

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيمِ

# مبانی و اصول نقشه‌کشی

پایه دهم

دوره دوم متوسطه

شاخص: کاردانش

زمینه: صنعت

گروه تحصیلی: مکانیک

رشته مهارتی: نقشه‌کشی صنعتی به کمک رایانه

نام استاندارد مهارتی مبانی: نقشه‌کشی صنعتی درجه ۲

کد استاندارد متولی: ۰-۳۲/۱۲/۲/۳

عنوان و نام پدیدآور: مبانی و اصول نقشه‌کشی [کتاب‌های درسی]: رشته مهارتی نقشه‌کشی صنعتی به کمک رایانه— برنامه‌ریزی محتوی و نظرارت بر تالیف دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش؛ مؤلف محسن محمدی؛ وزارت آموزش و پرورش، سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی.

مشخصات نشر: تهران: شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران.

مشخصات ظاهری: (۲۱۵ ص): مصور (بخشی رنگی)، جدول.

شابک: ۹۷۸-۹۶۴-۰۵-۲۲۰۴-۲

وضعیت فهرست نویسی: فیبا

یادداشت: زمینه صنعت: گروه تحصیلی مکانیک

یادداشت: نام استاندارد مهارتی مبانی: نقشه‌کشی صنعتی درجه ۲: کد استاندارد متولی ۰-۳۲/۱۲/۲/۳.

موضوع: نقشه‌کشی

موضوع: رسم فنی

شناسه افزوده: محمدی، محسن، ۱۳۵۱ -

شناسه افزوده: سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی.

شناسه افزوده: سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

رده بندی کنگره: T۳۵۲/۲۱۳۹۰

رده بندی دیجیتی: ۳۷۳

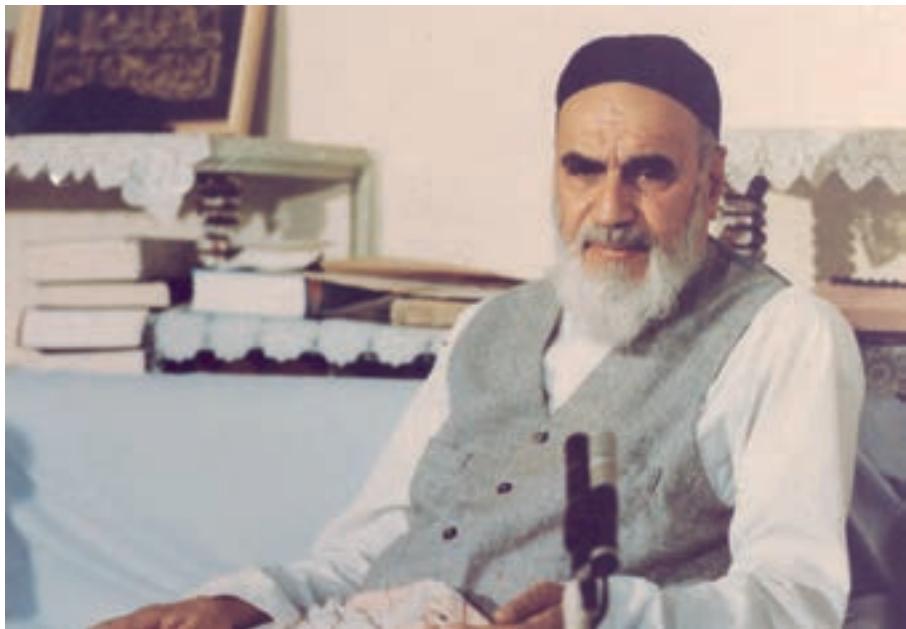
شماره کتابشناسی ملی: ۲۸۴۷۴۳۲



**وزارت آموزش و پرورش**  
**سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی**

مبانی و اصول نقشه‌کشی - ۳۱۰۱۹۶	نام کتاب :
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی	پدیدآورنده :
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش	مدیریت برنامه‌ریزی درسی و تألیف :
غلامحسن یاگانه، عزیز خوشینی، ابوالحسن موسوی، محمد خواجه حسینی، حسن عبداللهزاده، حسن	شناسه افزوده برنامه‌ریزی و تألیف :
امینی، احمد رضا دوراندیش (اعضای شورای برنامه‌ریزی)	
محسن محمدی (مؤلف) - عبدالجبار خاکی صدیق، احمد رضا دوراندیش (ویراستار فنی) - محمد باقر	
خسروی (ویراستار ادبی)	
اداره کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی	مدیریت آماده‌سازی هنری :
پگاه مقیمی اسکوئی (مدیر هنری و طراح جلد) - خدیجه کاظمی مریدانی (صفحه‌آرا) - ارغوان مدرسی	شناسه افزوده آماده‌سازی :
(عکاس) - سید مرتضی میرم吉دي، میلاد شاه‌حسیني، آزاده فروغی پور(رسام) - مخصوصه بازاری	
اسفندآبادی(حروفچین) - ابوالفضل بیرامی، مسعود رزدان(نسخه‌پردازان)	
تهران : خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهید موسوی)	نشانی سازمان :
تلفن : ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹ ، ۸۸۳۰۹۲۶۶ ، دورنگار : ۸۸۸۳۱۱۶۱	
وب سایت : <a href="http://www.irtextbook.ir">www.irtextbook.ir</a> و <a href="http://www.chap.sch.ir">www.chap.sch.ir</a>	
شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران : تهران- کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج - خیابان ۶۱	ناشر :
(دارو پخش) تلفن : ۰۵-۴۴۹۸۵۱۶۱ ، دورنگار : ۰۵-۴۴۹۸۵۱۶۰	
صندوق پستی : ۳۷۵۱۵-۱۳۹	
شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»	چاپخانه :
چاپ سوم ۱۳۹۷	سال انتشار و نوبت چاپ :

کلیه حقوق مادی و معنوی این کتاب متعلق به سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش است و هرگونه استفاده از کتاب و اجزای آن به صورت جایی و الکترونیکی و ارائه در بایگاه‌های مجازی، نایش، اقتباس، تلحیص، تبدیل، ترجمه، عکس‌برداری، ناقاشی، تهیه فیلم و تکثیر به هر شکل و نوع بدون کسب مجوز از این سازمان منوع است و متخلفان تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.



از مکاید [حیله‌های] بزرگ شیطان و نفس اماره آن است که جوانان را  
و عده‌ه صلاح و اصلاح در زمان پیری می‌دهد تا جوانی با غفلت از دست  
برود و به پیران و عده طول عمر می‌دهد و تا لحظه آخر با وعده‌های پوچ  
انسان را از ذکر خدا و اخلاص برای او باز می‌دارد تا مرگ برسد.

**امام خمینی (قدس سره الشریف)**

## مقدمه‌ای بر چگونگی برنامه‌ریزی کتاب‌های پوダメنی

برنامه‌ریزی تأليف «پوダメن‌های مهارت» یا «کتاب‌های تخصصی شاخه کاردانش» بر مبنای استانداردهای «مجموعه برنامه‌های درسی رشته‌های مهارتی شاخه کاردانش، مجموعه‌ی هشتم» صورت گرفته است. بر این اساس ابتدا توانایی‌های هم‌خانواده (Harmonic Power) مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. سپس مجموعه مهارت‌های هم‌خانواده به صورت واحدهای کار تحت عنوان (Unit) دسته‌بندی می‌شوند. در نهایت واحدهای کار هم‌خانواده با هم مجدداً دسته‌بندی شده و پوダメن مهارتی (Module) را شکل می‌دهند.

دسته‌بندی «توانایی‌ها» و «واحدهای کار» توسط کمیسیون‌های تخصصی با یک نگرش علمی انجام شده است به گونه‌ای که یک سیستم پویا بر برنامه‌ریزی و تأليف پوダメن‌های مهارت نظارت دائمی دارد.

با روش مذکور یک «پوダメن» به عنوان کتاب درسی مورد تأیید وزارت آموزش و پرورش در «شاخه کاردانش» چاپ‌سپاری می‌شود.

به طور کلی هر استاندارد مهارت به تعدادی پوダメن مهارت (M1 و M2 و ...) و هر پوダメن نیز به تعدادی واحد کار (U1 و U2 و ...) و هر واحد کار نیز به تعدادی توانایی (P1 و P2 و ...) تقسیم می‌شوند. به طوری که هنرجویان در پایان آموزش واحدهای کار (مجموع توانایی‌های استاندارد مربوطه) و کلیه پوダメن‌های هر استاندارد، تسلط و مهارت کافی در بخش نظری و عملی را به گونه‌ای کسب خواهند نمود که آمادگی کامل را برای شرکت در آزمون جامع نهایی جهت دریافت گواهینامه مهارت به دست آورند.

بدیهی است هنرآموزان و هنرجویان ارجمند شاخه کاردانش و کلیه عزیزانی که در امر توسعه آموزش‌های مهارتی فعالیت دارند، می‌توانند ما را در غنای کیفی پوダメن‌ها که برای توسعه‌ی آموزش‌های مهارتی تدوین شده است رهنمون و یاور باشند.

سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

دفتر تأليف کتاب‌های درسی

فنی و حرفه‌ای و کاردانش

## مقدمه‌ی مؤلف

امروزه یکی از دغدغه‌های ذهنی جوانان فهیم و متدين کشورمان، خلاقیت و نوآوری و تلاش در جهت علم و فناوری است. کشورهای استعمارگر و نظام سلطه از دیرباز به این مسئله واقنعت که علم و دانش اساس برتری و سربلندی جوامع بشری است، لذا کوشیده‌اند تا از پیشرفت علمی دیگر جوامع به بهانه‌های مختلف جلوگیری کنند، اما جایگاهی که کشور عزیز ما در رشد و توسعه‌ی علم و فناوری در سال‌های اخیر به دست آورده است مرهون روحیه‌ی بالای علمی جوانان و امید به آینده‌ی آنان است.

امروزه کشور ما در زمینه‌های مختلف علمی مانند هوافضا، انرژی هسته‌ای، ماشین‌سازی، تولید انرژی‌های نو و پژوهشکی توانسته است قله‌های بلندی را فتح کند و الگوی دیگر کشورهای منطقه شود. از آنجا که مهارت نقشه‌کشی صنعتی کاربردی وسیع در حوزه‌ی صنایع مختلف دارد که می‌توان گفت رشد و توسعه‌ی اغلب صنایع به گونه‌ای به این مهارت وابسته شده است.

نقشه‌کشی تلفیقی از علم و صنعت و هنر است که تفکرات صنعتی بشر را به تصویر می‌کشد و خلاقیت‌های طراحان را در دسترس دیگران قرار می‌دهد.

در این کتاب سعی شده است تا مبانی و اصول نقشه‌کشی را در چارچوب استاندارد نقشه‌کشی صنعتی با زبانی ساده و با تصویرهای مناسب در اختیار هنرجویان قرار دهد و انجام دستور کارها، هنرجویان را برای انجام تمرین‌های عملی آماده می‌کند. روند کلی کتاب به صورتی طراحی شده است که بعد از اتمام کتاب هنرجویان برای فراغیری ترسیم‌نماها و تصاویر از روی مدل‌ها و سه‌بعدی‌ها آمادگی کامل پیدا کنند.

در هر حال ذکر این نکته ضروری است که نگرش استادان اهل فن در آموزش این مهارت، متکی بر تعامل هنرآموز و هنرجو مبتنی بر علم و دانش و همت و تلاش همکاران عزیزم است. باشد که این تلاش‌ها موجب موفقیت روزافزون جوانان و رضایتمندی حضرت حق تعالی باشد.

## توصیه‌هایی به هنرجویان

### الف) توصیه‌های کلی

۱. پیش از ورود به کارگاه دست‌هایتان را با آب و صابون بشویید.
۲. روپوش مخصوص کارگاه را بپوشید. روپوش بهتر است به رنگ روشن و البته تمیز باشد.
۳. کفش‌هایتان را تمیز کنید. اگر از کفش مخصوص کارگاه استفاده می‌کنید آن را نیز تمیز نگهدارید.
۴. در شروع کار میز نقشه‌کشی را کاملاً تمیز کنید.
۵. وسایلی از قبیل گونیا، خطکش تی، و مانند آن باید کاملاً تمیز باشند هر زمان‌که لازم شد آن‌ها را به روش مناسب تمیز کنید.
۶. برس مویی برای پاک کردن نقشه پس از پاک کردن با پاک‌کن در اختیار داشته باشید هر از چندگاهی برس را بشویید تا تمیز باشد.
۷. کاغذ را با نوارچسب روی میز نقشه‌کشی یا تخته رسم بچسبانید و قیچی کوچکی برای بریدن نوارچسب در اختیار داشته باشید.
۸. هنگام کار باید دستان خشک باشد، هرگاه دستان عرق کرد آن را با دستمال خشک کنید و یک برگ کاغذ سفید اضافی زیر دستان بگذارید تا نقشه کثیف نشود.
۹. هر خطی را فقط با یک حرکت در جهت توصیه شده بکشید.
۱۰. پس از کشیدن هر خط نقشه را با برس مویی تمیز کنید.
۱۱. پس از اتمام کار میز را به حالت اولیه برگردانید، چسب‌ها را جدا کنید و در سطل زباله بریزید، و میز را تمیز کنید.
۱۲. همه ابزار و وسایل نقشه‌کشی را سر جای خود و به صورت مرتب قرار دهید.
۱۳. نقشه‌ها و ابزارها را در برابر عوامل فیزیکی مانند گرما و نور بیش از حد، حفاظت کنید.
۱۴. اگر ناگزیر به استفاده از عینک طبی هستید، حتماً با عینک کار کنید.
۱۵. برای حمل و نقل ابزار از کیف مخصوص استفاده کنید.
۱۶. برای خرید ابزار و وسایل و برای اطمینان از کارایی آن‌ها با افراد متخصص به ویژه هنرآموز محترم مشورت کنید.

