

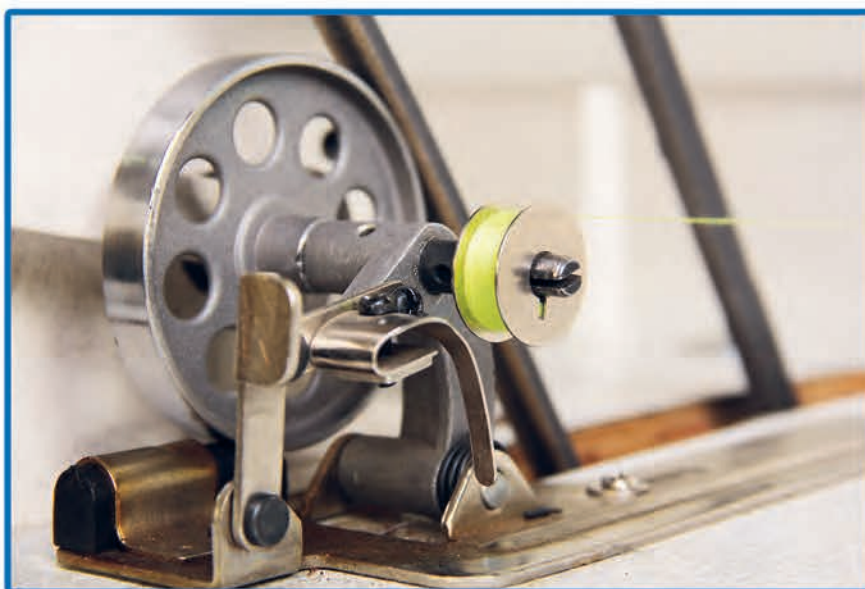
۵. در این مرحله ماشین دوخت به طور اتوماتیک ماسوره را پُر می‌کند. ✓



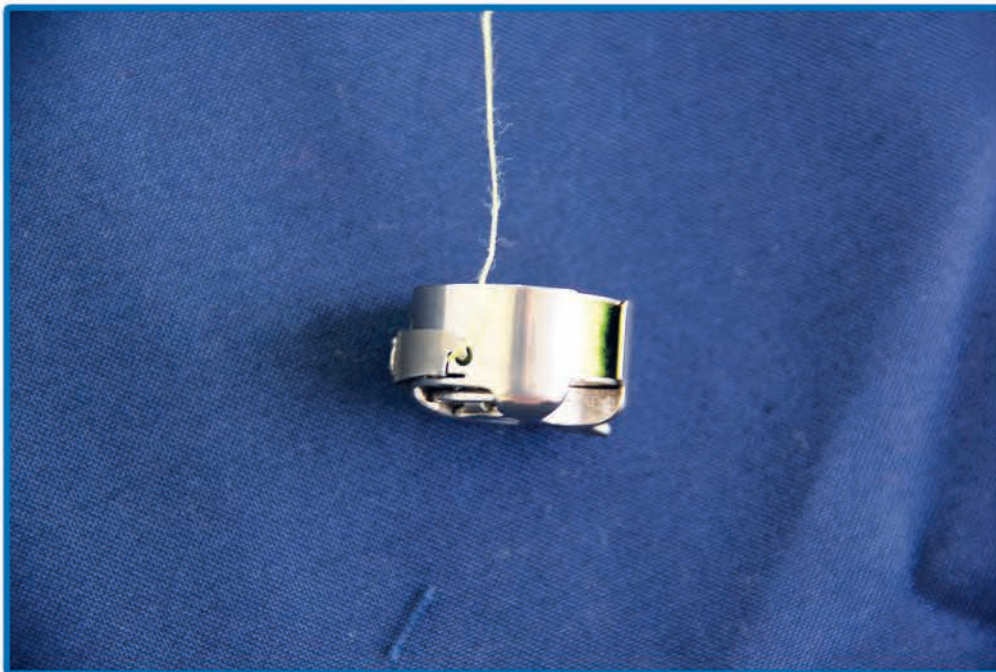
یکی از ویژگی‌های ماشین‌های دوخت صنعتی راسته دوز، هم‌زمان کار کردن پایه دوخت با پُر شدن ماسوره است یعنی نیاز به توقف کار برای پُر شدن ماسوره نمی‌باشد.

نکته

۶. پس از پُر شدن ماسوره اهرم پیش‌نخ ماسوره را به حالت اول برگردانید و ماسوره را از ماسوره‌گردان بیرون بیاورید. ✓



۷. حدود ۱۰ سانت از نخ ماسوره را آزاد بگذارید و ماسوره را در ماکو قرار دهید.



۸. نخ را از داخل شکاف و زیر فنر آن عبور دهید تا از سوراخ بیرون بیاید. تا زمانی که دریچه فنری را نگاه داشته باشید. ماسوره از ماکو بیرون نمی آید.



۹. ماکو را در قاب ماکو جا بباندازید (توجه کنید هنگام جا افتادن ماکو در قاب ماکو صدای خاصی «تق» می دهد).



نکته

هر ماشین دوخت ماکو و ماسوره مخصوص خود را دارد ، سعی کنید از ماکو و ماسوره ماشین دیگر استفاده نکنید.

تمرین

با نظارت مربی تمام مراحل پُر کردن و جاگذاری ماسوره را بر روی چند نوع ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز انجام دهید.

نخ کردن ماشین دوخت صنعتی راسته دوز

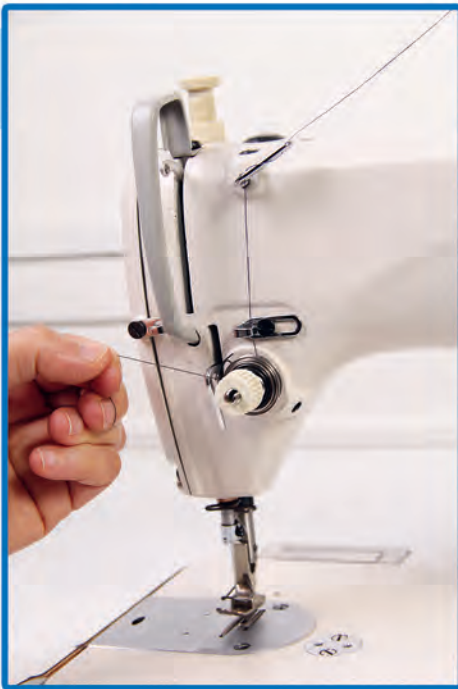
۱. دوک مناسب را روی پایه دوک قرار دهید.



۲. نخ را از محل های نصب شده روی چرخ به ترتیب زیر عبور دهید.



۳. نخ را از درجه تنظیم کشش نخ عبور دهید.



نکته

هنگام نخ کردن ماشین دوخت، اهرم بالا برنده پایه دوخت به طرف بالا باشد در غیر این صورت نخ به درستی از درجه تنظیم کشش نخ عبور نمی کند و هنگام دوخت نخ اضافی زیر کار جمع می شود.

