

واحد کار اول

توافایی آجر چینی و ساخت ملات

هدف کلی: اجرا نمون انواع آجر چینی با رعایت نکات ایمنی - اجرای سقف ضربی و دوغاب ریزی - اجرای داربست فلزی و آشنایی با بالابرها

هدف های رفتاری: فرآگیر پس از پایان این واحد کار قادر خواهد بود:

- ۱- اصول ایمنی در آجر چینی را بیان کند.
- ۲- انواع آجر را بشناسد و موارد استفاده‌ی آنها را شرح دهد.
- ۳- تقسیمات آجر را بشناسد و موارد استفاده‌ی آنها را شرح دهد.
- ۴- وسائل و ابزار آجر چینی را بشناسد و کاربرد آنها را شرح دهد.
- ۵- ملات‌های مورد استفاده در آجر چینی را بشناسد و موارد استفاده‌ی آنها را شرح دهد.
- ۶- وسائل کنترل در آجر چینی را بشناسد و نحوه استفاده از آنها را شرح دهد.
- ۷- روش استفاده از ریسمان کار را در آجر چینی توضیح دهد.
- ۸- اصول کنترل آجر چینی را شرح دهد.
- ۹- انواع آجر چینی را بشناسد و طریقه اجرای آنها را توضیح دهد.
- ۱۰- اصول آجر چینی در انواع مختلف را شرح دهد.
- ۱۱- اصول زدن طاق ضربی را شرح دهد.
- ۱۲- انواع دستگاه‌های بالابر را بشناسد و موارد استفاده‌ی هر کدام را توضیح دهد.
- ۱۳- وسائل کار در ارتفاع را بشناسد و کاربرد هر کدام را شرح دهد.
- ۱۴- اصول کار در ارتفاع را شرح دهد.

ساعت آموزش		
جمع	عملی	نظری
۶۵	۵۰	۱۵

پیش آزمون آجر چینی

۱-آجر را تعریف کنید.

۲-موارد استفاده‌ی آجر را شرح دهید.

۳-اجزای آجر را توضیح دهید.

۴-موارد استفاده‌ی اجزا آجر را شرح دهید.(فقط ۳ مورد دلخواه)

۵-ابزار و وسایل آجر چینی را نام ببرید.

۶-وسایل کنترل در آجر چینی را نام ببرید.

۷-انواع آجر چینی را فقط نام ببرید.

۸-چهار نوع آجر کاری در نمازی را نام ببرید.

۹-انواع آجر را فقط نام ببرید.

۱۰-کمربند ریسمان را توضیح دهید.

سوال‌های چهار گزینه‌ای

۱-نام آجری که از ضخامت نصف شده باشد چیست؟

۱-نیم لایی ۲-قلم دانی ۳-نیمه

۲-نام آجری که به ابعاد $25 \times 25 \times 25$ سانتی‌متر است چیست؟

۱-بهمنی ۲-خطائی ۳-نظمی

۳-مورد مصرف آجر جوش در ساختمان کجاست؟

۱-نماسازی ۲-فرش کف ۳-فونداسیون

۴-امتیاز آجر لعابی نسبت به دیگر آجرها چیست؟

۱-زیبایی نما ۲-صف بودن سطح آن ۳-جلوگیری از نفوذ آب ۴-هرسه مورد

۵-وجود بند برشی در پیوندها مقاومت دیوار را....

۱-ضعیف می‌کند ۲-قوی می‌کند ۳-فرقی ندارد

۶-پیوند هلندي از اختلاط کدام پیوندها شکل می‌گیرد؟

۱-بلوکی و صلیبی ۲-کله راسته و بلوکی ۳-صلیبی و کله راسته ۴-هیچکدام

۷-کلوک چیست؟

۱-۱/۴ آجر ۲-۱/۲ موزائیک ۳-یک نوع سنگ است ۴-آجر

۸-سه قدمی چیست؟

۱-۳/۴ آجر ۲-۳/۲ موزائیک ۳-۱/۲ آجر ۴-هیچکدام

پیش آزمون سقف

- ۱- سقف را تعریف کنید.
- ۲- از چه نوع مصالحی در زدن سقف ضربی تیرآهنی استفاده می شود؟
- ۳- مرغوب ترین قوس دهانه های طاق ضربی ۹۰ تا ۱۱۰ سانتی متری چقدر است؟
- ۴- قبل از دوغاب ریزی سقف بهتر است چه عملی انجام شود؟
- ۵- ارتفاع داربست جهت زدن طاق ضربی چقدر است؟ شرح دهید.
- ۶- ضخامت ملات جهت زدن طاق ضربی چند سانتی متر است؟
- ۷- جهت کنترل خیز طاق ضربی چه باید کرد؟ توضیح دهید.
- ۸- برای تحمل بیشتر بارهای وارد بر سقف، آجرهای هرج سقف چگونه باید باشد؟ شرح دهید.

پیش آزمون وسایل حمل و داربست‌ها

۱- وسایل حمل و بالابرهاي مصالح ساختماني را نام بيريد.

۲- وسایل کار در ارتفاع را شرح دهيد.

۳- وسایل کار در ارتفاع از نظر مواد ساخت را شرح دهيد.

۴- داربست‌هاي مورد استفاده در ساختمان‌سازی را توضیح دهيد.

۵- کار نرده محافظ در داربست را شرح دهيد.

۶- از نردهان در داربست چه استفاده‌هایی می‌شود؟ شرح دهيد.

۷- چرا باید نکات ایمنی در مورد داربست‌ها را رعایت نمود؟ توضیح دهيد.

۸- جرثقیل دستی را شرح دهيد و مورد استفاده‌ی آن را بنویسید.

۹- موارد استفاده‌ی داربست‌های معلق را شرح دهيد.

۱۰- کار صفحه زیرستون را توضیح دهيد.

۱-آجرچینی



شکل ۱-۱

آجر سنگی است مصنوعی که از پختن خاک رس بدست می‌آید آجر در ابعاد و اشکال مختلف تهیه می‌شود در شکل ۱-۱ نمونه‌هایی از آن را مشاهده می‌کنید.



شکل ۱-۲

آجرچینی

آجرچینی به شکل‌های مختلف و انواع گوناگون

اجرا می‌شود:

- ساختن دیوار باربر
- گاهی موقع جهت ساختن ستون‌های باربر از آن‌ها استفاده می‌شود، که در شکل ۱-۲ نمونه‌ای از آن را ملاحظه می‌کنید.

- جهت ساخت فونداسیون دیوارها
- از آن دیوارهای جداکننده و غیر باربر می‌سازند.
- گاهی به صورت حصارکشی اطراف زمین و باغ در می‌آید، که در شکل ۱-۳ ملاحظه می‌کنید.
- گاهی بصورت نماسازی‌های مختلفی از آن‌ها استفاده می‌شود.



شکل ۱-۳



شکل ۱-۴

مراحل پخت آجر

- تهیه خاک رس
- عمل آوردن خاک
- ساختن گل
- قالب گیری یا خشت زنی
- خشک کردن خشت
- آجرریزی (پختن خشت و تبدیل آن به آجر).

در شکل ۱-۴ خشت خام را ملاحظه می‌کنید.

کوره‌های آجرپزی

کوره‌های آجرپزی به سه دسته تقسیم می‌شوند:



شکل ۱-۵

- کوره‌های آجرپزی با آجر ثابت و آتش ثابت.

نمونه‌ای از آن را در شکل ۱-۵ ملاحظه می‌کنید.

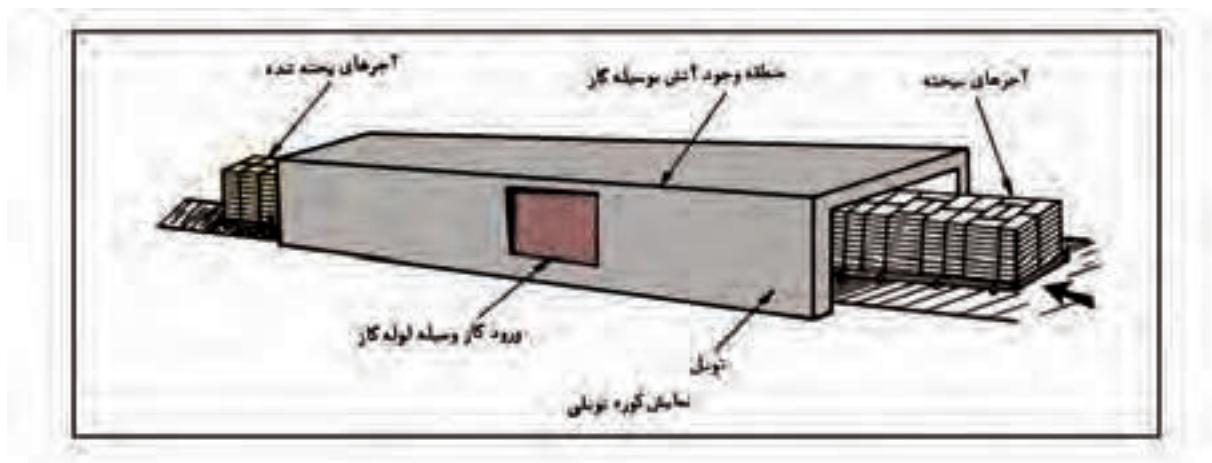


شکل ۱-۶

- کوره‌های آجرپزی با آجر ثابت و آتش رونده.

نمونه‌ای از آن را در شکل ۱-۶ ملاحظه می‌کنید.

- کوره‌های آجرپزی با آتش ثابت و آجر رونده که در شکل ۱-۷ نمونه‌ای از آن را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۷

۱-۱-شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی در آجرچینی

نکات ایمنی فردی در آجرچینی

هنگام آجرچینی رعایت موارد زیر ضروری

می باشد:

- پوشیدن لباس کار که در شکل ۱-۸ ملاحظه می کنید.
- پوشیدن کفش مناسب و یا کفش ایمنی
- پوشیدن دستکش
- استفاده از کلاه ایمنی
- زدن ماسک در محیط هایی که گرد و خاک باشد.

شکل ۱-۸



شکل ۱-۹

در شکل ۱-۹ نمونه هایی از وسایل ایمنی را ملاحظه می کنید.

- از شوخي کردن در محیط کار جدا خودداری کنید.
- ابزار تیز و برنده (ماله و کمچه و...) را در محیط کار روی زمین رها نکنید. (شکل ۱-۱۰)

• از وسایل و ابزار کار معیوب استفاده نکنید.

• از داربست های غیر استاندارد استفاده نکنید.

• از نردبان هایی که معیوب و یا پله آن شکسته است استفاده نکنید.

• وسایل و ابزار کار را به طرف یکدیگر پرتاب نکنید.



شکل ۱-۱۰

نکات ایمنی اجرایی در آجرچینی



شکل ۱-۱۱

- مواد و مصالحی که جهت ساخت آجر مورد استفاده قرار می‌گیرد باید از نوع مرغوب تهیه شود.

- آجر مصرفی باید دارای مقاومتی بیش از ۵۰ کیلوگرم بر سانتی متر مربع باشد.

- آجر مصرفی باید سالم دارای کناره‌های تیز بدون آلودگی و مواد خارجی باشد.

- تمام آجرها قبل از مصرف باید زنجاب (آب خور) شوند که در شکل ۱-۱۱ ملاحظه می‌کنید.

- رعایت نمودن پیوند صحیح آجرچینی در تمام قسمت‌های ساختمان (پی، دیوار، ستون، سقف) الزامی می‌باشد. در شکل ۱-۱۲ رعایت نشده است.



شکل ۱-۱۲

- در حد امکان در آجرچینی باید آجر درسته به کار برده شود.

- سطح آجرکاری در هر ردیف باید کاملاً افقی بوده، به شکل موجی نباشد زیرا پخش بار در سطوح افقی یکنواخت صورت می‌گیرد در شکل ۱-۱۳ ملاحظه می‌کنید.

- اختلاف ارتفاع آجرکاری در هر قسمت از ساختمان باید بیشتر از یک متر از سایر قسمت‌ها باشد.



شکل ۱-۱۳

۱-۲-۱-آشنایی با انواع آجر، ابعاد و موارد استفاده‌ی آن‌ها

شکل ۱-۱۴



امروزه آجر یکی از عناصر مهم و اصلی در ساختمان‌سازی است از دوران باستان تاکنون بیشترین کاربرد را در کلیه ساختمان‌ها داشته است. به طور کلی آجر در کرسی چینی، دیوارسازی‌ها، ستون‌های قطور، جرز، پایه، قوس‌ها، و پوشش انواع طاق‌ها و گنبد‌ها، دیوارکشی‌ها، طاق نماسازی‌ها، کف پوش‌ها و بسیاری از موارد دیگر نظیر اسکلت‌سازی و استخوان‌بندی و نماسازی بناهای بزرگ مساجد، حسینیه‌ها، مدارس، کاخ‌ها، پل‌ها، کاروان‌سراها، بازارها، دکاکین، حجره‌ها، آب‌انبارها، منازل مسکونی شخصی و بسیاری دیگر به کار رفته و می‌رود. آجر را می‌توان از نظرهای مختلف طبقه‌بندی نمود، مانند طبقه‌بندی از لحاظ رنگ، ابعاد، جنس و دیگر موارد. در شکل ۱-۱۵-۱۶-۱۷-۱۸ یک مورد استفاده‌ی آجر را در قسمت‌های مختلف ساختمان ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۱۵

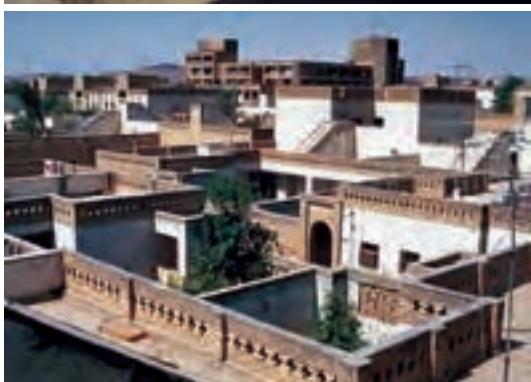
شکل ۱-۱۶

شکل ۱-۱۷

۱-۲-۱-انواع آجر و ابعاد آن‌ها

در قسمت ساختمان‌سازی آجر به دو دسته تقسیم می‌شود: آجرهای فشاری، آجرهای ماشینی

شکل ۱-۱۶



شکل ۱-۱۷



شکل ۱-۱۷

آجرهای فشاری

این نوع آجر برای کلیه کارهای ساختمانی مانند گری چینی (دیوارهای باربر، دیوارهای حایل، تیغه چینی) و طاق ضربی و موارد دیگر مناسب است.

به علت ناصاف بودن سطوح آن به آجر گری معروف است و دیوارچینی با این نوع آجر را گری چینی می‌نامند.



شکل ۱-۱۸

دلیل نام‌گذاری آن، گویا در ابتدای تولید این نوع آجر خشت با دست زده می‌شد و با فشار دست و انگشتان کارگران خشت زن گوشه‌های قالب به وسیله گل پر می‌گردید که به این علت، آن را آجر فشاری نامیدند. در شکل ۱-۱۸ خشت‌زنی توسط دست را ملاحظه می‌کنید. آجرهای فشاری با ابعاد $21 \times 10 \times 5/5$ سانتی متر ساخته می‌شود.



شکل ۱-۱۹

أنواع آجرهای فشاري

آجر سبز

آجر سبز از نوع فشاری بوده است، در کوره حرارت بيشتری دیده و رنگ آن کبود و کم رنگ یا سبز شده و به علت پخت زياد بسيار مقاوم، محکم و بادوام است و در جاهايی که نياز به مقاومت بيشتری می‌باشد مورد استفاده قرار می‌گيرد.

در شکل ۱-۱۹ آجر فشاری سبز را ملاحظه می‌کنيد.

آجر جوش

به علت زيادي حرارت در نزديکی شعله‌ی کوره‌های آجرپزی، آجرهای آن محل ذوب شده و شكل هندسي خود را از دست داده و به هم می‌چسبند اين آجر در پی‌سازی و زيرسازی به کار می‌رود و به صورت بلوري بوده و بسيار مقاوم است.

در شکل ۱-۲۰ آجر جوش را ملاحظه می‌کنيد.



شکل ۱-۲۰

آجر خام

آجر خام در اثر کمی حرارت رنگش تغییر یافته ولی نامرغوب بوده و نباید در آجرچینی از آن استفاده کرد و در کوره‌های آجرپزی مجدداً در همان جاهای قبلی خود چیده می‌شود.



شکل ۱-۲۱

نکته: چون اولین بار در ایران از آجر فشاری توسط روس‌ها در ساخت سربازخانه‌ها مورد استفاده قرار گرفت، به این نام (قراقی) معروف شده است. در شکل ۱-۲۱ آجر خام را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۲

آجر ماشینی

آجر ماشینی شبیه آجرهای قراقی و به رنگ‌های قرمز و سفید بوده و در نماسازی مصرف می‌گردد و تفاوت آن با آجر فشاری در جنس سفال و سوراخ‌هایی است که باعث سبکی آجر و چسبندگی مناسب با ملات می‌شود. این آجرها دارای گوشه‌های تیز و سطوح صاف هستند آجر رنگی با اضافه کردن اکسید فلزات تهیه می‌شود اگر موقع چیدن آجر در کوره پخت به صورت چپ و راست روی هم چیده شوند آجر ابلق تهیه شده و روی آجر رگه‌های رنگی مورب دیده می‌شود و در نماسازی زیبایی و با توجه به رنگ، آن‌ها را نام‌گذاری کرده‌اند مثل آجر پهن رنگی و سفید. در شکل ۱-۲۲ آجر فشاری قرمز و در شکل ۱-۲۳ مورد استفادهی آن را در ساختمان ملاحظه می‌کنید.

آجرهای ماشینی در ابعاد مختلف تولید می‌شود که عبارتند از: آجرهای ماشینی و یا سوراخ دار که روی سطح بزرگتر آن ۸ یا ۱۰ سوراخ به قطر $1/5$ یا ۲ سانتی‌متر موجود است.



شکل ۱-۲۳



شکل ۱-۲۴



شکل ۱-۲۵



شکل ۱-۲۶



شکل ۱-۲۷

جنس این آجرها نسبت به آجر فشاری شکننده تر بوده و خاصیت مکننگی آب آن نسبت به آجر فشاری کم تر است. ابعاد آجرهای ماشینی $5/5 \times 11 \times 22$ سانتی متر که ضخامت های ۳، ۴ و ۵ سانتی متری در بازار موجود می باشد.

در شکل ۱-۲۴ آجر ماشینی سفید و در شکل ۱-۲۵ مورد استفاده آن را در ساختمان ملاحظه می کنید.

آجرهای لعب دار

همان طور که از اسم آن پیداست سطح آن مانند ظروف سفالی لعب کاری می شود، در اندازه های مختلف و شکل های گوناگون جهت مصارف زیادی ساخته می شود. در شکل ۱-۲۶ موارد استفاده آجرهای لعب دار ملاحظه می کنید.

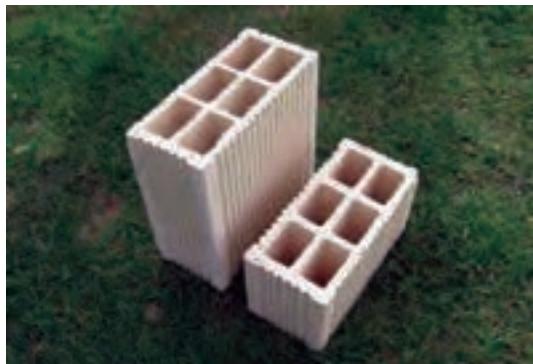
موارد استفاده آجرهای لعب دار

موارد استفاده آجرهای لعب دار در نمازی، کاشی کاری، کفسازی و کنار با غچه و قرنیز دیوارها می باشد. در مساجد و حسینیه ها از آن ها استفاده زیادی می شود از جمله: کتیبه های اطراف ساخت محراب، گنبد و سردرها و بسیاری موارد دیگر.

در شکل ۱-۲۷ موارد استفاده آجر لعب دار را در آجر چینی ملاحظه می کنید.

آجرهای سفال مجوف دیواری

آجرهای مجوف از جنس سفال بوده، دارای سوراخ هایی هستند که ضخامت جداره های آن حدود ۸ میلی متر می باشد و در ضخامت های مختلفی (۱۰، ۸، ۵، ۳۰، ۲۵، ۲۰) سانتی متر ساخته می شود، به صورت



شکل ۱-۲۸



شکل ۱-۲۹



شکل ۱-۳۰



شکل ۱-۳۱

مکعب مستطیل می‌باشد. مثلاً ضخامت ۵ سانتی‌متر $30 \times 30 \times 30$ سانتی‌متر می‌باشد یا ضخامت ۳۰ سانتی‌متر $30 \times 30 \times 30$ سانتی‌متر می‌باشد.

در شکل ۱-۲۸ آجر سفال مجوف دیواری را ملاحظه می‌کنید

موارد استفاده

چون آجرهای سفال مجوف به صورت توخالی می‌باشد و غیر باربر هستند، از آن‌ها در دیوارکشی پارتیشن و جدا کننده‌ی فضاهای غیر باربر استفاده می‌شود.

عایق حرارتی، صوتی و رطوبتی مناسبی در ساختمان می‌باشد. در شکل ۱-۲۹ مورد استفاده آن را ملاحظه می‌کنید.

نکته: آجرهای مجوف دیواری از جنس ماسه سیمان هم تولید می‌شوند. در شکل ۱-۳۰ نمونه‌ای از آن را ملاحظه می‌کنید.

آجر سفال سقفی

این آجرها که در بنایی به نام بلوک سقفی معروف هستند، به پهنای ۴۰ سانتی‌متر و ارتفاع ۲۰ یا ۲۵ سانتی‌متر و درازی ۲۰ تا ۲۵ سانتی‌متر که دارای لبه مخصوصی می‌باشد که روی تیرچه قرار می‌گیرند و مانند آجرهای سفال در کارخانه تمام اتوماتیک تهیه می‌شوند. در شکل ۱-۳۱ نمونه‌ای از آن را ملاحظه می‌کنید.

موارد استفاده

برای پوشاندن سقف‌هایی که با تیرچه بتُنی اجرا می‌شوند مورد استفاده قرار می‌گیرند و عایق صدا و حرارتی خوبی



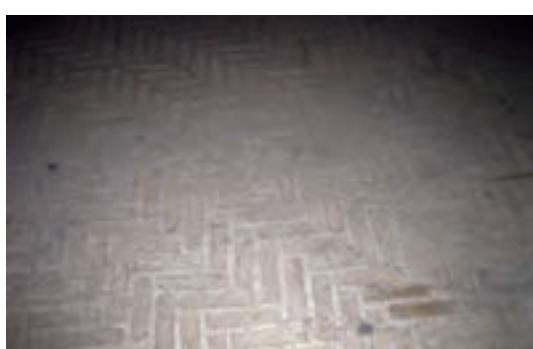
شکل ۱-۳۲



شکل ۱-۳۳



شکل ۱-۳۴



شکل ۱-۳۵

هستند. در شکل ۱-۳۲ مورد استفاده‌ی آن را ملاحظه می‌کنید.

نکته: آجرهای سفال سقفی از جنس ماسه سیمان هم تولید می‌شوند.

در شکل ۱-۳۳ نمونه‌ای از آن را ملاحظه می‌کنید.

آجرهای ماسه آهکی

آجرهای ماسه آهکی دارای سطوحی صاف و در رنگ‌های گوناگون تهیه می‌گردند و ابعاد آن اندازه آجرهای رسی می‌باشد و از جنس ماسه و مقداری آهک است.

در شکل ۱-۳۴ چند نمونه آجر ماسه آهکی را ملاحظه می‌کنید.

موارد مصرف

در مصرف با آجر معمولی فرقی ندارد و مقاومت فشاری بیشتری نسبت به آن دارد. بیشتر در فرش کف و پله‌های داخلی ساختمان‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. در شکل ۱-۳۵ مورد استفاده آجرهای ماسه آهکی را ملاحظه می‌کنید.

آجرهای بتنی

آجرهای بتنی به شکل‌های گوناگون و در اندازه‌های مختلف تهیه می‌شوند، از ماسه سیمان و به وسیله ماشین آجرزنی دستی یا ماشینی تولید می‌شوند.

موارد مصرف

آجرهای بتنی به علت تنوع در شکل و رنگ در آجرفرش
محوطه سازی (حیاط، پیاده رو خیابان و پارک ها) مورد
استفاده قرار می گیرد
در اشکال ۱-۳۶ و ۱-۳۷ مورد استفاده آجرهای بتنی
را ملاحظه می کنید .



شکل ۱-۳۶



شکل ۱-۳۷



شکل ۱-۳۸

آجرهای نظامی، خطایی

آجرهایی از جنس رسی می باشند و ابعاد آن ها
 $20 \times 20 \times 4$ و $20 \times 40 \times 5$ سانتی متر می باشد.
آجرهای امروزی تکامل یافته این آجرها هستند.

موارد مصرف

این آجرها در قدیم برای کفسازی و دیوار
مسجد و آب انبارها و آتش کدها مورد استفاده قرار
می گرفت و امروزه در تعمیر بناهای قدیمی و سنتی مورد
استفاده است. در اشکال ۱-۳۸ و ۱-۳۹ موارد استفاده
آن ها در کف و راه پله مشاهده می کنید.



شکل ۱-۳۹

آجرهای نسوز



شکل ۱-۴۰

آجرهای نسوز بسته به موارد مصرف در اندازه‌های مختلفی ساخته می‌شود.

