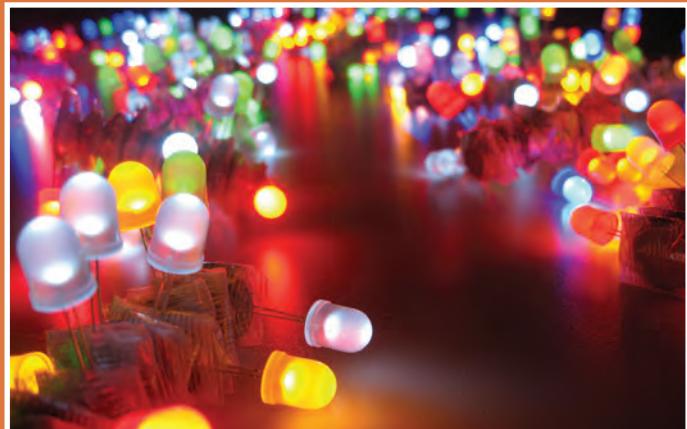
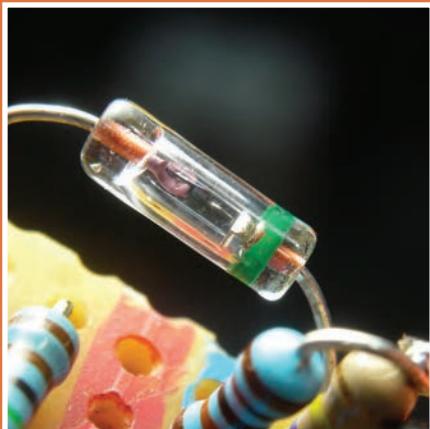


پودمان ۳

مدارهای الکترونیکی ساده



دیود و ترانزیستور دو قطعه پُرکاربرد در مدارهای الکترونیکی هستند. از این قطعات معمولاً در همه دستگاههای الکترونیکی به صورت مجزا یا مجتمع استفاده می‌شود. بنابر این آزمایش روی دیود و ترانزیستور و اندازه‌گیری کمیت‌های مربوط به آن‌ها اهمیت دارد. این فرآیند از طریق نرم‌افزاری یا سخت‌افزاری صورت می‌گیرد و باید مورد توجه خاص قرار گیرد. یادآور می‌شود بدون شناخت این قطعات پایه، نمی‌توانیم به چگونگی عملکرد مدارهای الکترونیکی دسترسی پیدا کنیم.

۳ واحد یادگیری

شاپیستگی آزمایش قطعات نیمه‌هادی

آیا تا به حال فکر کرده‌اید:

- عناصر نیمه‌هادی مانند دیود چه نقشی در مدارهای الکترونیکی دارند؟
- چه قطعات الکترونیکی می‌توانند برق متناوب شهر را به برق DC تبدیل کنند؟
- دیودهای نوردهنده در صرفه‌جوئی انرژی الکتریکی چه تحول عظیمی ایجاد کرده‌اند؟
- در صفحات نمایش تصویر، رنگ‌های مختلف چگونه ساخته می‌شوند؟

دیودها، قطعاتی نیمه‌هادی هستند که در انواع مختلف ساخته شده‌اند و برای یکسوسازی، آشکارسازی، مخلوط‌کنندگی و کاربردهای متعدد دیگر مورد استفاده قرار می‌گیرند. دیودهای نوردهنده در حد وسیعی به عنوان لامپ روشنایی، نمایشگر و چراغ‌های خودرو مورد استفاده قرار گرفته‌اند. در این واحد یادگیری، ضمن آزمایش صحت و تعیین پایه‌های دیود، کمیت‌های مهم آن را از برگه اطلاعات استخراج می‌کنید. همچنین چند مدار کاربردی مهم دیود مانند یکسوسازی و چندبرابرکنندگی را به صورت نرمافزاری و سختافزاری مورد آزمایش قرار می‌دهیم. در تمام مراحل کار عملی، رعایت نکات ایمنی و بهداشتی و توجه به مهارت‌های غیر فنی مانند کار گروهی، مسئولیت‌پذیری، رعایت نظم و ترتیب از مواردی است که از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است و باید رعایت شود.

استاندارد عملکرد

بستن مدارهای ساده دیودی به صورت نرمافزاری و سختافزاری کمیت‌های مرتبط با رعایت استاندارد و دقت تعريف شده.

مواد، ابزار و تجهیزات مورد نیاز واحد یادگیری:

ابزار عمومی برق و الکترونیک- منبع تغذیه - سیگنال ژنراتور AF- مولتی متر دیجیتالی - اسیلوسکوپ - رایانه - نرم‌افزار مناسب- بِرِدُرْد - لوازم التحریر- انواع دیود، مقاومت، خازن و سیم‌های رابط

۱-۳- تعیین پایه‌ها و آزمایش صحت دیود



شکل ۱-۳- ساختمن کریستالی و نماد فنی دیود



شکل ۳-۲- تصویر دونوع دیود



شکل ۳-۳- تصویر چند نوع دیود با نوار رنگی

کار عملی ۱: تعیین آند و کاتد دیود با استفاده از علائم ظاهری چاپ شده روی دیود

هدف: تعیین آند و کاتد دیود با علائم ظاهری دیود

مواد، ابزار و تجهیزات: دیود سیلیسیومی و ژرمانیومی

کار عملی



مراحل اجرای کار

- ۱- آند و کاتد را روی دیودهای شکل ۳-۴ مشخص کنید و در محل تعیین شده بنویسید.



شکل ۳-۴- تعیین آند و کاتد دیودها

۲- چند دیود واقعی را در اختیار بگیرید و آند و کاتد آنها را با علائم چاپ شده روی دیود مشخص کنید. سپس جدول ۳-۱ را کامل نمایید. روی شکل ظاهری علامت آند (A) و کاتد (K) را بنویسید.

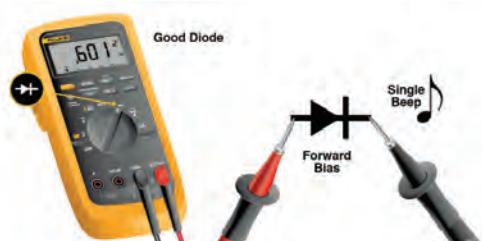
جدول ۳-۱		
شماره فنی دیود	شکل ظاهری	شماره ردیف
		۱
		۲
		۳
		۴

فیلم

فیلم آزمایش دیود را ببینید.



شکل ۳-۵- مولتی‌متر دیجیتالی در حالت آزمایش دیود



شکل ۳-۶- وضعیت تست دیود در بایاس موفق



● تشخیص پایه‌ها و سالم بودن دیود با مولتی‌متر

اغلب مولتی‌مترهای دیجیتالی دارای وضعیت آزمایش دیود هستند. هرگاه کلیدسلکتور مولتی‌متر دیجیتالی را مطابق شکل ۳-۵ در وضعیت آزمایش دیود قرار دهیم و دیود را به گونه‌ای به مولتی‌متر وصل کنیم که دیود در بایاس موفق قرار گیرد، مولتی‌متر مانند شکل ۳-۶ ولتاژ بایاس دوسر دیود را نشان می‌دهد. این ولتاژ برای دیودهای سیلیسیومی در محدوده ۰/۵ تا ۰/۷ ولت و برای دیودهای از جنس ژرمانیوم در محدوده ۰/۱۵ تا ۰/۳ ولت است.

اگر دیود در بایاس مخالف قرار گیرد، ولتاژ داخلی دستگاه مولتی‌متر در دوسر دیود قرار می‌گیرد و توسط دستگاه نشان داده می‌شود. این ولتاژ ممکن است با توجه به نوع مولتی‌متر، بین ۰/۵ تا ۰/۳ ولت باشد. در برخی مولتی‌مترها علامتی مطابق شکل ۳-۷ یا علامت دیگری که در راهنمای کاربرد مولتی‌متر ذکر شده است، روی صفحه نمایش گر مولتی‌متر ظاهر می‌شود. OL مخفف کلمه OpenLoop به معنی اتصال باز است.

شکل ۳-۷- علامت OL روی صفحه نمایش



کار عملی ۲: تعیین آند و کاتد دیود با مولتی متر

هدف: تعیین آند و کاتد دیود با مولتی متر

مواد، ابزار و تجهیزات: مولتی متر دیجیتالی یک دستگاه- چند نمونه دیود - سیم رابط دوسر سوسмарی ۲ عدد- انواع دیود معیوب ۴ عدد

مراحل اجرای کار

- ۱- چهار عدد دیود سالم در اختیار بگیرید و در جدول ۳-۲ شکل ظاهری آنها را رسم کنید و شماره فنی آنها را بنویسید.
- ۲- با استفاده از مولتی متر دیجیتالی جنس دیود و پایه‌های آنها را مشخص و سپس جدول ۳-۲ را کامل کنید.

جدول ۳-۲

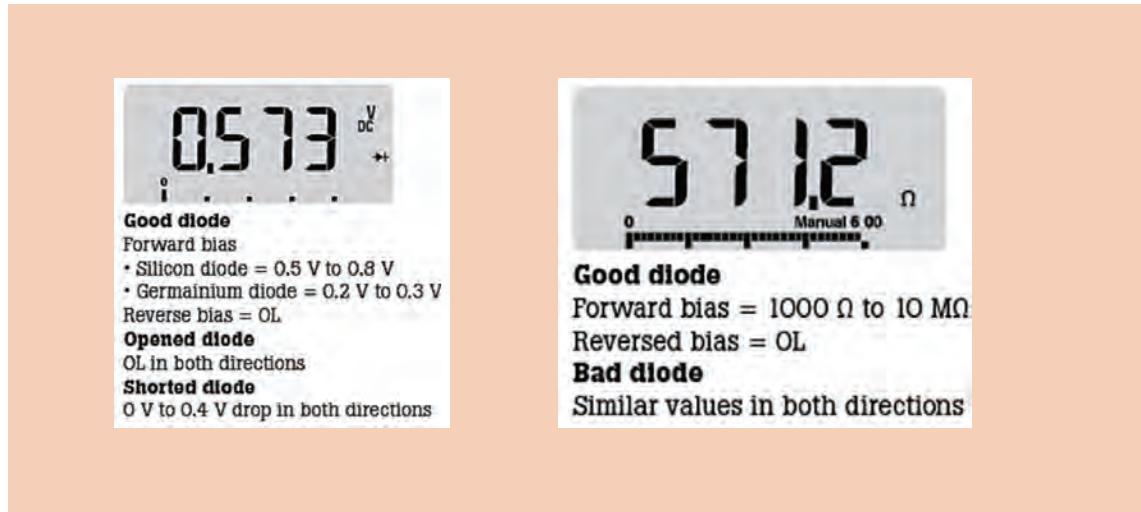
شماره ردیف	شماره فنی دیود	شكل ظاهری	شكل ظاهری با مشخص شدن آند و کاتد	جنس (Si یا Ge)
۱				
۲				
۳				
۴				

۳- چهار دیود سالم و چهار دیود معیوب را در کنار هم قراردهید. سپس با استفاده از مولتی متر دیجیتالی آنها را آزمایش کنید و دیودهای معیوب را از دیودهای سالم جدا نماییید. در باره مراحل اجرای این تجربه توضیح دهید.

ترجمه کنید



اطلاعات نوشته شده به زبان اصلی در مورد دیود سالم و معیوب را به فارسی ترجمه کنید.



نکته



دیود در حالت آرمانی (ایدهآل) در بایاس موافق مانند کلید بسته و در بایاس مخالف مانند کلید باز عمل می‌کند. شکل‌های الف و ب ۳-۸، این حالت‌ها را نشان می‌دهد.



شکل الف ۳-۸- دیود ایدهآل در بایاس موافق

شکل ب ۳-۸- دیود ایدهآل در بایاس مخالف

۳-۲- استخراج اطلاعات از برگه اطلاعات و آزمایش دیود (نرم افزار و سخت افزار)

کار عملی



کار عملی ۳: خواندن برگه اطلاعات

هدف: استخراج برخی اطلاعات مهم دیود

مواد، ابزار و تجهیزات: برگه اطلاعات دیود ۱N4000 ۷ تا ۱N4000 ۱

جدول ۳-۳		
ردیف	لغت انگلیسی	معنی فارسی
۱	Features	
۲	leakage	
۳	Voltage drop	
۴	Surge capability	
۵	solder	

مراحل اجرای کار

۱- به برگه اطلاعات شکل ۳-۹ مراجعه کنید و مفاهیم هر یک از کلمات خواسته شده را در جدول ۳-۳ بنویسید.

۲- با مراجعه به برگه اطلاعات شکل ۳-۹ معنی هر یک از کلمات نوشته شده در جدول ۳-۴ را بابید و معنی و مقادیر هر یک را برای دیود ۱N4001 در جدول ۳-۴ بنویسید.

1N4001 thru 1N4007

Vishay General Semiconductor

General Purpose Plastic Rectifier

FEATURES

- Low forward voltage drop
 - Low leakage current
 - High forward surge capability
 - Solder dip 275 °C max. 10 s, per JESD 22-B106
 - Compliant to RoHS Directive 2002/95/EC and in accordance to WEEE 2002/96/EC
- RoHS
COMPLIANT



DO-204AL (DO-41)

MAXIMUM RATINGS ($T_A = 25^\circ C$ unless otherwise noted)									UNIT
PARAMETER	SYMBOL	1N4001	1N4002	1N4003	1N4004	1N4005	1N4006	1N4007	UNIT
Maximum repetitive peak reverse voltage	V_{RRM}	50	100	200	400	600	800	1000	v
Maximum RMS voltage	V_{RMS}	35	70	140	280	420	560	700	v
Maximum DC bloking voltage	V_{DC}	50	100	200	400	600	800	1000	v
Maximum average foward rectified current 0.375° (9.5mm) lead length at $T_A = 75^\circ C$	$I_{(F(AV))}$	1.0							A
Peak foward surge current 8.3 ms single half sine-wave superimposed on rated load	I_{FSM}	30							A
Non-repetitive peak forward $t_p = 1ms$	I_{FSM}	45							A
Surge cunent square waveform $t_p = 2ms$		35							
$T_A = 25^\circ C$ (fig. 3) $t_p = 5ms$		30							
Maximum full load reverse current, full cycle average 0.375° (9.5mm) lead length $T_L = 75^\circ C$	$I_{(R(AV))}$	30							μA

شکل ۳-۹ برگه اطلاعات

جدول ۳-۴				
ردیف	علامت اختصاری	معنی فارسی	مقدار	واحد
۱	V_{RRM}			
۲	V_{RMS}			
۳	I_{FSM}			
۴	V_{DC}			
۵	$I_{F(AVE)}$			

۳- با مراجعه به برگه اطلاعات، تفاوت بین دیودهای ۱N4001 و ۱N4007 را مشخص کنید و درباره آن توضیح دهید.

۴- آیا می توانیم دیود $1N4007$ را به جای $1N4005$ به کار ببریم؟ با ذکر دلیل توضیح دهید.

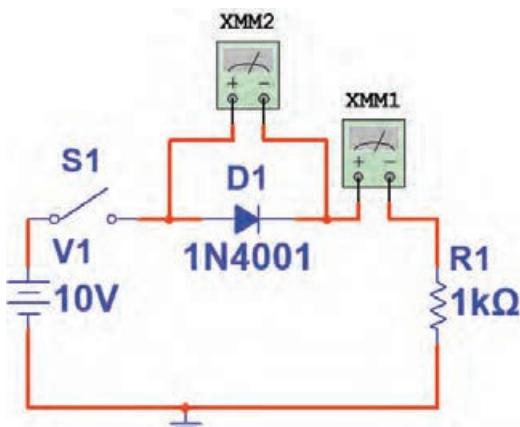
۵- آیا می‌توانیم از دیود $N4001$ به طور مستقیم برای یکسوسازی برق خانگی (۲۲۰ ولت) استفاده کنیم؟ توضیح دهید.

۶- با توجه به برگه اطلاعات شکل ۳-۹ م معدل جریان موافق دیودهای ۱N4007 تا ۱N4001 چند آمیر است؟

کار عملی ۴: اندازه‌گیری I_F ، V_D و V_R در نرم افزار

هدف: اندازه‌گیری کمیت‌های دیود در نرم‌افزار

مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه یک دستگاه- نرمافزار مناسب مانند مولتی سیم- لوازم التحریر



شکا ۱۰-۳- مدار آزمایش

مراحل اجرای کار

- ۱- مدار شکل ۳-۱۰ را توسط نرم افزار بیندید.
 ۲- اگر افت ولتاژ دو سر دیود را $7/0$ ولت در نظر بگیریم، با فرض بسته بودن کلید، جریان عبوری از دیود A محاسبه کنید.

$$V_{\text{av}} = \dots \text{ ولت}$$

I_c = mA

کار عملی



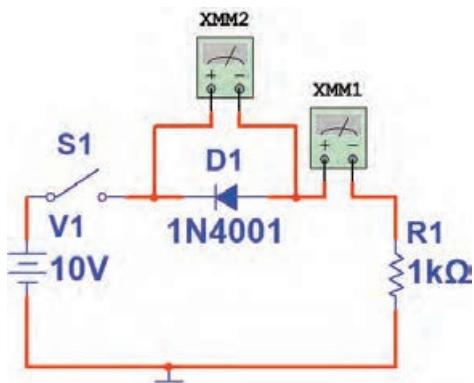
- ۳- کلید مدار را ببندید و ولتاژ دو سر دیود و جریان مدار را اندازه‌گیرید و در جدول ۳-۵ یادداشت کنید.
- ۴- آیا مقدار اندازه‌گیری شده با مقدار محاسبه شده انتباق دارد؟ در صورت وجود اختلاف، علت را توضیح دهید.
-
-
-

- ۵- کلید مدار را باز کنید و مقدار ولتاژ منبع را روی ۲۰ ولت تنظیم کنید. کلید مدار را ببندید و جریان مدار و افت ولتاژ دو سر دیود را اندازه‌گیرید و در جدول ۳-۵ یادداشت کنید.

۶- آیا جریان مدار دو برابر شده است؟

- ۷- با توجه به برگه اطلاعات شکل ۳-۹، دیود ۱N4001 در بایاس موافق، حداکثر چند آمپر را تحمل می‌کند؟
-
-

- ۸- جهت قرارگرفتن دیود را در مدار، مطابق شکل ۳-۱۱ عرض کنید سپس کلید مدار را ببندید و جریان عبوری از دیود و افت ولتاژ دوسر آن را اندازه‌گیرید و در جدول ۳-۵ یادداشت کنید.



شکل ۳-۱۱- مدار آزمایش

جدول ۳-۵		
ID (mA)	VD(V)	مراحل آزمایش
		۳
		۵
		۸

- ۹- آیا در بایاس مخالف، همه ولتاژ منبع در دو سر دیود افت می‌کند؟
-
- ۱۰- با توجه به برگه اطلاعات شکل ۳-۹، دیود ۱N4001 حداکثر چند ولت را در بایاس مخالف تحمل می‌کند؟
-



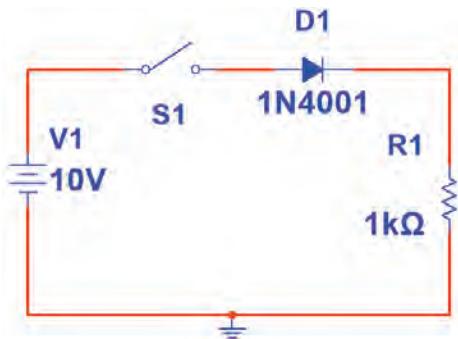
کار عملی ۵: اندازه‌گیری I_F , V_D و R_D با قطعات واقعی

هدف: اندازه‌گیری کمیت‌های دیود با قطعات واقعی

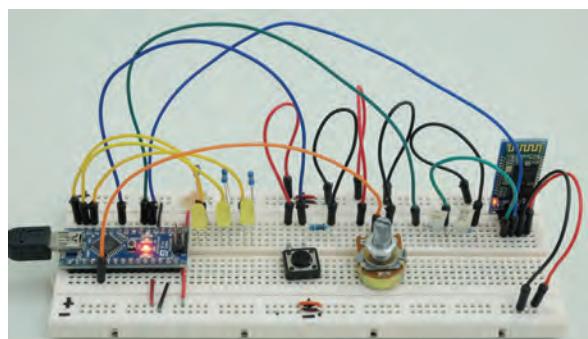
مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه-برد برد یک قطعه- دیود ۱N4000 یک عدد- مولتی‌متر دیجیتالی یک دستگاه- سیم برد برد به تعداد کافی- سیم رابط تغذیه دو عدد- مقاومت ۱KΩ یک‌چهارم وات یک عدد

مراحل اجرای کار

- ۱- در اتصال پایه‌های قطعات روی برد برد از سیم استاندارد مانند شکل ۳-۱۲ استفاده کنید.
- ۲- مدار شکل ۳-۱۳ را روی برد بیندید.
- ۳- آمپر متر را در مدار قرار دهید. سپس کلید مدار را وصل کنید و جریان عبوری از دیود را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۶ یادداشت کنید.



شکل ۳-۱۳ - مدار آزمایش

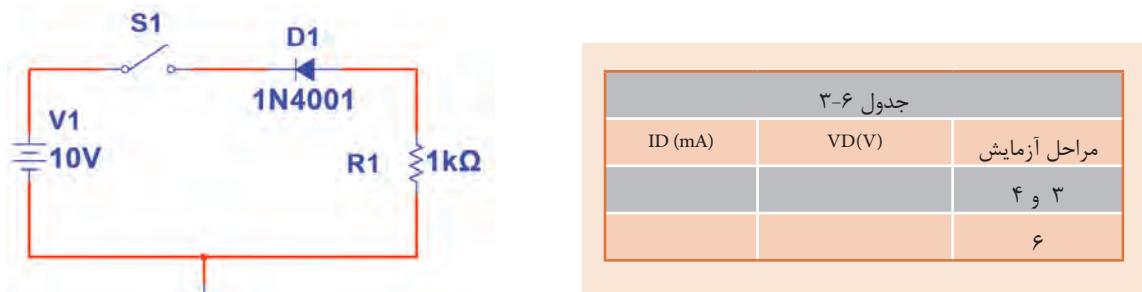


شکل ۳-۱۲-۳- استفاده از سیم استاندارد برای برد

- ۴- با اتصال ولتمتر به دو سر دیود، افت ولتاژ دوسر دیود را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۶ یادداشت کنید.
- ۵- با معلوم بودن V_D و I_D و با استفاده از قانون اهم، مقاومت دیود را محاسبه کنید.
- ۶- کلید مدار را قطع کنید و جهت دیود را مطابق شکل ۳-۱۴ عوض کنید، سپس کلید را بیندید و مقادیر I_D و V_D را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۶ یادداشت کنید.
- ۷- در این حالت مقاومت دیود را محاسبه کنید.

$$R_D = \dots \Omega$$

- ۸- آیا دیود مانند یک کلید قطع عمل می کند؟



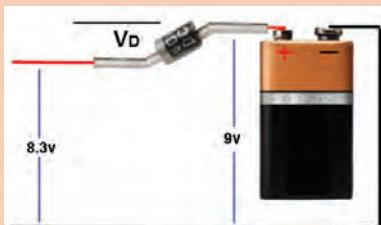
شکل ۳-۱۴- مدار آزمایش

پرسشن

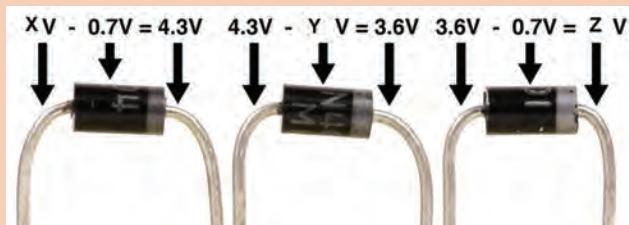


الگوی پرسشن:

- ۱- با توجه به شکل ۳-۱۵ مقدار ولتاژ VD و جنس دیود را بنویسید.
- ۲- با توجه به شکل ۳-۱۶ مقدار X، Y و Z را بنویسید.

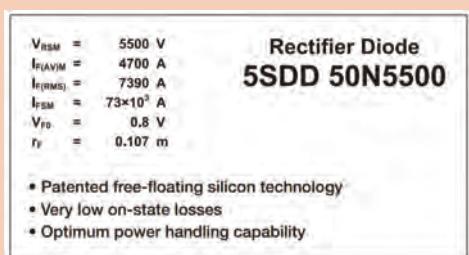


شکل ۳-۱۵



شکل ۳-۱۶

- ۳- با توجه به برگه اطلاعات شکل ۳-۱۷ که مربوط به دیود توان بالا است، مقادیر معدل ماکزیمم جریان موافق، جریان لحظه‌ای و ماکزیمم ولتاژ لحظه‌ای در بایاس مخالف را بنویسید.

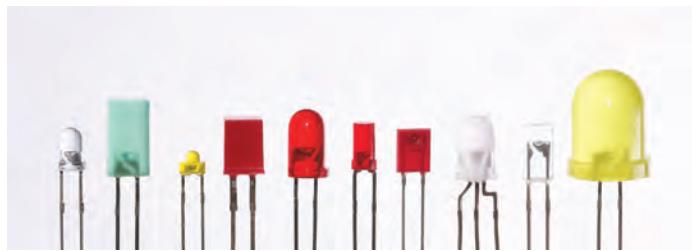


شکل ۳-۱۷

۳-۳- دیود نوردهنده (LED)

یک دیود نوردهنده است که به عنوان یک لامپ کم مصرف به کار می‌رود. از LED های کوچک و با نور کم برای نشان دادن حالت های خاموش و روشن دستگاه ها استفاده می کنند. سطحی از LED که نور را پخش می کند، به شکل دایره، مربع و مستطیل است. شکل ۳-۱۸ چند نمونه LED معمولی را نشان می دهد.

برای این‌که بتوان LED های معمولی را به راحتی روی دستگاه سوار کرد، آن‌ها را در بسته‌بندی مخصوص و به صورت یک‌پارچه یا مدولار (Modular) عرضه می‌کنند. در شکل ۳-۱۹ چند نمونه از LED های قابل نصب روی دستگاه‌های مختلف را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۳-۱۸- چند نمونه معمولی LED



شکل ۳-۱۹- LED معمولی قابل نصب روی دستگاه

● LED های پُر نور (High Brightness)

LED های با شدت نور زیاد، به عنوان لامپ‌های کم‌صرف و با راندمان بالا جایگزین لامپ‌های رشته‌ای شده‌اند. در شکل ۳-۲۰ چند نمونه LED پُر نور را ملاحظه می‌کنید. شکل ۳-۲۱ لامپ‌های کم‌صرف LED را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۲۰- چند LED پُر نور



شکل ۳-۲۱- لامپ کم مصرف LED



الف- نور افکن با LED



ب- در چراغ خطر

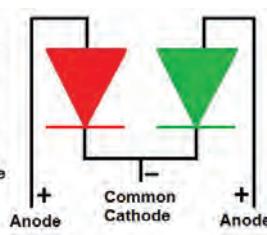
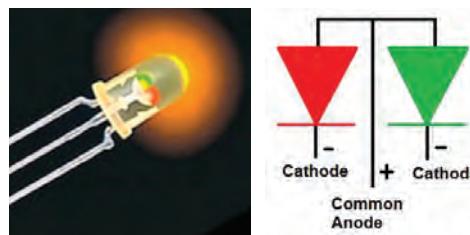
شکل ۳-۲۲- دو نمونه کاربرد LED

از LED ها در موارد دیگری مانند چراغ کم مصرف، نور افکن، تلویزیون LED و تابلو روان نیز استفاده می‌شود. شکل ۳-۲۲ دو نمونه از این کاربردها را نشان می‌دهد. نمونه‌های کاربردی دیگر در کتاب همراه هنرجو آمده است.

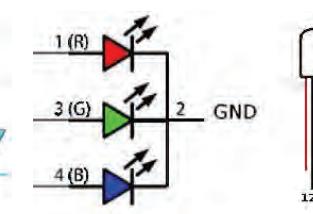
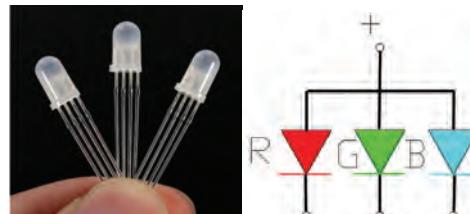
● الئیدی‌های چند رنگ (Multi Color LED)

برای این‌که بتوانند رنگ‌های مختلف را با استفاده از سه رنگ اصلی قرمز، سبز و آبی تولید کنند، از LED های چند رنگ استفاده می‌کنند.

در این نوع LED ها دو یا سه LED را در یک بسته‌بندی قرار می‌دهند. شکل ۳-۲۳ های دو رنگ و سه رنگ و نماد فنی آنها را نشان می‌دهد. در این نوع LED ها معمولاً کاتد ها یا آند ها به صورت یک پایه مشترک در دسترس قرار می‌گیرند.



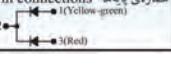
الف - LED های دو رنگ و نماد فنی آنها



ب - LED های سه رنگ و نماد فنی آنها

شکل ۳-۲۳ LED های چند رنگ و نماد فنی آنها

استفاده از برگه اطلاعات (Data Sheet)

LT9550ED		لاب LED دو رنگ از نوع استوانه‌ای با قطر ۷/۵ میلی‌متر	۰ 7.5mm Cylinder type Dichromatic LED Lamps
Model No.		شماره مدل	
LT9550ED	Yellow-green	Ga-P	زرد مایل به سبز از جنس گالیوم فسفات
	Red	Ga-As P / Ga-P	قرمز از جنس گالیوم آرسنیک فسفات یا گالیوم فسفات با گامیت
Features			مشخصات مهم
۱. Ø 7.5mm all resin mold	قطر ۷/۵ میلی‌متر قالب‌بندی شده با مواد رزینی		
۲. Radiation color: Red, yellow-green and orange (mixed color)	رنگ نور زرد مایل به سبز، قرمز و نارنجی		
۳. High-density mounting	به دلیل داشتن سطوحی مسطح، استحکام کافی از نظر تعب دارد		
۴. Colorless transparency lens type	نوع لنز شفاف بدون رنگ		
Outline Dimension			ابعاد و پایه‌ها
			

شکل ۳-۲۴- برگه اطلاعات مربوط به LED های دو رنگ

برگه اطلاعات دیودهای نورانی مشابه برگه اطلاعات دیودهای معمولی است، با این تفاوت که اطلاعاتی مانند رنگ نور، شدت نور، طول موج رنگ منتشرشده و سایر اطلاعات در آن درج می‌شود. شکل ۳-۲۴ قسمتی از برگه اطلاعات LED دو رنگ با شماره فنی LT ۹۵۵۰ ED را نشان می‌دهد.

کار عملی ۶: خواندن برگه اطلاعات



هدف: استخراج اطلاعات مهم از برگه اطلاعات

مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه- لوازم تحریر - برگه اطلاعات

مراحل اجرای کار

۱- متن زیر را به فارسی ترجمه کنید.

DESCRIPTION

The VLHW5100 is a clear, non-diffused 5 mm LED for high end applications where supreme luminous intensity required.

These lamps with clear untinted plastic case utilize the highly developed ultrabright InGaN technologies.

The lens and the viewing angle is optimized to achieve best performance of light output and visibility.

Ultrabright White LED, Ø 5 mm



PARTS TABLE

PART	COLOR	LUMINOUS INTENSITY (mod)			at I_F (mA)	COORDINATE (x, y)			at I_F (mA)	FORWARD VOLTAGE (V)			at I_F (mA)	TECHNOLOGY
		MIN.	TYP.	MAX.		MIN.	TYP.	MAX.		MIN.	TYP.	MAX.		
VLHW5100	White	5600	-	11 200	20	-	0.33, 0.33	-	20	2.8	-	3.6	20	InGaN and converter
VLHW5100-CS12	White	5600	-	11 200	20	-	0.33, 0.33	-	20	2.8	-	3.6	20	InGaN and converter

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS ($T_{amb} = 25^{\circ}\text{C}$, unless otherwise specified)

VLHW5100

PARAMETER	TEST CONDITION	SYMBOL	VALUE	UNIT
Reverse voltage		V_R	5	V
DC forward current		I_F	30	mA
Peak forward current	at 1 kHz, $t_p/T = 0.1$	I_{FSM}	0.1	A
Power dissipation		P_V	100	mW
Zener reverse current		I_Z	100	mA
Junction temperature		T_J	100	$^{\circ}\text{C}$
Operating temperature range		T_{amb}	- 40 to + 100	$^{\circ}\text{C}$
Storage temperature range		T_{stg}	- 40 to + 100	$^{\circ}\text{C}$
Soldering temperature	$t \leq 5\text{ s}$	T_{sd}	260	$^{\circ}\text{C}$
Thermal resistance junction/ambient		R_{thJA}	400	K/W

شکل ۳-۲۵- برگه اطلاعات مربوط به LED

۲- با توجه به برگه اطلاعات شکل ۳-۲۵، مقادیر خواسته شده در جدول ۳-۷ را بنویسید.

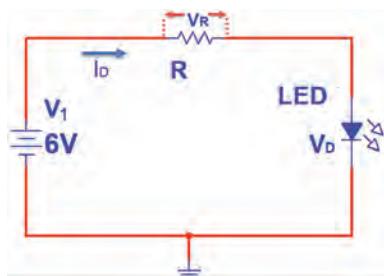
جدول ۳-۷				
ردیف	علامت اختصاری	معنی فارسی	مقدار	واحد
۱	V _F			
۲	V _R			
۳	I _{FSM}			
۴	V _{DC}			
۵	I _F			
۶	P _D			
۷	T _{sd}			

● محاسبه مقدار مقاومت محدودکننده جریان LED

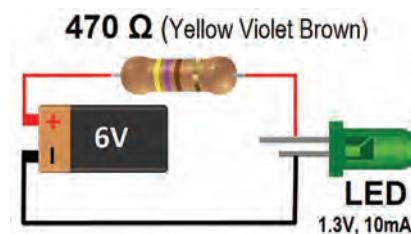
معمولًاً افت ولتاژ دو سر هر نوع LED در بایاس موافق و جریان کار طبیعی آن، تا حدودی باهم برابر است ولی برای اطمینان از مقادیر، لازم است برای هر نوع LED به برگه اطلاعات آن مراجعه شود. برای محاسبه مقدار مقاومت R در شکل ۳-۲۶ که محدودکننده جریان عبوری از دیود است، از قانون اهم استفاده می‌کنیم.

$$R = \frac{V_R}{I} = \frac{(V_1 - V_D)}{I_D}$$

$$V_R = V_1 - V_D$$



الف - نقشه فنی مدار

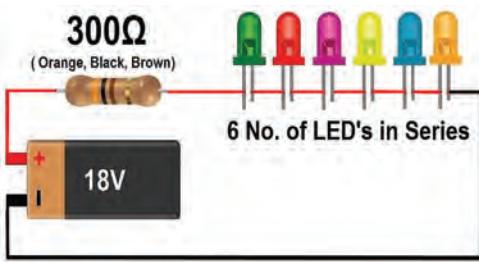


ب - نقشه عملی مدار

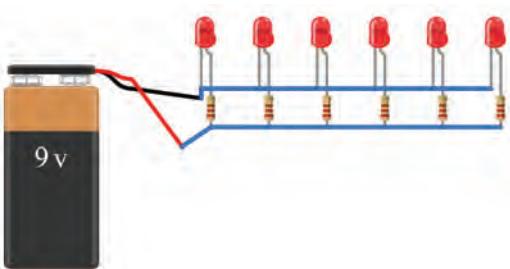
شکل ۳-۲۶- مدار LED با مقاومت

در شکل ۳-۲۶ مقدار R از رابطه زیر محاسبه شده است.

$$R = \frac{V_R}{I} = \frac{V_1 - V_D}{I} = \frac{6 - 1.3}{10 \text{ mA}} = 470 \Omega$$



شکل ۳-۲۷- مدار LED سری با مقاومت



شکل ۳-۲۸- مدار LED سری با مقاومت

۱- در مدار شکل ۳-۲۷ ، اگر افت ولتاژ دو سر هر دیود ۲ ولت باشد، جریان عبوری از مدار را محاسبه کنید.

۲- اگر در شکل ۳-۲۸، افت ولتاژ هر دیود ۲ ولت باشد، با توجه به مقدار مقاومت ($R=220\Omega$)، جریان عبوری از هر دیود را محاسبه کنید. نقشه فنی مدار را طوری ترسیم کنید که فقط یک مقاومت در مدار قرار گیرد و جریان هر دیود نیز تأمین شود. توان مقاومت را محاسبه کنید.

نرم افزار



با استفاده از نرم افزار Electronic Assistance مقدار مقاومت سری با انواع LED را محاسبه کنید.

تمرین



با توجه به ولتاژ موافق و جریان موافق LED در جدول ۳-۴ در صورتی که ولتاژ تغذیه ۱۵ ولت باشد، مقدار مقاومت سری با LED و توان آن را محاسبه کنید.

کار عملی



کار عملی ۷: LED در نرم افزار

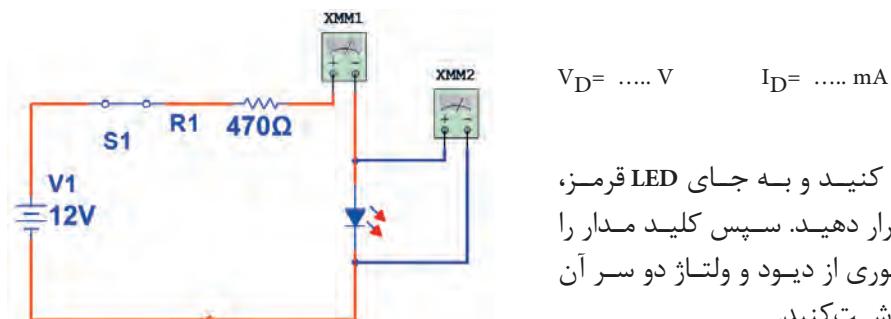
هدف: روشن کردن LED و اندازه گیری کمیت های آن در نرم افزار

مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه - نرم افزار مناسب - لوازم تحریر

مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۳-۲۹ را در نرم افزار مولتی سیم بیندید.

۲- کلید مدار را وصل کنید و جریان عبوری از دیود و ولتاژ دوسر آن را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.



شکل ۳-۲۹

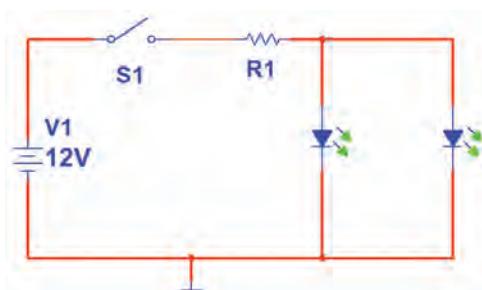
- ۳- کلید مدار را قطع کنید و به جای LED قرمز، LED سبز را در مدار قرار دهید. سپس کلید مدار را وصل کنید و جریان عبوری از دیود و ولتاژ دو سر آن را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$V_D = \dots \text{V}$ $I_D = \dots \text{mA}$

- ۴- آیا مقادیر اندازه گیری شده با هم تفاوت دارد؟

- ۵- کلید مدار را قطع کنید و جهت LED را در مدار عوض کنید، سپس کلید مدار را وصل کنید و جریان عبوری از دیود و ولتاژ دو سر آن را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$V_D = \dots \text{V}$ $I_D = \dots \text{mA}$



شکل ۳-۳۰ - مدار آزمایش

- ۶- در مدار شکل ۳-۳۰، اگر افت ولتاژ دو سر دو دیود موازی ۲ ولت و جریان عبوری از هر دیود ۲۰ میلیآمپر باشد، مقدار R_1 را محاسبه کنید. سپس مدار شکل ۳-۳۰ را در نرم افزار بنديد.

$$R_1 = \frac{V_{R1}}{I} = \frac{V_1 - V_D}{I_D} \quad R_1 = \dots \text{.....}$$

- ۷- کلید مدار را بیندید و جریان کل مدار و جریان هر دیود و ولتاژ دو سر هر دیود را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$I = \dots \text{mA}$

$I_{D1} = \dots \text{mA}$

$I_{D2} = \dots \text{mA}$

$V_{D1} = V_{D2} = \dots \text{V}$

نکته

دیودهای مدار باید از یک نوع (هردو سبز یا آبی یا قرمز) باشند.

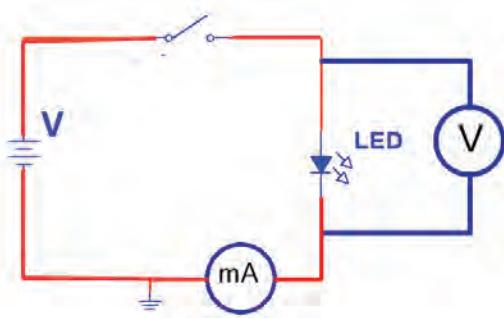




کار عملی ۸: آزمایش LED واقعی

هدف: روشن کردن LED و اندازه گیری کمیت های آن با قطعات واقعی

مواد، ابزار و تجهیزات: برد بُرد یک قطعه- منبع تغذیه یک دستگاه - مولتی متر دیجیتالی یک دستگاه-LED معمولی یک عدد- LED دو رنگ یک عدد- سیم برد برد به تعداد کافی- سیم رابط تغذیه به تعداد کافی- هفت قطعه ای یک عدد



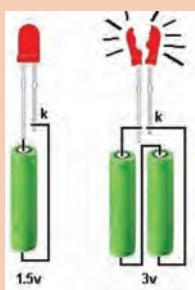
شکل ۳-۳۱- مدار آزمایش

مراحل اجرای کار

- ۱- یک عدد LED که ولتاژ و جریان نامی آن را نمی دانید، در اختیار بگیرید.
- ۲- مداری مطابق شکل ۳-۳۱ را روی برد بُرد بیندید. ولتاژ منبع تغذیه را روی صفر ولت تنظیم کنید. سپس کلید مدار را وصل کنید.



- اجرای صحیح این آزمایش بسیار اهمیت دارد. زیرا با کمی بی دقتی ممکن است LED بسوزد.
- افزایش ولتاژ باید به تدریج و در پله های یکدهم ولتی صورت گیرد. همچنین باید زمینه ای از نور طبیعی در ذهن شما باشد.
- برای اجرای این آزمایش حتماً به توصیه های معلم کارگاه توجه کنید و آن ها را اجرا نمایید.



شکل ۳-۳۲

- در مدار شکل ۳-۳۲ آسیب دیده است؟ چرا؟



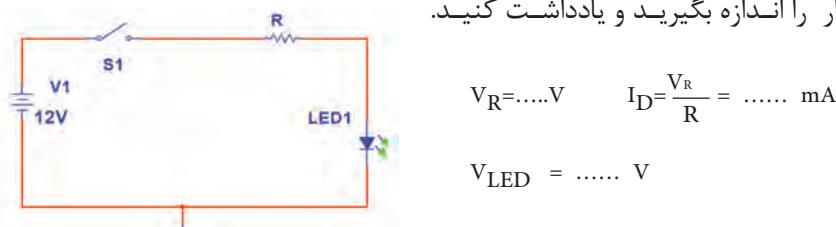
- ۳- ولتاژ منبع را به تدریج از صفر ولت افزایش دهید تا نور LED به حد طبیعی و قابل قبول برسد.

۴- جریان عبوری از LED و ولتاژ دو سر آن را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$$V_{D} = \dots V \quad I_{D} = \dots mA$$

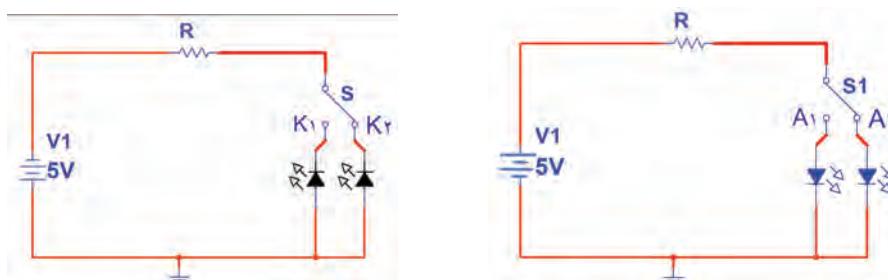
۵- با توجه به مقادیر به دست آمده، مقدار مقاومت را برای LED با ولتاژ منبع ۱۲ ولت محاسبه کنید.