۴. نخ را از شیطانک عبور دهید.



۵. نخ را از گیره‌های راهنمای عبور نخ در بدنه ماشین دوخت عبور دهید و در پایان سوزن را نخ کنید. 



۶. با دست تویی چرخ را یکبار به طرف جلو بچرخانید و نخ ماسوره را از زیر صفحه دوخت به طرف بالا بیرون بکشید. 



۷. درجه بخیه را مناسب با نوع پارچه و دوخت تنظیم کنید.



نکته

هنگام نخ کردن، ماشین دوخت باید خاموش باشد.

نکته

اگر خواستید عیب ماشین دوخت را بر طرف کنید، یک تکه پارچه را زیر ماشین دوخت قرار داده و چرخ کنید. حالا به پشت و روی پارچه نگاه کنید. اگر زیر پارچه خراب بود عیب از قسمت بالای ماشین دوخت یعنی مسیر رد شدن نخ از بالا تا سوزن است آن را بررسی کنید. اگر قسمت روی آن خراب باشد، عیب از قسمت زیر ماشین دوخت است، اقدامات لازم را انجام دهید.

تمرین

با راهنمایی مربی تمام مراحل نخ کردن را بر روی ماشین دوخت صنعتی راسته دوز انجام دهید.



نصب پایه‌های مختلف ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز

در این فصل به صورت تصویری نصب پایه‌ها را در

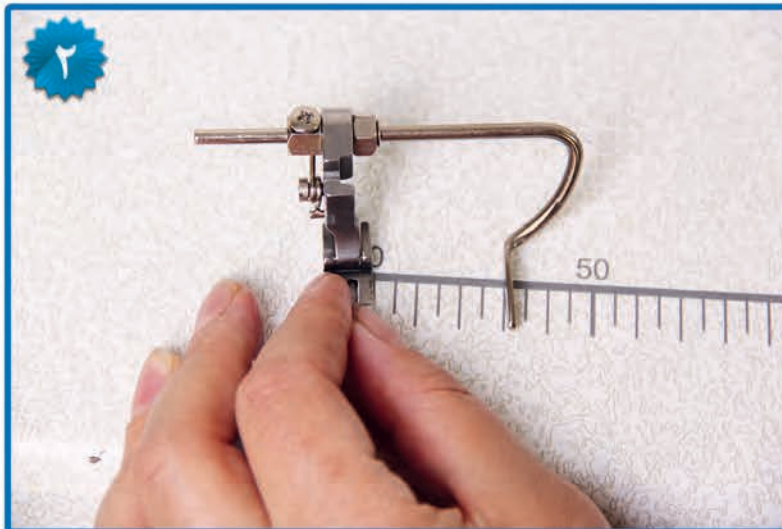
ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز مرور می‌کنیم.

در کتاب آموزش خیاطی عمومی (۲)

با کارکرد برخی از پایه‌های ماشین دوخت خانگی آشنا می‌شوید.



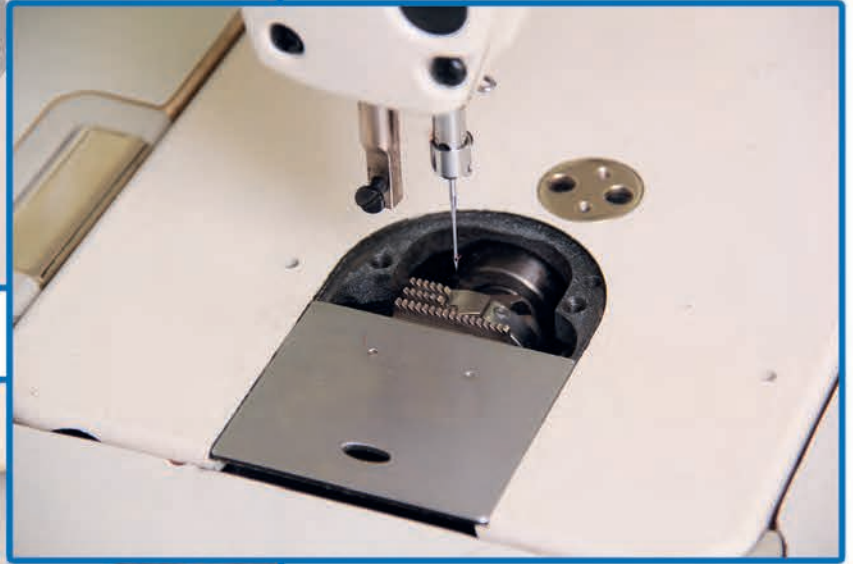
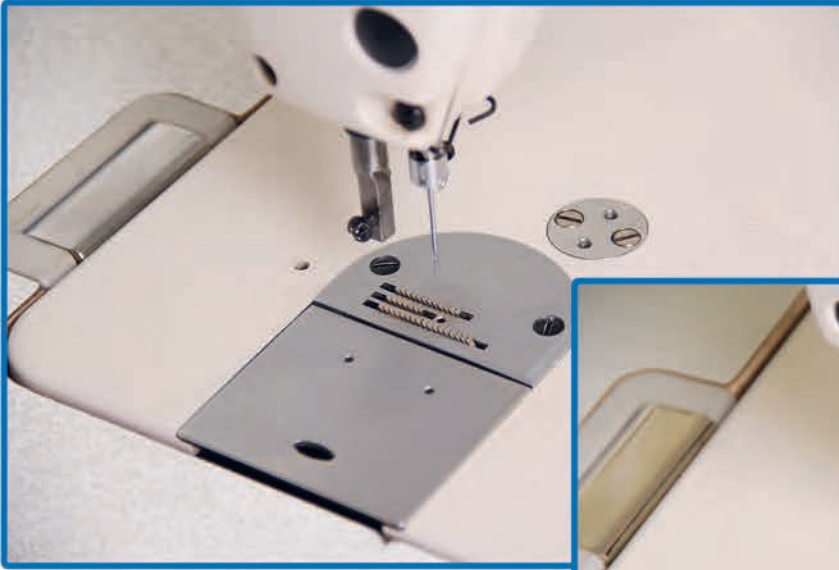
پایه ابر دوزی