منظور از نسوز بودن یک جسم این نیست که اصلاً نمی‌سوزد، بلکه تا حرارت معینی مقاومت می‌کند و نمی‌سوزد. جسم‌های نسوز مخلوط خاک رس، ماسه، منیزیت و دولومیت هستند. این مواد را با گل رس، آهک شکفت، اکسید منیزیم تهیه نموده، پس از شکل دادن گل آن را می‌پزند. شکل ۱-۴۰ نمونه‌هایی از آجر نسوز را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۴۱

موارد مصرف

آجرهای نسوز را در صنعت ذوب‌آهن کارهای ساختمانی، بخاری‌ها، دیگ‌های بخار و شومینه‌ها و... به کار می‌برند.

در شکل ۱-۴۱ مورد استفاده در ساخت شومینه را ملاحظه می‌کنید.

۱-۳-۱- آشنایی با تقسیمات آجر و موارد استفاده تکه آجرها

• تقسیمات آجر



شکل ۱-۴۲



شکل ۱-۴۳



شکل ۱-۴۴



شکل ۱-۴۵

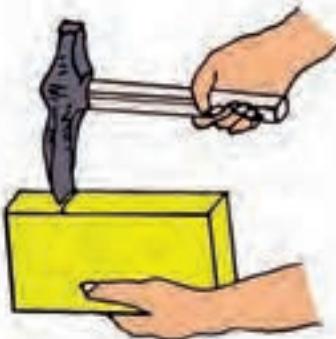
در زمان‌های قدیم آجر به صورت چهارگوش (مربع) تهیه و مورد مصرف قرار می‌گرفت. با پیشرفت تکنولوژی ساختمان و افزایش مصرف آجر در ساختمان سازی، آجر چهارگوش به علت محدودیت کاربرد از نظر ابعاد پیوند، لزوم عرض‌های متنوع دیوار، کم کم منسوخ شده، اجبارا آجر در ابعاد و اندازه‌های امروزی طراحی شده و در دیوارها مورد استفاده قرار می‌گیرد. همچنان در دیوار چینی جهت بهتر و محکم تر شدن دیوار و تقسیم بار نیاز به اجزای آجر داریم:

شکل‌های ۱-۴۲ و ۱-۴۳ اجزای آجر را نشان می‌دهد.

جهت تهیه اجزا و تقسیمات آجر در قدیم از تیشه توسط استاد بنا با مهارت خاصی انجام می‌شد، ولی در سال‌های اخیر توسط دستگاه‌های برش آجر انجام می‌گیرد. با این وجود روش قدیم هم هنوز مورد استفاده قرار می‌گیرد.

در شکل ۱-۴۴ دستگاه برش ثابت و در شکل ۱-۴۵ دستگاه برش سیار (سنگ فرز) را ملاحظه می‌کنید.

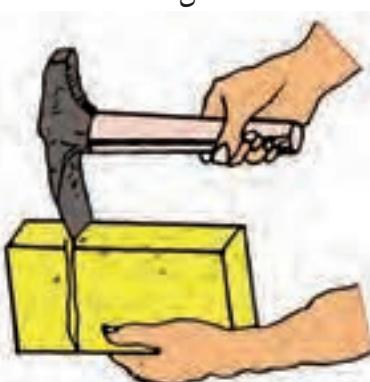
• طریقه‌ی شکستن آجر



شکل ۱-۴۶

قسمت تحتانی آجر را از طول آن در دست چپ بگیرید.

برای افراد راست دست، و با دست راست انتهای دسته‌ی تیشه بنایی را به شکلی که لبه‌ی تیشه روی آجر باشد در دست می‌گیرید. و با وارد آوردن یک یا دو ضربه متواالی، آجر به آسانی شکسته می‌شود. (مطابق با شکل ۱-۴۶).



شکل ۱-۴۷

در شکل ۱-۴۷ طریقه‌ی صحیح شکستن آجر را ملاحظه

می‌کنید. برای شکستن صحیح آجر باید دسته‌ی تیشه، افقی و لبه‌ی آن عمود بر آجر باشد و قسمتی که باید شکسته شود خارج از دست قرار گیرد. طرز گرفتن دسته‌ی تیشه در شکستگی آجر تاثیر دارد.



شکل ۱-۴۸

چنان‌چه دسته‌ی تیشه نسبت به امتداد افقی بالاتر باشد،

قسمت پایین شکستگی آجر به طرف کف دست مایل می‌شود. که در شکل ۱-۴۸ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۴۹

چنان‌چه دسته‌ی تیشه از خط افقی نسبت به سطح طولی

آجر پایین تر باشد قسمت پایین شکاف شکستگی به طرف انتهای آجر خواهد بود، که در شکل ۱-۴۹ ملاحظه می‌کنید.

بنابراین بهترین طریقه شکستن آجر همان شکل است.

۱-۳-۱- نیمچه، چارک، سه قدمی، لایه، قلمدان، کلاع پر



شکل ۱-۵۰



شکل ۱-۵۱



شکل ۱-۵۲



شکل ۱-۵۳

در شکل ۱-۵۰ آجر را ملاحظه می‌کنید.

جهت استفاده‌ی آجر در کارهای ساختمانی نیاز به تقسیمات آجرداریم که عبارتند از:

۰ آجر نیمه (نیمچه)

اگر آجر را از طول به دو قسمت مساوی تقسیم کنیم، نیمه‌ای به دست می‌آید که ابعاد آن $105 \times 100 \times 55$ میلی‌متر است.

شکل شماره ۱-۵۱ آجر نیمه را نشان می‌دهد.

موارد استفاده

مورد استفاده‌ی این آجر نیمه در پیوند دیوار سانتی‌متری و پوشش سقف‌های آجری و... می‌باشد در نقشه آجر نیمه را به صورت یک مربعی که قطرهای آن رسم شده نشان می‌دهند.

شکل ۱-۵۲ استفاده‌ی نیمه را در پیوند دیوار سانتی‌متری نشان می‌دهد.

۰ آجر کلوک

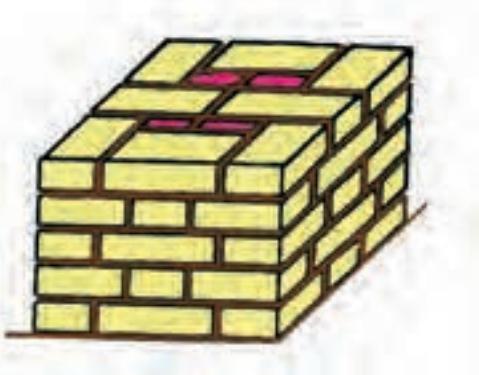
آجر کلوک به اندازه‌ی یک چهارم طول یک آجر است و ابعاد آن $10 \times 5 / 5 \times 5 / 5$ سانتی‌متر است.

شکل ۱-۵۳ آجر کلوک را نشان می‌دهد.

موارد استفاده

مورد استفاده‌ی این آجر در پیوند کله راسته در دیوار ۳۵ سانتی‌متری و در پیوندهای خاص می‌باشد. در نقشه به شکل یک مستطیل که در وسط آن یک نقطه باشد نشان داده می‌شود.

در شکل ۱-۵۴ استفاده‌ی آجر کلوک را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۵۴



شکل ۱-۵۵

آجر سه‌قدی

آجر سه‌قدی به اندازه‌ی سه چهارم طول یک آجر تهیه می‌شود و به ابعاد $15/5 \times 10 \times 5/5$ سانتی‌متر است (به اندازه یک کلوک از آجر کسر می‌شود).

شکل ۱-۵۵ آجر سه‌قدی را نشان می‌دهد.

موارد استفاده

از این آجر برای شروع نبش کار در دیوارهای ۲۱ و ۳۲ سانتی‌متری مورد استفاده قرار می‌گیرد. در نقشه‌ها به یک مستطیل که یکی از قطرهایش رسم شده باشد نشان می‌دهند.

شکل ۱-۵۶ استفاده‌ی سه‌قدی را در دیوار ۲۱ سانتی‌متری نشان می‌دهد.



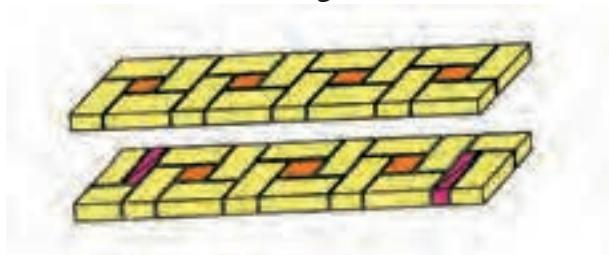
شکل ۱-۵۶

آجر قلمدانی

اگر آجر را از عرض نصف کنید آجر قلمدانی به دست می آید ابعاد آن $21 \times 5 \times 5/5$ سانتی متر است.

شکل ۱-۵۷ آجر قلمدانی را نشان می دهد.

شکل ۱-۵۷



شکل ۱-۵۸



شکل ۱-۵۹

موارد استفاده

از آجر قلمدانی به عنوان رج بندی در پیوندهای خاص استفاده می شود.

شکل ۱-۵۸ استفاده ای آجر قلمدانی را نشان می دهد.

آجر کلاع پر

اگر سر یک آجر درسته به اندازه نصف از قطر یک نیمه کسر شود، باقی آن را کلاع پر می گویند و اندازه‌ی ذوزنقه $(5/5 \times 10) \times (5/5 \times 10)$ سانتی متر است، که بعد $10/5$ سانتی متر می تواند نسبت به مصرف تغییر کند.

شکل ۱-۵۹ آجر کلاع پر را نشان می دهد.

موارد استفاده

از این آجر در پیوندهای خاص استفاده می شود مطابق شکل ۱-۶۰.



شکل ۱-۶۰

آجر نیم لائی

اگر آجر تمامی به صورت طولی از ضخامت ۵/۵

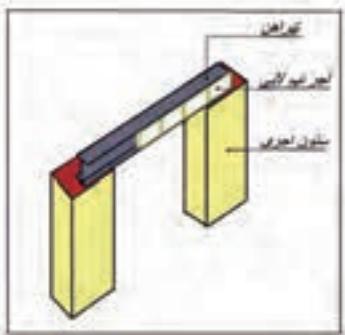
سانتی متر نصف شود آجر نیم لائی به دست می آید.

شکل ۱-۶۱



ابعاد آجر نیم لائی $21 \times 10 \times 2.75$ سانتی متر است.

مطابق شکل ۱-۶۱.



شکل ۱-۶۲

موارد استفاده

از این آجر برای تراز کردن و چفت داخل آهن

استفاده می شود. در شکل ۱-۶۲ مورد استفاده آجر

نیم لائی را در داخل آهن ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۶۳

آجر لغازی (دم کلانگی)

در صورتی که یک چهارم آجر به صورت نصفه

از سرنا و نصف از راسته نما حذف شود بقیه آجر،

آجر لغازی است مطابق شکل ۱-۶۳.

شکل ۱-۶۴



شکل ۱-۶۵



موارد استفاده

از این آجر برای پیوندهای خاص و هره آهن گم

استفاده می شود.

در اشکال ۱-۶۴ و ۱-۶۵ مورد استفاده آن را در

ساختمان ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۶۶

۱-۴-آشنایی با وسایل و ابزار آجرچینی

جهت انجام هر کاری به ابزار و وسایلی که مربوط به همان کار است نیاز می‌باشد. به چند نمونه از وسایل و ابزار در آجرچینی آشنا می‌شوید.



شکل ۱-۶۷

۱-۴-۱-ماله بنایی-تیشه-کمچه-شمشه ملات

در شکل ۱-۶۶ ماله، کمچه، شمشه ملات و تیشه را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۶۸

ماله بنایی

این ابزار از ورق فنر تخت با کلاف پشت برای نگهداری دسته در شکل‌های مختلفی ساخته می‌شود و برای ساخت دسته‌ی آن از چوب و پلاستیک استفاده می‌شود. از این وسیله برای پهن کردن ملات، اندواد کاری گچ و خاک، اندواد ماسه سیمان-اندواد کاهگل، گچ کاری و موارد دیگر استفاده می‌شود. در شکل ۱-۶۷ انواع ماله و در شکل ۱-۶۸ یک مورد از استفاده‌ی آن را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۶۹

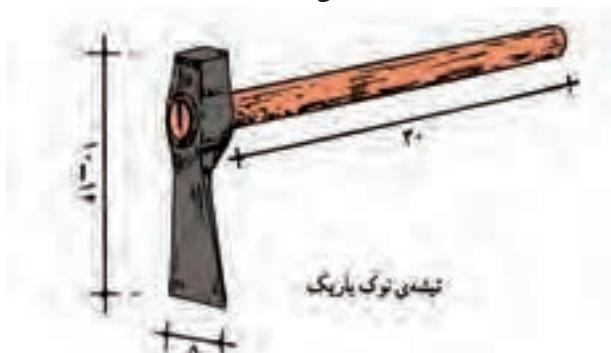
تیشه

وسیله‌ای است برای شکستن یا ضربه زدن یا تنظیم آجر روی ملات، استقرار موzaïیک و بعضی کنده کاری‌ها. در شکل ۱-۶۹ انواع تیشه را ملاحظه می‌کنید.

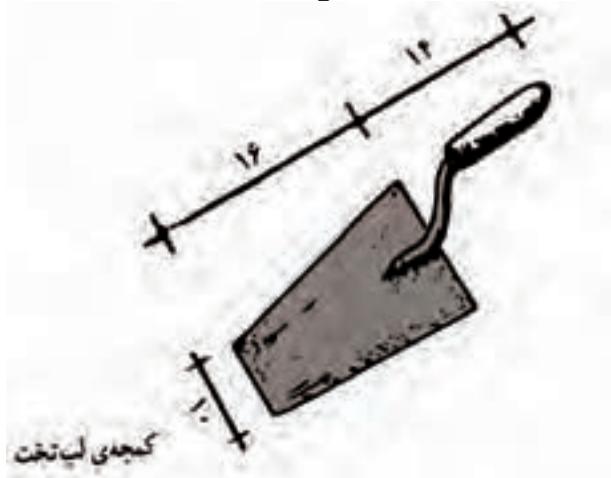
تیشه از دو قسمت تشکیل شده است:



شکل ۱-۷۰



شکل ۱-۷۱



شکل ۱-۷۲

کمچه لب تخت



شکل ۱-۷۳

قسمت اول:

دسته‌ی چوبی تیشه به طول ۳۰ سانتی متر و قطر ۲/۵ الی ۳ سانتی متر که به صورت گرد و استوانه‌ای طراحی شده است.

قسمت دوم:

قسمت فلزی تیشه که از فولاد ساخته شده و دارای دو قسمت لبه‌ی تیز و چکش است. وزن تیشه بین ۴۵۰ گرم تا ۹۰۰ گرم است. در تمیزی تیشه باید دقیق باشد و پس از کار آن را تمیز کرده و در جعبه ابزار قرار داده شود.

شکل ۱-۷۰ یک تیشه‌ی بنایی را نشان می‌دهد.

شکل ۱-۷۱ قسمت‌های مختلف تیشه را به صورت شماتیک نشان می‌دهد.

کمچه

وسیله‌ای است که برای پهن و یکنواخت کردن ملات بر روی دیوار با کارهای دیگر بنایی مانند سیمان کاری استفاده می‌شود. اشکال ۱-۷۲ و ۱-۷۳ دو نوع ماله را به صورت شماتیک نشان می‌دهد.

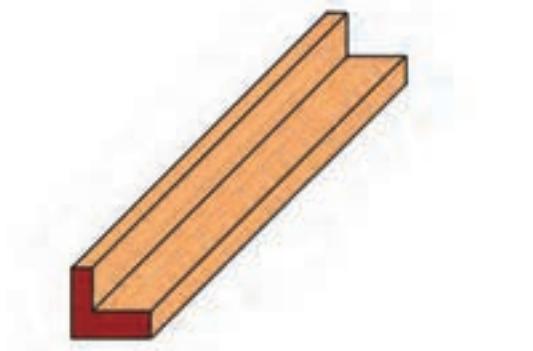
کمچه با شکل‌های مختلفی ساخته می‌شود و دارای صفحه فولادی از فنر به شکل مثلث (سه‌گوش) یا ذوزنقه و یک دسته‌ی چوبی یا پلاستیکی که به وسیله‌ی میله‌ای به صفحه متصل است. دسته‌ی کمچه به شکل ساده یا خمیده برای راحتی کار ساخته می‌شود تا بتوان با آن روی ملات به طور فنری و انعطاف زیاد کار کرد. نوک صفحه فلزی در شکل‌های گرد، تخت و تیز ساخته می‌شود.



شکل ۱-۷۴



شکل ۱-۷۵



شکل ۱-۷۶



شکل ۱-۷۷

کمچه‌ی سیمان‌کاری دارای نوکی تیز است.
کمچه‌های کوچکی با عرض کم تر ساخته می‌شود
که برای بعضی کارهای ساختمانی مانند بندکشی،
ماهیچه‌کشی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

در شکل ۱-۷۴ انواع کمچه‌ها را ملاحظه
می‌کنید.

شمشه ملات

شمشه ملات وسیله‌ای است چوبی یا فلزی، که با آن مقدار ملات روی هر رج تنظیم می‌شود و بندکشی کار را میزان می‌کند. طول آن حداقل یک متر و حداقل ۶۰ سانتی‌متر است. مقطع شمشه ملات به شکل I است که یک لبه‌ی آن، ضخامت و عمق ملات را از لبه‌ی کار مشخص می‌کند.

در اشکال ۱-۷۵ و ۱-۷۶ شمشه ملات را ملاحظه
می‌کنید.

نکته: در نگهداری شمشه ملات باید دقت کرد و همیشه آن را با روغن نفتی چرب کرد تا تاب برندارد.
هیچ گاه آن را زمین نیندازید چون لبه‌های آن از بین می‌روند.

در شکل ۱-۷۷ فردی را در حال چرب نمودن
شمشه ملات ملاحظه می‌کنید.

۱-۵ آشنایی با ملات‌های مورد استفاده در آجرچینی



شکل ۱-۷۸

ملات‌ها از جمله چسب‌های ساختمانی می‌باشدند که موجب چسباندن قطعات مصالح (آجر، سنگ، بلوک) به یکدیگر می‌گردد یا به عبارت دیگر دو قطعه از مصالح ساختمانی را به هم می‌چسباند. در اشکال ۱-۷۸ و ۱-۷۹ مورد مصرف ملات سیمان را در سازه‌های آجری و سنگی ملاحظه می‌کنید.

برای ساختن سازه‌های آجری، سنگی، بلوکی از ملات استفاده می‌شود. ملات باید چسبندگی و قفل و بست مناسب را بین آجر، سنگ، بلوک بوجود آورد. مقاومت دیوارهای آجری، سنگی و بلوکی و توانایی آن‌ها برای مقاومت در برابر نفوذ آب به مقاومت و کامل بودن قفل و بست ملات بستگی دارد.

شکل ۱-۷۹



شکل ۱-۸۰

نکات ایمنی هنگام تهیه ملات

هنگام تهیه ملات پوشیدن لباس کار و کفش ایمنی، دستکش الزامی می‌باشد، زیرا تماس آن با بدن خطرناک است. برای جلوگیری از ورود گرد و غبار آهک، سیمان و خاک به حلق و ریه، استفاده از ماسک الزامی می‌باشد.

- هرگز ملات‌هایی که در آن‌ها سیمان و آهک به کار رفته است را بدون دستکش با هم مخلوط نکنید. در شکل ۱-۸۰ فردی را با پوشیدن لوازم ایمنی شخصی ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۸۱

• هنگام ساخت ملات با بیل باید فضای کافی برای چرخش بیل وجود داشته باشد، که هنگام مخلوط کردن دچار مشکل نشده و صدمه نییند.
در شکل ۱-۸۱ ساخت ملات در فضای باز را مشاهده می کنید.

ابزار و وسایل مورد نیاز برای ساخت ملات

برای تهیه ملات به وسایل و ابزاری مانند بیل، کمچه و استامبولی و ... نیاز می باشد. که در شکل ۱-۸۲ ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۸۲

بیل ساختمانی و سیله ای است برای ساختن ملات. کمچه و سیله ای است به اشکال مختلف و به منظور کاربردهای گوناگون ساخته می شود.

در ساختمان از کمچه برای پهن و یکنواخت کردن ملات روی دیوار یا کارهای دیگر بنایی مانند سیمان کاری استفاده می شود. در شکل ۱-۸۳ مورد استفاده کمچه را ملاحظه می کنید.

مصالح مورد استفاده در ساختن ملات

ملات در همه جای ساختمان به شکل های مختلف مورد استفاده است و یکی از مهمترین مصالح مصرفی در ساختمان می باشد.

در ساختن ملات از مصالحی استفاده می شود که به معرفی تعدادی از آنها می پردازیم. سیمان، آهک،



شکل ۱-۸۳



شکل ۱-۸۴

ماسه، خاک رس، گل از جمله‌ی آن‌هاست.

در شکل ۱-۸۴ آهک پودر شده را ملاحظه

می‌کنید.

در شکل ۱-۸۵ سیمان را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۸۵

سیمان

سیمان ترکیبی است از سیلیکات‌های مختلف کلسیم و آلومینیم و آهن با نسبت مشخص که با نوع سیمان و مصارف مختلف تغییر می‌کند. مواد اولیه‌ای که معمولاً برای تهیه‌ی سیمان به کار می‌رود، مخلوطی است از سنگ آهک و خاک رس با نسبت‌های معین.

سیمان در کارخانه‌ی سیمان‌سازی به دو طریق خشک و تر تهیه می‌شود. شکل شماره ۱-۸۶ کارخانه‌ی سیمان را نشان می‌دهد. پودر سیمان در کیسه‌های ۵۰ کیلویی و یا توسط بونکرهای حمل سیمان به صورت فله به بازار کار عرضه می‌شود.

شکل شماره ۱-۸۷ سیمان پاکتی را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۸۶



شکل ۱-۸۷

آهک

آهک جسمی است سفید رنگ که از پختن سنگ‌های آهکی به دست می‌آید. سنگ آهک را از معدن به دست می‌آورند و در کوره‌های آهک پزی حرارت داده و می‌پزند و به آهک تبدیل می‌کنند.

در شکل شماره ۱-۸۸ سنگ آهک را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۸۸

ماسه

ماسه یکی از مصالحی است که به صورت مخلوط با آهک به عنوان ملاتی مقاوم در پی سازی های آجری و آجر کاری ها و سایر کارهای ساختمانی استفاده می شود. ماسه در اندازه های استاندارد ۰/۰۶ میلی متر تا ۲ میلی متر وجود دارد. در شکل ۱-۸۹ ماسه رودخانه ای سرند شده را ملاحظه می کنید.

ماسه طبیعی از نظر تهیه به چند دسته تقسیم می شوند:



شکل ۱-۸۹



شکل ۱-۹۰

ماسه کوهستانی

ماسه کوهستانی در پای کوه در حوالی بستر اولیه رودخانه یافت می شود. این ماسه دارای گوشه های تیز بوده و در اثر زبری و خشندی جسم آن، با شیر آهک و یا سیمان پیوند خوبی داشته و سبب چسبندگی زیاد در ملات می گردد. شکل شماره ۱-۹۰ ماسه کوهستانی را نشان می دهد.



شکل ۱-۹۱

ماسه رودخانه ای

این ماسه بر اثر حرکت زیاد تحت سایش فراوان واقع شده و با ایجاد سطوح صاف و کروی پیوند خوبی در شیرهای آهک و سیمان نداشته و این ماسه با ماسه شکسته مخلوط شده و به کار می رود.

شکل شماره ۱-۹۱ ماسه رودخانه ای را نشان می دهد.

ماسه‌ی بادی

این ماسه دارای دانه‌های بسیار ریز بوده که از آن در ملات‌های آبی و ساروج استفاده شده است.
شکل شماره ۱-۹۲ ماسه‌ی بادی را نشان می‌دهد.

شکل ۱-۹۲



خاک رس

خاک رس بر اثر دگرگونی و پوسیدن سنگ‌های آذرین در طول سال‌های متعدد حاصل می‌شود، که در شکل ۱-۹۳ آن را ملاحظه می‌کنید.

خاک رس دارای انواع مختلف بوده که نوع مرغوبی از آن خاک رسی است که همراه با سیلیس است.
از این خاک در سفال‌گری نیز استفاده می‌شود.

شکل ۱-۹۳



گل

مخلوطی است از آب، خاک و ماسه نرم به نسبت معین (۳ بر ۱) که در شکل ۱-۹۴ مخلوطی از خاک و ماسه را ملاحظه می‌کنید.

شکل ۱-۹۴

ملات‌ها

ملات‌ها معمولاً به دو دسته تقسیم می‌گردند:



• ملات‌های هوایی

ملات‌هایی که در اثر حرارت و گرما در هوای آزاد مقاوم می‌گردند، مثل ملات گل، کاه گل، گچ و خاک، که در شکل ۱-۹۵ ملات کاه گل استفاده شده را مشاهده می‌کنید.

شکل ۱-۹۵



۰ ملات‌های آبی

ملات‌هایی که در مجاورت و زیر آب یا رطوبت سخت می‌شوند، مثل ملات ماسه‌سیمان، ماسه‌آهک، گل‌آهک باتارد، که در شکل ۱-۹۶ استخراج که از ملات ماسه سیمان ساخته شده را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۹۶



شکل ۱-۹۷

ملات‌های مورد استفاده در آجرچینی

ملات‌های مورد استفاده در آجرچینی عبارتند از:

ملات ماسه‌سیمان

از مخلوط کردن ۲۰۰ تا ۴۰۰ کیلوگرم سیمان در هر مترمکعب ماسه شسته و آب به دست می‌آید. مقدار سیمان بستگی به موارد مصرف آن در ساختمان دارد. مثلاً پی‌سازی، دیوارچینی و ... در شکل ۱-۹۷ طریقه‌ی ساخت ملات ماسه سیمان را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۹۸

ملات ماسه‌آهک

از مخلوط کردن ماسه و پودر آهک به نسبت (۳ بر ۱) و آب به دست می‌آید.