۶- مدار آزمایش را مشابه شکل ۳-۳۳ بیندید. بعد از بستن کلید، در صورت طبیعی بودن نور LED مقادیر V_{LED} ، V_R و I مدار را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.



شکل ۳-۳۳- مدار آزمایش

۷- یک LED دو رنگ در اختیار بگیرید و مقدار R را با توجه به مشخصات LED چند رنگ محاسبه کنید. ولتاژ ورودی را ۵ ولت در نظر بگیرید. در صورتی که LED دو رنگ آند مشترک است، از مدار شکل الف ۳-۳۴ و اگر کاتد مشترک است از مدار شکل ب ۳-۳۴ استفاده کنید.



شکل ۳-۳۴ - مدار LED دو رنگ

۸- مدار آزمایش را مطابق یکی از شکل های الف ۳-۳۴ یا ب ۳-۳۴ بیندید.

۹- به تک تک پایه های غیر مشترک از طریق R ولتاژ بدھید، و به رنگ نور LED توجه کنید.

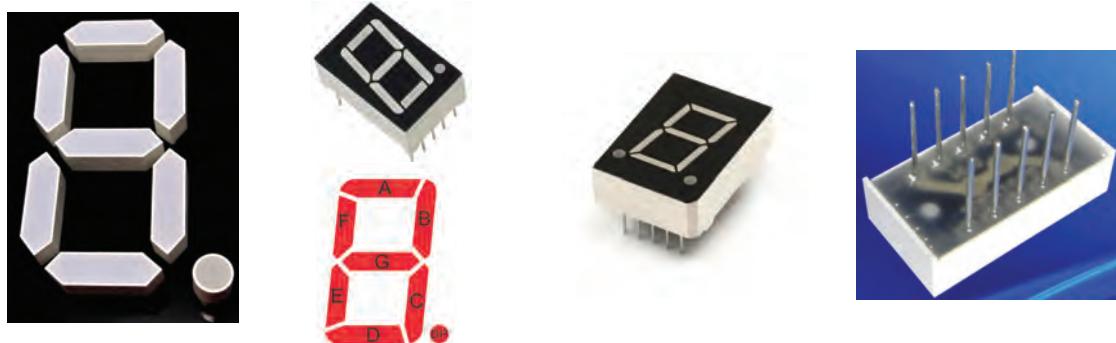
۱۰- به پایه غیر مشترک هر دو LED همزمان ولتاژ بدھید و به ترکیب نور LED ها توجه کنید.

هفت قطعه‌ای (Seven Segment)

از ترکیب ۷ عدد LED به صورت عدد ۸ انگلیسی، ۷ قطعه‌ای ساخته می شود. اگر هفت قطعه‌ای دارای نقطه اعشار باشد، یک عدد LED به هفت قطعه‌ای اضافه می شود. شکل ۳-۳۵ یک نمونه

هفتقطعه‌ای (Seg 7) و پایه‌های آن را نشان می‌دهد. به منظور استانداردسازی، هریک از LED ها را با یک حرف انگلیسی مشخص می‌کنند.

در شکل ۳-۳۶، نمونه دیگری از Seg 7 با دو نقطه اعشار و پایه‌های آن را مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۳۵ - هفت قطعه‌ای و پایه‌های آن

شکل ۳-۳۶ - هفت قطعه‌ای با دو نقطه اعشار و پایه‌های آن

هفتقطعه‌ای به صورت آند مشترک و کاتد مشترک ساخته می‌شود. شکل ۳-۳۷ نقشه فنی هفتقطعه‌ای آند مشترک و کاتد مشترک و شماره پایه‌های آن را نشان می‌دهد.



الف- مدار آند مشترک

ب- مدار کاتد مشترک

شکل ۳-۳۷ - مدار هفتقطعه‌ای

فیلم مربوط به آزمایش هفتقطعه‌ای را مشاهده کنید و به چگونگی تست LED ها توجه کنید.

فیلم



کار عملی



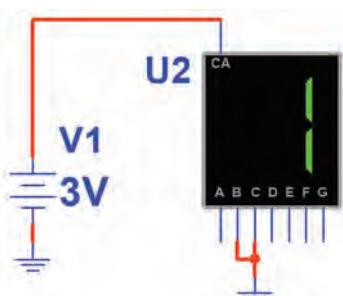
کار عملی ۹ - هفتقطعه‌ای در نرم افزار

هدف: روشن کردن اعداد و حروف مختلف روی هفتقطعه‌ای

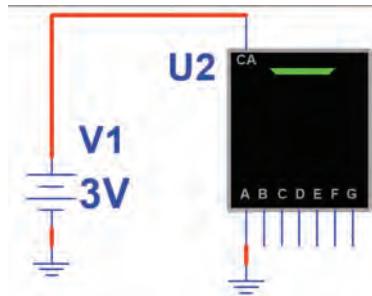
مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه - نرم افزار مولتی سیم یا هر نرم افزار مناسب دیگر - لوازم التحریر

مراحل اجرای کار

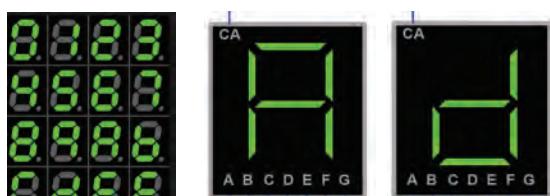
- ۱- نرمافزار مولتیسیم را فعال کنید.
- ۲- از نوار قطعات، هفت قطعه‌ای آند مشترک (CA) را به روی میز کار بیاورید.
- ۳- مطابق شکل ۳-۳۸ با یک باتری ۳ ولتی LED را که با حرف A مشخص شده است، روشن کنید.
- ۴- LEDهای نام‌گذاری شده با حروف B و C را مطابق شکل ۳-۳۹ روشن کنید.



شکل ۳-۳۹- روشن کردن LED های حروف B و C



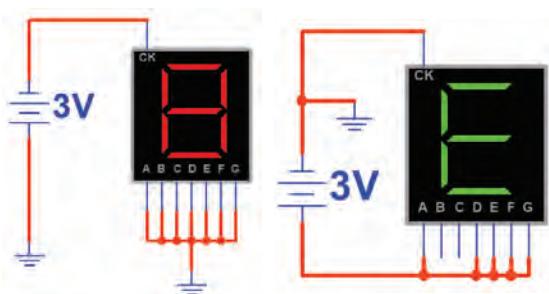
شکل ۳-۳۸- روشن کردن LED حرف A



شکل ۳-۴۰- روشن کردن اعداد و برخی حروف انگلیسی

- ۵- آیا می‌توانید اعداد از صفر تا نه و برخی حروف انگلیسی مانند شکل ۳-۴۰ را روشن کنید؟ این موضوع را تجربه کنید.

- ۶- با هفتقطعه‌ای کدام حروف انگلیسی یا اعداد فارسی را می‌توانید بسازید؟



شکل ۳-۴۱- مدار هفتقطعه‌ای کاتد مشترک

- ۷- هفتقطعه‌ای (7 Seg) کاتد مشترک را روی میز کار مجازی بیاورید. اعداد از صفر تا نه انگلیسی و تعدادی حروف انگلیسی و اعداد فارسی را نمایش دهید. شکل ۳-۴۱ روشن کردن عدد هشت انگلیسی و حرف E را با هفتقطعه‌ای کاتد مشترک نشان می‌دهد.



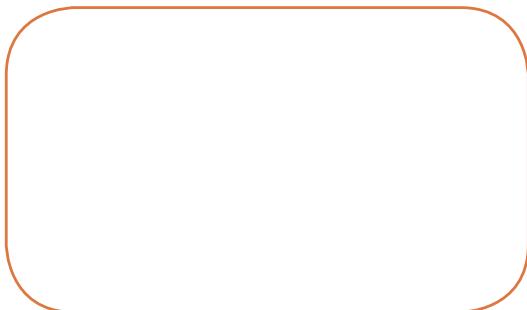
کار عملی ۱۰- کار با هفتقطعه‌ای واقعی

هدف: کسب شایستگی در روشن کردن اعداد و حروف مختلف روی هفتقطعه‌ای

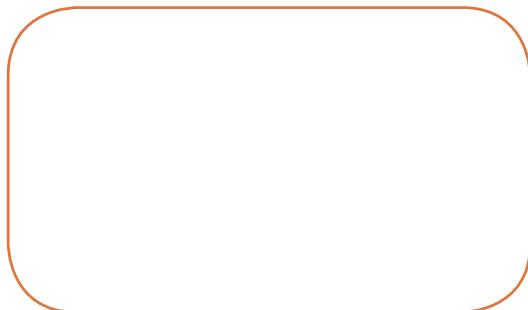
مواد، ابزار و تجهیزات: یک عدد- منبع تغذیه یک دستگاه - مولتی‌متر یک دستگاه - سیم‌های رابط به مقدار کافی

مراحل اجرای کار

- ۱- هفتقطعه‌ای را در اختیار بگیرید و شکل ظاهری آن را در شکل ۳-۴۲ رسم کنید. دیودها را با حروف مشخص کنید.
- ۲- مقطع هفتقطعه‌ای را از محل خروج پایه‌ها مشابه شکل ۳-۳۶ در شکل ۳-۴۳ رسم کنید و هر پایه را شماره‌گذاری کنید.



شکل ۳-۴۲- محل ترسیم شکل هفتقطعه‌ای



شکل ۳-۴۳- ترسیم و شماره‌گذاری پایه‌ها در هفتقطعه‌ای

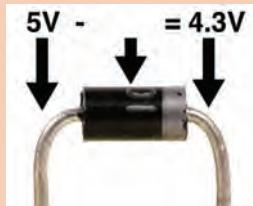
- ۳- منبع تغذیه DC را روی ۳ ولت تنظیم کنید.
- ۴- با اتصال ولتاژ منبع تغذیه به پایه‌های هفتقطعه‌ای، آند یا کاتد مشترک بودن هفتقطعه‌ای را مشخص کنید، سپس هریک از LED ها را به ترتیب روشن کنید و از صحت عملکرد LED ها مطمئن شوید و LED ها را در شکل ۳-۴۳ حروف‌گذاری کنید.
- ۵- هفتقطعه‌ای مورد آزمایش آند مشترک است یا کاتد مشترک؟ شرح دهید.



اعمال ولتاژ بیشتر از ۳ ولت باعث سوختن LED های هفتقطعه‌ای می‌شود.

الگوی پرسش

- ۱- با توجه به شکل ۳-۴۴ افت ولتاژ دو سر دیود و جنس دیود را مشخص کنید و در محل تعیین شده بنویسید.



افت ولتاژ دو سر دیود

جنس دیود

شکل ۳-۴۴

- ۲- با استفاده از برگه اطلاعات نشان داده شده در شکل ۳-۹ حد اکثر ولتاژ موثر (V_{RMS}) و جریان معدل ماکریمم (I_{FAVE}) برای دیود ۱N4001 را بنویسید.

- ۳- دیود در حالت ایده‌آل در بایاس مخالف مانند کلید و در بایاس مخالف مانند کلید عمل می‌کند.

- ۴- تعداد LED ها در هفتقطعه‌ای یک رقمی با نقطه اعشار(DP) چند تا است؟

- ۵- تعداد LED ها در هفتقطعه‌ای دو رقمی شکل ۳-۴۵ چند تا است؟

(۱) ۱۴ (۲) ۱۵ (۳) ۱۶ (۴) ۱۸



شکل ۳-۴۵

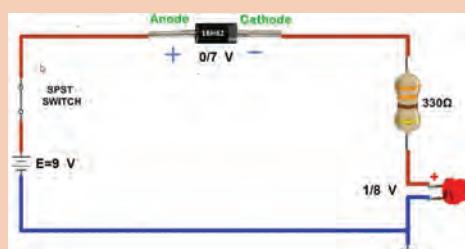
- ۶- نقشه‌فني یک نمونه هفت قطعه‌ای به صورت کاتد مشترک را رسم کنید.

- ۷- جریان عبوری از مدار شکل ۳-۴۶ را محاسبه کنید.

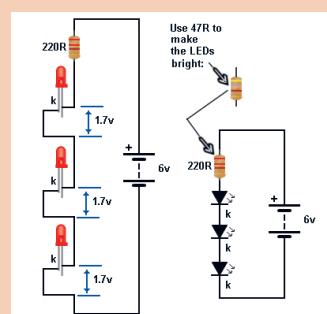
- ۸- در شکل ۳-۴۷ نور LEDها با مقاومت 220Ω مناسب نیست ولی با مقاومت 47Ω مناسب است.

غلط

صحیح

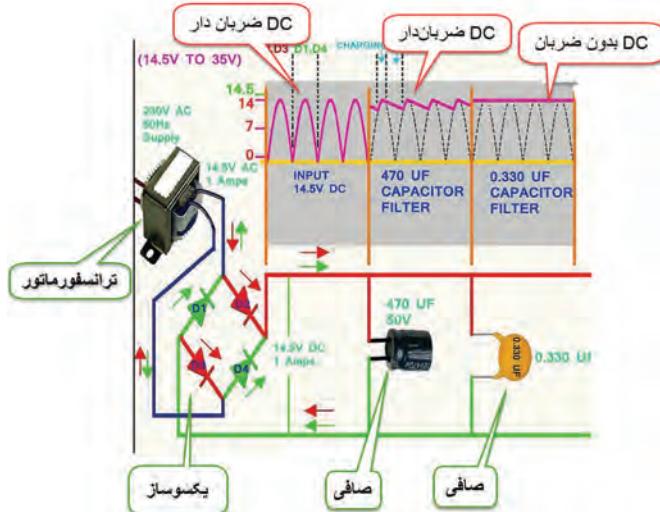


شکل ۳-۴۶



شکل ۳-۴۷

۳-۴ - کاربردهای دیود



شکل ۳-۴۸ - مراحل تولید ولتاژ DC

یکی از کاربردهای متداول دیود، استفاده از آن در یکسوسازی است. یکسوساز، مداری است که ولتاژ متناوب را به ولتاژ DC ضربان دار تبدیل می‌کند. ولتاژ DC ضربان دار را می‌توانیم با استفاده از خازن صاف کنیم و آن را به ولتاژ DC قابل استفاده برای دستگاههای الکترونیکی تبدیل کنیم. شکل ۳-۴۸ مراحل تبدیل ولتاژ متناوب را به ولتاژ DC نشان می‌دهد.

انواع یکسوساز

یکسوسازها در انواع مختلف به شرح زیر تقسیم‌بندی می‌شوند.

■ یکسوساز نیم‌موج (Half Wave Rectifier)

■ یکسوساز تمام‌موج با دو دیود (Full Wave Rectifier with two diode)

■ یکسوساز پُل (Bridge Rectifier)

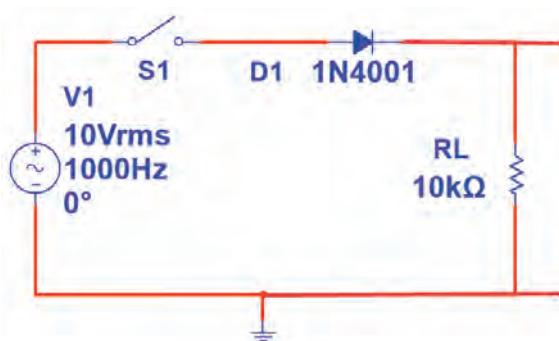
کارعملی



کارعملی ۱۱: یکسوساز نیم‌موج در نرم‌افزار

هدف: بررسی عملی مدار یکسوساز نیم‌موج و اندازه‌گیری کمیت‌های مدار با استفاده از نرم‌افزار

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم‌افزار مولتی‌سیم - رایانه - لوازم التحریر



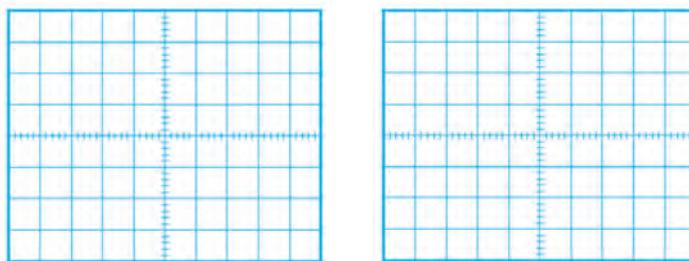
مراحل اجرای کار

۱- نرم‌افزار مولتی‌سیم را فعال کنید.

۲- مدار شکل ۳-۴۹ را در نرم‌افزار بیندید.

شکل ۳-۴۹ - مدار آزمایش

۳- کلید مدار را ببندید و با استفاده از اسیلوسکوپ موجود در نرم افزار، شکل موج ولتاژ ورودی مدار (موج مولده AC) و شکل موج ولتاژ دوسر بار را به صورت پایدار و در مقیاس مناسب ظاهر کنید. سپس موج ها را در نمودار شکل ۳-۵۰ رسم کنید.



الف - شکل موج ورودی

ب- شکل موج خروجی

شکا، ۳-۵۰ محا، ترسیم شکا، موج‌ها

۴- ولتاژ پیک تا پیک موج ورودی را محاسبه کنید.

$$V_{PP} = (\dots) \times (\dots) = \dots \text{ v}$$

۵- ولتاًز بیک موج خروجی را محاسبه کنید.

$$V_{Pk} = \text{تعداد خانه‌های قله} \times \left(\frac{\text{Volt}}{\text{Div}} \right)$$

$$V_{Pk} = (\dots) \times (\dots) = \dots \text{ v}$$

۶- ما ولت متر DC ولتاژ خویه را اندازه‌گیری بد.

$$V_{DC} = \dots v$$

۷- با استفاده از فرمول $V_{DC} = \frac{V_{pk}}{\pi}$ ولتاژ DC خروجی را محاسبه کنید.

$$V_{DC} = \dots v$$

- آیا ولتاژ DC اندازه‌گیری شده با محاسبه شده برابر است؟ در صورت اختلاف علت را توضیح دهید.

۹- زمان تناوب موج خروجی را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$$T = (\quad) \times (\quad) = Sec$$

۱۰- ف کانس . مع خ و ا محا سه کند

E= HZ

۱۱- آیا فی کانسِ موج و ودی و خوھ، یا هم بارند؟ شـ حـ دـ هـ دـ.



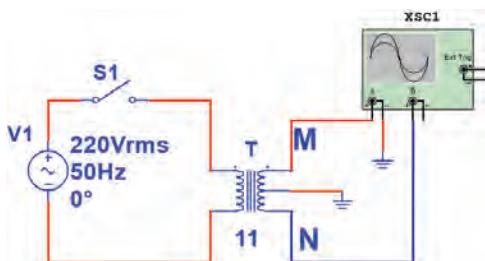
کار عملی ۱۲: یکسو ساز تمام موج در نرم افزار

هدف: بررسی عملی مدار یکسو ساز تمام موج و اندازه گیری کمیت های مدار با استفاده از نرم افزار

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مولتی سیم - رایانه - لوازم التحریر.

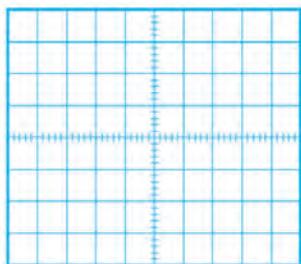
مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۳-۵۱ را در نرم افزار بیندید.

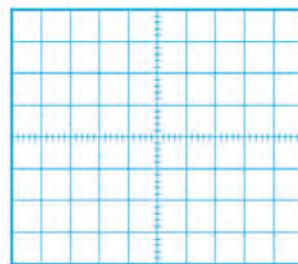


شکل ۳-۵۱- قسمتی از مدار یکسو ساز

۲- اسیلوسکوپ نرم افزار را مطابق شکل به دونقطه M و N وصل کنید، سپس با اتصال کلید ۵۱، شکل موج ها را روی صفحه اسیلوسکوپ با مقیاس مناسب به صورت پایدار ظاهر کرده و شکل موج ها را در نمودار شکل های ۳-۵۲ و ۳-۵۳ رسم کنید.



شکل ۳-۵۳- موج V_{NG}



شکل ۳-۵۲- موج V_{MG}

۳- اختلاف فاز بین ولتاژ V_{MG} و ولتاژ V_{NG} چند درجه است؟



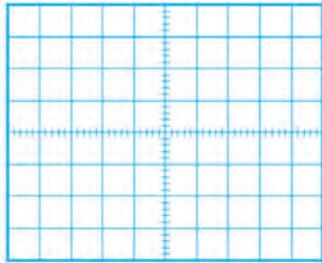
با هم گروهی خود بحث کنید که چرا با استفاده از ترانسفورماتور سه سر این اختلاف فاز را ایجاد نموده اند؟

۴- دامنه پیک تا پیک یکسر ثانویه ترانسفورماتور را نسبت به نقطه G اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

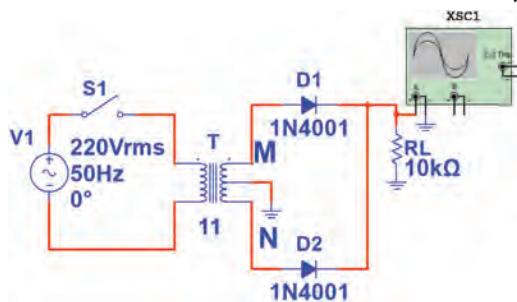
$$V_{PP} = \left(\frac{\text{تعداد خانه‌های قله تاقله}}{\text{Div}} \right) \times \left(\frac{\text{Volt}}{\text{Div}} \right)$$

$$V_{PP} = (\dots\dots) \times (\dots\dots) = \dots \text{ v}$$

۵- مدار را مطابق شکل ۳-۵۴ کامل کنید، سپس کلید مدار را وصل کنید و به کمک اسیلوسکوپ شکل موج دو سر بار را با مقیاس مناسب و به صورت پایدار ظاهر کنید و در نمودار شکل ۳-۵۵ رسم کنید.



شکل ۳-۵۵- شکل موج دو سر بار



شکل ۳-۵۴- مدار یکسوساز تمام موج

۶- دامنه ماکزیمم موج یکسوسوده را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$$V_{PK} = \left(\frac{\text{تعداد خانه‌های قله}}{\text{Div}} \right) \times \left(\frac{\text{Volt}}{\text{Div}} \right)$$

$$V_{PK} = (\dots\dots) \times (\dots\dots) = \dots \text{ v}$$

$$V_{DC} = \frac{\pi V_{PK}}{2} \quad ۷- مقدار ولتاژ DC دو سر بار را از رابطه زیر محاسبه کنید.$$

$$V_{DC} = \dots \text{ v}$$

$$V_{DC} = \dots \text{ v} \quad ۸- مقدار ولتاژ DC دو سر بار را با ولتمتر اندازه بگیرید و یادداشت کنید.$$

۹- آیا ولتاژ DC اندازه گیری شده با محاسبه شده برابر است؟ در صورت اختلاف علت را توضیح دهید.

۱۰- زمان تناب موج خروجی را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$$T = \left(\frac{\text{تعداد خانه‌های افقی یک سیکل}}{\text{Div}} \right) \times \left(\frac{\text{Time}}{\text{Div}} \right)$$

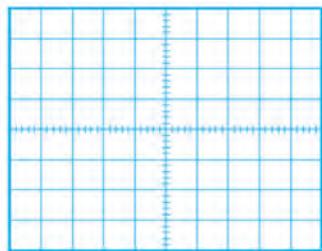
$$T = (\dots\dots) \times (\dots\dots) = \text{Sec}$$

F= HZ

۱۱- فرکانس موج خروجی را محاسبه کنید.

۱۲- چه رابطه‌ای بین فرکانس موج ورودی و خروجی وجود دارد؟

۱۳- خازن $F = 10 \mu$ را با بار موازی کنید. سپس شکل موج دو سر بار را در نمودار شکل ۵۶-۳ رسم کنید.



شکل ۳-۵۶- ولتاژ خروجی با صافی

۱۴- آیا موج خروجی کاملاً صاف شده است یا دارای ضربان است؟

۱۵- خازن μF ۱۰۰ را یا بار موازی کنید آیا ولتاژ خروجی کاملاً صاف شده است؟

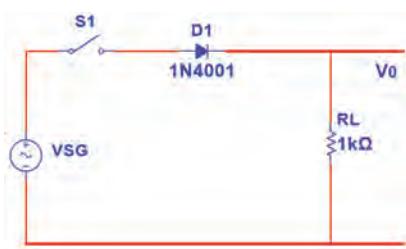
کار عملی ۱۳: یکسو ساز نیم موج با قطعات واقعی

هدف: بررسی عملکرد مدار پیکسوساز نیموج و اندازه‌گیری کمیت‌های مدار با استفاده قطعات واقعی

کار عملی



مواد، ابزار و تجهیزات: سیگنال زنراتور صوتی یک دستگاه- اسیلوسکوپ یک دستگاه- مولتی متر دیجیتالی یک دستگاه- دیود ۱N4001 یک عدد- مقاومت $\frac{1}{4} \Omega$ ۱K یک عدد- پرینتر یک قطعه



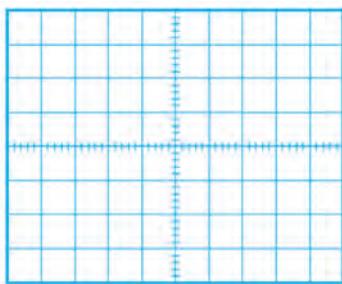
مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۵۷-۳، ۱، ۹۰۵، پر دیزد بیندید.

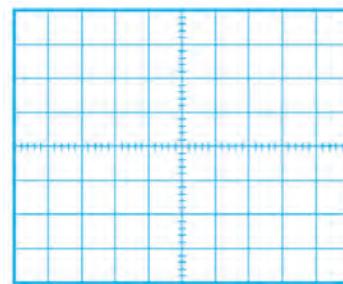
شکا ۵۷-۳- مدار بکسوسا؛ نیمه موح

۲- سیگنال زنراتور را روی فرکانس ۵۰۰ هرتز و دامنه پیک تا پیک ۱۰ ولت تنظیم کنید.

۳- کلید مدار را وصل کنید و با استفاده از اسیلوسکوپ، موج ولتاژ ورودی مدار (موج مولد SG) و موج ولتاژ دوسر بار را به صورت پایدار و در مقیاس مناسب ظاهر کنید. سپس موج‌ها را در نمودار شکل ۳-۵۸ و ۳-۵۹ رسم کنید.



شکل ۳-۵۹ - موج VO



شکل ۳-۵۸ - موج VSG

۴- ولتاژ پیک تا پیک موج ورودی را محاسبه و مقدار آن را در جدول ۳-۸ یادداشت کنید.

۵- ولتاژ پیک موج خروجی را محاسبه کنید و مقدار آن را در جدول ۳-۸ یادداشت کنید.

۶- با استفاده از فرمول $V_{DC} = \frac{Vpk}{\pi}$ ، ولتاژ DC خروجی را محاسبه کنید و مقدار آن را در جدول ۳-۸ یادداشت کنید.

۷- مقدار ولتاژ DC دوسر بار را با ولتمتر اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.

۸- آیا ولتاژ DC اندازه گیری شده با محاسبه شده برابر است؟ در صورت اختلاف علت را توضیح دهید.

۹- زمان تناوب موج خروجی را اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.

۱۰- فرکانس موج خروجی را محاسبه کنید و در جدول یادداشت کنید.

جدول ۳-۸		
واحد	مقدار	کمیت مورد اندازه گیری
		ولتاژ پیک تا پیک ورودی
		ولتاژ پیک خروجی
		ولتاژ DC خروجی محاسبه شده
		ولتاژ DC خروجی اندازه گیری شده
		زمان تناوب موج خروجی
		فرکانس موج خروجی



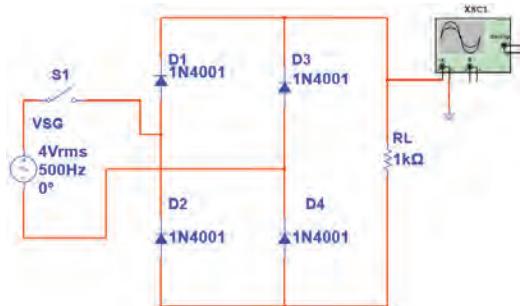
کار عملی ۱۴: یکسوساز تمام موج پُل با قطعات واقعی

هدف: بررسی عملی مدار یکسوساز تمام موج و اندازه گیری کمیت‌های مدار با استفاده قطعات واقعی

مواد، ابزار و تجهیزات: سیگنال ژنراتور صوتی یک دستگاه-اسیلوسکوپ یک دستگاه-مولتی‌متر دیجیتالی یک دستگاه-دیود ۱N4001، ۴ عدد- مقاومت $\frac{1}{3} \text{W}$ ، ۱KΩ، ۱ عدد- آی‌سی پُل یک عدد- خازن $10\mu\text{F}$ یک عدد- خازن $10\mu\text{F}$ یک عدد- بردبرد یک قطعه

مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۳-۶۰ را روی بردبرد بیندید.

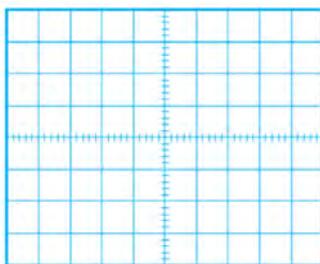


شکل ۳-۶۰ - مدار یکسوساز تمام موج

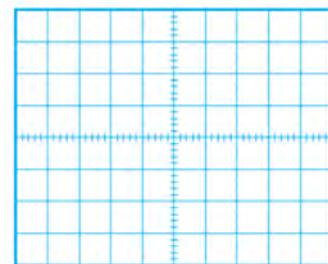
۲- سیگنال ژنراتور را روی فرکانس ۵۰۰ هرتز و دامنه موثر ۴ ولت تنظیم کنید.

۳- کلید مدار را وصل کنید و با استفاده از اسیلوسکوپ، موج ولتاژ ورودی مدار (موج مولید SG) و موج ولتاژ دو سر بار را به صورت پایدار و در مقیاس مناسب ظاهر کنید. سپس موج‌ها را در نمودار شکل ۳-۶۲ و ۳-۶۱ رسم کنید.

۴- ولتاژ پیک تا پیک موج ورودی را محاسبه کنید و مقدار آن را در جدول ۳-۹ یادداشت کنید.



شکل ۳-۶۲ - موج VO



شکل ۳-۶۱ - موج VSG

۵- ولتاژ پیک موج خروجی را محاسبه کنید و مقدار آن را در جدول ۳-۹ یادداشت کنید.

۶- مقدار ولتاژ DC دو سر بار را از رابطه زیر محاسبه کنید و مقدار آن را در جدول ۳-۹ یادداشت کنید.

$$V_{DC} = \frac{2V_{pk}}{\pi}$$

- ۷- مقدار ولتاژ DC دوسر بار را با ولتمتر اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.
- ۸- آیا ولتاژ DC اندازه‌گیری شده با محاسبه شده برابر است؟ در صورت اختلاف علت را توضیح دهید.

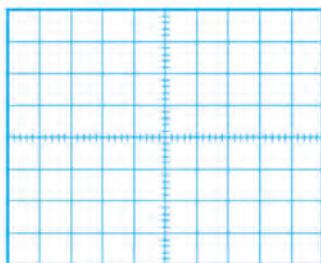
.....

۹- زمان تناوب موج خروجی را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۹ یادداشت کنید.

۱۰- فرکانس موج خروجی را محاسبه کنید و در جدول ۳-۹ یادداشت کنید.

۱۱- خازن $F = 10\text{ }\mu\text{s}$ را با بار موازی کنید. سپس شکل موج دو سر بار را در نمودار شکل ۳-۶۳ رسم کنید.

۱۲- مقدار پیک تا پیک ضربان موج را اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.



شکل ۳-۶۳- ولتاژ خروجی با صافی

جدول ۳-۹		
واحد	مقدار	ولتاژ پیک تا پیک ورودی
		ولتاژ پیک خروجی
		ولتاژ DC خروجی محاسبه شده
		ولتاژ DC خروجی اندازه گیری شده
		زمان تناوب موج خروجی
		فرکانس موج خروجی
		پیک تا پیک ضربان

۱۳- به جای خازن $F = 10\text{ }\mu\text{s}$ ، خازن $C = 100\text{ }\text{nF}$ را با بار موازی کنید. آیا ولتاژ خروجی کاملاً صاف شده است؟

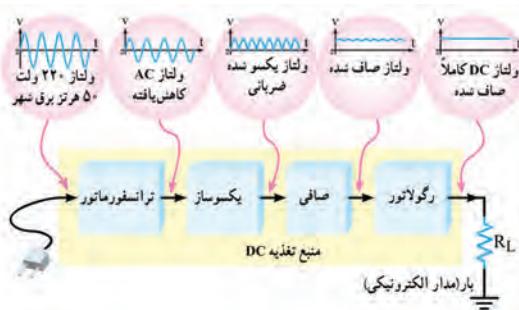
.....

۱۴- به جای چهار دیود می‌توان از آی‌سی پُل مانند شکل ۳-۶۴ استفاده کرد. موج متناوب ورودی را به پایه‌های با علامت اتصال دهید و خروجی یکسوشده را از + و - دریافت کنید.

۱۵- مدار را با آی‌سی پُل بیندید و شکل موج خروجی را مشاهده کنید.



شکل ۳-۶۴ - دو نمونه آی‌سی پُل



شکل ۳-۶۵- بلوک دیاگرام منبع تغذیه با رگولاتور ولتاژ

● رگولاتور ولتاژ با دیودزنر

رگولاتور ولتاژ مداری است که به وسیله آن می‌توان با تغییر ولتاژ ورودی یا تغییر جریان بار، ولتاژ خروجی (دو سر بار) را ثابت نگهداشت. شکل ۳-۶۵ بلوک دیاگرام یک منبع تغذیه با رگولاتور ولتاژ را نشان می‌دهد.

فیلم



بحث گروهی



با توجه به شکل ۳-۶۵، در مورد نقش ترانسفورماتور، یکسوساز، صافی و رگولاتور ولتاژ در این بلوک دیاگرام، با هم‌گروهی خود بحث کنید و عملکرد هر بخش بلوک دیاگرام را به اختصار بنویسید.

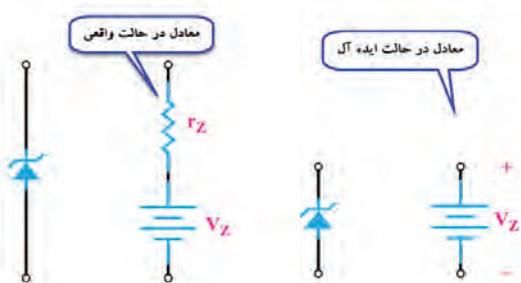
..... ■ ترانسفورماتور:

..... ■ یکسوساز:

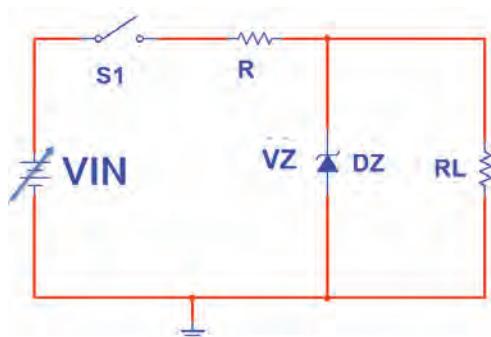
..... ■ صافی:

..... ■ رگولاتور:

..... ■ بار:



شکل ۳-۶۶- مدار معادل دیود زنر در حالت واقعی و ایده‌آل



شکل ۳-۶۷- مدار ساده رگولاتور با زنر

یکی از کاربردهای دیود زنر، استفاده از آن در مدار رگولاتور ساده است. اگر دیود زنر در بایاس مخالف قرار گیرد و ولتاژ منبع بیشتر از ولتاژ شکست آن باشد، زنر در ناحیه شکست قرار می‌گیرد و ولتاژ دو سر آن تقریباً ثابت می‌ماند. در حالت ایده‌آل می‌توانیم دیود زنر را در ناحیه شکست معادل یک باتری در نظر بگیریم. شکل ۳-۶۶، معادل دیود زنر را در حالت واقعی و ایده‌آل نشان می‌دهد.

از این خاصیت دیود زنر برای ثابت نگه داشتن (ثبت) ولتاژ دو سر بار (R_L) استفاده می‌کند. شکل ۳-۶۷، مدار ثبیت‌کننده ولتاژ دوسر بار (رگولاتور ولتاژ) را نشان می‌دهد.

V_{IN} در مدار شکل ۳-۶۷ ولتاژ بعد از خازن صافی منبع تغذیه شکل ۳-۶۵ است، که ممکن است در اثر تغییرات برق شهر یا جریان کشیدن بار دچار تغییرات شود.

فعالیت



کار عملی ۱۵: ثبیت‌کننده ولتاژ با دیود زنر در نرم‌افزار

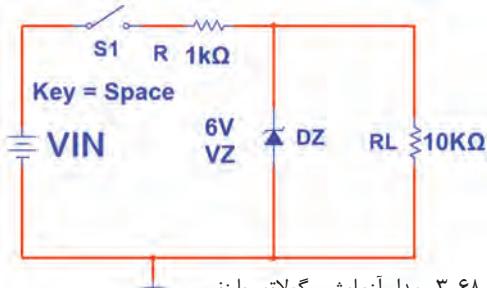
هدف: بررسی عملی مدار رگولاتور با زنر با استفاده از نرم‌افزار

مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه - نرم‌افزار مناسب - لوازم التحریر

جدول ۳-۱۰		
ولتاژ دوسر بار	ولتاژ منبع (ولت)	ردیف
	۲	۱
	۵	۲
	۸	۳
	۱۲	۴
	۱۵	۵

مراحل اجرای کار

- مدار شکل ۳-۶۸ را در نرم‌افزار بیندید.
- کلید مدار را بیندید و ولتاژ منبع را مطابق جدول ۳-۱۰ تغییر دهید و ولتاژ دو سر بار را با ولتمتر نرم‌افزار اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.



شکل ۳-۶۸- مدار آزمایش رگولاتور با زنر

۳- در چه محدوده‌ای از ولتاژ ورودی، ولتاژ خروجی ثابت مانده است؟

۴- در حالتی که ولتاژ ورودی ۵، ۱۲ و ۱۵ ولت است جریان عبوری از دیود زنر را به وسیله آمپرmetr اندازه بگیرید و در جدول ۳-۱۱ یادداشت کنید.

۵- توان تلفاتی دیود زنر را در این دو حالت از فرمول $P_Z = V_Z \times I_Z$ محاسبه و در جدول ۳-۱۱ یادداشت کنید.

جدول ۳-۱۱			
توان دیود زنر (mw)	جریان دیود زنر (mA)	ولتاژ ورودی	ردیف
		۵ ولت	۱
		۱۲ ولت	۲
		۱۵ ولت	۳

کار عملی



کار عملی ۱۶: تثبیت کننده ولتاژ زنری به صورت سخت افزاری

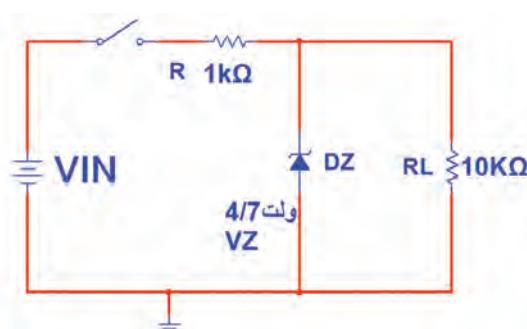
هدف: بررسی عملی مدار رگولاتور با زنر با استفاده از قطعات واقعی

مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه- مولتی متر دیجیتالی یک دستگاه- دیود زنر ۴/۷ ولت یک عدد- مقاومت، $W_{\frac{1}{4}} K\Omega$ ، $10 K\Omega$ از هر کدام یک عدد- بردبرد یک قطعه.

مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۳-۶۹ را روی بردبرد بیندید.

۲- کلید مدار را بیندید و ولتاژ منبع را مطابق جدول ۳-۱۲ تغییر دهید. ولتاژ دو سر بار را با ولتمتر اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.



شکل ۳-۶۹- مدار آزمایش رگولاتور با زنر

۳- در چه محدوده‌ای از ولتاژ ورودی، ولتاژ خروجی ثابت مانده است؟

-
.....
.....
.....
.....
.....

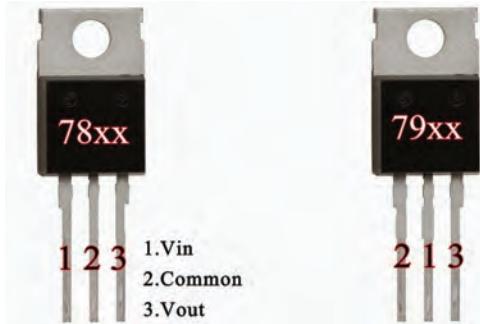
جدول ۳-۱۲		
ولتاژ دوسر بار	ولتاژ منبع (ولت)	ردیف
	۲	۱
	۵	۲
	۸	۳
	۱۲	۴
	۱۵	۵

از عیوب رگولاتور زنر، جریان‌دهی کم آن است. از این رو برای تقویت جریان از آی‌سی‌های رگولاتور استفاده می‌کنند.

نکته



۳-۵-آی‌سی‌های رگولاتور



شکل ۳-۷۰- دو نمونه از آی‌سی‌های رگولاتور

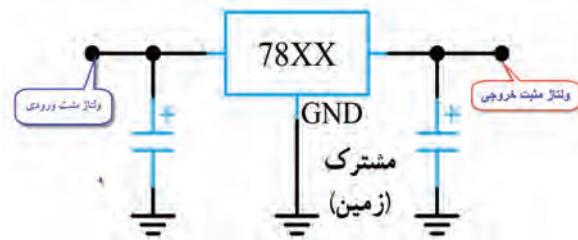
امروزه برای تثبیت ولتاژ به جای استفاده از دیود زنر از آی‌سی‌های رگولاتور استفاده می‌کنند. آی‌سی‌های رگولاتور، مدارهای مجتمع تنظیم‌کننده‌های ولتاژ هستند که فقط سه پایه برای اتصال به مدار دارند. یکی از پایه‌ها برای اتصال به ولتاژ تنظیم‌نشده ورودی، پایه دیگر برای ولتاژ تنظیم‌شده خروجی و پایه سوم برای اتصال به زمین است. شکل ۳-۷۰ دو نمونه از این نوع تنظیم‌کننده‌های ولتاژ را نشان می‌دهد.

تنظیم‌کننده‌ها (رگولاتورها) به صورت قطعاتی با پوشش پلاستیکی یا فلزی و با قیمت بسیار ارزان عرضه می‌شوند. در مدار خارجی آن‌ها حداکثر سه عدد خازن قرار می‌گیرد. خازن‌ها در ورودی و خروجی رگولاتور نصب می‌شوند تا تغییرات ولتاژ را که در اثر نفوذ و دخالت فرکانس‌های ناخواسته به وجود می‌آید، از بین ببرند.

انواع آی‌سی‌های رگولاتور

از آن‌جا که در مدارهای الکترونیکی نیاز به دو نوع ولتاژ مثبت و منفی داریم، آی‌سی‌های رگولاتور به دو دسته، شامل سری‌های مثبت و منفی، تقسیم می‌شوند.