### **ب) توصیه‌های آموزشی**

۱. ورود و خروج به کلاس یا کارگاه آموزشی با اجازه‌ی هنرآموز محترم باشد.
۲. پس از بهانجام رساندن هر دستورکار آن را برای تأیید و ارزشیابی در اختیار هنرآموز محترم قرار دهید.
۳. در حل تمرین‌ها با هنرآموز محترم در تعامل باشید. مشارکت و همکاری همکلاسی‌هایتان نیز مؤثر است.
۴. در صورت غیبت در یک جلسه مطالب و تمرین‌های آن جلسه را مطالعه و انجام دهید.
۵. همه‌ی نقشه‌هایی که در طول دوره ترسیم می‌کنید در محل مناسبی بایگانی کنید تا بتوانید بعدها با دسترسی آسان به آن‌ها مراجعه کنید.
۶. تمرین‌ها را، بی‌آنکه خود را تحت فشاری روانی قرار دهید، بکوشید تا آنجا که می‌توانید حل کنید و لیحتماً نوافع و اشکالات آن را بعداً به کمک هنرآموز محترم برطرف کنید.

# فهرست

۱	واحد کار اول: به کارگیری ابزار نقشه‌کشی
۲	توانایی به کارگیری ابزارهای نقشه‌کشی
۳۳	توانایی ترسیم خطوط (۱)
۵۵	توانایی ترسیم خطوط (۲)
۶۷	توانایی ترسیم جدول و کادر
۷۹	توانایی ترسیم با دست آزاد
۹۲	واحد کار دوم: ترسیمات هندسی
۹۳	توانایی ترسیم دایره
۱۰۸	توانایی ترسیم نقشه با مقیاس
۱۱۸	توانایی ترسیم زاویه و تقسیم آن
۱۴۰	توانایی ترسیم چندضلعی‌های هندسی (۱)
۱۶۵	توانایی ترسیم چندضلعی‌های هندسی (۲)
۱۷۸	توانایی ترسیم مماس‌ها
۱۹۸	توانایی ترسیم بیضی

## واحد کار اول: به کارگیری ابزار نقشه‌کشی

◀ هدف کلی: انجام ترسیمات مقدماتی با استفاده از ابزار نقشه‌کشی

زمان			عنوان توانایی
جمع	عملی	نظری	
۱۵	۳	۱۲	به کارگیری ابزارهای نقشه‌کشی
۸	۶	۲	ترسیم خطوط (۱)
۵	۴	۱	ترسیم خطوط (۲)
۴	۳	۱	ترسیم جدول و کادر
۳	۲	۱	ترسیم با دست آزاد

## توانایی به کارگیری ابزارهای نقشه‌کشی

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- تاریخچه‌ی نقشه‌کشی را شرح دهد.
- نقشه‌کشی صنعتی را تعریف کند.
- مفهوم استاندارد را شرح دهد.
- انواع کاغذهای مورد استفاده در نقشه‌کشی را شرح دهد.
- کاغذها را در اندازه‌های استاندارد برش دهد.
- کاغذ را روی میز نقشه‌کشی نصب کند.
- با استفاده از خطکش تی خطوط افقی را ترسیم کند.
- انواع نوار چسب را شرح دهد.
- کاربرد انواع گونیا را شرح دهد.
- اصول ایمنی کارگاه نقشه‌کشی را رعایت کند.
- اصول آراستگی نقشه‌ها را رعایت کند.

ساعت‌ات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۱۵	۳	۱۲

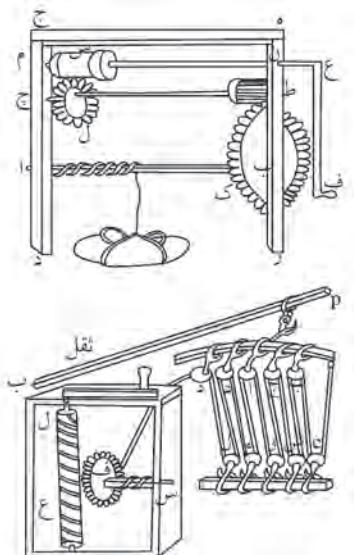
## پیش آزمون

۱. به نظر شما چه موقع از نقشه استفاده می شود؟
۲. برای ترسیم طرح یا نقشه چه ابزاری نیاز است؟
۳. برای ترسیم خط مستقیم از چه ابزاری می توان استفاده کرد؟
۴. انواع نقشه هایی را که با آن آشنایی دارید نام ببرید.
۵. منظور از استاندارد چیست؟
۶. با چه روش هایی می توانید کاغذ را برش دهید؟
۷. به چه منظورهایی از گونیا استفاده می شود؟
۸. برای روشنایی کلاس یا کارگاه چه نوری مناسب تر است؟
۹. برای ترسیم نقشه، کدام کاغذ را انتخاب می کنید؟

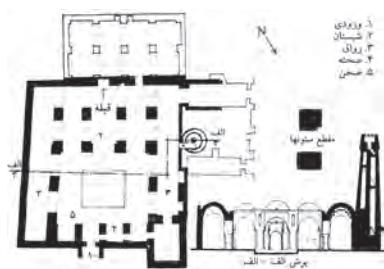
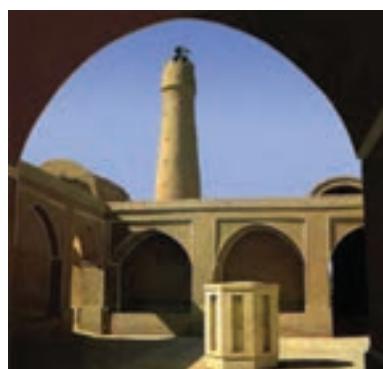
□ الف) کاغذ سفید براق □ ب) کاغذ سفید مایل به کرمی □ ج) کاغذ پرزدار □ د) کاغذ شفاف

## آشنایی با مفهوم

شکل زیر تصاویر مربوط به وسایل جابه‌جایی اجسام را که منسوب به حکیم ایرانی ابن‌سیناست نشان می‌دهد.



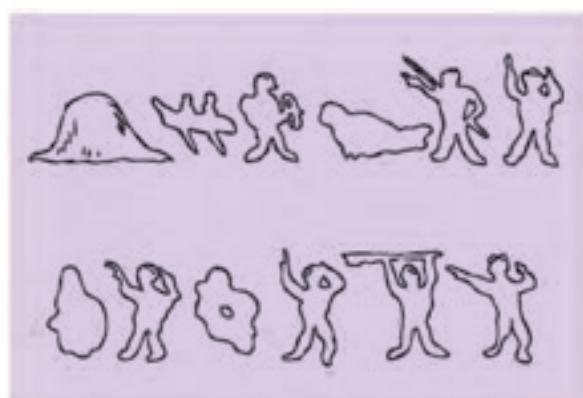
شاید آنچه را که امروزه نقشه می‌نامیم از نیاز انسان به ساختمان و از نقشه‌های ساختمانی آغاز شده باشد. چگونه می‌توان تصور کرد که ساختمان‌ها و مساجد با شکوه قدیمی در کشورمان بدون نقشه ساخته شده باشد؟



مسجد جامع فهرج از توابع شهرستان مهریز در استان یزد

## نقشه‌کشی صنعتی و تاریخچه‌ی آن

از گذشته‌های دور انسان‌ها دریافته بودند که برای ساخت یک شیء یا یک بنا ابتدا نقشه و تصویری از آن را ترسیم کنند. انسان‌های غارنشین وقتی به نحوه شکار حیوانات فکر می‌کردند، ابزار شکار را در ذهن خود تصور می‌کردند، سپس همان تصور ذهنی را روی دیوار غارها تصویر می‌کردند، یعنی تصویری از آنچه در ذهن داشتند را روی دیوار غارها یا زمین می‌کشیدند تا بتوانند آنچه را در ذهن دارند با دیگران مطرح کنند و به تبادل نظر پردازند. آن‌ها دریافته بودند که ترسیم آنچه در ذهن دارند راه ارتباطی مناسبی با دیگران است. در طول تاریخ، هیچ‌گاه بشر خود را از ترسیم بی‌نیاز ندیده است. تصاویر به‌جامانده بر سنگ‌ها حاکی از این موضوع است. برای نمونه، شکل زیر می‌گوید که مردی با قایق برای شکار به جزیره‌ای در یک دریاچه رفت و با یک شکار و مردی دیگر بازگشت.



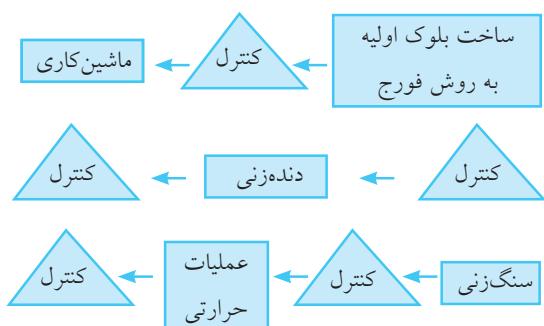
با پیشرفت جوامع انسانی نیاز به ترسیم بیشتر از گذشته خود را نشان می‌داد. صنعت‌گران و طراحان سعی می‌کردند به روش‌های مختلفی طرح‌های خود را برای دیگران و برای سازندگان ترسیم کنند.



نقشه‌کشی پلی بین طراحی و ساخت است.

## آشنایی با استانداردهای نقشه و انواع آن

همان‌گونه که بیان شد نقشه وسیله‌ی ارتباط صنعت‌گران با یکدیگر است. با پیشرفت صنعت و فناوری و نیاز به تولید قطعات پیچیده، ارتباط و تعامل صنعت‌گران با یکدیگر بیشتر از گذشته شده است. گاهی برای ساخت یک قطعه، افراد مختلفی باید بر روی آن کار کنند. برای نمونه، مراحل تولید یک چرخ‌دنده‌ی ساده مطابق نمودار زیر است.



نقشه‌های اولیه به صورت‌های مختلفی ترسیم می‌شد: گاهی نقشه تصویری از یک طرف جسم را نشان می‌داد و گاهی حالت سه‌بعدی آن را. به هر حال، قانون یکسان و هماهنگی برای ترسیم نقشه وجود نداشت. تا اینکه گاسپار موئنژ فرانسوی در سال ۱۷۹۸ اصول اولیه هندسه‌ی ترسیمی را معرفی کرد و این علم پایه و مبنای نقشه‌کشی قرار گرفت. امروزه نقشه‌ها همانند زبانی مشترک بین صنعت‌گران ارتباط برقرار می‌کنند. گاهی برای ساخت یک وسیله فقط به ترسیم یک یا چند نقشه نیاز است، اما گاهی نیز برای ساخت یک دستگاه به ترسیم صدها و هزارها نقشه نیاز است. برای مثال، برای ساخت ناوشکن ایرانی که در شکل نشان داده شده است به ترسیم چند میلیون نقشه نیاز است.



ناوشکن جماران افتخار ملی است که اثر تلاش دانشمندان ایرانی است.

از آنچه بیان شد می‌توان نتیجه گرفت که همه‌ی صنعت‌گران نیاز به آموختن زبان مشترک صنعت، که همان نقشه است دارند. در این میان، وظیفه‌ی ترسیم‌کنندگان نقشه‌ها بسیار مهم است و مانند پلی بین طراحان و سازندگان ایفا نمی‌کنند.

برآورده می‌کند. در جدول زیر برخی از استانداردهای کشورهای مختلف نشان داده شده است.

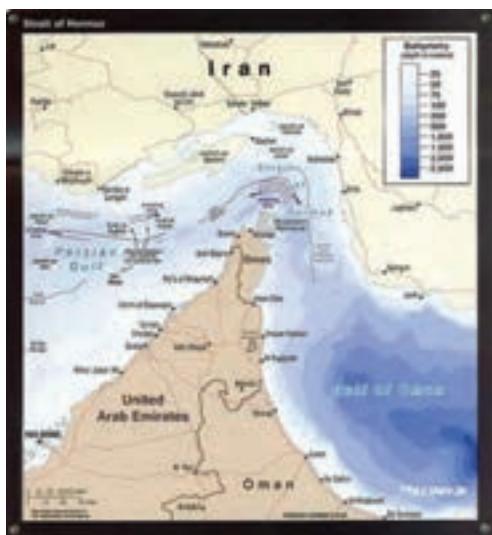
کشور	نشانه	کشور	نشانه	کشور	نشانه
ایران	ISIRI	آلمان	DIN	ژاپن	JIS
اروپا	EN	استرالیا	AS	فرانسه	AFNOR
انگلستان	BSI	چین	CAS	کانادا	CSA
ایتالیا	UNI	روسیه	GOST	امریکا	ASA

### آشنایی با انواع نقشه‌ها

امروزه در صنایع مختلف از نقشه استفاده می‌شود. نقشه‌های ترسیم شده در هر رشته از استاندارد مخصوص به خود پیروی می‌کند. در ادامه با برخی از این نقشه‌ها آشنا می‌شویم.