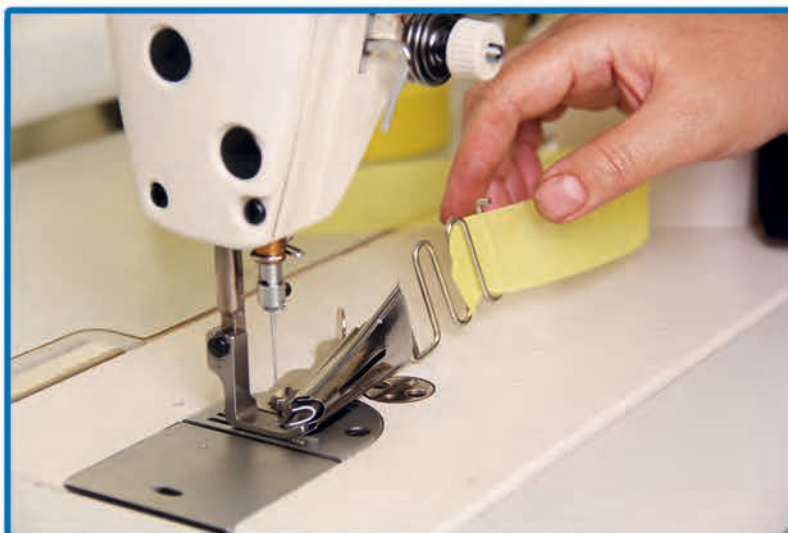
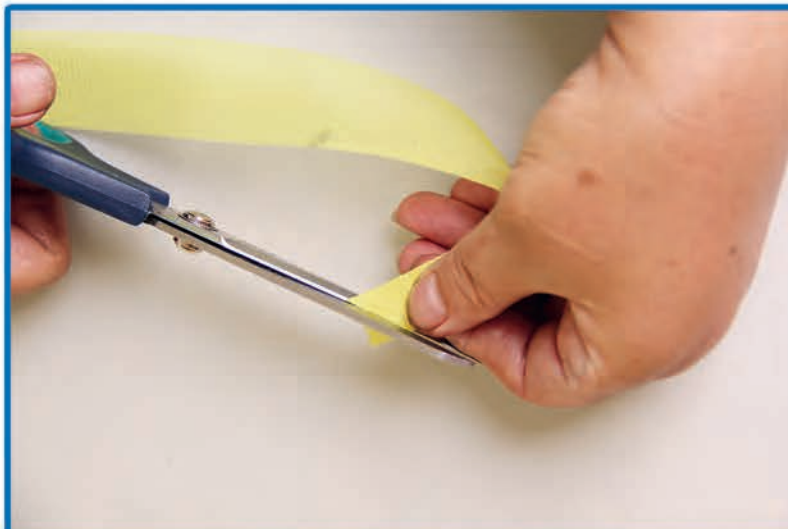
پایه پیچ رُل



پایه نوار اریب



پایه نوار اریب



پایه مغزی دوزی



پایه نیش

۱



۲



پایه چین دوزی

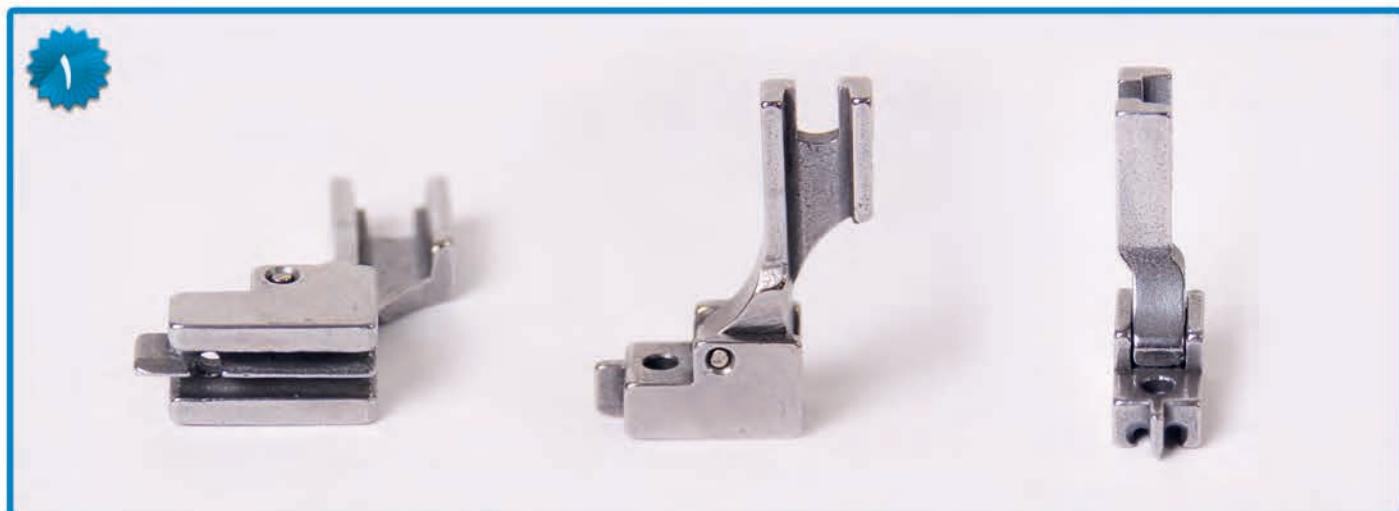


پایه زیپ ساده

« در دو جهت راست و چپ »

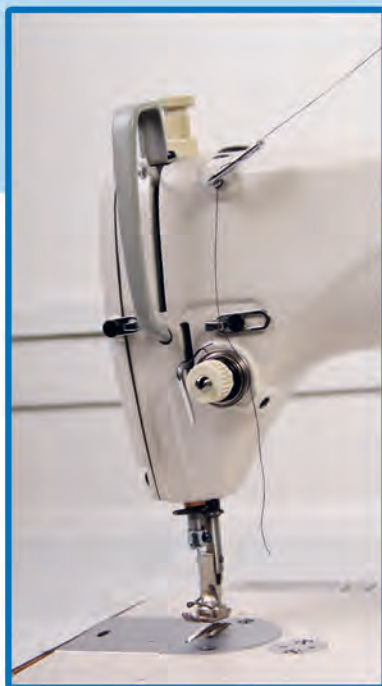


پایه زیپ مخفی



نکاتی که رعایت آن‌ها باعث می‌شود که ماشین دوخت خانگی و صنعتی راسته دوز کمتر خراب شود.

۱. نخ کشی ماشین دوخت کاملاً صحیح باشد. ✓



۲. دقت کنید هنگام نخ کشی ماشین دوخت اهرم بالابرنده پایه به طرف بالا باشد تا نخ به خوبی از درجه تنظیم کشش نخ عبور کند. ✓

۳. جنس نخ مرغوب باشد. ✓



منظور از مرغوبیت، صاف و یک دست (بدون گره خوردگی) بودن نخ و استحکام آن است.

نکته

۴. شماره نخ از جهت نازکی و کلفتی مناسب با پارچه باشد.

۵. سوزن ماشین دوخت متناسب با ضخامت یا ظرافت نخ و پارچه باشد.