● آی‌سی‌های سری مثبت



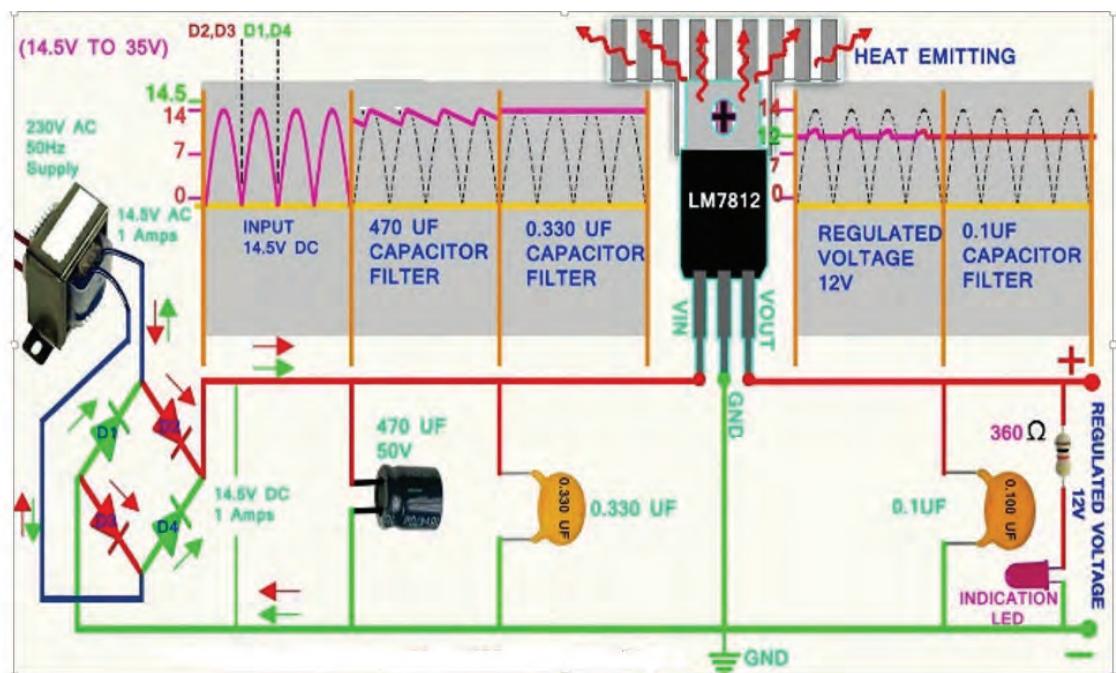
شکل ۳-۷۱- مدار استاندارد قرارگرفتن آی‌سی در مدار



شکل ۳-۷۲- بسته بندی آی‌سی‌های رگولاتور

این آی‌سی‌ها ولتاژ مثبت تهیه می‌کنند. رگولاتورهای سری ۷۸xx در این دسته‌بندی قراردارند. شکل ۳-۷۱ چگونگی قرارگرفتن آی‌سی رگولاتور سری مثبت را در مدار نشان می‌دهد. دو رقم آخر در شماره این آی‌سی‌ها، ولتاژ خروجی رگوله شده‌ای برابر با $+5$ ولت را فراهم می‌کند. ولتاژ خروجی این سری آی‌سی‌ها معمولاً 4 ± 4 درصد خطای دارد. برای مثال ولتاژ خروجی آی‌سی ۷۸۰۵ ممکن است بین $4/8$ ولت تا $5/2$ ولت تغییر کند. در شکل ۳-۷۲ چهار نمونه بسته‌بندی از این سری آی‌سی‌ها را مشاهده می‌کنید.

در شکل ۳-۷۳ مدار یک منبع تغذیه با آی‌سی رگولاتور ۷۸۱۲ را مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۷۳- مدار منبع تغذیه با آی‌سی



کار عملی ۱۷: آی‌سی رگولاتور ثابت در نرم‌افزار

هدف: بررسی عملی مدار آی‌سی رگولاتور با استفاده از نرم‌افزار

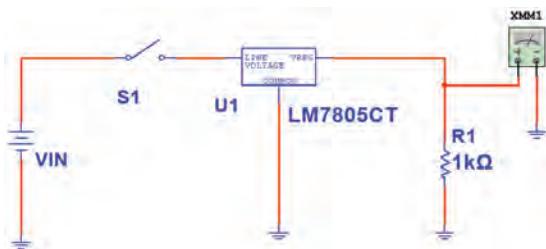
مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه - نرم‌افزار مناسب - لوازم التحریر

مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۳-۷۴ را در نرم‌افزار بیندید.

۲- کلید مدار را وصل کنید و ولتاژ منبع را مطابق جدول ۳-۱۳ تغییر دهید. ولتاژ دو سر بار را با ولتمتر نرم‌افزار اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.

۳- در چه محدوده‌ای از ولتاژ ورودی، ولتاژ خروجی ثابت مانده است؟



شکل ۳-۷۴- مدار آزمایش با آی‌سی رگولاتور

جدول ۳-۱۳		
ردیف	ولتاژ دوسر بار	ولتاژ منبع (ولت)
۱	۲	۲
۲	۵	۵
۳	۸	۸
۴	۱۲	۱۲
۵	۱۵	۱۵

کار عملی ۱۸: رگولاتور با آی‌سی ۷۸۰۵

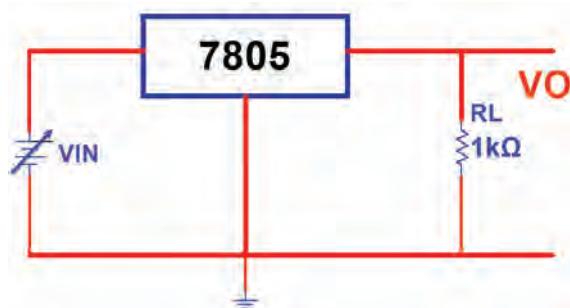
هدف: کسب شایستگی در بستن مدار رگولاتور و اندازه‌گیری کمیت‌های آن

مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه - مولتی‌متر دیجیتالی یک دستگاه-آی‌سی رگولاتور ۷۸۰۵ یک عدد- مقاومت $1\text{ K}\Omega$ ، $\frac{1}{4}\text{ W}$ یک عدد- بردبرد یک قطعه



مراحل اجرای کار عملی

- ۱- مدار شکل ۳-۷۵ را روی برد ببنديد.
- ۲- مقدار ولتاژ ورودی را بر اساس جدول ۳-۱۴ تغيير دهيد و ولتاژ دو سر بار را با ولتمتر اندازه بگيريد و در جدول يادداشت كنيد.
- ۳- در چه محدوده‌اي از ولتاژ ورودي، ولتاژ خروجي ثابت مانده است؟



شکل ۳-۷۵- مدار آزمایش با آی‌سی رگولاتور مثبت

جدول ۳-۱۴		
ولتاژ دوسر بار	ولتاژ منبع (ولت)	ردیف
	۲	۱
	۵	۲
	۸	۳
	۱۲	۴
	۱۵	۵

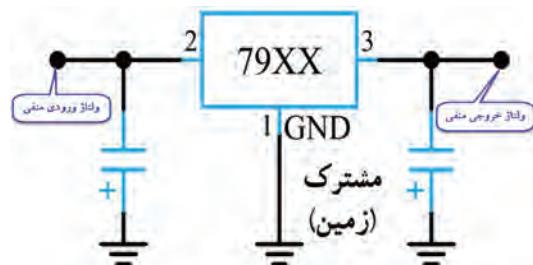
- ۴- در حالتی که ولتاژ ورودی ۱۵ ولت ثابت است، مقدار R_L را بر اساس جدول ۳-۱۵ تغيير دهيد و در هر مرحله ولتاژ خروجي را با ولتمتر اندازه بگيريد و در جدول ۳-۱۵ يادداشت كنيد.

- ۵- جدول ۳-۱۵ را مورد بررسی قرار دهيد. در مورد تأثير مقاومت بار روی ولتاژ خروجي توضیح دهيد. آيا در اثر تغيير مقاومت بار مقدار ولتاژ خروجي تغيير می‌كند؟

جدول ۳-۱۵					
ردیف	$R_{L\text{--}}$	مقدار R_L	ولتاژ خروجي	ولتاژ بار	جريان بار
۱	47Ω				
۲	100Ω				
۳	470Ω				
۴	$1k\Omega$				

- ۶- با توجه به مقدار ولتاژ خروجي و مقاومت بار، جريان بار را در هر مرحله از فرمول $I_L = \frac{V_{RL}}{R_L}$ محاسبه کنيد و نتایج را در جدول بنویسيد.

- ۷- آيا در بار کم (جريان بار زياد) ولتاژ خروجي رگولاتور تغيير می‌كند؟ شرح دهيد.



شکل ۳-۷۶- مدار استاندارد قرارگرفتن آی‌سی

آی‌سی‌های سری منفی

این آی‌سی‌ها ولتاژ منفی تهیه می‌کنند. رگولاتورهای سری xx ۷۹ در این دسته‌بندی قراردارند. شکل ۳-۷۶ چگونگی قرارگرفتن این نوع آی‌سی را در مدار نشان می‌دهد.

کار عملی

کار عملی ۱۹: رگولاتور با آی‌سی ۷۹۰۵

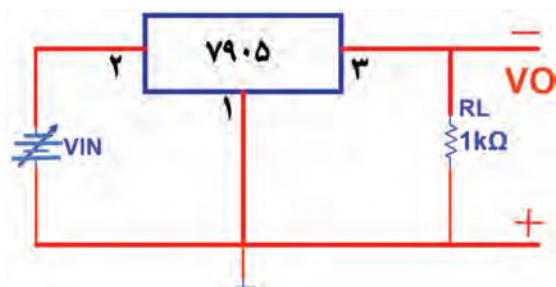
هدف: بررسی عملی مدار آی‌سی رگولاتور منفی با استفاده از قطعات واقعی



مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه مولتی‌متر دیجیتالی یک دستگاه-آی‌سی رگولاتور ۷۹۰۵ یک عدد- مقاومت، $\frac{1}{4} \text{ K}\Omega$ ، ۱ W یک عدد- بردبرد یک قطعه

مراحل اجرای کار

- مدار شکل ۳-۷۷ را روی برد بیندید.
- مقدار ولتاژ ورودی را بر اساس جدول ۳-۱۶ تغییر دهید و ولتاژ دو سر بار را با ولتمتر اندازه‌گیرید و در جدول یادداشت کنید.
- در چه محدوده‌ای از ولتاژ ورودی، ولتاژ خروجی ثابت مانده است؟



شکل ۳-۷۷- مدار آزمایش با آی‌سی رگولاتور منفی

جدول ۳-۱۶		
ردیف	ولتاژ منبع (ولت)	ولتاژ دوسر بار
۱	۲	۱
۲	۵	۲
۳	۸	۳
۴	۱۲	۴
۵	۱۵	۵



کار عملی ۲۰: خواندن برگه اطلاعات

هدف: استخراج اطلاعات از برگه اطلاعات

مواد، ابزار و تجهیزات: برگه اطلاعات - لوازم التحریر

۱- متن زیر در مورد آی‌سی‌های سری XX ۷۸ به زبان اصلی است. متن را به فارسی ترجمه کنید.

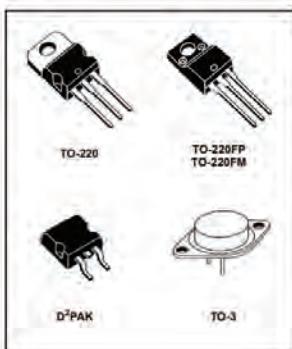
■ OUTPUT CURRENT TO 1.5A
■ OUTPUT VOLTAGES OF 5; 5.2; 6; 8; 8.5; 9; 10; 12; 15; 18; 24V
■ THERMAL OVERLOAD PROTECTION
■ SHORT CIRCUIT PROTECTION
■ OUTPUT TRANSITION SOA PROTECTION

Table 1

Range	Output Voltages (V_{OUT})	Maximum Current	Maximum Input Voltage	Typical Dropout Voltage
LM78Lxx	5.0V, 6.2V, 8.2V, 9.0V, 12V, 15V	100mA	35V	$V_{OUT} + 1.7V$
LM78Mxx	5V, 12V, 15V	500mA	35V	$V_{OUT} + 2V$
LM78xx	5.0V, 5.2V, 6.0V, 8.0V, 8.5V, 9.0V, 12.0V, 15.0V, 18.0V, 24.0V	1A	35 or 40V dependent on type	$V_{OUT} + 2.5V$

شکل ۳-۷۸- برگه اطلاعات

۲- برگه اطلاعات شکل ۳-۷۸ را مورد مطالعه قرار دهید و اطلاعات خواسته شده را استخراج نمایید و در جدول ۳-۱۷ یادداشت کنید.



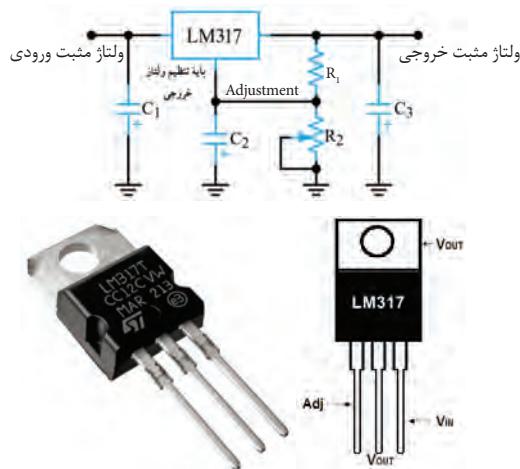
جدول ۳-۱۷				
ردیف	شماره فنی آی‌سی	خروجی ولتاژ	جریان مکریم	ورودی مکریم
۱	۷۸L۰۵			
۲	۷۸M۱۵			
۳	۷۸۰۵			

شکل ۳-۷۹- بسته‌بندی انواع آی‌سی رگولاتور

۳- با توجه به شکل ۳-۷۹ ، این آی‌سی‌های رگولاتور در چند مدل ساخته می‌شوند؟

نکته

توجه داشته باشید که در برگه اطلاعات آی‌سی، مشخصات و داده‌های زیادی مطرح می‌شود که با توجه به نیاز، مورد استفاده قرار می‌گیرد. در این قسمت با توجه به نیاز قسمتی از برگه اطلاعات را آورده‌ایم.



شکل ۳-۸۰- نقشه مداری و پایه‌های رگولاتور قابل تنظیم مثبت

رگولاتور ولتاژ مثبت قابل تنظیم

آی‌سی LM۳۱۷ یک نمونه آی‌سی رگولاتور مثبت قابل تنظیم سه پایه است که ولتاژ خروجی آن را می‌توان بین $+1/25$ ولت تا $+37$ ولت تغییر داد. نقشه الکتریکی مدار این آی‌سی و پایه‌های آن در شکل ۳-۸۰ رسم شده است.

آی‌سی دارای سه پایه ورودی (Input)، خروجی (Output) و پایه قابل تنظیم (Adjustment) است. مقاومت ثابت R_1 و مقاومت متغیر R_2 برای تنظیم سطح ولتاژ و مقدار بیشینه (ماکزیمم) ولتاژ خروجی در مدار به کار می‌رود. حداکثر جریانی که این آی‌سی می‌تواند به بار بدهد $1/5$ آمپر است.



شکل ۳-۸۱- نقشه مدار و تصویر دو نمونه رگولاتور منفی

رگولاتور ولتاژ منفی قابل تنظیم

آی‌سی LM۳۳۷ یک آی‌سی رگولاتور ولتاژ منفی قابل تنظیم سه پایه است که ولتاژ خروجی آن را می‌توانیم بین $-1/25$ ولت تا -37 ولت تغییر دهیم. شکل ۳-۸۱ دو نمونه آی‌سی و یک نمونه نقشه استاندارد آن را نشان می‌دهد.

کار عملی

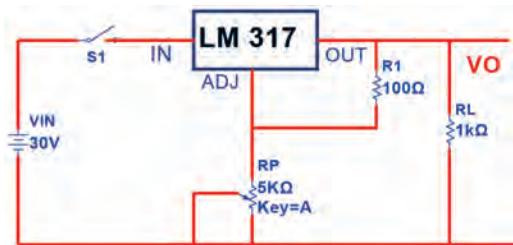
کار عملی ۲۱: رگولاتور متغیر با آی‌سی LM۳۱۷

هدف: بررسی عملی مدار آی‌سی رگولاتور متغیر مثبت با استفاده از قطعات واقعی



مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه مولتی‌متر دیجیتالی یک دستگاه آی‌سی رگولاتور LM۳۱۷ یک عدد مقاومت Ω $100 \frac{1}{4} W$ یک عدد پتانسیومتر $5 K\Omega$ یک عدد برد برگردان یک قطعه

مراحل اجرای کار



شکل ۳-۸۲- مدار آزمایش با آی‌سی رگولاتور متغیر

- ۱- مدار شکل ۳-۸۲ را روی برد بیندید.
- ۲- مقاومت متغیر R_p را روی حداقل مقادیر قرار دهید و با مولتی‌متر ولتاژ دو سر مقاومت R_1 ، R_p و V_o را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۱۸ یادداشت کنید.

نکته

برای تشخیص پایه‌های آی‌سی LM317 به برگه اطلاعات آن مراجعه کنید.



- ۳- سر متغیر پتانسیومتر را در حد وسط و در ماقزیم قرار دهید و در هر مرحله با ولت‌متر ولتاژ دو سر مقاومت R_1 ، R_p و V_o را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۱۸ یادداشت کنید.

- ۴- آیا با تغییر سر متغیر پتانسیومتر، V_{R1} تقریباً ثابت مانده است؟

.....

۵- آیا همواره رابطه $V_o = V_{RP} + V_{R1}$ برقرار است؟

- ۶- آیا می‌توان ولتاژ خروجی را از رابطه مقابل به دست آورد؟

هر مرحله، ولتاژ خروجی را با فرمول محاسبه کنید و نتایج را با مقدار اندازه گیری شده مقایسه نمایید. مقدار محاسبه شده را در جدول یادداشت کنید.
 $V_o(\min) = \dots \text{V}$

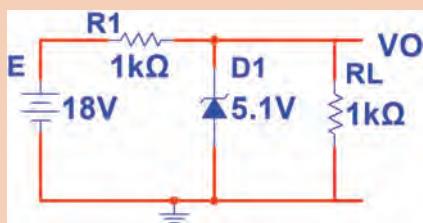
- ۷- کمترین ولتاژ خروجی و بیشترین ولتاژ خروجی چند ولت است؟
 $V_o(\max) = \dots \text{V}$

جدول ۳-۱۸

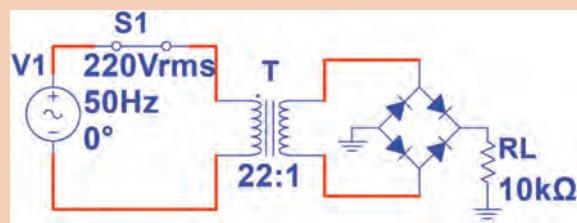
مرحله	مقدار پتانسیومتر	ولت V_{R1}	ولت V_{RP}	ولت V_o اندازه گیری شده (ولت)	ولت V_o محاسبه شده (ولت)
۱	در حد مینیمم				
۲	در حد وسط				
۳	در حد ماقزیم				

الگوی پرسش:

- ۱- یکسوسازی را تعریف کنید و انواع آن را نام ببرید.
- ۲- رابطه معدل ولتاژ دو سر بار را در یکسوساز نیم موج و تمام موج بنویسید.
- ۳- در شکل ۳-۸۳ مطلوب است محاسبه الف- I_L ب- V_{O-}
- ۴- در شکل ۳-۸۴ مطلوب است محاسبه الف- معدل ولتاژ دو سر بار ب- اگر خازن $100\mu F$ با بار موازی شود، ولتاژ دو سر بار را محاسبه کنید.
(ولتاژ دوسر دیود وصل را صفر در نظر بگیرید).



شکل ۳-۸۳-۳- مدار سوال ۳



شکل ۳-۸۴-۳- مدار سوال ۴

- ۵- آی‌سی های سری ۷۸XX رگولاتورهای ولتاژ ثابت سری مثبت هستند.

غلط صحیح

- ۶- ولتاژ خروجی آی‌سی ۷۹۱۵ برابر ۱۵+ ولت است.

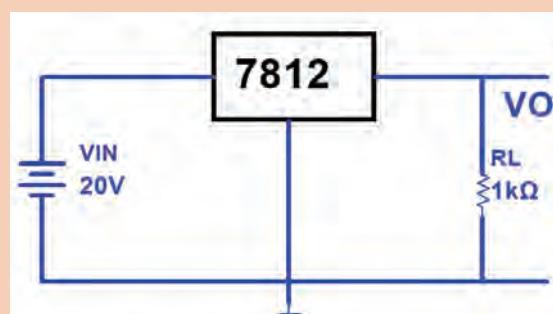
غلط صحیح

- ۷- در مدار با کدام آی‌سی رگولاتور، ولتاژ خروجی بین ۱/۲- تا ۳/۷- ولت قابل تنظیم است؟

LM۳۱۷ (۲) LM ۳۳۷ (۱)

AN۷۹۱۵ (۴) AN۷۸۰۵ (۳)

- ۸- در مدار شکل ۳-۸۵ ولتاژ دو سر بار و جریان بار را محاسبه کنید.



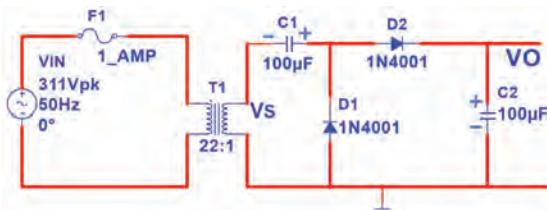
شکل ۳-۸۵-۳- مدار سوال ۸

چندبرابرکننده ولتاژ

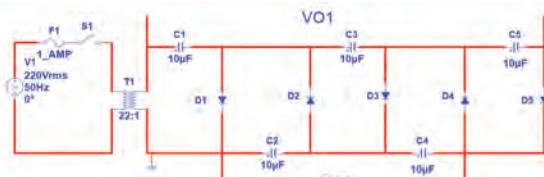
مدارهای چندبرابرکننده ولتاژ، منابع تغذیه‌ای هستند که ولتاژ خروجی آن‌ها چند برابر ماکزیمم ولتاژ ورودی است. در شکل ۳-۸۶ مدار یک نمونه دوبرابرکننده ولتاژ رسم شده است.

در این مدار خازن C1 به اندازه VSmax و خازن C2 به اندازه ۲ شارژ می‌شود لذا ولتاژ خروجی دو برابر می‌شود. هنگامی که مقاومت بار به خروجی وصل شود، ضربان (ریپل) زیادی در دوسر بار ظاهر می‌شود، از این‌گونه مدارها فقط در شدت جریان‌های کم به کار می‌روند. در شکل ۳-۸۷ مدار پنجبرابرکننده ولتاژ رسم شده است. در این مدار هم خازن C1 به اندازه VSmax و سایر خازن‌ها به اندازه ۲ شارژ می‌شوند.

در شکل ۳-۸۸ یک نمونه مدار چندبرابرکننده ولتاژ با قطعات واقعی نشان داده شده است.



شکل ۳-۸۶ - مدار دوبرابر کننده



شکل ۳-۸۷ - مدار پنج برابر کننده ولتاژ



شکل ۳-۸۸ - مدار چند برابر کننده ولتاژ با قطعات واقعی

پژوهش



در مورد کاربرد چند برابرکننده ولتاژ تحقیق کنید و نتیجه را به کلاس ارائه دهید.

کار عملی



کار عملی ۲۲: دوبرابرکننده ولتاژ

هدف: بررسی عملی مدار دو برابرکننده ولتاژ در نرمافزار

مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه - نرمافزار مناسب - لوازم التحریر

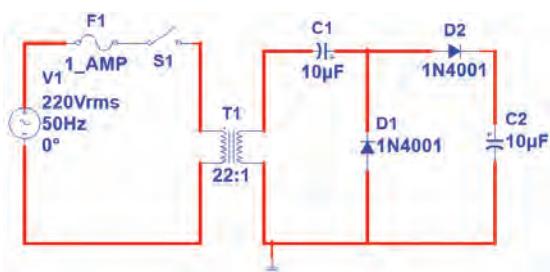
مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۳-۸۹ را در نرمافزار بیندید.

۲- کلید مدار را وصل کنید و به وسیله ولت‌متر AC نرم‌افزار، ولتاژ ثانویه ترانسفورماتور را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۱۹ یادداشت کنید.

۳- V_{Smax} را با فرمول محاسبه و مقدار محاسبه شده را در جدول یادداشت کنید.

۴- ولتاژ دو سر خازن C_1 و خازن C_2 را با ولت‌متر DC نرم‌افزار اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.



شکل ۳-۸۹- مدار دوبرابر کننده ولتاژ

جدول ۳-۱۹		
ردیف	کمیت مورد اندازه‌گیری	مقدار(ولت)
۱	V_{Srms}	
۲	V_{Smax}	
۳	V_{C1}	
۴	V_{C2}	

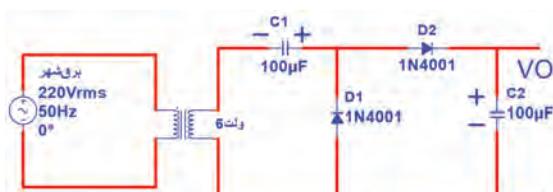
کار عملی

کار عملی ۲۳: دوبرابر کننده ولتاژ

هدف: بررسی عملی مدار دوبرابر کننده ولتاژ با قطعات واقعی



مواد، ابزار و تجهیزات: ترانسفورماتور ۶- مولتی‌متر دیجیتالی یک‌دستگاه- برد برد یک قطعه- دیود ۱N4001 یا هر نوع دیود مشابه دیگر ۲ عدد- خازن $100\mu F$ ، ۲۵ ولت دو عدد- مقاومت 1Ω ، $470W$ یک عدد



شکل ۳-۹۰- مدار دوبرابر کننده ولتاژ

مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۳-۹۰ را روی برد بندید.

۲- کلید مدار را وصل کنید و به وسیله ولت‌متر AC، ولتاژ ثانویه ترانسفورماتور را اندازه بگیرید و در جدول ۳-۲۰ یادداشت کنید.

نکته

در اتصال ترانسفورماتور به برق شهر به نکات اینمنی اشاره شده در شکل ۳-۹۱ به دقت توجه کنید و کلیه نکات اینمنی تذکر داده شده توسط مربی را در هنگام کار رعایت کنید.



۳- V_{Smax} را با فرمول محاسبه و مقدار محاسبه شده را در جدول یادداشت کنید.

۴- ولتاژ دو سر خازن C_1 و خازن C_2 را با ولتمتر DC اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.



سیم اولیه ترانسفورماتور بردگی نداشته باشد و کاملاً عایق‌بندی باشد.

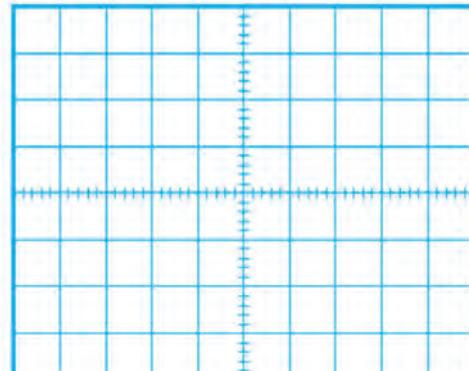
دو شاخه را مانند
شکل به درستی در
دست بگیرید.



شکل ۳-۹۱- مدار پنج برابر کننده ولتاژ

۵- مقاومت $\Omega_L = 470$ را به خروجی مدار وصل کنید . به وسیله اسیلوسکوپ شکل موج ولتاژ دو سر V_{L} را در نمودار شکل ۳-۹۲ رسم کنید و مقدار ولتاژ DC را روی آن بنویسید.

جدول ۳-۲۰		
ردیف	کمیت مورد اندازه گیری	مقدار(ولت)
۱	V_{Srms}	
۲	V_{Smax}	
۳	V_{C1}	
۴	V_{C2}	



شکل ۳-۹۲- محل ترسیم شکل ولتاژ دوسر بار

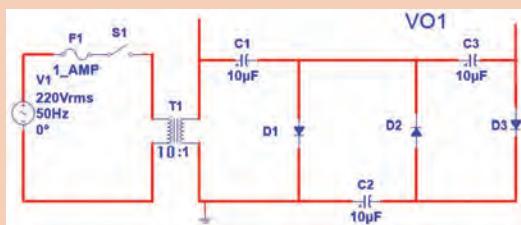
پرسش

الگوی پرسش:

۱- در مدار چهار برابر کننده ولتاژ به . . . عدد دیود و . . . عدد خازن نیاز داریم.

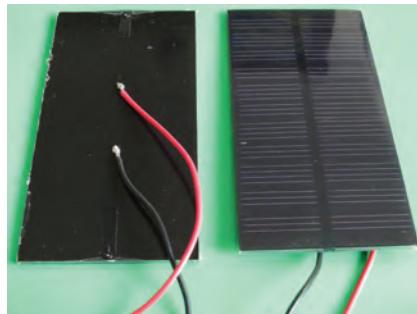
۲- مدار یک پنج برابر کننده ولتاژ را رسم کنید.





شکل ۳-۹۳- مدار سوال ۳

۳- در مدار شکل ۳-۹۳ پس از بستن کلید و شارژ کامل خازن‌ها، ولتاژ هر خازن و ولتاژ خروجی (VO1) را محاسبه کنید.



شکل ۳-۹۴- سلول خورشید و اتصال سیم به آن

در مباحث گذشته با سلول فتوولتائیک که آن را با نام سلول خورشیدی می‌شناسیم آشنا شده‌اید. این سلول‌ها سالم ترین وسیله تولید الکتریسیته هستند. شکل ۳-۹۴ یک سلول خورشیدی که در تابش مناسب خورشید قادر به تولید ولتاژی حدود ۵/۵ ولت با جریان ۱۰۰ mA است را نشان می‌دهد.

برای آشنایی با طرز کار سلول خورشیدی به اجرای کار عملی ساده‌ای می‌پردازیم.

کار عملی

کار عملی ۲۴: سلول خورشیدی

هدف: به کارگیری سلول خورشیدی برای تولید الکتریسیته



مواد، ابزار و تجهیزات: سلول خورشیدی ۲ قطعه- مولتی‌متر دیجیتالی یک دستگاه-دیود LED به تعداد کافی- بردبرد یک قطعه- مقاومت $\Omega = 470 \frac{1}{4} \text{W}$ یک عدد



شکل ۳-۹۵- اندازه‌گیری ولتاژ سلول خورشیدی

مراحل اجرای کار

۱- پس از اتصال سیم‌های رابط از طریق لحیم کاری به سلول خورشیدی، در کمترین و بیشترین تابش نور خورشید، ولتاژ تولیدی توسط سلول را مانند شکل ۳-۵۹ اندازه بگیرید و یادداشت کنید.



هنگام لحیم کاری سیم به سلول خورشیدی مراقب باشید پدهای اتصال (Pads) سلول خورشیدی آسیب نبینند.

۲- دو سلول را با هم سری کنید و ولتاژ تولیدی را در نور محیط کارگاه اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$$\text{ولتاژ در کمترین نور} = V$$

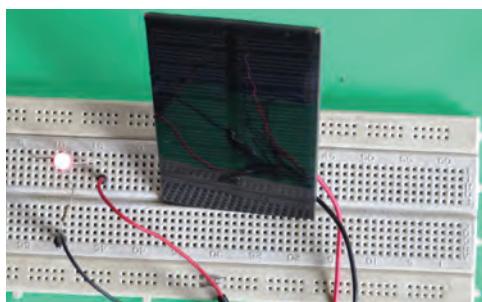
$$\text{ولتاژ در بیشترین نور} = V$$

۳- دو سلول را با هم موازی کنید و ولتاژ تولیدی را در نور محیط کارگاه اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$$\text{ولتاژ تولیدی (در کمترین نور)} = V$$

$$\text{ولتاژ تولیدی (در بیشترین نور)} = V$$

۴- با توجه به برگه اطلاعات LED، افت ولتاژ دو سر LED و جریان طبیعی (Normal-) که می‌تواند نور مناسب تولید کند را به دست آورید. سپس با ولتاژ تولیدی سلول خورشیدی، مقاومت محدود کننده جریان را در مدار شکل ۳-۹۶ محاسبه کنید و LED را روشن نمایید.



شکل ۳-۹۶- مدار آزمایش

$$R = \frac{V_R}{I} = \frac{V_{\text{سلول}} - V_D}{I}$$

$$R = \Omega$$

$$I = mA$$

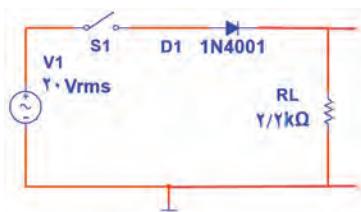
۵- آمپر متر را با مدار سری کنید و جریان مدار را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.
۶- آیا می‌توانید چندین LED را موازی کنید و آنها را با سلول خورشیدی روشن کنید؟ این موضوع را تجربه کنید.



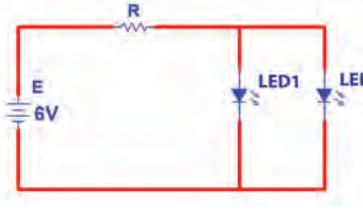
در صورت نیاز سلول‌ها را با هم موازی کنید تا جریان مورد نیاز را تأمین کند.

الگوی آزمون نظری پایان واحد یادگیری

- ۱- آند و کاتد دیود را روی شکل ۳-۹۷ بنویسید.
- ۲- OL روی صفحه نمایش یک مولتی‌متر دیجیتال سروازه کلمات انگلیسی و به معنی است.
- ۳- افت ولتاژ دو سر یک دیود سیلیسیومی در حالت آرمانی (ایده‌آل) برابر ولت و در حالت واقعی حدود ولت است.
- ۴- در شکل ۳-۹۸ اگر افت ولتاژ دوسر دیودها ۲ ولت و جریان مورد نیاز هر دیود 20 mA باشد، مقدار R را محاسبه کنید.
- ۵- در مدار شکل ۳-۹۹ بعد از بستن کلید، ولتاژ دو سر بار را محاسبه کنید. دیود را ایده‌آل در نظر بگیرید.



شکل ۳-۹۹



شکل ۳-۹۸



شکل ۳-۹۷

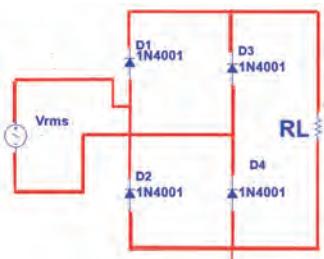
- ۶- در مدار یکسو ساز شکل ۳-۱۰۰، کدام گزینه رابطه محاسبه ولتاژ دوسر بار است؟

$$\frac{Vm}{\pi} \quad (2)$$

$$\frac{2Vm}{\pi} \quad (1)$$

$$\frac{Vrms}{\pi} \quad (4)$$

$$\frac{2Vrms}{\pi} \quad (3)$$

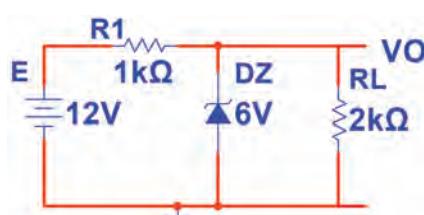


شکل ۳-۱۰۰

- ۷- با آی‌سی LM317 می‌توان منبع تغذیه قابل تنظیم از $1/2$ ولت تا 37 ولت ساخت.

غلط

صحیح

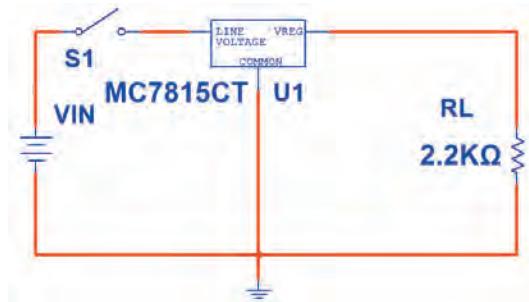


شکل ۳-۱۰۱

- ۸- در مدار شکل ۳-۱۰۱ ولتاژ دوسر بار و جریان آن را محاسبه کنید.

الگوی آزمون عملی نرمافزاری پایان واحد یادگیری

- ۱- مدار شکل ۳-۱۰۲ را به طور منظم روی میز کار در نرمافزار بیندید.
 ۲- کلید مدار را بیندید و ولتاژ منبع را مطابق جدول ۳-۲۱ تغییر دهید و ولتاژ دو سر بار را با ولتمتر نرمافزار اندازه بگیرید و در جدول ۳-۲۱ یادداشت کنید.



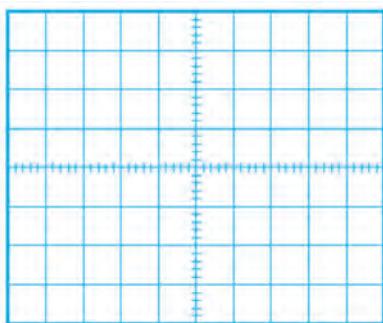
شکل ۳-۱۰۲

جدول ۳-۲۱		
ردیف	ولتاژ دوسر بار	ولتاژ منبع (ولت)
۱	۸	
۲	۱۵	
۳	۲۰	
۴	۲۵	
۵	۳۰	

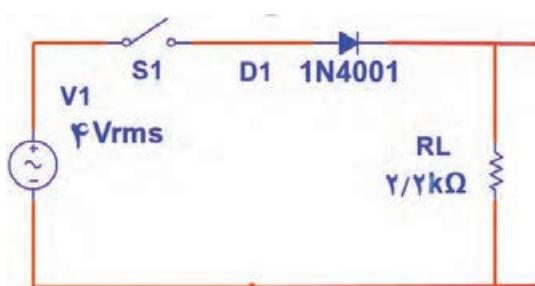
- ۳- در چه محدوده‌ای از ولتاژ ورودی، ولتاژ خروجی ثابت است؟
 ۴- به ازای ولتاژ ورودی ۲۵ ولت جریان بار را محاسبه کنید.

الگوی آزمون عملی پایان واحد یادگیری با قطعات واقعی

- ۱- مدار شکل ۳-۱۰۳ را روی برد بیندید.
 ۲- سیگنال زنرатор را روی ۴ ولت موثر و فرکانس ۱۰۰۰ هرتز تنظیم کنید. سپس کلید مدار را بیندید.
 ۳- شکل موج ولتاژ دو سر بار را در نمودار شکل ۳-۱۰۴ رسم کنید و دامنه پیک آن را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.



شکل ۳-۱۰۴ محل ترسیم شکل ولتاژ دوسر بار



شکل ۳-۱۰۳- مدار آزمایش

- ۴- با استفاده از فرمول، ولتاژ DC خروجی را محاسبه کنید و مقدار آن را یادداشت کنید.
- ۵- مقدار ولتاژ DC دوسر بار را با ولتمتر اندازه بگیرید و یادداشت کنید.
- ۶- آیا ولتاژ DC اندازه گیری شده با ولتاژ محاسبه شده برابر است؟ در صورت اختلاف علت را توضیح دهید.
- ۷- زمان تناوب موج خروجی را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.
- ۸- فرکانس موج خروجی را محاسبه و یادداشت کنید.

شایستگی های غیر فنی و دانشمندان ایرانی توسعه پایدار (باز یافت و استفاده بهینه از انرژی) راز گرم شدن حمام شیخ بهایی تنها با یک شمع



حمام شیخ بهایی با راز کشف نشده خود یعنی گرم شدن منبع حمام با شمعی که همواره روشن بوده، تبلور هنر معماری و ذهن خلاق ایرانیان در طراحی بنها است؛ موضوعی که سالها ذهن دانشمندان جهان را مشغول کرد و است.

شیخ بهایی از بزرگترین دانشمندان عصر صفوی است که در علوم فلسفه، منطق، هیئت و ریاضیات تبحر داشت و

مجموعه تألیفاتی که از او بر جای مانده در حدود ۸۸ کتاب و رساله است. وی بنابر وصیت خود در جوار مرقد مطهر حضرت علی بن موسی الرضا (ع) دفن شده است.

معماری مسجد امام اصفهان و ساخت ساعت آفتابی در حرم امام رضا (ع) و مهمتر از همه ساخت حمامی که سالها ذهن ایرانیان و جهانیان را مشغول کرد، از شاخص‌ترین اقدامات مهندسی و معماری است که به شیخ بهایی نسبت داده‌اند.

این حمام از نظر معماری دارای ویژگی های حمام‌های دوره صفویه است، اما از آن با عنوان حمام

اسرار آمیز نام برده شده است. زیرا آب خزینه‌ای آن بدون مصرف انرژی مستقیم گرم می‌شد. به عبارت دیگر سیستم گرمایی این حمام از شاهکارهای مهندسی با استفاده از قوانین فیزیک و شیمی محاسبه می‌شود.

این احتمال وجود دارد که یک سیستم لوله کشی زیرزمینی سفالی در حد فاصل آبریزگاه مسجد جامع و این حمام وجود داشته که با روش مکش طبیعی، گازهایی مانند متان و اکسیدهای گوگردی به حمام هدایت می‌شد. طبق محاسبات دقیقی که شیخ بهایی انجام داده بود و با توجه به طراحی خاص آن، فاضلاب تبدیل به گاز متان شده و به عنوان منبع گرما در مشعل خزینه می‌سوخت. با توجه به مجاورت کارگاه روغن‌کشی با این حمام، ممکن است سوخت حمام از این منبع باشد. با مطالعات باستان‌شناسی در این منطقه، مشخص شد که در آن زمان فاضلاب شهر اصفهان توسط لوله‌های جمع آوری فاضلاب به حمام اتصال داشته است.

امروزه تولید گاز از فاضلاب، بیوگاز نامیده می‌شود که یکی از تخصصهای مهندسین بهداشت و محیط زیست است و در کشورهای مختلف از این سیستم به عنوان بازیافت فاضلاب و تهیه سوخت استفاده می‌شود.

این نمونه‌ای از فعالیت‌های دانشمندان ایران اسلامی در راستای کاربرد عملی شایستگی‌های غیر فنی و گام نهادن به سوی توسعه پایدار است.

می‌گویند دیگ حمام شیخ بهایی از طلا بوده است. بررسی کنید و در صورت صحت علت آن را بیابید.

پژوهش



ارزشیابی شایستگی آزمایش قطعات نیمه‌هادی

واحد یادگیری ۳

شرح کار:

- ۱- آزمایش دیود و استخراج اطلاعات از برگه اطلاعاتی
- ۲- آزمایش دیود نوردهنده
- ۳- کاربرد دیود به عنوان یکسوساز
- ۴- رگولاتور زنر و آی‌سی‌های رگولاتور
- ۵- آزمایش سایر کاربردهای دیود
- ۶- آزمایش سلول خورشیدی

استاندارد عملکرد:

بستن مدارهای ساده دیودی به صورت نرمافزاری و سختافزاری و اندازه‌گیری کمیت‌های مرتبط با رعایت استاندارد و دقت تعریف شده

شاخص‌ها:

- ۱- تشخیص صحیح انواع دیود با عالم‌اظاهربندی درج شده روی آن
- ۲- استخراج صحیح اطلاعات از برگه اطلاعات دیود
- ۳- انجام آزمایش برای اندازه‌گیری مقادیر ولتاژ و جریان دیود به صورت نرمافزاری و سختافزاری بر اساس استانداردهای تعریف شده
- ۴- آزمایش دیود نوردهنده تک رنگ و چند رنگ و هفت قطعه‌ای در نرمافزار و سختافزار بر اساس استانداردهای تعریف شده
- ۵- بستن مدارهای یکسوسازی نیمه‌موج تمام موج با دو دیود، تمام موج پل و آی‌سی پل در نرمافزار و سختافزار بر اساس استانداردهای تعریف شده
- ۶- استخراج اطلاعات رگولاتور از برگه اطلاعات بستن مدار رگولاتور ساده زنر، بستن رگولاتور مثبت و منفی و متغیر و اندازه‌گیری کمیت‌های بر اساس شرح کارها
- ۷- سری و موازی کردن سلول‌های خورشیدی برای افزایش ولتاژ و جریان، بستن مدار ساده و تغذیه مدار با سلول خورشیدی طبق استاندارد.