از ملات ماسه‌آهک در چیدن دیوارهای آجری و سنگی و ساختن پی‌های سنگی و آجری استفاده می‌شود، که در شکل ۱-۹۹ نمونه‌ای از سنگ‌چینی با ملات ماسه‌آهک را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۹۹

ملات گل‌آهک

ملات گل‌آهک از مخلوط کردن ۱۵۰ کیلوگرم آهک‌شکفته (پودر آهک) در یک مترمکعب خاک شنی و آب به دست می‌آید.

از این ملات در دیوارچینی آجری، سنگی و



شکل ۱-۱۰۰

فرش موزاییک استفاده می‌شود. در شکل ۱-۹۹ دیوار آجری با ملات گل آهک را ملاحظه می‌کنید.

ملات با تارد

از مخلوط کردن ۲۰۰ کیلوگرم پودر آهک و حدود ۱۵۰ کیلوگرم سیمان در یک مترمکعب ماسه و آب به دست می‌آید.

از این ملات در دیوارچینی آجری، سنگی و فرش کف‌ها استفاده می‌شود. در شکل ۱-۱۰۰ دیوار سنگی با ملات گل آهک و بندکشی سیمانی را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱۰۱

ملات گل

این ملات از مخلوط خاک و ماسه نرم به نسبت معین با آب به دست می‌آید و در آجرچینی استفاده می‌شود. معمولاً از این ملات در ساختمان‌های روستایی استفاده می‌شده است. در شکل ۱-۱۰۲ ۱ ملات گل آماده مصرف را ملاحظه می‌کنید.

۱-۶ آشنایی با وسایل کنترل در آجرچینی



شکل ۱-۱۰۲

جهت آجرچینی استاندارد به وسایلی نیاز است که بتوان آن را به نحو احسن اجرا نمود.
وسایل کنترل در آجرچینی عبارت است از:
۱-۶-۱ تراز-شاقول-گونیا-ریسمان کار-شمشه‌ی بلند
که در شکل ۱-۱۰۲ آن‌ها را ملاحظه می‌کنید.

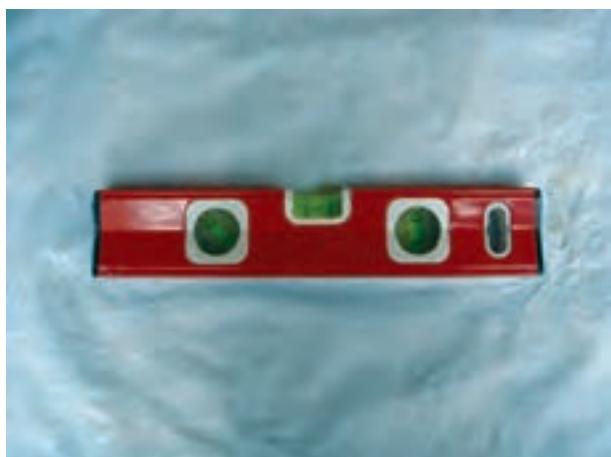
کاربرد تراز در آجرچینی

ترازهای دستی یا حباب دار



شکل ۱-۱۰۳

این گونه ترازها در طول های مختلفی از حدود ۲۲۵ میلی متر تا $1\frac{1}{2}$ متر عرضه می شود. از طول های کوتاه تر برای تنظیم کارهای کوچک یا آجرهای منفرد استفاده می شود، که در شکل ۱-۱۰۳ ملاحظه می کنید. در حالی که از ترازهای بلندتر برای شاقول کردن عمودی زوایای کار و تراز کردن ردیف های افقی آجرچینی استفاده می شود.



شکل ۱-۱۰۴

ترازها با لوله های حباب دار ثابت یا قابل تنظیم عرضه می شوند، که نوع دوم بر نوع اول ترجیح دارد، زیرا در صورت به هم خوردن تراز می توان به سادگی لوله حباب دار را مجددا تنظیم کرد. در شکل ۱-۱۰۴ نمونه ای از تراز را ملاحظه می کنید.

شاقول

شاقول از ابزاری است که امتداد قائم را کنترل می کند.

شاقول از قسمت های مختلفی تشکیل شده است. وزنه شاقول فلزی است به شکل مخروط یا استوانه که انتهای آن به شکل مخروط ساخته شده است در مرکز قاعده مخروط پیچ و مهره ای تعییه شده که مرکز آن سوراخ بوده، رسیمان شاقول از این سوراخ عبور داده شده است. بر روی شاقول یک صفحه فلزی مربع شکل به ضخامت تقریبی ۲ تا ۳ میلی متر قرار دارد هر ضلع این مربع با قطر دایره ای قاعده مخروط مساوی است این صفحه ممکن است دایره ای شکل بوده و شعاع



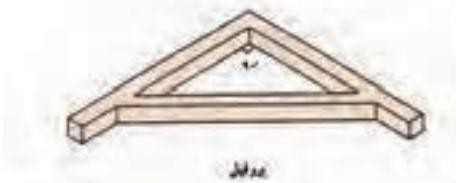
شکل ۱-۱۰۵

دایره با شعاع قاعده‌ی مخروط مساوی باشد. در مرکز این صفحه سوراخی وجود دارد که ریسمان شاقول از آن عبور داده شده است. در اصطلاح بنایی به این صفحه (ترکی) می‌گویند که در اشکال ۱-۱۰۵ و ۱-۱۰۶ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۱۰۶

گونیا وسیله‌ای است که از دو ضلع عمود بر هم از پروفیل یا تسمه و یا چوب درست شده است. از گونیا برای کنترل قائمه بودن دو امتداد عمود برهم استفاده می‌شود. در شکل ۱-۱۰۷ نمونه‌ای از آن را ملاحظه می‌کنید. دو ضلع گونیا شده در حقیقت نسبت به یکدیگر زاویه ۹۰ درجه تشکیل می‌دهند.



شکل ۱-۱۰۷

اکثر اتاق‌هایی که در آن زندگی می‌کنیم راهرویی که در آن راه می‌رویم، حیاطی که در آن قدم می‌زنیم، خشتی که قالب‌گیری می‌شود و سپس به آجر تبدیل می‌گردد و برخی مصالح ساختمانی همه دارای زاویه‌ای برابر ۹۰ درجه (یک قائمه) یعنی گونیا هستند و در ساختمان، از گونیا فراوان استفاده می‌شود.

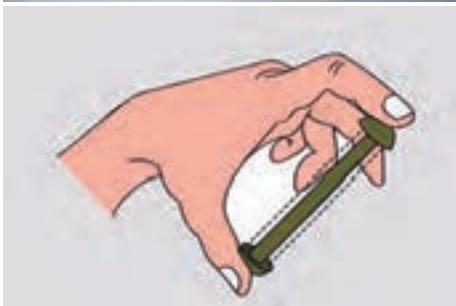


شکل ۱-۱۰۸

شکل ۱-۱۰۸ انواع گونیا را نشان می‌دهد.

ریسمان کار

ریسمان کار مجموعه‌ای از یک قرقره میله فلزی است، که از داخل استوانه‌ای فلزی عبور داده شده و دو سر میله فلزی به دو صفحه پولک مانند دایره شکل به قطر ۲ تا ۳ سانتی‌متر و ضخامت تقریبی ۲ میلی‌متر اتصال داده شده است که در شکل ۱-۱۰۹ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۱۰۹

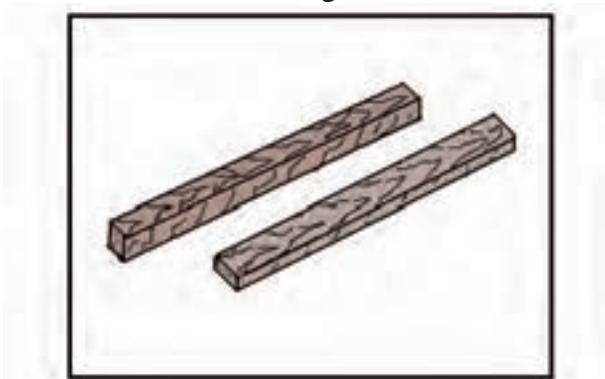
هنگامی که دو سر میله‌ی فلزی یعنی دو سر قرقره‌ی ریسمان کار را با انگشتان نگه داریم استوانه در وسط آن



شکل ۱-۱۱۰



شکل ۱-۱۱۱



شکل ۱-۱۱۲



شکل ۱-۱۱۳

به راحتی دور میله فلزی می‌چرخد. بنابراین ریسمان کار را دور استوانه می‌پیچند تا زمانی که بخواهند از ریسمان استفاده کنند دو سر قرقره‌ی ریسمان کار را نگه داشته، ریسمان به راحتی باز می‌شود.

نخ و ریسمان کار معمولاً از نخ پرک و گاهی از ریسمان‌های نایلونی است. نخ پرک را به موم آغشته می‌کنند تا محکم شده، دیرتر پاره شود. در اشکال ۱-۱۱۰ و ۱-۱۱۱ نمونه‌هایی از آن را مشاهده می‌کنید.

شمشه‌های بلند

شمشه‌های بلند را از جنس چوب و فلز می‌سازند.

شمشه‌های چوبی

این نوع شممه از چوب ساخته شده و در اندازه‌های مختلف از نظر مقطع و طول تهیه و استفاده می‌شود. حداقل طول شممه هفتاد سانتی‌متر با ابعاد مقطع 3×3 سانتی‌متر و حداکثر ۳ متر و به ابعاد مقطع 5×5 سانتی‌متر است. این شممه حتماً باید از ماشین گندگی (دستگاهی است که چوب را به صورت صاف و عمود در می‌آورد) عبور داد تا ضخامت آن یکنواخت بگیرد.

در شکل ۱-۱۱۲-۱ نمونه‌ای از شممه چوبی و در شکل ۱-۱۱۳-۱ دستگاه گندگی را ملاحظه می‌کنید. شممه‌هایی که با دندنه‌ی دستی تهیه می‌شوند مطمئن نیستند. (شممه باید از چوب‌های محکم ساخته شود).

شمشه‌های آهنی



شکل ۱-۱۱۴

شمشه‌های آهنی از پروفیل‌های سبک (قوطی فلزی توخالی) ساخته شده و از استحکام بسیاری برخوردار است. از لحاظ طولی مانند شممه چوبی است و معمولاً برای ساخت آن می‌توان از انواع پروفیل‌ها استفاده کرد، اما بهترین نوع آن قوطی 4×4 سانتی‌متر است. از ضربه‌زدن با تیشه یا چکش بر روی آن خودداری نمایید.

در حال حاضر بهترین نوع شممه پروفیل‌های آلومینیومی سبک است که بیشتر استادکاران از آن استفاده می‌کنند. در شکل ۱-۱۱۴ چند نمونه از آن را ملاحظه می‌کنید.

نکات ایمنی در حفاظت از ابزار



شکل ۱-۱۱۵

- ابزارها را همیشه در پایان کار تمیز کنید و در جای خود قرار دهید.

- برای نگهداری تراز، یک جعبه مخصوص از پلاستیک یا آهن سفید بسازید و تراز را داخل آن بگذارید تا از ضربات احتمالی محفوظ بماند. در شکل ۱-۱۱۵ جعبه ابزار و در شکل ۱-۱۱۶ جعبه ابزار با وسائل بنایی را ملاحظه می‌کنید.

- ماله‌ی بنایی را پس از اتمام کار تمیز و خشک کنید و دسته‌ی آن را با روغن چرب کنید تا از ترک خوردن محفوظ بماند.

- در موقع شروع کار دسته‌ی تیشه را در آب بزنید تا در جای خود حرکت نکند و پس از اتمام کار آن را تمیز کنید و در جای خود قرار دهید.

- متر بنایی را که از چوب یا فلز ساخته اند، حتماً باید در جلدی‌های مخصوصی نگهداری شود تا از



شکل ۱-۱۱۶



شکل ۱-۱۱۷



شکل ۱-۱۱۸



شکل ۱-۱۱۹



شکل ۱-۱۲۰

خطر محفوظ بماند که در شکل ۱-۱۱۷ چند نوع متر را ملاحظه می کنید.

- شمشه را بعد از کار باید تمیز و در مکان های خشک و دور از رطوبت نگه داری شود.

- ریسمان کار باید عاری از گره باشد و آن را از انواع ضربه ها دور نگه داشت، که در شکل ۱-۱۱۸ ملاحظه می کنید.

- ابزارها را قبل از به کار بردن امتحان کنید تا در موقع کار دچار حادثه یا زحمتی نشوید.

- همیشه سعی کنید در کیف کار ابزارهای سنگین را یک طرف و ابزارهای ظریف را در طرف دیگر قرار دهید.

- هر ابزار به منظور کاری ساخته شده بنابراین از آن در همان کار استفاده شود تا از خطر فرسودگی محفوظ بماند. در شکل ۱-۱۱۹ شکستن آجر توسط کمچه را ملاحظه می کنید.

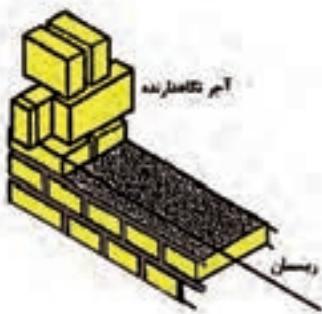
- همیشه سعی کنید لبه‌ی تیز بیل یا ابزارهای دیگر با سنگ تماس نداشته باشد.

- در پایان کار بیل و سطل و اشیای آهنی را تمیز کنید و سپس آن‌ها را خشک کرده در جای خود بگذارید.

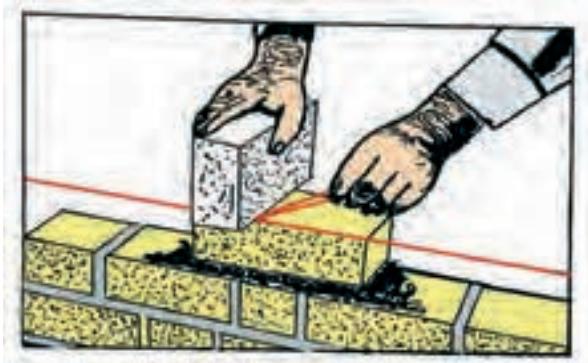
- مواطن باشید هنگام کار لبه‌ی بیل به تور سرند و غربال و الک برخورد نکند و آن‌ها را پاره یا فرسوده ننماید، که در شکل ۱-۱۱۲۰ ملاحظه می کنید.

- ابزارها را بعد از کار در جای مرطوب نگذارید تا از زنگ زدن محفوظ بماند.

۱-۷-شناصایی اصول استفاده از ریسمان کار در آجرچینی



شکل ۱-۱۲۱



آنچه‌ای بستان ریسمان با استفاده از گیرید ریسمان

شکل ۱-۱۲۲

استفاده از ریسمان کار در آجرچینی تابع ضوابطی می‌باشد که به شرح آن می‌پردازیم.

- ریسمان کار باید محکم و مرغوب باشد.

• ریسمان کار در دو طرف (دو سر) کار توسط دو یا سه آجر محکم گردد تا حالت افتادگی در وسط ریسمان کار به وجود نیاید.

در شکل ۱-۱۲۱ بستن ریسمان کار را ملاحظه می‌کنید.

• اگر طول دیوار زیاد بود باید در وسط دیوار از کمربند ریسمان کار استفاده کرد، که در شکل ۱-۱۲۲ ملاحظه می‌کنید.

• طول ریسمان کار معمولی در اجرا نباید از ۴ متر بیشتر باشد.

• در صورتی که از ریسمان کار ابریشمی استفاده می‌شود، طول ریسمان کار در اجرا نباید از ۶ متر بیشتر باشد.

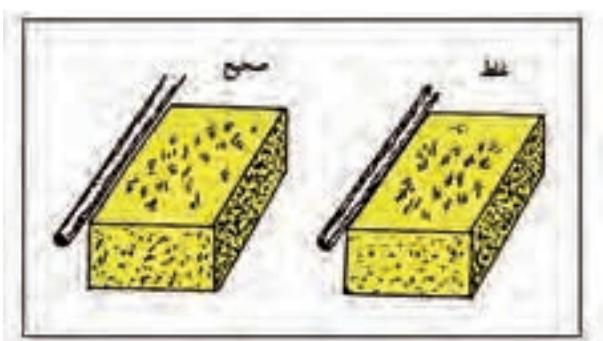
• فاصله ریسمان کار در نماچینی آجری باید بین ۱ تا ۲ میلی متر باشد که در شکل ۱-۱۲۳ ملاحظه می‌کنید.

• ریسمان کار هیچ گاه نباید به لبه‌ی آجر بچسبد، زیرا آجرکاری صحیح نخواهد بود و باعث پیش آمدگی در بعضی از قسمت‌های کار می‌شود، که در شکل ۱-۱۲۳ و ۱-۱۲۴ ملاحظه می‌کنید.

• فاصله بین ردیف آجرکاری و ریسمان کار باعث می‌شود ردیف آجرکاری صاف و هماهنگ پیش برود.

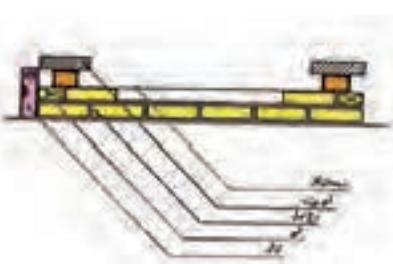


شکل ۱-۱۲۳



شکل ۱-۱۲۴

۱-۷-۱-روش استفاده از ریسمان کار در آجرچینی



شکل ۱-۱۲۵



شکل ۱-۱۲۶



شکل ۱-۱۲۷



شکل ۱-۱۲۸

در دیوارهای آجری برای این که نمای کار و قسمت بالای دیوار تراز باشد از ریسمان کار استفاده می شود. استفاده از ریسمان کار در آجرچینی باید با در نظر گرفتن نکات قسمت ۱-۷ که توضیح داده شد انجام شود مطابق شکل ۱-۱۲۵.

قبل از شروع آجرچینی باید سطح زیر کار کاملاً تراز باشد. سپس حد فاصله بین طول ریسمان کار را مشخص می کنند (اگر کوتاه باشد مثل دو کنج دیوار و اگر طولانی باشد مثل حصارکشی و دیوارهای بیرونی ساختمان). بعد از پهن کردن ملات دو سر کار آجر را به صورت تراز قرار می دهند. پایان کار که همان طول ریسمان کار می باشد باز به همین صورت آجر را قرار می دهند و این دو آجر (شروع و پایان) باید با هم تراز باشد. بعد از این عمل ریسمان کار را به دور آجر قدمی پیچند، مطابق اشکال ۱-۱۲۷ و ۱-۱۲۸ و روی آجر اول (شروع) می گذارند طوری که اندازه یک چهارم از کار بیرون زده باشد و برای این که در جای خود محکم شود یک یا دو عدد آجر روی آجری که ریسمان کار دور آن پیچیده شده می گذارند که در شکل ۱-۱۲۸ ملاحظه می کنید.

برای طرف دیگر هم همین عمل تکرار می گردد به طوری که ریسمان کار شل نباشد. باید توجه داشت که در دو طرف که ریسمان کار بسته شده، با آجرها فاصله داشته باشد. بین شروع و پایان را آجرچینی می کنند و یک رج آجرچینی به پایان می رسد و ریسمان کار را جمع می کنند.

رج دوم را مثل رج اول آجرهای دو سر کار را



شکل ۱-۱۲۹

بعد از ملات کشیدن شاقول و تراز کرده و مانند رج اول ریسمان کار بسته و کار را ادامه می دهیم. نحوه بستن ریسمان کار تا پایان به همین صورت می باشد. در شکل ۱-۱۲۹ شاقولی کردن نبش دیوار را ملاحظه می کنید.

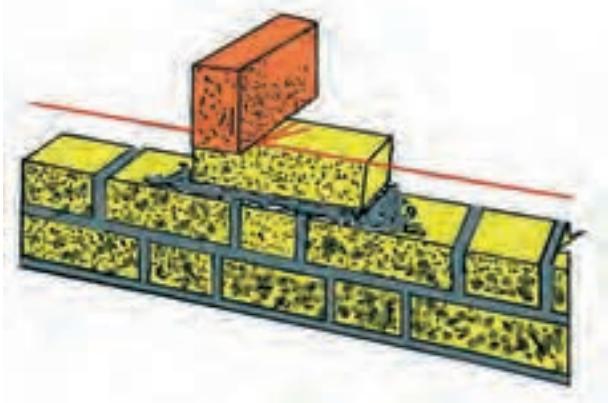
در صورتی که طول دیوار زیاد باشد و طول ریسمان کار هم زیاد باشد، سنگینی ریسمان در وسط ایجاد قوس می کند. برای جلوگیری از قوس ریسمان در وسط دیوار، آجری را با تراز آجرهای دو نبش کار که باید ریسمان کار بسته شود نصب می کنیم، که در شکل ۱-۱۳۰ ملاحظه می کنید.

بعد ریسمان کار را می بندیم و ریسمان کوتاه دیگری را به دور ریسمان کار طولی حلقه می کنیم (در محدوده آجر نصب شده در وسط دیوار) و دو سر ریسمان حلقه شده روی آجر تراز کرده قرار می گیرد و توسط یک آجر آن را محکم می کنیم تا جایه جا نشود. باید فاصله ریسمان کار تا آجر نصب شده رعایت شود. در شکل ۱-۱۳۱ طریقه بستن کمربند ریسمان را ملاحظه می کنید.

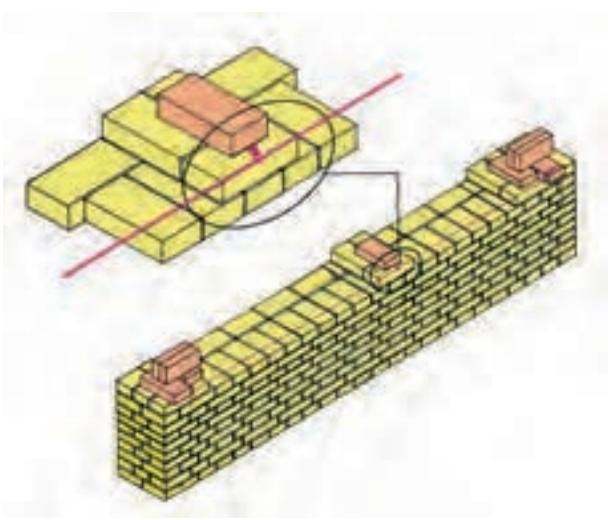
اگر طول دیوار زیاد بود می توان این عمل را دو تا سه بار برای ریسمان کار تکرار کرد. به این عمل در بنایی کمربند ریسمان می گویند.

روش دیگری جهت جلوگیری از قوس ریسمان کار در آجرچینی های طولانی معمول می باشد که در اصطلاح بنایی به آن وابند ریسمان می گویند و بدین صورت عمل می شود که در شکل ۱-۱۳۰ ملاحظه می کنید.

در آجرچینی های طولانی وقتی ریسمان کار را در طول دیوار می بندند ریسمان حالت قوسی (کمانی) به طرف پایین پیدا می کند جهت جلوگیری از این کار باید بعد از نصب تعدادی آجر که در راستای ریسمان کار



شکل ۱-۱۳۰



شکل ۱-۱۳۱



شکل ۱-۱۳۲



شکل ۱-۱۳۳



شکل ۱-۱۳۴



شکل ۱-۱۳۵

می باشد، یک آجر را عمودی روی کار قرار داد و ریسمان کار را از روی آن عبور داد و طرف ادامه‌ی کار آجر دیگری روی ریسمان کار می گذارند به طریقی که ریسمان کار نبش آجر ردیف آجر کاری باشد و در طول کار می توان چندین بار تکرار کرد، که در شکل ۱-۱۳۱-۱ ملاحظه می کنید.

۱-۸-اصول کنترل آجر چینی

هر قسمت از آجر چینی از ابتدا نیاز به کنترل دارد و هر قسمت وسیله‌ای مخصوص به خود را دارد.

- آجر چینی در تمام سطح‌ها (رج اول تا رج آخر) باید در یک سطح افقی و تراز باشند، که این کار توسط تراز انجام می شود، که در شکل ۱-۱۳۳-۱ ملاحظه می کنید.

- آجر چینی باید با پیوند صحیح باشد و از ابتدا تا انتهای ادامه داشته باشد.

- نبض‌های کار باید عمودی و در امتداد قائم باشد، مانند ابتدا و انتهای دیوارها، دو طرف درب‌ها و پنجره‌ها، فرورفتگی‌ها و ... این کار توسط شاقول انجام می گیرد، که در شکل ۱-۱۳۴-۱ ملاحظه می کنید.

- در آجر چینی باید تمام بند‌های عمودی با پیوند صحیح یک رج در میان روی هم قرار گیرند و به صورت عمودی باشند. در شکل ۱-۱۳۵-۱ ملاحظه می کنید.

- بند‌ها افقی در آجر چینی باید به صورت خط‌های کاملاً افقی باشد، که این کار توسط شمشه‌ملات و ریسمان کار کنترل می شود.

- جهت پیاده کردن زوایای قائمه در آجر چینی



شکل ۱-۱۳۶

باید از گونیای بنایی استفاده کرد. مثل تلاقي دیوارها در جهت عمود برهم یا گوشه های اطاق ها، سالن ها و موارد دیگر که در شکل ۱-۱۳۶ طریقه ای استفاده ای آن را ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۱۳۷

• از شمشهی بلند برای در امتداد قرار دادن رج اول کار، کنترل نبیش ها و اطمینان از درستی تراز سطح کار استفاده می شود. درستی کار در این است که فاصله ای بین شمشه و آجرچینی نباشد که در شکل ۱-۱۳۷ ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۱۳۸

• جهت کنترل نما (کنترل پیچیدگی نما) از شمشهی بلند به صورت ضربه داری استفاده می شود، که در شکل ۱-۱۳۸ ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۱۳۹

توجه: قبل از استفاده و به کارگیری وسایل کنترل باید از سالم بودن و درستی آنها اطمینان داشته باشیم.