۶. سوزن ماشین دوخت درست جا افتاده باشد. ✓

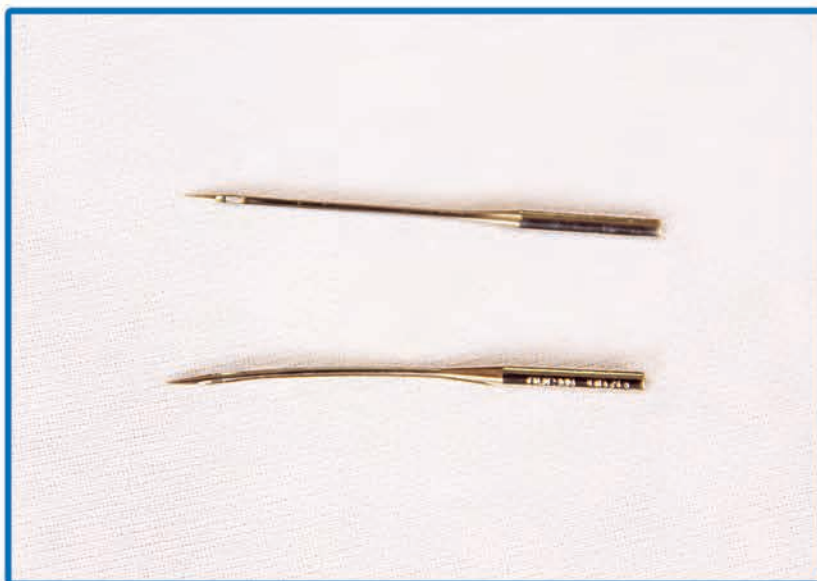


۷. هنگام دوخت، پارچه با فشار زیاد از زیر پایه ماشین دوخت کشیده نشود.

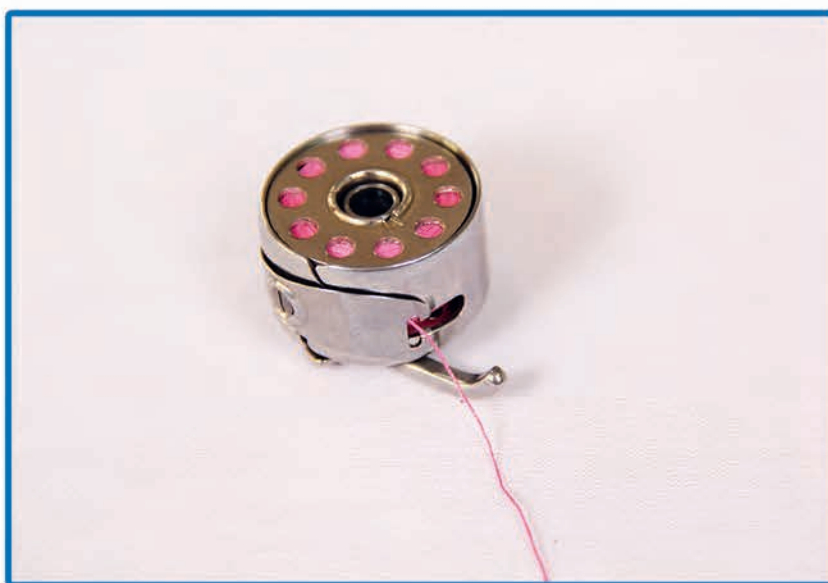


۸. درجه کشش نخ، مناسب با نخ و پارچه دوخت شما باشد.

۹. هرگز از سوزن ماشین دوخت کج و نوک پریده استفاده نکنید.



۱۰. هنگام کار حتماً ماکو و ماسوره مخصوص ماشین دوخت بر روی آن باشد.



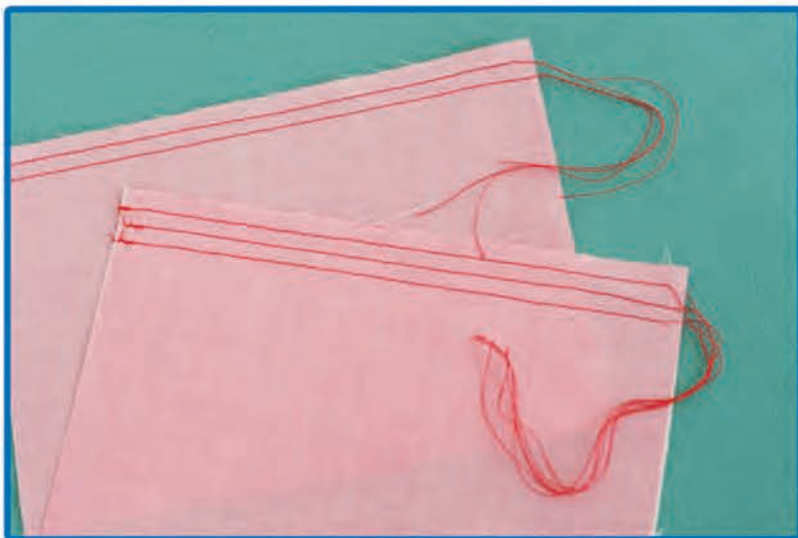
۱۱. هیچگاه از ماسوره های تاب دار استفاده نکنید. ✓

۱۲. ماسوره را به طور صحیح پر کنید. ماسوره هایی که شل پیچیده شده اند و یا بیش از حد پر شده اند موجب خرابی دوخت و ماشین دوخت می شوند. ✓

۱۳. یک نخ چین و یا قیچی کوچک در کنار ماشین دوخت داشته باشید، زیرا وجود قیچی بزرگ در کنار ماشین دوخت؛
⊗ باعث ضربه به بدنه ماشین دوخت می شود.
⊗ هنگام کار نیز ممکن است بر اثر لرزش ماشین دوخت به پایین پرت شود.
⊗ به بدن شما یا دیگران صدمه بزند.
⊗ و قیچی نیز آسیب ببیند. ✓



۱۴. قبل از دوخت اصلی، ابتدا با تکه‌ی کوچکی از همان پارچه دوخت را انجام دهید تا ماشین دوخت را آزمایش کنید، در صورتی که ماشین دوخت عیبی نداشت به کار با آن پردازید. ✓



۱۵. اگر هنگام کار با ماشین دوخت صدای آن بلندتر از قبل شد، کار را متوقف کنید و به مربی کارگاه اطلاع دهید. ✓

۱۶. برای اینکه ماشین دوخت شما سالم بماند، باید ابتدا کار با ماشین دوخت را به خوبی یاد بگیرید، سپس با آن کار کنید. ✓

تمرین
در طول چند روز کاری کلیه ماشین‌های دوخت کارگاه را بررسی کرده و اشکالات هر یک را یادداشت کرده و بر روی بدنه یا میز ماشین نصب کنید.
پس از چند روز پیشرفت خود را در عیب‌یابی جزئی بررسی کنید. آیا پیشرفتی از نظر شناخت نوع عیب داشته‌اید؟