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

مکان انجام کار با کف عایق یا آنتی استاتیک- سور مناسب برای کارهای ظرفی (مونتاژ کاری)- ابعاد حداقل ۶ مترمربع- دارای تهویه یا پنجره- دمای طبیعی ۱۸ تا ۲۷ درجه سانتی‌گراد و مجهز به وسائل اطمینان حریق- میز کار استاندارد با ابعاد D ۱۸۰×H ۸۰×W ۱۸۰ cm مجهز به فیبور حفاظت جان- رایانه متصل به شبکه اینترنت- فرد با لباس کار- انجام کار در حال نشسته- نرمافزار خاص- ذربین با بزرگنمایی ۱۰ ×

ابزار و تجهیزات: ابزار عمومی گارگاه برق . الکترونیک - رایانه و لوازم جانبی آن- نرمافزار مرتبط- قطعات استاندارد طبق فهرست ملزومات مصرفی- برگه اطلاعات قطعات مرتبط با آزمایش- سیم‌های رابط- فرهنگ لغات- بردهد

معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	تعیین پایه‌ها و آزمایش صحیح دیود	۱	
۲	استخراج مشخصات انواع دیود ها از برگه اطلاعات و آزمایش آن‌ها	۱	
۳	آزمایش دیود نوردهنده تک رنگ و چند رنگ و هفت قطعه‌ای در نرمافزار و سختافزار	۲	
۴	بستن مدارهای کاربردی با دیود (مانند یکسوسازی نیمه‌موج و تمام موج) در نرمافزار و سختافزار	۲	
۵	استخراج اطلاعات رگولاتور از برگه اطلاعات ، بستن انواع رگولاتورها زنری و با آی‌سی رگولاتور و اندازه‌گیری کمیت‌های مرتبط	۲	
۶	سری و موازی کردن سلول‌های خورشیدی برای افزایش ولتاژ و جریان به منظور تأمین تغذیه مدار	۲	
	شایستگی‌های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		
	۱- رعایت نکات ایمنی ابزارهای دستگاهها		
	۲- دقت و تمیز در اجرای کار		
	۳- شایستگی تفکر و یادگیری مادام‌العمر		
	۴- اخلاق حرفه‌ای		
میانگین نمرات			*

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.

۴ واحد یادگیری

ترانزیستور و کاربرد عملی آن

آیا تا به حال فکر کرده‌اید:

- اختراع ترانزیستور چه تحول شگرفی در صنعت الکترونیک پیدید آورده است؟
- کدام قطعه الکترونیکی در یک مدار می‌تواند سیگنال ضعیف مانند صوت انسان را تقویت کند؟
- اگر بخواهیم در مداری میلیون‌ها بار عمل قطع و وصل را انجام دهیم، کدام قطعه الکترونیکی می‌تواند این کار را انجام دهد؟
- با اختراع کدام قطعه الکترونیکی دوام دستگاه‌های الکترونیکی افزایش یافته است؟

با اختراع ترانزیستور تحول بزرگی در صنعت الکترونیک به وجود آمده است. ترانزیستورها با تلفات قدرت کم، حجم و وزن کم و عمر طولانی، سبب کوچک شدن دستگاه‌های الکترونیکی و فرآگیرشدن صنعت الکترونیک در همه زمینه‌ها شده‌اند. امروزه ترانزیستورها به صورت مدار مجتماع (آی‌سی) در مقیاس وسیعی در بُردهای الکترونیکی مورد استفاده قرار می‌گیرند. لذا شناخت عملکرد ترانزیستور اهمیت ویژه‌ای دارد. در این واحد یادگیری ابتدا به کمک مولتی متر، پایه‌ها و صحت عملکرد ترانزیستور را تعیین می‌کنید. سپس به بررسی تغذیه ترانزیستور (بایاس)، ترانزیستور به عنوان کلید و تقویت‌کننده می‌پردازید. در ادامه، کاربرد ساده‌ای از ترانزیستور را مورد آزمایش قرار می‌دهید. در تمام مراحل کار عملی رعایت نکات ایمنی و بهداشتی و توجه به مهارت‌های غیرفنی مانند کار گروهی، مسئولیت‌پذیری، پاییندی به نظم و ترتیب از مواردی است که از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است و باید رعایت شود.

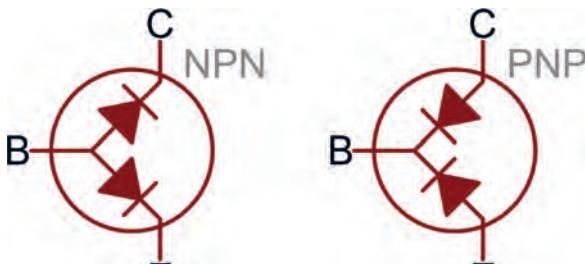
استاندارد عملکرد

تغذیه ترانزیستور و اجرای عملی مدارهای کاربردی ساده با ترانزیستور به صورت نرم‌افزاری و سخت‌افزاری

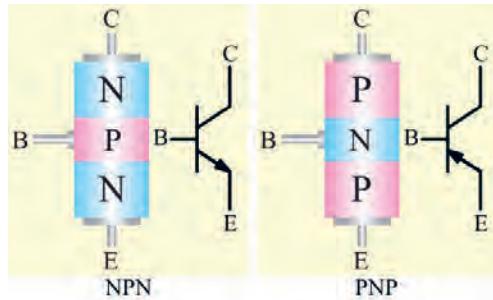
- مواد، ابزار و تجهیزات مورد نیاز واحد یادگیری:
ابزار عمومی برق و الکترونیک- منبع تغذیه - سیگنال ژنراتور AF- اسیلوسکوپ - مولتی متر دیجیتالی - رایانه - نرم‌افزار مناسب- ویدئو پرور- کتور- بدینه- لوازم التحریر- انواع ترانزیستور، مقاومت، خازن و سیم‌های رابط

۱-۴- تعیین پایه‌ها و آزمایش صحت ترانزیستور

ساختمان ترانزیستور شامل سه کریستال نیمه هادی نا خالص است که یک کریستال در وسط و دو کریستال از نوع مخالف در دو طرف آن قرار گرفته‌اند. شکل ۱-۴ ساختمان کریستالی دو نوع ترانزیستور NPN و PNP و نماد فنی آن‌ها را نشان می‌دهد. مدار معادل دیودی ترانزیستور در شکل ۴-۲ رسم شده است.



شکل ۴-۲- معادل دیودی ترانزیستور



شکل ۱-۴- ساختمان کریستالی و نماد فنی ترانزیستور

کار عملی

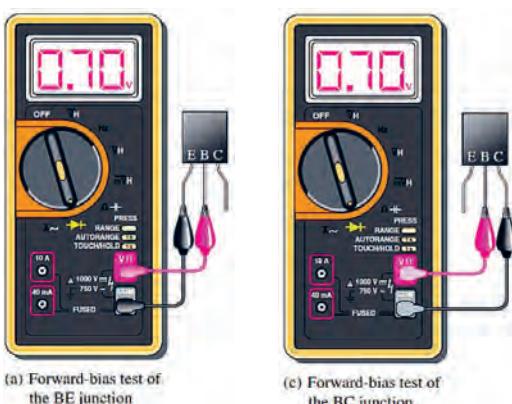


کار عملی ۱- تعیین پایه‌ها، نوع و آزمایش صحت ترانزیستور

هدف: کسب شایستگی در تعیین پایه‌ها، نوع و صحت ترانزیستور با مولتی‌متر

مواد، ابزار و تجهیزات: مولتی‌متر دیجیتالی یک دستگاه چند نوع ترانزیستور برد بر دارد یک قطعه.

مراحل اجرای کار



شکل ۴-۳- تشخیص پایه بیس ترانزیستور با مولتی‌متر دیجیتالی

۱- تعیین پایه بیس: برای تعیین پایه بیس ترانزیستور، مولتی‌متر دیجیتالی را روی حالت آزمایش دیود قرار دهید سپس با اتصال پروب مولتی‌متر به پایه‌ها، پایه‌ای را پیدا کنید که نسبت به دو پایه دیگر در ولتاژ موافق قرار گرفته باشد. این پایه، (پایه مشترک) بیس ترانزیستور است. شکل ۴-۳ این حالت را نشان می‌دهد.

■ ترانزیستوری را در اختیار بگیرید و پایه بیس آن را مشخص کنید.

۲- تعیین نوع ترانزیستور: در حالتی که دیودهای بیس-امیتر و بیس-کلکتور در ولتاژ موافق قرار دارند، اگر ترمینال مثبت مولتی‌متر به بیس متصل باشد،

ترانزیستور از نوع NPN و اگر ترمینال منفی مولتی متر به بیس متصل باشد، ترانزیستور از نوع PNP است. در شکل ۴-۳، ترانزیستور از نوع NPN است.

■ نوع ترانزیستور مورد آزمایش را تعیین کنید.



شکل ۴-۴- ولتاژ موافق کلکتور-بیس و امیتر-بیس

۳- تعیین پایه امیتر و کلکتور: برای تعیین پایه کلکتور و امیتر، چون سطح تماس کلکتور به بیس از سطح تماس امیتر به بیس بیشتر است، اتصال کلکتور به بیس در حالت موافق مقاومت کمتری نسبت به اتصال امیتر به بیس دارد لذا افت ولتاژ موافق کلکتور بیس کمتر از افت ولتاژ موافق امیتر بیس است. این تفاوت ولتاژ بسیار کم و در حدود هزارم ولت است. شکل ۴-۴ ولتاژ موافق بیس-کلکتور و بیس-امیتر را نشان می‌دهد.

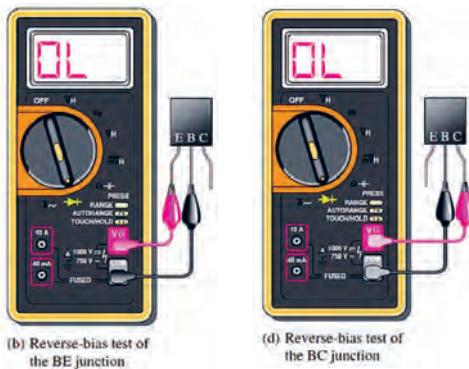
■ امیتر و کلکتور ترانزیستور مورد آزمایش را مشخص کنید. سپس ولتاژ موافق دیود "بیس-امیتر" و دیود "بیس-کلکتور" را عملأً مورد بررسی قرار دهید و نتایج را در جدول ۱-۴ ثبت و جدول را کامل کنید.

۴- آزمایش را روی ترانزیستور دیگری تکرار کنید تا مهارت لازم را در آزمایش ترانزیستور کسب کنید.

جدول ۴-۱			
ردیف	اطلاعات مورد نظر	موردنمود	موردنمود
۱	شماره فنی ترانزیستور		۲
۲	شکل ظاهری با مشخص کردن پایهها		
۳	نوع ترانزیستور (PNP یا NPN)		
۴	ولتاژ موافق امیتر-بیس		
۵	ولتاژ موافق کلکتور-بیس		

۵- آزمایش صحت ترانزیستور

ترانزیستور زمانی سالم است که مولتی متر دیجیتالی در حالت آزمایش دیود، بین بیس-امیتر و بیس-کلکتور در یک جهت ولتاژ موافق و در جهت دیگر تقریباً حالت اتصال باز را نشان دهد. شکل ۴-۵ اتصال بین بیس-امیتر و بیس-کلکتور را در حالت بایاس مخالف نشان می‌دهد.



شکل ۴-۵- دیودهای بیس-امیتر و بیس-کلکتور در بایاس مخالف

اگر دیودهای بیس-امیتر و بیس-کلکتور در بایاس موفق و مخالف حالت اتصال باز را نشان دهند، ترانزیستور معیوب و دیودها قطع و اگر مولتی‌متر صفر ولت را نشان دهد دیودها اتصال کوتاه‌اند.

۶- دو عدد ترانزیستور معیوب را در اختیار بگیرید و نوع عیب آن را مشخص کنید. نوع عیب را شرح دهید.

کار عملی



کار عملی ۲: خواندن برگه اطلاعات

هدف: کسب شایستگی در استخراج اطلاعات مهم از برگه اطلاعات ترانزیستور

مواد، ابزار و تجهیزات: برگه اطلاعات ترانزیستور- لوازم التحریر

مراحل اجرای کار

جدول ۴-۲			
ردیف	ماکریم کمیت مورد نظر	مقدار	واحد
۱	ولتاژ کلکتور-امیتر		
۲	جریان کلکتور		
۳	جریان بیس		
۴	توان تلفاتی		

۱- شکل ۴-۶ بخشی از برگه اطلاعات مربوط به ترانزیستور BC۳۳۷ را نشان می‌دهد. در این برگه اطلاعات مقادیر ماکریم و مشخصات حرارتی نوشته شده است. با توجه به برگه اطلاعات، مطالب خواسته شده در جدول ۴-۲ را تکمیل کنید.

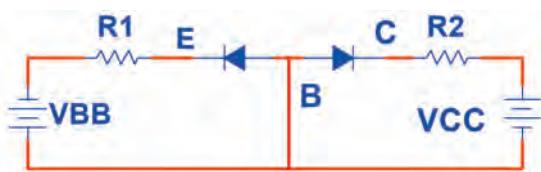
Maximum Ratings & Thermal Characteristics Ratings at 25°C ambient temperature unless otherwise specified.

Parameters		Symbols	Value	Units
Collector-Emitter Voltage BC337 BC338		V _{CES}	50 30	V
		V _{CEO}	45 25	V
Emitter-Base Voltage BC337 BC338		V _{EBO}	5	V
		I _C	800	mA
Peak Collector Current Base Current		I _{CM}	1	A
		I _B	100	mA
Power Dissipation at Tamb=25°C Thermal Resistance Junction to Ambient Air		P _{tot}	625 ⁽¹⁾	mW
		R _{θJA}	200 ⁽¹⁾	°C/W
Junction Temperature		T _j	150	°C
Storage Temperature Range		T _S	-65 to +150	°C

Notes: (1) Valid provided that leads are kept at ambient temperature at a distance of 2mm from case.

شکل ۴-۶- بخشی از برگه اطلاعات ترانزیستور

۴-۲- تغذیه ترانزیستور



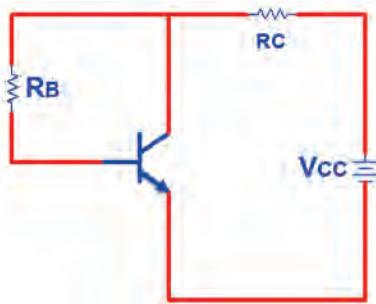
شکل ۴-۷- دیود امیتر بیس بایاس مخالف و دیود کلکتور بیس بایاس مخالف

برای اینکه بتوان از ترانزیستور به عنوان تقویت‌کننده، کلید(سوئیچ) و سایر موارد استفاده نمود، باید ترانزیستور را از نظر ولتاژ DC تغذیه کرد. زمانی جریان در پایه‌های ترانزیستور برقرار می‌شود و ترانزیستور در حالت هدایت قرار می‌گیرد که دیود "بیس-امیتر" در بایاس مخالف و دیود "بیس-کلکتور" در بایاس مخالف باشد. شکل ۴-۷ این حالت بایاس را برای ترانزیستور NPN نشان می‌دهد.

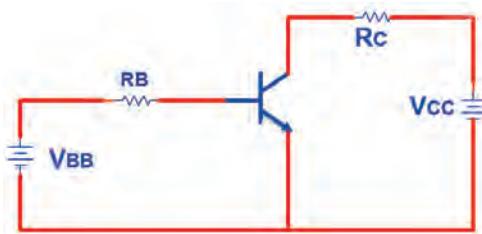
انواع روش‌های بایاس

الف- بایاس با دو منبع ولتاژ مستقل: در این روش بایاس دو منبع مستقل V_{CC} و V_{BB} دیود بیس-امیتر را در ولتاژ مخالف و دیود بیس-کلکتور را در ولتاژ مخالف قرار می‌دهند. شکل ۴-۸ این روش بایاس را نشان می‌دهد.

ب- بایاس با یک منبع ولتاژ: برای صرفه جویی در تعداد منبع ولتاژ به جای دو باتری تنها از یک منبع (V_{CC}) استفاده شده است. شکل ۴-۹ این بایاس را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۹- بایاس با یک باتری



شکل ۴-۸- بایاس با دو منبع مستقل

پژوهش



در مورد عیب این بایاس پژوهش کنید و نتیجه را به کلاس ارائه دهید.

۴-۳- کاربرد ترانزیستور به عنوان کلید(سوئیچ)

اگر جریان در پایه‌های ترانزیستور برقرار نباشد، ترانزیستور مانند کلید باز عمل می‌کند. ترانزیستور زمانی مانند کلید وصل (کلید بسته) عمل می‌کند که جریان ماکزیمم از پایه‌های آن عبور کند.

کارعملی

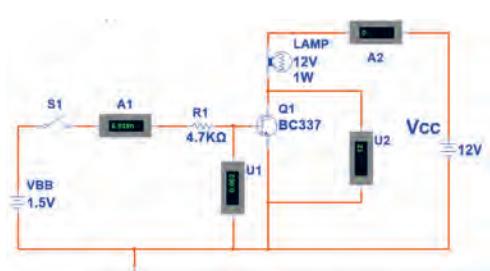


کار عملی ۳: ترانزیستور به عنوان کلید

هدف: کسب شایستگی در بررسی عملکرد ترانزیستور به عنوان کلید با استفاده از نرمافزار

مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه - نرمافزار مناسب - لوازمتحریر

مراحل اجرای کار



شکل ۴-۱۰- مدار ترانزیستور به عنوان کلید

۱- مدار شکل ۴-۱۰ را به کمک نرم افزار بینديدي.

۲- اگر کلید S1 قطع باشد دیود بیس امیتر بایاس نمی‌شود و ترانزیستور در ناحیه قطع قرار می‌گیرد. در این حالت ترانزیستور مانند کلید باز (Cut Off - قطع) عمل می‌کند. کلید S1 را قطع کنید. وضعیت لامپ و مقادیری را که ولت‌متر و آمپر‌متر مدار نشان می‌دهند، در جدول ۴-۳ یادداشت کنید.

جدول ۴-۳							
ردیف	وضعیت کلید	I_B	I_C	V_{BE}	V_{CE}	وضعیت لامپ	ناحیه کار ترانزیستور
۱							
۲							

۳- کلید S1 را وصل کنید. وضعیت لامپ و مقادیری را که ولتمترها و آمپرmetرهای مدار نشان می‌دهند را در جدول یادداشت کنید. در این حالت جریان‌ها در پایه‌های ترانزیستور برقرار است و ترانزیستور در ناحیه هدایت قرار دارد.

۴- کلید S1 را قطع کنید، منبع V_{BB} را روی ۵ ولت تنظیم کنید سپس کلید S1 را وصل کنید و مقادیر نشان داده شده ولتمتر و آمپرmetر مدار را در جدول یادداشت کنید. در این حالت جریان‌های عبوری از ترانزیستور ماقزیم و V_{CE} تقریباً صفر ولت است و ترانزیستور در ناحیه اشباع (Saturation) کار می‌کند. در حالت اشباع ترانزیستور مانند یک کلید بسته عمل می‌کند.

سوال



در کدام حالات ترانزیستور به عنوان سوئیچ (کلید باز و کلید بسته) عمل می‌کند؟

کار عملی



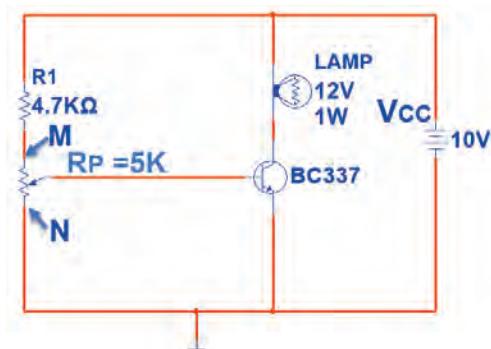
کار عملی ۴: آزمایش هدایت ترانزیستور با قطعات واقعی

هدف: بررسی ناحیه کار ترانزیستور (قطع-فعال-اشباع) با قطعات واقعی

مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه-مولتی متر دیجیتالی یک دستگاه-برد بُرد یک قطعه-ترانزیستور عمومی مانند BC ۱۰۷ یا BC ۳۳۷ یا هر نوع ترانزیستور عمومی NPN با بتای (β) حداقل برابر ۷۵ یک عدد- مقاومت $K\Omega$ ۴/۷ یک عدد- پتانسیو متر $K\Omega$ ۵ خطی W ۱/۴ یک عدد- لامپ ۱۲ ولت ۱ وات یک عدد

مراحل اجرای کار

۱- مدار شکل ۴-۱۱ را روی بُرد بیندید.



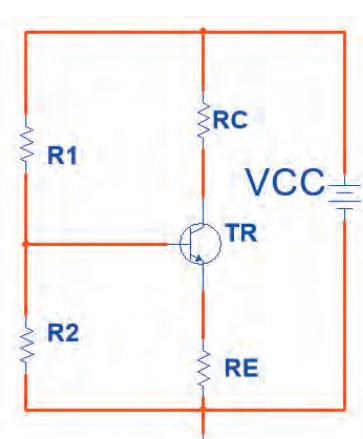
شکل ۴-۱۱-۴- مدار آزمایش هدایت ترانزیستور

۲- سر متغیر پتانسیومتر را در نقطه N قرار دهید.
در این حالت ولتاژ "بیس امیتر" و "ولتاژ کلکتور امیتر" را اندازه بگیرید و مقادیر را در جدول ۴-۴ بنویسید و جدول را کامل کنید.

۳- سر متغیر پتانسیومتر را از نقطه N به نقطه M نزدیک کنید. در نور لامپ چه تغییری به وجود می آید؟ ولتاژ کلکتور-امیتر و ولتاژ بیس-امیتر چه تغییری می کند؟ شرح دهید، سپس جدول را کامل کنید.

۴- سر متغیر پتانسیو متر را در نقطه M قرار دهید، ولتاژ بیس امیتر (V_{BE}) و ولتاژ کلکتور-امیتر (V_{CE}) را اندازه بگیرید و مقادیر را در جدول ۴-۴ بنویسید و جدول را کامل کنید.

جدول ۴-۴					
ردیف	وضعیت سر متغیر پتانسیومتر	V_{BE}	V_{CE}	وضعیت لامپ	ناجیه کار ترانزیستور
۱	در نقطه N				
۲	بین نقطه N و M				
۳	در نقطه M				



شکل ۴-۱۲- بایاس سر خود

روش بهتر بایاس که دارای ثبات حرارتی است، بایاس با مدار تقسیم کننده ولتاژ مقاومتی است که به آن بایاس سر خود (Self Bias) نیز می گویند. شکل ۴-۱۲ این نوع بایاس را نشان می دهد.

در این نوع بایاس، مقاومت های R_1 و R_2 به عنوان تقسیم کننده ولتاژ، تغذیه بیس ترانزیستور را تأمین می کنند. برای به دست آوردن ولتاژ و جریان تقریبی پایه های ترانزیستور می توان به صورت زیر عمل

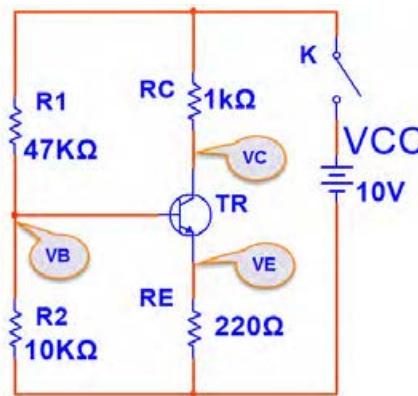
نمود. اگر از جریان بیس ترانزیستور (I_B) که ناچیز است صرف نظر کنیم، می‌توانیم مقاومت‌های R_1 و R_2 را در شکل ۴-۱۳ در نظر بگیریم. ولتاژ نقطه B (ولتاژ دو سر مقاومت R_2 نسبت به زمین) از رابطه $V_B = \frac{V_{CC} \times R_2}{R_1 + R_2}$ به دست می‌آید.

در شکل ۴-۱۳ با عبور جریان I_E در دو سر مقاومت R_E ، افت پتانسیل $V_E = R_E \times I_E$ به وجود می‌آید. پتانسیل امیتر نسبت به زمین (V_E) را می‌توان از رابطه $V_E = V_B - V_{BE}$ محاسبه نمود. با معلوم بودن I_E ، V_E محاسبه می‌شود.

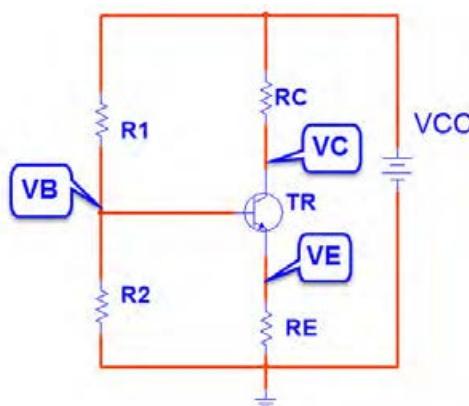
$$I_E = \frac{V_E}{R_E}$$

با تقریب قابل قبول می‌توان I_C را برابر I_E در نظر گرفت. پتانسیل کلکتور نسبت به زمین (V_C) از رابطه $V_C = V_{CC} - R_C \times I_C$ قابل محاسبه است.

مثال: در شکل ۴-۱۴ با فرض $I_C \approx I_E$ ولتاژ پایه‌ها و جریان پایه‌های ترانزیستور را محاسبه کنید.
ولت $V_{BE} = ۰.۶۵$



شکل ۴-۱۴- بایاس سر خود



شکل ۴-۱۳- بایاس سر خود

$$V_B = \frac{V_{CC} \times R_1}{R_1 + R_2} = \frac{10 \times 10}{10 + 47} = \frac{100}{57} = 1.75 \text{ ولت}$$

$$V_E = V_B - V_{BE} = 1.75 - 0.65 = 1.1 \text{ ولت}$$

$$I_E = \frac{V_E}{R_E} = \frac{1.1}{220} = 5 \text{ mA}$$

$$I_C \cong I_E = 5 \text{ mA}$$

$$V_C = V_{CC} - R_C I_C = 10 - (1)(5) = 5 \text{ ولت}$$

$$V_{CE} = V_C - V_E = 5 - 1.1 = 3.9 \text{ ولت}$$

مراحل محاسبات به شرح زیر است:



کار عملی ۵: اندازه‌گیری نقطه کار ترانزیستور

هدف: کسب شایستگی در بستن مدار بایاس سرخود و اندازه‌گیری ولتاژ پایه‌ها و جریان پایه‌ها

مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه- مولتی متر دیجیتالی یک دستگاه- ترانزیستور BC107 یا BC337 یا هر ترانزیستور مصرف عمومی NPN با بتای بین ۷۵ تا ۱۰۰ یک عدد- مقاومت‌های $1\text{K}\Omega$ ، $10\text{K}\Omega$ ، 220Ω ، $47\text{K}\Omega$ وات از هر کدام یک عدد- برد بُرد یک قطعه- سیم‌های رابط تغذیه و برد بُرد به تعداد کافی

مراحل اجرای کار:

- ۱- مدار شکل ۴-۴ را روی برد بیندید.
- ۲- قبل از وصل کلید K، مقادیر I_C ، V_E ، V_B ، V_{CE} و V_C که محاسبه شده است، را در جدول ۴-۵ بنویسید.
- ۳- کلید K را بیندید و ولتاژ V_{CE} ، V_B ، V_E و V_{BE} را اندازه بگیرید و در جدول یادداشت کنید.
- ۴- با معلوم بودن V_E و مقدار R_E را محاسبه کنید و آن را در جدول یادداشت نمایید. ($I_E = I_C$)

جدول ۴-۵

شیوه اجرا	V_{CE} ولت	V_C ولت	I_C mA	V_E ولت	V_{BE} ولت	V_B ولت	ردیف
محاسباتی							۱
اندازه‌گیری شده							۲

- ۵- آیا مقادیر اندازه‌گیری شده با مقادیر محاسبه شده تطابق دارد؟ در صورت اختلاف، علت را شرح دهید.

- ۶- آیا V_{CE} تقریباً نصف V_{CC} است؟

۷) اگر به جای این ترانزیستور، ترانزیستور NPN دیگری را که بتای آن حدود بتای همین ترانزیستور است، در مدار قرار دهید، آیا مقادیر جدول ۴-۵ تغییر می کند؟ شرح دهید.

فیلم



فیلم عملکرد رله و حسگر (سنسورهای) حرارتی و نوری را ببینید.

کار عملی



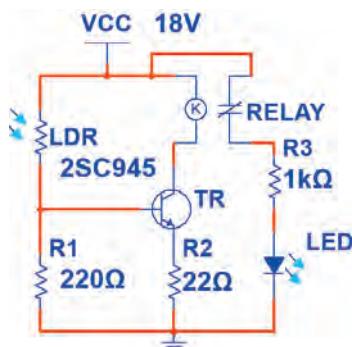
کار عملی ۶: مدار فرمان نوری و حرارتی

هدف: کسب مهارت در به کارگیری ترانزیستور به عنوان کلید (سوئیچ حساس نوری و حرارتی)

مواد، ابزار و تجهیزات: منبع تغذیه یک دستگاه- بُرد بُرد یک قطعه- رله ۱۲ ولتی یک قطعه- ترانزیستور عمومی یک عدد- مقاومت 22Ω ، 47Ω ، 220Ω ، 470Ω ، 680Ω و $\frac{1}{4}$ وات از هر کدام یک عدد- LDR یک عدد- سیم های رابط به تعداد کافی- سیم های بُرد بُرد به تعداد کافی.

مراحل اجرای کار:

(۱) مدار شکل ۴-۱۵ را روی بُرد بیندید.



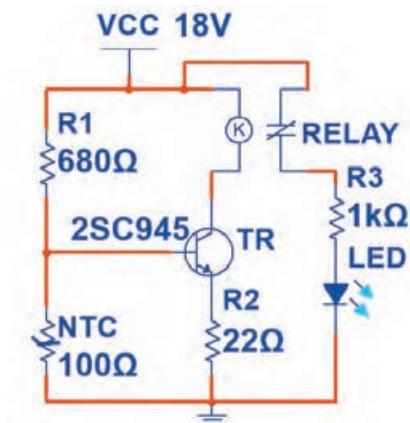
شکل ۴-۱۵- مدار فرمان با سنسور نور

نکته



رله مورد استفاده یک رله ۱۲ ولتی است. در صورتی که کن tact های رله مورد استفاده بیش از دو تیغه دارد، در این مرحله فقط از کن tactی استفاده کنید که در حالت عادی باز (NO) است.

۲- روی LDR را با دست بپوشانید. در این حالت باید LED خاموش باشد. این موضوع را تجربه کنید.
در این حالت ترانزیستور در چه ناحیه‌ای قرار دارد؟ شرح دهید.



شکل ۴-۱۶- مدار فرمان با حسگر حرارتی

۳- به LDR نور بتابانید، در این حالت LED روشن خواهد شد. این موضوع را تجربه کنید و در مورد ناحیه کار ترانزیستور شرح دهید.

.....
.....
.....
.....

۴- مدار را مطابق شکل ۴-۱۶ تغییر دهید. این مدار با حسگر حرارتی عمل می‌کند.

۵- آیا در شرایط عادی LED روشن است یا خاموش؟ ناحیه کار ترانزیستور و عملکرد مدار را شرح دهید.

.....
.....
.....

۶) NTC را به وسیله هویه گرم کنید. آیا وضعیت LED خروجی تغییر می‌کند؟ ناحیه کار ترانزیستور و عملکرد آن را در این حالت شرح دهید.

.....
.....
.....

پرسش

الگوی پرسش:

۱) مقاومت‌های و در مدارهای مختلف به عنوان حسگر نوری و حرارتی به کار می‌روند.

۲) حسگرهای حرارتی و نوری برای ثابتیت حرارت و نور در مدارها استفاده می‌شوند.

غلط صحیح



۳) ترانزیستور به عنوان کلید در دو ناحیه قطع و اشباع کار می‌کند.

غلط صحیح

۴-۴- تقویت‌کننده با ترانزیستور

مداری که بتواند یک سیگنال الکتریکی را از لحاظ دامنه ولتاژ یا جریان افزایش دهد، تقویت‌کننده (AMP=Amplifier) نام دارد. در تقویت‌کننده‌ها سیگنال ضعیف را به ورودی تقویت‌کننده وصل می‌کنند و سیگنال تقویت شده را از خروجی دریافت می‌نمایند. شکل ۴-۱۷ یک دیاگرام یک سیستم کامل آمپلی‌فایر صوتی را نشان می‌دهد.

ورودی این سیستم می‌تواند میکروفون، خروجی دستگاه پخش صوت یا خروجی یک CD خوان باشد. بار یا مصرف‌کننده متصل شده به خروجی، یک بلندگو است. هر بلوک این آمپلی‌فایر ممکن است شامل چند بلوک فرعی و هر بلوک فرعی شامل چندین ترانزیستور یا آی‌سی (IC) باشد.

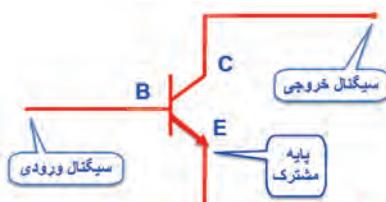


شکل ۴-۱۷- بلوک دیاگرام آمپلی‌فایر صوتی

● آرایش‌های ترانزیستور (Transistor Configuration)

ترانزیستور به عنوان تقویت‌کننده می‌تواند در یکی از سه آرایش امیتر مشترک، بیس مشترک و کلکتور مشترک مورد استفاده قرار گیرد. مشخصات الکتریکی هر آرایش مانند مقاومت ورودی، مقاومت خروجی، بهره ولتاژ و بهره جریان با یکدیگر متفاوت است.

● آرایش امیتر مشترک (CE= Common Emitter)



شکل ۴-۱۸- آرایش امیتر مشترک

در این آرایش، سیگنال متناوب در ورودی به بیس-امیتر ترانزیستور اعمال می‌شود و سیگنال تقویت شده از پایه‌های خروجی یعنی از کلکتور-امیتر ترانزیستور دریافت می‌شود. چون پایه امیتر بین ورودی و خروجی مشترک است، این آرایش امیتر مشترک نام دارد. شکل ۴-۱۸ این آرایش را بدون مقاومت‌های بایاس نشان می‌دهند.

کار عملی ۷: تقویت‌کننده امیتر مشترک

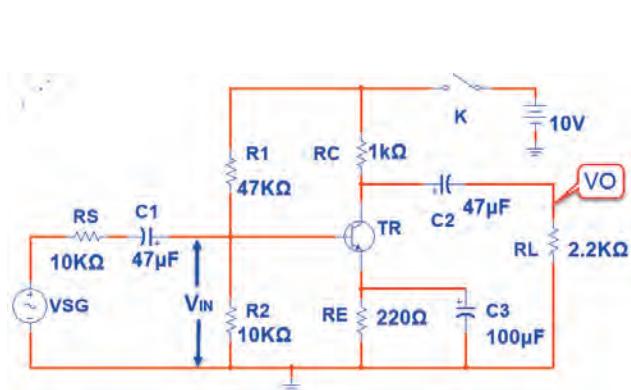
هدف: کسب شایستگی در بستن مدار تقویت‌کننده CE و اندازه‌گیری کمیت‌های تقویت‌کننده



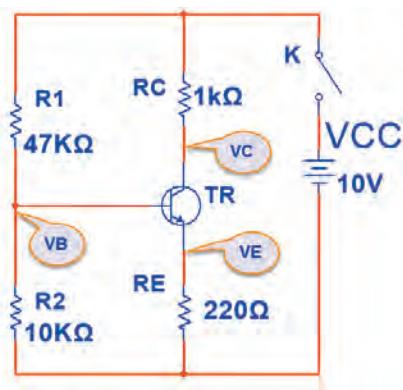
مواد، ابزار و تجهیزات: ترانزیستور عمومی با بتای ۱۰۰ یا هر ترانزیستور مصرف عمومی با بتای ۷۵ بیشتر یک عدد-منبع تغذیه یک دستگاه-سیگنال ژنراتور AF یک دستگاه-مولتی متر دیجیتالی یک دستگاه-برید برد یک قطعه- مقاومت‌های $47K\Omega$ ، 220Ω ، $1K\Omega$ ، $2/2K\Omega$ ، $\frac{1}{4}$ وات از هر کدام یک عدد- مقاومت $10K\Omega$ $\frac{1}{4}$ وات ۲ عدد- خازن $47\mu F$ ، $25\mu F$ ، $100\mu F$ ، $25\text{ }\mu\text{F}$ ولت ۱ عدد-

مراحل اجرای کار

- ۱- شکل ۴-۱۹ را روی برد بیندید. و با اندازه‌گیری V_{CE} ، V_B ، V_E و V_{BE} صحت عملکرد مدار را تأیید کنید.
- ۲- برای اعمال سیگنال متناوب، مدار را مطابق شکل ۴-۲۰ تکمیل کنید.

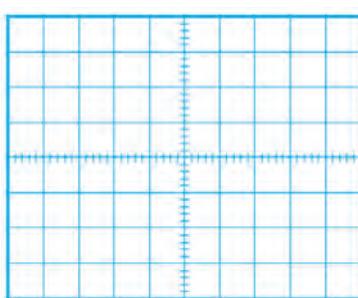


شکل ۴-۲۰ - تقویت‌کننده امیترمشترک

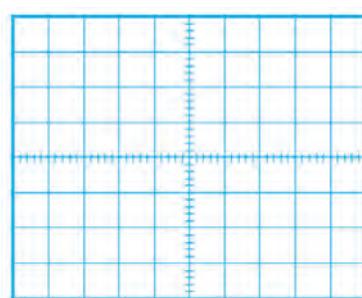


شکل ۴-۱۹ - بایاس DC امیترمشترک

- ۳- سیگنال ژنراتور را روی فرکانس ۱۰۰۰ هرتز تنظیم کنید و به مدار وصل کنید.
- ۴- کanal یک اسیلوسکوپ را به خروجی مدار (دو سر بار R_L) وصل کنید.
- ۵- دامنه سیگنال ژنراتور را آن قدر تغییر دهید تا دامنه سیگنال خروجی (سیگنال دو سر بار) روی ۳ ولت پیک تا پیک تنظیم شود.
- ۶- شکل موج دو سر بار و ورودی تقویت کننده (V_{IN}) را در نمودارهای شکل ۴-۲۱ و ۴-۲۲ رسم کنید.



شکل ۴-۲۲ - شکل موج خروجی



شکل ۴-۲۱ - شکل موج ورودی

اگر موج ورودی اعوجاج دارد، دامنه آن را کم کنید.

نکته



۷- دامنه پیک تا پیک موج ورودی را اندازه بگیرید.

$$V_{in(PP)} = \text{ولت}$$

۸- بهره ولتاژ (میزان تقویت ولتاژ) از رابطه $AV = \frac{V_{opp}}{V_{inpp}}$ به دست می‌آید. بهره ولتاژ را محاسبه کنید.

$$Av = \dots \text{مرتبه}$$

۹- بهره جریان (میزان تقویت جریان) از رابطه $A_I = \frac{I_L}{I_{in}}$ به دست می‌آید.

$$I_{LPP} = \dots \text{mA} \quad I_L \text{ را از رابطه } \frac{V_O}{R_L} \text{ محاسبه کنید.}$$

$$I_{in} = \frac{V_{RS}}{R_S} = \frac{V_{SG(PP)} - V_{in(pp)}}{R_S} \quad I_{in} \text{ را از رابطه } \frac{V_O}{R_L} \text{ محاسبه کنید.}$$

$$I_{in} = \dots \text{mA}$$

$$A_I = \dots \text{مرتبه}$$

۱۰- اختلاف فاز بین ولتاژ ورودی و خروجی را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

۱۱- در حالت با باری خازن ۵۳ را از مدار خارج کنید. آیا دامنه شکل موج خروجی کاهش می‌یابد؟
شرح دهید.

۱۲- دامنه موج خروجی چندمرتبه کوچک‌تر شده است؟

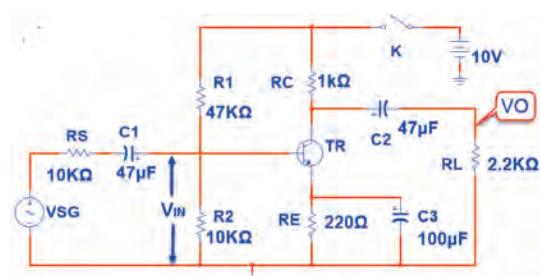
کار در منزل



کار عملی ۸: بررسی تقویت کننده امیتر مشترک در نرم افزار

هدف: کسب شایستگی در بستن مدار امیتر مشترک و اندازه گیری کمیت‌های آن در نرم افزار

مواد، ابزار و تجهیزات: رایانه - نرم افزار مناسب - لوازم التحریر



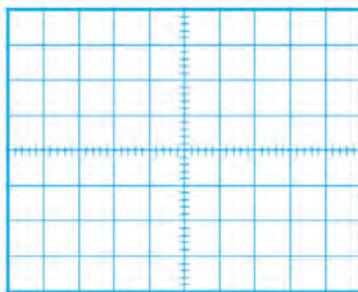
مراحل اجرای کار

۱- شکل ۴-۲۳ را در نرم افزار بیندید.

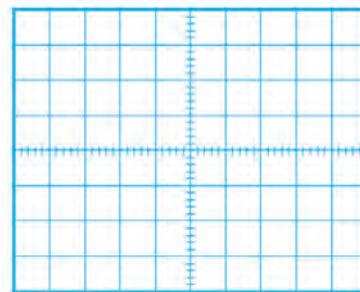
۲- سیگنال ژنراتور را روی فرکانس ۱۰۰۰ هرتز تنظیم کنید و به مدار وصل کنید.

شکل ۴-۲۳- تقویت کننده امیتر مشترک

- ۳- کانال یک اسیلوسکوپ را به خروجی مدار (دو سر بار R_L) وصل کنید.
- ۴- دامنه سیگنال ژنراتور را آن قدر تغییر دهید تا دامنه سیگنال خروجی (سیگنال دو سر بار) روی ۵ ولت پیک تا پیک تنظیم شود.
- ۵- شکل موج دو سر بار و ورودی تقویت‌کننده (V_{IN}) را در نمودارهای شکل ۴-۲۴ و ۴-۲۵ رسم کنید.



شکل ۴-۲۵- شکل موج خروجی



شکل ۴-۲۴- شکل موج ورودی

- ۶- دامنه پیک تا پیک موج ورودی را اندازه بگیرید.

ولت $V_{in(pp)} = \dots\dots\dots\dots\dots$

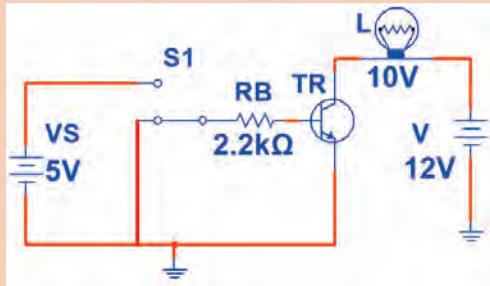
- ۷- بهره ولتاژ (میزان تقویت ولتاژ) را محاسبه کنید.

هره $A_V = \dots\dots\dots\dots\dots$ مرتبه

- ۸- بهره جریان (میزان تقویت جریان) را محاسبه کنید.

- ۹- اختلاف فاز بین ولتاژ ورودی و خروجی را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

- ۱۰- در حالت با باری خازن ۳۰ را از مدار خارج کنید. دامنه شکل موج خروجی چند مرتبه کاهش می‌یابد؟ شرح دهید.



شکل ۴-۲۶

۱- مدار معادل، دیودی ترانزیستور NPN را رسم کنید.

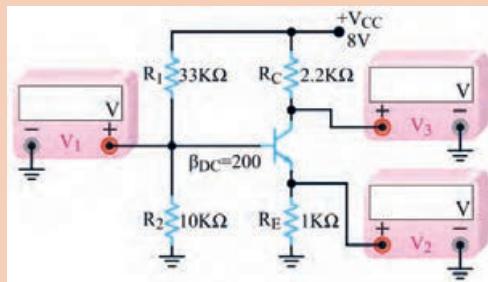
۲- در حالت هدایت ترانزیستور، دیوبیس امیتر در بایاس..... و دیود کلکتور بیس در بایاس قرار دارد.

۳- ترانزیستور در مدار شکل ۴-۲۶ مانند کلید وصل عمل می‌کند.

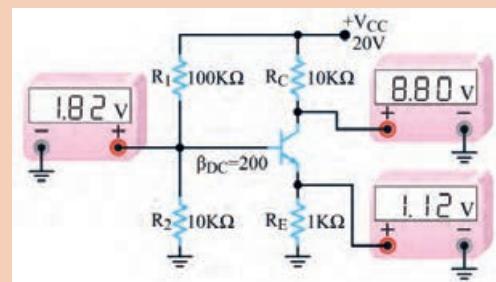
صحیح غلط

۴- با استفاده از روابط مربوط به بایاس سرخود، اثبات کنید که مقادیر نشان داده شده توسط ولتمترهای شکل ۴-۲۷ صحیح است.

