

پودمان ۵

پایین کشی فرش

پایین کشی فرش

واحد
یادگیری ۱

پودمان پنجم : جلسه بیست و هفتم

ابزار و تجهیزات مورد نیاز	عناوین درس
چند دار قالی بافی کامل که یک تخته فرش تا اندازه مناسب جهت انجام پایین کشی به روش های چرخشی، پیچشی، دوخت و میخ و تخته بر روی آن باشد، متر فلزی جمع شو (۵متری) - آچار فرانسه - آچار فرش (از جنس میلگرد صاف و بدون عاج نمره ۱۴ یا ۱۶) میخ فلزی (با قطر ۲ میلی متر و طول ۳/۵ سانتی متر - چکش ۵۰۰ گرم - انبر دست نمره ۸ - مفتول نمره ۲/۵ - روزنامه و یا کاغذ باطله - چوب پایین کشی، لاستیک پایین کشی - سوزن جوال دوز - نخ چله پنبه ای - قیچی - چاقو	بررسی ضرورت پایین کشی و شیوه های مرسوم و تهیه لوازم مورد نیاز

■ ابزار کمک آموزشی:

بازدید.

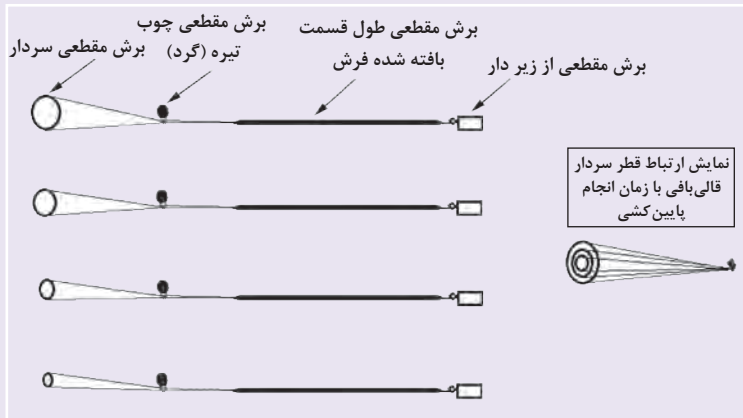
■ اهداف توانمندسازی:

- بررسی ضرورت پایین کشی و شیوه های مرسوم آن
- تهیه لوازم مورد نیاز برای پایین کشی به روش های مختلف

فعالیت های یادگیری ساخت یافته	
هنر آموز	هنر جو
نمایش عملی توضیح و تشریح پرسش و پاسخ	تمرین و ممارست دقت و توجه پاسخ و پرسش



فکر کنید و بیان نمایید چگونه اندازه قطر سردار در تشخیص زمان اجرای پایین‌کشی اثرگذار است.



همان‌طوری که در تصویر بالا مشاهده می‌شود، اندازه قطر سردار با اندازه زاویه چله‌ها در فاصله بین سردار تا چوب کوچی نسبت مستقیم دارد. یعنی هر چه قطر سردار بیشتر باشد اندازه زاویه بیشتر است و بالعکس. با مشاهده دقیق‌تر می‌توان به این نکته پی‌برد که هرچه اندازه این زاویه بیشتر باشد جابه‌جایی چوب کوچی به بالا سخت‌تر خواهد شد و پایین‌کشی باید در زمان زودتری انجام گیرد.

ارزشیابی

نوع شایستگی	عناوین شایستگی‌ها			خود ارزیابی هنرجو
	۱	۲	۳	
شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی و بهداشت، توجهات زیست محیطی				مسئولیت پذیری
				بهداشت کار و ایمنی
شایستگی‌های فنی	عناوین شایستگی‌ها			خود ارزیابی هنرجو
				تحلیل ضرورت پایین کشی
				دسته‌بندی انواع روش‌های پایین کشی
				تهیه لوازم مورد نیاز برای پایین کشی به روش‌های مختلف
شاخص‌های کار				تعیین درست زمان پایین کشی در روش‌های مختلف
				تحلیل اثرات ناشی از پایین کشی نادرست بر فرش
				محاسبه دقیق مقدار پایین کشی
				تهیه لوازم پایین کشی متناسب با نوع چله کشی
تذکر	۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی‌تر مورد ارزشیابی قرار دهید می‌توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید.			
	۲- چنانچه شاخص‌های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می‌توانید به بخش شاخص‌های کار در این جدول اضافه نمایید.			