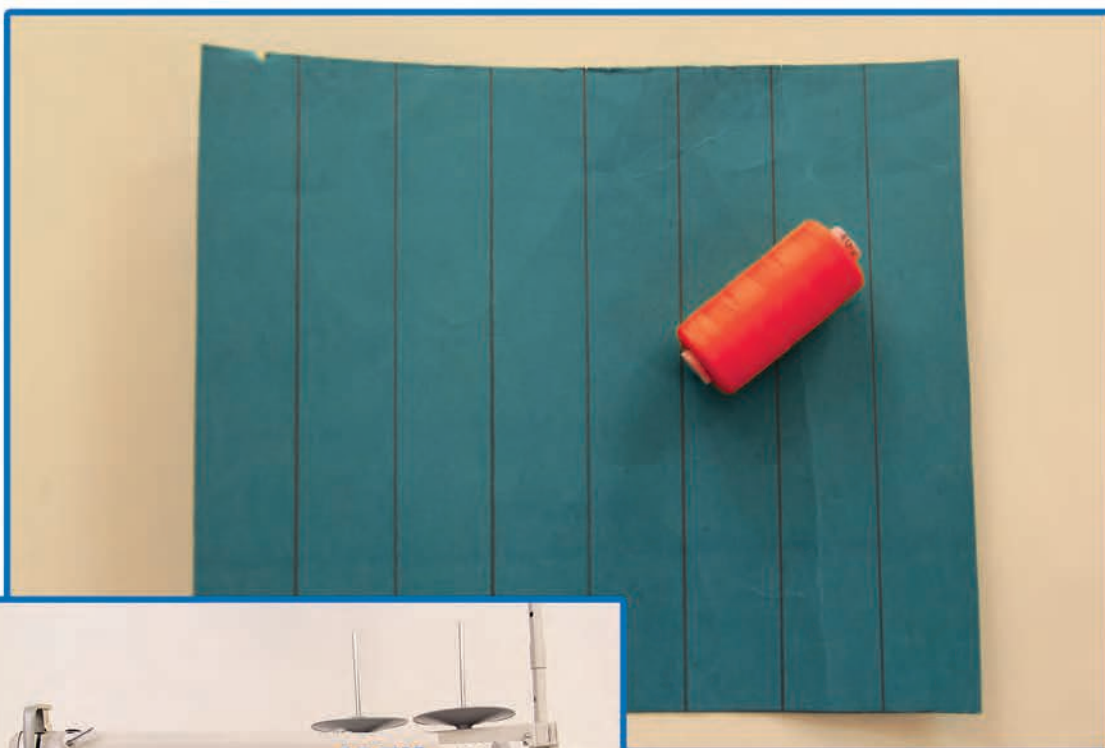


چرخکاری با ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز

برای کار با ماشین دوخت صنعتی راسته دوز مهمترین مسئله، کنترل سرعت است.

مواد و وسایل مورد نیاز:

- ✓ ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز
- ✓ نخ قرقره یا دوک رنگی متضاد با رنگ پارچه
- ✓ کاغذ مقوایی (خط‌کشی شده)



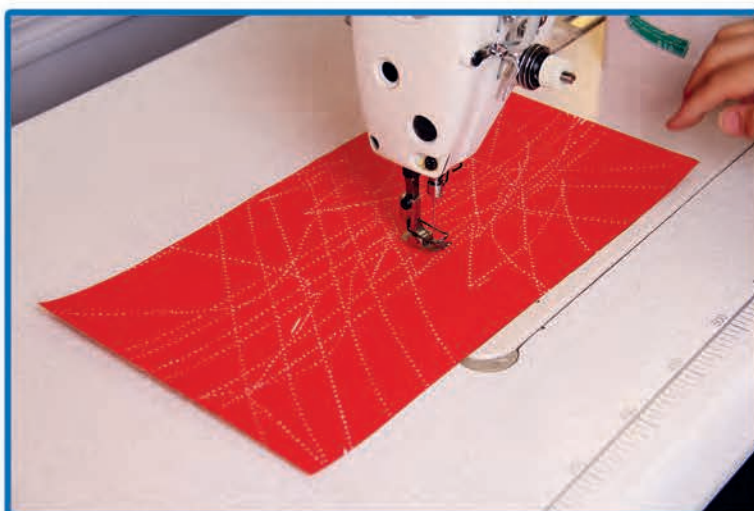
۱. دوک و ماکو و ماسوره را از ماشین دوخت خارج کنید و آن را روشن کنید.



۲. پایتان را آرام روی پدال ماشین دوخت فشار دهید و بعد از چند ثانیه بردارید.



۳. کاغذ بدون خط کشی را زیر پایه دوخت بگذارید و بدون هدف چرخ کاری کنید.

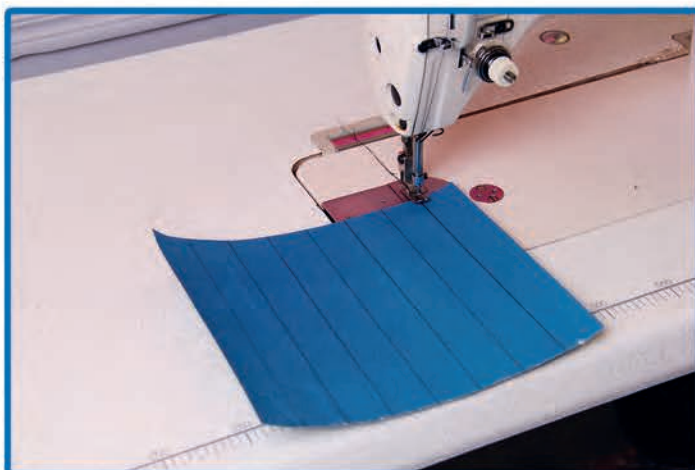
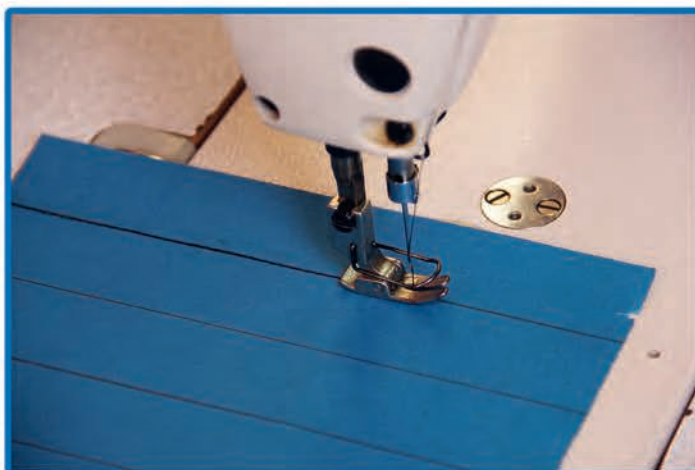


نکته با این تمرین میزان فشار بر روی پدال را یاد گرفته و می‌توانید سرعت پدال را کنترل کنید.