شکل ۱-۱۴۰

آجر چینی از همان ابتدای کار باید تحت کنترل و با دقیقی شروع شود و جهت هر قسمت از لوازم کنترل همان قسمت استفاده شود تا یک آجرچینی استاندارد و قابل قبولی را اجرا نمود.

اصولاً کنترل کارهای عمودی در آجرچینی از همان ابتدا که اولین آجر گذاشته می شود، توسط شاقول و تراز (تراز در رج های اول و دوم مورد استفاده قرار می گیرد) انجام می گیرد و در ادامه کار رج به رج تا پایان کار ادامه دارد. چنان چه غفلت کنیم باعث خسارت های جانی و مالی خواهد شد. در شکل ۱-۱۳۹ استفاده از تراز جهت افقی بودن سطح کار و در شکل ۱-۱۴۰ استفاده



شکل ۱-۱۴۱

از شمشه و شاقول جهت عمودی بودن دیوارچینی را ملاحظه می کنید.

کارهای کنترل آجرچینی توسط تراز و ریسمان کار و شمشه ملات انجام می شود.

تراز جهت افقی بودن سطح روی کار توسط شمشه‌ی بلند مورد استفاده قرار می گیرد.

شکل ۱-۱۴۱ استفاده از شمشه‌ی بلند را نشان می دهد.



شکل ۱-۱۴۲

خلاصه

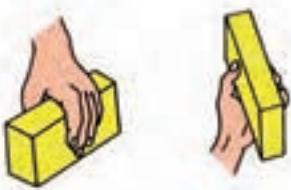
- ریسمان کار جهت یکنواخت بودن آجرها و افقی بودن سطح دیوار که در شکل ۱-۱۴۲ ملاحظه می کنید.

- شمشه‌ی ملات جهت یکنواخت پهن کردن ملات روی کار و همچنین یک اندازه بودن درز ملات‌ها(بندافقی) استفاده می شود، که در شکل ۱-۱۴۳ طریقه‌ی استفاده‌ی آن را ملاحظه می کنید.



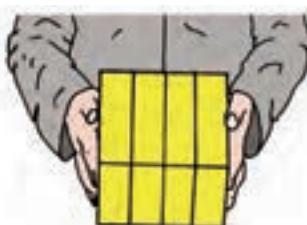
شکل ۱-۱۴۳

۱-۹-آشنایی با انواع آجرچینی



شکل ۱-۱۴۴

قبل از بحث آجرچینی به نکاتی در مورد روش گرفتن آجر، روش برداشتن و گذاشتن آجر و روش حمل آجر توجه نمایید.



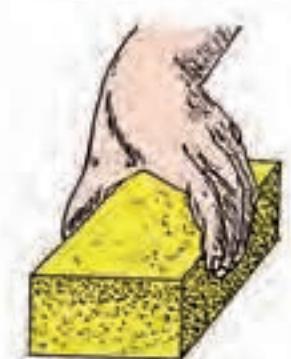
شکل ۱-۱۴۵

طریقه‌ی در دست گرفتن آجر را در اشکال ۱-۱۴۴ مشاهده می‌کنید. برای این که دست صدمه نبیند نباید آجر را محکم گرفت و به انگشتان خود فشار آورد.



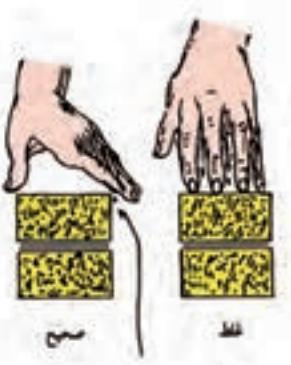
شکل ۱-۱۴۶

- آجر نباید در دست شما سر بخورد.



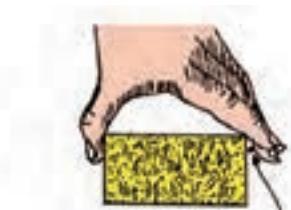
شکل ۱-۱۴۷

• شکل ۱-۱۴۵ روش خوب برداشتن و گذاشتن آجر را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱۴۸

• شکل ۱-۱۴۷ طریقه‌ی گرفتن و گذاشتن آجر بر روی دیوار را نشان می‌دهد.

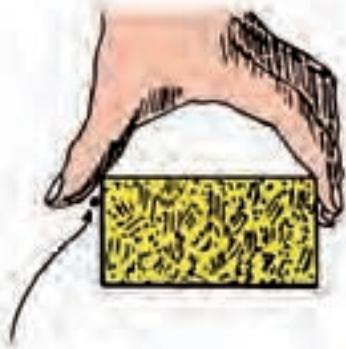


شکل ۱-۱۴۹

• شکل ۱-۱۴۹ طریقه‌ی صحیح تماس انگشت شست با آجر را نشان می‌دهد.

• شکل ۱-۱۵۰ طریقه صحیح تماس انگشت‌های

دیگر با آجر را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۱۵۰



شکل ۱-۱۵۱

کلیه آجرچینی‌ها بایستی دارای پیوند باشد، بدین

معنی که هر یک از آجرها به وسیله آجرهای ردیف بالا و پایین قفل و بست شده و هم‌دیگر را پوشانند و به یکدیگر قلاب شوند. دیواری که با چنین روشی ساخته می‌شود مقاومت آن بیش از دیواری است که پیوند آجری ندارد. دیوارهایی که قادر پیوند (بند روی بند) می‌باشند، همانند یک ستون (از پایین به بالا) عمل می‌نمایند، یعنی باری که بایستی به وسیله تمام دیوار حمل شود فقط به قسمتی از دیوار وارد شده و بقیه دیوار عمل نهضتی در تحمل بار نخواهد داشت در شکل ۱-۱۵۱ ملاحظه می‌کنید.

نکته



شکل ۱-۱۵۲

دیوارهایی که با پیوند آجری صحیح

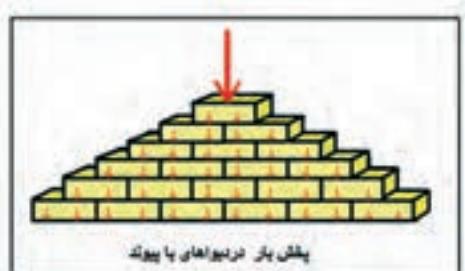
ساخته می‌شوند، هر آجر بار وارد را به آجرهای زیرین منتقل نموده، بدین ترتیب فشار وارد از بار به تمام نقاط تقسیم و در نتیجه پخش فشار به خوبی انجام و به تمام سطح منتقل می‌شود که در شکل ۱-۱۵۲ ملاحظه می‌کنید.

نکته

فشار در دیوارها با در نظر گرفتن قطر دیوار

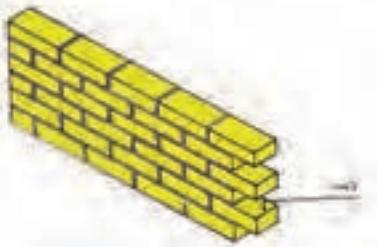
به صورت ذوزنقه بوده به طوری که در نقطه فرود آمدن بار سطح فشار کمترین مقدار و در پای دیوار سطح فشار بیشترین مقدار را خواهد داشت.

در شکل ۱-۱۵۳ ملاحظه می‌کنید.

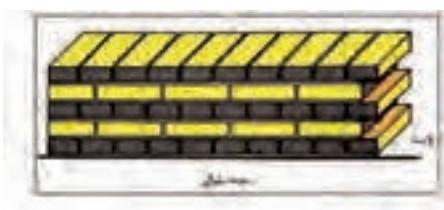


شکل ۱-۱۵۳

آجرچینی



شکل ۱-۱۵۴



شکل ۱-۱۵۵

آجرچینی که تبدیل به دیوار می‌شود از نظر ضخامت به دیوارهای ۳۰ ، ۲۲ ، $۱۰/۵$ سانتی‌متری و حتی بیشتر تقسیم می‌شوند.

دیوارهای $۱۱/۵$ سانتی‌متری را دیوارهای جداگانده تقسیم می‌نامند و در برابر فشار تاب مقاومت ندارند و دیوارهای ۲۲ سانتی‌متری را دیوار نیمه‌باربر و دیوارهای ۳۰ سانتی‌متری و بیشتر را دیوارهای باربر می‌نامند. برای اتصال دیوارهای طولانی و ادامه آن از لاریز و لابند استفاده می‌شود که در اشکال ۱-۱۵۴ و ۱-۱۵۵ لابند را ملاحظه می‌کنید.

آجرچینی راسته‌نما (دیوار ۱۱ سانتی‌متری)

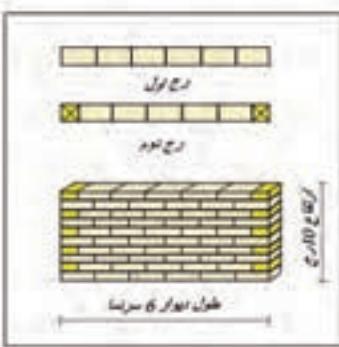
۱-۹-۱- راسته‌نما

در این نوع آجرچینی آجرها به صورت راسته‌نما روی هم قرار می‌گیرد. ضخامت دیوار $۱۱/۵$ سانتی‌متر می‌باشد و برای این که بندهای عمودی روی هم قرار نگیرند و دیوار دارای پیوند محکمی باشد، از دو نیمه آجر در ابتدا و انتهای کار استفاده می‌شود و پیوند مورد استفاده در دیوارهای $۱۱/۵$ سانتی‌متری فقط پیوند راسته‌نما می‌باشد.

در شکل ۱-۱۵۶ دیوار ده سانتی‌متری و رج اول و دوم را ملاحظه می‌کنید.

در شکل ۱-۱۵۷ اجرای دیوار ۱۱ سانتی‌متری در ساختمان را ملاحظه می‌کنید.

ضخامت دیوارهای راسته‌نما، ۱۱ سانتی‌متری می‌باشد و غیر باربر بوده و فقط برای جداسازی فضاهای



شکل ۱-۱۵۶



شکل ۱-۱۵۷



شکل ۱-۱۵۸

و یا به عنوان دیوار محافظ عایق کاری مورد استفاده قرار می‌گیرد و چنان‌چه آجر از نوع سفال سوراخ دار باشد، در نماسازی بر روی دیوارهایی که با آجر فشاری ساخته شده است، یک دیوار ده سانتی‌متری به عنوان نماسازی انجام می‌گیرد که باربر نیست.

در شکل ۱-۱۵۸ دیوار ۱۱ سانتی‌متری را به عنوان دیوار محافظ عایق کاری ملاحظه می‌کنید.

آجرچینی کله‌نما (۲۲ سانتی‌متری)

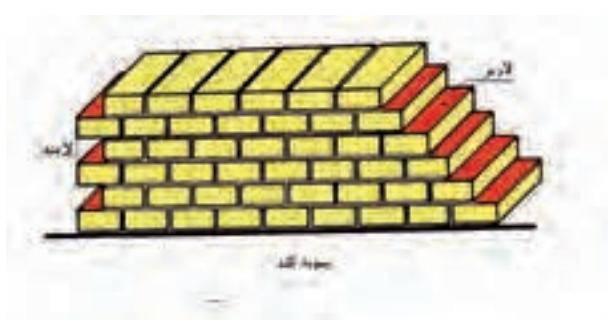
۲-۹-۱- کله‌نما



شکل ۱-۱۵۹

بعد از آجرکاری در نمای دیوار فقط قسمت سر آجرها نمایان است و هر آجر به اندازه نصف سر نما با آجرهای زیرین یا فوقانی خود اتصال دارد. این روش آجرچینی دارای اتصال نسبتاً خوبی بوده و از نظر اجرا ساده‌تر از سایر دیوارچینی‌ها می‌باشد ولی به علت نمای یکنواخت، بیشتر در دیوارهای داخلی که پوشش دیگری روی آن انجام می‌شود به کار می‌رود و ضخامت این آجرچینی ۲۲ سانتی‌متر می‌باشد. در شکل ۱-۱۵۹ آجرچینی کله‌نما را ملاحظه می‌کنید و در شکل ۱-۱۶۰ طرف راست لاریز و طرف چپ لابند جهت ادامه دیوار را ملاحظه می‌کنید.

موارد کاربرد



شکل ۱-۱۶۰

ضخامت دیوارهایی که به صورت کله‌نما ساخته می‌شود، ۲۲ سانتی‌متر بوده و جزء دیوارهای باربر به حساب نمی‌آید و می‌توان آن‌ها را به صورت کله و راسته هم ساخت و برای جدا کردن در فضای داخل



شکل ۱-۱۶۱

ساختمان به کار می‌رود و در بعضی از اوقات که فشار کم است، می‌توان از آن استفاده کرد و حد وسط دیوارهای باربر و حامل است. شکل ۱-۱۶۱ نمای آجرچینی کله و راسته را با لابند ملاحظه می‌کنید.

۳-۹-۱-کله و راسته



شکل ۱-۱۶۲

در پیوند کله و راسته از آجر تمامی و سه‌قدي استفاده می‌شود بدین صورت که ردیف‌های آجری به صورت کله و راسته پی در پی اجرا می‌شود. برای اجرای رج بعدی به علت این که پیوندهای عمودی روی هم قرار نگیرند از سه‌قدي استفاده می‌شود.

مورد استفاده‌ی بیشتر این پیوندها در نماسازی می‌باشد که به علت راحتی اجرا و ساخت پیوند است. در شکل ۱-۱۶۲ استفاده‌ی سه‌قدي در دو طرف کار را ملاحظه می‌کنید.

موارد کاربرد



شکل ۱-۱۶۳

ضخامت دیوارهایی که به صورت کله و راسته چیده می‌شوند ۲۲ و ۳۰ سانتی‌متری بوده دیوارهای ۲۱ سانتی‌متری نیمه باربر بوده و برای جداسازی فضاهای داخلی ساختمان از خارج آن به کار می‌رود و در بعضی از جاهای که فشار کم است می‌توان از آن استفاده کرد. در شکل ۱-۱۶۳ دیوار ۳۵ سانتی‌متری را ملاحظه می‌کنید.

دیوارهای ۳۰ سانتی‌متری که باربر بوده و می‌تواند فشار زیادی را تحمل نماید موارد استفاده‌های زیادی



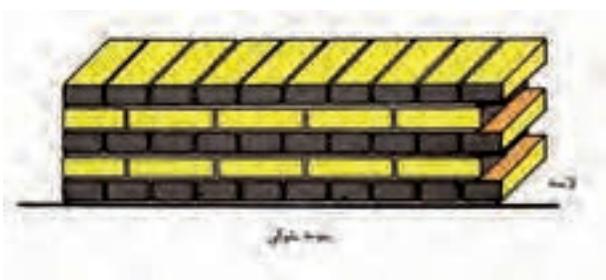
شکل ۱-۱۶۴

در ساختمان دارد، مثل دیوارهای اطراف ساختمان که باید فشار زیادی را تحمل نماید و گاهی هم در داخل ساختمان جاهايی که فشار بیشتری بر دیوار وارد می شود از این دیوار استفاده می کنند.

شکل ۱-۱۶۴ اجرای دیوار ۳۰ سانتی‌متری در ساختمان را نشان می‌دهد.

آجرچینی یک ردیف کله، یک ردیف راسته

۱-۹-۴- یک ردیف کله یک ردیف راسته



شکل ۱-۱۶۵

در این نوع آجرچینی از یک ردیف کله و یک ردیف راسته استفاده می‌شود، به طریقی که هر زه ملات‌ها (بندهای عمودی) مقابله یکدیگر قرار نگیرند. در هر صورت اگر ن بش کار را در یک ردیف کله و در ردیف بعدی سه قدمی به کار ببرند، هر زه ملات‌ها مقابله یکدیگر قرار نمی‌گیرند. آجرکاری یک ردیف کله و یک ردیف راسته بیشتر در دیوارهای یک آجره ۲۱ سانتی‌متری به کار می‌رود. اگر بخواهند در دیوارهای بیش از ۲۱ سانتی‌متری عمل نمایند، باید توجه داشته باشند که هر زه ملات‌ها روی هم قرار نگیرند و اتصال آجرها صحیح انجام شود. در شکل ۱-۱۶۵ دیوار یک ردیف کله و یک ردیف راسته بالابند و در شکل ۱-۱۶۶ به صورت دو سر بسته ملاحظه می‌کنید.

موارد کاربرد

بیشتر در دیوارهای یک آجره (۲۲ سانتی‌متری) به کار می‌رود که نیمه برابر بوده و موارد استفاده‌ی آن‌ها



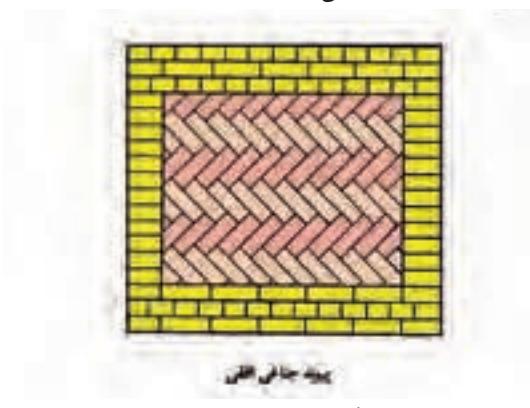
شکل ۱-۱۶۶



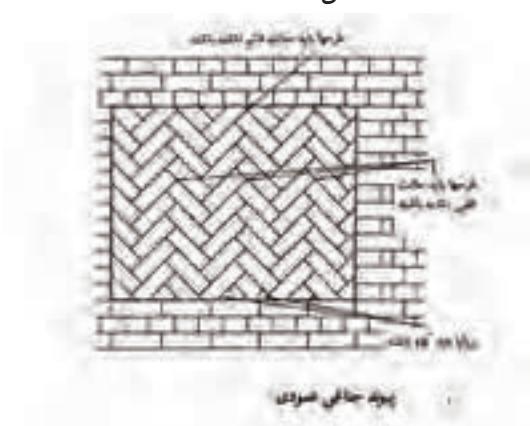
شکل ۱-۱۶۷



شکل ۱-۱۶۸



شکل ۱-۱۶۹



شکل ۱-۱۷۰

قبل توضیح داده شد و اگر بخواهند در دیوارهای بیش از ۲۱ سانتی‌متری عمل نمایند به شرط آن که هر زه ملات‌ها روی هم قرار نگیرند و اتصال آجرها صحیح انجام شود جزء دیوارهای باربر بوده و می‌توان در جاهایی که مورد نیاز است از آن استفاده نمود. در شکل ۱-۱۶۷ و ۱-۱۶۸ از آن جهت حصارکشی استفاده شده است.

۵-۹-۱-مشبك جناغي

این آجرچینی شامل یک مجموعه طرح آجری است که با یکدیگر زاویه ۹۰ درجه و با صفحه‌ی افقی زاویه ۴۵ درجه تشکیل می‌دهند، زمانی که قاب‌ها با پیوند جناغی چیده می‌شوند باید با اطمینان یافتن از این که تمامی زوایای طرح در یک خط مستقیم قرار دارند کاملاً دقیق کرد تا هر طرح بنا به وضعیت خود به طور واقعی عمودی یا افقی باشد.

در زمان برش دادن آجرها با چکش و قلم دم‌پهن سعی نکنید که آجر را مستقیماً در طول خط اریب برش دهید زیرا در این حالت احتمال شکستن آن در محل زاویه‌ی حاده وجود دارد. در این حالت ابتدا آجر را عمود بر ضخامت آن از نقطه‌ی تقاطع خط مایل با لبه آجر برش دهید سپس کار برش را در طول خط مایل کامل کنید. با این روش از برش تمیز آجر اطمینان حاصل می‌شود.

در شکل ۱-۱۶۹ ۱-پیوند جناغی افقی و در شکل ۱-۱۷۰ ۱-پیوند جناغی عمودی را ملاحظه می‌کنید.

۱۰-۱-شناصایی اصول آجرچینی

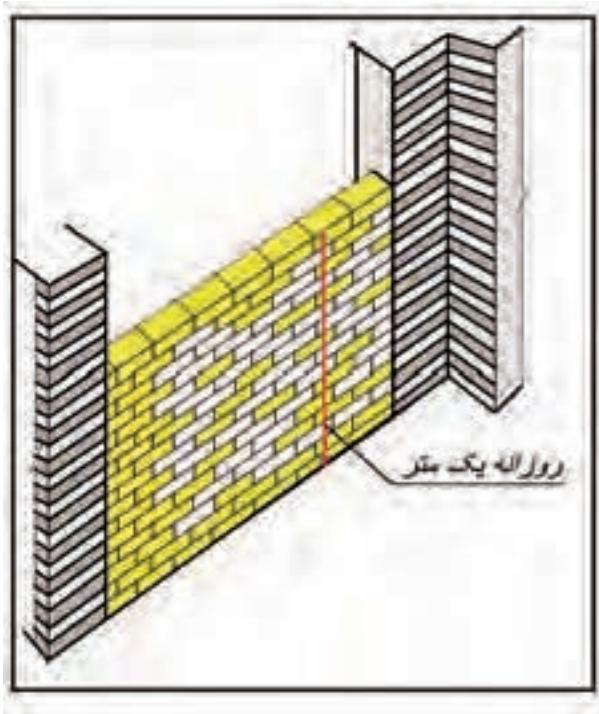
نکات اجرایی آجرچینی



شکل ۱-۱۷۱

- دیوارهای ۱۱/۵ سانتیمتری جزء دیوارهای غیرباربر بوده و در اثر منشا بار فرو می‌ریزد، مطابق شکل ۱-۱۷۱.

- این دیوارها (۱۱/۵ سانتیمتری) برای جداسازی فضاهای و یا به عنوان دیوار محافظ عایق‌کاری استفاده می‌شود.



شکل ۱-۱۷۲

- دیوارهای ۱۰ سانتیمتری باید از چهار طرف (پایین-بالا-دوپهلو) با دیوارهای باربر پیوند داشته باشد. معمولاً با دیوار باربر یا قاب‌های ساختمان با اسکلت فلزی یا بتُنی اجرا می‌شود، که در شکل ۱-۱۷۲ ملاحظه می‌کنید.

- ملات دیوارهای ۱۰ سانتیمتری باید ماسه و سیمان باشد.

- تمام آجرها قبل از اجرا باید زنجاب شود (سیراب شدن).

- رعایت پیوند در تمام دیوارهای آجری اجباری است.

- حداکثر ارتفاع آجرچینی در یک روز در دیوارهای ۱۰ سانتیمتری یک متر بوده و باید به ملات فرصت داد تا گیرش خود را انجام دهد و در روزهای بعد

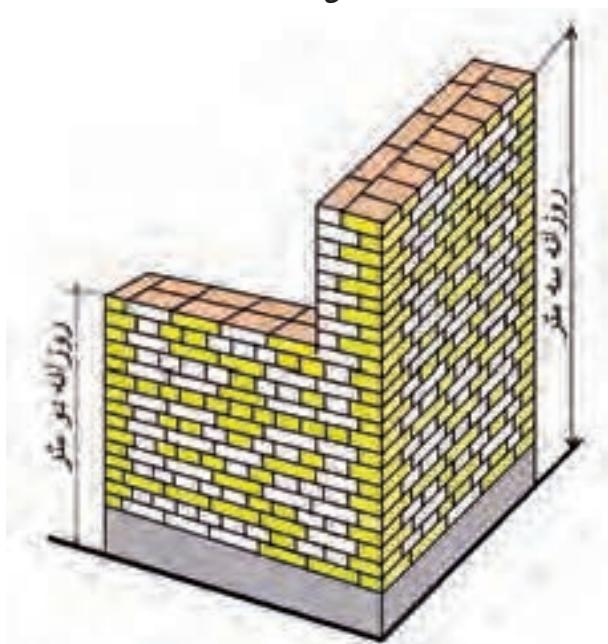


شکل ۱-۱۷۳

بعد با رعایت موارد اصولی، دیوارچینی را ادامه داد.

- تمام دیوارهای آجری که با ملات ماسه و سیمان اجرا می‌شود تا ۷۲ ساعت (سه روز) بعد از اجرا باید توسط آب دادن مرطوب نگاه داشته شوند.

- در هنگام اجرای دیوار مقدار سیمان یا آهک در ملات مورد مصرف، کنترل شود.

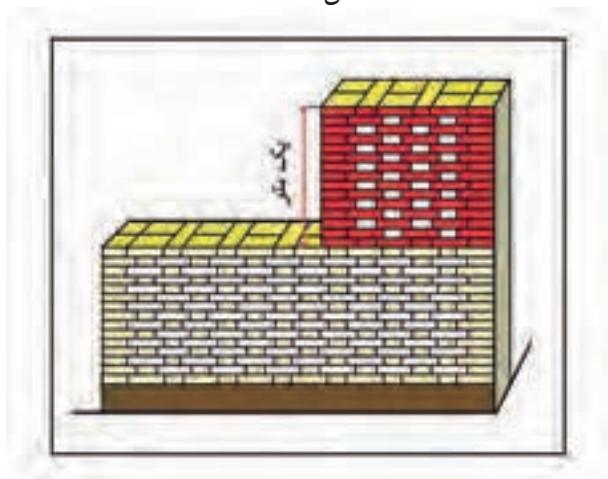


شکل ۱-۱۷۴

- دوغاب دادن دیوار هر ۵۰ سانتی‌متر یک بار الزامی می‌باشد که در شکل ۱-۱۷۳ دوغاب ریزی دیوار را ملاحظه می‌کنید.

- دیوار ۲۲ سانتی‌متری در هر روز باید فقط به ارتفاع ۲ متر اجرا شود و سپس به ملات اجزاء داد تا گیرش خود را انجام داده و سپس بقیه دیوار در روز بعد انجام شود که در شکل ۱-۱۷۴ ملاحظه می‌کنید.