۵- مقادیری که ولتمترهای V_1 و V_2 و V_3 در مدار شکل ۴-۲۸ نشان دهد را محاسبه کنید.



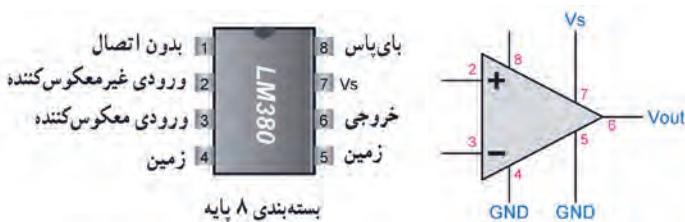
شکل ۴-۲۸



شکل ۴-۲۷

۴-۵-آی‌سی آمپلی‌فایر صوت

آی‌سی‌های تقویت‌کننده صوت در انواع متنوعی به بازار عرضه شده‌اند. یک نمونه از این آی‌سی که از مدار ساده‌ای برخوردار است، آی‌سی LM۳۸۰ است. در شکل ۴-۲۹ نماد فنی و شکل پایه‌های آی‌سی نشان داده شده است.



شکل ۴-۲۹ - نماد فنی و پایه‌های آی‌سی

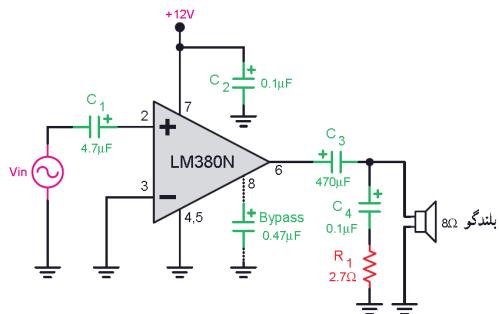


کار عملی ۹: تقویت صوت با آی‌سی آمپلی‌فایر

هدف: تقویت سیگنال صوتی توسط آی‌سی آمپلی‌فایر

مواد، ابزار و تجهیزات: سیگنال ژنراتور AF یک دستگاه-اسیلوسکوپ یک دستگاه-منبع تغذیه یک دستگاه-برد برد یک قطعه-آی‌سی LM380 یا هر نوع آی‌سی آمپلی‌فایر صوتی یک عدد-خازن‌های الکتریکی $4.7\mu F$ ، $470\mu F$ ، $25\mu F$ ولت از هر کدام یک عدد خازن $100nF$ و خازن $470nF$ یک عدد- مقاومت 2.7Ω نیم وات یک عدد- بلندگو 8Ω یک عدد.

مراحل اجرای کار



شکل ۴-۳۰ - مدار تقویت‌کننده

۱- مدار تقویت کننده قدرت صوتی شکل ۴-۳۰ را

روی برد برد بیندید.

۲- منبع تغذیه را روشن و آن را روی ولتاژ ۱۲ ولت تنظیم کنید.

۳- سیگنال ژنراتور صوتی را روی فرکانس ۱۰۰۰ هرتز تنظیم کنید و خروجی آن را به ورودی مدار تقویت‌کننده صوتی متصل کنید.

۴- اسیلوسکوپ را به خروجی (دو سر بلندگو) متصل کنید. دامنه ولتاژ خروجی سیگنال ژنراتور را طوری تنظیم کنید که دامنه سیگنال مشاهده شده روی صفحه اسیلوسکوپ ماقزیمم و بدون اعوجاج باشد. در این حالت باید بلندگو بیشترین موج صدا را داشته باشد.

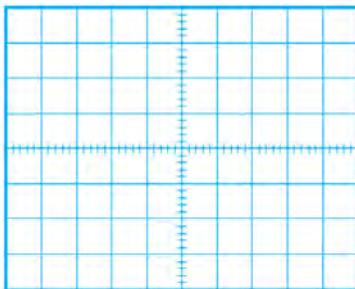
۵- شکل موج خروجی (دو سر بلندگو) و شکل موج ورودی (پایه شماره ۲ آی‌سی) را توسط اسیلوسکوپ مشاهده کنید و سپس آن‌ها را در نمودار شکل ۴-۳۱ و ۴-۳۲ رسم کنید. دامنه پیک تا پیک موج‌ها را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

$$V_{IN(PP)} = \dots \text{ V}$$

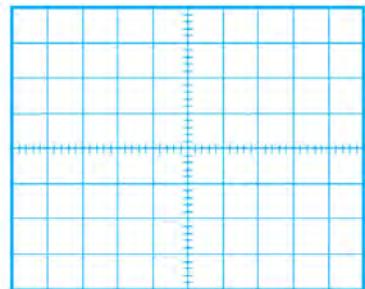
$$V_{O(PP)} = \dots \text{ V}$$

۶- بهره ولتاژ (میزان تقویت ولتاژ) را محاسبه کنید.

$$A_V = \dots \text{ مرتبه}$$



شکل ۴-۳۲ - شکل موج خروجی



شکل ۴-۳۱ - شکل موج ورودی

۷- خروجی سیگنال ژنراتور را مستقیماً به بلندگو وصل کنید، آیا صدا با قدرت کافی شنیده می‌شود؟ شرح دهید.



شکل ۴-۳۳

الگوی آزمون نظری پایان واحد کار

۱- معادل دیودی ترانزیستور PNP را رسم کنید.

۲- در شکل ۴-۳۳ دیود بیس-امیتر ترانزیستور است.

(۱) معیوب و اتصال کوتاه (۲) معیوب و قطع

(۳) سالم و در ولتاژ مخالف (۴) سالم و در ولتاژ موافق

۳- با توجه به جدول اطلاعات شکل ۴-۶، جریان ماکریم مکلکتور ترانزیستور BC۳۳۷ چند میلیآمپر است؟

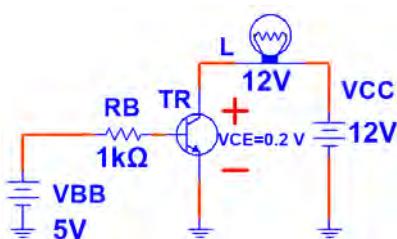
۴- برای آنکه ترانزیستور در حالت هدایت کار کند و جریان‌ها در پایه‌های آن برقرار باشد، باید دیود بیس-امیتر در بایاس و دیود بیس-مکلکتور در بایاس قرار گیرد.

(۱) موافق-موافق (۲) مخالف-مخالف

(۳) مخالف-موافق (۴) موافق-مخالف

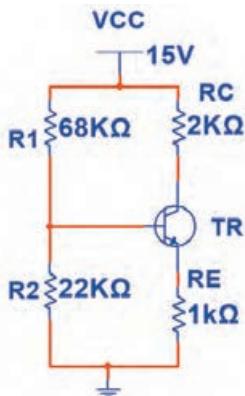
۵- ترانزیستور در شکل ۴-۳۴ مانند کلید بسته (وصل) عمل می‌کند.

صحیح غلط



شکل ۴-۳۴

۶- در شکل ۴-۳۵ با فرض $I_E \approx I_C$ ولتاژ پایه های ترانزیستور $V_{BE} = ۰.۷$ ولت را محاسبه کنید.



شکل ۴-۳۵

۷- در یک تقویت کننده اگر ولتاژ پیک تا پیک دو سر بار برابر ۲ ولت و ولتاژ پیک تا پیک ورودی تقویت کننده ۵۰ میلی ولت باشد، بهره ولتاژ تقویت کننده را محاسبه کنید.

۸- ولتاژ خروجی یک تقویت کننده در حالت بی باری کمتر از ولتاژ خروجی آن در بار کامل (R_L) است.

صحیح غلط

۹- شکل ساده تقویت کننده را در آرایش امیتر مشترک رسم کنید.

صحیح

۱۰- آرایش امیتر مشترک ولتاژ و جریان را تقویت می کند.

صحیح غلط

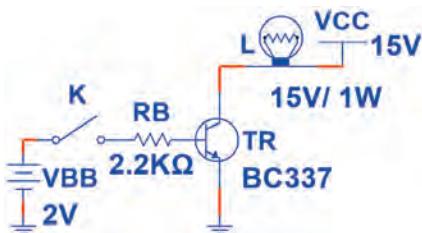
الگوی آزمون عملی نرم افزاری پایان واحد یادگیری

۱- نرم افزار مولتی سیم یا هر نرم افزار مناسب دیگر را فعال کنید.

۲- مدار شکل ۴-۳۶ را در نرم افزار بیندید.

۳- در حالتی که کلید K قطع است، با مولتی متر نرم افزار V_{BE} , I_B , I_C , V_{CE} و ترانزیستور را اندازه بگیرید سپس جدول ۴-۶ را کامل کنید.

۴- کلید K را وصل کنید و مقادیر خواسته شده در جدول را اندازه بگیرید و جدول را کامل کنید.

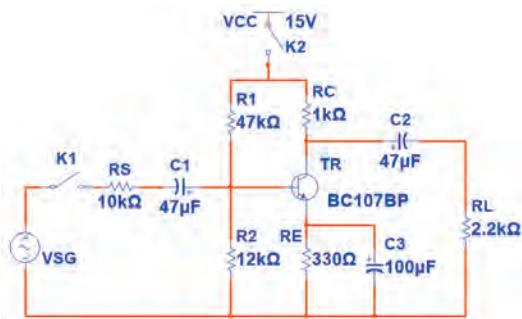


شکل ۴-۳۶

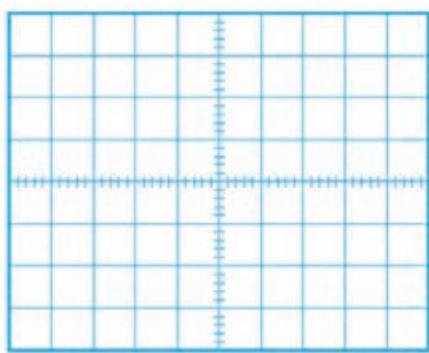
جدول ۴-۶

ردیف	کمیت مورد اندازه گیری	کلید K قطع	کلید K وصل
۱	V_{BE}		
۲	I_B		
۳	I_C		
۴	V_{CE}		
۵	نور لامپ		
۶	وضعیت ترانزیستور		

الگوی آزمون عملی سخت افزاری پایانی



٣٧-٤



٤-٣٨

- ۱- مدار شکل ۳۷ را روی برد ببندید.

۲- کلید K را وصل و کلید V_{CE} را قطع کنید.

۳- سپس به وسیله ولتمتر V_{BE} و V_E ترانزیستور را اندازه بگیرید و یادداشت کنید.

V _B = V	V _{BE} = V
V _E = V	V _{CE} = V

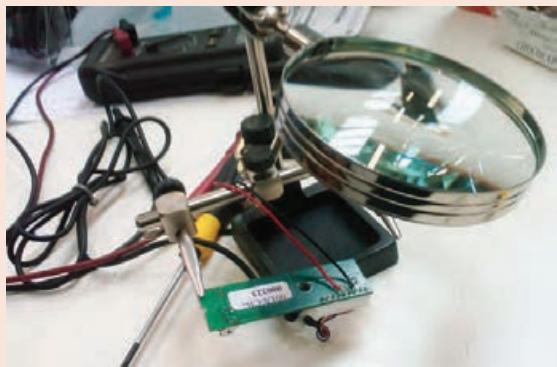
۴- اسیلوسکوپ را به خروجی (دو سر بار) متصل کنید. دامنه ولتاژ خروجی سیگنال ژنراتور را طوری تنظیم کنید که دامنه پیک تا پیک سیگنال مشاهده شده روی صفحه اسیلوسکوپ ۲ ولت شود.

۵- شکل موج ورودی را توسط اسیلوسکوپ مشاهده کنید و سپس آن را در نمودار شکل ۴-۳۸ رسم نمایید و دامنه پیک تا پیک آن را اندازه بگیرید.

$$V_{in\;pp} = \dots V$$

- ۶- بهره ولتاژ مدار را به دست آورید.
 - ۷- با اندازه‌گیری کمیت‌های مورد نیاز، بهره جریان (میزان تقویت جریان) را محاسبه کنید.
 - ۸- اختلاف فاز بین ولتاژ و ولتاژ خروجی را اندازه بگیرد و آنرا بادداشت کنید.

مهندسی معکوس در جنگ تحمیلی



یکی از فعالیت‌هایی که در زمینه صنایع مختلف از جمله صنعت الکترونیک موجب پیشرفت، خلاقیت و نوآوری می‌شود، اجرای مهندسی معکوس است. در مهندسی معکوس، برای ساخت یک دستگاه ساخته شده، دستگاه را بررسی و اجزاء آن را باز می‌کنند و چگونگی عملکرد آن را استخراج می‌نمایند. در نهایت

با استفاده از علوم ریاضی و فنی، محاسبات مورد نیاز را انجام می‌دهند سپس اقدام به نمونه‌سازی اولیه می‌کنند. پس از نمونه‌سازی، در صورت دریافت نتیجه قابل قبول، شرایط تولید انبوه برای آن را مهیا می‌نمایند. یکی از فعالیت‌هایی که در جنگ تحمیلی صورت گرفت، مهندسی معکوس برای ساخت موشک بود. آیا می‌دانید اولین موشک ساخته شده از طریق مهندسی معکوس موشک مجتمع نامداشت.

مجتمع حروف اول **موشک جواب تجاوزات موشکی عراق** است که به ابتکار شهید حسن طهرانی مقدم و تیم وی صورت گرفت و از این طریق توانستند با مهندسی معکوس، موشک‌هایی را بسازند که بتوانند جواب موشک‌های عراقی را بدهد.

پژوهش: با مراجعه به رسانه‌های مختلف، بررسی کنید چرا شهید حسن طهرانی مقدم را پدر علم موشکی ایران می‌نامند؟

اداره کل امور ایثارگران وزارت جهاد کشاورزی

ارزشیابی شایستگی آزمایش ترانزیستور و کاربرد عملی آن

واحد یادگیری ۴

شرح کار:

- ۱- تعیین پایه‌ها و آزمایش صحت ترانزیستور
- ۲- تغذیه (پایاسینگ) ترانزیستور
- ۳- کاربرد ترانزیستور به عنوان سوئیچ
- ۴- تقویت کننده با ترانزیستور
- ۵- آی‌سی آمپلی‌فایر

استاندارد عملکرد:

تغذیه ترانزیستور و اجرای عملی مدارهای کاربردی ساده با ترانزیستور به صورت نرم‌افزاری و سخت‌افزاری

شاخص‌ها:

- ۱- آزمایش ترانزیستور و تشخیص پایه‌های آن بر اساس استانداردهای تعریف شده
- ۲- بستن صحیح مدار ترانزیستور به عنوان سوئیچ و کاربرد آن برای مدار فرمان نوری و حرارتی
- ۳- بستن صحیح یک نوع بایاس ترانزیستور و اندازه‌گیری نقطه کار در نرم‌افزار با قطعات واقعی
- ۴- بستن صحیح مدار CE و اندازه‌گیری کمیت‌ها در نرم‌افزار با قطعات واقعی
- ۵- استخراج صحیح اطلاعات آی‌سی آمپلی‌فایر از برگه اطلاعات و بستن مدار آن

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

مکان انجام کار با کف عایق یا آنتی‌استاتیک- نور مناسب برای کارهای ظریف (مونتاژ کاری)- ابعاد حداقل ۶ مترمربع- دارای تهویه یا پنجره- دمای طبیعی ۱۸-۲۷ درجه سانتی‌گراد) و مجهز به وسائل اطفاء حریق- میز کار استاندارد با ابعاد H ۸۰ × W ۱۸۰ cm D ۱۸۰× مجهز به فیوز حفاظت جان- رایانه متصل به شبکه اینترنت- فرد با لباس کار- انجام کار در حال نشسته- نرم‌افزار خاص- ذره‌بین با بزرگنمایی ۱۰×

ابزار و تجهیزات: ابزار عمومی گارگاه برق .الکترونیک - رایانه و لوازم جانبی آن- نرم‌افزار مرتبط- قطعات استاندارد طبق فهرست ملزومات مصرفی- برگه اطلاعات قطعات مرتبط با آزمایش- سیم‌های رابط- فرهنگ لغات- برد برد

معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	تعیین پایه‌ها و آزمایش صحت ترانزیستور	۱	
۲	بستن یک نوع بایاس ترانزیستور و اندازه‌گیری نقطه کار در نرم‌افزار با قطعات واقعی	۲	
۳	بستن مدار ترانزیستور به عنوان سوئیچ و مدار فرمان نوری و حرارتی	۲	
۴	بستن صحیح مدار CE و اندازه‌گیری کمیت‌ها در نرم‌افزار با قطعات واقعی	۲	
۵	استخراج صحیح اطلاعات آی‌سی آمپلی‌فایر از برگه اطلاعات و بستن مدار آن	۲	
شاخص‌گاهی غیرفنی، اینمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:			
۱- رعایت نکات اینمنی ابزارهای دستگاهها			
۲- دقّت و تمرکز در اجرای کار			
۳- شایستگی تفکر و یادگیری مادام‌العمر			
۴- اخلاق حرفه‌ای			
میانگین نمرات			
*			

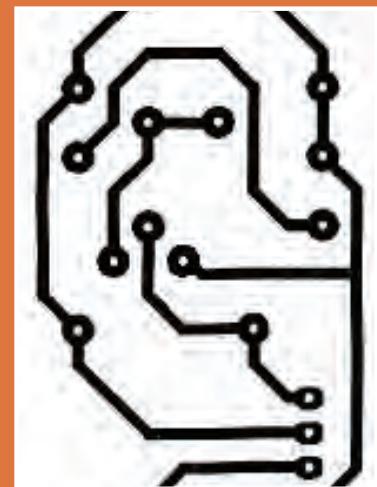
* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می‌باشد.

پودمان ۴

طراحی مدار چاپی و شبیه سازی



برای تولید، نظارت و کنترل کیفیت محصولات الکترونیکی ترسیم نقشه‌های الکترونیکی بسیار اهمیت دارد. نقشه‌های الکترونیکی شامل بلوک دیگرام، نقشه فنی و طرح مدار چاپی است که براساس قوانین واستاندارد بین‌المللی برق و الکترونیک با دست و نرمافزار ترسیم می‌شوند. ساخت مدارهای الکترونیکی دستگاه‌های مختلف با تهیه فیبرمدار چاپی امکان‌پذیر است. با آماده شدن فیبر، قطعات الکترونیکی با آرایش خاصی روی فیبرنصب (مونتاژ) می‌شوند. ارتباط الکتریکی این قطعات با خطوط مسی برقرار می‌شود. چگونگی چیدمان قطعات بروی فیبرمدار چاپی مهم است، زیرا چیدمان صحیح سبب صرفه‌جویی در هزینه‌های ساخت و تولید مدارها در دستگاه‌های الکترونیکی می‌شود. توجه داشته باشید وجود یک یا چند برد الکترونیکی در یک دستگاه مانند سیستم ارتباطی تصویری، سبب می‌شود فرمان‌های لازم برای عملکرد آن دستگاه شکل گیرد.



۵ واحد یادگیری

ترسیم نقشه فنی مدار چاپی با دست

آیا تا به حال فکر کرده‌اید:

- برای ساخت دستگاه‌های الکترونیکی از چه نقشه‌هایی استفاده می‌شود؟
- نصب قطعات الکترونیک و اتصال آن در دستگاهها چگونه است؟
- تهییه فیبر مدار چاپی با نرم‌افزار سرعت تولید محصولات را افزایش می‌دهد؟
- روش‌های انتقال طرح مدار چاپی به فیبر چگونه اجرا می‌شود؟
- نصب (مونتاژ) قطعات بر روی برد مدار الکترونیکی چگونه و با چه ترتیبی به اجرا در می‌آید؟

قطعات الکترونیکی در کلیه دستگاه‌های مختلف روی برد مدار چاپی مونتاژ می‌شوند. برد های مدار چاپی را به صورت یک لایه و چند لایه می‌سازند. وجود این ساختار سبب کوچک شدن ابعاد دستگاه‌های الکتریکی و الکترونیکی و افزایش کیفیت عملکرد آن‌ها می‌شود.

در این واحد یادگیری، ابتدا نقشه فنی مدار‌های الکترونیکی را توسط نرم افزار ترسیم و شبیه سازی می‌کنید و صحت عملکرد آن را مورد تأیید قرار می‌دهید. سپس نقشه فنی را با استفاده از دست و نرم افزار به مدار چاپی تبدیل می‌نمایید. در تمام مراحل اجرای کار عملی رعایت نکات ایمنی و بهداشتی، توجه به سایر مهارت‌های غیر فنی مانند کار گروهی، رعایت نظم و ترتیب، مدیریت منابع، کاربرد فناوری و توجه به نکات زیست محیطی مهم و ضروری است، باید در تمام مراحل مورد توجه قرار گیرد و به طور دقیق به اجرا درآید.

استاندارد عملکرد

ترسیم نقشه فنی مدار‌های الکترونیکی ساده و مدار چاپی با دست و روش ماژیک

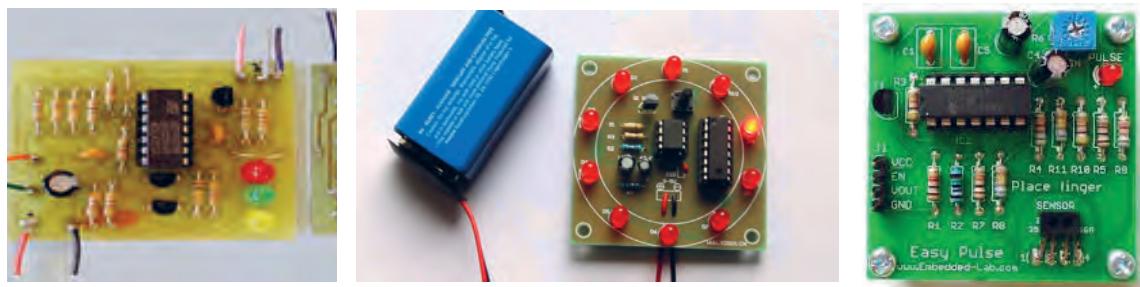
۱-۵- اصول تهیه طراحی مدار چاپی

در گذشته برای ساختن یک مدار الکترونیکی ابتدا نقشه مدار را روی فیبر مخصوص قرار می‌دادند، سپس جای پایه‌های المان‌های الکترونیکی را با سیم اتصال می‌دادند. این روش مطابق شکل ۱-۵-۱ جای زیادی اشغال می‌کرد.



شکل ۱-۵- نصب قطعات الکترونیکی در دستگاه‌های قدیمی

امروزه به علت پیشرفت علم الکترونیک و پیچیده‌تر شدن مدارهای الکترونیکی این طریقه سیم‌کشی نمی‌تواند کاربردی داشته باشد، لذا به جای آن از مدار چاپی شکل ۱-۵-۲ استفاده می‌شود.

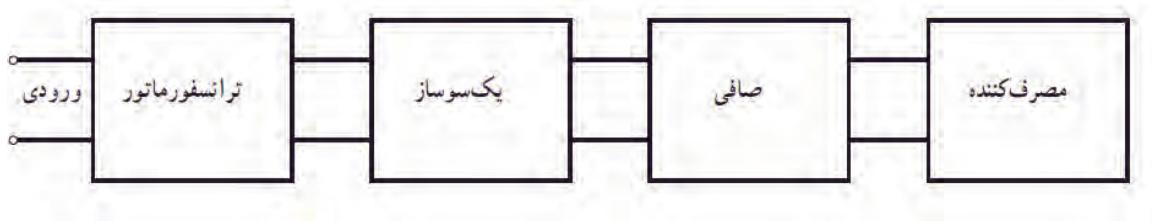


شکل ۱-۵- نصب قطعات الکترونیکی بر روی فیبر مدار چاپی

برای ساختن یک دستگاه الکترونیکی، ابتدا باید با چگونگی عملکرد قسمت‌های مختلف دستگاه آشنا شویم. از این رو لازم است که قطعات الکتریکی و الکترونیکی مورد نیاز هر قسمت را شناسایی کنیم و نحوه ارتباط الکتریکی آن‌ها را مشخص نماییم. برای این منظور از نقشه بلوك دیاگرام و نقشه فنی استفاده می‌کنیم. با توجه به پیشرفت فناوری، امروزه انواع نقشه‌های مدارهای الکترونیکی را با رایانه تهیه می‌کنند.

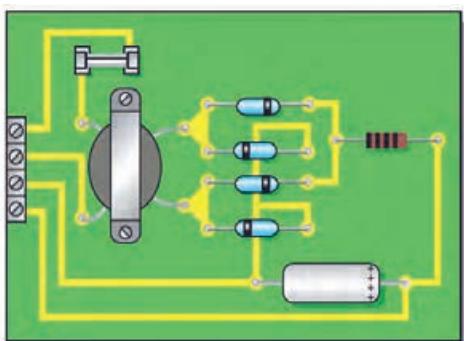
● ترسیم نقشه‌های بلوکی

معمولًاً برای نمایش عملکرد قسمت‌های مختلف مدار یک سیستم الکترونیکی از بلوک دیاگرام استفاده می‌کنند. در این فرایند مشخصات فنی و نام هر مدار را در داخل مستطیل یا بلوک مخصوص می‌نویسند و ورودی‌ها و خروجی‌های هر بلوک را مشخص می‌کنند. در شکل ۳-۵ بلوک دیاگرام یک منبع تغذیه ساده رسم شده است.

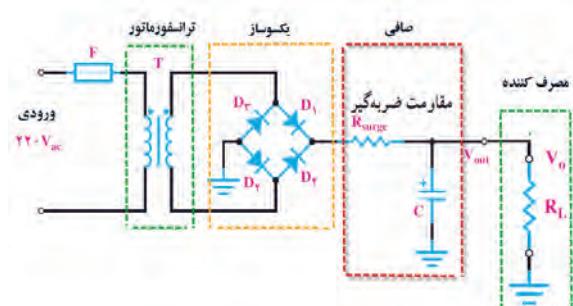


شکل ۳-۵- بلوک دیاگرام یک منبع تغذیه ساده

شکل ۴-۵ نقشه فنی الکترونیکی منبع تغذیه ساده را در ارتباط با بلوک دیاگرام شکل ۳-۵ نشان می‌دهد. در شکل ۵-۵ منبع تغذیه در اندازه واقعی روی فیبر مدار چاپی نشان داده شده است. در این نقشه، ورودی و خروجی مدار به ترمینالی در سمت چپ نقشه وصل شده است.



شکل ۵-۵- نقشه مدار چاپی و جای قطعات در اندازه واقعی

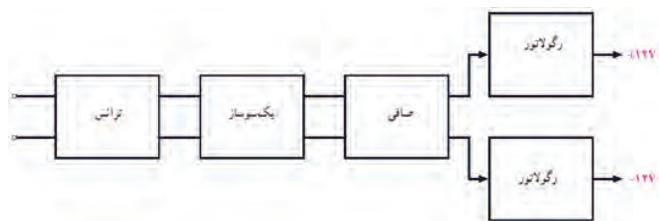


شکل ۴-۵- نقشه مدار الکترونیکی یک منبع تغذیه ساده

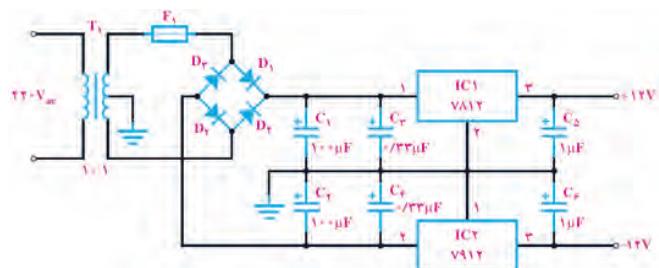
ابتدا بلوک دیاگرام شکل ۵-۶ را با نقشه فنی شکل ۵-۷ مطابقت دهید و بلوک‌ها را روی نقشه با خط چین رسم کنید. سپس در شکل ۵-۸ تلاش کنید ارتباط نقشه مدار چاپی را با نقشه فنی بیابید. نتیجه را به کلاس ارائه دهید.

کارگروهی

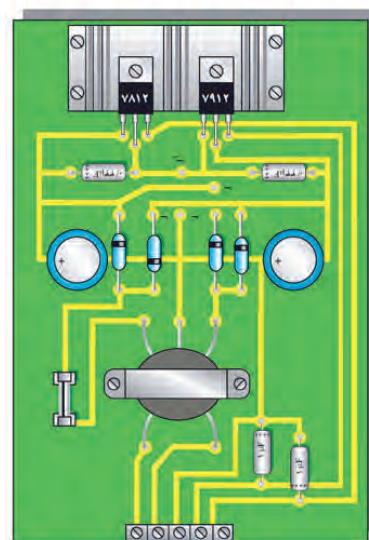




شکل ۵-۶- نمای بلوکی یک منبع تغذیه دوبل



شکل ۵-۷- نقشه الکترونیکی یک منبع تغذیه دوبل

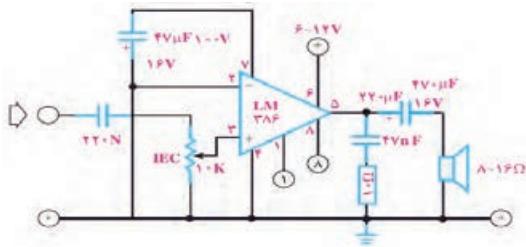


شکل ۵-۸- برد مدار چاپی و جای قطعات در اندازه واقعی

● ترسیم نقشه فنی مدارهای الکترونیکی

در مباحث گذشته درباره چگونگی ترسیم نقشه‌های فنی الکترونیکی صحبت کردیم. معمولاً در نقشه‌های استاندارد لازم است عناصر مدار با اندازه و مقیاس مناسب رسم شوند. همچنین باید قواعد و قراردادهای مربوط به آن نیز رعایت گردد. برخی از مهم‌ترین قراردادها برای ترسیم نقشه استاندارد الکترونیکی به شرح زیر است.

- ۱- ترسیم کلی مدارها باید از سمت چپ به سمت راست صورت گیرد.
- ۲- ورودی‌ها در سمت چپ صفحه و خروجی‌ها در سمت راست صفحه در نظر گرفته شود.
- ۳- متناسب با مراحل کار و عملکرد مدار باید عناصر و قطعات به ترتیب و به دنبال هم رسم شود.
- ۴- مقادیر ولتاژهای بیش‌تر در بالای صفحه و مقادیر ولتاژهای کم‌تر در پایین صفحه قرار گیرند. مثلاً مقادیر ولتاژهای مربوط به یک مدار ترانزیستوری به صورت $+12V$ در بالای صفحه و علامت زمین به صورت در پایین صفحه مشخص شود.
- ۵- مدارهایی که در نقشه موجودند ولی قسمت اصلی مدار را تشکیل نمی‌دهند مانند منبع تغذیه باید در نیمه پایینی صفحه رسم شوند.
- ۶- خطوط اتصال بین اجزای مدار باید به طور دقیق و کامل کشیده شود.
- ۷- تا آنجایی که مقدور است خطوط اتصال به صورت قائمه (90°) یکدیگر را قطع کنند.
- ۸- وقتی که خطوط یکدیگر را قطع می‌کنند و نقاط برخورد به یکدیگر وصل می‌شوند، باید براساس استاندارد IEC محل اتصال با یک نقطه توپر مشخص شود.



شکل ۵-۹- نقشه مدار تقویت کننده صوت

در شکل ۵-۹ ویژگی های کلی ترسیم یک نقشه الکترونیکی تا حدودی رعایت شده است.

کار عملی



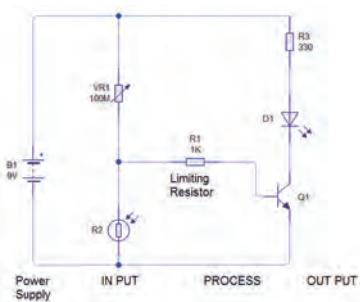
کار عملی ۱ : ترسیم نقشه بلوک دیاگرام و نقشه فنی

هدف: مهارت در نقشه خوانی و ترسیم نقشه بلوک دیاگرام و نقشه فنی مدارهای الکترونیکی

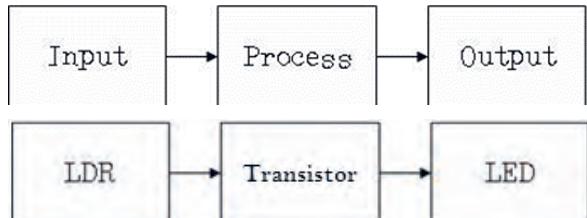
مواد، ابزار و تجهیزات: مداد، پاک کن، کاغذ، نقشه فنی مدار

مراحل اجرای کار

در شکل ۵-۱۰ بلوک دیاگرام و نقشه فنی کنترل روشنایی با حسگر LDR ترسیم شده است. بلوک دیاگرام و نقشه فنی مدار را با رعایت استاندارد و قواعد مربوطه با مقیاس مناسب روی کاغذ میلی متری ترسیم کنید.



ب- نقشه فنی الکترونیکی کنترل روشنایی



شکل الف- بلوک دیاگرام کنترل روشنایی

شکل ۵-۱۰- نقشه بلوک دیاگرام و فنی کنترل روشنایی

● طراحی مدار چاپی با دست

در مدارهای چاپی یک لایه عناصر در یک طرف فیبر مدارهای چاپی قرار می گیرند. ارتباط بین قطعات به وسیله لایه نازک مسی که در طرف دیگر فیبر وجود دارد برقرار می شود. استفاده از مدار چاپی، حجم مدار را کوچک می کند، ضمن اینکه می توانیم ضخامت و فواصل خطوط عبور جریان را با توجه به میزان جریان و خازن پراکنده ترسیم کنیم. به طور کلی مزایای مدار چاپی در مقایسه با مدارهای سیم کشی به شرح زیر است:

- مانع شلوغی اتصالات و سیم کشی‌ها می‌شود.
- اندازه مدارهای ساخته شده کوچک‌تر می‌شود.
- در زمان تعمیر دستگاه، دنبال کردن مسیرهای ارتباطی به سهولت انجام می‌شود.
- مونتاژ مدار سریع‌تر و آسان‌تر و مقرون به صرفه‌تر است.
- تولید دستگاه‌های الکترونیکی در شمارگان بالا آسان‌تر است.

مزایای فوق سبب شده است که تمام کارخانه‌های تولیدکننده لوازم الکترونیکی از مدار چاپی استفاده کنند.

بحث گروهی



درباره مزایای مدار چاپی با همکار گروهی خود بحث کنید و نتیجه را جمع‌بندی نمایید.

● استاندارد طراحی مدار چاپی

تبديل یک نقشه الکترونیکی به نقشه مدار چاپی باید طبق استانداردهای موجود صورت پذیرد. مدار چاپی باید با رعایت فواصل پایه‌ها، حجم و اندازه حقیقی قطعات طراحی شود. همچنین موارد زیر نیز باید به اجرا درآید.

- طرح مدار چاپی به گونه‌ای باشد که ورودی‌های مدار در یک سمت و خروجی‌ها در سمت دیگر قرار گیرند.
- قطعات حرارتی مانند مقاومت‌ها و ترانزیستورهای پر وات نباید در کنار قطعات حساس به حرارت (مانند دیودها و ترانزیستورهای کوچک) قرار گیرد.
- قطعات به گونه‌ای در کنارهم چیده شوند که هنگام تعمیر به راحتی بتوان آن‌ها را تعویض کرد.
- در فرایند طراحی باید برای محل قرار گرفتن قطعاتی مانند رادیاتور که در نقشه الکترونیکی دیده نمی‌شوند، جای پیچ در نظر گرفته شود.
- پهنهای خطوط باید متناسب با جریان عبوری و نیز مقاومت آن در حد قبل قبول باشد.

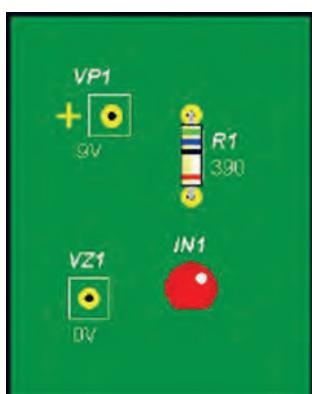
بحث گروهی



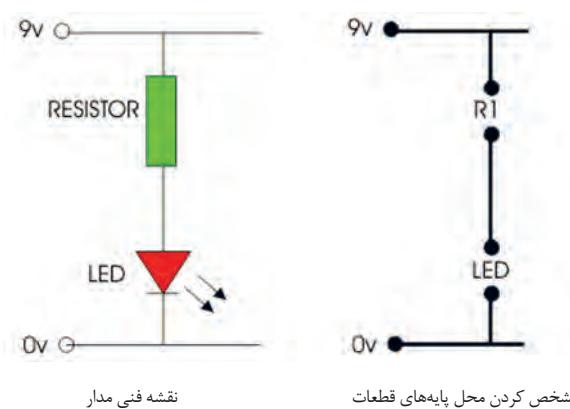
درباره استانداردهای مدار چاپی با همکار گروهی خود بحث کنید و نتیجه را جمع‌بندی نمایید.

۵-۲- تهیه طرح مدار چاپی با دست

- برای تهیه طرح اولیه مدار چاپی مراحل زیر به اجرا در می‌آید.
- با استفاده از نقشه مدار، روی یک صفحه کاغذ با ابعاد مناسب محل قرار گرفتن قطعات را مشخص می‌کنیم. محل استقرار قطعات نباید از ابعاد واقعی قطعات کوچک‌تر باشد اما محل قرار گرفتن قطعات را می‌توان تغییر داد، شکل ۵-۱۱.
 - پس از ترسیم طرح اولیه، قطعات را روی برد، مکان‌بایی و بررسی کنید، شکل ۵-۱۲.
 - در صورت نیاز مسیرها را تغییر می‌دهیم.



شکل ۵-۱۲- جای‌گذاری قطعات روی برد



شکل ۵-۱۱- طرح اولیه مدار چاپی

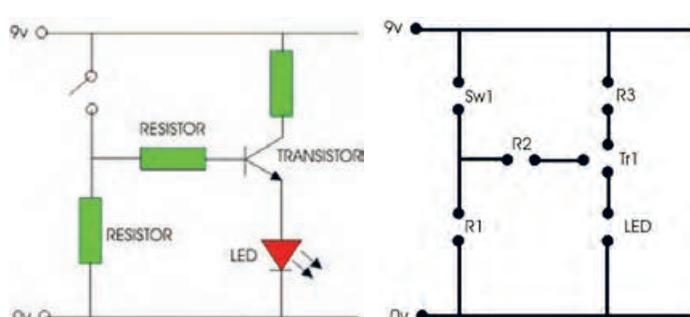
فعالیت



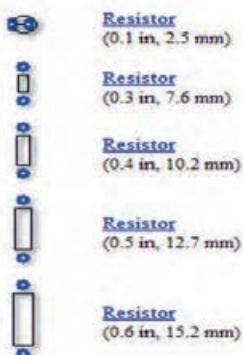
● کامل کردن طرح مدار چاپی

پس از ترسیم طرح اولیه، مراحل زیر را اجرا می‌کنیم.

- برای پایه هر قطعه یک دایره منظور می‌کنیم. این دایره را پد (pad) می‌گویند. اگردر یک منطقه چندین پایه نزدیک به یکدیگر قرار گیرند باید برای هر پایه یک پد جداگانه منظور شود، شکل ۵-۱۳.



شکل ۵-۱۳- اختصاص دایره یا پد pad به هر پایه



شکل ۵-۱۴- فاصله پایه‌های مقاومت

فاصله پایه‌ها در فیبر مدار چاپی باید با ابعاد و فاصله پایه‌های قطعات در اندازه واقعی مطابقت داشته باشد. مثلاً اگر فاصله پایه‌های یک مقاومت ۲ واتی که به طور افقی روی فیبر قرار می‌گیرد، ۱۵mm باید باشد در طراحی مدار چاپی نیز حداقل ۱۵mm فاصله بین دو پایه در نظر گرفته شود.

در شکل ۵-۱۴ نمونه‌هایی از فاصله پایه‌های مقاومت نشان داده شده است.

لازم است پایه‌هایی که به سیم متصل می‌شوند کوتاهترین فاصله را داشته باشند. اگر در مدار اصلی دو سیم از روی یکدیگر عبور کنند و به هم متصل نباشند، بر روی فیبر مدار چاپی نیز این دو سیم نباید به هم وصل شوند.

● کامل کردن فرایند طراحی

چون در مدار چاپی یک لایه، قطعات مدار در یک طرف فیبر و مسیرهای مدار چاپی در طرف دیگر فیبر قرار می‌گیرند، باید طرح مدار چاپی که از روی نقشه به دست می‌آید معکوس شود.



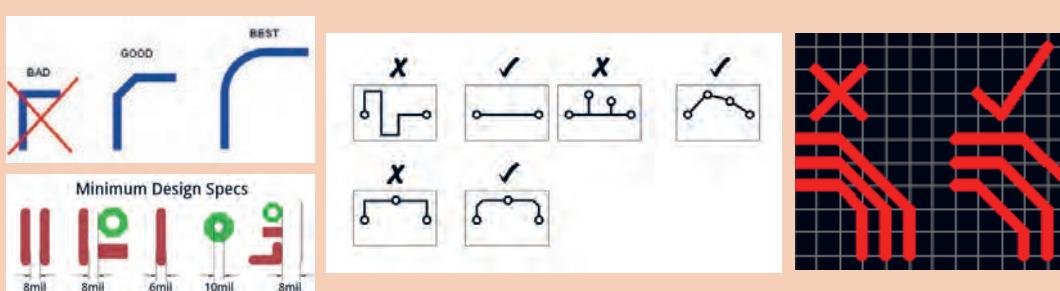
شکل ۵-۱۵- طرح مدار چاپی معکوس شده

■ نقشه مدار چاپی شکل ۵-۱۵ را به منظور تمرین اولیه طراحی کنید.

■ نقشه معکوس مداری را که طراحی کرده‌اید، با دست و بدون استفاده از ابزار رسم کنید.

در شکل ۵-۱۶، نمونه‌هایی از نکات مربوط به ارتباط پایه‌ها در طراحی مدار نشان داده است:

فعالیت



کمترین فاصله بین خطوط مسی و پد هر mil برابر است با $\frac{1}{100}$ اینچ

شکل ۵-۱۶- نکات مهم در مدار چاپی

۳-۵- روش‌های انتقال طرح مدار چاپی روی فیبر

پس از تبدیل نقشه الکترونیکی به نقشه مدار چاپی باید آن را روی فیبر منتقل کنیم. انواع روش‌های زیر برای انتقال طرح روی فیبر وجود دارد:

۱- روش انتقال باماژیک ضد اسید

۲- استفاده از حرارت اتو

۳- پوزیتیو (Positive ۲۰)

۴- چاپ سیلک اسکرین

از آنجا که تنوع گسترهای در انتقال طرح مدار چاپی روی فیبر وجود دارد و در کار عملی ۲، روش مازیک را توضیح داده‌ایم، در این قسمت به شرح روش اتو می‌پردازیم. سایر روش‌ها در کتاب همراه هنرجو آمده است.



شکل ۱۷-۵- انتقال طرح مدار چاپی به روی فیبر با اتو

● روش استفاده از حرارت اتو

در این روش، نقشه مدار چاپی را که روی کاغذ گلاسه چاپ شده است، با استفاده از حرارت اتو روی فیبر مدار چاپی منتقل می‌کنیم، شکل ۱۷-۵. در بخش‌های بعدی به یک کار عملی با استفاده از حرارت اتو می‌پردازیم.

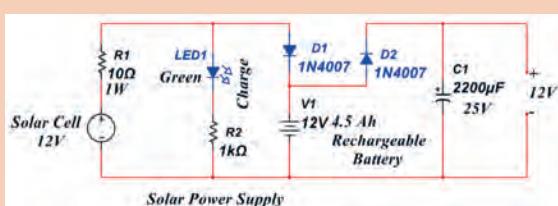
کار عملی ۲: طراحی مدار چاپی منبع تغذیه و انتقال آن روی فیبر با روش مازیک

هدف: کسب مهارت در طراحی چاپ و انتقال روی فیبر

کار عملی



مواد، ابزار و تجهیزات: مداد، پاک کن، کاغذ، کاربن، مازیک، فیبرمدار چاپی، قطعات الکترونیکی مطابق با نقشه فنی مدار الکترونیکی شکل ۱۸-۵.