#### (الف) نقشه‌های جغرافیایی و شهری

این نقشه‌ها شامل نقشه‌های کشورها، شهرها و جاده‌ها می‌شود. نقشه‌های جغرافیایی شامل اطلاعات بسیاری در مورد پستی و بلندی‌ها، ارتفاعات، و دریاهای مناطق مختلف کره‌ی زمین است.



یک عکس ماهواره‌ای از خلیج فارس ایران و تنگه‌ی هرمز

این نمودار نشان می‌دهد که یک چرخ‌زنده‌ی ساده دارای پنج مرحله‌ی تولید است. مراحل مختلف تولید یک قطعه در کارگاه‌های مختلف و غالباً به دست تولیدکنندگان مختلف انجام می‌گیرد. بعد از هر مرحله از تولید، قطعه طبق نقشه‌ی آن کنترل می‌شود. آنچه مراحل مختلف تولید و کنترل را برای یک قطعه به هم مربوط می‌سازد نقشه است. نقشه باید طوری ترسیم شود که برای همه‌ی صنعت‌گران قابل فهم باشد. بنابراین، در نقشه‌ها باید از اصول و علائم یکسان استفاده شود. در حقیقت، استانداردسازی نقشه‌های معنی یکسان‌سازی و ایجاد هماهنگی در استفاده از علائم و نحوه ترسیم نقشه‌هاست.

قدیمی‌ترین سابقه‌ی استاندارد در جهان مربوط به تمدن ایرانی است. در زمان داریوش اول هخامنشی وزنه‌های استاندارد برای وزن‌کشی در مبادلات استفاده می‌شده است که هر وزنه برابر  $83/3$  گرم بوده است.

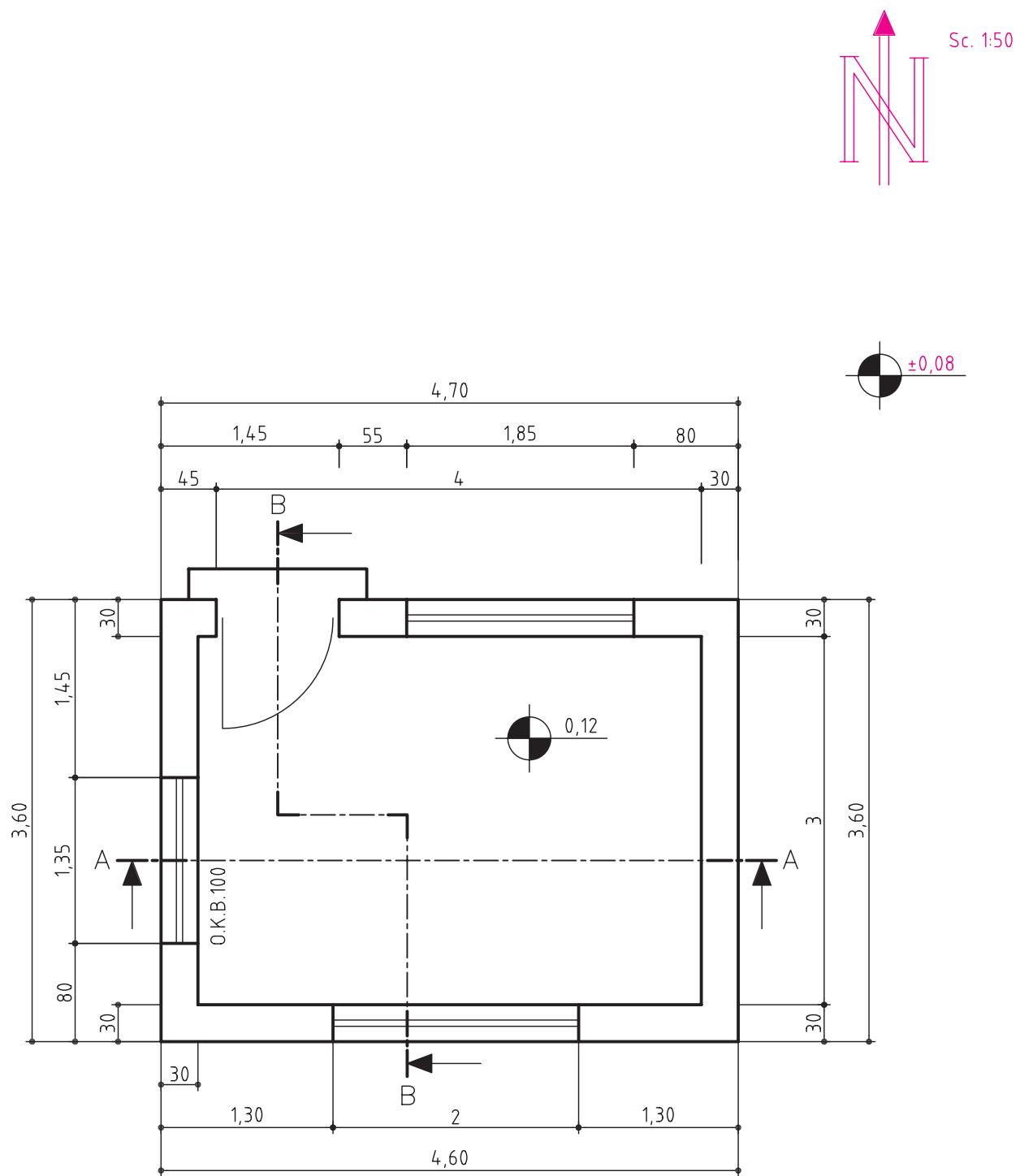
سابقه‌ی استاندارد به شکل امروزی در ایران به بیش از ۸۴ سال می‌رسد. (سال ۱۳۰۴ هش) بحث استانداردهای تابع متریک جهانی را در ایران ابتدا مرحوم پروفسور حسابی مطرح کرد.

از معروف‌ترین سازمان‌های جهانی که با هدف استانداردسازی در زمینه‌های مختلف ایجاد شده سازمان ISO است. سازمان استاندارد ایران نیز در سال ۱۳۳۲ (هش) به صورت رسمی تأسیس شد و به عضویت سازمان جهانی استاندارد ISO در آمد. استاندارد ISO در زمینه‌ی صنعت دستورکارهای

بالرزشی ارائه می‌دهد. این سازمان هر دستورکار را با شماره‌ای مشخص می‌کند. مثلاً، استاندارد ISO-R / ۱۲۸ درباره‌ی اصول نقشه‌کشی است. گفتنی است، علاوه بر استانداردهای جهانی، هر کشور نیز برای خود، سازمان استانداردی دارد که نیازهای استانداردسازی آن کشور را

## ب) نقشه‌های ساختمانی

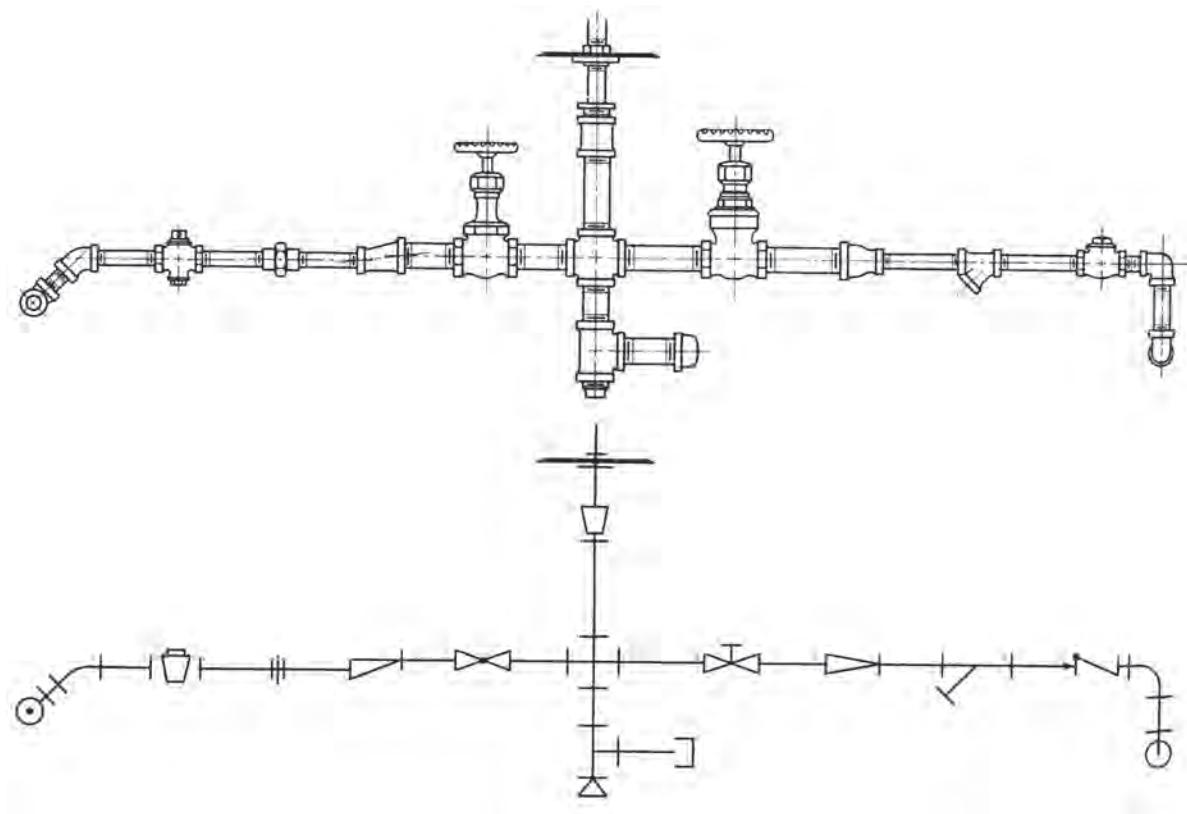
قبل از شروع به ساخت هر بنا باید نقشه‌ی آن تهیه شود. در تصویر زیر یک نقشه‌ی ساختمانی را مشاهده می‌کنید.



نقشه‌ی ساختمانی

### ج) نقشه‌های تأسیساتی

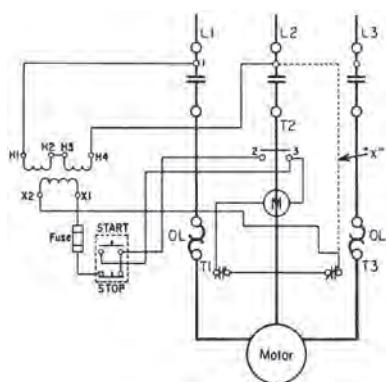
به مجموعه‌ی لوله‌کشی آب، گاز، بخار، و سیستم‌های تهویه‌ی مطبوع، تأسیسات گفته می‌شود. در شکل زیر نمونه‌ای از نقشه‌های تأسیسات و علائم آن را مشاهده می‌کنید.