- دیوار ۳۵ سانتی‌متری در هر روز باید تا ارتفاع ۳ متری اجرا شود که در شکل ۱-۱۷۴ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۱۷۵

- سطح آجرکاری در هر ردیف باید کاملاً افقی بوده و به شکل موجی نباشد، زیرا پخش بار در سطح افقی یکنواخت صورت می‌گیرد.

- هنگام آجرچینی در قسمت‌های مختلف ساختمان اختلاف ارتفاع آجرکاری هر قسمت نباید بیشتر از یک متر از سایر قسمتها باشد، که در شکل ۱-۱۷۵ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۱۷۶

- آجر مصرفی باید دارای مقاومتی بیش از ۵۰ کیلو گرم بر سانتی متر مربع باشد.

• آجر مصرفی باید سالم دارای کناره های تیز بدون آلدگی و مواد خارجی باشد. مکش آب آن بین ۸ تا ۱۸ درصد وزنش باشد، زیرا مکش بیش از حد دلیل پوکی یا خامی آجر و مکش کمتر از ۸ درصد باعث خوب نچسبیدن آجر به ملات است، که در شکل ۱-۱۷۶ نمونه ای از آن را ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۱۷۷

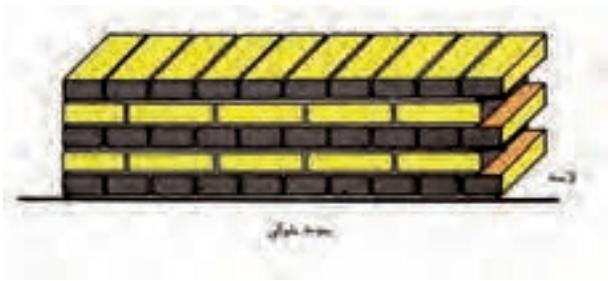
- در حد امکان در آجر چینی باید آجر درسته به کار برد و شود و از به کار بردن آجرهای شکسته خودداری شود زیرا مصرف ملات زیادتر شده، از مقاومت دیوار کم می شود.

۱۰-۱-آجر چینی در انواع مختلف

آجر یکی از مصالح ساختمانی است که بشر در هر دورانی از تاریخ به نوعی آن را مورد استفاده قرار داده است. استفاده از آجر در ساختمان چنان با خلق و خوی ما ایرانیان عجین می باشد که ساختن بناهای آجری در تمام طول تاریخ همراه ما بوده است.

آجر چینی در انواع مختلف و گوناگون انجام می گیرد که ما به چند نمونه از آن اکتفا می کنیم.
آجر چینی به صورت راسته نما - کله نما - کله راسته - یک ردیف کله یک ردیف راسته - مشبك جناغی که جهت نمازی های گوناگون مورد استفاده قرار می گیرد که قبل درباره آنها توضیح داده شد. (شکل ۱-۱۷۷)

به شرح نمونه های دیگری از آجرچینی می پردازیم:



شکل ۱-۱۷۸



شکل ۱-۱۷۹



شکل ۱-۱۸۰

آجرچینی بلوکی

در دیوارهای آجری با پیوند بلوکی اتصال به صورت ۱۰۰ درصد بوده و دیوار از آجرهای تمامی و سه قدمی ساخته می شود. در رج سر نما، دیوار با سه قدمی در جهت عرض دیوار آغاز می شود، باید توجه داشت که در این دیوار در هر رج یک سمت دیوار سر نما و سمت دیگر دیوار راسته نما خواهد بود و روی دیوار اصلی با توجه به سه قدمی ابتدای دیوار انتخاب می شود در رج سر نما، سه قدمی به صورت سر نما دیده می شود، که در شکل ۱-۱۷۸ ملاحظه می کنید.

آجرچینی به صورت صلیبی

در این آجرچینی پیوندها به صورت پیوند بلوکی بوده ولی در رج چهارم باید بعد از سه قدمی از یک عدد آجر نیمه استفاده کرد. در صورتی که به علت طول دیوار برای رعایت پیوند مجبور باشید در رج دوم از نیمه استفاده کنید در رج چهارم محل نیمه آجر به سر دیگر دیوار بعد از سه قدمی انتقال پیدا می کند.

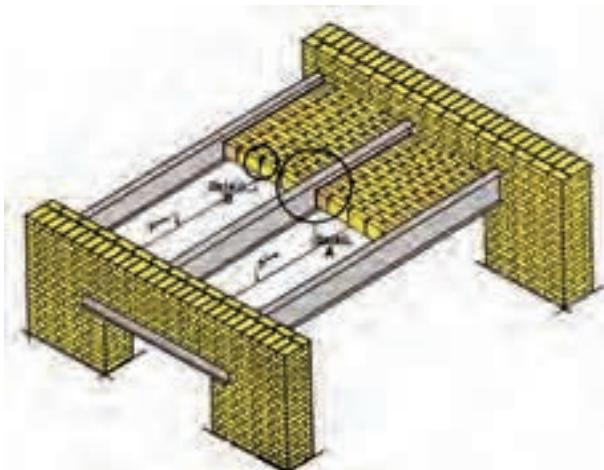
شکل ۱-۱۷۹ آجرچینی صلیبی با لاریز را نشان می دهد.

آجرچینی به صورت هلندی

آجرچینی به صورت پیوند صلیبی در ایران متداول نمی باشد و مخلوطی از پیوند بلوکی و کله و راسته می باشد.

شکل ۱-۱۸۰ آجرچینی هلندی با لاریز را نشان می دهد.

طاق ضربی



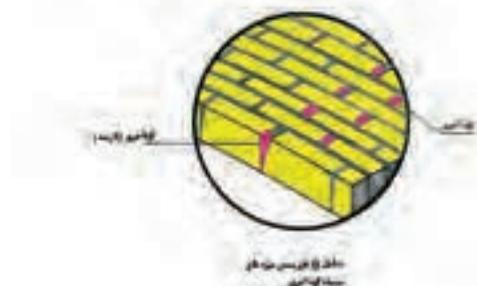
سقف پوششی است برای جلوگیری از نفوذ عوامل طبیعی به داخل ساختمان. از جمله عوامل طبیعی می‌توان تابش مستقیم آفتاب، باد، باران و برف را نام برد. در اشکال شماره ۱-۱۸۱ ایزومتری سقف و قوس دهانه و نصب گوه را ملاحظه می‌کنید.

۱۱-۱-شناصای اصول زدن طاق ضربی



در شکل ۱-۱۸۲ طاق ضربی را ملاحظه می‌کنید.

رعایت نکاتی در زدن طاق ضربی باید مورد توجه قرار گیرد که به شرح زیر می‌باشد:



شکل ۱-۱۸۱

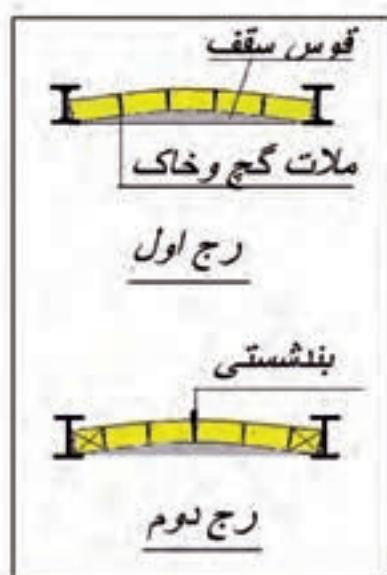
- آجر مصرفی باید از نوع مرغوب فشاری باشد. زیرا آجر از مصالحی است که مقاومت فشاری خوبی دارد.

آجر معمولاً در قسمت‌هایی از ساختمان به کار می‌رود که نیروهای واردہ بر آن به صورت فشاری باشد، در پوشش سقف‌ها به طریق طاق ضربی با دادن خیز منفی به آجرها و ایجاد طول بیشتر و ضعیف مناسب یاد شده را ایجاد می‌کنند.



شکل ۱-۱۸۲

- ملات مورد استفاده در طاق ضربی، گچ و خاک مرغوب است و با نسبت مناسب مخلوط می‌شود.



- بندهای بین آجرها روی هم قرار نگیرند و پیوند خوبی داشته باشند که در شکل ۱-۱۸۳ رج اول و دوم را ملاحظه می کنید.

- قوس مناسب جهت دهانه انتخاب شود، که در شکل ۱-۱۸۴ ملاحظه می کنید.



- برای بهتر اجرا شدن دوغاب ریزی باید اول زیر سقف را انود نمود و بعد دوغاب پشت آن را ریخت.



۱-۱۱-۱-ملات مورد استفاده در طاق ضربی

شکل ۱-۱۸۵

در طاق ضربی به علت نیاز به گیرایی سریع معمولاً از ملات گچ و خاک استفاده می شود. نسبت اختلاط آن به قدرت گیرایی گچ و نوع خاک بستگی دارد. معمولاً گچ و خاک را در حالت خشک به نسبت حدود یک به یک مخلوط می کنند به علت گیرش، ملات را کم و هر

شکل ۱-۱۸۶

بار به اندازه مصرف می سازند، در شکل ۱-۱۸۵ گچ و در



شکل ۱-۱۸۶ خاک سرند شده را ملاحظه می کنید.

باید توجه داشت در مناطقی که دارای رطوبت زیاد هستند استفاده از ملات گچ و خاک مناسب نیست در صورتی که بخواهند فاصله بین آهن‌ها را با قوس آجری پوشانند بدین روش عمل می‌کنند: سطح سقف (زیر تیر آهن‌ها) را قالب‌بندی می‌کنند، به وسیله ملات ماسه سیمان مرغوب خیز لازم را روی قالب ایجاد می‌کنند.

در شکل ۱-۱۸۷ ۱-قطعی از طاق را مشاهده می‌کنید.



شکل ۱-۱۸۷

پس از ایجاد خیز (طاق چینی) طاق‌زنی با ملات ماسه و سیمان (ماسه ریز و سیمان زیاد) انجام می‌شود و تا زمان گیرایی ملات ماسه سیمان قالب را باز نمی‌کنند. با توجه به این که معمولاً قالب‌ها به صورت تخت و منظم اجرا می‌شود در این روش به اندود آستر زیر طاق نیازی نیست و یا این که آن را با ضخامت کم اجرا می‌کنند. شکل ۱-۱۸۸ ۱-قطع طاق‌زنی در مناطق مرطوب را نشان می‌دهد.

۱-۱۱-۲-انتخاب قوس مناسب دهانه

مقدار خیز لازم در طاق ضربی تابع دهانه است یعنی هرچه فاصله دو تیر آهن از هم کم‌تر باشد به خیز کمتر و هرچه فاصله تیر آهن‌ها از یکدیگر زیاد‌تر باشد خیر بیشتری لازم است. با ازدیاد خیز استحکام بیشتری در طاق ایجاد می‌شود. اما در موقعي که باید زیر طاق اندود شود، این خیز زیاد باعث ازدیاد ضخامت اندود می‌شود که از نظر اقتصادي مطلوب نیست و در ضمن امکان جداشدن اندود از زیر طاق بسیار زیاد است. بنابراین سعی می‌شود دهانه و خیز آن محدود باشد. معمولاً دهانه طاق

ضربی را بین ۹۰ تا ۱۱۰ سانتی متر و خیز آن را حدود ۳ تا ۵ سانتی متر در نظر گرفته و اجرا میکنند.

در شکل ۱-۱۸۹ زدن طاق ضربی و در شکل

۱-۱۹۰ قوس طاق ضربی اجرا شده را ملاحظه می کنید.

۱-۱۱-۳-اجرای طاق ضربی



شکل ۱-۱۸۹



شکل ۱-۱۹۰



شکل ۱-۱۹۱



شکل ۱-۱۹۲

حداقل افراد لازم برای اجرای طاق ضربی با سرعت مناسب ۳ نفر می باشد تا این افراد در یک سیکل کاری عهده دار این وظایف باشند. در شکل ۱-۱۹۱ زدن طاق ضربی را ملاحظه می کنید. مجری طاق ضربی ملات را می کشد و آجرها را می چسباند (البته گاهی موقع به خاطر سرعت بخشیدن کار، یک نفر ملات را می کشد و یک نفر آجرها را می چسباند)، یک نفر مسئول تهیه آماده سازی و تحويل آجر و اجزای آن به مجری طاق ضربی و نفر آخر مسئول اختلاط گچ و خاک و ساخت ملات و تحويل آن به مجری طاق ضربی می باشد

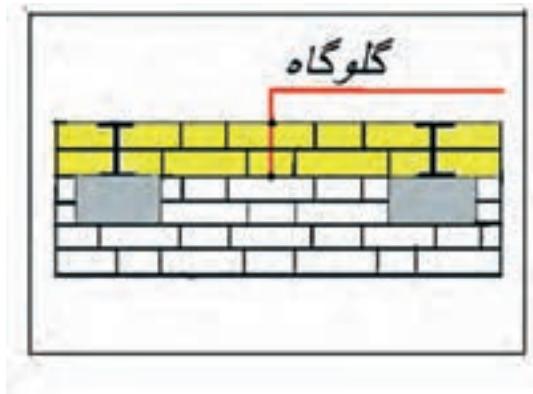
در شکل ۱-۱۹۲ آب خور کردن آجر را ملاحظه می کنید.

مراحل اجرای طاق ضربی به شرح ذیر است:

داربست لازم (تخته زیرپایی بر روی خرک یا بشکه) را مستقر می کنند. در این مورد لازم است به ارتفاع تخته زیرپایی توجه شود. تخته زیرپایی باید در ارتفاعی باشد که چشم مجری طاق ضربی (برای کنترل صحبت قوس طاق ضربی) در موقعیت مناسبی قرار



شکل ۱-۱۹۳



شکل ۱-۱۹۴

گیرد. معمولاً ارتفاع داربست تا زیر سقف برابر قد بنا به اضافه ۵ سانتی متر در نظر گرفته می شود.

در شکل ۱-۱۹۳ اجرای طاق ضربی را نشان می دهد.

فاصله بین تیرآهن های روی دیوار به ارتفاع لازم را (۲ تا ۳ رج) آجر چینی می کنند (گلوگاه) در صورتی که گلوگاه قبل چیده شده باشد باید قبل از طاق زنی به منظور تمیز شدن از گرد و خاک و آب خور شدن کاملاً خیس شود گلوگاه را در شکل ۱-۱۹۴-۱ ملاحظه می کنید.

با توجه به فاصله تیرآهن ها از یکدیگر مقدار خیز(قوس) لازم تعیین می شود، که در شکل ۱-۱۹۵ ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۱۹۵

استاد کاران با داشتن مهارت کافی و تجربه این کار را با چشم و بدون هیچ گونه عملیات ترسیمی انجام می دهند.

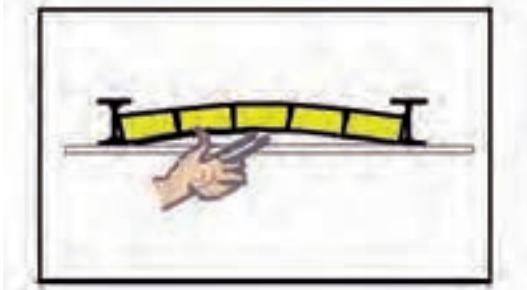
اما افراد مبتدی بهتر است با ساختن شابلون های چوبی سبک خط قوس زیر طاق را روی گلوگاه رسم کنند و به کمک همین شابلون رجهای طاق را کنترل می کنند. در شکل ۱-۱۹۶-۱ شابلون چوبی را مشاهده می کنید.

روش دیگر کنترل خیز طاق این است که با قرار دادن شمشه در زیر تیرآهن ها فاصله ای خیز با انگشتان دست کنترل می شود، که در شکل ۱-۱۹۷-۱ ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۱۹۶

• ملات گچ و خاک را به ضخامت حدود ۱/۵



شکل ۱-۱۹۷

سانسی متر با دست در مسیری که طاق اجرا می شود روی گلوگاه کشیده می شود (به اصطلاح بنا بی کف سوز کردن) با دست قویتر (در اکثر افراد دست راست) آجر آب خور شده در مسیر لازم با ضربه بر روی ملات می چسباند آجر نصب شده بر روی ملات با دست ضعیف تر نگه داشته و به همین ترتیب بقیه آجرها نصب می شوند و چنان چه گوه نیاز داشته باشد مطابق شکل ۱-۱۹۹ آن را بین دو آجر قرار می دهند.



شکل ۱-۱۹۸

معمولًا حدود یک دوم دهانه طولی طاق که زده شد طاق زنی از طرف دیگر شروع می شود تا دو قسمت در وسط دهانه به یکدیگر برسند.

در محل اتصال یک تکه آجر (کمریند) قرار می دهند و دو سقف را به یکدیگر قفل می کنند این تکه آجرها با توجه به اندازه آن به نام های مختلف نامیده می شوند.

بند پولکی با ضخامت کم شیوه سکه های پول بند شستی به ضخامت انگشت شست و بند گلوک به اندازه یک چهارم آجر است. در شکل ۱-۲۰۰ استفاده را ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۱۹۹

پس از پایان هر رج ضمن کشیدن ملات گچ و خاک رج بعدی چسبانده می شود. در طاق زنی باید توجه شود که بند رج های پی در پی روی هم قرار نگیرد بنابراین اگر طول دهانه به اندازه ای بود که استفاده ای یکی از اجزای آجر نیاز باشد باید در پایان رج قرار گیرد و در رج بعدی همان اجزا در ابتدای رج قرار گیرد.



شکل ۱-۲۰۰



شکل ۱-۲۰۱

برای تحمل بیشتر بارهای وارد شده، باید آجرهای هر رج از طاق ضربی کاملا در یک صفحه قائم قرار گیرد.



شکل ۱-۲۰۲

در شکل ۱-۲۰۱ اجرای رج اول سقف را ملاحظه می کنید که آجر کامل می باشد و در شکل ۱-۲۰۲ برای رج دوم که آجر نیمه می باشد را ملاحظه می کنید.

توجه:

هنگام زدن طاق ضربی به علت احتمال جداسدن آجر از ملات و سقوط آجر، کارگران اجرایی طاق ضربی باید از کلاه ایمنی استفاده کنند که در شکل ۱-۲۰۳ ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۲۰۳

۱-۱۱-۴- ریختن دوغاب طاق ضربی

پس از عملیات طاقزنی برای پر کردن منافذ(چشمها) طاق، دوغاب ریزی انجام می شود. بهتر است قبل از دوغاب ریزی زیر سقف اندوed شود تا منافذ باقی مانده در سقف کاملا پر شود.



شکل ۱-۲۰۴

هنگامی که از دوغاب گچ استفاده می‌شود، دوغاب را در استانبولی ساخته و پی‌درپی بر روی طاق بریزید تا تمام منافذ پر شده و پوسته‌ی نازکی از گچ روی طاق بماند. در شکل ۱-۲۰۴ دوغاب ریخته شده را ملاحظه می‌کنید.

چنان‌چه از ماسه سیمان برای دوغاب ریزی استفاده می‌شود باید طاق کاملاً خیس شود بعد دوغاب آماده را روی سقف بریزند تا مانند دوغاب گچ تمام سوراخ‌ها را پر کند و پوسته‌ای از ماسه سیمان روی سقف باقی بماند.



شکل ۱-۲۰۵

توجه:

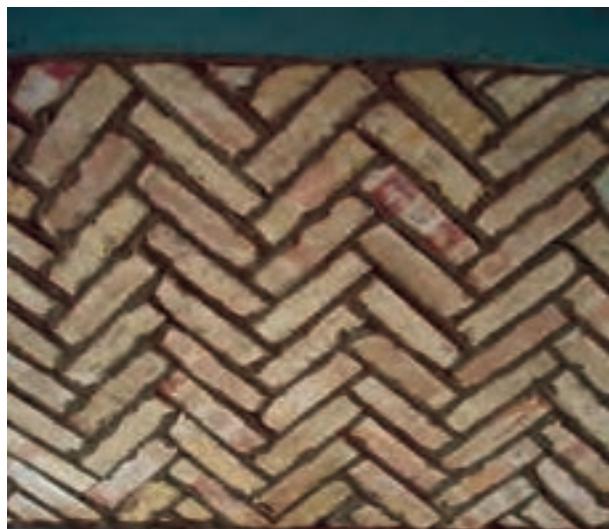
موقع استفاده از دوغاب سیمان برای محکم شدن آن باید سقف را تا سه روز نمناک نگه دارند.

اشکال ۱-۲۰۵، ۱-۲۰۶، ۱-۲۰۷، ۱-۲۰۸، ۱-۲۰۹، ۱-۲۱۰

۱-۲۱۰-چند نمونه از سقف را با آجر و طرح‌های مختلف نشان می‌دهد.



شکل ۱-۲۰۶



شكل ١-٢٠٧



شكل ١-٢٠٩



شكل ١-٢٠٨

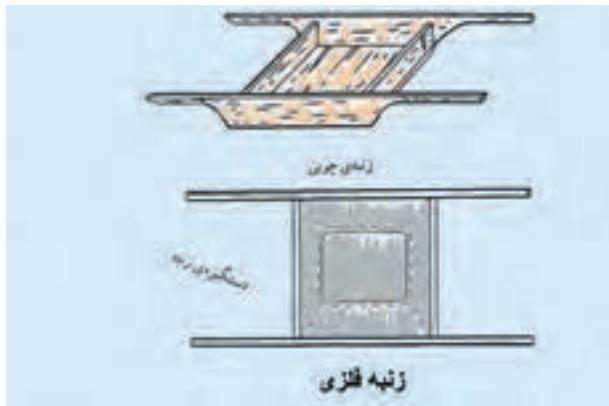


شكل ١-٢١٠

۱-۱۲-۱-آشنایی با انواع دستگاه‌های بالابر جهت حمل مصالح



شکل ۱-۲۱۱



شکل ۱-۲۱۲

آجرچینی به دلیل تنوع در اجرا دائما در حال تحول و گسترش است. جهت سهولت در کار باید از ماشین آلات و ابزاری که در اجرای صحیح و اصولی آجرچینی به ما کمک می کند، استفاده نماییم. برای حمل مصالح بر روی زمین می توان از فرقون و استانبولی و برای ارتفاع کوتاه از زنگه استفاده کرد و این وسایل در ارتفاع بلند کارآیی ندارند و باید از وسایلی استفاده کرد که به شرح آنها می پردازیم. شکل ۱-۲۱۲ فرقون و استانبولی و شکل ۱-۲۱۱ دو نوع زنگه را نشان می دهند.

۱-۱۲-۱- جرثقیل دستی - قرقه دستی - جرثقیل مکانیکی با کفه



شکل ۱-۲۱۳

در کارهای ساختمانی برای بلند نمودن و انتقال بار از وسایلی به نام جرثقیل استفاده می کنند جرثقیل‌ها را می توان به چند دسته تقسیم نمود:

- جرثقیل‌هایی که ثابت هستند و دکل‌های آنها بار را به صورت افقی و عمودی تا طول معینی حمل می کند، که در شکل ۱-۲۱۳ یک نمونه از آنها را ملاحظه می کنید.

- جرثقیل‌هایی که متحرکند و روی ریل حرکت می کنند، که در شکل ۱-۲۱۴ نمونه‌هایی از آنها را ملاحظه می کنید.

شکل ۱-۲۱۴





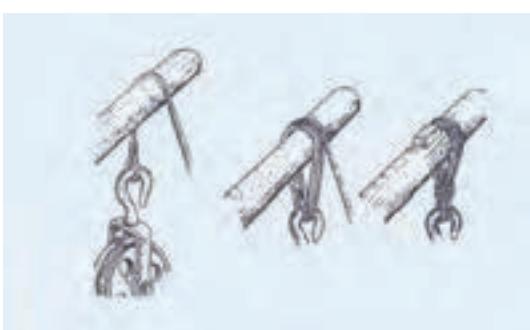
شکل ۱-۲۱۵



شکل ۱-۲۱۶



شکل ۱-۲۱۷



شکل ۱-۲۱۸

جرثقیل‌های متحرک مکانیکی با چرخ‌های
لاستیکی و زنجیری
جرثقیل‌های فوق را در صنعت به نام‌های زیر
می‌شناسند:

در اشکال ۱-۲۱۵ و ۱-۲۱۶ دو نمونه از آن‌ها را
مالحظه می‌کنید.

- جرثقیل دستی، قرقره ساده، جرثقیل مکانیکی با
کفه، جرثقیل الکتریکی، جرثقیل مکانیکی که هر کدام
دارای انواع مختلفی می‌باشد.

به شرح چند نمونه از آن در ساختمان‌سازی کاربرد
دارد می‌پردازیم.

• جرثقیل دستی

این نوع جرثقیل عموماً ثابت بوده و برای برداشتن
بار با ظرفیت‌های کم مناسب است و تشکیل شده از یک
بوم که دارای اسکلت فلزی بوده و قسمت اهرمی که از
چند چرخ‌دنده تشکیل گردیده، به وسیله سیم بکسل و
سیم جمع کن بار را انتقال می‌دهد. در شکل ۱-۲۱۷ یک
نمونه از آن را مشاهده می‌کنید.

• قرقره ساده دستی

قرقره‌ها دستگاه‌هایی هستند که برای حمل بار در
کارهای ساختمانی مورد استفاده قرار می‌گیرند و به وسیله
آن‌ها می‌توان قدرت انجام کار را چند برابر نمود.
قرقره‌های متحرک و قرقره‌های مرکب از انواع قرقره‌های
دستی می‌باشند. شکل ۱-۲۱۸ طریقه‌ی بستن قرقره به
چوب را ملاحظه می‌کنید.

• جرثقیل‌های مکانیکی با کفه



شکل ۱-۲۱۹



شکل ۱-۲۲۰



شکل ۱-۲۲۱

این نوع جرثقیل‌ها غالباً سیار بوده و دارای چرخ‌های زنجیری و لاستیکی می‌باشند. نیروی محرکه در این نوع جرثقیل موتور می‌باشد که سوخت آن به وسیله بنزین و یا گازوئیل تامین می‌شود. بوم آن‌ها از قطعات مختلف تشکیل شده و دارای کفه‌های مختلف با اندازه‌های مورد نیاز می‌باشد.