شکل ۱۸-۵- نقشه فنی مدار الکترونیکی برای تهیه طرح مدار چاپی



مراحل اجرای کار

۱- ابتدا یک فیبر مدار چاپی به اندازه 5×5 سانتی متر با راهنمایی معلم برش دهید و آن را کاملاً تمیز کنید، شکل ۵-۱۹.

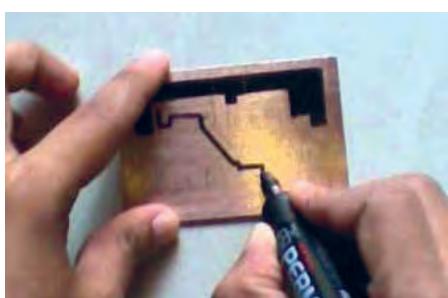
شکل ۵-۱۹- شستشو و تمیز کردن فیبر مدار چاپی

۲- با استفاده از نقشه مدار الکترونیکی، روی یک صفحه کاغذ با ابعاد مناسب، با رعایت مراحل طراحی، طرح مدار چاپی را ترسیم کنید.

۳- نقشه مدار چاپی تهیه شده را به وسیله کاربن، معکوس کنید. برای این کار کافی است کاربن را وارونه روی کاغذ دیگر بگذارید و مسیرها را ترسیم کنید.

۴- به وسیله کاربن نقشه را روی فیبر مدار چاپی انتقال دهید. به این ترتیب که با کشیدن قلم روی خطوط و پایه های قطعات، اثر طرح، روی مس فیبر مدار چاپی منتقل می شود. یک نمونه طرح مدار چاپی را در شکل ۵-۲۰ مشاهده می کنید.

۵- با استفاده از مازیک ضد اسید، اثر به جا مانده از کاربن را پر رنگ کنید، شکل ۵-۲۱.

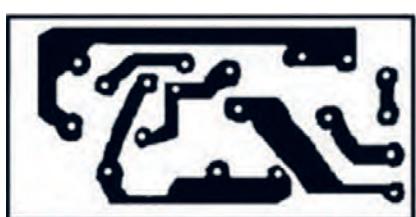


شکل ۵-۲۱- طرح مدار چاپی انتقال داده شده روی فیبر با مازیک



شکل ۵-۲۰- طراحی مدار چاپی و نقشه معکوس مدار چاپی

۶- در صورت نیاز، عناصر را با شابلون دایره یا شابلون مخصوص مدار چاپی روی فیبر رسم کنید و با استفاده از خط کش، پایه ها را به یکدیگر وصل کنید. هنگام کار با مازیک باید دقیق کنید که مازیک چند بار روی فیبر در جهت عکس یکدیگر کشیده نشود. خطوط ترسیم شده مانند شکل ۵-۲۲ باید پر رنگ باشد، زیرا در صورت کم رنگ بودن، اسید روی مس فیبر اثر می کند و مس های خطوط ارتباطی را از بین می برد.



شکل ۵-۲۲- طرح مدار چاپی

۷- طرح مدار چاپی را جهت ارزشیابی به معلم خود نشان دهید. پس از ارزشیابی طرح اجرا شده را با الكل یا تینر، از روی فیبر پاک کنید.



کار عملی ۳: طراحی مدار چاپی تقویت‌کننده و انتقال آن روی فیبر با روش ماژیک

هدف: کسب مهارت در طراحی مدار چاپی و انتقال به روی فیبر

مواد، ابزار و تجهیزات: مداد، پاک کن، کاغذ، کاربن، ماژیک، فیبرمدار چاپی، قطعات الکترونیکی
مطابق با نقشه فنی مدار الکترونیکی مورد نظر

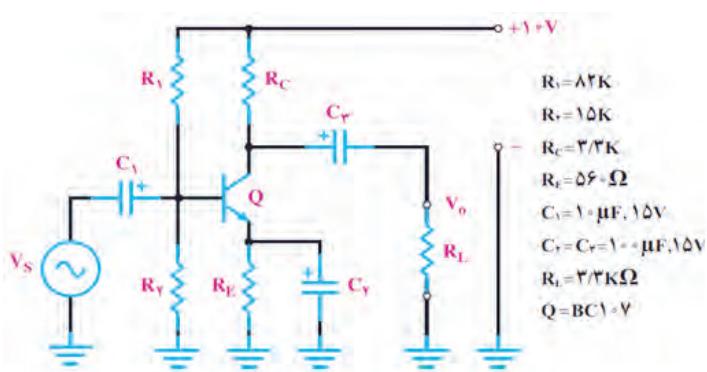
توجه



نوع مدار تقویت‌کننده و قطعات مربوط به آن، با توجه به امکانات قابل تغییر است.

مراحل اجرای کار

- ۱- طرح مدار چاپی شکل ۵-۲۳ را که یک تقویت‌کننده امیتر مشترک است، با توجه به ابعاد قطعات در کادر مناسب طراحی کنید. کلیه مقاومت‌ها $\frac{1}{4}$ وات هستند. در طراحی مدار چاپی، حتماً به ابعاد دقیق قطعات توجه نمایید.
- ۲- با سایر اعضاء گروه در مورد طرح مدار چاپی مشاوره کنید و بهترین طرح را انتخاب و طرح خود را مطابق آن اصلاح کنید.
- ۳- یک فیبر مدار چاپی را با ابعاد مورد نیاز برش دهید. طرح انجام شده را پس از معکوس کردن به طور کامل روی آن انتقال دهید.
- ۴- طرح مدار چاپی را جهت ارزشیابی به معلم خود نشان دهید. پس از ارزشیابی، طرح اجراشده را از روی فیبرمدار چاپی پاک کنید.



شکل ۵-۲۳- مدار تقویت‌کننده امیتر مشترک



کار عملی ۴: طراحی مدار چاپی حسگر صوتی و انتقال آن روی فیبر با روش ماژیک

هدف: کسب مهارت در طراحی، انتقال و چاپ آن روی فیبر

مواد، ابزار و تجهیزات: مداد، پاک‌کن، کاغذ، کاربن، ماژیک، فیبر مدار چاپی، قطعات الکترونیکی مطابق با نقشه فنی مدار الکترونیکی انتخاب شده

مراحل اجرای کار

۱- شکل ۵-۲۴ مدار یک نمونه حسگر هشداردهنده (آلام، آذیر) صوتی است. مدار چاپی این حسگر را در کادر مناسب طراحی کنید.

۲- طرح خود را جهت ارزیابی با سایر گروه‌ها تعویض کنید.

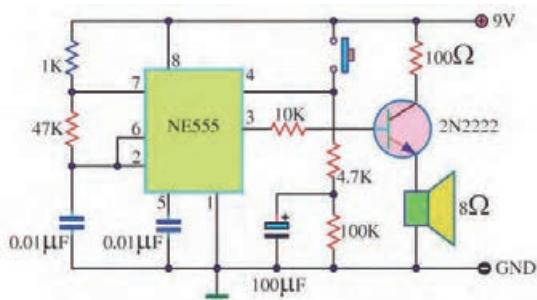
۳- طرح اصلاح شده و نهایی را معکوس کنید.

۴- یک فیبر مدار چاپی را در اندازه مناسب آماده کنید.

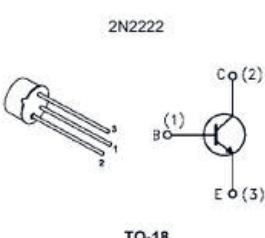
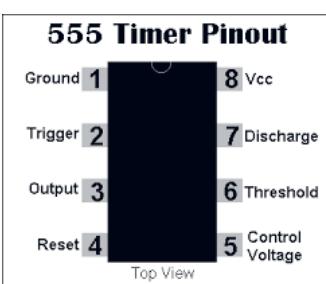
۵- طرح معکوس شده را با ماژیک روی فیبر مدار چاپی انتقال دهید. در هنگام طراحی مدار چاپی، به اندازه واقعی آی‌سی، ترانزیستور و کلید فشاری توجه کنید.

۶- در شکل ۵-۲۵ شکل ظاهری ترانزیستور و آی‌سی و شماره پایه‌های آن‌ها رسم شده است.

۷- طرح مدار چاپی را جهت ارزشیابی به معلم خود نشان دهید. پس از ارزشیابی، طرح اجرا شده را از روی فیبر پاک کنید.



شکل ۵-۲۴- مدار هشداردهنده صوتی

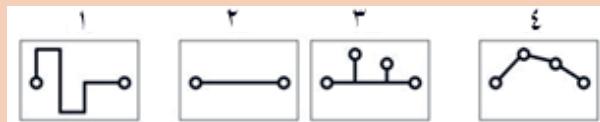


شکل ۵-۲۵- شکل ظاهری ترانزیستور و آی‌سی استفاده شده



الگوی پرسش:

- ۱- ترسیم طرح کلی مدارها باید از سمت راست به سمت چپ صورت گیرد.
- صحیح □ غلط
- ۲- برای آشنایی با چگونگی عملکرد قسمتهای مختلف یک دستگاه از کدام نقشه استفاده می‌کنند؟
- ۳- چهار مورد از مزایای استفاده از مدار چاپی را بنویسید؟
- ۴- پهنهای خطوط در مدار چاپی باید متناسب با و آن باید در حد قابل قبول باشد.
- ۵- کدام طرح مدار چاپی صحیح است؟
- ۶- چرا طرح مدار چاپی باید معکوس شود؟
- ۷- روش‌های انتقال طرح مدار چاپی روی فیبر را نام ببرید.



ارزشیابی شایستگی ترسیم نقشه مدار چاپی با دست

واحد یاد گیری ۵

شرح کار:

- ۱- ترسیم بلوک دیاگرام مدارهای الکترونیکی ساده با دست
- ۲- ترسیم نقشه فنی مدارهای الکترونیکی ساده با دست
- ۳- طراحی مدار چاپی به صورت دستی
- ۴- انتقال طرح مدار چاپی روی فیبر با مارپیچ ضداسید

استاندارد عملکرد:

ترسیم نقشه فنی مدارهای الکترونیکی ساده و ترسیم نقشه مدار چاپی با دست و روش مارپیچ شاخص ها:

- ۱- رعایت قوانین استاندارد حاکم بر ترسیم نقشه های بلوکی
- ۲- رعایت قوانین استاندارد حاکم بر ترسیم فنی مدارهای الکترونیکی ساده
- ۳- طراحی مدار چاپی مدارهای الکترونیکی ساده بر اساس استانداردهای تعریف شده
- ۴- انتخاب پهنهای خطوط مسی روی فیبر مناسب با جریان عبوری از آن
- ۵- قرار دادن قطعات حرارت زای مدار دور از قطعات حساس به حرارت
- ۶- انتقال طرح مدار چاپی روی فیبر با روش مارپیچ

شرایط انجام کار و ایزار و تجهیزات:

مکان انجام کار با کف عایق یا آتنی استاتیک- نور مناسب برای کارهای ظرفی (مونتاژ کاری)- ابعاد حداقل ۶ مترمربع- دارای تهویه یا پنجره- دمای طبیعی (۱۸-۲۷ درجه سانتی گراد) و مجهز به وسایل اطفاء حریق- میز کار استاندارد با ابعاد W۱۸۰×H۸۰×D۱۸۰ cm مجهز به فیوز حفاظت جان- ریانه متصل به شبکه اینترنت- فرد با لباس کار- انجام کار در حال نشسته- نرم افزار خاص- ذره بین با بزرگنمایی ۱۰

ابزار و تجهیزات: نقشه مدار الکترونیکی- لوازم التحریر- کاربن- نقشه های بلوکی و فنی- قطعات الکتریکی و الکترونیکی مرتبط با نقشه مدار الکترونیکی

معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	ترسیم نقشه های بلوکی	۱	
۲	ترسیم نقشه های فنی مدارهای الکترونیکی ساده	۱	
۳	طراحی مدار چاپی با دست	۲	
۴	رعایت تناسب پهنهای خطوط مسی روی فیبر	۲	
۵	چیدمان صحیح قطعات روی فیبر	۲	
۶	انتقال طرح مدار چاپی روی فیبر بamarپیچ	۲	
شایستگی های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:			
۱- رعایت نکات ایمنی ابزارها و دستگاهها			
۲- دقیق و تمرکز در اجرای کار			
۳- شایستگی تفکر و یادگیری مدامالعمر			
۴- اخلاق حرفه ای			
میانگین نمرات			
*			

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.

واحد یادگیری

شبیه‌سازی و ترسیم مدار چاپی با نرم افزار

آیا تا به حال فکر کرده‌اید:

- چگونه می‌توان قبل از پیاده‌سازی سخت افزاری یک مدار الکترونیکی به صحت عملکرد آن پی‌برد؟
- به چه دلیل استفاده نرم افزار های شبیه‌ساز، از اتلاف وقت و هدر رفتن سرمایه ملی جلوگیری می‌کند؟
- چه نرم افزار هایی برای شبیه‌سازی مدار های الکترونیکی وجود دارند؟
- برای طرح مدار چاپی مدار های ساده و پیچیده الکترونیکی از چه نرم افزار هایی استفاده می‌کنند؟
- دقیق و سرعت عملکرد نرم افزارها در ترسیم مدار چاپی در مقایسه با اجرای دستی آن چه تفاوت هایی دارد؟

با استفاده از نرم افزارهای شبیه‌ساز می‌توانید صحت عملکرد مدار را تأیید کرده و کمیت های مدار را اندازه بگیرید. همچنین قادر خواهید بود عملکرد مدار را تجزیه و تحلیل کنید. پس از تأیید نقشه و عملکرد آن، با استفاده از نرم افزار می‌توانید طرح مدار چاپی نقشه مورد نظر را آماده سازید. در این واحد یادگیری ابتدا با استفاده از نرم افزار شبیه ساز مانند مولتی سیم یا هر نرم افزار کاربردی دیگر، نقشه های ساده الکترونیکی را شبیه سازی می‌کنید. سپس با استفاده از نرم افزار هایی مانند PCB Wizard یا هرنرم افزار ساده طراحی مدار چاپی موجود، نقشه فنی را به طرح مدار چاپی تبدیل می‌کنید. لازم به یاد آوری است که استفاده از نرم افزار های حرفه ای مانند پروتل، دی‌ایکس پی و ال‌تی‌یوم در پایه یازدهم و در درس پرتوژه ساخت آموزش داده خواهد شد. در تمام مراحل اجرای کار، شایستگی های غیر فنی مانند دقت و تمرکز اجرای کار، رعایت ارگونومی، کار ایمنی با رایانه و مشارکت فعال در گروه باید مورد توجه قرار گیرد و به طور دقیق اجرا شود.

استاندارد عملکرد

شبیه سازی مدار و ترسیم نقشه مدار چاپی با نرم افزار

۱-۶-معرفی نرم افزار شبیه سازی

امروزه قبل از اجرای پروژه و ساخت مدارهای الکترونیکی از نرم افزار استفاده می کند. با استفاده از نرم افزار می توان برای تشخیص صحت عملکرد مدار و اندازه گیری کمیت ها، آن را شبیه سازی و تحلیل کرد. استفاده از نرم افزارهای مولتی سیم (Multisim) و پروتئوس (Proteus) برای شبیه سازی، بیشتر از سایر نرم افزارها متداول است. قبل از حدودی با این گونه نرم افزارها آشنا شده اید.

کار عملی

کار عملی ۵: شبیه سازی مدار الکترونیکی چراغ چشمک زن

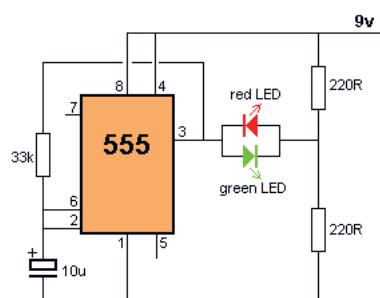
هدف: کسب مهارت شبیه سازی مدارهای الکترونیکی با نرم افزار

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط - رایانه - نقشه فنی مدار مورد نظر



مراحل اجرای کار

۱- در صورتی که نرم افزار مولتی سیم (یا هر نرم افزار مرتبط دیگر) روی رایانه نصب نیست آن را نصب و راه اندازی کنید.

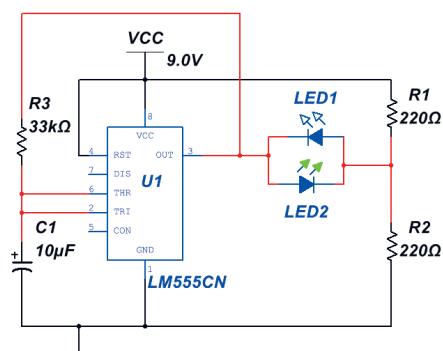
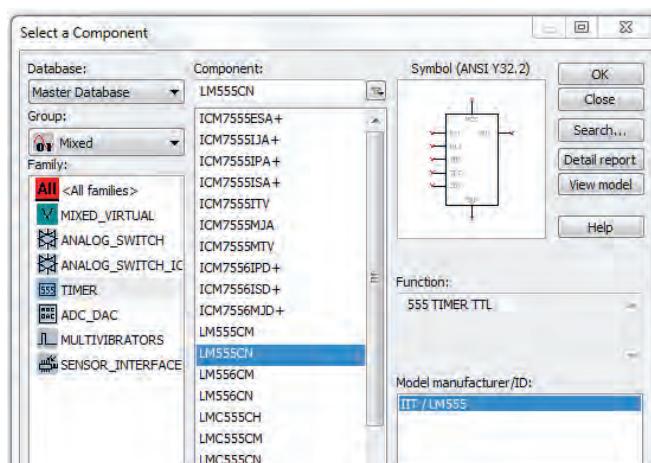


شکل ۱-۶- مدار چشمک زن با آی سی LED ۵۵۵

۲- مدار شکل ۱-۶ را در نرم افزار مولتی سیم بیندید.

۳- برای استفاده از آی سی ۵۵۵ در نرم افزار، آن را از گروه (Place Mixed) و مسیر نشان داده شده در شکل ۶-۲ به روی محیط کار نرم افزار بیاورید.

۴- فایل مدار چشمک زن را ذخیره کنید.



شکل ۱-۶-۲- مسیر انتخاب آی سی ۵۵۵ و مدار چشمک زن با نرم افزار

۶-۲- تهیه طرح مدار چاپی با نرم افزار

نرم افزارهای طراحی مدار چاپی در بازار جهانی بسیار تنوع دارند. پروتل (Protel)، دی ایکس پی (DXP)، سرکت میکر (Circuit maker)، پی سی بی دیزاین (PCB Design)، پد تو پد (Pad2Pad) و پی سی بی ویزارد (PCB Wizard) از جمله نرم افزارهایی هستند که برای طراحی مدار چاپی به کار می روند. در شکل ۳-۶ چند نمونه از نرم افزارهای مدار چاپی را ملاحظه می کنید.



شکل ۳-۶- چند نمونه از نرم افزارهای طراحی مدار چاپی

نکته



در این پایه تحصیلی با توجه به اینکه مدارهای ساده الکترونیکی انتخاب شده اند نرم افزار ساده‌ای مانند PCB Wizard انتخاب و آموزش داده شده است. در پایه تحصیلی آینده، نرم افزارهای حرفه‌ای‌تر مانند پروتل (Protel) آموزش داده خواهد شد.

● معرفی نرم افزار PCB Wizard

این نرم افزار یکی از نرم افزارهای کم حجم برای ترسیم نقشه فنی (شماتیک) مدارهای الکترونیکی و تبدیل آن به طرح مدار چاپی است. این نرم افزار دارای ویژگی‌هایی به شرح زیراست:

■ در اینترنت به راحتی قابل دسترس است و همچنین قابل حمل (پرتابل) و نصب بر روی رایانه است.

Help بسیار ساده و کامل دارد.

■ نماد فنی و اندازه فیزیکی اکثر قطعات متداول الکتریکی و الکترونیکی، در کتابخانه آن موجود است.

■ قابلیت تایپ متن فارسی بر روی نقشه‌های فنی پروژه‌های درسی را دارد.

- امکانات کامل را برای طراحی مدار چاپی به صورت دستی Manually و اتوماتیک Automatic Routing دارد.
- امکان چاپ نقشه های فنی، طرح مدار چاپی به صورت معمولی و آینه ای، جایگذاری قطعات بر روی برد فیبر مدار چاپی، شکل واقعی مدار مونتاژ شده بر روی برد را دارد.

برای تهیه این نرم افزار به یکی از آدرس های زیر در اینترنت مراجعه کنید.

PCB Wizard ۵۰ .۳ Pro Unlimited. exe - Google Drive - ۱

http://4downloads.ir/09/1388/_pcb_wizard_350_pro_unlimited-2

نکته



کار عملی



کار عملی ۶: نصب نرم افزار PCB Wizard

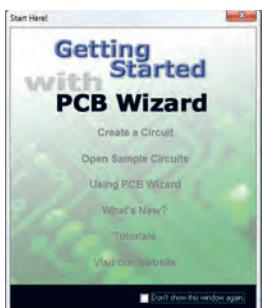
هدف: کسب مهارت بارگیری نرم افزار PCB Wizard از اینترنت و نصب آن

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط (رایانه) اینترنت

مراحل اجرای کار

۱- از آدرس های اینترنتی، نرم افزار را بارگیری کنید.

۲- پس از استخراج کردن Extract فایل بارگیری شده، سند (فایل) PCBWIZARD. exe را از پوشش PCB Wizard ۵۰ .۳ Pro Unlimited اجرا کنید.
با اجرای نرم افزار تصویر شکل ۶-۴ ظاهر می شود.



شکل ۶-۶- تصویر فعال بودن نرم افزار PCB Wizard

کار عملی



کار عملی ۷: رسم نقشه فنی حسگر تابع نور LDR با نرم افزار PCB Wizard

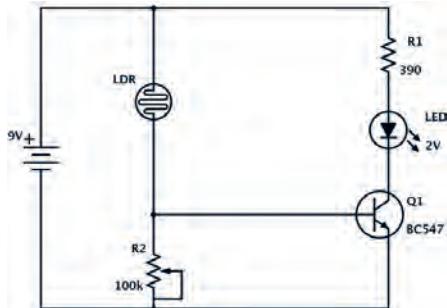
هدف: کسب مهارت تحلیل، شبیه سازی و رسم نقشه فنی مدارهای الکترونیکی با نرم افزار مولتی سیم و PCB Wizard

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط - رایانه - نقشه فنی مدار

فیلم



فیلم عملکرد مدار با حسگر نوری را مشاهده و نکات مهم آن را به خاطر بسپارید.



شکل ۵-۶- مدار کنترل روشنایی با مقاومت تابع نور LDR

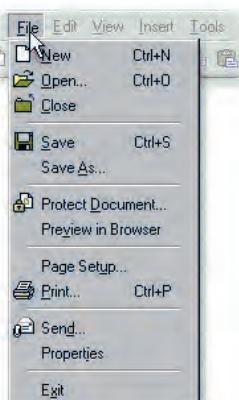
مدار شکل ۵-۶ یک حسگر تشخیص روشنایی است که با تاییدن نور به مقاومت تابع نور (LDR)، مقاومت آن کاهش می‌یابد و سبب افزایش ولتاژ دوسر مقاومت $100\text{ K}\Omega$ می‌شود. در این شرایط هدایت ترانزیستور بیشتر شده و به اشباع می‌رود و دیود نورانی روشن می‌شود.

مراحل اجرای کار

فیلم



چگونگی ترسیم نقشه فنی را ببینید.



شکل ۶-۶- ایجاد یک سند جدید در منوی File در نرم‌افزار BCP Wizard

۱- مدار را با نرم‌افزار مولتی‌سیم (یا هر نرم‌افزار مرتبط دیگر) ببندید. در مدار شبیه‌سازی شده مقاومت R_2 را ثابت و برابر $100\text{ K}\Omega$ قرار دهید و به جای LDR از یک پتانسیومتر $10\text{ K}\Omega$ استفاده کنید.
۲- فایل را ذخیره کنید.

۳- نرم‌افزار PCB Wizard را فعال کنید. روی منوی فایل (FILE) شکل ۶-۶ کلیک کنید و یک سند جدید New باز کنید.

۴- مدار شکل ۵-۶ را با توجه به مراحل زیر رسم کنید.

- اضافه کردن قطعه از موزه Gallery به محیط کار نرم‌افزار
- اتصال قطعات به یکدیگر
- تغییر مقدار عناصر مدار



شکل ۶-۷ نرم افزار

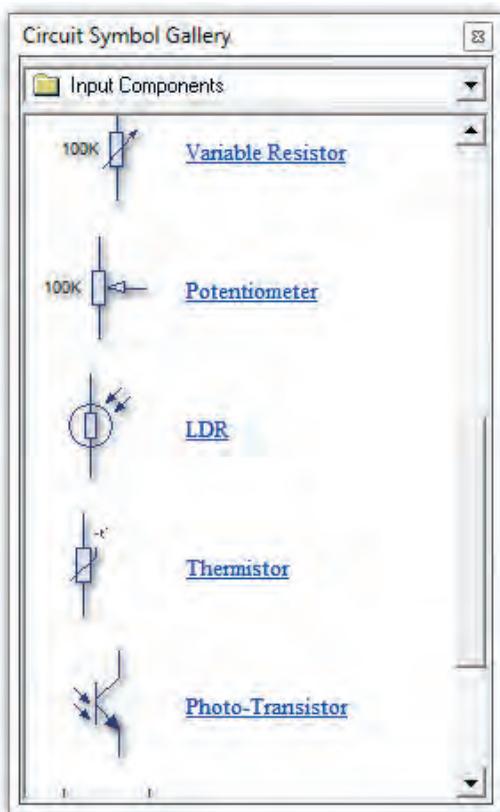
۵- اگر گالری نرم افزار باز نیست، می توانید با کلیک بر روی دگمه در سمت راست، نوار ابزار را باز کنید. مطابق شکل ۶-۷ نمادهای مدار را انتخاب کنید. همچنین می توانید از کلیدهای میانبر $\text{Ctrl}+\text{F}_2$ برای این منظور استفاده کنید.

۶- از زبانه Power Supplies گالری، نماد باتری را انتخاب کنید. برای انجام این کار مکان نمای ماوس را روی نماد باتری ببرید و روی آن کلیک کنید و ماوس را حرکت دهید. نماد باتری را به همراه ماوس به محیط کار نرم افزار بکشید و دوباره کلیک چپ کنید تا باتری به طور ثابت روی میز کار نرم افزار قرار گیرد. در شکل ۶-۸ نحوه انتخاب و انتقال باتری به محیط کار نرم افزار را مشاهده می کنید.

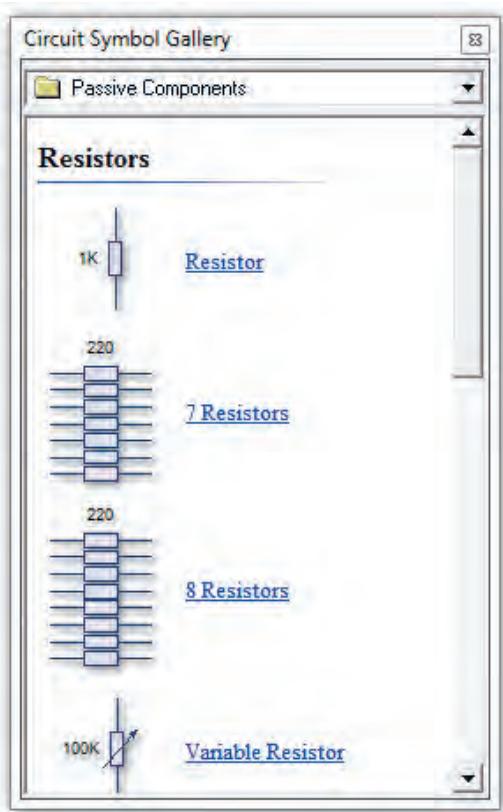
۷- قطعات الکتریکی غیرفعال R,C,L از زبانه Passive Component از زبانه Input Components انتخاب کنید و روی میز کار بیاورید.

شکل ۶-۹ انتخاب می شود. یک مقاومت انتخاب کنید.

۸- مقاومت تابع نور LDR را از زبانه Input Components انتخاب کنید و روی میز کار بیاورید.



شکل ۶-۱۰- عناصر ورودی مدار

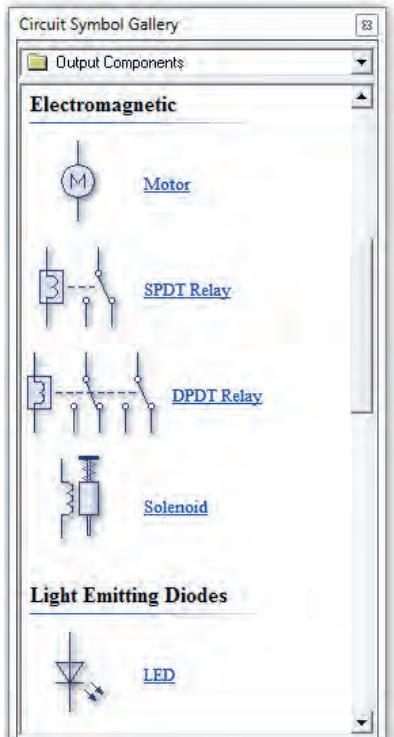


شکل ۶-۹- قطعات غیرفعال LCR

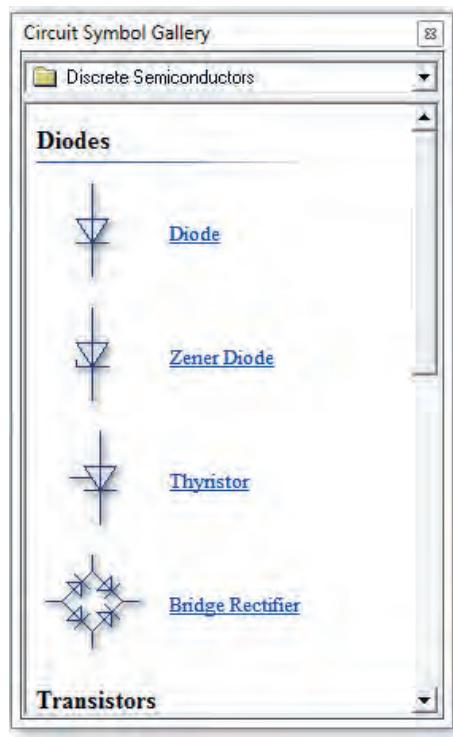
سؤال ۱ - زبانه ورودی (Input Components) گالری را باز کنید. نام قطعات موجود، در آن را بنویسید.

۹- قطعات نیمه‌هادی شامل دیود معمولی، دیود زنر، پل دیود، و ترانزیستور معمولی BJT، FET، MOSFET و قطعات صنعتی مانند تریستور در زبانه قطعات گسسته (Discrete Semiconductors) مطابق شکل ۱۱-۶ وجود دارد. یک ترانزیستور انتخاب کنید و روی میز کار بیاورید.

۱۰- دیود نورانی LED را از زبانه قطعات خروجی Output Components شکل ۱۲-۶ انتخاب کنید.



شکل ۱۲-۶- زبانه قطعات خروجی Output Components



شکل ۱۱-۶- زبانه قطعات نیمه‌هادی

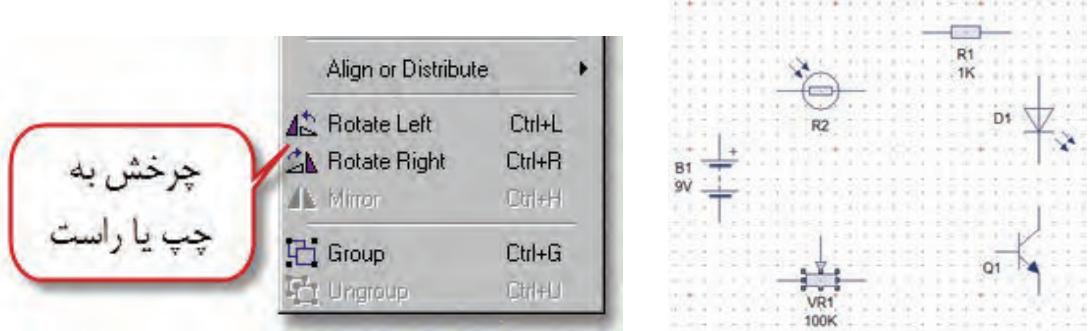
سؤال ۲ - زبانه خروجی (Output Components) گالری را باز کنید. نام قطعات موجود، در آن را بنویسید.

به گونه‌ای عناصر مدار را چیدمان کنید که آرایش مدار اصلی را داشته باشد.

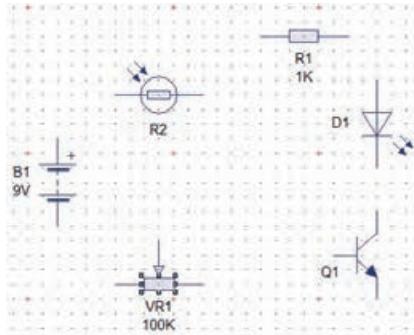
نکته



برای منظم کردن مدار و چیدمان افقی یا عمودی قطعات، ابتدا قطعه مورد نظر را انتخاب کنید. سپس از کلیدهای چرخش به چپ (Rotate Left) (Ctrl+L) و چرخش به راست (Rotate Right) (Ctrl+R) که در نوار ابزار شکل ۶-۱۴ وجود دارد، استفاده کنید.



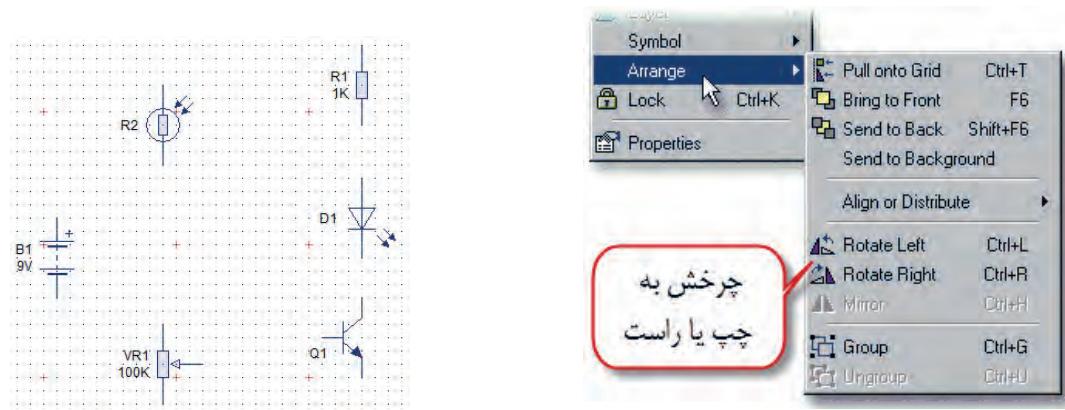
شکل ۶-۱۴- کلید چرخش به چپ



شکل ۶-۱۳- چیدمان قطعات مدار بر روی میز کار نرم افزار

همچنین می‌توانید پس از انتخاب قطعه روی آن راست کلیک کرده و گزینه Arrange را انتخاب کنید. سپس با توجه به مسیر نشان داده شده در شکل ۶-۱۵ چرخش قطعه به راست یا چپ را انجام دهید.

پس از چیدمان قطعات به طور منظم طبق شکل ۶-۱۶، نوبت به اتصال و سیم‌بندی عناصر مدار می‌رسد.

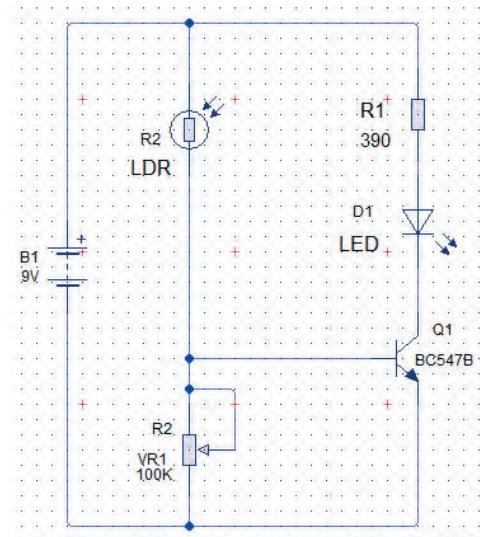


شکل ۶-۱۶- چیدمان قطعات مطابق با نقشه فنی

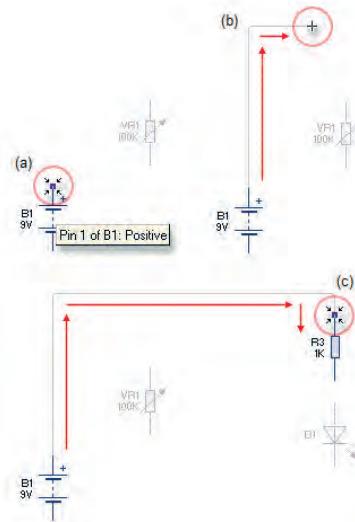
شکل ۶-۱۵- مسیر چگونگی چرخش قطعه به چپ یا راست

۱۱- برای ترسیم اتصال خطوط بین قطعات، مکان نمای ماوس را روی پین مشت باتری قرار دهید. در این حال علامت مکان نما به صورت نقطه توپر به همراه علامت ضربدر، تغییر شکل می‌دهد. هم‌زمان کلیک چپ ماوس را پایین نگه دارید و ماوس را حرکت دهیدتا سیم کشیده شود تا به پایه قطعه برسد و به پین مورد نظر وصل شود. در شکل ۶-۱۷ چگونگی اتصال سیم به قطعات نمایش داده شده است.

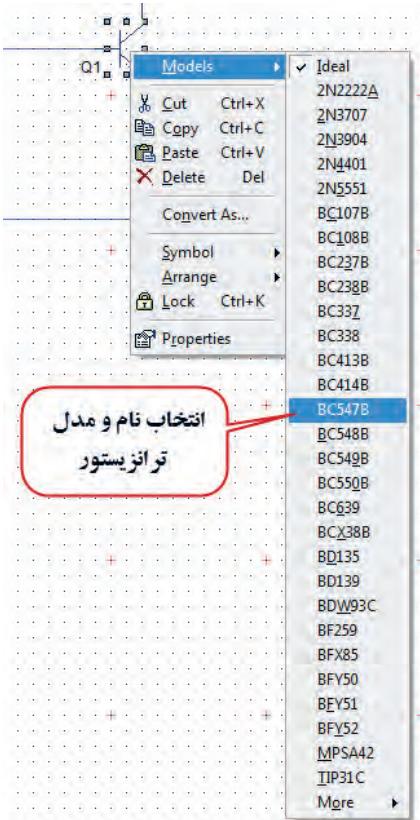
۱۲-مراحل را ادامه دهید تا طبق شکل ۶-۱۸، اتصال خطوط بین پایه‌های قطعات کامل شود.



شکل ۶-۱۸-ترسیم خطوط اتصال پایه‌های قطعات



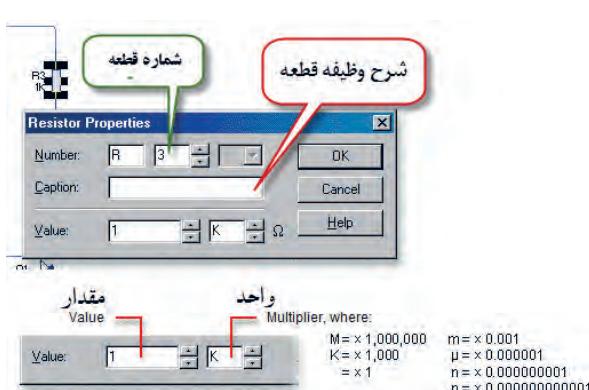
شکل ۶-۱۷- نحوه اتصال خطوط به پایه‌های قطعات



شکل ۶-۱۹- نحوه انتخاب نام و مدل ترانزیستور

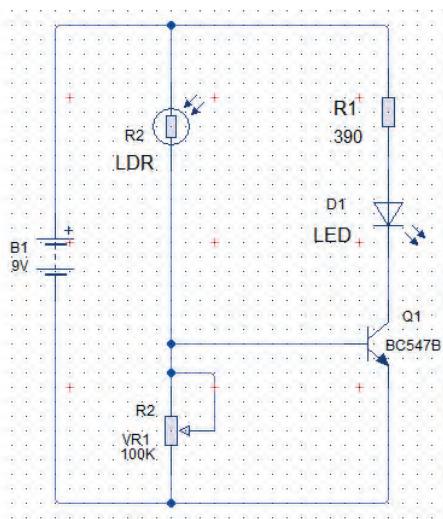
۱۳- پس از ترسیم نقشه مدار می‌توانید مقادیر و مدل عناصر را تغییر دهید. روی ترانزیستور کلیک کنید و سپس کلیک راست را بزنید و از گزینه مدل نام ترانزیستور را انتخاب کنید. در شکل ۶-۱۹ چگونگی انتخاب ترانزیستور نشان داده شده است.

۱۴- برای تغییر مقدار قطعات R,C,L روی آن‌ها دوبار کلیک کنید و با توجه به شکل ۶-۲۰ شماره، نام و مقدار قطعه را به میزان نظر تغییر دهید.



شکل ۶-۲۰- تغییر شماره، نام و مقدار قطعه

شکل ۶-۲۰- تغییر شماره، نام و مقدار قطعه



۱۵- پس از اتمام کار باید نقشه فنی مدار حسگر تشخیص روشنایی با توجه به شکل ۶-۲۱ کامل باشد.

۱۶- فایل را ذخیره کنید.

شکل ۶-۲۱- نقشه فنی کامل شده مدار حسگر
روشنایی در نرم افزار PCB Wizard

با کلیک کردن روی Tools ، گزینه Insert parts list Report Report را انتخاب کنید. ماوس را از گوشه سمت چپ بالا، کامل روی نقشه مدار بکشید. چه اتفاقی می افتد؟ نتایج را به کلاس ارائه دهید.

فعالیت



کارعملی



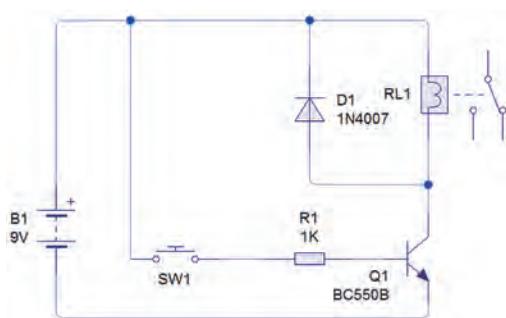
کارعملی ۸: رسم نقشه فنی مدار کنترل دما و مدار راه انداز رله با ترانزیستور در نرم افزار PCB Wizard

هدف: کسب مهارت تحلیل، شبیه سازی و رسم نقشه فنی مدارهای الکترونیکی با نرم افزار مولتی سیم و PCB Wizard

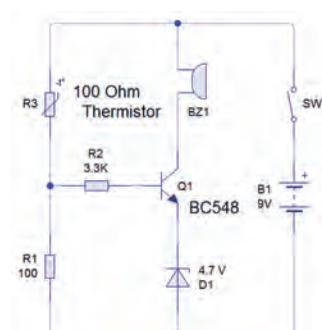
مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط - رایانه - نقشه فنی مدار

مراحل اجرای کار

۱- مدارهای شکل ۶-۲۲ و شکل ۶-۲۳ را با نرم افزار مولتی سیم شبیه سازی کنید.



شکل ۶-۲۳- مدار راه انداز رله با ترانزیستور



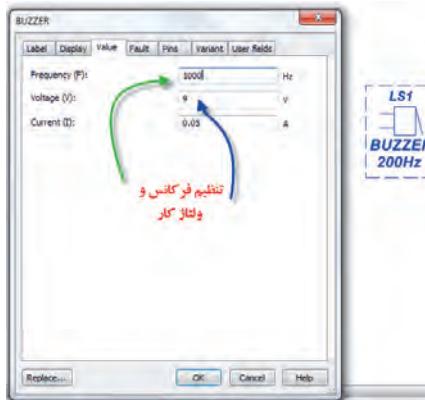
شکل ۶-۲۲- مدار کنترل دما با مقاومت تابع حرارت (NTC)

توجه

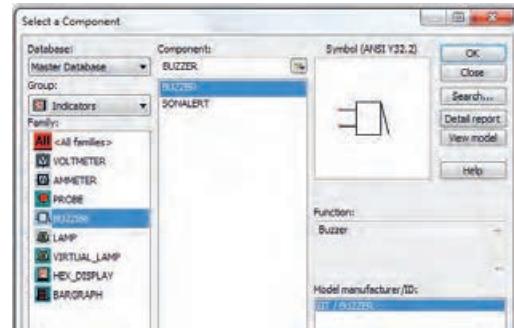


۱- بیز را از گروه **Indicator** به محیط کار نرم افزار مطابق شکل ۶-۲۴ بیاورید. مقادیر فرکانس و ولتاژ کار بیز را با توجه به شکل ۶-۲۵ تنظیم کنید.