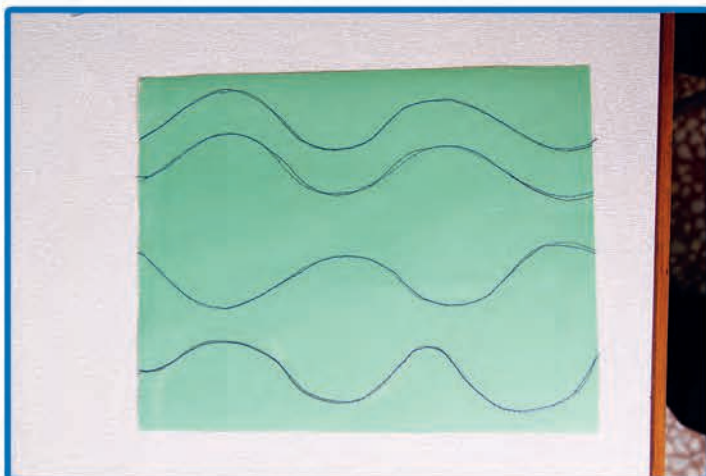
۴. ماشین دوخت را نخ کنید، ماکو و ماسوره را هم سر جایشان قرار دهید.



۵. کاغذ خط کشی شده را زیر پایه ماشین دوخت بگذارید، سوزن را دقیقاً بر روی خط گذاشته و چرخ کاری کنید. ✓



۶. انواع خطوط را به همین ترتیب چرخ کاری کنید. ✓



تمرین‌های چرخکاری بدون نخ و با نخ را تا رسیدن به مهارت کامل ادامه دهید.

نکته



ماشین دوخت سردوز (اورلوک)



ماشین سردوز (اورلوک) هم به صورت خانگی و هم صنعتی و در انواع ۲ و ۳ و ۴ و ۵ نخ موجود است. ساختمان اورلوک از دو قسمت بدنه بالایی و بدنه پائینی تشکیل شده است. روغن کاری این ماشین‌ها هم به صورت دستی و برخی به صورت اتوماتیک انجام می‌شود.

راهنمای عبور نخ

دریچه مخزن روغن

تنظیم کشش نخ

نشانگر میزان روغن

پایه دوک

تویی

JACK[®]



HIGH TECHNOLOGY



警告

不要随便拆除零件。
在有安全设施下进行操作
在穿线，换梭心、机针及
清扫等之前先关掉电源停
止缝纫。



CAUTION



Moving parts may cause injury.
Operate with safety devices.
Turn off main switch before
threading, changing bobbin and
needle, cleaning etc.

JK 766-3-504M2-04

JACK INDUSTRIAL SEWING MACHINE ISO9001:2000

Mfg.No.

آشنایی با اجزای ماشین دوخت سر دوز (اورلوک)

تیغ بند
سوزن بند و میله سوزن
سوزن
تیغ





JACK
HIGH TECHNOLOGY



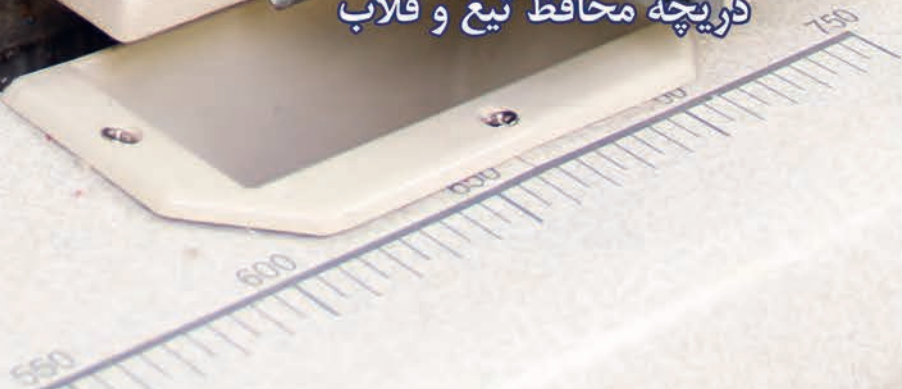
کار پیشی بر

راشتمای عبور نخ

تابلوی راشتمای عبور نخ

قفل دریچه محافظ

دریچه محافظ تیغ و قلاب



اهرم بالا برنده ی پایه

دریچه محافظ تیغ و قلاب

درجه تنظیم پهنای دوخت



کار پیشی بر

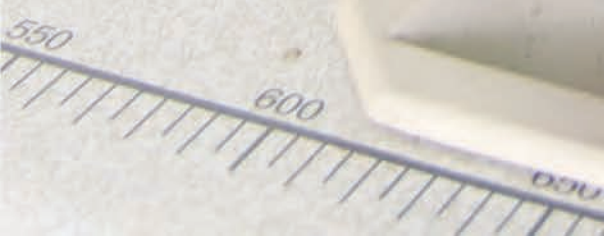
قلاب

قلاب

تیغ و تیغ بند پایین



JAL
H10



آشنایی با انواع ماشین سردوز (اورلوک)

- در اورلوک های ۲ نخ : یک نخ از سوزن و ۱ نخ دیگر از قلاب ها رد می شود.
- در اورلوک های ۳ نخ : یک نخ از سوزن و ۲ نخ دیگر از قلاب ها رد می شود.
- در اورلوک های ۴ نخ : یک نخ از سوزن و ۳ نخ دیگر از قلاب ها رد می شود.
- در اورلوک های ۵ نخ : دو نخ از سوزن ها و ۳ نخ دیگر از قلاب ها رد می شود.

نکته: اورلوک ۵ نخ علاوه بر سر دوز پارچه، دوخت بخیه را نیز انجام می دهد.

انواع نخ های مناسب ماشین های دوخت راسته و سر دوز (اورلوک)



- نمره، جنس، تاب و یکنواختی نخ در دوخت از اهمیت بسیاری برخوردار است.
- باید جنس و نمره نخ با سوزن و پارچه ای که کار می شود هماهنگ باشد.
- اگر نخ دوک گره خوردگی داشته باشد و صاف نباشد موقع دوخت نخ پاره می شود.
- اگر نخ ماسوره گره خوردگی و تاب خوردگی بیش از حد داشته باشد دوخت همزمان با نخ رو انجام نمی شود.
- اگر دوخت همزمان انجام نشود، تنظیمات قطعات کمپلت به هم می خورد و چرخ دچار نقص و عیب می گردد.
- برای دوخت پارچه های ضخیم مانند پشمی، گاباردین از نخ ابریشم و پنبه و پلی استر نمره ۴۰ تا ۵۰ و سوزن شماره ۱۴ و ۱۶ استفاده کنید.
- برای دوخت پارچه های متوسط مانند کتان و فاستونی از نخ ابریشم و پنبه و پلی استر ۵۰ تا ۶۰ و سوزن شماره ۱۱ تا ۱۴ استفاده کنید.
- برای دوخت پارچه های نازک و ظریف مانند حریر، کرپ، ارگانزا از نخ ابریشم، پنبه و پلی استر نازک و سوزن شماره ۹ تا ۱۱ استفاده کنید.