انواع بزرگ آن دارای دو موتور می‌باشد که جهت تامین قدرت بیشتری است. در شکل ۱-۲۱۹ یک نوع از آن‌ها را ملاحظه می‌کنید.

۱-۱۳-۱-آشنایی با وسایل کار در ارتفاع

همان طور که قبلاً هم گفته شد برای این که افراد بتوانند در ارتفاع کار کنند از داربست استفاده می‌شود. در شکل ۱-۲۲۰ بستن داربست را نشان می‌دهد. داربست سازه‌ی موقتی است که از طریق آن اشخاص می‌توانند برای انجام عملیات ساختمانی به محل کار دسترسی پیدا کنند.

در شکل ۱-۲۲۱ یک نمونه داربست را ملاحظه می‌کنید.

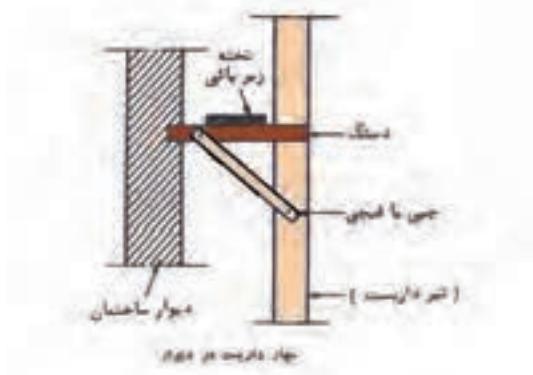
داربست‌ها اصولاً به دو دسته تقسیم می‌شوند:

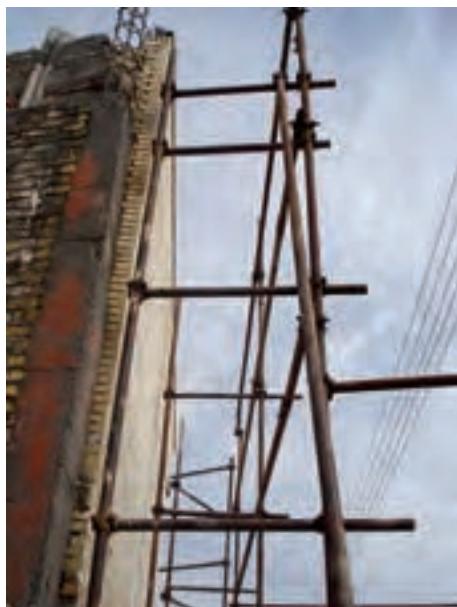
- داربست‌های مهار شده
- داربست‌های مستقل

• داربست‌های مهار شده

در این گونه داربست‌ها یک ردیف ستون‌های عمودی در فاصله‌ی مناسبی از دیوار طوری نصب می‌شود

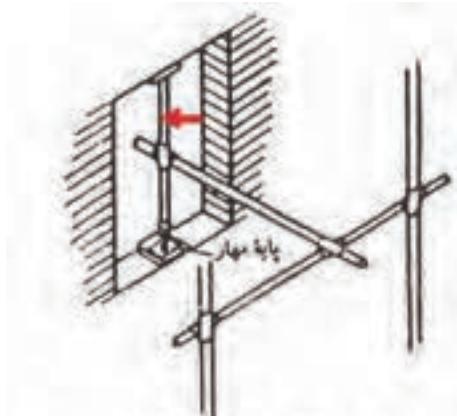
شکل ۱-۲۲۲





شکل ۱-۲۲۳

که بتوان سکوهای کار (تخته های زیرپایی) را با پهنهای مورد نظر بر روی آنها سوار کرد. ستون های عمودی به کمک چوب های گرد یا چهار تراش به لوله های افقی داربست متصل شده که در شکل ۱-۲۲۲ ملاحظه می کنید و توسط قطعات عرضی به نام دستگاه های افقی به ساختمان مهار می شوند این داربست همراه بالا آمدن ساختمان برپا می شود و کاربرد آن در ساختمان های آجری سنتی، اجرای نما در هر نوع ساختمان و... می باشد.



شکل ۱-۲۲۴

روش مهار کردن داربست به کمک پایه مهار



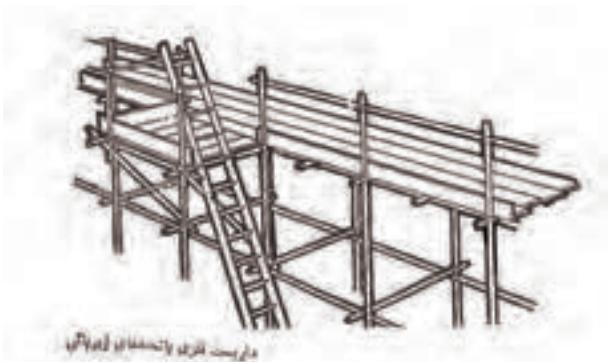
شکل ۱-۲۲۵

داربست های مستقل از دو ردیف ستون عمودی تشکیل می شوند که توسط لوله های عرضی به یکدیگر متصل می گردند. این نوع داربست از ساختمان به عنوان تکیه گاه استفاده نمی کند. که در شکل ۱-۲۲۳ ملاحظه می کنید.

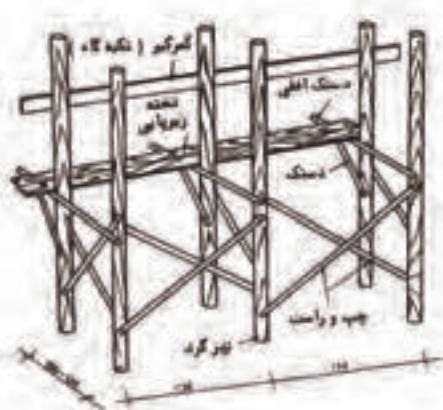
به طور کلی تمامی داربست ها باید به طور عمودی در فواصل تقریبی $3/6$ متر و به طور افقی در فواصل ۶ متر کاملا به ساختمان مهار شوند. برای انجام این کار می توان از لوله ای افقی و یا عمودی مهار که در داخل دیوار یا در عرض در گاهی پنجه قرار می گیرد نیز استفاده کرد و قطعات عرضی داربست را به آنها متصل کرد که در شکل ۱-۲۲۴ آن را ملاحظه می کنید.

در روش دیگر می توان از لوله ای با پایه ای قابل تنظیم که در داخل در گاهی قرار می گیرد برای اتصال قطعات عرضی استفاده کرد. در صورتی که در گاهی مناسبی وجود نداشته باشد باید داربست را به کمک لوله های موربی که به سمت ساختمان متمایل اند حاصل کرد. که در شکل ۱-۲۲۵ ملاحظه می کنید.

**۱۳-۱-۱-داربست های چوبی و فلزی -
تخته زیر پا - خرک - پل موقت ،
داربست های معلق - نرده بان یک طرفه و
دو طرفه**



شکل ۱-۲۲۶



شکل ۱-۲۲۷

داربست های چوبی اکثرا ثابت بوده و برای ساخت آنها از چوب های گرد و یا نرده بان های مخصوص استفاده می شود.

هرگاه برای برپا کردن داربست از خرک، تخته، پل موقت استفاده شود داربست ایجاد شده را داربست چوبی می نامند.

در اشکال ۱-۲۲۶ و ۱-۲۲۷ و ۱-۲۲۸ چند نوع داربست چوبی را ملاحظه می کنید.

۰ داربست های فلزی

این داربست ها را با لوله های فولادی به قطر $48/3$ میلی متر (اصطلاحا ۵ سانتیمتری) با حداقل ضخامت ۴ میلی متر به وسیله بست های مربوطه مونتاژ می کنند. در شکل ۱-۲۲۹ نمونه ای از آن را ملاحظه می کنید.

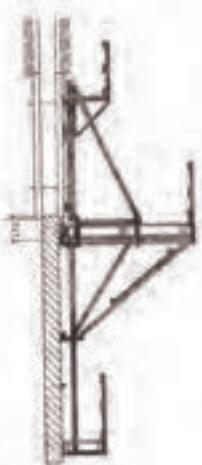


شکل ۱-۲۲۸



شکل ۱-۲۲۹

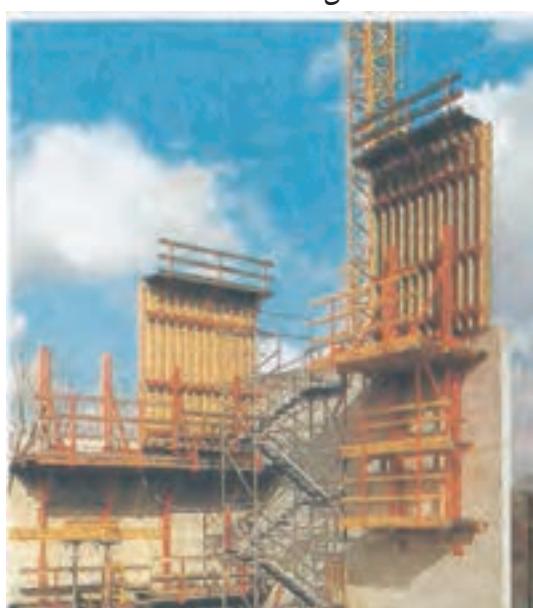
با اتصال لوله‌ها به یکدیگر به وسیله بست در زمانی نسبتاً کوتاه می‌توان داربستی ثابت و محکم به وجود آورد و از آن برای کار در ارتفاعات استفاده کرد.. برای جلوگیری از واژگونی ستون‌ها باید داربست را به طرقی مناسب به دیوارهای ساختمان مهار کرد که بعداً به طور مفصل درباره‌ی آن‌ها توضیح داده خواهد شد.



شکل ۱-۲۳۰



شکل ۱-۲۳۱



شکل ۱-۲۳۲

• داربست‌های معلق

برخی از این نوع داربست‌ها از سطح ساختمان به صورت سکویرون می‌زنند و به همین جهت به آن داربست معلق یا سکوی پیش‌آمده می‌گویند. این داربست‌ها به دیوارهای ساختمان تکیه دارد و در مکان‌هایی که برپاسازی داربست از سطح زمین غیر ممکن یا پرهزینه است مورد استفاده قرار می‌گیرد.
در شکل ۱-۲۳۰ ۱-شمایی از نیم‌رخ یک داربست معلق ترسیم شده است.

در شکل ۱-۲۳۱ یک نوع داربست معلق را ملاحظه می‌کنید.

در اشکال ۱-۲۳۲ و ۱-۲۳۳ دو نوع داربست معلق را می‌بینید.



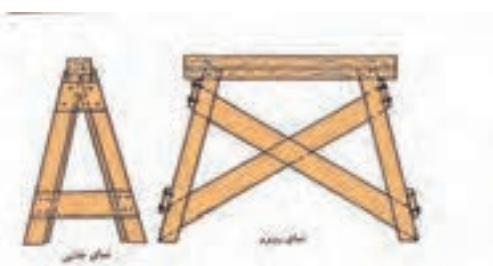
شکل ۱-۲۳۳

۰ تخته زیرپایی



شکل ۱-۲۳۴

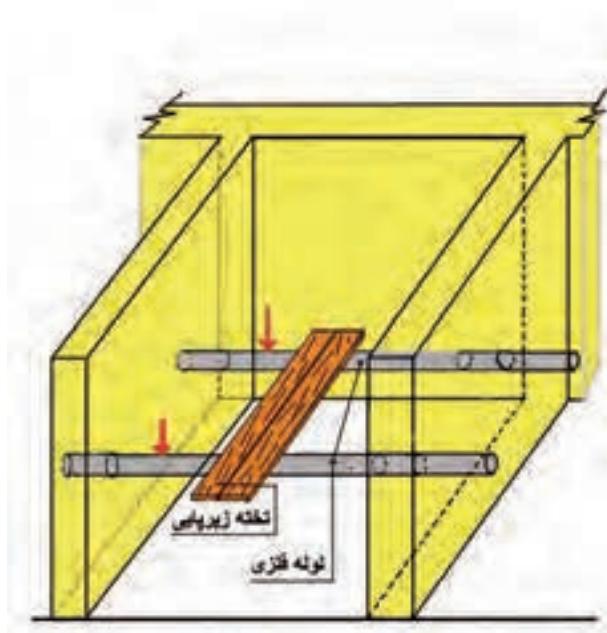
تخته‌های زیرپایی باید از چوب‌های مرغوب و کاملاً سالم، بدون ترک و از ضخامت کافی برخوردار باشند. حداقل ضخامت آن‌ها ۴ سانتی‌متر و حداقل عرض آن‌ها باید ۲۵ سانتی‌متر باشد و طول آن‌ها بستگی به محل‌های مورد استفاده متغیر است. در شکل ۱-۲۳۴ تخته زیرپایی را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۳۵

۰ خرک

خرک از چوب یا فلز ساخته می‌شود خرک‌های چوبی را اگر با چهار تراش به ابعاد 8×8 تا 10×10 سانتی‌متر بسازند و در آن‌ها به اندازه‌ی کافی تخته‌های چپ و راست و دستک به کار بزنند، از کارآیی خوبی برخوردار است. در شکل ۱-۲۳۵ خرک چوبی را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۳۶

۰ پل موقت

منظور از پل موقت این است که چوب‌های چهار تراش محکم و یا لوله‌های گرد را در داخل دیوار قرار داده و تخته‌های زیرپایی را روی آن می‌گذارند، که در شکل ۱-۲۳۶ ملاحظه می‌کنید.

۰ نرdban

نرdban وسیله‌ای است برای بالا رفتن از داربست و ارتفاعات دیگر که دو نوع فلزی و چوبی آن در دو شکل



شکل ۱-۲۳۷



شکل ۱-۲۳۸



شکل ۱-۲۴۰

یک طرفه و دو طرفه در اندازه های متفاوتی ساخته می شود.
با دو عدد نردهان دو طرفه و تخته ای زیرپایی می توان
داربست موقت ساخت.

در اشکال ۱-۲۳۷ و ۱-۲۳۸ و ۱-۲۳۹ نردهان های

یک طرفه و دو طرفه چوبی و فلزی را ملاحظه می کنید.

۱۴-۱-شناصایی اصول کار در ارتفاع

کارگر تا زمانی که روی زمین ایستاده می تواند تا
ارتفاع محدودی کار کند و برای ادامه کار در قسمت بالا
باید وسیله ای زیر پای خود قرار دهد. بدیهی است هر چه
ارتفاع دیوار بالا رود، وسیله ای زیرپا هم باید بلندتر شود.
نیاز روز افزون به ساختمان های بلند، انسان را وادار کرد تا
از وسیله ای سبک و راحت برای این منظور استفاده کند.
در شکل ۱-۲۴۰ فردی را هنگام اندود کردن روی زمین
مالحظه می کنید.

همراه با سبکی و راحتی، مسئله اینمی، سرعت
در برپایی، استفاده و جمع کردن داربست هم برای انسان
مطرح بود تا بالاخره به داربست های امروزی دست
یافت.



شکل ۱-۲۳۹



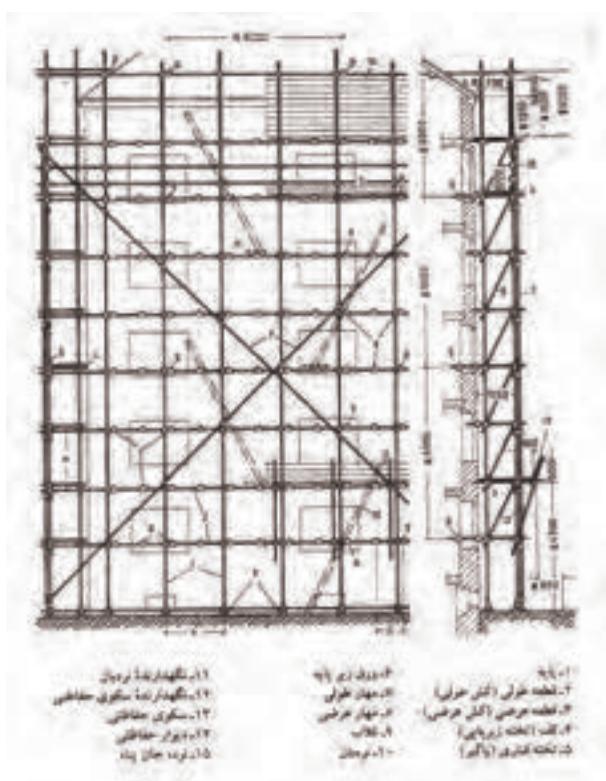
شکل ۱-۲۴۱

در شکل ۱-۲۴۱ نمونه‌ای از داربست مستقل را ملاحظه می‌کنید.

۱۴-۱-برپاکردن داربست

داربست‌ها انواع مختلفی دارند که هر کدام در جاهای مخصوصی از ساختمان کاربرد دارند و مورد استفاده قرار می‌گیرند.

داربست‌ها از اجزای مختلفی تشکیل شده است که قبل از برپا کردن داربست باید با آن‌ها آشنایی کامل داشت تا بتوان یک داربست مطمئن محکم و استاندارد را بربای نمود. در اینجا به معرفی آن‌ها می‌پردازیم که در شکل ۱-۲۴۲ یک نمونه از آن را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۴۳



شکل ۱-۲۴۲

۷۲

اجزای داربست‌ها

• ستون داربست



شکل ۱-۲۴۴

لوله‌ی قائمی که تکیه‌گاه عمودی داربست را تشکیل می‌دهد، بار داربست را به زمین منتقل می‌کند و آن را باید به صورت قائم یا کمی متمایل به سمت ساختمان نصب کرد. طول این لوله‌ها معمولاً ۶ متر می‌باشد که جهت طولانی کردن آن‌ها از بست بوشی استفاده می‌کنند.

در شکل ۱-۲۴۴ لوله‌های ستون داربست را مشاهده می‌کنید.



شکل ۱-۲۴۵

• لوله‌های سرتاسری افقی

این لوله افقی، داربست را به صورت طولی مهار می‌کند و به عنوان تکیه‌گاه لوله‌های زیر تخته‌ای و دستگاه‌های افقی داربست عمل می‌کند. این لوله را باید عمود بر ستون داربست نصب کرد. در شکل ۱-۲۴۵ لوله‌های سرتاسری را ملاحظه می‌کنید.

• لوله زیر تخته‌ای



شکل ۱-۲۴۶

لوله‌های افقی که در میان لوله افقی سرتاسری و دیوار ساختمان نصب می‌شود و تکیه‌گاه تخته‌های سکو را فراهم می‌سازد. در شکل ۱-۲۴۶ لوله‌های زیر تخته‌ای را ملاحظه می‌کنید.

• شمع مایل

لوله‌ای که بر روی زمین یا ساختمان مجاور قرار می‌گیرد. در شکل ۱-۲۴۷ شمع مایل نشان داده شده است.

شکل ۱-۲۴۷



• لوله‌های مهار

لوله‌ای که به صورت قطری در داربست نصب می‌شود تا از حرکت داربست جلوگیری کند. در شکل ۱-۲۴۸ مهارهای قطری نشان داده شده است.

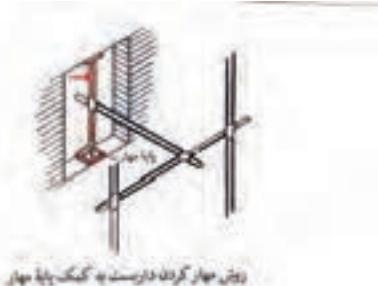
شکل ۱-۲۴۸



• قید دیواره در گاهی

لوله‌ای که در میان دو سطح یک پارچه هم‌چون لغازهای در گاهی با دیواره‌های پنجره گوه کوبی می‌شود تا داربست به ساختمان مهار شود. در شکل ۱-۲۴۹ قید دیوار در گاهی نشان داده شده است.

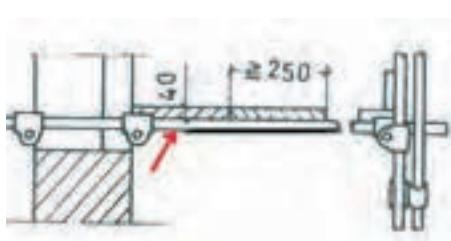
شکل ۱-۲۴۹

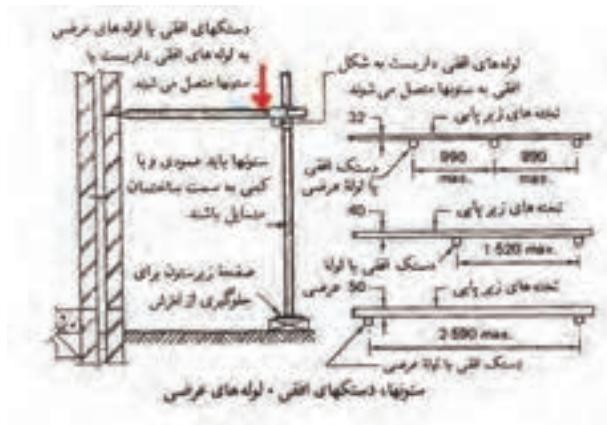


• قید

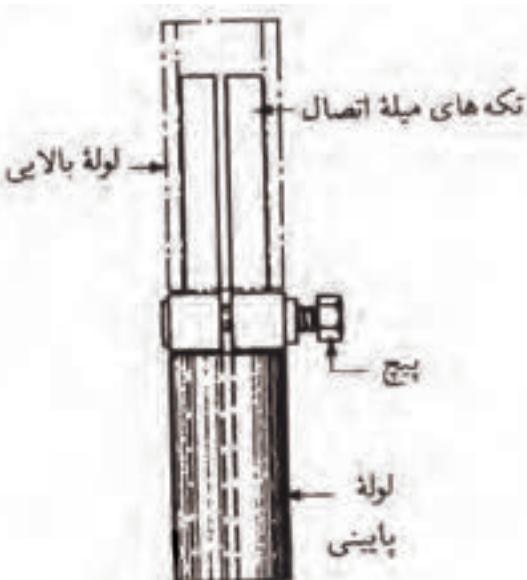
لوله‌ای که داربست را به قید دیواره در گاهی با یک مهار محکم دیگر متصل می‌کند. شکل ۱-۲۵۰ قید را نشان می‌دهد.

شکل ۱-۲۵۰





شکل ۱-۲۵۱



میله شکاف دا اتصال

٢٥٢-١

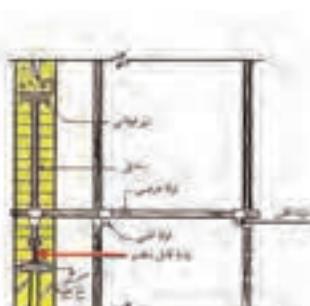
۰ دستکهای افقی داربست (لوله‌های عرضی)

لوله‌ای که در داربست مستقل بین دو لوله‌ی افقی سرتاسری نصب می‌شود. در شکل ۱-۲۵۱ ملاحظه می‌کنید.

• میله شکاف دار اتصال

این میله برای اتصال دو لوله به یکدیگر مورد استفاده قرار می‌گیرد. اما این نوع اتصال داخلی است و نسبت به بست بوشی موارد استفاده‌ی وسیع تری دارد که در شکل ۱-۲۵۲ ملاحظه می‌کنید.

• باهه مهار



١-٢٥٣ شکل

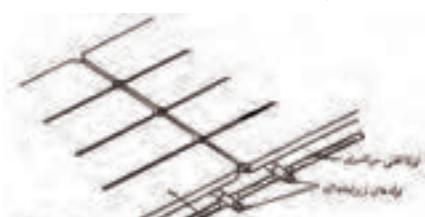
وسیله‌ای که برای محکم کردن قید دیوار در گاهی در میان دو لغاز مورد استفاده قرار می‌گیرد. در شکار ۱-۲۵۳ ملاحظه می‌کنند.

۰ اتصالات جهت پل زیر سقف و غیره



شکل ۱-۲۵۴

اتصالی که به انتهای (بالای) لوله‌های عمودی داربست نصب می‌شود و داربست را به پل‌های زیر سقف و... محکم می‌کند. در شکل ۱-۲۵۴ ملاحظه می‌کنید.



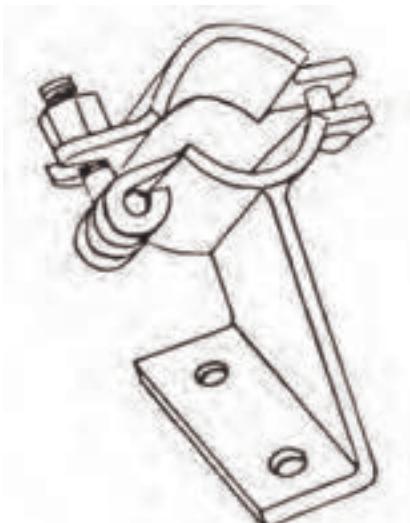
شکل ۱-۲۵۵

• روش قرار دادن تخته‌های داربست با همپوشانی و بدون همپوشانی باید مطابق شکل‌های ۱-۲۵۵ باشد.



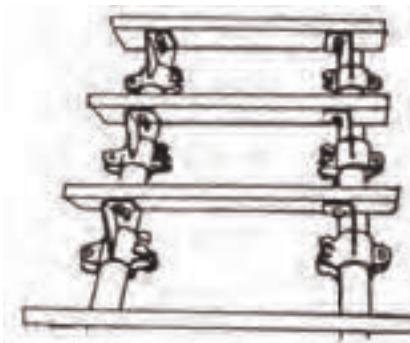
بست پله‌ای داربست و صفحه پله

برای ایجاد پله داربست ایجاد پلکان و پاگرد در بدنه‌ی داربست و در نتیجه کاهش خطر حوادث و ایجاد دسترسی آسان در کل ارتفاع پله‌ها را نصب می‌کنند.