نقشه‌ی تأسیساتی

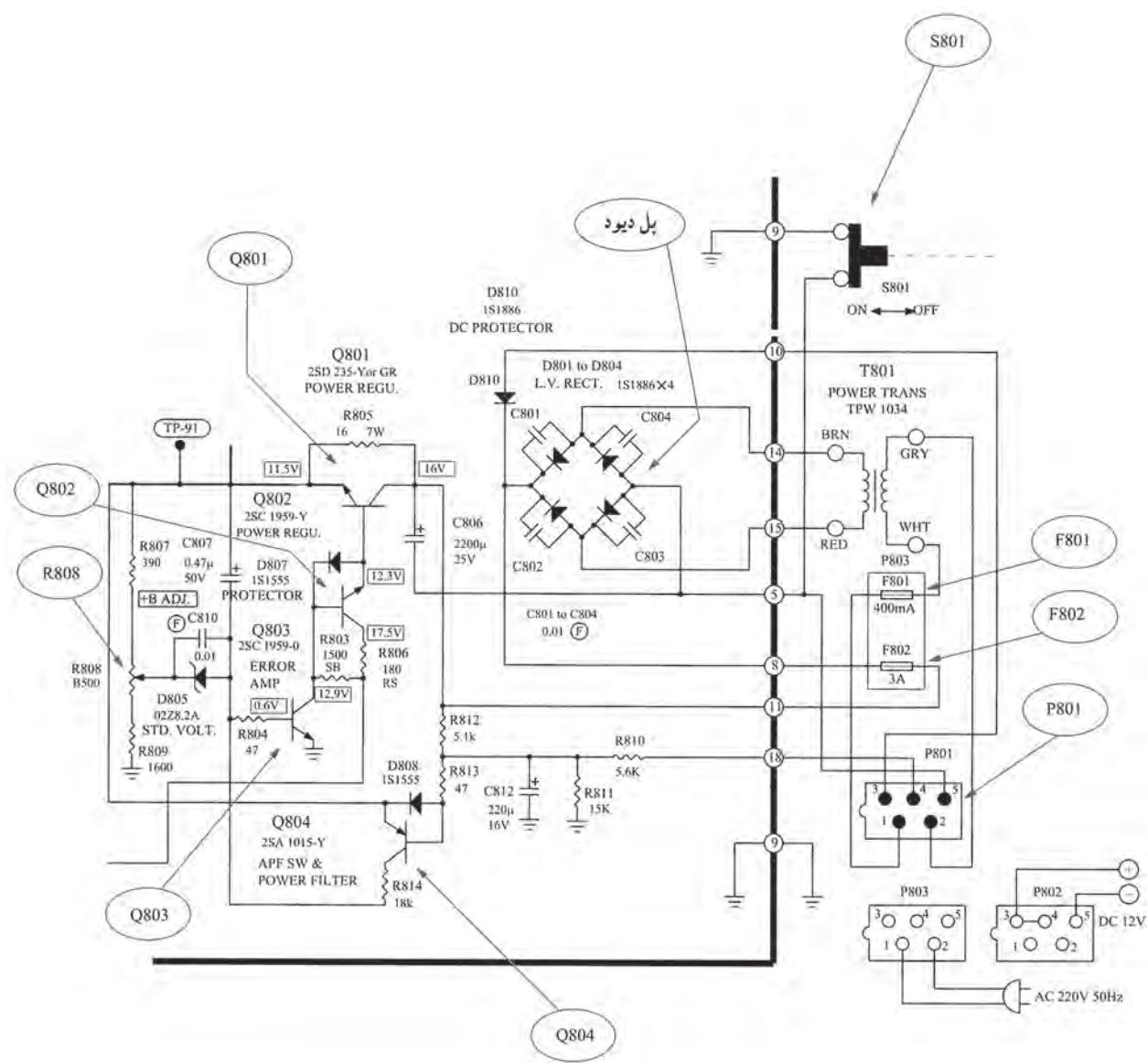
### د) نقشه‌های برقی و الکترونیکی

به نقشه‌هایی که نشان‌دهنده‌ی مسیر سیم‌کشی و چگونگی روشنایی ساختمان‌هاست نقشه‌ی برقی گویند.

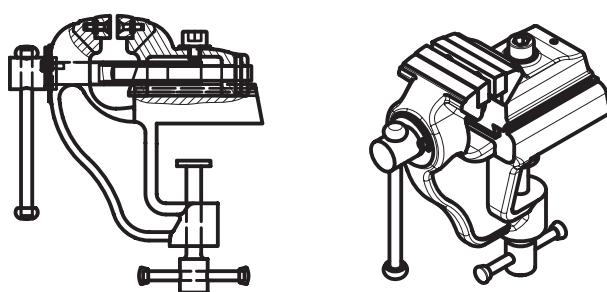


نقشه‌ی برقی

همچنین به نقشه‌هایی که برای ساخت مدارهای الکترونیکی ترسیم می‌شود نقشه‌های الکترونیکی گویند: در شکل زیر مدار الکترونیکی منبع تغذیه تلویزیون را مشاهده می‌کنید.



نقشهی مدار الکترونیکی



ه) نقشه‌های صنعتی

به مجموعه نقشه‌هایی که برای ساخت یا معرفی قطعات، مجموعه‌ها، و ماشین‌آلات صنعتی ترسیم می‌شود، نقشه‌ی صنعتی گویند. شکل روبرو نقشه‌ی صنعتی یک گیره را نشان می‌دهد.

## آشنایی با استاندارد کاغذ و انواع آن

کار می‌رود و باید دارای خصوصیات زیر باشد تا بتوان روی آن نقشه ترسیم کرد.

۱. برآق نباشد (زیرا موجب انعکاس نور می‌شود و چشم را خسته می‌کند).

۲. رنگ آن سفید مایل به کرم باشد.

۳. در مقابل پارگی مقاوم باشد.

۴. بدون موج و بدون پرز باشد.

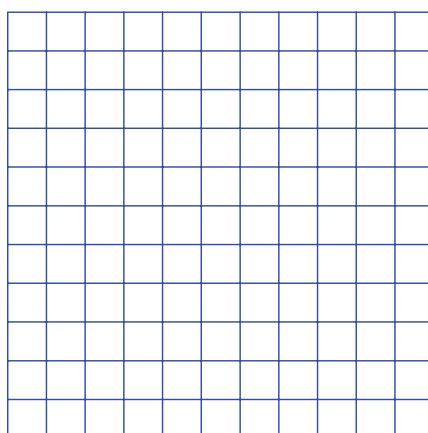
معمولًاً از کاغذهای سفید برای ترسیم نقشه‌های مقدماتی و مدادی استفاده می‌شود؛ البته امروزه در بسیاری از موارد نقشه‌های رایانه‌ای نیز روی کاغذ سفید چاپ می‌شود.

### ب) کاغذهای خط‌کشی شده

گاهی کاغذهای را به منظورهای متفاوتی خط‌کشی می‌کنند. معمول‌ترین این کاغذهای کاغذ شطرنجی و کاغذ میلی‌متری است.

### کاغذ شطرنجی

معمولًاً از این نوع کاغذ برای ترسیم نقشه‌های اسکچ (ترسیم با دست آزاد) استفاده می‌شود. به این منظور، باید از کاغذی استفاده شود که خطوط شطرنجی آن کم رنگ باشد تا نقشه‌ی ترسیم شده روی آن وضوح لازم را داشته باشد.



از مهم‌ترین لوازم اولیه برای ترسیم نقشه کاغذ است. در گذشته بشر برای ترسیم از سنگ‌ها، لوحه‌های گلی، پوست حیوانات و درختان به جای کاغذ استفاده می‌کرد.



اختراع کاغذ به دست چینی‌ها در حدود یکصدسال قبل از میلاد (بیش از ۲۱۰۰ سال قبل) انجام گرفت.

در دوره‌ی تمدن اسلامی کاغذ تولید شده در ایران از مرغوب‌ترین کاغذهای جهانی بوده که به کشورهای دیگر صادر می‌شده است.

### کاغذهای نقشه‌کشی

کاغذهای مختلفی از نظر جنس و نوع در نقشه‌کشی به کار می‌روند.

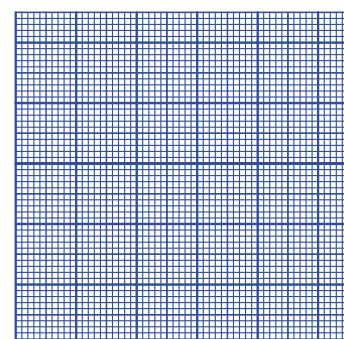


### الف) کاغذ سفید

این نوع کاغذ همان کاغذی است که برای نوشتن هم به

## کاغذ میلی‌متری

این کاغذ شبیه کاغذ شطرنجی است؛ با این تفاوت که فاصله‌ی خطوط آن یک میلی‌متر است. از این نوع کاغذ بیشتر برای ترسیم منحنی‌ها و نمودارها استفاده می‌شود و می‌تواند برای ترسیم نقشه نیز استفاده شود.



### - کاغذ پوستی

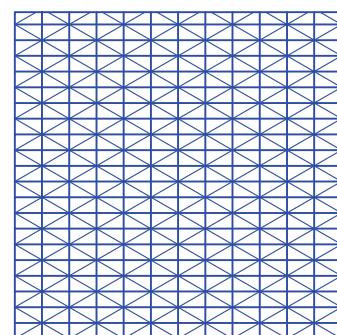
این کاغذ نوعی کاغذ نیمه‌شفاف و ارزان‌قیمت است که برای ترسیم طرح‌ها و نقشه‌های مقدماتی مورد استفاده قرار می‌گیرد. کاربرد بیشتر این کاغذ در نقشه‌کشی ساختمان است.

### - کاغذ کالک

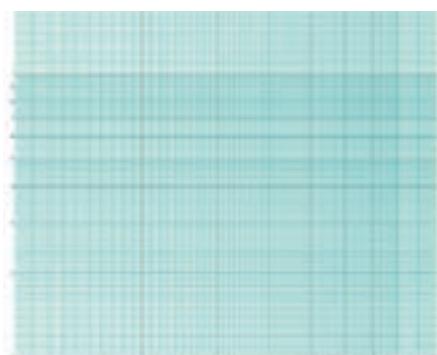
از این کاغذ نیمه‌شفاف برای مرکبی کردن نقشه‌های نهایی استفاده می‌شود.



کاغذهای دیگری نیز از این دست وجود دارد که دو نوع آن را در شکل زیر مشاهده می‌کنید.



کاغذ ایزومتریک برای ترسیم سه‌بعدی



کاغذ لگاریتمی برای ترسیم نمودار

نقشه‌های نهایی روی کاغذ کالک مرکبی می‌شود.

## آشنایی با استاندارد ابعاد کاغذ و انواع آن

محلسیه ابعاد کاغذ مبنای A0 کاغذهای کوچکتر از A0، طبق استاندارد A2، A1، A3، A4، A5 و A6 است.

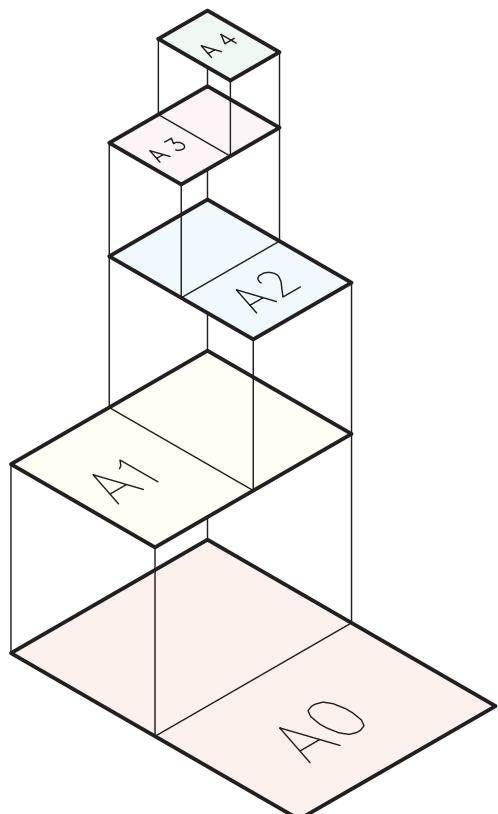
طبق قاعدهی سوم کاغذ A1 نصف کاغذ A0 می‌باشد.



همچنین کاغذ A2 از نصف کردن کاغذ A1 به دست می‌آید و به همین ترتیب کاغذهای دیگر.

پس:

$$A_0 = 2A_1 = 4A_2 = 8A_3 = 16A_4 = 32A_5 = 64A_6$$



معمولاً کارخانه‌های کاغذسازی، کاغذ را به صورت توپی‌ها بزرگ تولید می‌کنند و سپس برای مصارف مختلف به اندازه‌های مشخص برش می‌دهند. چنانچه برش کاغذهای طبق ابعاد استاندارد انجام گیرد تولید فراورده‌های کاغذی منظم و هماهنگ می‌شود. (روزنامه‌ها، کتاب، دفتر و ...). ابعاد کاغذهای نقشه‌کشی نیز، چنانچه استاندارد باشد، تأثیر مهمی در بهبود نگهداری و بایگانی نقشه‌ها خواهد داشت.



موارد مختلف استفاده از کاغذ موجب شد تا سه مبنای اصلی برای استاندارد کاغذ در نظر گرفته شود: C0، B0، A0 و A1. در نقشه‌کشی صنعتی مبنای A0 مورد استفاده قرار می‌گیرد. برای تعیین ابعاد کاغذهای با مبنای A0 طبق استاندارد ISO سه قاعدهی کلی مورد نظر است.

قاعدهی اول: مساحت کاغذ مبنای A0 یک متر مربع است. قاعدهی دوم: نسبت طول هر کاغذ به عرض آن در همه‌ی کاغذهای مقداری ثابت است.

قاعدهی سوم: هر کاغذ کوچکتر، از نصف کردن کاغذ بزرگ‌تر به دست می‌آید.