۲- نقشه فنی مدارهای شکل ۶-۲۲ و شکل ۶-۲۳ را با نرم افزار PCB Wizard رسم کنید.



شکل ۶-۲۵- تنظیم فرکانس و ولتاژ کار بیز



شکل ۶-۲۴- مسیر انتخاب بیز

۳-۶- تبدیل نقشه فنی به مدار چاپی (نرم افزار دستی)

تبدیل نقشه فنی مدار به یک طرح مدار چاپی PCB به صورت دستی Manually

پس از ترسیم نقشه شماتیک مدار حسگر تشخیص روشنایی، فیبر مدار چاپی آن را طراحی می کنیم. می خواهیم طرح مدار چاپی را به صورت دستی رایانه ای طراحی کنیم. منظور از طراحی دستی رایانه ای این است که اتصال ها را خودمان با استفاده از ماوس ترسیم نمائیم.

کار عملی

کار عملی ۹: رسم نقشه مدار چاپی با نرم افزار PCB Wizard

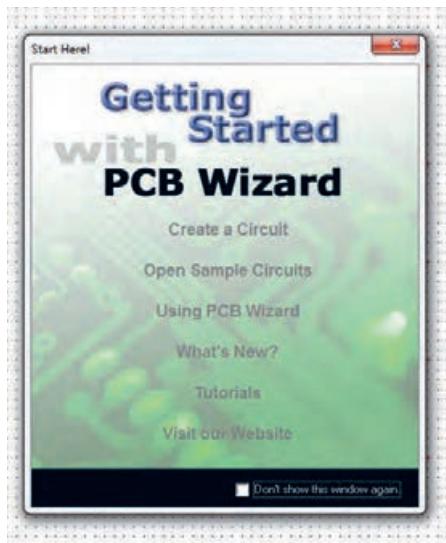


هدف: کسب مهارت طراحی مدار چاپی با نرم افزار به روش دستی رایانه ای

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط - رایانه - نقشه فنی مدار

مراحل اجرای کار

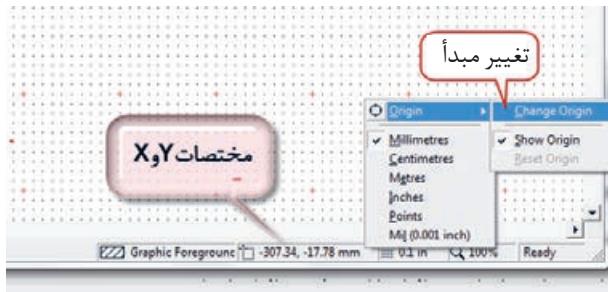
۱- برای شروع کار، صفحه جدیدی را برای طراحی مدار چاپی باز کنید. با دوبار کلیک (دوبل کلیک) کردن روی نماد اجرای نرم افزار می توانید آن را باز کنید. چند لحظه صبر کنید تا شکل ۶-۲۶ ظاهر شود.



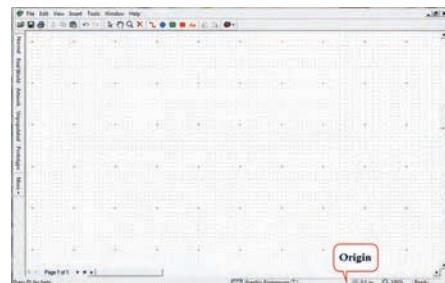
شکل ۶-۲۶- تصویر شروع به کار نرم افزار PCB Wizard

در پایین صفحه و سمت راست، یک دایره کوچکی وجود دارد که آن را نقطه مبدأ یا (Origin) می‌نامیم. معمولاً هنگام تعیین ابعاد فیبر مدار چاپی نقطه مبدأ (Origin) با مختصات $X=0$ و $Y=0$ به طور خودکار در پایین و سمت چپ انتخاب می‌شود. این ویژگی برای تمام نرم افزارهای مدار چاپی وجود دارد. در شکل ۶-۲۷ نقطه مبدأ (Origin) را مشاهده می‌کنید.

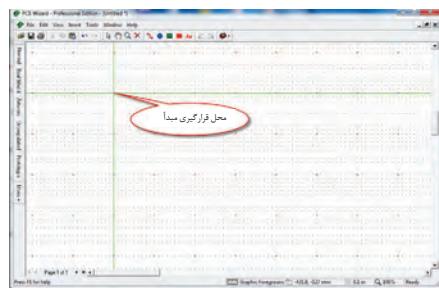
روی محل مبدأ (Origin)، شکل ۶-۲۸ کلیک راست کنید و واحد مختصات X و Y را روی میلی متر قرار دهید.



شکل ۶-۲۸- Origin و تعیین واحد مختصات X و Y



شکل ۶-۲۷- نقطه مبدأ



۳- روی تغییر مبدأ (Change Origin) کلیک کنید و نقطه مبدأ را مطابق شکل ۶-۲۹ در سمت چپ در نقطه $X=0$ بالا قرار دهید. در این حالت مبدأ به طور خودکار مختصات $X=0$ و $Y=0$ تبدیل می‌شود. این فعالیت را چندین بار انجام دهید.

شکل ۶-۲۹- محل قرارگیری مبدأ

● معرفی جعبه ابزار نرم افزار

در شکل ۶-۳۰ جعبه ابزار نرم افزار را برای طرح مدار چاپی ملاحظه می کنید. در صورتی که مکان نما را روی زبانه مربوطه قرار دهید، توضیح مربوط به عملکرد آن به زبان اصلی نوشته می شود.

۴- در شکل ۶-۳۱ در مقابل هر زبانه، کار آن به طور خلاصه بیان شده است. مکان نما را روی هر یک از نشانه ها بگذارید و متن ایجاد شده را با متن شکل ۶-۳۱ که ترجمه آن است، مقایسه کنید.



شکل ۶-۳۰- جعبه ابزار



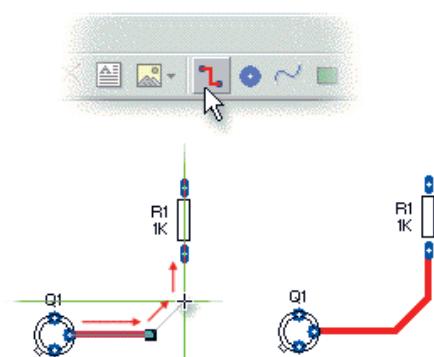
شکل ۶-۳۱- توضیح زبانه ها

۵- ترسیم خطوط مسی (Track) برد مدار چاپی : برای رسم خطوط مسی روی زبانه Track کلیک چپ کنید. مکان نما به صورت دو خط + سیز رنگ در می آید. مطابق شکل ۶-۳۲ ابتدا روی پایه ترانزیستور کلیک چپ کنید تا اتصال برقرار شود و خط سیزرنگ مکان نما به رنگ قرمز در آید. سپس به پایه مقاومت اتصال دهید و کلیک کنید تا ارتباط مسی بین دو قطعه برقرار شود.

۶- با دو بار کلیک کردن روی هر نوار مسی شکل ۶-۳۳ ظاهر می شود. در این حالت می توانیم پهنه ای خطوط (Width)، لایه برد مدار چاپی (Layer) و کمترین فاصله بین دو نوار مسی (Gap) را تغییر دهیم. پهنه ای خطوط را تغییر دهید.



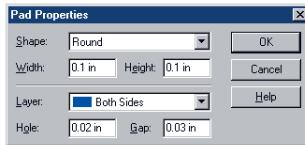
شکل ۶-۳۳- تعیین ویژگی های خطوط مسی



شکل ۶-۳۲- نحوه اتصال خطوط مسی بین پایه قطعات

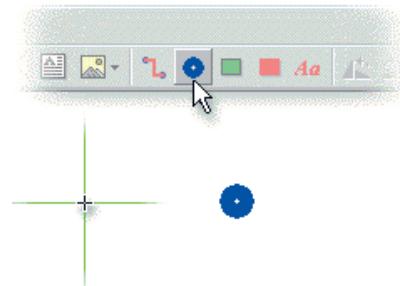
۷- قرار دادن Pad (دایره) سوراخ روی برد مدار چاپی: ها اتصال هایی هستند که با استفاده از آن ها می توانیم سیم قطعات بزرگ مانند ترانسفورماتور و پایه قطعه را به طرف دیگر برد مدار چاپی لحیم کنیم. با ایجاد چهار سوراخ در چهار گوشه برد، می توانیم برد مدار چاپی را با پیچ بر روی بدنه دستگاه الکترونیکی نصب نماییم. Pad ها را از جعبه ابزار شکل ۶-۳۴ می توان انتخاب کنید.

۸- برای تغییر ویژگی های Pad، ها مانند شکل ۶-۳۵، پهنا، ارتفاع و کمترین فاصله دو سوراخ، لایه برد روی Pad، دو بار کلیک کنید. برای تعیین قطر سوراخ براساس پایه قطعات، مقدار Hole را تغییر می دهیم. پدها را انتخاب و ابعاد آن را تغییر دهید.



له کردن یا کشیدن عرض یا ارتفاع سوراخ

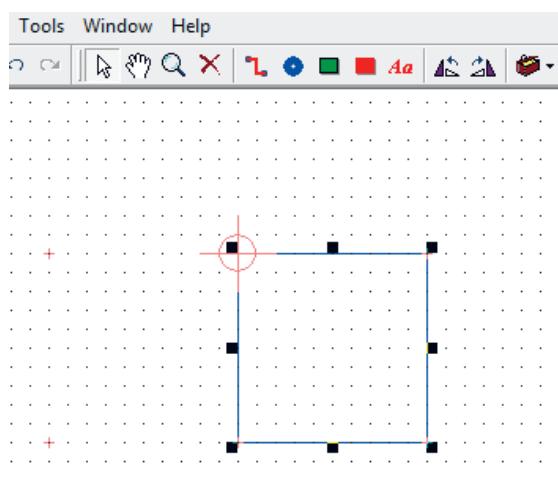
شکل ۶-۳۵- تعیین ویژگی های Pad



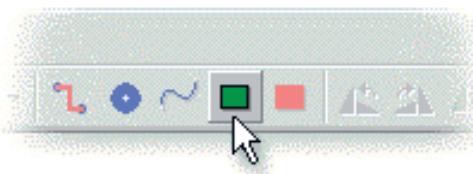
شکل ۶-۳۴- انتخاب Pad از جعبه ابزار

۹- تعیین اندازه ابعاد برد مدار چاپی: برای تعیین ابعاد برد مدار چاپی روی آیکون Circuit Board روی جعبه ابزار شکل ۶-۳۶ کلیک کنید.

در این حالت مکان نما تغییر حالت می دهد و به صورت + و دو خط عمود برهم به رنگ سبز در می آید. مکان نما را به نقطه مبدأ روی صفحه محیط کارکه قبلاً تعیین کردید، انتقال داده و کلیک کنید. ابعاد برد مطابق شکل ۶-۳۷ بر روی صفحه ظاهر می شود.



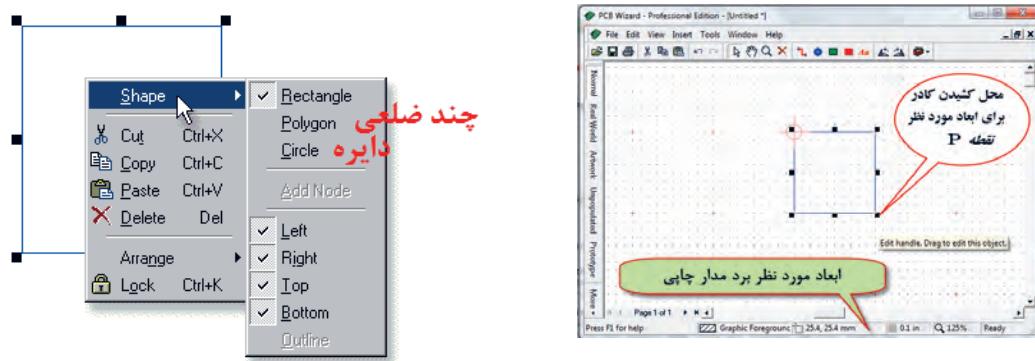
شکل ۶-۳۷- چگونگی رسم ابعاد برد مدار چاپی



شکل ۶-۳۶- آیکون ابعاد برد مدار چاپی

۱۰- برای تعیین دقیق ابعاد برد می‌توانید روی نقطه P شکل ۶-۳۸ کلیک چپ کنید و آن را پایین نگه دارید (Drag) و بکشید تا به ابعاد مورد نظر خود برسید.

۱۱- برای تغییر شکل کادر برد مدار چاپی از مستطیل شکل به چند ضلعی یا دایره‌ای شکل، روی کادر ابتدا کلیک چپ کنید، سپس کلیک راست کنید تا شکل ۶-۳۹ ظاهر شود.



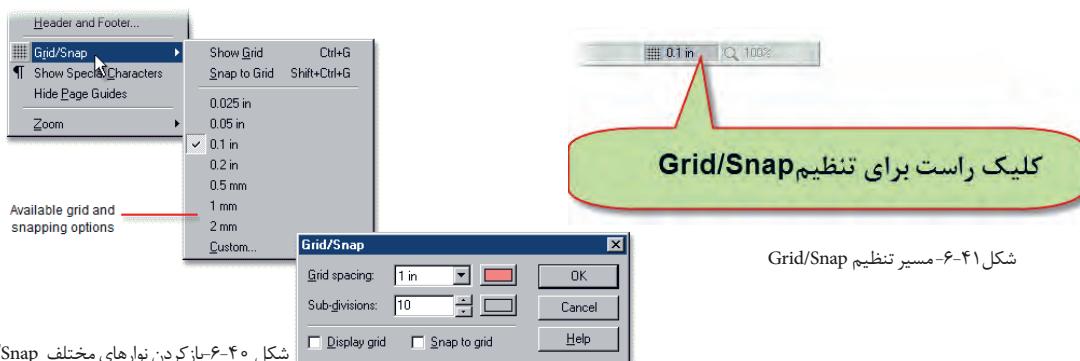
شکل ۶-۳۹- نحوه تغییر شکل کادر برد مدار چاپی

شکل ۶-۳۸- نحوه تعیین اندازه برد مدار چاپی

۱۲- با کلیک کردن روی زبانه View در نوار منو، فهرست مربوطه را باز کنید. روی زبانه Grid/Snap کلیک کنید. منوی نوارهای مختلف باز می‌شود، شکل ۶-۴۰. ابعاد و شکل مورد نظر را انتخاب کنید و تمرین نمایید.

۱۳- گزینه‌ای به نام Grid / Snap وجود دارد. این گزینه میزان جابه جایی خطوط و قطعات را به ازاء هر پله حرکت ماوس واره یا صفحه کلید تعیین می‌کند. هر قدر این عدد کوچک‌تر باشد، جابه جایی با دقت بیشتری انجام می‌شود. Grid / Snap را روی ۵/۰ میلی‌متر (توجه ابعاد روی اینجا قرار دارد) قرار دهید. در این صورت در هر مرحله از جابجایی قطعه در برابر هر حرکت قطعه به اندازه ۵/۰ میلی‌متر جابجا می‌شود. برای تنظیم Grid/Snap می‌توانید از مسیر تنظیم Grid/Snap مطابق شکل ۶-۴۱ از نوار منو پایین صفحه نرم‌افزار مقدار آن را تعیین کنید. واحدهای میلی‌متر و اینچ با گردیدهای مختلف را تغییر دهید.

۱۴- مدار شکل ۶-۲۲ را در فیبری با ابعاد ۵×۵ ترسیم کنید.



شکل ۶-۴۱- مسیر تنظیم

شکل ۶-۴۰- بازکردن نوارهای مختلف Grid/Snap

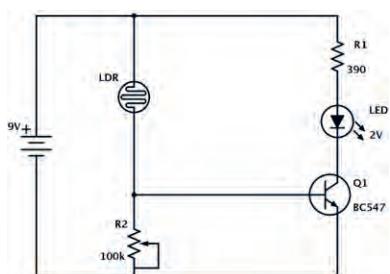


کار عملی ۱۰: طراحی مدار چاپی برد حسگر تشخیص نور

هدف: کسب مهارت طراحی مدار چاپی با نرم افزار به روش دستی رایانه ای

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط - رایانه - نقشه فنی مدار

مراحل اجرای کار



شکل ۶-۴۲- مدار حسگر تشخیص نور

طراحی مدار چاپی مدار شکل ۶-۴۲ را با اجرای مراحل زیر انجام می دهیم.

■ تعیین اندازه برد مدار چاپی

■ قرار دادن Pad سوراخ در چهار گوشه برد مدار چاپی

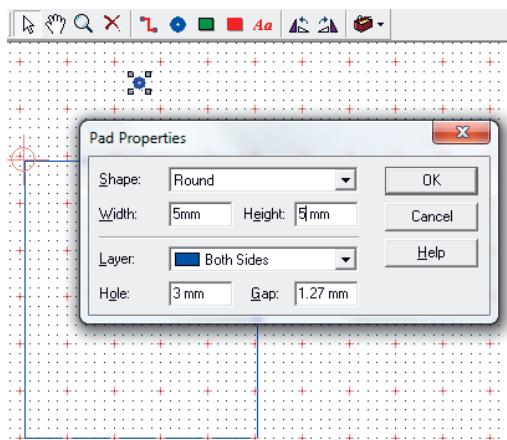
■ اضافه کردن نماد قطعات در مدار چاپی PCB Component

■ اتصال ارتباط مسی بین پایه قطعات

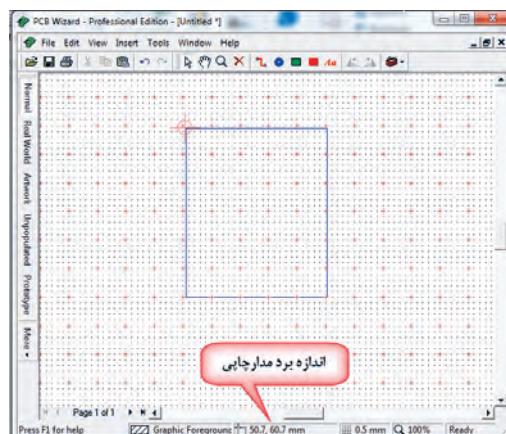
■ اضافه کردن لایه مسی بر روی سطح مدار چاپی در صورت نیاز

۱- اندازه برد را برای این مدار 6×6 سانتی متر (50×60 میلی متر) در نظر می گیریم. پس از تعیین نقطه روی نماد circuit board Origin کلیک می کنیم، شکل ۶-۴۳ و کادر برد مدار چاپی را رسم می کنیم.

۲- عموماً برای نصب برد مدار چاپی به بدنه دستگاه، از سوراخ های چهار گوشه برد، قطر ۳ میلی متر در نظر می گیرند. یک pad انتخاب و روی آن دوبار کلیک کنید. سپس پهنا Width و ارتفاع Pad Height را روی ۵ میلی متر و سوراخ (Hole) آن را روی ۳ میلی متر بگذارید (شکل ۶-۴۴).



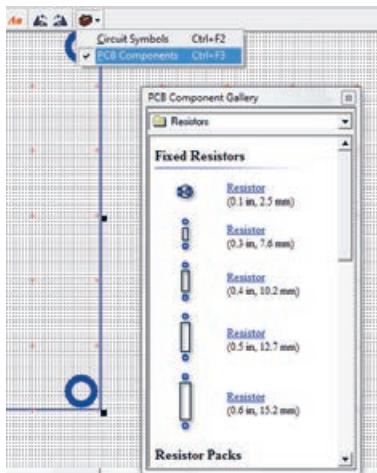
شکل ۶-۴۴- تغییر اندازه Pad گوشه های برد مدار چاپی



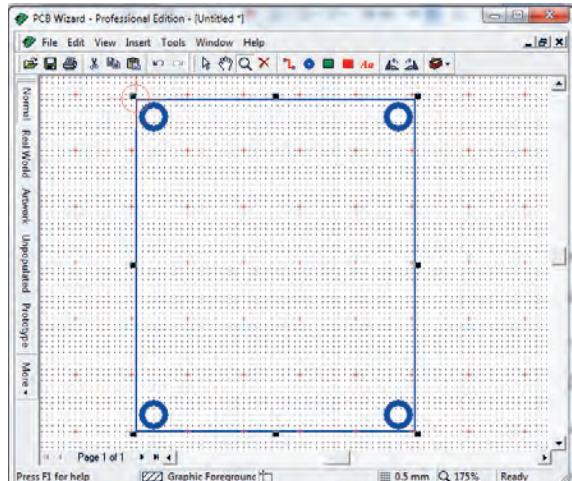
شکل ۶-۴۳- اندازه برد مدار چاپی 50×60 میلی متر

۳- حال ۳ مرتبه از pad تنظیم شده Copy بگیرید و در فاصله ۳ میلی‌متری از لبه‌های چهار طرف برد قرار دهید. برای copy کردن مانند سایر نرم‌افزارها روی pad کلیک راست کنید و گزینه Copy را انتخاب کنید و یا از کلیدهای میانبر $ctrl+c$ استفاده کنید. برای چسباندن کلیک راست کنید و Paste را انتخاب کنید یا از کلیدهای $ctrl+v$ استفاده شود. طرح شما باید مشابه طرح نشان داده شده در شکل ۶-۴۵ باشد.

۴- در زبانه Gallery → PCB Component شکل ۶-۴۶ فهرست اندازه استاندارد فیزیکی (بعاد واقعی) قطعات (Footprint) آورده می‌شود. از این فهرست مقاومت‌ها را با اندازه پایه‌های میلی‌متر انتخاب کنید.

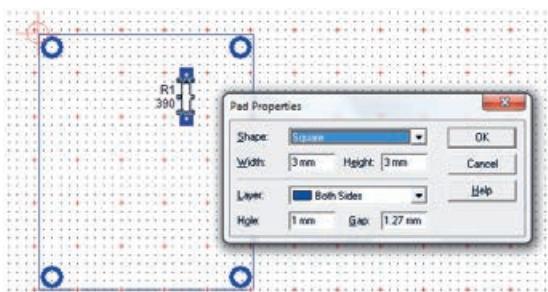


شکل ۶-۴۶- فهرست قطعات PCB Component



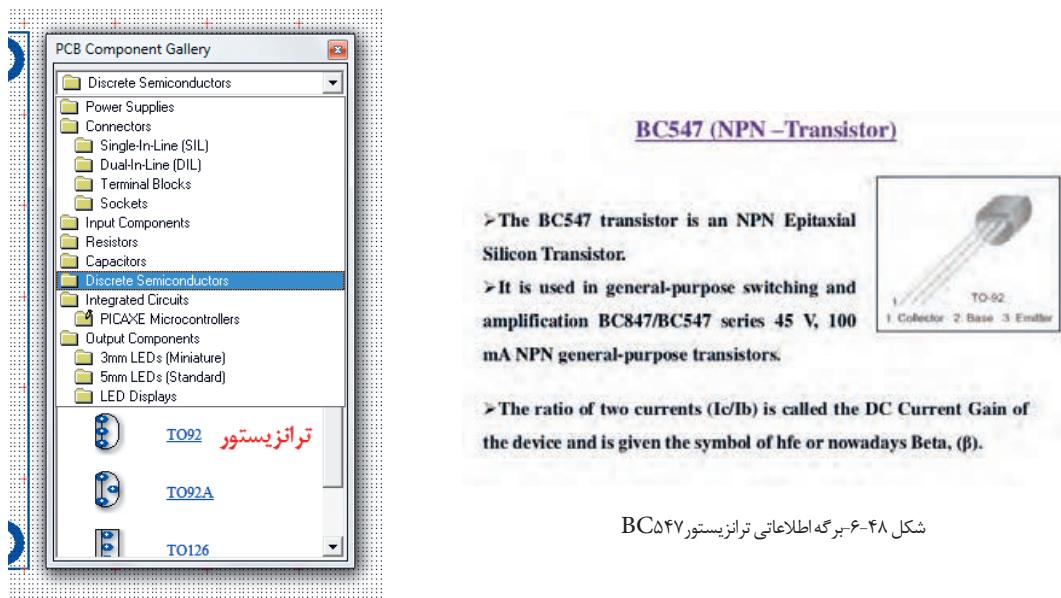
شکل ۶-۴۵- چهار سوراخ گوشه‌های برد

۵- برای افزایش استحکام pad مربوط به پایه‌های قطعات در برابرخورندگی اسید حل مس‌های اضافی بهتر است ابعاد آن را افزایش دهید. روی قطعه کلیک راست کنید. Pads را انتخاب کنید و پهنا و ارتفاع را به ۳ میلی‌متر تغییر دهید. قطر مناسب سوراخ برای پایه قطعاتی مانند مقاومت، خازن، دیود و ترانزیستور ۱ میلی‌متر است. بنابراین (Hole) شکل ۶-۴۷



شکل ۶-۴۷- تغییر شکل و اندازه pad پایه‌های مقاومت

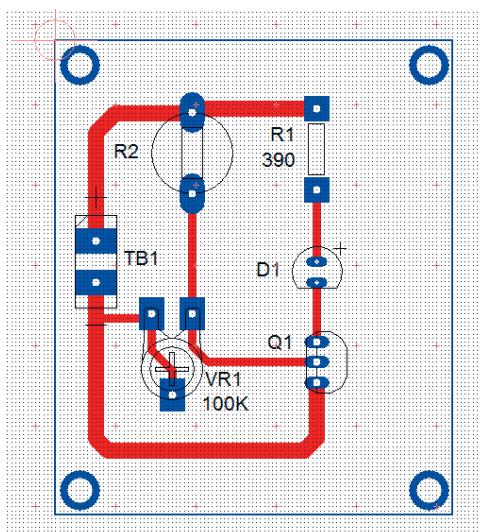
۶- پتانسیومتر و مقاومت تابع نور (LDR) را از زبانه input component و باتری را از power supplies انتخاب کنید و در محل‌های مورد نظر بگذارید. یک دیود نورانی را از زبانه Discrete Semiconductors (standard LEDs) ۵mm انتخاب کنید. ترانزیستور را با توجه به برگه اطلاعاتی آن در شکل ۶-۴۸ در نظر بگیرید. مدل پایه‌های ترانزیستور را از زبانه Discrete Semiconductors انتخاب کنید. در شکل ۶-۴۹ مسیر انتخاب نوع پایه‌های ترانزیستور را مشاهده می‌کنید.



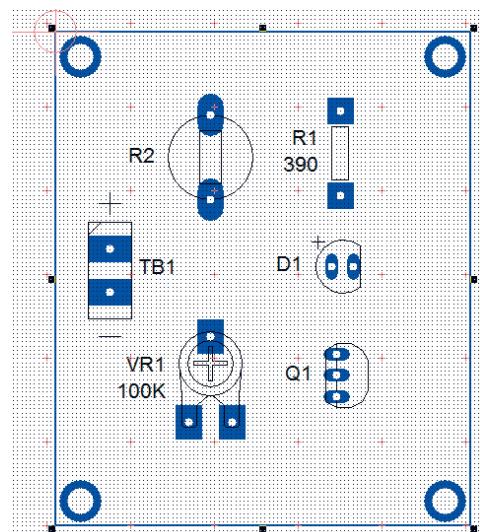
شکل ۶-۴۹-نتخاب پایه های ترانزیستور BC547

۷- بعد از انتخاب قطعات می توانید اندازه و شکل Pad های مربوط به پایه قطعات را، مشابه مقاومت R۱ تغییر دهید. یک نمونه تغییرات را در شکل ۶-۵۰ ملاحظه می کنید.

۸- حال نوبت ارتباط مسی بین قطعات است. ارتباط خطوط مسی ولتاژ +V و زمین باید از سایر خطوط پهن تر باشد. با کلیک روی ارتباط مسی بین پایه ها را برقرار کنید. برای آنکه بین مقاومت R۱ و پایه مثبت LED و پتانسیومتر با LDR اتصال مسی بهتری برقرار باشد، پتانسیومتر را ۱۸۰ درجه و LED را ۹۰ درجه به راست چرخش دهید. پس از اتمام ارتباط مسی بین پایه ها باید شکل ۶-۵۱ حاصل شود.

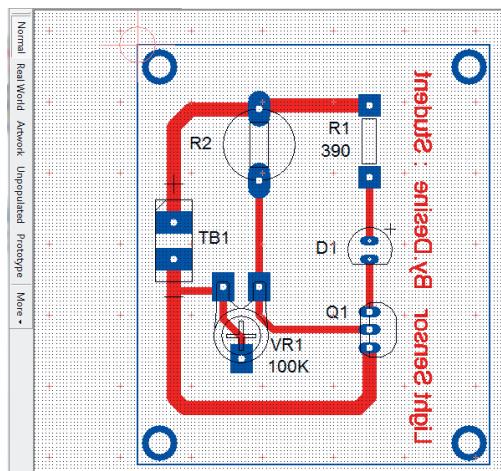


شکل ۶-۵۱-ارتباط مسی پایه های قطعات

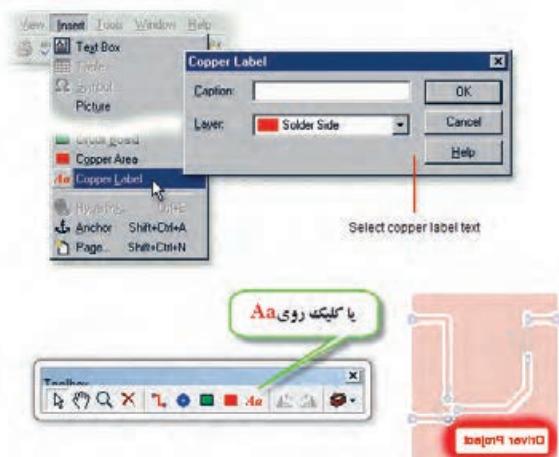


شکل ۶-۵۰-تغییر شکل پایه های قطعات

۹-نام مدار و مشخصات (By. Desine :Name Student) طراح مدار چاپی را می توانیم با برچسب(من) مسی بر روی برد بنویسیم. متن ها در فیبر بصورت معکوس درج می شود. در شکل ۶-۵۲ مسیر انتخاب برچسب مسی را نشان می دهد. طبق شکل ۶-۵۳ درج متن نام مدار و طراح مدار چاپی را بنویسید.



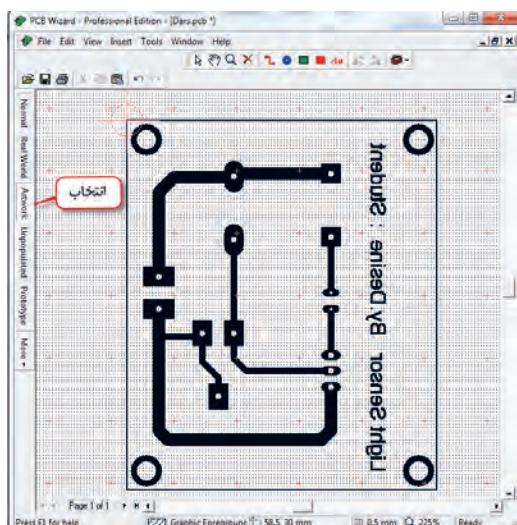
شکل ۶-۵۳- نوشتن متن مسی نام مدار و طراح مدار چاپی



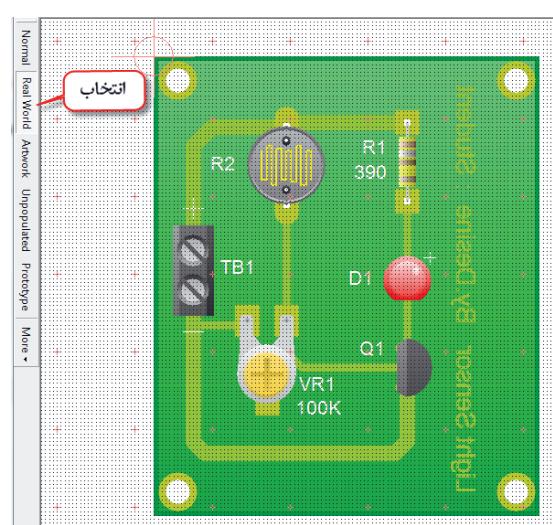
شکل ۶-۵۲- مسیر انتخاب برچسب مسی

۰- روی دکمه Real word (دنیای واقعی) کلیک کنید، باید مطابق صفحه شکل ۶-۵۴ تصویر واقعی فیبر مدار چاپی به همراه قطعات ظاهر شود.

۱- با کلیک روی دکمه Artwork طرح مدار چاپی را مشاهده خواهید کرد، شکل ۶-۵۵



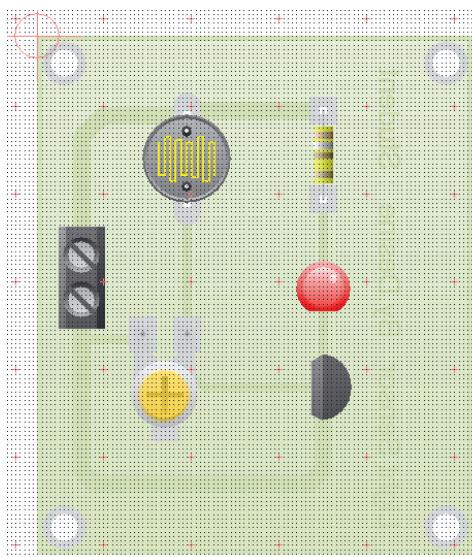
شکل ۶-۵۵- طرح مدار چاپی مدار حسگر روشنایی



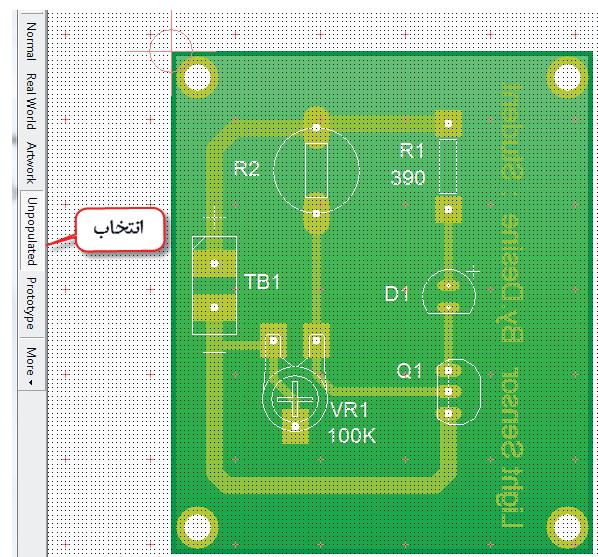
شکل ۶-۵۴- تصویر واقعی فیبر مدار چاپی

۱۲- پس از چاپ طرح با یکی از روش های انتقال که فراگرفتید، طرح را روی یک فیبر واقعی انتقال دهید. اگر روی دکمه Unpopulated نشان داده شده در شکل ۶-۵۶ کلیک کنید. نقشه چیدمان قطعات (Placement) ظاهر می شود. این نقشه در موقع مونتاژ قطعات به عنوان راهنمای کار می رود.

۱۳- با کلیک روی دکمه prototype اولیه ساخت مدار چاپی طبق شکل ۶-۵۷ برای بایگانی ایجاد می شود.



شکل ۶-۵۷- نمونه بایگانی فیبر مدار چاپی



شکل ۶-۵۸- نقشه چیدمان قطعات

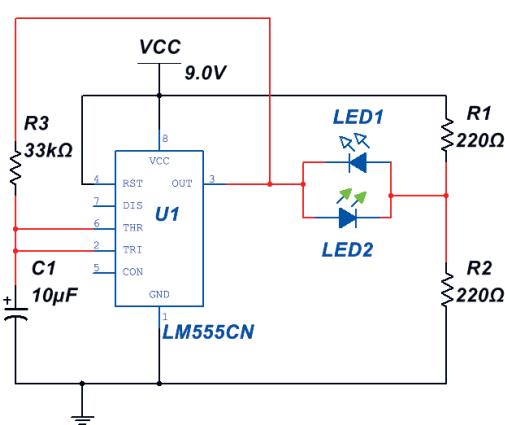
کار عملی



کار عملی ۱۱: طراحی مدار چاپی مدار چراغ چشمک زن

هدف: کسب مهارت طراحی مدار چاپی با نرم افزار به روش دستی رایانه ای

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط - رایانه - نقشه فنی مدار



مراحل اجرای کار

۱- فیبر مدار چاپی مدار شکل ۶-۵۸ را در ابعاد 60×70 طراحی کنید.

شکل ۶-۵۸- مدار چشمک زن با آی سی ۵۵۵

۶-۶- طراحی مدار چاپی با نرم افزار به صورت خودکار

کار عملی



کار عملی ۱۲: طراحی مدار چاپی به صورت خودکار

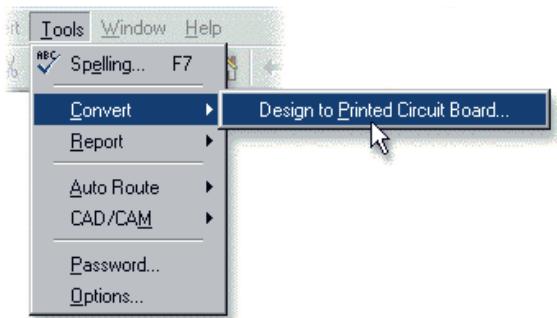
هدف: کسب مهارت طراحی مدار چاپی با نرم افزار به روش خودکار

مواد، ابزار و تجهیزات: نرم افزار مرتبط - رایانه - نقشه فنی مدار

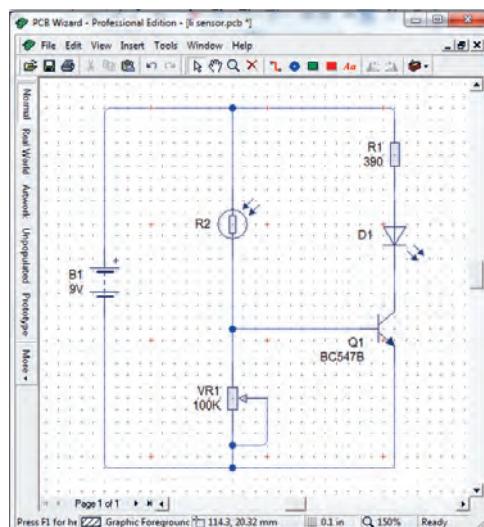
مراحل اجرای کار

در این روش ابتدا نقشه فنی مدار رسم می شود. سپس به صورت خودکار (Automatic) نقشه فنی به طرح مدار چاپی تبدیل می شود، شکل ۶-۵۹.

۱- با کلیک روی زبانه Tools و انتخاب Convert مطابق شکل ۶-۶۰، عملیات تبدیل نقشه فنی الکترونیکی مدار به طرح مدار چاپی آغاز می شود.



شکل ۶-۶۰- زبانه تبدیل نقشه فنی به فیبر مدار چاپی



شکل ۶-۵۹- ترسیم نقشه فنی مدار حسگر روش نابی

۲- در شروع فرایند تبدیل یک پرسش از سوی نرم افزار برای طراح مطرح می شود که آیا شما تصمیم

به کنترل چگونگی تبدیل مدار به طرح مدار چاپی را دارید؟

بعد از انتخاب Convert این پرسش در صفحه شکل ۶-۶۱ ظاهر می شود.

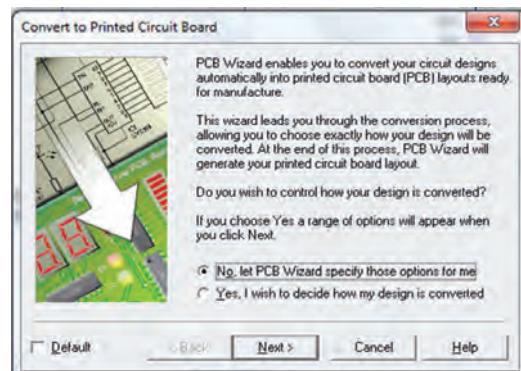
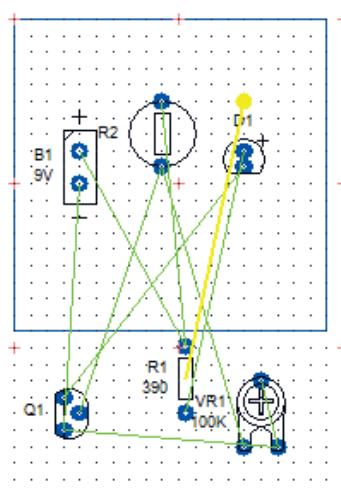
Do you wish to control how your design is converted?

روی No کلیک کنید به این ترتیب به نرم افزار اجازه می دهید تا با توجه به استانداردهای تعريف شده اقدام به ترسیم خطوط رابط مدار چاپی نماید.

۳- روی گزینه Next کلیک کنید. در صفحه بعد نرم افزار آمادگی خود را برای فرایند تبدیل اعلام می کند.

۴- روی گزینه Convert کلیک کنید. در این لحظه چیدمان قطعات و اتصال پایه ها روی فیبر مدار چاپی مطابق شکل ۶-۶۲ به صورت خودکار انجام می شود.

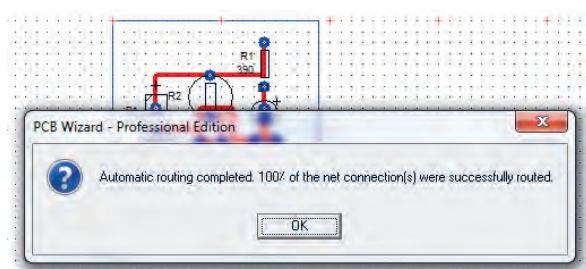
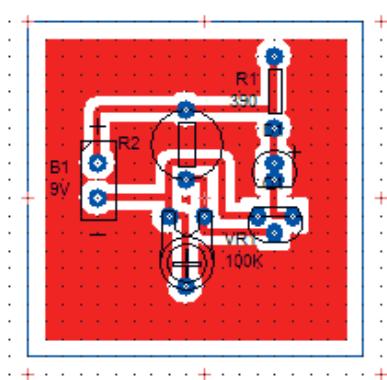
۵- در انتهای اجرای عملیات، متن "مسیر یابی خودکار و اتصالات به طور ۱۰۰٪ با موفقیت اجراشد" بر روی صفحه ظاهر می شود شکل ۶-۶۳.



شکل ۶-۶۱- پرسش از کاربر برای تضمیم گیری چگونگی تبدیل مدار به طرح مدار چاپی

شکل ۶-۶۲- چیدمان قطعات و اتصال پایه روی فیبر مدار چاپی

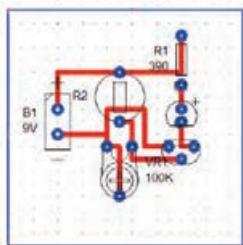
۶- با کلیک روی OK، لایه مسی نیز به برد اضافه می شود، شکل ۶-۶۴.



شکل ۶-۶۳- مسیر یابی خودکار و اتصالات به طور ۱۰۰٪ با موفقیت اجراشد.

شکل ۶-۶۴- اضافه شدن لایه مسی به برد مدار چاپی

۷- روی لایه مسی کلیک کنید تا انتخاب شود. سپس آن را حذف (Delete) کنید. در این صورت شکل ۶-۶۵ بوجود می‌آید. نرمافزار به طور خودکار برای طرح مدار چاپی، اندازه برد را بر حسب تعداد قطعات، با حداقل فاصله نوارهای چاپی، انتخاب می‌کند.



۸- با انتخاب حالت‌های فیبرمدار چاپی در واقعیت (Real word)، طرح مدار چاپی (Artwork) و نقشه جای گذاری قطعات (Unpopulated) شکل ۶-۵۶ و شکل ۶-۵۷ که به صورت خودکار طراحی شده‌اند را با حالت طراحی دستی که در بخش قبل طراحی شده‌اند مقایسه کنید.
۹- طرح‌های هنرجویان در کارگاه با هم تعویض شود، سپس هر هنرجو کارگروه دیگر را بررسی کند و مورد ارزیابی قرار دهد.