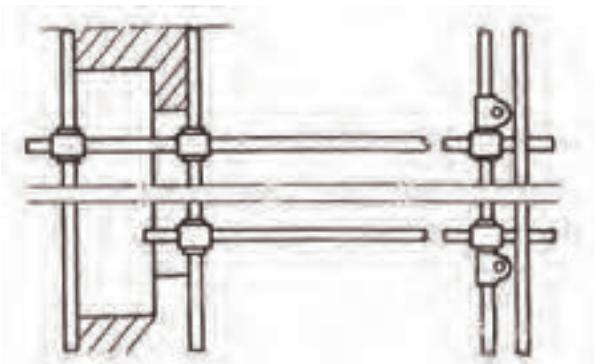
شکل ۱-۲۵۶

شکل ۱-۲۵۷ بست پله و شکل ۱-۲۵۷ بست و صفحه پله را نشان می‌دهد.



شکل ۱-۲۵۷

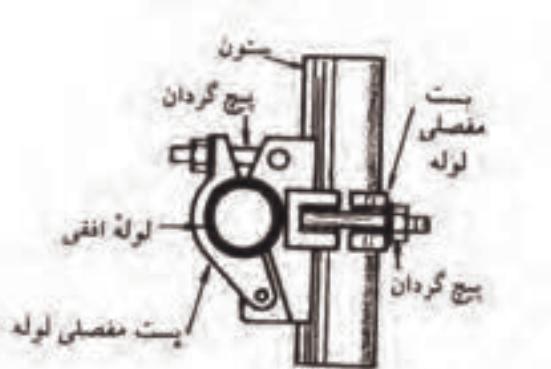
• پل



شکل ۱-۲۵۸

لوله‌ای افقی که بر روی لوله‌های زیر تخته‌ای محل یک پنجره تکیه دارد و خود تکیه‌گاه لوله‌های زیر تخته‌ای میانی را فراهم می‌سازد.

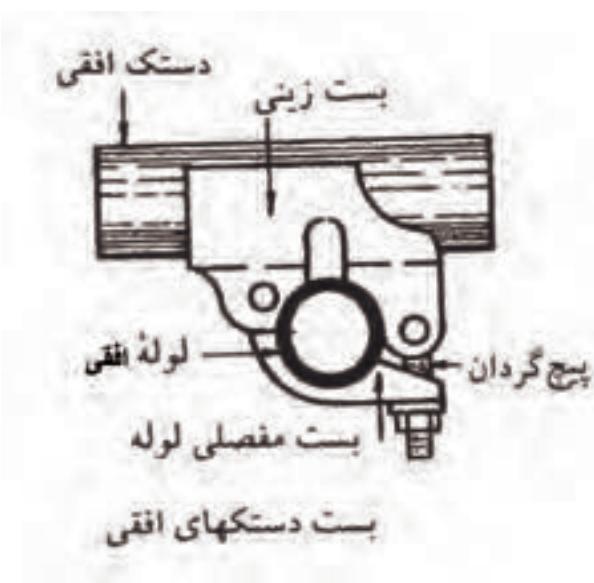
در شکل ۱-۲۵۸ ۱ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۵۹

• بست راست گوشه

بست راست گوشه یا قائم، بستی است که ستون داربست را به لوله‌ی افقی سرتاسری داربست متصل می‌کند. (شکل ۱-۲۵۹)

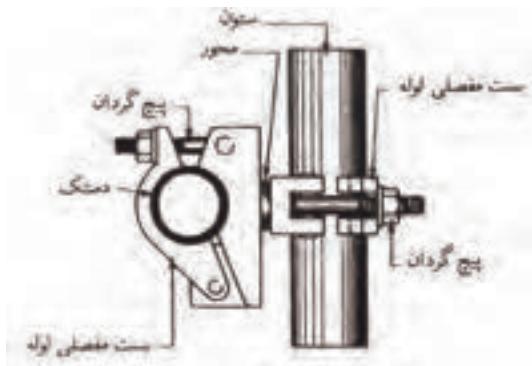


شکل ۱-۲۶۰

• بست لوله زیر تخته‌ای

اتصال غیر باربری که برای متصل ساختن لوله زیر تخته‌ای با دستک افقی داربست به لوله‌ی افقی سرتاسری مورد استفاده قرار می‌گیرد، که در شکل ۱-۲۶۰ ۱ ملاحظه می‌کنید.

• بست گردان



شکل ۱-۲۶۱



شکل ۱-۲۶۲

بستی که دو لوله را تحت زاویه مورد نظر به یکدیگر متصل می‌کند از این بست برای اتصال یک مهار به ستون یا لوله‌ی افقی سرتاسری داربست استفاده می‌شود، که در شکل ۱-۲۶۱ ملاحظه می‌کنید.

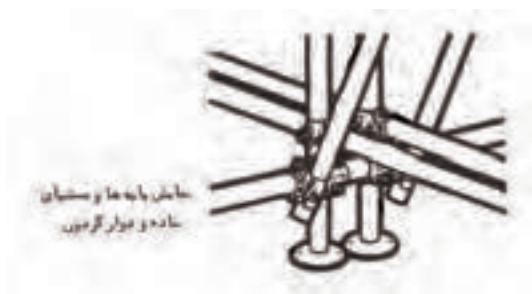
• بست بوشی

بست اتصال دهنده‌ای که سر لوله‌ها در داخل آن فرار می‌گیرند و دو لوله سر به سر یکدیگر متصل می‌گردد، که در شکل ۱-۲۶۲ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۶۳

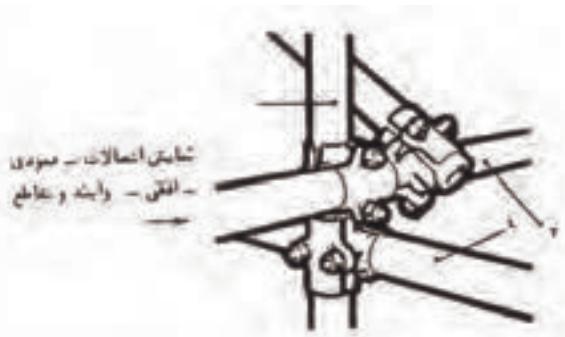
از این گونه بست‌ها جهت اتصال لوله‌های دو تیکه استفاده می‌شود. در شکل ۱-۲۶۳ آن را ملاحظه می‌کنید.



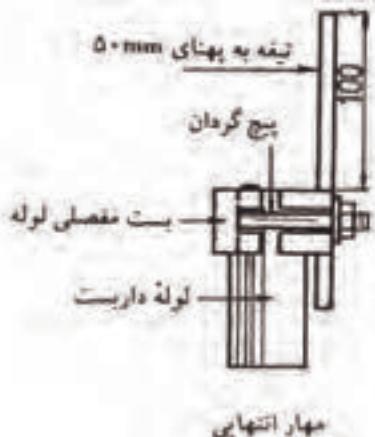
شکل ۱-۲۶۴

• نمایش پایه‌ها و بست‌های ساده و گردان را در شکل ۱-۲۶۴ ملاحظه می‌کنید.

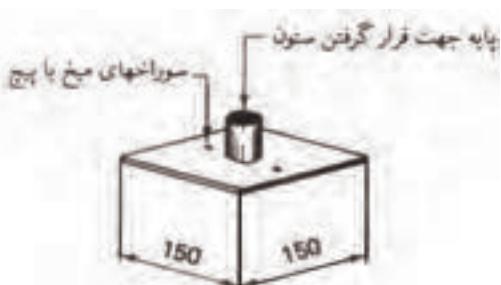
• نمایش اتصالات عمودی، افقی، وابند و تقاطع را در شکل ۱-۲۶۵ ملاحظه کنید.



شکل ۱-۲۶۵



شکل ۱-۲۶۶



شکل ۱-۲۶۷

بستهایی میباشد که به انتهای لوله ها بسته می شود، که در شکل ۱-۲۶۶ آن را ملاحظه می کنید.

• مهار انتهایی

• صفحه زیر ستون

صفحه ای که در زیر ستون قرار می گیرد و سطح اتکای آن حداقل 0.225 متر مربع است. صفحات دیگری با پایه های قابل تنظیم نیز وجود دارد. در شکل ۱-۲۶۷ نمونه ای از آن را ملاحظه می کنید.

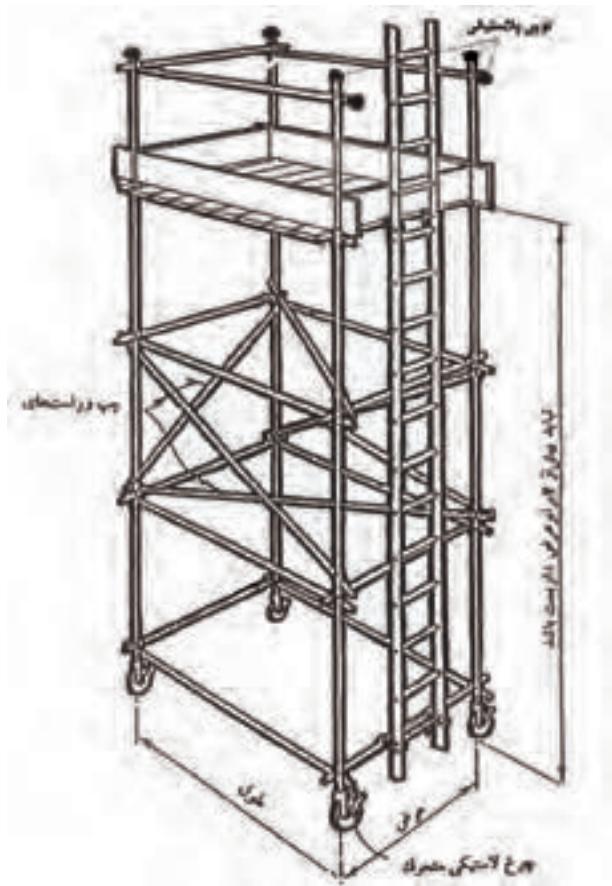
• پایه قابل تنظیم

به جدارهای داخلی پایین لوله متصل می شود و به وسیله ای آن ارتفاع پایه داربست تنظیم می شود. در شکل ۱-۲۶۸ آن را ملاحظه می کنید.

پایه قابل تنظیم

شکل ۱-۲۶۸

۰ توپی های پلاستیکی



شکل ۱-۲۶۹

قطعه های پلاستیکی قارچی شکل که در انتهای لوله های داربست قرار داده می شوند تا از افرادی که با سر لوله ها برخورد می کند حفاظت شود.

۰ برپا کردن داربست ها

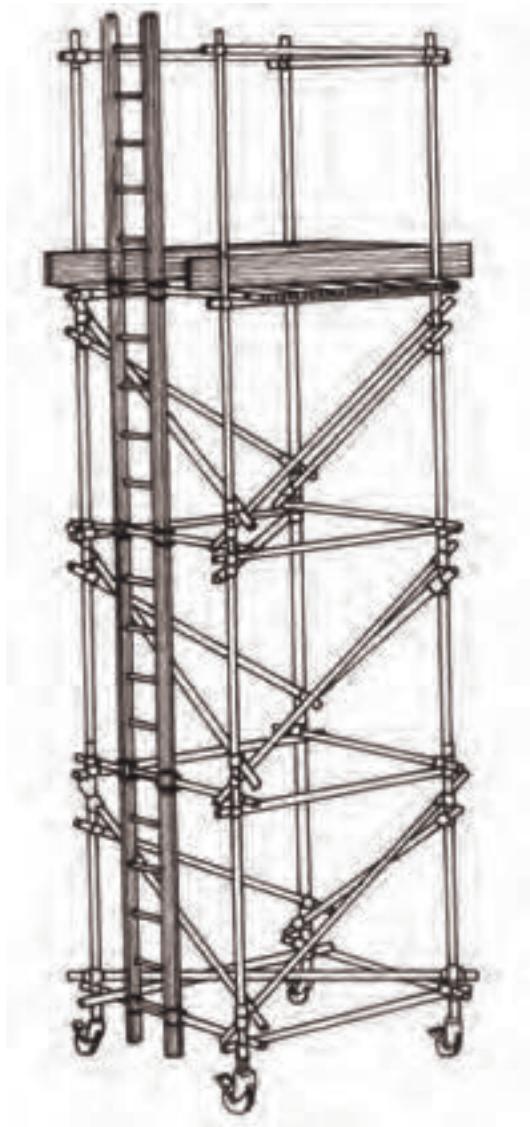
برپا کردن داربست ها تحت نظارت یک فرد با صلاحیت باید انجام شود تا بدین ترتیب برپایی آن مطابق با شرایط مندرج در مقررات ساختمان شماره ۹۴ (مکان های کار) و مقررات ساختمانی ۱۵۸۰ و ۱۵۸۱ (پیش بینی های عمومی) صورت گیرد در واقع بخش های مربوط (قانون سلامتی و ایمنی کار) محسوب می شود.

شکل ۱-۲۶۹ برپایی یک داربست استاندارد را نشان می دهد.

۰ داربست های پایه دار

این نوع داربست برای مواردی که برپایی سریع داربست ضرورت داشته باشد مفید است، اما این داربست نباید بیش از سه ردیف داشته باشد و ارتفاع سکوی کار در بالای سطح زمین یا طبقه ای که داربست پایه دار بر روی آن قرار می گیرد هرگز نباید از $\frac{4}{5}$ متر تجاوز کند. پایه ها را باید کاملا ثابت و مهار کرد. جهت بالا رفتن

و پایین آمدن از نردهبان استفاده می‌شود، مطابق شکل ۱-۲۷۰.



شکل ۱-۲۷۰

۰ داربست کوتاه

در ساختمان‌هایی با ارتفاع کم و در قسمت‌های داخلی از داربست‌های کوتاه و سبک استفاده می‌کنند.

معمولًا در این مورد دو عدد بشکه و یک یا دو عدد تخته زیر پا قرار می‌دهند. این کار اصولی و اینم نیست به خصوص موقعی که از بشکه به صورت خوابیده استفاده شود، زیرا چرخش ناگهانی بشکه احتمال سقوط کارگر را به دنبال خواهد داشت.

در شکل ۱-۲۷۱ داربست کوتاه با بشکه را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۷۱

استفاده از خرک به خاطر امنیت بیشتر به مراتب بهتر از بشکه است. با استقرار حداقل ۲ خرک و تخته‌های زیرپایی بر روی آن‌ها کارهای داخلی ساختمان از جمله طاق‌زنی، گچ‌کاری و غیره را با تسلط می‌توان انجام داد. حداکثر فاصله‌ی دو خرک از یکدیگر ۳ متر است. در صورت نیاز می‌توان ۲ خرک را روی هم قرار داد، به شرط آن که ارتفاع آن‌ها از ۴ متر بیشتر نشود.

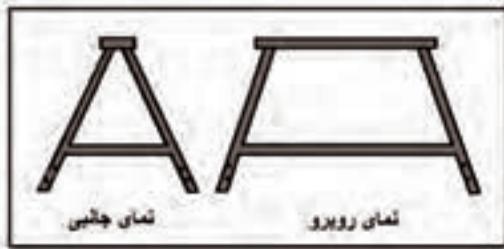
در شکل ۱-۲۷۲ ایزو متری و نمای جانبی داربستی که توسط خرک بسته شده را ملاحظه می کنید.



شکل ۱-۲۷۲

از لوله، نبشی و قوطی فلزی هم می توان خرک های نسبتا سبک و محکم ساخت دکمه هی اتصالات در این روش جوش می باشد، که در شکل ۱-۲۷۳ نوعی از آن را ملاحظه می کنید.

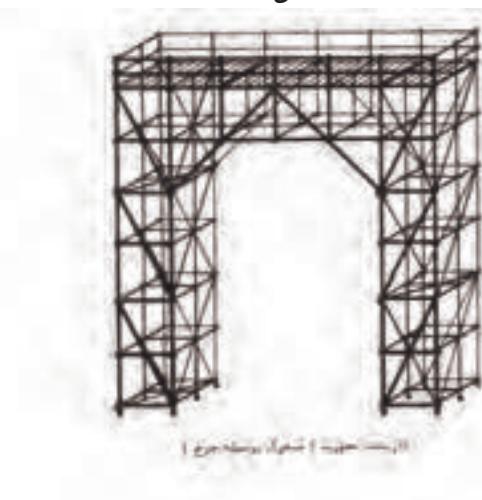
با دو عدد نردهان دو طرفه و تخته زیرپایی، داربستی موقتی برای کارهای سبک می سازند قرار دادن ظرف ملات، مصالح سنگین مانند آجر بلوک و غیره بر روی این داربست مجاز نیست.



شکل ۱-۲۷۳

حداکثر ارتفاع مجاز این گونه داربست ها ۳ متر خواهد بود.

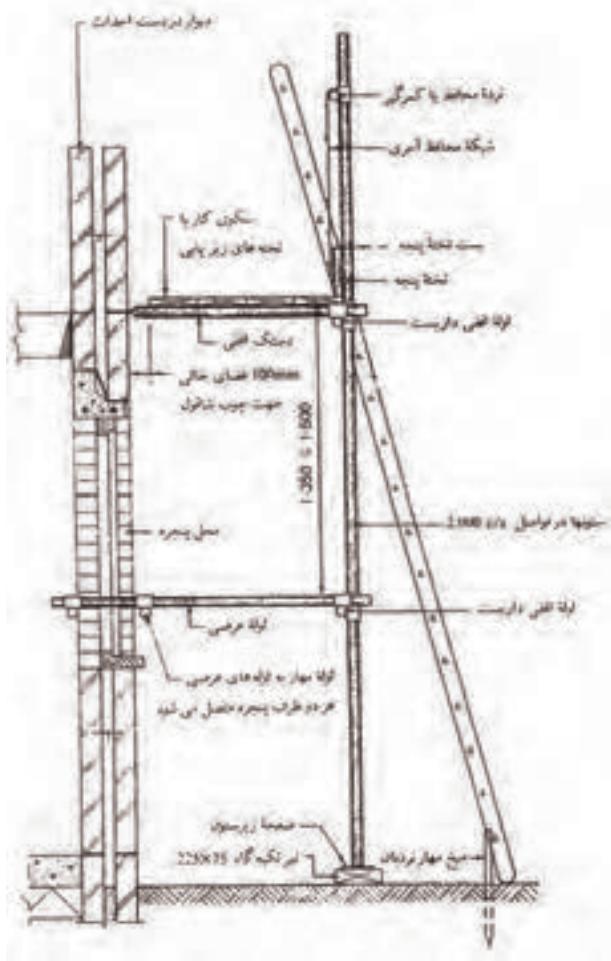
تعمیر کاران و نقاشان می توانند برای کارهای موضعی از داربست های چهار پایه ای فلزی چرخ دار (سکوی کار متحرک) استفاده کنند.



شکل ۱-۲۷۴

بالا و پایین رفتن از این سکوبه و سیله نردهان عمودی انجام می شود. برای جلوگیری از سقوط، وجود جانپناه به ارتفاع یک متر در اطراف محل استقرار الزامی است. برای آن که این داربست در موقع کار واژگون نشود باید سطح اتکای کافی داشته باشد. برای حرکت و جابه جا کردن آنها را چرخ دار می سازند. در موقع کار چرخ ها باید قفل شوند. حداکثر ارتفاع این داربست ها برای کار کردن در مکان های باز ۸ متر و در مکان های بسته ۱۲ متر است، که در شکل ۱-۲۷۴ ملاحظه می کنید.

چند نکته اجرایی در برپایی داربست‌ها



شکل ۱-۲۷۵

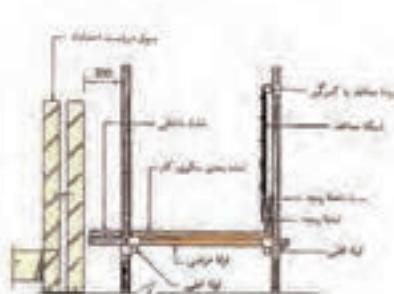
- ستون‌های داربست باید بر روی یک پایه‌ی محکم و ترجیحاً بر روی صفحات زیر ستون قرار گیرند. برای این منظور هرگز نباید از آجرهای آزاد یا لایی استفاده کرد.

در شکل ۱-۲۷۵ ۱ ملاحظه می‌کنید.

- فاصله‌ی میان لوله‌های زیر تخته‌ای به ضخامت تخته‌های مورد استفاده بستگی دارد.

- تخته‌های سکوی داربست را باید کیپ هم به صورت مسدود چید و میزان همپوشانی انتهای تخته‌های سکو بر روی لوله‌ی زیر تخته‌ای نباید از چهار برابر ضخامت آن‌ها بیشتر باشد. در شکل ۱-۲۷۵ ۱ ملاحظه می‌کنید.

- حداقل پهنه‌ی سکو تنها برای ایستادن ۰/۶۲۵ متر و برای قرار دادن مصالح ۰/۸۵ متر در نظر گرفته شود.



شکل ۱-۲۷۶

- بر روی تمامی سکوهایی که بیش از ۲ متر ارتفاع دارند باید از تخته پنجه استفاده کرد. عمق این تخته‌ها در بالای سطح فوقانی سکو باید دست کم ۲۰۰ میلی‌متر باشد. در شکل ۱-۲۷۶ ۱ ملاحظه می‌کنید.

- نرده‌ی محافظ در فاصله‌ی حداقل ۰/۹ متر بالای سکو و در سمت داخلی ستون‌های داربست نصب می‌شود فاصله‌ی میان تخته پنجه و نرده‌ی محافظ نباید از ۶۸ میلی‌متر بیشتر باشد. در شکل ۱-۲۷۶ ۱ ملاحظه و

تخته پنجه را ملاحظه می کنید.

نرdban باید از مساحتی مناسب و بدون نقص برخوردار باشد و چیزی از پله های آن کم نباشد. در زمان استفاده از نرdban آن را از قسمت فوقانی کاملاً محکم کنید و بر روی سطحی محکم قرار دهید. در این حالت نرdban باید حداقل ۰/۹ متر از سکوی داربست فراتر رفته باشد.

در مکان هایی که برای دسترسی، از نرdban استفاده می شود در تخته پنجه و نرده محفظ مکانی برای آن باز می کنند.

در شکل ۱-۲۷۷ داربست فلزی با تخته های زیر پایی را ملاحظه می کنید.

در شکل ۱-۲۷۸ استقرار نرdban به طور صحیح را ملاحظه می کنید.

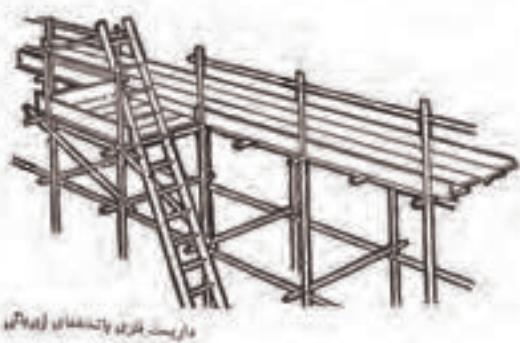
۱۴-۲-روش کار بر روی داربست

باید بهترین روش را برای انجام صحیح هر کار برگزید تا از حوادث احتمالی که جان و مال افراد را به خطر می اندازد جلوگیری نماییم. رعایت اصول ایمنی در هنگام اجرای کار ما را در این امر یابی می کند.

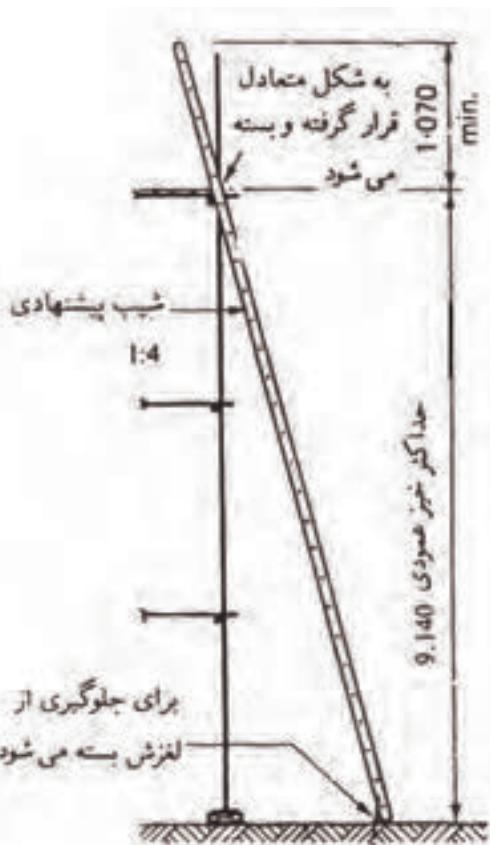
- کسانی که بر روی داربست کار می کنند باید افرادی با تجربه باشند.

قبل از شروع کار بر روی داربست باید مواد و مصالح مورد نیاز (ملات آجر، سنگ و غیره) آماده باشد تا استاد بنا و کارگران بر روی داربست توقف بی مورد نداشته باشند.

- مواد و مصالح که آماده شد استاد کاران و



شکل ۱-۲۷۷



استفاده از نرdban

شکل ۱-۲۷۸



شکل ۱-۲۷۹

کارگران با احتیاط کامل از پله های نرده بانها بالا رفته و در جای خود مستقر می شوند.

- ابزار و وسایل کار را با بالابر به محل کار حمل کنید. در شکل ۱-۲۷۹ مصالح آماده است ولی داربست ایمنی ندارد.

- کارگرانی که پایین هستند مواد و مصالح را آماده و داخل ظرف های بالابر ریخته و به طرف بالا حرکت می دهند و کارگران بالای داربست آنها را با احتیاط کامل تخلیه نموده و به محل مورد استفاده حمل می کنند و استاد کاران شروع به کار می کنند.

- کلیه افراد باید با یکدیگر هماهنگی داشته باشند تا اتفاق ناگواری پیش نیاید و باید نکات ایمنی را رعایت کنند.