طبق قاعده‌ی اول، مساحت کاغذ مبنا برابر یک مترمربع است، پس:

$$a \times b = 1\text{m}^2 = 100\text{ mm}^2$$

حال، دو معادله‌ی به دست آمده را به صورت یک دستگاه دو معادله‌ی دو مجهولی حل می‌کنیم و مقدار  $a$  و  $b$  را به دست می‌آوریم:

$$\begin{cases} \frac{a}{b} = \sqrt{2} \\ a \times b = 100 \end{cases} \Rightarrow \begin{cases} a = \sqrt{2}b \\ a \times b = 100 \end{cases} \Rightarrow \begin{cases} a = \sqrt{2}b \\ a \times b = 100 \end{cases}$$

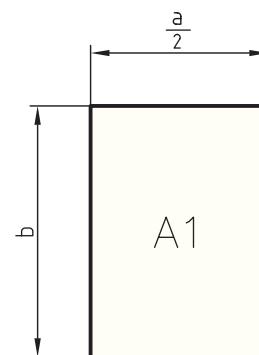
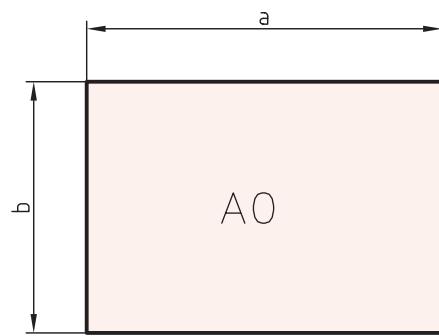
$$\Rightarrow \begin{cases} a = \sqrt{2}b \\ a = \frac{100}{b} \end{cases} \Rightarrow \sqrt{2}b = \frac{100}{b} \Rightarrow b = \frac{100}{\sqrt{2}}$$

$$\Rightarrow \begin{cases} b = 1189\text{ mm} \\ a = 841\text{ mm} \end{cases}$$

همان‌گونه که می‌بینید، مقدار طول کاغذ  $A_0$  برابر  $1189$  میلی‌متر و مقدار عرض آن برابر  $841$  میلی‌متر است.

طبق قاعده‌ی دوم، نسبت طول هر کاغذ به عرض آن مقداری ثابت است. این مقدار از معادله‌ی  $a = \sqrt{2}b$  به دست می‌آید، یعنی  $\frac{a}{b} = \sqrt{2}$ . پس، نسبت طول به عرض هر یک از کاغذهای گروه  $A$  همواره برابر  $\sqrt{2}$  است.

برای محاسبه‌ی اندازه‌ی کاغذ  $A_0$  طبق شکل زیر طول کاغذ  $A_0$  را برابر  $a$  و عرض آن را برابر  $b$  فرض می‌کنیم. از آنجا که کاغذ  $A_1$  نصف کاغذ  $A_0$  است، طول کاغذ  $A_1$  را  $b$  و عرض آن را  $\frac{a}{2}$  فرض کرده‌ایم.

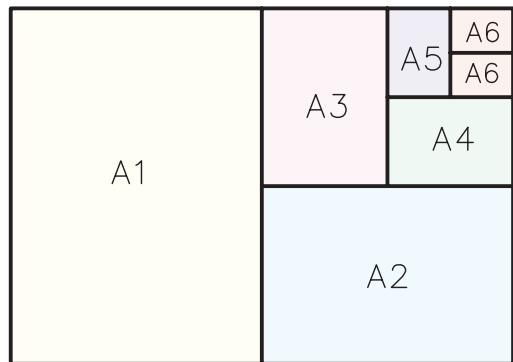


طبق قاعده‌ی اول، نسبت طول هر کاغذ به عرض آن در همه‌ی کاغذها مقداری ثابت است. اگر مقدار ثابت را با علامت  $\varepsilon$  نشان دهیم خواهیم داشت:

$$A_0 \text{ برای کاغذ } \frac{a}{b} = \varepsilon$$

$$A_1 \text{ برای کاغذ } \frac{b}{\frac{a}{2}} = \varepsilon \Rightarrow \frac{2b}{a} = \varepsilon \Rightarrow \frac{a}{b} = \frac{2b}{a}$$

چنانچه یک کاغذ A0 داشته باشید می توانید مطابق شکل همهی کاغذهای دیگر را از آن برش دهید.



گاهی در نقشه‌کشی صنعتی نیاز به ترسیم نقشه‌هایی با ابعاد بزرگ‌تر از کاغذ A0 است. به همین دلیل، جدول دیگری از ابعاد کاغذ بر مبنای A پیش‌بینی شده است.

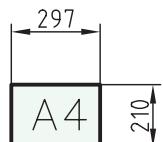
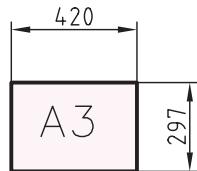
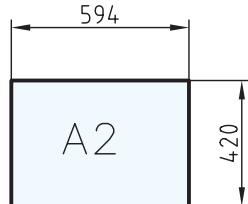
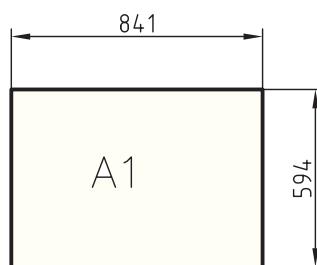
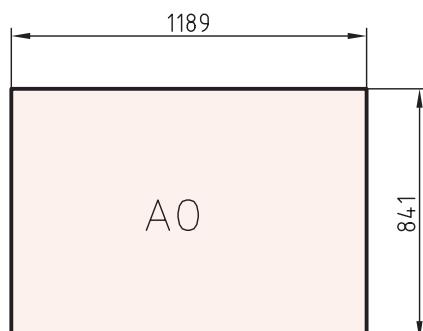
نوع کاغذ	ابعاد	نوع کاغذ	ابعاد
۲A0	۱۱۸۹×۱۶۸۲	۵A۳	۴۲۵×۱۴۸۶
۳A0	۱۱۸۹×۲۵۲۳	۶A۳	۴۲۰×۱۷۸۳
۳A1	۸۴۱×۱۷۸۳	۷A۳	۴۲۰×۲۰۸۰
۴A1	۸۴۱×۲۳۷۸	۶A۴	۲۹۷×۱۲۶۱
۳A2	۵۹۴×۱۲۶۱	۷A۴	۲۹۷×۱۴۷۱
۴A2	۵۹۴×۱۶۸۲	۸A۴	۲۹۷×۱۶۸۲
۵A2	۵۹۴×۲۱۰۲	۹A۴	۲۴۷×۱۸۹۲

### کاغذهای گروه C و B

همان‌گونه که بیان شد ISO، گروههای کاغذ B و C را نیز ارائه کرده است که البته در نقشه‌کشی صنعتی استفاده

ابعاد کاغذهای گروه A در جدول و شکل زیر نشان داده شده است.

A0	۱۱۸۹×۱۶۸۲
A1	۸۴۱×۵۹۴
A2	۵۹۴×۴۲۰
A۳	۴۲۰×۲۹۷
A۴	۲۹۷×۲۱۰
A۵	۲۱۰×۱۴۸



کاغذهای اینچی نیز در دو گروه ارائه می‌شود. جدول زیر ابعاد کاغذهای اینچی را در گروه ۱ و ۲ نشان می‌دهد.

گروه ۱	متداول تر	گروه ۲	
A	$8/5'' \times 11''$	A	$9'' \times 12''$
B	$11'' \times 17''$	B	$12'' \times 18''$
C	$17'' \times 22''$	C	$18'' \times 24''$
D	$22'' \times 34''$	D	$24'' \times 36''$
E	$34'' \times 44''$	E	$36'' \times 48''$

### آشنایی با برش کاغذ

همهی نقشه‌های صنعتی باید روی کاغذهایی با ابعاد و اندازه‌های استاندارد ترسیم شود. استاندارد بودن اندازه‌ی کاغذهای نقشه‌کشی مزایای متعددی دارد. مهم‌ترین مزیت استاندارد بودن کاغذ، امکان بهتر بایگانی و نگهداری آن است. همچنین، وقتی ابعاد کاغذها استاندارد باشد، برای چاپ و کپی برداری مناسب‌تر است. ضمن آنکه، بسته‌بندی، انتقال و صحافی آن نیز به آسانی انجام می‌گیرد. برای برش دادن و اندازه گرفتن کاغذ می‌توان از وسایل زیر استفاده کرد.

الف) قیچی دستی

ب) خطکش فلزی

ج) تیغ

د) نخ

ه) ماشین برش کاغذ

### شناسایی اصول برش کاغذ

برای برش کاغذ قبل از هر کاری باید خطکشی مسیر برش انجام گیرد.

نمی‌شود. در جدول زیر مقایسه‌ی سه گروه A، B و C را می‌بینید.

نوع	نوع	نوع	نوع
فرعی	فرعی	اصلی	
$1000 \times 1414$			B0
$917 \times 1297$			C0
	$841 \times 1189$		A0
	$707 \times 1000$		B1
$648 \times 917$			C1
	$594 \times 841$		A1
$500 \times 707$			B2
$458 \times 648$			C2
	$420 \times 594$		A2
$353 \times 500$			B3
$324 \times 458$			C3
	$297 \times 420$		A3
$250 \times 353$			B4
$229 \times 324$			C4
	$210 \times 297$		A4
$176 \times 250$			B5
$162 \times 229$			C5
	$148 \times 210$		A5

### کاغذهای اینچی

در برخی از کشورها از کاغذهایی با ابعاد اینچی استفاده می‌شود. همان گونه که می‌دانید یک اینچ برابر  $25/4$  میلی‌متر است.

## برش با قیچی دستی

بریدن کاغذ با قیچی بسیار ساده است، اما از آنجا که با کمترین لرزش دست، مسیر برش تغییر می‌کند، این روش برای برش کاغذ توصیه نمی‌شود.



برش با قیچی

برش با تیغ



## برش با نخ

این روش برای برش‌های بلند مناسب است. باید کاغذ را از محلی که برش می‌خورد، دقیقاً تا بزنید و نخ نازک و محکمی را از بین آن عبور دهید. سپس از یکی از دوستانان بخواهید که با یک دست یک طرف نخ و با دست دیگر یک طرف کاغذ را بگیرد. شما هم با یک دست، طرف دیگر کاغذ را نگه دارید و با دست دیگر نخ را به سمت بالا حرکت دهید تا کاغذ از محل تاشده برش بخورد.



برش کاغذ‌های بلند با نخ

## برش با خطکش فلزی

برای برش با خطکش فلزی باید کاغذ را روی سطح صافی مانند میز بگذارید و خطکش را روی کاغذ در محلی که برای برش خطکشی کرده‌اید قرار دهید. سپس با یک دست خطکش را روی کاغذ فشار دهید و با دست دیگر، لبه‌ی کاغذ را به سمت بالا بکشید تا کاغذ بریده شود. البته، این روش فقط برای برش‌های کوچک مناسب است.

از معایب استفاده از این روش پر ز پیدا کردن لبه‌های کاغذ در محل برش است.



برش با خطکش فلزی

## برُنده یا کاتر

در شکل زیر نحوه برش کاغذ با یک کاتر دستی را مشاهده می‌کنید.



### ماشین برش کاغذ

امروزه کاغذها در بسته‌های پانصدتایی در ابعاد مختلف A<sub>0</sub> تا A<sub>6</sub> در بازار عرضه می‌شود. برای برش‌های انبوه از ماشین‌های برش کاغذ استفاده می‌شود. در شکل زیر نمونه‌هایی از ماشین برش را می‌بینید.



دو نمونه ماشین برش مدرن

کاترها به گونه‌های مختلفی ساخته می‌شود. دونوع آن را در شکل زیر می‌بینید. شکل (الف) دستگاه ساده‌ای است که از دو تیغه‌ی ثابت و متحرک تشکیل شده است. کاغذ در بین دو تیغه قرار می‌گیرد و با حرکت تیغه‌ی متحرک به سمت پایین برش انجام می‌شود. استفاده از این نوع وسیله‌ی برش بسیار رایج است.

شکل (ب) نوع دیگری از کاتر را نشان می‌دهد. کاغذ زیر صفحه‌ی نگه دارنده که حالت فلزی دارد قرار می‌گیرد. این صفحه از حرکت کاغذ جلوگیری می‌کند. سپس تیغه‌ی دستگاه را با دست حرکت می‌دهند تا کاغذ بریده شود. این دستگاه برش دقیقی را انجام می‌دهد.



(الف)



(ب)



هیچ گاه روی میز نقشه‌کشی، برش با تیغ را انجام ندهید.

## آشنایی با تخته‌رسم و میز نقشه‌کشی

### تخته‌رسم

در کارگاه‌های نقشه‌کشی و دفاتر فنی به جای تخته‌رسم از میز نقشه‌کشی استفاده می‌شود. میزهای نقشه‌کشی را غالباً به گونه‌ای می‌سازند که ارتفاع و شیب صفحه‌ی اصلی آن قابل تنظیم باشد.

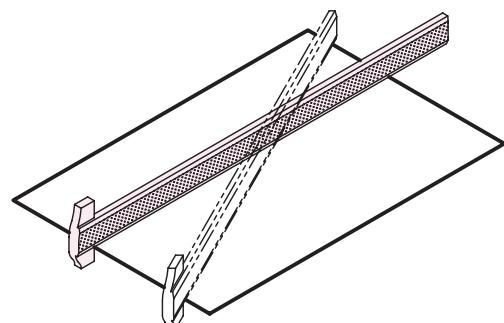
استفاده از میز مناسب می‌تواند تا حد زیادی ایجاد خستگی در حین کار را کم کند.



