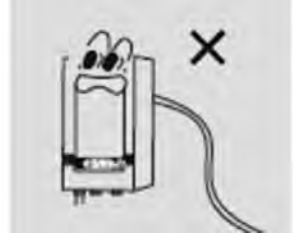
دستگاه پکیج از آب، برق و گاز استفاده می‌کند. موارد ایمنی زیر باید در طول زمان استفاده رعایت شوند. این دستگاه را در مکانی مطمئن نصب کنید.



دستگاه را در فضای باز نصب نکنید.



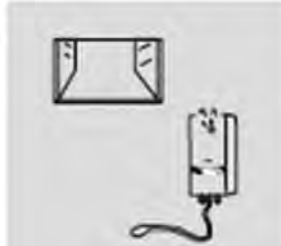
پیش از نظافت دستگاه دوشاخه را از برق جدا کنید.



کابل دستگاه را نکشید و نیپچانید.



ورودی هوا (در دودکش دوجداره) و خروجی دودکش باید کاملاً باز باشد.



اگر بوی گاز یا سوختن به مشام رسید مسیر دستگاه‌های الکتریکی را روشن نکنید.



اشیاء اشتعال‌زا را در محل نصب پکیج قرار ندهید.



کودکان و افراد با ناتوانی جسمی را از نزدیک شدن به پکیج باز دارید.



اجزای بسته‌بندی را در محلی که کودکان دسترسی دارند قرار ندهید.



پریز دستگاه باید در محیط مرطوب قرار نداشته باشد، از جابه‌جایی پریز توسط افراد غیر متخصص پرهیز کنید.