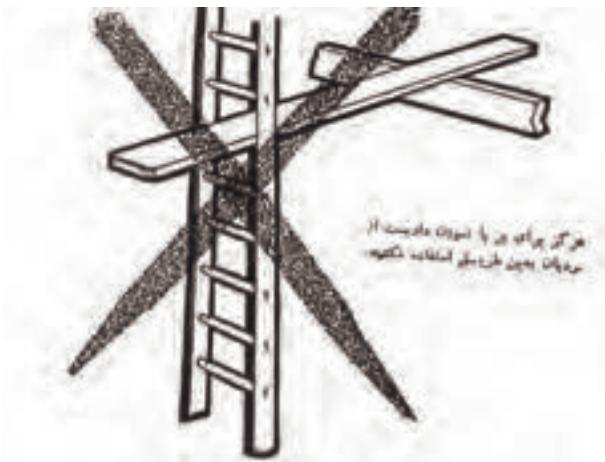
۱-۱۴-۳-شناخت اصول ایمنی در ضمن کار

احتمال بروز حوادث در صنعت ساختمان بسیار زیاد است. این حوادث اغلب برای افرادی روی می دهد که خطرات را نادیده گرفته و با بی دقیقی موجب بروز حادثه می شوند بنابراین با رعایت اصول ایمنی می توان از بروز حادثه جلوگیری نمود.

آمار حوادث کاهش نخواهد یافت مگر آن که تمامی افراد کارگاه ساختمانی با خطرات موجود آگاه باشند و به استقبال خطرات نروند. خطرات زیادی در موقع کار بر روی داربست ها وجود دارد که به شرح آنها می پردازیم به شکل ۱-۲۸۰ نگاه کنید به نظر شما افرادی که بر روی این داربست کار می کنند از خطرات آن آگاه نیستند؟



شکل ۱-۲۸۰



شکل ۱-۲۸۱

- هنگام کار بر روی داربست از دویدن خودداری کنید.

- از نردهان مانند شکل ۱-۲۸۱ هرگز استفاده نکنید.

موقع کار بر روی داربست‌های مرتفع حتماً از کمربند ایمنی استفاده کنید.



شکل ۱-۲۸۲

- از پرتاپ ابزار بر روی داربست بین افراد جدا خودداری شود.

- از گذاشتن پا بر روی لبه بیرونی تخته‌های زیرپایی هنگام رفت و آمد خودداری کنید.

- از بالابرها و کابل‌ها و طناب‌ها بازدید مرتب به عمل آید و از سالم بودن آن‌ها مطمئن شوید.

- در صورت نزدیک بودن شبکه‌های برق به داربست‌ها در هنگام جابه‌جایی وسایل و لوازم فلزی (شمشه‌های بلند) احتیاط کامل را به عمل آورید.

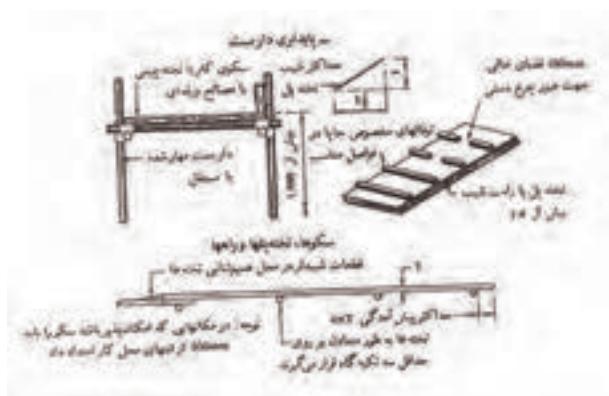
- مطابق شکل ۱-۲۸۲ در موقع نصب نردهان باید دقیق شود که حداقل یک متراز نردهان در بالای کار قرار گیرد.

- در موقع خستگی زیاد از کار کردن روی داربست جدا خودداری کنید.



شکل ۱-۲۸۳

- هنگام حرکت بالابرها از آن‌ها فاصله بگیرید
به طوری که چنان‌چه سقوط کرد به شما آسیبی وارد نشود.

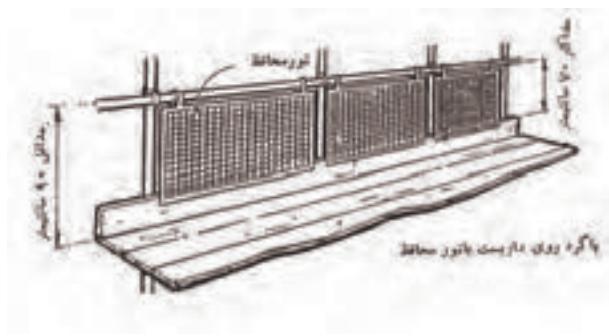


شکل ۱-۲۸۴

داربست باید از زمان استقرار تا زمان جمع آوری
از استحکام و اینمی کافی برخوردار باشد تا افراد با خیال
آسوده و اطمینان کامل بر روی آن کار کنند.

برای این منظور رعایت نکاتی به غیر از نکاتی که قبلاً توضیح داده شد الزامی است.

- پوشش تخته‌های زیرپایی حداقل ۲۰ سانتی‌متر است و در صورتی که دو تخته کنار هم قرار گیرند ۲۰ سانتی‌متر از قطعه عرضی داربست عبور کند مطابق شکل ۱-۲۸۴.



شکار ۱-۲۸۵

- برای جلوگیری از سقوط افراد، جانپناه به ارتفاع یک متر نصب شود، که در شکل ۱-۲۸۵ ملاحظه می‌کنند.

- در ارتفاع $4/5$ متری از کف زمین توری فلزی که آن را اصطلاحا سقف حفاظتی می‌نامند نصب شود. حداقل عرض این حفاظت باید $1/5$ متر باشد.



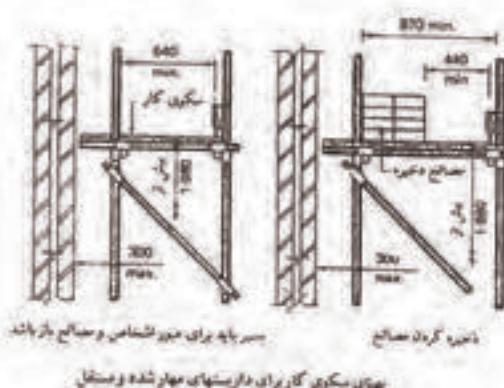
- هر چند وقت یک بار از تخته‌های زیرپایی و جاهایی که امکان خطر زیاد می‌باشد بازدید به عمل آورده شود. به شکل شماره ۱-۲۸۶ نگاه کنید. آیا استفاده از نرdban به این صورت صحیح است؟ چرا؟

۱-۱۴-۵-رعایت نکات ایمنی با مواد و مصالح

رعایت نکردن نکات ایمنی در مورد مواد و مصالح ساختمانی هم روی داربست‌ها خطرآفرین می‌باشد که باید به نکات زیر توجه نمود:

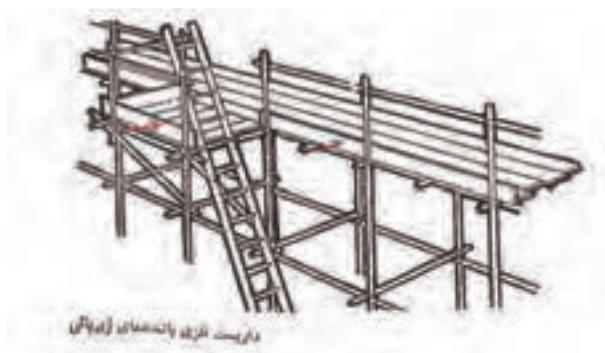
- از اباشتن مصالح ساختمانی روی تخته‌های زیرپایی به صورت متمرکر خودداری کنید.

- مصالح ساختمانی نبایستی مانع عبور و مرور افراد روی سکوی داربست‌ها شود، که در شکل ۱-۲۸۷ ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱-۲۸۷

- سکوی کار داربست‌ها باید همیشه تمیز و مرتب باشد.



شکل ۱-۲۸۸

- ظرف‌های حمل ملات باید حتماً سرخالی باشند تا بر اثر لغزش‌ها به اطراف پراکنده نشود.

- حداقل ظرفیت و گنجایش بالابر را رعایت نموده تا بر اثر زیادی وزن باعث سقوط مصالح و خوردگی کابل‌ها نشود.
- برای جلوگیری از سقوط مصالح، تخته‌های کناری و پاخور نصب شود.

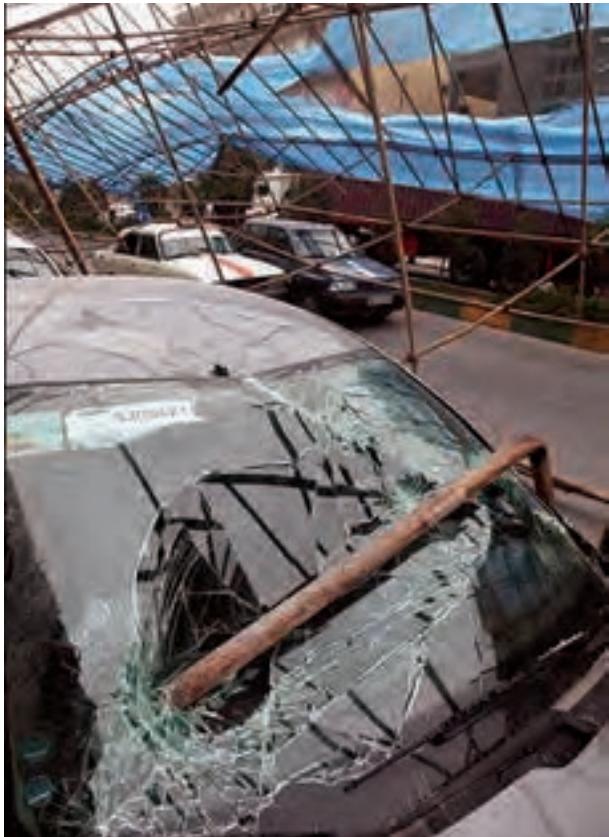
نکات ایمنی

توجه: بازهم حادثه‌ای دیگر

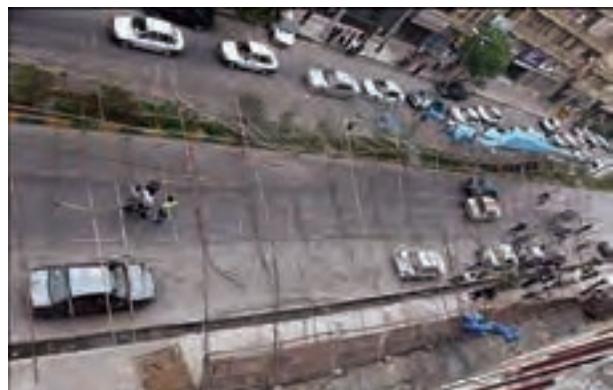
جهت پیشگیری از حوادث هنگام استفاده از داربست‌ها به نکات زیر توجه کنید:

- هرگز برای تغییر داربست، لوله‌های زیرتخته‌ای، دستک‌های افقی و تخته‌های پنجه را برندارید مگر آن که برای این منظور از افراد مسئول کمک بگیرید.
- هرگز به افراد غیر متخصص اجازه ندهید در نصب داربست‌ها دخالت نمایند.
- سکوهای داربست را تمیز و مرتب نگه دارید. زیرا مصالح و ابزارهای آزاد روی سکوی کار ممکن است به راحتی از بالای داربست سقوط کند.
- در زمان پایین آمدن از داربست از نردهان استفاده کنید، هرگز با دست و پا از داربست بالا و پایین نروید.
- هرگز در ارتفاع به تنهایی کار نکنید.
- کارگران از کار در ارتفاع ترس و واهمه‌ای نداشته باشند و از لحاظ جسمی و روحی آمادگی لازم را داشته باشند.
- محل کار از شرایط جوی مناسبی برخوردار باشد (نظیر باد شدید، شرجی، گرم یا سرد بودن هوا) قبل از شروع کار از محل بازدید داشته باشید.

در اشکال ۱-۲۸۹ و ۱-۲۹۰ واژگونی داربست فلزی بلند را ملاحظه می کنید.

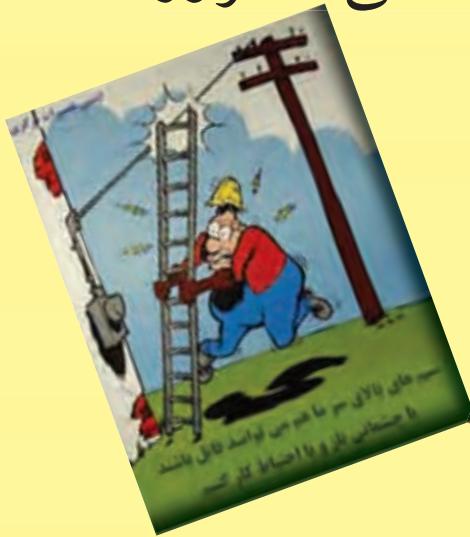


شکل ۱-۲۸۹



شکل ۱-۲۹۰

حادثه=بی دقتو + غرور



به این موضوع فکر کن و همیشه آنرا شعار خود قرار بده:
با ارزش ترین موجودی که در یک کارگاه یافت می شود، انسان است.

اول ایمنی بعد کار

کار کارگاهی:

دستورالعمل اجرای دیوار ۱۰ سانتی متری به صورت راسته نما

زمان اجرای پروژه: ۶ ساعت

نکات مهم ایمنی!

۱- لباس کار مناسب را پوشید.

۲- برای اجرای کار از کفش ایمنی استفاده کنید.

۳- از کلاه ایمنی استفاده کنید.

۴- از ماسک استفاده کنید.

۵- هنگام کار از دستکش‌های لاستیکی استفاده کنید.

مصالح مورد نیاز		
تعداد	نام	ردیف
۵۵ عدد	آجر فشاری مرغوب	۱
۱۰ عدد	آجر فشاری نیمه	۲
۳۵ کیلو	ماسه شسته	۳
۶ کیلو	سیمان پرتلند معمولی	۴

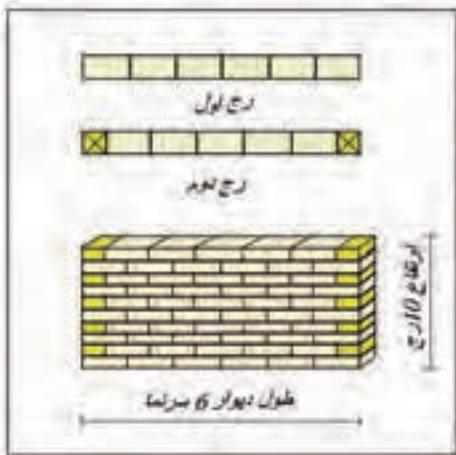
جدول ابزار بنایی

تعداد	نام	ردیف
۱ عدد	كمچه	۱
۱ عدد	تراز	۲
۱ عدد	شمشه ملات	۳
۱ عدد	شاقول	۴
۱ عدد	تیشه	۵
۱ عدد	متر ۳ یا ۵ متری	۶
۱ عدد	ریسمان کار	۷
۲ عدد	شمشه آهنی	۸

مصالح مورد نیاز		
تعداد	نام	ردیف
۵۵ عدد	آجر فشاری مرغوب	۱
۱۰ عدد	آجر فشاری نیمه	۲
۳۵ کیلو	ماسه شسته	۳
۶ کیلو	سیمان پرتلند معمولی	۴

نقشه کار عملی

اجرای دیوار ۱۰ سانتی متری به صورت راسته نما
مطابق نقشه کار شکل ۱-۲۹۳.



شکل ۱-۲۹۳

مراحل انجام کار

- به لباس کار مجهز شده، وسایل ایمنی و ابزار کار را از انبار تحویل گرفته و سالم بودن آنها را کنترل کنید.

- با رعایت نکات ایمنی مراحل زیر را به ترتیب انجام دهید.



شکل ۱-۲۹۴

- آجر مورد نیاز را به محل اجرای کار بیاورید.

- ملات مورد نیاز را آماده و به محل اجرای کار بیاورید.

- مطابق شکل ۱-۲۹۴، طول و عرض محل اجرای کار را توسط متر روی زمین مشخص کنید و زیر دیوار را مرتبط کنید.



شکل ۱-۲۹۵

- مطابق شکل ۱-۲۹۵، در ابتدای کار مقداری از ملات را با کمچه روی زمین ریخته و آن را پهن کنید.

۲- مطابق شکل ۱-۲۹۶، آجر ابتدای دیوار را در محل مناسب قرار دهید.



شکل ۱-۲۹۶

۳- مطابق شکل ۱-۲۹۷، آجر ابتدا را نسبت به طول دیوار تراز کنید.



شکل ۱-۲۹۷

۴- مطابق شکل ۱-۲۹۸، آجر ابتدا را نسبت به عرض دیوار تراز کنید.



شکل ۱-۲۹۸

۵- مطابق شکل ۱-۲۹۹، شمشهی آهنی را در امتداد آجر نصب شده قرار دهید. محل آجر انتهایی دیوار را با رعایت فاصله، مطابق نقشه کار مشخص کنید و مقداری ملات بریزید.



شکل ۱-۲۹۹

۶- مطابق شکل ۱-۳۰۰، محل آجر انتهایی دیوار را با رعایت فاصله مطابق نقشه کار مشخص کنید و مقداری ملات بریزید.



شکل ۱-۳۰۰



شکل ۱-۳۰۱



شکل ۱-۳۰۲



شکل ۱-۳۰۳



شکل ۱-۳۰۴



شکل ۱-۳۰۵

۷- مطابق شکل ۱-۳۰۱، ملات را با کمچه پهن کنید و آجر انتهایی را در محل مناسب و در امتداد شمشه قرار دهید.

۸- مطابق شکل ۱-۳۰۲، آجر انتهای را توسط شمشه و تراز با آجر ابتدا تراز کنید.

۹- مطابق شکل ۱-۳۰۳، ریسمان کار را از ابتدا به انتهای دیوار نصب کنید و ملات اولین رج را با استفاده از کمچه در محل کار پهن کنید.

۱۰- مطابق شکل ۱-۳۰۴، آجرهای بین ابتدا و انتهای دیوار را بادخور ریسمان کار و طبق نقشه کار در جای خود قرار دهید..

۱۱- مطابق شکل ۱-۳۰۵، ملات ابتدا و انتهای رج دوم را با کمچه روی رج اول ریخته و با کمک شمشه ملات آن را به طور یکنواخت پهن کنید.



۱۲- مطابق اشکال ۱-۳۰۶ و ۱-۳۰۷ آجر ابتدای دیوار را تراز کنید.

شکل ۱-۳۰۶



شکل ۱-۳۰۷

۱۳- مطابق شکل ۱-۳۰۸، برای انتهای دیوار مرحله‌ی قبل را تکرار می‌کنیم. بین آجرهای ابتدا و انتهای دیوار را رسماً کار بیندید و ملات رج دوم را با کمچه و شمشه ملات به طور یکنواخت پهن کنید.



شکل ۱-۳۰۸

۱۴- مطابق شکل ۱-۳۰۹، ادامه‌ی رج دوم را مطابق نقشه کار و بادخور رسماً کار بچینید.



شکل ۱-۳۰۹

۱۵- مطابق شکل ۱-۳۱۰، رج دوم را کامل کنید و رسماً کار را باز کنید.



شکل ۱-۳۱۰

۱۶- مطابق شکل ۱-۳۱۱، ملات ابتدای رج سوم را توسط کمچه و شمشه ملات پهن کنید.

شکل ۱-۳۱۱



۱۷- مطابق شکل ۱-۳۱۲ ، ملات انتهای رج سوم را توسط کمچه و شمشه ملات پهن کنید.

شکل ۱-۳۱۲



۱۸- مطابق شکل ۱-۳۱۳ ، آجر ابتدای رج سوم را در جای خود قرار دهید و آن را تراز کنید.

شکل ۱-۳۱۳



۱۹- مطابق شکل ۱-۳۱۴ ، آجر ابتدای رج سوم را از طرف نمای کار تراز کنید.

شکل ۱-۳۱۴



۲۰- دو مرحله‌ی قبل را برای آجر انتهای کار تکرار کنید.

شکل ۱-۳۱۵



۲۱- مطابق اشکال ۱-۳۱۵ و ۱-۳۱۶ ، ریسمان کار را بیندید و ملات را توسط کمچه و شمشه ملات روی کار پهن کنید و آجرهای بین ابتدا و انتهای دیوار را در جای خود قرار دهید.

شکل ۱-۳۱۶





شکل ۱-۳۱۷

۲۲- مطابق شکل ۱-۳۱۷، ملات ابتدا و انتهای رج چهارم را با کمچه و شمشه ملات به طور یکنواخت پهن کنید و آجر ابتدای کار را به طور شاقولی در جای خود قرار دهید. و مطابق شکل ۱-۳۱۸ آجر انتهای کار را به طور شاقولی در جای خود قرار دهید.



شکل ۱-۳۱۸

۲۳- مطابق شکل ۱-۳۱۹، ریسمان کار را بیندید و ملات را توسط شمشه ملات پهن کنید.



شکل ۱-۳۱۹



شکل ۱-۳۲۰

۲۴- مطابق شکل ۱-۳۲۰، آجرچینی را ادامه دهید.



شکل ۱-۳۲۱

۲۵- مطابق شکل ۱-۳۲۱، رج چهارم را کامل کنید.



شکل ۱-۳۲۲

۲۶- مطابق شکل ۱-۳۲۲، ریسمان کار را باز کنید.

۲۷- ملات رج پنجم را با کمچه و شمشه ملات روی کار پهن کنید و کار را ادامه دهید.



شکل ۱-۳۲۳

بعد از کنترل کار توسط هنرآموز، دیوار چینی را به صورت رج به رج جمع آوری کنید.

مطابق شکل ۱-۳۲۳، آجرها را تمیز کنید و به محل نگهداری ببرید و آنها را به صورت هره بچینید.

ملاتها را جمع آوری و به محل دپوی آنها ببرید.

محیط کار را با کمچه و جارو تمیز کنید.
ابزار و وسایل کار را تمیز کنید و به انبار تحویل دهید.

لباس کار و لوازم شخصی را در جای خود قرار دهید.

نظافت شخصی را انجام دهید تا دچار بیماری نشوید.

**دستورالعمل اجرای آجر چینی ۲۲ سانتی متری
تجهیزات و وسایل ایمنی برای تمرین آجر چینی ۲۲ سانتی متری به صورت یک ردیف
کله و یک ردیف راسته**

**زمان اجرای پروژه:
برای ۷ رج ۶ ساعت**

جدول وسایل کار		
تعداد	نام	ردیف
۱ عدد	فرقون	۱
۱ عدد	بیل	۲
۱ عدد	استانبولی	۳
۱ عدد	سطل یا شیلنگ	۴
۱ عدد	جارو	۵

مصالح مورد نیاز		
تعداد	نام	ردیف
۹۵ عدد	آجر فشاری مرغوب	۱
۲۰ عدد	آجر سه قدی مرغوب	۲
۷۰ کیلو	ماسه شسته	۳
۱۲ کیلو	سیمان پرتلند معمولی	۴

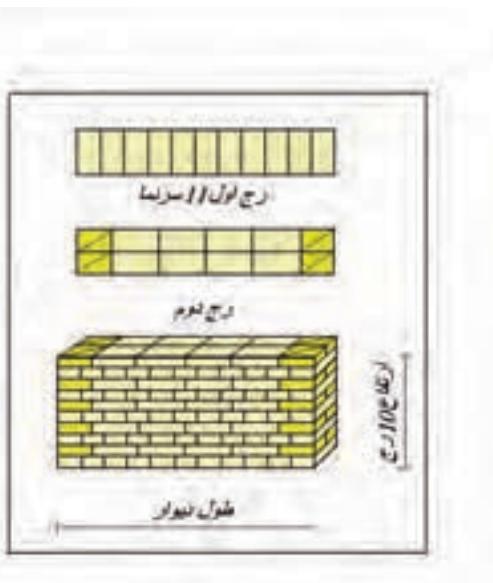
نکات مهم ایمنی!

- ۱- لباس کار مناسب را پوشید.
- ۲- برای اجرای کار از کفش ایمنی استفاده کنید.
- ۳- از کلاه ایمنی استفاده کنید.
- ۴- از ماسک استفاده کنید.
- ۵- هنگام کار از دستکش های لاستیکی استفاده کنید.

جدول ابزار بنایی		
تعداد	نام	ردیف
۱ عدد	کمچه	۱
۱ عدد	تراز	۲
۱ عدد	متر ۳ یا ۵ متری	۳
۱ عدد	شاقول	۴
۱ عدد	تیشه	۵
۲ عدد	شمشه آهنی	۶
۱ عدد	شمشه ملات	۷
۱ عدد	ریسمان کار	۸

نقشه کار عملی

اجرای دیوار ۲۲ سانتی‌متری به صورت یک رج‌سرنما یک رج درازنما. مطابق شکل ۱-۳۲۴.



شکل ۱-۳۲۴

مراحل انجام کار

- به لباس کار مجهر شده، وسایل ایمنی و ابزار کار را از انبار تحویل بگیرید.
- سالم بودن آنها را چک کنید.
- با رعایت نکات ایمنی مراحل زیر را به ترتیب انجام دهید.



شکل ۱-۳۲۵

- آجر مورد نیاز را به محل اجرای کار بیاورید.
- ملات مورد نیاز را آماده و به محل اجرای کار بیاورید.



شکل ۱-۳۲۶

- ۱- مطابق شکل ۱-۳۲۵، طول و عرض محل اجرای کار را توسط متر روی زمین مشخص کنید و زیر کار را مرطوب کنید.

- ۲- مطابق شکل ۱-۳۲۶، مقداری ملات با کمچه روی زمین در ابتدای کار بریزید و آن را پهن کنید.