پودمان پنجم: جلسه بیست و هشتم

ابزار و تجهیزات مورد نیاز	عناوین درس
دار قالی بافی کامل که یک تخته فرش تا اندازه مناسب جهت انجام پایین کشی به روش چرخشی بر روی آن باشد، دار قالی بافی کامل که یک تخته فرش تا اندازه مناسب جهت انجام پایین کشی به روش چرخشی بر روی آن باشد، متر فلزی جمع شو (۵متری) - آچار فرانسه - آچار فرش (از جنس میلگرد صاف و بدون عاج نمره ۱۴ یا ۱۶) - قیچی - چاقو	اجرای پایین کشی به روش چرخشی و پیچشی

■ ابزار کمک آموزشی:

ندارد.

■ اهداف توانمندسازی:

- تعیین زمان اجرای پایین کشی به روش چرخشی یا پیچشی
- شل کردن پیچ‌های تنظیم
- بریدن سرخ‌های متصل به زیر دار یا سردار در صورت لزوم
- هدایت مقدار فرش بافته شده به پشت دار
- کنترل و سفت کردن پیچ‌های تنظیم

فعالیت‌های یادگیری ساخت یافته	
هنرآموز	هنرجو
نمایش عملی توضیح و تشریح پرسش و پاسخ	تمرین و ممارست دقت و توجه پاسخ و پرسش

دانش افزایی

در کتاب درسی پایین کشی پیچشی در انتهای پودمان آورده شده است. اما به دلیل مشابهت‌های آن با روش چرخشی می‌توانید آن را همراه با روش چرخشی در این جلسه اجرا کنید.

نوع شایستگی	عناوین شایستگی‌ها	۱	۲	۳	خود ارزیابی هنرجو	
شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی و بهداشت، توجهات زیست محیطی	مسئولیت‌پذیری					
	بهداشت کار و ایمنی					
شایستگی‌های فنی	فرایند کار	تعیین زمان اجرای پایین‌کشی				خود ارزیابی هنرجو
		شل کردن پیچ‌های تنظیم				
		بریدن نخ‌های متصل به زیردار یا سردار				
		اندازه‌گیری و محاسبه و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین‌کشی				
		کنترل نهایی و سفت کردن پیچ‌های تنظیم				
	شاخص‌های کار	تعیین درست زمان اجرای پایین‌کشی				
		شل کردن پیچ‌های تنظیم با رعایت نکات فنی و ایمنی				
		بریدن نخ‌های متصل به زیردار یا سردار در صورت لزوم با رعایت نکات ایمنی و آسیب نزدن به فرش				
		اندازه‌گیری دقیق و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین‌کشی به پشت دار با رعایت نکات فنی و ایمنی				
		کنترل نهایی و سفت کردن پیچ‌های تنظیم با رعایت نکات فنی و ایمنی به مقدار لازم				
تذکر	۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به‌عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی‌تر مورد ارزشیابی قرار دهید می‌توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید.					
	۲- چنانچه شاخص‌های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می‌توانید به بخش شاخص‌های کار در این جدول اضافه نمایید.					

پودمان پنجم: جلسه بیست و نهم

ابزار و تجهیزات مورد نیاز	عناوین درس
دار قالی بافی کامل که یک تخته فرش تا اندازه مناسب جهت انجام پایین کشی بر روی آن باشد، متر فلزی جمع شو (۵متری) - آچار فرانسه - آچار فرش (از جنس میلگرد صاف و بدون عاج نمره ۱۴ یا ۱۶) - میخ فلزی (با قطر ۲ میلی متر و طول ۳/۵ سانتی متر) - چکش ۵۰۰ گرم - انبردست نمره ۸ - مفتول نمره ۲/۵ - سوزن حوال دوز - نخ چله پنبه ای - قیچی - چاقو	اجرای پایین کشی به روش دوخت

■ ابزار کمک آموزشی:

ندارد.