برای تنظیم ارتفاع و شیب میز از سازوکارهای متفاوتی استفاده می‌شود. در میزهای ساده، این کار به وسیله‌ی پیچ‌هایی که روی پایه‌های میز نصب شده است انجام می‌گیرد. در میزهای پیشرفته‌تر، تنظیم به وسیله‌ی کلاچ نصب شده روی میز انجام می‌گیرد. در این نوع میزها با فشار پا روی کلاچ ضامن میز آزاد می‌شود و می‌توان با فشار دست ارتفاع و شیب میز را تنظیم کرد.

امروزه با توجه به اهمیت ترسیم نقشه‌ها به کمک رایانه، نوعی از میزهای نقشه‌کشی ساخته شده است که قابلیت نصب رایانه روی آن را نیز دارد. با استفاده از این

تخته‌رسم سطحی تخت است که هنگام ترسیم کاغذ نقشه‌کشی روی آن چسبانده می‌شود. بهترین نوع تخته‌رسم از جنس چوب است که سطح روی آن با لایه‌ای از مواد مصنوعی پوشانده شده باشد. سطح روی تخته‌رسم باید کاملاً صاف و بدون موج باشد. از آنجا که لبه‌ی سمت چپ تخته‌رسم به عنوان خطکش تی استفاده می‌شود، این لبه باید کاملاً مستقیم باشد. چنانچه خطکش تی را به صورت تیغه‌ای روی تخته‌رسم، در مسیرهای مختلف حرکت دهید، می‌توانید با مقدار نوری که از زیر خطکش تی عبور می‌کند تخت بودن و بدون موج بودن تخته‌رسم را بررسی کنید. تخته‌رسم در اندازه‌های مختلف ساخته می‌شود. تخته‌رسم هنرجویان باید برای چسباندن یک کاغذ A3 مناسب باشد. این تخته‌رسم به ابعاد  $50 \times 35$  سانتی‌متر پیشنهاد می‌شود. از مهم‌ترین مزیت‌های تخته‌رسم، قابل حمل بودن، ارزان قیمت بودن و اشغال فضای کم آن است.



تخت بودن سطح تخته‌رسم را بررسی کنید.

الف) ارتفاع میز را به گونه‌ای تنظیم کنید که کاملاً بر نقشه مسلط باشید، به نحوی که برای ترسیم نیاز به خم شدن روی میز نباشد.

ب) شیب میز را به گونه‌ای تنظیم کنید که بر شعاع دید شما عمود باشد.

ج) سطح میز را با پارچه‌ای نیمه‌مرطوب کاملاً تمیز کنید.

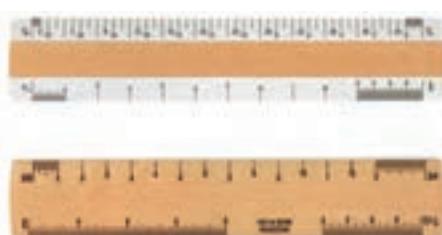
میزها، نقشه‌کش می‌تواند، کارهای مدادی و رایانه‌ای نقشه را روی میز انجام دهد.



### آشنایی با انواع خطکش

#### خطکش معمولی

برای ترسیم خطوط و اندازه‌گیری از خطکش معمولی استفاده می‌شود. جنس خطکش معمولی می‌تواند از چوب، مواد پلاستیکی یا فلزی باشد.



#### حافظت و نگهداری از میزهای نقشه‌کشی

الف) از بریدن کاغذ روی میز به وسیله‌ی تیغ یا ابزاری نظیر آن خودداری شود.

ب) در هنگام استفاده از پرگار دقیق شود سطح میز خراش برنداشته و سوراخ نشود.

ج) از ضربه زدن روی میز خودداری شود.

د) برای تنظیم میز یا باز و بسته کردن پیچ‌های آن از آچار مناسب استفاده شود.

ه) از شستن میز با آب خودداری شود.

و) از گذاشتن وسایل سنگین و یا ناشستن روی میز خودداری شود.

#### شناصایی اصول آماده کردن میز نقشه‌کشی

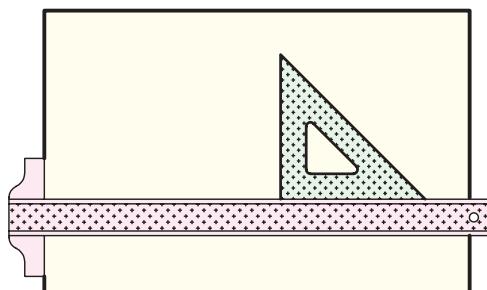
جهت آماده کردن میز برای ترسیم نقشه به ترتیب زیر عمل کنید.



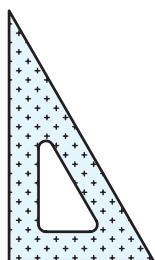
چنانچه ارتفاع میز قابل تنظیم نیست می‌تواند از صندلی‌هایی که ارتفاع آن قابل تنظیم است استفاده کنید.

## آشنایی با انواع گونیا

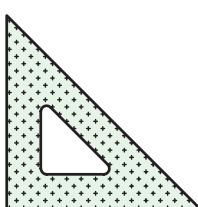
گونیا ابزاری است که با تکیه‌ی آن بر خطکش تی می‌توان خطوط عمودی را ترسیم کرد. گونیا در دو نوع  $30^{\circ} - 60^{\circ}$  و  $45^{\circ}$  درجه ساخته می‌شود. با استفاده از لبه‌ی مورب این دو گونیا می‌توان خطوط  $30^{\circ}$ - $60^{\circ}$  و  $45^{\circ}$  درجه را به صورت مستقیم ترسیم کرد.



نحوه‌ی قرار گرفتن گونیا و خطکش تی

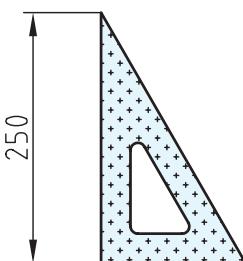


گونیا  $30^{\circ} - 60^{\circ}$

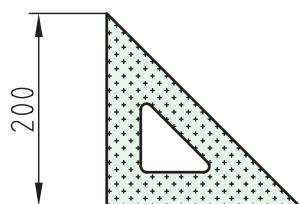


گونیا  $45^{\circ}$

طول مناسب برای گونیاها در شکل زیر آمده است.



گونیای  $30^{\circ} - 60^{\circ}$

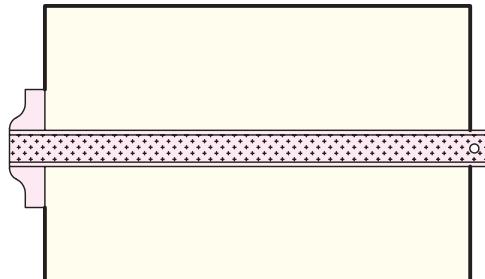
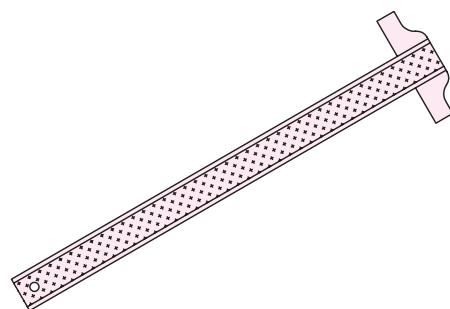


گونیای  $45^{\circ}$

## خطکش تی

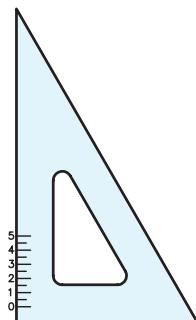
خطکش تی از دو قسمت بدنه و لبه تشکیل شده است. لبه‌ی خطکش تی نسبت به بدنه‌ی آن زاویه  $90^{\circ}$  درجه دارد. خطکش تی برای ترسیم خطوط افقی استفاده می‌شود. بدین منظور بایستی خطکش تی مطابق شکل روی تخته‌رسم قرار گیرد. در حقیقت، لبه‌ی سمت چپ تخته‌رسم راهنمای حرکت خطکش تی است.

نوعی از خطکش تی نیز وجود دارد که لبه‌ی آن مدرج و قابل تنظیم در زاویه‌های مختلف است. البته، توصیه می‌شود، همواره از خطکش تی نوع ثابت استفاده شود. طول خطکش تی باید متناسب با کاغذ نقشه انتخاب شود. برای هنرجویان این درس، خطکش تی  $50$  تا  $60$  سانتی‌متری مناسب است.

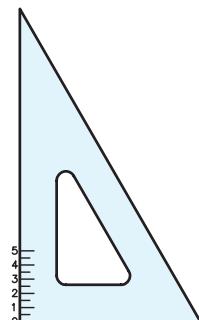


برای مشاهده‌ی خطوط ترسیم شده در نقشه‌ها، معمولاً جنس گونیا را از پلاستیک شفاف انتخاب می‌کنند. البته گونیاهای چوبی و فلزی نیز وجود دارد که در نقشه‌کشی استفاده نمی‌شود.

هنگام خرید، گونیایی را انتخاب کنید که شماره‌گذاری روی آن با کمی فاصله از گوشی  $90^\circ$  درجه‌ی آن آغاز شده باشد.



مناسب



نامناسب

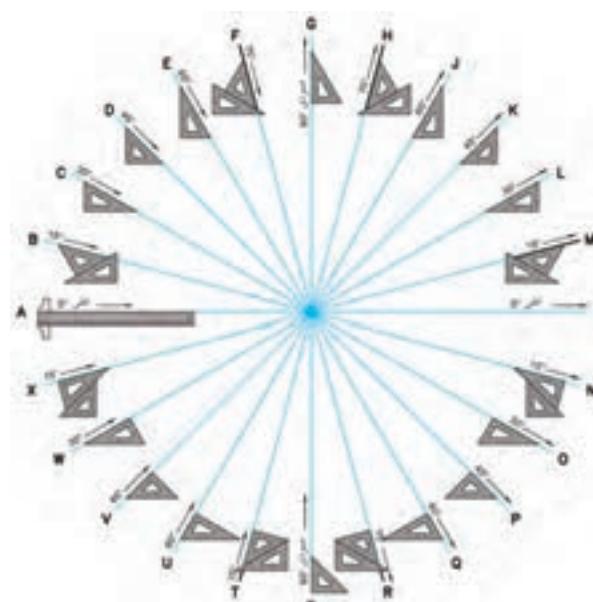
نوع دیگری از گونیا وجود دارد که سطح مورب آن قابل تنظیم است و تحت زاویه‌های مختلفی قرار می‌گیرد. (شکل زیر را بینید)



نکته

هنگام خرید خطکش تی باید هیچ گونه لقی بین بدنهٔ خطکش تی و لبهٔ آن وجود داشته باشد.

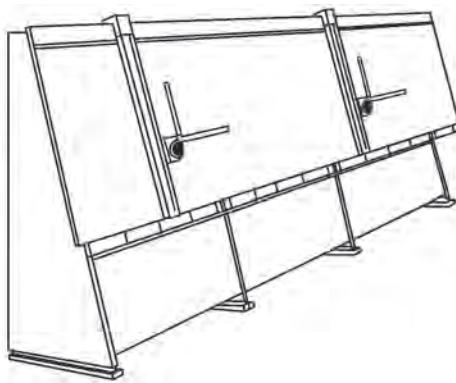
با استفاده از دو گونیای  $60^\circ$ - $30^\circ$  درجه و  $45^\circ$  درجه می‌توان زاویه‌های با نسبت  $15^\circ$  درجه ترسیم کرد. در شکل زیر زاویه‌های ایجاد شده به‌وسیلهٔ دو گونیای  $60^\circ$ - $30^\circ$  درجه و  $45^\circ$  درجه را می‌بینید.



## ماشین‌های نقشه‌کشی

### (Drafting Machine)

از آنجا که خطکش‌های افقی و عمودی در ماشین‌های نقشه‌کشی به راحتی روی میز قابلیت جابه‌جایی دارد؛ می‌توان این میزها را بسته به نیاز در ابعاد بزرگ‌تر نیز ساخت. در این‌گونه موارد می‌توان ماشین‌های نقشه‌کشی متعددی نصب کرد تا هم‌زمان چند نفر بتوانند روی قسمت‌های مختلف یک نقشه کار کنند.



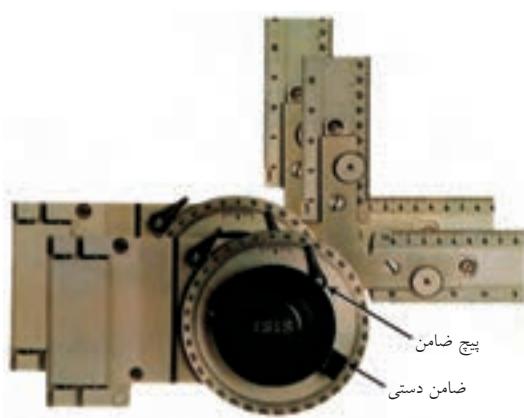
ماشین‌های نقشه‌کشی مجموعه‌ای ترکیبی از دو خطکش افقی و عمودی است که می‌توان با آن، همزمان، کار گونیا و خطکش تی را با دقت بالا انجام داد.