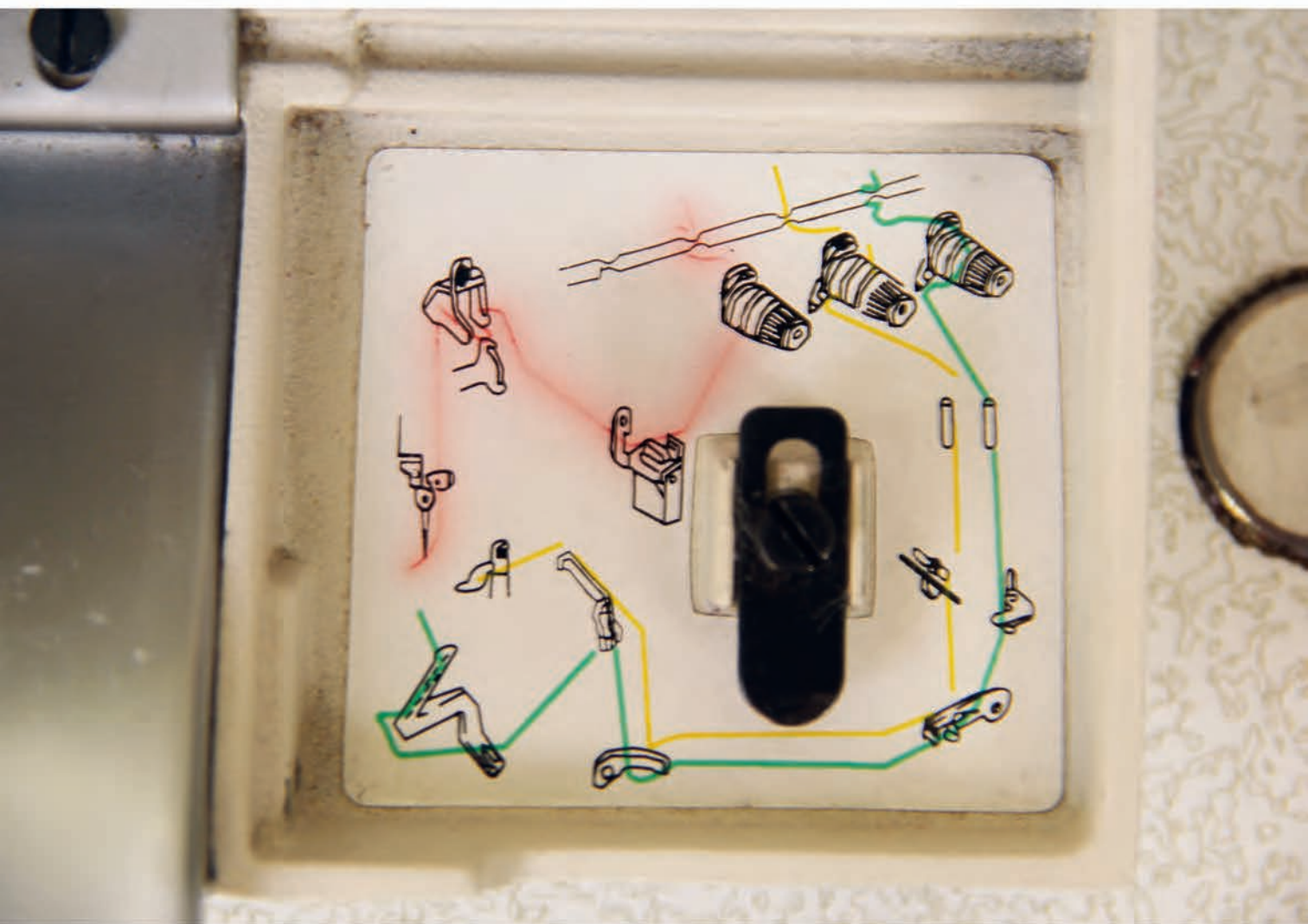
ماشین دوخت سر دوز (اورلوك)

ماشین های دوخت سر دوز (اورلوك) بسیار حساس هستند، ابزار و قلاب های آن بسیار گران قیمت هستند بنابراین این هنگام کار با ماشین دوخت سر دوز توجه و دقت نمائید تا سرعت زیاد باعث خرابی ماشین و از بین رفتن کار شما نشود.

برای نگهداری انواع ماشین های دوخت سر دوز (اورلوك) باید به نظافت آن توجه کنید و در صورت بروز مشکل برای رفع آن از مربی یا متخصص کمک بگیرید.



راه اندازی و نخ کردن ماشین دوخت سردوز (اورلوک) کمی پیچیده است. برای راه اندازی ماشین اورلوک باید از روی راهنمای نقشه و انواع رنگ‌ها که در مسیر نخ روی بدنه ماشین سردوز کشیده شده است استفاده کنید. ✓



برای کار با ماشین دوخت سردوز، ابتدا کتابچه راهنمای (کاتالوگ) استفاده از ماشین سردوز و حلقه فشرده آموزشی را کامل ببینید.

نکته

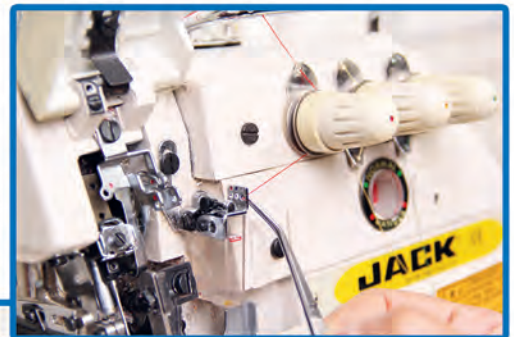
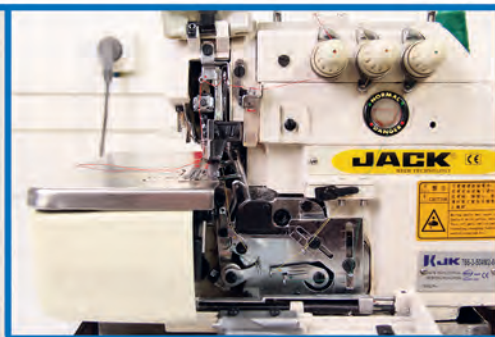
نخ کردن ماشین دوخت سر دوز (اورلوك)

۱. دوک‌ها را روی میله و صفحه نگهدارنده دوک قرار دهید.



مراحل انجام کار

۲. نخ را به ترتیب از محل‌هایی که در راهنمای ماشین دوخت نشان داده شده با استفاده از انبرک (پنس) عبور دهید. (با کمک مربی)



۳. درجه تنظیم کشش نخ سوزن و قلاب را مناسب با نوع نخ و پارچه تنظیم کنید.



۴. درجه بخیه را مناسب با نوع پارچه و دوخت تنظیم کنید.



چرخکاری با ماشین دوخت سردوز (اورلوک)

در یادگیری و کار با ماشین سردوز (اورلوک) دقت و حوصله عامل بسیار مهمی است زیرا کوچکترین اشتباه در هنگام کار با ماشین اورلوک منجر به صدمات زیادی به ماشین دوخت و یا زمینه ی کار شما می شود.