■ اهداف توانمندسازی:

- تعیین زمان اجرای پایین کشی
- شل کردن پیچ های تنظیم
- باز کردن دسته های چله گره خورده بر روی سردار
- اندازه گیری دقیق و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین کشی به پشت دار
- ثابت کردن فرش بر روی زیردار به روش دوخت
- گره زنی دسته های چله بر روی سردار
- کنترل نهایی و سفت کردن پیچ های تنظیم

فعالیت های یادگیری ساخت یافته	
هنر آموز	هنر جو
نمایش عملی توضیح و تشریح پرسش و پاسخ	تمرین و ممارست دقت و توجه پاسخ و پرسش

پرسش



همان طوری که در بالا نیز اشاره شد، اندازه دقیق میزان پایین کشی با استفاده از متر فلزی و در سه نقطه چپ، راست و وسط قالی مشخص می شود. نقطه شروع اندازه گیری در سه طرف قالی، قسمت ابتدایی شروع بافت قالی است. چرا؟

به منظور انجام صحیح پایین کشی، باید ثابت نمودن قسمت بافته شده به زیر دار با ظرافت و دقت زیادی انجام شود. به این منظور برای انجام اینکار لازم است اندازه موردنظر در سه نقطه چپ، راست و قسمت میانی فرش با متر فلزی مشخص شود و به زیردار دوخته شود. با این عمل سطح کار صاف و گونه یکنواخت خواهد بود و در صورت وجود عیوبی مانند بالا یا پایین بودن قسمتی از سطح یا لبه های فرش، بافنده می تواند نسبت به اصلاح آن در ادامه بافت فرش اقدام نماید.

پرسش



گفته می شود تمامی گره های سردار در هر دو مرحله چله کشی و پایین کشی توسط یک نفر و در یک زمان انجام گیرد. چرا؟
انجام هر کدام از مراحل چله ریزی و پایین کشی بهتر است توسط یک نفر انجام گیرد. به عنوان مثال گره زنی چله ها در قسمت بالای سردار توسط دو نفر انجام شود ممکن است باعث نایکنواختی کشش چله ها گردد. چون میزان نیروی کشش چله ها توسط افراد مختلف متفاوت است. حتی بهتر است عملیات کشش و گره زنی چله ها در یک زمان انجام شود، چون میزان نیرو و انرژی افراد ممکن است در زمان های مختلف روز متفاوت باشد.
پایین کشی در دارهایی که بر روی آنها چله کشی فارسی به صورت چله دوانی و چله ریزی (دوخت ابتدای چله به زیردار و گره زدن بر روی سردار) اجرا می شود را می توان به سه بخش تقسیم بندی کرد؛

- ۱ شل کردن دسته های چله بر روی سردار
- ۲ هدایت مقدار لازم از قالی بافته شده به پشت دار و تثبیت آن بر روی زیردار، به روش دلخواه و مرسوم
- ۳ گره زدن مجدد دسته های چله بر روی سردار

یادآوری می‌شود مراحل اولیه و پایانی پایین‌کشی یعنی مورد ۱ و ۳ در تقسیم‌بندی بالا، در روش‌های مختلف یکسان است و تفاوت در مرحله دوم یعنی تثبیت قالی بر روی زیر دار است که روش دوخت و روش میخ و تخته در کتاب درسی آمده است.

در فرش‌های کم عرض، می‌توان از پارچه کرباسی که از قبل آماده می‌شود استفاده کرد، اما در فرش‌هایی که عرض آنها زیاد است (مثلاً قالی‌های ۹ متری) بهتر است از طناب متصل به پارچه قطور دوخت خورده استفاده کرد. در تصاویر زیر پارچه کرباسی، طناب متصل به پارچه قطور دوخت خورده را مشاهده می‌کنید.



نحوه قرار گیری زیردار در پارچه کرباسی



نحوه اتصال طناب متصل به پارچه قطور دوخت خورده به زیر دار

ارزشیابی

نوع شایستگی	عناوین شایستگی ها	۱	۲	۳	خود ارزیابی هنرجو
شایستگی های غیر فنی، ایمنی و بهداشت، توجهات زیست محیطی	مسئولیت پذیری				
	بهداشت کار و ایمنی				
شایستگی های فنی	عناوین شایستگی ها	۱	۲	۳	خود ارزیابی هنرجو
	تعیین زمان اجرای پایین کشی				
	شل کردن پیچ های تنظیم				
	باز کردن دسته های چلّه گره خورده بر روی سردار				
	اندازه گیری دقیق و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین کشی به پشت دار و ثابت کردن بر روی زیردار به روش دوخت				
	گره زنی دسته های چله بر روی سردار				
	کنترل نهایی و سفت کردن پیچ های تنظیم				
	تعیین درست زمان اجرای پایین کشی				
	شل کردن پیچ های تنظیم با رعایت نکات فنی و ایمنی				
	باز کردن دسته های چلّه گره خورده بر روی سردار با رعایت نکات ایمنی				
	اندازه گیری دقیق و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین کشی به پشت دار و ثابت کردن بر روی زیردار به روش دوخت با رعایت نکات فنی و ایمنی بدون آسیب زدن به فرش				
گره زنی دسته های چله بر روی سردار با کشش یکسان و در محل مناسب					
کنترل نهایی و سفت کردن پیچ های تنظیم با رعایت نکات فنی و ایمنی به مقدار لازم					
تذکر	<p>۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی تر مورد ارزشیابی قرار دهید می توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید.</p> <p>۲- چنانچه شاخص های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می توانید به بخش شاخص های کار در این جدول اضافه نمایید.</p>				