مهم‌ترین مزیت استفاده از ماشین نقشه‌کشی دقت عمل، سرعت و راحتی کار با آن است. در شکل زیر یک ماشین نقشه‌کشی مدرن را می‌بینید.



### متعلقات ماشین‌های نقشه‌کشی

خطکش‌های افقی و عمودی ماشین نقشه‌کشی روی نقاله‌ای سوارند که همزمان می‌تواند کار خطکش تی و گونیا و نقاله را انجام دهد. بعد از تنظیم خطکش‌های افقی و عمودی، خطکش‌ها همواره موازی وضعیت اولیه باقی می‌مانند و با این خاصیت می‌توان خطوط موازی افقی، عمودی یا تحت زاویه را در هر نقطه از میز ترسیم کرد.

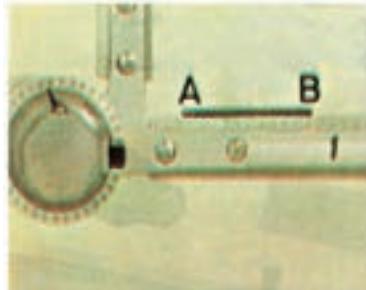


ماشین‌های نقشه‌کشی را می‌توان روی انواع میزهایی که قابلیت تنظیم دارد، نصب کرد.

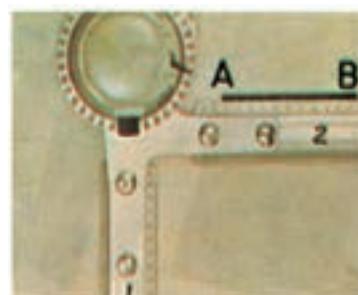


## تنظیم خط کش افقی و خط کش عمودی

برای تنظیم دو خط کش عمود برهم به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



الف) ابتدا یکی از خط کش‌ها را در جای خود محکم و نقاله را روی میز زاویه  $90^{\circ}$  درجه تنظیم می‌کنیم. سپس خط افقی AB را می‌کشیم.



ب) نقاله را به اندازه  $90^{\circ}$  درجه می‌چرخانیم و لبهی خط کش دیگر را دقیقاً بر پاره خط AB منطبق و پیچ تنظیم کننده‌ی آن را محکم می‌کنیم.



ج) با این عمل، خط کش افقی و عمودی دقیقاً عمود بر هم قرار می‌گیرد. می‌توانید با یک گونیای دقیق عمود بودن آن دو را بررسی کنید.

- در موقع کار لازم است خط کش افقی و عمودی دقیقاً نسبت به یکدیگر زاویه  $90^{\circ}$  درجه داشته باشند.

- خط کش‌ها، روی نقاله، به صورت کشویی یا به‌وسیله‌ی ضامن نصب می‌شود.

- به‌وسیله‌ی ورنیه می‌توان کسرهایی از زاویه را تنظیم کرد. امروزه نقاله‌هایی ساخته شده‌اند که براساس سازوکار دیجیتالی کار می‌کند و دارای سرعت عمل و دقت بیشتری است. در شکل زیر یک نقاله‌ی دیجیتالی را با متعلقات آن می‌بینید.



## نوار چسب

برای ثابت نگه داشتن کاغذ روی میز نقشه کشی یا تخته رسم از چسب نواری استفاده می شود. این نوع چسب ها در انواع کاغذی، پارچه ای و پلاستیکی وجود دارد. برای چسباندن کاغذ روی میز نقشه کشی، نوار چسب پلاستیکی یا کاغذی توصیه می شود.



## چسب کالک

نوعی دیگر از نوار چسب ها جنسی شیوه کاغذ کالک دارد. مورد استفاده این چسب وقتی است که کاغذ کالک پاره شود و نیاز به چسباندن آن باشد.



## پایه‌ی چسب

برای استفاده راحت‌تر از نوار چسب، استفاده از پایه‌ی چسب مناسب ضروری است. پایه چسب ها در انواع مختلفی وجود دارد.



برای هنرجویان پایه چسبی مناسب است که سبک، قابل حمل و تا حد ممکن کوچک باشد.

## تنظیم چراغ و مقدار نور روی میز نقشه کشی

از آنجا که نقشه کش ها مدت طولانی از روز را به ترسیم و بررسی نقشه ها مشغول اند، تنظیم نور مناسب کارگاهها و دفاتر نقشه کشی از اهمیت ویژه ای برخوردار است تا از آسیب رسیدن به چشم افراد جلوگیری شود و خستگی چشم به حداقل برسد.

مناسب ترین نور برای نقشه کشی نور طبیعی خورشید است. ساختمان کارگاهها و دفاتر نقشه کشی باید به صورتی طراحی شود که نور خورشید مناسب و یکسان به همه جا برسد. گفتنی است که نور خورشید باید مستقیم به سطح میز نقشه کشی بتابد. البته، در مواردی ناچاریم از نور لامپ برای کارگاه استفاده کنیم. در این موارد باید چراغ های روشنایی به صورتی نصب شود که سایه ایجاد نکند و نور ترکیبی زرد و سفید یکسان در همه جای کارگاه بتابد. چنانچه روی میز نقشه کشی چراغ قابل تنظیم نصب می شود، باید ارتفاع و جهت حباب چراغ نسبت به میز به صورتی تنظیم شود که شدت نور مناسب باشد و سایه ایجاد نکند.



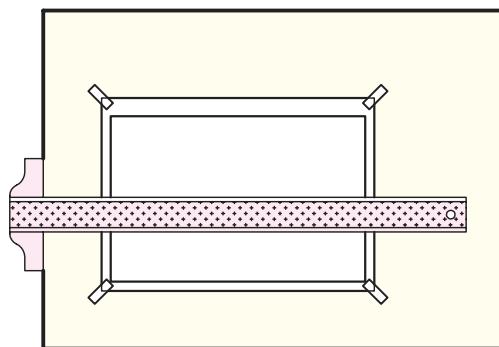
می توان از ترکیب نور طبیعی و مصنوعی در کارگاه نقشه کشی استفاده کرد.



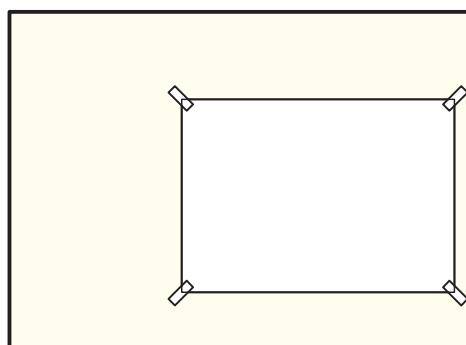
عدم دقیق در تنظیم نور، باعث خستگی چشم و در صورت تداوم، منجر به بیماری چشم می شود.

## اصول نصب کاغذ روی میز نقشه‌کشی

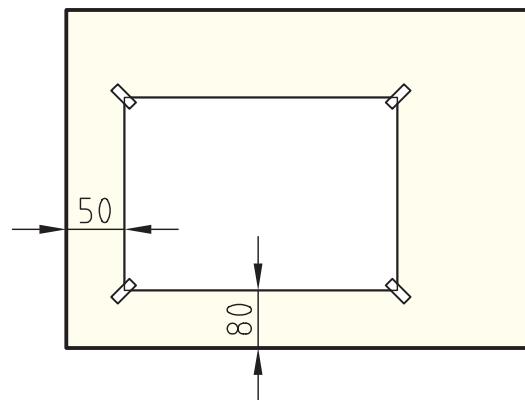
برای شروع نقشه‌کشی ابتدا باید کاغذ را روی میز یا تخته‌رسم بچسبانید. در شکل زیر روش صحیح چسباندن کاغذ نشان داده شده است.



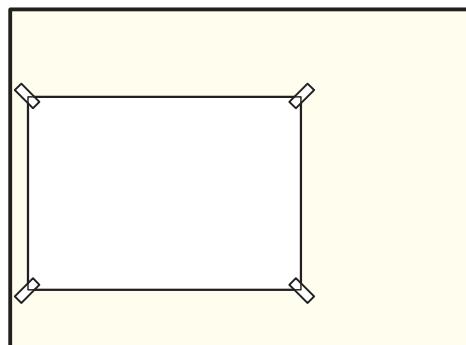
فاصله‌ی کاغذ از لبه‌ی سمت چپ میز باید ۵ سانتی‌متر در نظر گرفته شود. اگر کاغذ دقیقاً لبه‌ی میز چسبانده شود خطکش تی لبه‌ی کاغذ را خراب می‌کند. همچنین اگر فاصله‌ی کاغذ از لبه‌ی میز خیلی زیاد باشد، خطوط افقی ترسیم شده به کمک خطکش تی دقت کمتری خواهد داشت. فاصله‌ی کاغذ از لبه‌ی پایین میز ۸ تا ۱۰ سانتی‌متر پیشنهاد می‌شود. اگر کاغذ زیاد پایین چسبانده شود خطوط ترسیم شده به وسیله‌ی خطکش تی دقت لازم را نخواهد داشت. (شکل را ببینید)



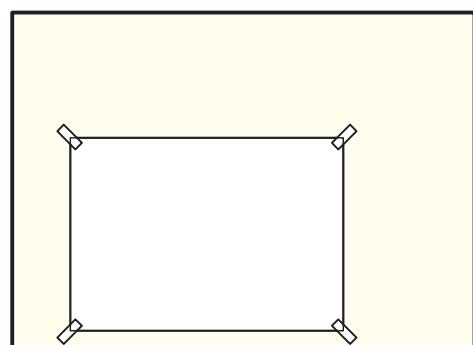
نادرست



درست



نادرست

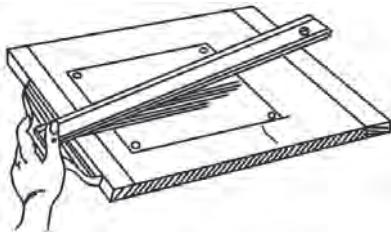


نادرست

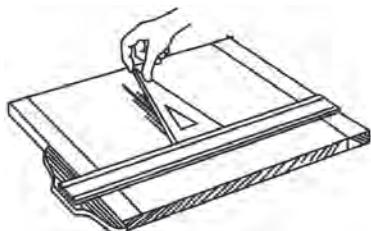
## ایمنی در کارگاه نقشه‌کشی

### اصول آراستگی نقشه‌ها

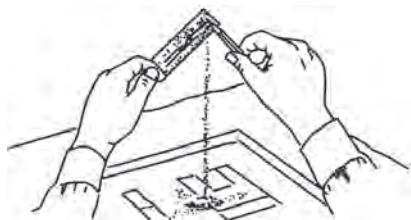
۱. هنگام حرکت خطکش تی آن را از روی میز بلند کنید.



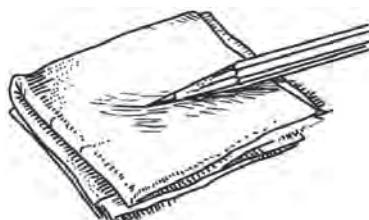
۲. هنگام حرکت گونیا آن را از روی میز بلند کنید.



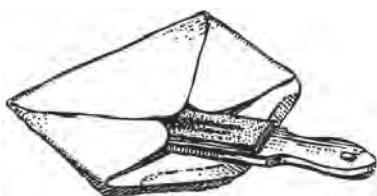
۳. نوک مداد را روی کاغذ تیز نکنید.



۴. بعد از تراشیدن مداد نوک آن را روی پارچه یا دستمال کاغذی بمالید تا تمیز شود.



۵. چنانچه از سمباده برای تیز کردن سر مداد استفاده می‌کنید آنرا داخل پوشش مخصوص بگذارید.



در هر کارگاه قوانین و ضوابطی حاکم است که علاوه بر پیشرفت کار موجب شادابی، نظم و سلامتی کارکنان آن کارگاه می‌شود. از جمله‌ی اصول و قوانین اولیه‌ی هر کارگاه رعایت اصول ایمنی است. در کارگاه نقشه‌کشی اصول ایمنی زیر باید رعایت شود:

۱. هیچ‌گاه ابزار نوک تیز مانند پرسکار را در جیب لباس خود قرار ندهید.

۲. محیط کار خود را همواره تمیز نگه دارید.

۳. ابزار را پس از استفاده در محل خود قرار دهید.

۴. از حرکت بی‌مورد در کارگاه نقشه‌کشی خودداری کنید.

۵. بعد از اتمام نقشه‌کشی، میز و صندلی خود را مرتب و تمیز کنید.

۶. در کارگاه نقشه‌کشی سکوت عامل مهمی در تمرکز و پیشرفت کار است، سعی کنید در کارگاه هیچ صدایی جز صدای کار با ابزار نقشه‌کشی شنیده نشود.

۷. بعد از هر  $20$  تا  $30$  دقیقه ترسیم از پنجره‌ی کارگاه به دوردست‌ها نگاه کنید تا چشم شما به نزدیکی بینی دچار نشود.