شکل ۶-۶۵- حذف لایه مسی و طرح مدار چاپی

آزمون نظری پایانی واحد یادگیری

۱- در نرمافزار PCB Wizard کلیدهای میان برای باز کردن فهرست نماد فنی قطعات است.

صحیح غلط

۲- مقاومت تابع نور LDR از نوار فهرست Out put Components انتخاب می‌شود.

صحیح غلط

۳- دیود نورانی LED از نوار فهرست Out put Components انتخاب می‌شود.

۴- کلیدهای میان برای است.

۵- نماد Aa در جعبه ابزار نرمافزار، برای قرار دادن روی طرح فیبرمدار چاپی است. (با مراجعه به نرمافزار پاسخ دهید)

۶- برای ترسیم روی برد مدار چاپی از ابزار استفاده می‌شود.

۷- میزان جابجایی خطوط و قطعات در نرمافزار را تعیین می‌کند.

۸- برای چاپ طرح مدار چاپی کدام گزینه را باید انتخاب کرد.

الف) Artwork Real word

ب) Prototype Unpopulated

۹- با کلیک کردن روی Convert چه فرایندی انجام می‌شود؟ شرح دهید.

۱۰- آیا با نرم افزار PCB Wizard می توانید فهرست قطعات به کار رفته در مدار را تهیه کنید؟ مراحل تهیه فهرست قطعات را بنویسید.

غلط صحیح

۱۱- معنای فارسی هر یک از لغات زیر را بنویسید.

(الف) : Origin

(ب) : Convert

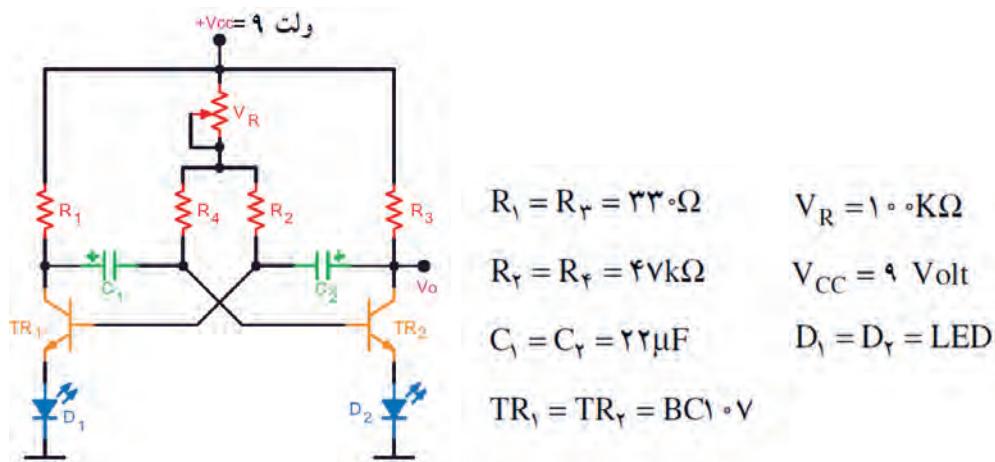
(پ) : Track

(ت) : Artwork

آزمون عملی پایانی واحد یادگیری

طرح مدار چاپی مدار شکل ۶-۶۶ را با استفاده از نرم افزار PCB WIZARD به صورت دستی رایانه ای طراحی کنید.

کلیه مقاومت ها $\frac{1}{4}$ وات هستند. در طراحی مدار چاپی، به اندازه دقیق قطعات توجه کنید.



شکل ۶-۶۶ مدار چشمک زن با ترانزیستور

ارزشیابی شایستگی شبیه‌سازی و ترسیم مدار چاپی با نرم‌افزار

واحد یاد گیری ۶

شرح کار:

- ۱- شبیه‌سازی مدارهای الکترونیکی ساده با نرم‌افزار
- ۲- نصب و راماندازی نرم‌افزار مرتبط با ترسیم نقشه فنی مدارهای الکترونیکی
- ۳- ترسیم نقشه فنی مدارهای الکترونیکی ساده با نرم‌افزار
- ۴- طرح مدار چاپی نقشه فنی مدارهای الکترونیکی با نرم‌افزار (دستی)
- ۵- طرح مدار چاپی نقشه فنی مدارهای الکترونیکی با نرم‌افزار به طور خودکار

استاندارد عملکرد:

شبیه سازی مدار و ترسیم نقشه مدار چاپی با نرم افزار

شاخص ها:

- ۱- نصب و راماندازی صحیح نرم‌افزار مدار چاپی و کار با منوهای آن
- ۲- ترسیم صحیح نقشه فنی مدار الکترونیکی با استفاده از نرم‌افزار
- ۳- طراحی صحیح مدار چاپی نقشه فنی مدار با نرم‌افزار به صورت دستی (سفارشی customized)
- ۴- اجرای صحیح و استاندارد تبدیل نقشه فنی به نقشه مدار چاپی در نرم افزار به صورت خود کار

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

مکان انجام کار با کف عایق یا آنتی استاتیک- نور مناسب برای کارهای ظریف (مونتاژ کاری)- ابعاد حداقل ۶ متر مربع- دارای تهویه با پنجره- دمای طبیعی ۱۸ تا ۲۷ درجه سانتی گراد) و مجهز به وسایل اطفاء حریق- میز کار استاندارد با ابعاد ۱۸۰ × W180 × H180 cm مجهز به فیوز حفاظت جان- رایانه متصل به شبکه اینترنت- فرد با لباس کار- انجام کار در حال نشسته- نرم‌افزار خاص- ذره بین با بزرگنمایی ۱۰

ابزار و تجهیزات: نقشه مدار الکترونیکی- رایانه- شبکه اینترنت- چاپگر- نرم‌افزار مدار چاپی

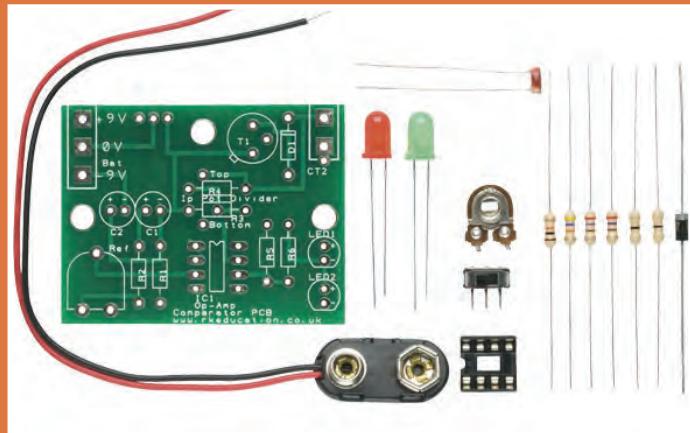
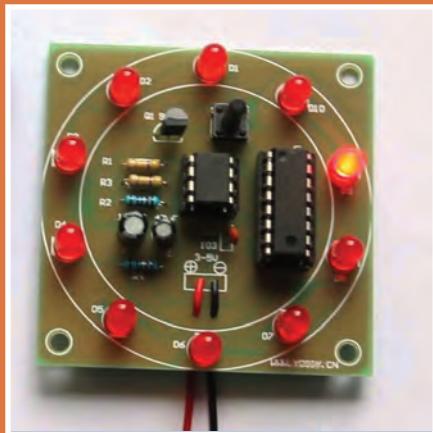
معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	نصب و راماندازی صحیح نرم‌افزار مدار چاپی	۱	
۲	ترسیم صحیح نقشه فنی مدار الکترونیکی با استفاده از نرم‌افزار	۲	
۳	طراحی صحیح مدار چاپی نقشه فنی مدار با نرم‌افزار به صورت دستی و خود کار	۲	
۴	چیدمان مناسب و صحیح قطعات خاص الکتریکی و الکترونیکی و رعایت پهنای خطوط مسی با جریان عبوری از آن	۱	
شایستگی های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:			۲
۱- رعایت نکات ایمنی ابزارها و دستگاهها ۲- دقیق و تمرکز در اجرای کار ۳- شایستگی تفکر و یادگیری مدام‌العمر ۴- اخلاق حرفه‌ای			
میانگین نمرات			*

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.

پودمان ۵

ساخت پروژه ساده



اجرای یک پروژه الکترونیکی دارای مراحل مختلفی است. هر مرحله خصوصیات ویژه خود را دارد و نیازمند تصمیم‌گیری متناسب آن است. برای عملی شدن یک پروژه لازم است موضوع را درک کنیم، برنامه‌ریزی و زمان بندی اجرایی دقیق برای هر بخش داشته باشیم. بنابراین هر فرد باید در فرایند آموزش این ویژگی‌ها را کسب کند. در اجرای پروژه‌های الکترونیکی افراد نیاز به فعالیت‌های پژوهشی از رسانه‌های مختلف مانند فضای مجازی و محیط واقعی کار دارند. همچنین لازم است طرح و نظریه‌های خود را قبل از اجرا در محیط‌های نرم افزاری شبیه سازی کنند و پس از کسب نتایج اقدام به ساخت پروژه نمایند. اجرای پروژه باعث می‌شود که افراد با محیط‌های علمی، صنایع و بازار کار تعامل بیشتری داشته باشند و می‌توانند در آینده به حرفه‌های مناسب و مورد نظر خود دسترسی پیدا کنند.

۷ واحد یادگیری

مونتاژیک نمونه برد ساده کاربردی الکترونیکی

آیا تا به حال فکر کرده‌اید:

- گام‌های طراحی و نقشه اجرایی کارهایی که باید انجام شود چه مفهومی دارد؟
- اجرای فعالیت‌ها در یک زمان محدود، با هزینه مشخص و کیفیتی معین بیانگر چه مفهومی است؟
- قوانین و استانداردهای محلی و بین‌المللی برق و الکترونیک چه نقشی در پروژه دارند؟
- برنامه ریزی و زمان‌بندی اجرای کارها در پروژه چه ویژگی را رشد می‌دهد؟
- فعالیت تحقیقی، شبیه سازی و نمونه سازی چه اثری در اجرای پروژه دارند؟
- ویژگی‌های فردی و شایستگی‌های فنی چه تأثیری در فرایند اجرایی کار و محصول نهایی دارند؟
- برای ارائه و دفاع از پروژه چه اقداماتی باید صورت گیرد؟

اجرای پروژه می‌تواند موجب ارتقاء سطح علمی هنرجویان شود و زمینه مناسبی را برای ارتباط آنان با بازار کار فراهم آورد. پروژه باید به گونه‌ای باشد که حتماً به نتیجه برسد و اجرایی شود. تنها در این شرایط است که حس اعتماد و پشتکار را در فرآگیرنده افزایش می‌دهد، و آن‌ها را برای اجرای پروژه‌های کاربردی پیچیده تر در سال‌های بعد آماده می‌کند.

اجرای پروژه‌های کاربردی عملی سبب می‌شود که هنرجویان از اجرای کار عملی هراسی نداشته باشند و به راحتی بتوانند در محیط‌های متنوع و گستردۀ بازار کار به صورت فعال و خلاق عمل کنند. در این واحد یادگیری هنرجو باید در بازارهای زمان تعیین شده سه پروژه را به اجرا درآورد. پروژه‌ها می‌توانند، همان پروژه پیشنهادی در کتاب یا پروژه‌هایی باشد که به تأیید هنرآموز کارگاه برسد.

استاندارد عملکرد

اجرای پروژه و راه اندازی یک نمونه برد الکترونیکی ساده با رعایت استاندارد

۱-۷-۱- معرفی پروژه

اجرای پروژه می تواند موجب ارتقاء سطح علمی هنرجویان شود و زمینه مناسبی را برای ارتباط آنان با بازار کار فراهم آورد. پروژه باید به گونه ای باشد که حتماً به نتیجه برسد و اجرایی شود. تنها در این شرایط است که حس اعتماد و پشتکار در فرآیند افزایش می دهد، و آن ها رابرای اجرای پروژه های کاربردی پیچیده تر در سال های بعد آماده می کند.

اجرای پروژه های کاربردی عملی سبب می شود که هنرجویان از اجرای کار عملی هراسی نداشته باشند و به راحتی بتوانند در محیط های متنوع و گسترده بازار کار به صورت فعال و خلاق عمل کنند.

در این واحد یادگیری هنرجو باید در بازه زمان تعیین شده سه پروژه را به اجرا درآورد. پروژه ها می توانند، همان پروژه پیشنهادی در کتاب یا پروژه هایی باشد که به تأیید معلم کارگاه برسد.

در تمام مراحل ساخت پروژه، توجه به شایستگی های غیر فنی مانند، مدیریت منابع، ارتباط مؤثر، کار تیمی، ویژگی های شخصی و اخلاقی و تفکیک و معادوم کردن زباله های تولیدی شده اهمیت ویژه ای دارد و باید مورد توجه قرار گیرد.

نکته

هنگام انتخاب مدار پروژه، سعی کنید مداری را انتخاب کنید که با دانش مخاطب یعنی هنرجویان هماهنگ شود و قابل اجرا و نهایی شدن باشد. به طور کلی پروژه زمانی به نتیجه می رسد که فرایند زیر در مراحل اجرا کاملاً رعایت شود.



- نقشه پروژه انتخابی باید به تأیید مرتبی کارگاه برسد.
- قبل از شروع کار باید مدار پروژه در حد نیاز تحلیل شود.
- شبیه سازی پروژه با نرم افزار مناسب مواردی است که در به نتیجه رسیدن پروژه اثرگذار است.
- بعد از تأیید پروژه باید قطعات تهیه و برای خرید به بازار مراجعه شود.
- تمام قطعات باید آزمایش شود و مدار روى برد برد به اجرا درآید.
- پس از دریافت پاسخ پروژه باید فیبرمدار چاپی طراحی و ساخته شود.
- نصب (مونتاژ) قطعات روی بُرد مدار چاپی پس از طی مراحل بالا صورت می گیرد.
- پس از نصب قطعات پروژه را هاندازی می شود.
- چنانچه پروژه راه اندازی نشد باید براساس استانداردهای تعریف شده، عیب یابی و رفع عیب شود.
- تهییه گزارش کار از پروژه و مستند سازی آن از مواردی است که نمی شود از آن صرف نظر کرد. این گزارش کار به صورت الکترونیکی تهییه می شود.
- پس از تهییه گزارش کار باید یک یا دو پرینت تهییه کنید و عرضی کوتاه، نتایج را ارائه دهید.



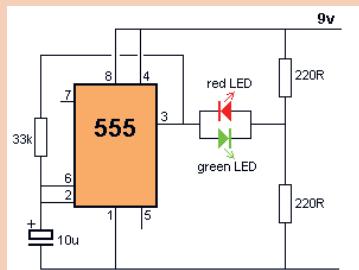
با مراجعه به رسانه های مختلف از جمله فضای مجازی یامشاوره با هنرآموز کارگاه، یک پروژه مناسب را انتخاب و نام پروژه را در دفترهنرآموز ثبت کنید.

۷-۲-ساخت پروژه



کار عملی ۱: شبیه سازی، طراحی مدار چاپی و ساخت پروژه مدار چشمک زن

هدف: کسب مهارت در شبیه سازی، طراحی مدار چاپی، اجراء ساخت پروژه



شکل ۷-۱-مدار چشمک زن LED با آی سی ۵۵۵

مواد، ابزار و تجهیزات: مداد-پاک کن-کاغذ- رایانه - نرم افزار مرتبط فیبرمدار چاپی - کاغذ گلاسه - اتو-چاپ گر لیزری - قیچی-اسید پر کلورودوفر- لوازم اسید کاری- لوازم لحیم کاری- قطعات الکترونیکی مطابق با نقشه فنی مدار چشمک زن نشان داده شده در شکل ۱-۱.

مراحل اجرای پروژه

۱- نقشه پروژه موردنظر را تهیه کنید و به تأیید معلم خود برسانید؛ سپس نقشه‌ی پروژه را بررسی کنید و نقش قطعات و اجزای آن و ارتباط قطعات آن را باهم به طور خلاصه شرح دهید و نتایج را بنویسید.

۲- با استفاده از نرم افزار مولتی سیم (یا هر نرم افزار مرتبط دیگر) مدار شکل ۱-۱ را در نرم افزار بیندید.

مدار را به طور کامل اجراء شبیه سازی کنید و نتایج حاصل را به طور خلاصه ثبت کنید.

۳- فهرست قطعات مورد نیاز را تهیه کنید و برای خرید به بازار مراجعه کنید.

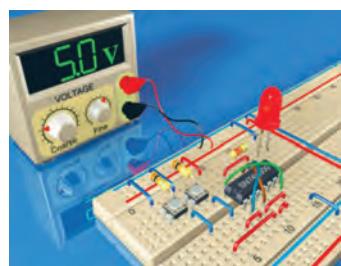
۴- نقشه فنی مدار را در نرم افزار PCB Wizard رسم کنید. با کلیک کردن روی Tools مسیر: Report → Insert of Materials Report را انتخاب کنید. ماوس را از گوشه سمت چپ بالا و به طور کامل روی نقشه مدار بکشید، تا یک فهرست خرید برای قطعات ایجاد شود.



طراحی و ساخت مدار چاپی / پودمان ۵/ ساخت پروژه ساده

هنگام خرید قطعات، قیمت ها را از چند محل سؤال کنید تا بتوانید قطعات را با بهترین کیفیت و مناسب ترین قیمت خریداری نمایید، در ضمن همواره در کلیه شرایط مراقب کیف پول خود باشید، شکل ۷-۲.

هنگام خرید قطعات از سالم بودن قطعات اطمینان حاصل کنید و هنگام نصب روی مدار چاپی، مجدداً آن ها را آزمایش کنید، شکل ۷-۳



شکل ۷-۴- بستن مدار روی برده و آزمایش آن



شکل ۷-۳- اطمینان از سالم بودن قطعات



شکل ۷-۲- مراقبت از کیف خود

۵- مدار پروژه انتخاب شده را بر روی برده بیندید و آن را آزمایش کنید، شکل ۷-۴

۶- با مراجعه به راهنمای کاربرددستگاه پرینتر لیزری کلیه ای دستورهای حفاظتی وايمنی مربوط به آن را رعایت کنید.



فرایند چگونگی عملکرد و علت انتخاب چاپ گر لیزری برای انتقال طرح مدار چاپی روی کاغذ گلاسه در کتاب همراه هنرجو آمده است.



شکل ۷-۵- چاپ طرح مدار چاپی با دستگاه چاپ گر

۷- با قرار دادن کاغذ گلاسه از نوع مرغوب در دستگاه چاپ گر، طرح مدار چاپی پروژه چشمک زن را چاپ کنید، شکل ۷-۵. چاپ طرح باید کاملاً با کیفیت و پر رنگ باشد.

۸- فیبر را به اندازه مناسب طرح برش دهید، آن را بشویید تا سطح آن کاملاً تمیز، براق و شفاف شود. در شکل ۷-۶ مراحل برش و شست شوی فیبر مدار چاپی را به ترتیب مشاهده می کنید.

فیلم



فیلم نکات ایمنی مربوط به برش فیبر و چگونگی بریدن آن را مشاهده کنید.

ایمنی



هنگام خط انداختن و بریدن فیبر مراقب دست های خود باشید.

یادآوری: روش های متفاوتی مانند استفاده از قیچی اهرمی، خط کشی روی فیبر - خط انداختن با تیغه تیز و ضربه زدن به آن و استفاده از دستگاه های خاص وجود دارد. ساده ترین روش خط انداختن روی فیبر و قرار دادن محل برش روی لبه تیز و ضربه زدن است.



الف - تعیین اندازه فیبر



ب- انداختن خط روی فیبر



پ- شست شو و تمیز کردن فیبر

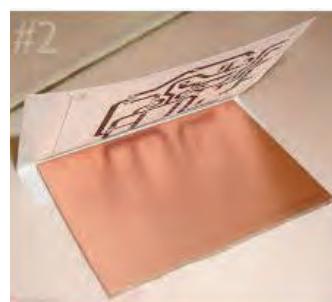
شكل ۷-۶- مراحل برش و شست شوی فیبر مدار چاپی

۹- قسمت طرح مدار چاپی را با قیچی از کاغذ جدا کنید، شکل ۷-۷.

۱۰- کاغذ طرح مدار چاپی را بر عکس (وارونه) مطابق شکل ۷-۸ روی فیبر آماده شده بگذارید. به منظور جلوگیری از جابجایی طرح با یک لایه نوار چسب شفاف، نقطه ای از طرح را به فیبر مدار چاپی گیر دهید؛ سپس یک کاغذ $\frac{A}{4}$ روی آن قرار دهید.



شكل ۷-۸- قرار دادن طرح مدار چاپی روی فیبر



شكل ۷-۷- برش طرح مدار چاپی از کاغذ



شکل ۷-۹- کشیدن اتو روی کاغذ و فیبر

۱۱- مجموعه را روی میز چوبی یا آهنی قرار دهید.

۱۲- طبق شکل ۷-۹ اتو را با درجه حرارت نسبتاً بالا روی کاغذ A قسمتی که فیبر مدار چاپی قرار دارد بکشید. فرایند اتوکشی را آنقدر ادامه دهید که رنگ کاغذ کمی تیره شود و کاغذ حالت چسبیده به فیبر را پیدا کند، توجه داشته باشید که اتو باید به طور یکنواخت به تمامی نواحی فیبر گرماب برساند، برای این منظور لازم است اتو را به آرامی حرکت دهید.

ایمنی



هنگام کار با اتو مراقب دست و لباس و سیم های رابط اتو باشید.

فیبر مسی در این زمان دارای حرارت نسبتاً زیادی است. لذا هنگام جا به جایی آن مراقب باشید تا به دست شما آسیب نرسد.

۱۳- فیبر مسی گرم را با کاغذ برای مدتی کمتر از ۱۰ دقیقه در آب جوش قرار دهید، (شکل ۷-۱۰).

۱۴- بعد از خیس شدن کامل کاغذ چسبیده به فیبر، آن را به آرامی جدا کنید. انگشت خود را به آرامی روی کاغذ ها حرکت دهید تا فقط قسمت های مدار که روی برد چاپ شده است باقی بماند، (شکل ۷-۱۱).



شکل ۷-۱۱- جدا کردن کاغذ از سطح روی فیبر

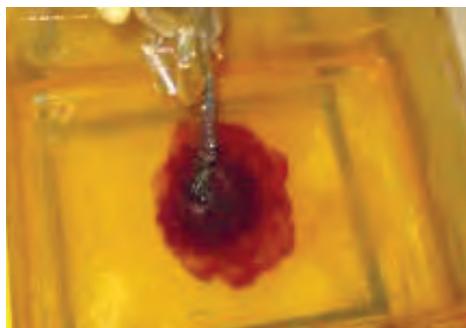
شکل ۷-۱۰- قراردادن فیبر با کاغذ چسبیده در آب جوش

۱۵- محلول اسید را برای حل کردن مس های اضافی فیبر مدار چاپی تهیه کنید. اسید مورد استفاده عموماً پرکلورودوفراست. این اسید به صورت مایع و جامد در بازار عرضه می شود.

۱۶- برای اسید کاری موارد زیر را حتماً عایت کنید.

■ از دستکش، ماسک و پیش بند استفاده کنید، (شکل ۷-۱۲).

■ اسید را در ظروف شیشه ای، لعابی، چینی یا پلاستیکی آماده بریزید، (شکل ۷-۱۳).



شکل ۷-۱۳- استفاده از ظروف شیشه‌ای، لعابی، چینی یا پلاستیکی



شکل ۷-۱۲- استفاده از دستکش، ماسک و پیش بند موقع اسید کاری

- میزان حجم اسید به اندازه‌ای باشدتا با قرار دادن فیبر در داخل آن، محلول حدود ۲ میلی متر بالاتر از سطح فیبر قرار گیرد، شکل ۷-۱۴.
- به پرکلروردوفر به اندازه‌ای آب اضافه کنید که محلول تقریباً غلیظ به دست آید.
- حتماً آب را گرم کنید یا آب گرم رادر ظرف بریزید . اگر از ظرف پیرکس استفاده می کنید ظرف را روی حرارت خیلی کم اجاق برقی نگه دارید، شکل ۷-۱۵.
- فیبر مدار چاپی را در داخل محلول قرار دهید و محلول را به آرامی تکان دهید، شکل ۷-۱۶.
- پس از خورده شدن مس های اضافی ، فیبر را از محلول خارج کنید و آن را با آب بشوییدتا اسیدهای آن پاک شود شکل ۷-۱۷.



شکل ۷-۱۶- تکان دادن محلول برای خورده شدن مس اضافی فیبر



شکل ۷-۱۵- استفاده از اجاق برقی برای حرارت دادن محلول اسید کاری



شکل ۷-۱۴- اندازه سطح محلول اسید و آب ۳ میلیمتر بالاتر از فیبر



شکل ۷-۱۷- شستشوی فیبرپس از اسید کاری



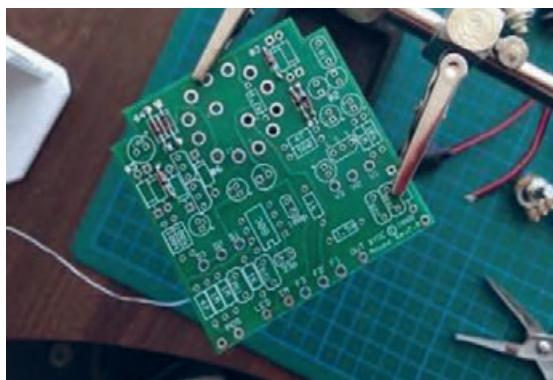
شکل ۷-۱۸- سوراخ کاری پایه قطعات با متنه مناسب



شکل ۷-۱۹- آماده کردن قطعات برای مونتاژ

■ به وسیله نرم افزار فهرست قطعات را تهیه کنید.

■ از گیره نگه دارنده فیبر مدار چاپی برای نگه داری فیبر استفاده کنید، شکل ۷-۲۱.



شکل ۷-۲۱- گیره برای نگهداری برد

۱۶- پس از آماده نمودن فیبر مدار چاپی باید جای پایه قطعات را با دریل، و متنه ای با قطر مناسب یک تا دو میلیمتر، سوراخ کنید، شکل ۷-۱۸.

■ متنه مناسب برای پایه قطعاتی مانند مقاومت، خازن، دیود و ترانزیستور و آی سی متنه شماره یک است.

■ هنگام سوراخ کاری زیر فیبر یک چوب یا یونولیت فشرده قرار دهید.

۱۷- نصب قطعات طی مراحل زیر صورت می گیرد.

■ فهرست قطعات که قبلًا تهیه کرده اید را در اختیار بگیرید.

■ فهرست قطعات را با نقشه فنی مدار مطابقت دهید و از نظر تعداد، ابعاد و اندازه فیزیکی و پایه کنترل کنید. در شکل ۷-۱۹ ۷-۲۰ قطعات تهیه شده یک نمونه برد الکترونیکی را برای مونتاژ مشاهده می کنید.

همچنین نمونه ای از فهرست وارسی قطعات برد مدار چشمک زن در شکل ۷-۲۰ آمده است.

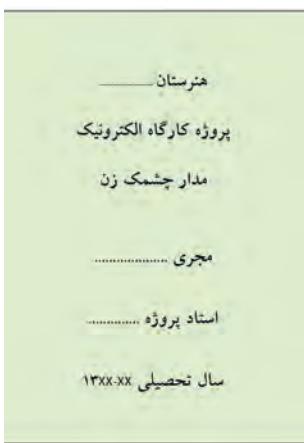
ردیف	نام قطعه Part	نماد فنی Symbol	شکل ظاهری قطعه Package	تعداد Quantity
۱	۲۲۰Ω مقاومت امنی	$R_{220\Omega}$		۲ عدد
۲	۳۳KΩ مقاومت امنی	$R_{33k\Omega}$		۱ عدد
۳	دیود توراتی رنگ قرمز			۱ عدد
۴	دیود توراتی LED رنگ سبز			۱ عدد
۵	خازن الکترونیکی ۱۰µF/۱۶V			۱ عدد
۶	آی سی ۵۵۵			۱ عدد

شکل ۷-۲۰- یک نمونه فهرست وارسی قطعات الکترونیکی

- قطعات رابه ترتیب از کوچک ترین قطعه شروع کنید و در محل خودقراردهید و پایه‌های آن را لحیم کنید.
- این فرایند را ادامه دهید تا به بزرگ ترین قطعه برسید.

برای آشنایی با ترتیب قراردادن قطعات الکترونیکی بروی فیبر مدار چاپی به کتاب همراه هنرجو مراجعه کنید.

نکته



شكل ۷-۲۲- تنظیم روی جلد پروژه

فهرست

صفحه	عنوان
.....	در صفحه اول پروژه "بسم الله الرحمن الرحيم" با فونت مناسب آورده شود.
.....	در صفحه دوم پروژه، طرح روی جلد تکرار شود.
.....	صفحات سوم و چهارم به فهرست پروژه اختصاص داده شود، شکل ۷-۲۳.
.....	در صفحه پنجم عنوان پروژه با فونت درشت حروف نگاری شود.

شكل ۷-۲۳- فهرست پروژه

در صفحه ششم مقدمه ای راجع به پروژه و سبب انتخاب موضوع، کاربرد و مشکلات مرتبط با آن آورده شود. در این مقدمه می‌توانید از کسانی که با آنان همکاری کرده‌اند، تشکر نمایید و حتی می‌توانید آن را به اعضای خانواده یا فرد مورد علاقه خود تقدیم کنید، مثلاً بنویسید

این پروژه را به پدر و مادرم تقدیم می‌کنم تا شاید
توانسته باشم جزئی از زحمات آنان را قدردان شوم.

- بعد از مقدمه، تشریح نقشه‌ی پروژه می‌آید که باید نقشه‌ی پروژه نیز در آن ترسیم شود.
- مراحل ساخت پروژه به طور دقیق بیان می‌شود. لازم است در فرآیند نوشتتن گزارش پروژه مسئله‌ی صفحه‌بندی و رعایت فونت‌ها و تیترها رعایت شود. به عنوان الگو می‌توانید از روش فهرست‌بندی و تیتریندی کتاب‌های درسی استفاده کنید.
- مشکلات ناشی از فرآیند ساخت پروژه در عنوانی مستقل می‌آید و باید به طور دقیق تشریح شود.
- طراحی مدار چاپی و نحوه‌ی ساخت آن نیز عنوان بعدی خواهد بود. تصاویری از مراحل ساخت مدار چاپی، همچنین تصویر مدار چاپی نهایی ساخته شده را در این قسمت درج نمایید.
- به مراحل مونتاژ و آماده کردن مجموعه نیز عنوان جداگانه‌ای اختصاص دهید و ضمن تشریح مراحل مونتاژ، تصویری از بُرد مونتاژ شده را بیاورید.
- راه اندازی و عیب‌یابی نیز از عنوانی است که در گزارش پروژه به صورت مستقل می‌آید و کلیه‌ی فرایندها در آن بیان می‌شود.
- در عنوان پایانی موارد و کاربرد آن به طور دقیق بحث می‌شود.
- در صفحه‌ی آخر گزارش پروژه، منابع و مأخذ استفاده شده با ذکر نام مؤلف و ناشر و سال چاپ به طور دقیق می‌آید.

۲۰- برد پروژه مدار و گزارش آن را جهت ارزشیابی به معلم خود نشان دهید و برای ارائه پروژه آماده شوید.

■ راجع به چگونگی ارائه پروژه، به توضیحات معلم آزمایشگاه به دقت گوش دهید و نکات اجرایی آن را یادداشت کنید.

هنگام ارائه‌ی پروژه باید اعتماد به نفس داشته باشید و از ساخته‌ی خود به طور منطقی دفاع کنید. با صبر و حوصله به پرسش‌های هنرجویان و معلم خود گوش دهید، سپس برای پاسخ، اقدام کنید. تحت هیچ شرایطی در مقابل پرسش گر جبهه‌ی مخالف نگیرید.

نکته



کارعملی



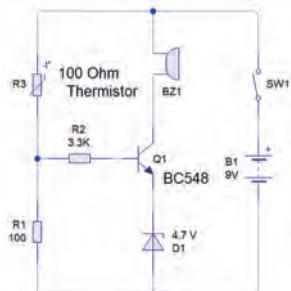
۳-۷-۲ ساخت پروژه دوم (۲):

پروژه پیشنهادی برای این قسمت حسگر دما شکل ۲۴-۲۷ است. به جای این پروژه می‌توانید با مشاوره با مربی کارگاه پروژه دیگری را انتخاب و اجرا کنید.

هدف: کسب مهارت در شبیه سازی، طراحی مدار چاپی، اجرا و ساخت پروژه حسگر دما

مراحل اجرای پروژه

فرایند اجرای پروژه مشابه مراحل اجرای پروژه یک(۱) است.



شکل ۷-۲۴- مدار حسگر دما

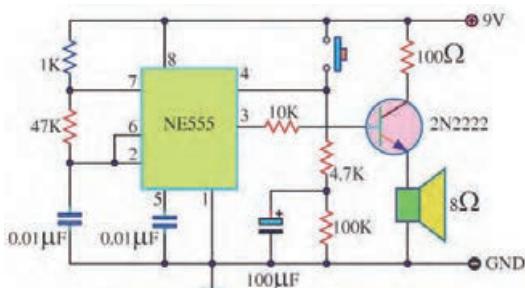
کارعملی



۴-۷ ساخت پروژه سوم (۳):

پروژه پیشنهادی برای این قسمت مدار هشداردهنده صوتی شکل ۷-۵۲ است. به جای این پروژه می توانید با مشاوره با مربي کارگاه پروژه دیگری را انتخاب و اجرا کنید.

هدف: کسب مهارت در شبیه سازی، طراحی مدار چاپی ، اجراء ساخت پروژه هشدار دهنده صوتی



شکل ۷-۲۵- مدار هشداردهنده صوتی

ارائه ی دو نمونه پروژه ی پیشنهادی:

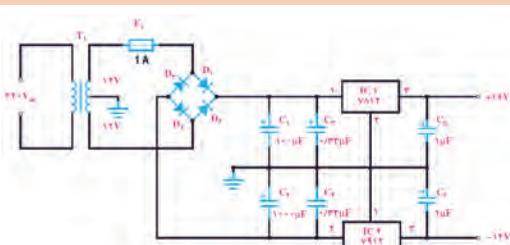
مدار های الکترونیکی که در شکل ۷-۲۶ نشان داده شده است را می توانید به عنوان پروژه انتخاب کنید.

کارعملی



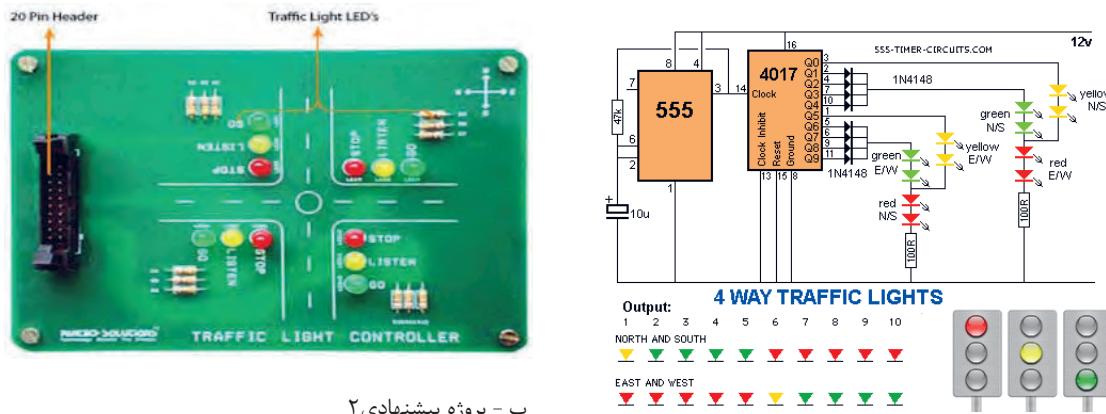
پروژه ی شماره ۱ پیشنهادی

منبع تغذیه متقارن



الف - پروژه پیشنهادی ۱

پروژه شماره ۲ پیشنهادی چراغ های راهنمایی ترافیک



شکل ۷-۲۶-پروژه های پیشنهادی

آزمون نظری پایانی واحد یادگیری

۱-اجرای فعالیت ها در یک زمان محدود و معین پروژه نام دارد.

غلط

صحیح

۲-برای اجرائی شدن پروژه نیاز به یک برنامه ریزی و زمان بندی است.

غلط

صحیح

۳-برای طراحی فیبر مدار چاپی نیاز به خرید قطعات نیست.

غلط

صحیح

۴-از کاغذ برای چاپ طرح مدار استفاده می شود.

۵-نام اسید فیبر مدار چاپی است.

۶-قطر مناسب مته برای پایه ترانزیستور، مته شماره است.

۷-برای ارائه پروژه چه اقداماتی باید صورت گیرد؟

۸-در صفحه های گزارش کار پروژه که در زیر آمده است، چه عناوینی باید نوشت؟

الف-صفحه اول.....

ب-صفحه ششم.....

پ-صفحه آخر.....

ارزشیابی شایستگی مونتاژ یک نمونه برد ساده کاربردی الکترونیکی

واحد یادگیری ۷

شرح کار:

- ۱- تحقیق درباره انتخاب یک نمونه پروژه ساده الکترونیکی
- ۲- شبیه سازی مدار انتخاب شده پروژه با نرم افزارهای مرتبط
- ۳- طراحی مدار چاپی با نرم افزار
- ۴- انتقال طرح مدار چاپی بر روی فیبر به روش استفاده از حرارت اتو
- ۵- مونتاژ قطعات و راه اندازی برد الکترونیکی
- ۶- گزارش نویسی و مستندسازی پروژه

استاندارد عملکرد:

انجام پروژه و راه اندازی حداقل یک نمونه و حد اکثر سه نمونه برد الکترونیکی ساده با رعایت استانداردهای تعریف شده

شاخص ها:

- ۱- انتخاب نقشه استاندارد پروژه و شبیه سازی آن با نرم افزار مناسب
- ۲- تهییه صحیح قطعات استاندارد برای پروژه انتخابی
- ۳- آزمایش صحت هر یک از قطعات پروژه بر اساس استانداردهای تعریف شده
- ۴- بستن صحیح مدار الکترونیکی پروژه در نرم افزار بر روی بردبر و راه اندازی آن
- ۵- طراحی صحیح فیبر مدار چاپی پروژه انتخابی با نرم افزار و بازبینی صحت آن
- ۶- نصب صحیح و استاندارد قطعات بر روی برد مدار چاپی و راه اندازی کامل مدار
- ۷- رفع عیب بر اساس استانداردهای تعریف شده در صورت کار نکردن برد
- ۸- تهییه گزارش کامل پروژه، مستندسازی و ارائه آن

شرایط انجام کار و ابزار و تجهیزات:

مکان انجام کار با کف عایق یا آنتی استاتیک- نور مناسب برای کارهای ظرفی (مونتاژ کاری)- ابعاد حداقل ۶ متر مربع- دارای تهویه یا پنجره- دمای طبیعی ۱۸ تا ۲۷ درجه سانتی گراد و مجهز به وسائل اطفاء حریق- میز کار استاندارد با ابعاد ۱۸۰×H۸۰×W۱۸۰ cm D مجهز به فیوز حفاظت جان- رایانه متصل به شبکه اینترنت- فرد مخصوص کار- انجام کار در حال نشسته- نرم افزار خاص- ذره بین با بزرگنمایی ۱۰×۱۰ ابزار و تجهیزات: لوازم التحریر- رایانه- نرم افزار مرتبط با فیبر مدار چاپی- کاغذ گلاسه- اتو- چاپ گر لیزری- قیچی- دریل با مته مناسب- اسید پرولورودوفر- لوازم اسید کاری- لوازم لحیم کاری- قطعات الکترونیکی مرتبط با پروژه- مولتی متر- منبع تغذیه

معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	انتخاب نقشه پروژه و شبیه سازی پروژه با نرم افزار مناسب	۱	۱
۲	تهییه صحیح قطعات مورد نیاز و آزمایش هر یک از قطعات پروژه	۲	۲
۳	بستن مدار الکترونیکی پروژه بر روی بردبر	۲	۲
۴	طراحی فیبر مدار چاپی و نصب قطعات بر روی برد و راه اندازی مدار	۲	۲
۵	رفع عیب بر اساس استانداردهای تعریف شده در صورت معیوب بودن برد و تهییه گزارش پروژه و مستندسازی مراحل کار	۲	۲
شایستگی های غیرفنی، اینمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:			
۱- رعایت نکات اینمنی ابزارها و دستگاهها ۲- دقیق و تمرکز در اجرای کار ۳- شایستگی تفکر و یادگیری مدام العمر ۴- اخلاق حرفه ای			
میانگین نمرات			
*			

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می باشد.

منابع و مأخذ

- ۱- برنامه درسی رشته الکترونیک - دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش، سال ۱۳۹۴.
- ۲- اصول الکترونیک، گروپ، ترجمه احمد ریاضی ، محمود همتایی ودانشکده شهید شمسی پور.
- ۳- اندرسن چارلز، دوره جامع برق و الکترونیک، مترجم محمدرضا محمدی فر، انتشارات سپهر.
- ۴- الکترونیک عمومی ۱، مؤلفان: ابوالقاسم جاریانی، شهرام نصیری سوادکوهی و..... ، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۴.
- ۵- الکترونیک پایه، کد ۶۰۹/۱۷ مؤلفان: فتح الله نظریان ، فرشته داوودی لعل آبادی و.....، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۴.
- ۶- الکترونیک عمومی ۲ کد ۴۹۰/۵، مؤلفان: شهرام نصیری سوادکوهی، یدالله رضازاده، و.....، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران، ۱۳۹۴.
- ۷- کارگاه الکترونیک مقدماتی کد ۳۵۹/۶۲ مؤلفان شهرام نصیری سوادکوهی، سید محمود صموتنی شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران
- ۸- آزمایشگاه مجازی ۲ کد ۴۶۶/۶، مؤلفان مهین ظریفیان جولایی، محمود شبانی و شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران.
- ۹- راهنمای کاربرد (help) نرم افزار PCB WIZARD
- ۱۰- سایت‌های اینترنتی برگه‌های اطلاعات، Data sheet کتاب اطلاعات Data book و دستینه .Hand book
- ۱۱- طراحی و سیم‌کشی برق ساختمان‌های مسکونی، مؤلفان علیرضا حجرگشت، محمدرضا سعیدی و ... شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران.
- 12 - Electronic devices and circuit theory by Robert Boylestad Louis Nashilsky.
- 13 - Transistor Fundamentals by Robert J Brite
- 14 - Transistor Circuit action by Henry C.Vealch
- 15 - Electronic Devices Electron flow version Floyd
- 16 - High reliability soldering and circuit board repair0 , by Norman Ahlhelm- unesco 2013

هر آموزان محترم، هنر جوان عزیز و اولیای آمان می توانند نظرهای اصلاحی خود را درباره مطالب این کتاب از طریق نامه
به شانی تهران - صندوق پستی ۴۸۷۴ / ۱۵۸۷۵ - کروه درسی مربوط و یا پیام [کار](mailto:tvoccd@roshd.ir) tvoccd@roshd.ir ارسال نمایند.

وبگاه : www.tvoccd.medu.ir

دفتر تایف کتاب های درسی فنی و سرفرازی و کاردانش

هنر آموزان نامبرده زیر در استان های منتخب کشور در اعتبار سنجی کتاب درسی طراحی
و ساخت مدار چاپی رشته الکترو نیک مشارکت داشته اند.

رحمت ا... ابراهیمی، قربان بالی، حسین قناعت خواه، محمدرضا تاجیک چوبه، سید کاظم
جامعی مقدم، مجتبی حمیدی، جلال الدین رضایی، فرهاد زاهد زارعی، امیر ستارزاده،
محمد شعوری، محمدحسین عبدی، مرتضی غفاری، محمد فاضل فرهادی، مسعود فلاح،
پیام قاسمی، سید کاظم نجفی، اکبر نور محمدی، سجاد یوسفی و هوشمند قصری