ابزار و تجهیزات مورد نیاز	عناوین درس
دار قالی بافی کامل که یک تخته فرش تا اندازه مناسب جهت انجام پایین کشی بر روی آن باشد، متر فلزی جمع شو (۵متری) - آچار فرانسه - آچار فرش (از جنس میلگرد صاف و بدون عاج نمره ۱۴ یا ۱۶) - میخ فلزی (با قطر ۲ میلی متر و طول ۳/۵ سانتی متر) - چکش ۵۰۰ گرم - انبردست نمره ۸ - مفتول نمره ۲/۵ - روزنامه و یا کاغذ باطله - تخته پایین کشی، لاستیک پایین کشی - سوزن جوال دوز - نخ چله پنبه ای - قیچی - چاقو	اجرای پایین کشی به روش میخ و تخته

■ ابزار کمک آموزشی:

ندارد.

■ اهداف توانمندسازی:

- تعیین زمان اجرای پایین کشی
- شل کردن پیچ های تنظیم
- باز کردن دسته های چله گره خورده بر روی سردار
- اندازه گیری دقیق و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین کشی به پشت دار
- ثابت کردن فرش بر روی زیردار به روش میخ و تخته
- گره زنی دسته های چله بر روی سردار
- کنترل نهایی و سفت کردن پیچ های تنظیم

فعالیت های یادگیری ساخت یافته	
هنرآموز	هنرجو
نمایش عملی توضیح و تشریح پرسش و پاسخ	تمرین و ممارست دقت و توجه پاسخ و پرسش

نکته



برای سهولت کار پایین کشی به روش میخ و تخته، می توان زیر دار را به نحوی طراحی کرد که چوب پایین کشی درون آن تعبیه شده باشد. در این صورت مرحله اتصال چوب پایین کشی به زیر در هنگام پایین کشی حذف خواهد شد.



چوب تعبیه شده در زیردار

نوع شایستگی	عناوین شایستگی ها				۱	۲	۳	خود ارزیابی هنرجو	
شایستگی های غیر فنی، ایمنی و بهداشت، توجهات زیست محیطی	مسئولیت پذیری								
	بهداشت کار و ایمنی								
شایستگی های فنی	عناوین شایستگی ها				۱	۲	۳	خود ارزیابی هنرجو	
	فرایند کار	تعیین زمان اجرای پایین کشی							
		شل کردن پیچ های تنظیم							
		باز کردن دسته های چله گره خورده بر روی سردار							
		اندازه گیری دقیق و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین کشی به پشت دار و ثابت کردن بر روی زیردار به روش میخ و تخته							
		گره زنی دسته های چله بر روی سردار							
		کنترل نهایی و سفت کردن پیچ های تنظیم							
	شاخص های کار	تعیین درست زمان اجرای پایین کشی							
		شل کردن پیچ های تنظیم با رعایت نکات فنی و ایمنی							
		باز کردن دسته های چله گره خورده بر روی سردار با رعایت نکات ایمنی							
		اندازه گیری دقیق و هدایت مقدار فرش بافت شده برای پایین کشی به پشت دار و ثابت کردن بر روی زیردار به روش دوخت با رعایت نکات فنی و ایمنی بدون آسیب زدن به فرش							
		گره زنی دسته های چله بر روی سردار با کشش یکسان و در محل مناسب							
		کنترل نهایی و سفت کردن پیچ های تنظیم با رعایت نکات فنی و ایمنی به مقدار لازم							
تذکر	<p>۱- هنرآموز گرامی این برگه ارزشیابی به عنوان نمونه ارزشیابی از شایستگی داده شده است. اگر بخواهید فرایند کار را جزئی تر مورد ارزشیابی قرار دهید می توانید آنها را به بخش فرایند کار اضافه کنید.</p> <p>۲- چنانچه شاخص های دیگری را هنگام ارزشیابی مدنظر دارید می توانید به بخش شاخص های کار در این جدول اضافه نمایید.</p>								