مواد و وسایل مورد نیاز:

- ✓ ماشین دوخت سردوز (اورلوک)
- ✓ نخ قرقره یا دوک رنگی متضاد با رنگ پارچه
- ✓ ۱ قطعه پارچه پشمی (خط کشی شده) در ابعاد 60×60 سانتی متر
- ✓ ۱ قطعه پارچه پشمی (بدون خط کشی) در ابعاد 60×60 سانتی متر



۱. ماشین سردوز را بدون نخ، روشن کنید، پایتان را به آرامی روی پدال ماشین فشار دهید و بعد از چند ثانیه بردارید این کار را چند بار تکرار کنید. ✓



نکته Ⓞ با این تمرین میزان فشار بر روی پدال را یاد گرفته و می‌توانید سرعت پدال را کنترل کنید.


۲. پارچه خط‌کشی شده را زیر پایه دوخت قرار دهید، طوری که خط زیر تیغ قرار گیرد. ✓

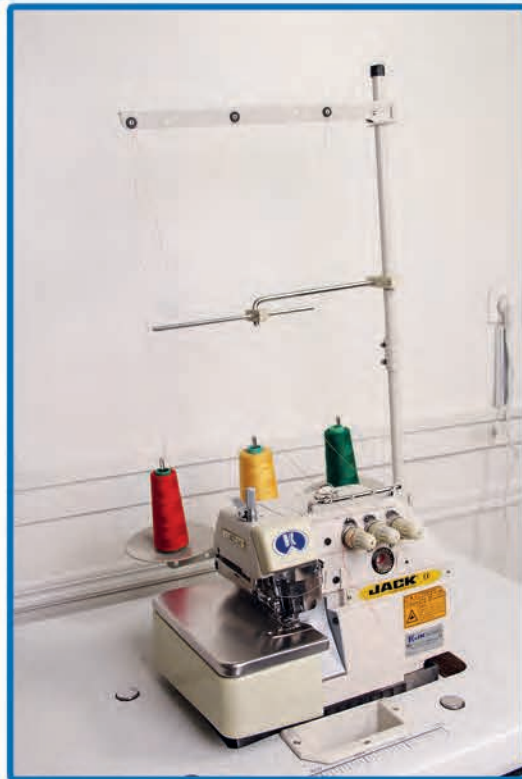




۳. پایتان را به آرامی روی پدال فشار دهید و آرام ماشین دوخت را به حرکت درآورید، بدین ترتیب تمام خطوط کشیده شده را زیر تیغ ببرید.

نکته  این تمرین را تا رسیدن به مهارت کامل ادامه دهید.

۴. ماشین سردوز (اورلوک) را نخ کشی کنید. 



۵. پارچه پشمی بدون خط‌کشی را زیر پایه دوخت قرار دهید. به طوریکه خط زیر تیغ قرار گیرد.



۶. به آرامی به پدال فشار بیاورید و دور تا دور پارچه را سر دوز کنید.



نکته  این تمرین را تا رسیدن به مهارت کامل ادامه دهید.

خود آزمایی

۱. برای این که ماشین دوخت خوب کار کند و صدا ندهد، آن را می شوئیم.

ص غ

۲. ماشین دوختی که خوب کار نکند و صدا بدهد باید روغن کاری شود.

ص غ

۳. در ماشین دوخت، قسمت‌های متحرک باید روغن کاری شود.

ص غ

۴. پایه ماشین دوخت، نقش نگه‌داشتن پارچه را بر عهده دارد.

ص غ

۵. پایه ماشین دوخت، نقش به حرکت درآوردن پارچه را بر عهده دارد.

ص غ

۶. ماشین دوخت سردوز همان ماشین دوخت اورلوک است.

ص غ

۷. اهرم بالابرنده نخ، شیطانک نام دارد.

ص غ

۸. اگر سوزن شکسته شود، ماشین دوخت احتیاج به روغن کاری دارد.

ص غ

خود آزمایی

۹. کدام مورد از عوامل فیزیکی محیط کار نمی باشد؟

- الف) نور کافی ب) رعایت نکات ایمنی
- ج) دمای مناسب د) وسایل و ابزار مربوط به خیاطی

۱۰. وسیله ای که نخ را بدور آن می پیچند و از نخ دور آن برای نخ زیر دوخت استفاده می شود چه نام دارد؟

- الف) ماکو ب) شیطانک
- ج) ماسوره د) کارپیش بر

۱۱. میزان درشتی یا ریزی بخیه توسط این دستگاه تنظیم می شود.

- الف) شیطانک ب) ماکو
- ج) دستگاه تنظیم طول بخیه د) ماسوره

۱۲. دوخت زیر کار شل است این عیب چگونه برطرف می شود؟

- الف) درجه کشش نخ رو باید سفت شود. ب) سوزن ماشین دوخت کج است
- ج) پیچ ماکو باید سفت تر شود د) ماکو و ماسوره باید عوض شود

۱۳. چه قسمت هایی از ماشین دوخت را روغن کاری می کنند؟

- الف) قسمت های ثابت ب) قسمت های متحرک
- ج) قسمت دسته و رکاب د) قسمت بالای ماشین دوخت

خود آزمایی

۱۴. چه موقع باید به ماشین دوخت روغن بدهیم؟

الف) زمانی که ماشین دوخت در حال کار کردن است

ب) هنگامی که ماشین دوخت صدا می دهد و خشک است

ج) زمانی که ماشین دوخت نخ می برد

د) زمانی که ماشین دوخت سوزن می شکند

۱۵. نام دیگر ماشین دوخت‌های سردوز چیست؟

الف) ماشین دوخت صنعتی

ج) در فارسی زیگزاگ دوز و در لاتین اورلوگ

د) راسته دوز

۱۶. کدامیک از ماشین دوخت‌های زیر علاوه بر پاکدوزی، لبه اضافه پارچه را می چینند؟

الف) ماشین دوخت دستی

ب) ماشین دوخت راسته دوز

ج) ماشین دوخت سردوز

د) ماشین دوخت جادکمه

۱۷. کدامیک از ماشین دوخت‌های زیر سرعت کمتری دارد؟

الف) راسته دوز

ب) دستی

ج) سردوز

د) برقی

۱۸. دستگاه تنظیم نخ رو چه کاری انجام می دهد؟

الف) سرعت ماشین دوخت را کنترل می کند.

ب) با چرخش این دستگاه می توانیم بخیه مناسب بزنیم

ج) نخ را از ماسوره خارج می کند

د) ماکو را در داخل قاب ماکو می چرخاند

خود آزمایی

۱۹. برای باز کردن سوزن چرخ راسته دوز از استفاده می کنیم.

۲۰. از ماشین دوخت اورلوگ برای دوخت استفاده می کنند؟

۲۱. اگر دوخت جمع یا چروک شود کشش نخ است.

۲۲. انواع ماشین دوخت را نام ببرید؟

.....

۲۳. ماشین دوخت دستی چه نوع ماشین دوختی است ؟

.....

۲۴. اگر دوخت زیر کار شل است ایراد از چیست؟

.....

۲۵. فرق سوزن ماشین دوخت راسته دوز و ماشین دوخت خانگی در چیست؟

.....