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش

نمون برگ ۸ - ۱- تحلیل استاندارد عملکرد کار

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت اول:
کد حرفه: ۷۳۱۸۰۱۹۲ حرفه:	کمک تکنسین کارگاه فرش بافی	سطح صلاحیت L۲	استاندارد عملکرد کار: تعیین زمان پایین‌کشی با توجه به نوع چله‌کشی و انتخاب شیوه و اجرای آن با کیفیت مطلوب، بدون آسیب رساندن به فرش در زمان لازم
کد وظیفه: ۰۵ وظیفه:	تجهیز کارگاه فرش بافی	گروه کاری	
کد کار: ۰۵۰۷ کار:	پایین‌کشی فرش	سطح شایستگی آگاهی	

۱ شرایط انجام کار: کارگاه متناسب با اصول بهداشتی در ابعاد ۵۰ مترمربع

۲ شاخص‌های اصلی استاندارد عملکرد کار:

- بررسی ضرورت پایین‌کشی و روش‌های متداول
- آشنایی پایین‌کشی به روش پیچشی
- اجرای پایین‌کشی به روش میخ و تخته
- اجرای پایین‌کشی چرخشی
- اجرای پایین‌کشی به روش دوخت

۳ نمونه و نقشه کار:

شل کردن پیچ‌های تنظیم، پایین‌کشی به روش چرخشی و پیچشی، کنترل و سفت کردن پیچ‌های تنظیم، شل کردن پیچ‌های تنظیم، باز کردن دسته‌های چله‌گره خورده بر روی سردار، هدایت مقدار قالی بافته شده برای پایین‌کشی و ثابت کردن به روش دوخت، سفت کردن پیچ‌های تنظیم، شل کردن پیچ‌های تنظیم، باز کردن دسته‌های چله‌گره خورده بر روی سردار، هدایت مقدار قالی بافته شده برای پایین‌کشی و ثابت کردن به روش میخ و تخته، سفت کردن پیچ‌های تنظیم

۴ ابزار ارزشیابی: مشاهده، انجام کار، پرسش و پاسخ

۵ ابزار و تجهیزات مورد نیاز انجام کار:

به ازای هر ۴ هنرجو یک دار قالی بافی آموزشی که یک تخته قالی تا اندازه مناسب جهت اجرای پایین‌کشی بر روی آن باشد، متر فلزی جمع‌شو (۵متری)، آچار فرانسه، آچار فرش (از جنس میلگرد صاف و بدون عاج نمره ۱۴ یا ۱۶) میخ فلزی (با قطر ۲ میلی‌متر و طول ۳/۵ سانتی‌متر)، چکش ۵۰۰ گرمی، انبر دست نمره ۸، مفتول نمره ۲/۵، روزنامه و یا کاغذ باطله، لاستیک پائین‌کشی، سوزن جوال دوز، نخ چله پنبه‌ای، قیچی، چاقو

۶ تکالیف کاری مرتبط در گروه کاری: انتقال چله بر دار (۰۵۰۳) - انتقال چله بر دستگاه (۰۵۰۴)



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

نمون برگ ۹-۱ - ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نوبت اول:
کد حرفه	حرفه:	کد تکنسیب کارگاه فرش بافی	سطح صلاحیت L۲
کد وظیفه	وظیفه:	کد وظیفه: ۰۵	گروه ارزشیابی کاری
کد کار	کار:	کد کار: ۰۵۰۷	سطح شایستگی آگاهی

استاندارد عملکرد کار:
تعیین زمان پایین‌کشی با توجه به نوع چله‌کشی و انتخاب شیوه و اجرای آن با کیفیت مطلوب، بدون آسیب رساندن به فرش در زمان لازم

ردیف	مرا حل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان، ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها/داوری/نمره دهی)	نمره
۱	بررسی ضرورت پایین‌کشی و روش‌های مرسوم و تهیه مواد اولیه و ابزارآلات لازم	۱- کارگاه ۲- ۱۰ دقیقه ۳- ابزار و تجهیزات لازم برای پایین‌کشی	بررسی انواع روش‌های پایین‌کشی و تعیین زمان مناسب برای پایین‌کشی	۳ بررسی انواع روش‌های پایین‌کشی و انتخاب زمان مناسب برای پایین‌کشی	۳
				۲ انتخاب زمان مناسب برای پایین‌کشی	
				۱ انتخاب زمان اشتباه برای پایین‌کشی	
۲	اجرای پایین‌کشی چرخشی	۱- کارگاه ۲- ۳۰ دقیقه ۳- دار قالی بافی آماده ۴- آچار ۵- متر	اجرای پایین‌کشی به روش چرخشی	۳ اجرای پایین‌کشی چرخشی به صورت بسیار دقیق	۳
				۲ اجرای پایین‌کشی چرخشی	
				۱ اجرای پایین‌کشی چرخشی به صورت اشتباه	
۳	اجرای پایین‌کشی پیچشی	۱- کارگاه ۲- ۳۰ دقیقه ۳- دار قالی بافی آماده ۴- آچار ۵- متر	تشریح مراحل پایین‌کشی پیچشی و مزایا و معایب آن	۳ تحلیل مراحل پایین‌کشی پیچشی و بیان مزایا و معایب آن و تحقیق	۳
				۲ تحلیل مراحل پایین‌کشی پیچشی و بیان مزایا و معایب آن	
				۱ تحلیل اشتباه مراحل پایین‌کشی پیچشی	

۳	اجرای پایین‌کشی به روش دوخت به صورت دقیق	اجرای پایین‌کشی به روش دوخت	۱- کارگاه ۲- ۳۰ دقیقه ۳- دار قالی بافی آماده برای پایین‌کشی به روش دوخت ۴- آچار ۵- متر ۶- نخ پنبه‌ای ۷- سوزن	اجرای پایین‌کشی به روش دوخت	۴	
	۲					اجرای پایین‌کشی به روش دوخت
	۱					اجرای پایین‌کشی به روش دوخت به صورت اشتباه
۳	اجرای پایین‌کشی به روش میخ و تخته به صورت دقیق	اجرای پایین‌کشی به روش میخ و تخته	۱- کارگاه ۲- ۳۰ دقیقه ۳- دار قالی بافی آماده برای پایین‌کشی به روش میخ و تخته ۴- آچار ۵- متر ۶- تخته و لاستیک ۷- پایین‌کشی میخ ۸- چکش	اجرای پایین‌کشی به روش میخ و تخته	۵	
	۲					اجرای پایین‌کشی به روش میخ و تخته
	۱					اجرای پایین‌کشی به روش میخ و تخته به صورت اشتباه
۳					۶	
	۲					
	۱					
			مسئولیت‌پذیری بهداشت کار و ایمنی	شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش		
<input type="checkbox"/>	بلی	ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)				
<input type="checkbox"/>	خیر					
<p>معیار شایستگی انجام کار:</p> <p>کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳</p> <p>کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی‌های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش</p> <p>کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار</p>						

منابع

- ۱ نیازسنجی شغلی رشته صنایع دستی، دفتر تألیف کتب درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش ۱۳۹۳
- ۲ استاندارد شایستگی حرفه، رشته صنایع دستی، دفتر تألیف کتب درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش ۱۳۹۳
- ۳ استاندارد ارزشیابی رشته صنایع دستی، دفتر تألیف کتب درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش ۱۳۹۳
- ۴ راهنمای برنامه درسی رشته صنایع دستی - فرش، دفتر تألیف کتب درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش ۱۳۹۴
- ۵ راهنمای برنامه درسی (درس نصب دار، چله‌ریزی و بافت قالی) دفتر تألیف کتب درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش ۱۳۹۶
- ۶ کتاب درسی نصب‌دار، چله‌ریزی و بافت قالی، آموزش و پرورش ۱۳۹۷
- ۷ کتاب همراه هنرجو رشته صنایع دستی - فرش، آموزش و پرورش، ۱۳۹۷
- ۸ شیوه نامه نحوه ارزشیابی دروس شایستگی‌های فنی و غیرفنی شاخه‌های فنی و حرفه‌ای و کاردانش شماره ۲۱۱۴۸۲/۴۰۰ مورخ ۹۵/۱۱/۳۰



همراه آموزان محترم، می‌توانند نظرهای اصلاحی خود را درباره مطالب این کتاب از طریق نامه به نشانی تهران -

صندوق پستی ۴۸۷۴ / ۱۵۸۷۵ - گروه درسی مربوط و یا پیام‌نگار tvoccd@roshd.ir ارسال نمایند.

وب‌گاه: tvoccd.oerp.ir

دفترتالیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کار دانش