۸. چنانچه از عینک استفاده می‌کنید، قبل از انتخاب این رشته با پزشک خود مشورت کنید.

۹. در هنگام کار چشمان خود را بیش از حد به کاغذ نزدیک نکنید. همواره فاصله‌ی  $30$  تا  $40$  سانتی‌متر را رعایت کنید.

۶. کتاب‌ها و وسایل را روی نقشه‌ها **نگذارید**.



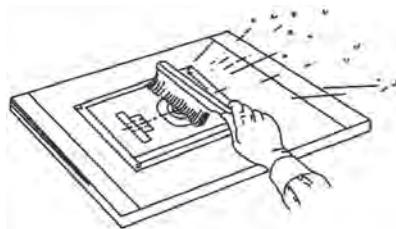
۷. قبل از شروع به کار دستهای خود را بشویید.



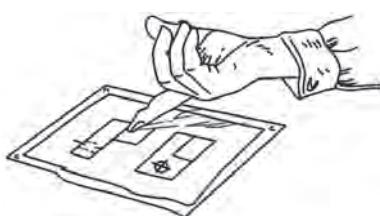
۸. خرده‌های پاک کن را با دست پاک **نکنید**.



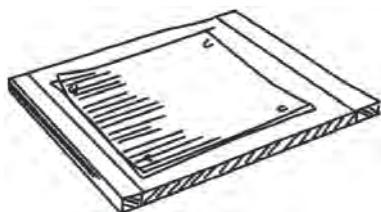
۹. برای پاک کردن خرده‌های پاک کن از برس استفاده کنید.



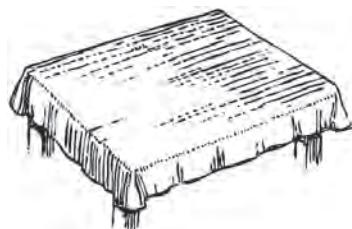
۱۰. برای اشاره کردن به تصاویر از نوک انگشت (پشت ناخن) استفاده کنید.



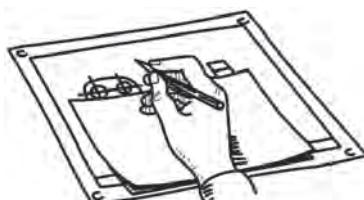
۱۱. در هنگامی که کاری روی نقشه انجام نمی‌دهید رopoشی روی آن بگذارید.



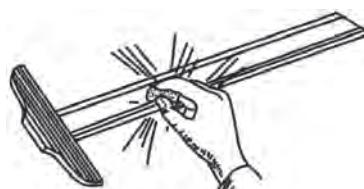
۱۲. بعد از اتمام کار، روپوش میز را روی آن بکشید.



۱۳. بعد از اتمام نقشه، برای نوشتن مطلبی روی آن، کاغذی زیر دست خود بگذارید.



۱۴. ابزار نقشه‌کشی را با پارچه‌ی نیمه‌مرطوب تمیز کنید.



۱۵. نقشه‌ها را در پوشه‌ی مخصوص قرار دهید. چنانچه نقشه‌ها بزرگ هستند، آنها را تا بزنید و یا لوله کنید.



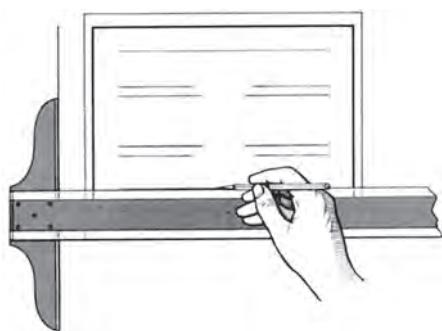


(٦٠ دقیقه)

## دستور کار

### نصب کاغذ و ترسیم خطوط افقی

یک کاغذ A4 را به صورت صحیح روی میز نقشه‌کشی بچسبانید. سپس با کمک خط‌کش تی، خطوط افقی موازی روی آن ترسیم کنید.

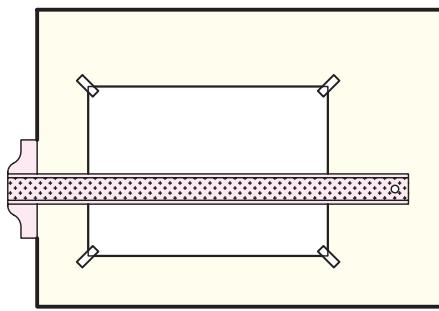


### جدول ابزار

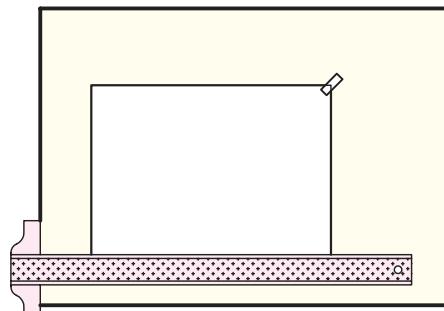
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
A4	کاغذ	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه‌کشی
روپوش سفید	لباس کار	ثابت	خط‌کش تی
		HB	مداد

## مراحل ترسیم

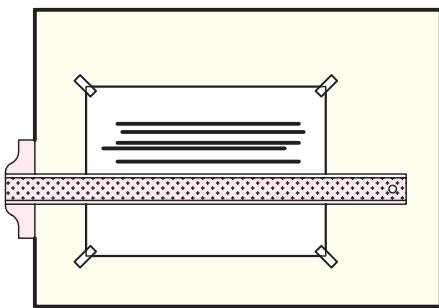
۳. دو گوشه‌ی باقی‌مانده از کاغذ را هم مطابق شکل بچسبانید.



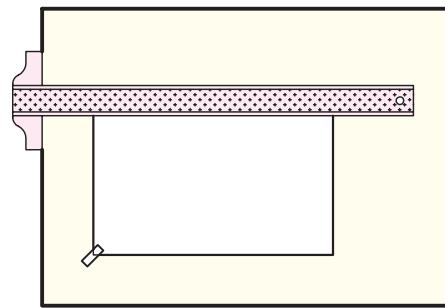
۱. کاغذ را در محل مناسب روی سطح میز بگذارید و لبه‌ی پایینی کاغذ را با خطکش تی هم‌راستا کنید. سپس گوشه‌ی سمت راست بالایی کاغذ را بچسبانید. دقت کنید، فاصله‌ی کاغذ از سمت چپ میز حدود ۵ سانتی‌متر و از لبه‌ی پایینی سطح میز حدود ۱۰ سانتی‌متر باشد.



۴. خطکش تی را از بالا به پایین به ترتیب حرکت دهید و خطوط افقی موازی ترسیم کنید.



۲. خطکش تی را به بالا حرکت دهید و لبه‌ی بالایی کاغذ را با خطکش تی هم‌راستا کنید. حالا، لبه‌ی پایینی سمت چپ کاغذ را بچسبانید.



۵. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.



لبه‌ی خطکش تی همواره باید به سمت چپ میز چسبیده باشد.

## ارزشیابی پایانی

### ◀ نظری

۱. جایگاه نقشه‌کشی در صنعت را توضیح دهید.
۲. کاربرد استاندارد را توضیح دهید.
۳. انواع نقشه‌ها را که در صنایع مختلف کاربرد دارد را نام ببرید.
۴. خصوصیات کاغذ نقشه‌کشی را بیان کنید.
۵. کاربرد کاغذ شترنجی را بیان کنید.
۶. کاربرد کاغذهای نیمه‌شفاف را شرح دهید.
۷. سه قاعده‌ی کلی برای تعیین ابعاد کاغذهای گروه A بیان کنید.
۸. از یک کاغذ  $A_0$  چند کاغذ  $A^4$  تهیه می‌شود؟

۳۲)  د)

۱۶)  ج)

۱۲)  ب)

۸)  الف)

۹. کدام وسیله‌ی برش برای بریدن کاغذهای بزرگ و با طول برش بلند مناسب است؟

د) کاتر

ب) خطکش فلزی  ج) نخ

الف) قیچی

۱۰. از خطکش تی برای ترسیم خطوط ..... استفاده می‌شود.

د) عمودی و افقی

ج) مایل

ب) افقی

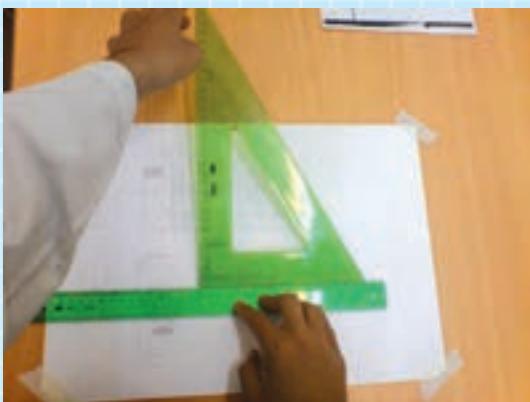
الف) عمودی

۱۱. اصول ایمنی در کارگاه نقشه‌کشی را شرح دهید.

۱۲. اصول آراستگی نقشه را شرح دهید.

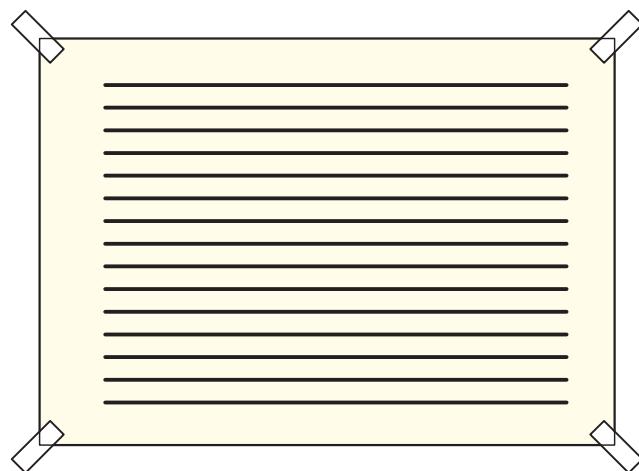
۱۳. تاریخچه‌ی استاندارد در کشورمان را توضیح دهید.

۱۴. انواع گونیا و کاربرد آن را شرح دهید.
۱۵. زوایایی را که با گونیای ۴۵ درجه و ۳۰-۶۰ درجه قابل ترسیم هستند نام ببرید.
۱۶. اصول آماده کردن میز نقشه‌کشی را برای ترسیم توضیح دهید.
۱۷. ماشین‌های نقشه‌کشی را شرح دهید.
۱۸. تنظیم خطکش‌های ماشین نقشه‌کشی را شرح دهید.
۱۹. تنظیم نور در کارگاه نقشه‌کشی را شرح دهید.
۲۰. انواع چسب‌ها و کاربرد آن را در نقشه‌کشی شرح دهید.
۲۱. اصول نصب کاغذ را روی میز نقشه‌کشی شرح دهید.
۲۲. هر یک از تصاویر زیر کدام یک از اصول آراستگی نقشه‌ها را بیان می‌کند. در زیر هر شکل توضیح دهید.



## عملی ▶

۱. یک کاغذ A<sub>0</sub> را به صورتی برش دهید که کاغذهای A<sub>1</sub>, A<sub>2</sub>, A<sub>3</sub>, A<sub>4</sub> و A<sub>5</sub> از آن به دست آید. (۳۰ دقیقه)
۲. برش با نخ و خطکش فلزی را برای کاغذهای A<sub>1</sub> تا A<sub>5</sub> انجام دهید. به نظر شما، برای کدام کاغذها از نخ و برای کدام یک از خطکش می‌توان استفاده کرد. (۳۰ دقیقه)
۳. کاغذ A<sub>4</sub> را به صورت صحیح روی میز بچسبانید، و سپس ۱۵ خط افقی سرتاسری با فاصله‌ی یکسان روی آن ترسیم کنید. (۶۰ دقیقه)



## توانایی ترسیم خطوط (۱)

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- انواع مدادها را شرح دهد.
- انواع مداد تراش را نام ببرد.
- مفهوم خط در نقشه را بیان کند.
- انواع پاک‌کن را نام ببرد.
- سپر پاک‌کن را توضیح دهد.
- مشخصات مدادها را بیان کند.
- اصول ترسیم خطوط با خطکش تی و گونیا را شرح دهد.
- روش‌های تراشیدن مداد را شرح دهد.
- اصول ترسیم خطوط با خطکش تی را شرح دهد.
- خطوط را با کمک خطکش تی و گونیا ترسیم کند.
- روش‌های ترسیم خطوط با زاویه‌های متفاوت را شرح دهد.
- روش‌های ترسیم خطوط عمود بر هم و موازی هم را شرح دهد.
- خطوط با زاویه‌های متفاوت را ترسیم کند.
- خطوط موازی و عمود بر هم را ترسیم کند.

ساعت‌آموزش		
نظری	عملی	جمع
۲	۶	۸

## پیش آزمون

۱. خط در نقشه چه کاربردی دارد؟

۲. چه نوع مدادهایی در بازار وجود دارد؟

۳. حرف HB روی مدادها به چه معنی است؟

۴. خطوط افقی در نقشه‌ها با چه وسیله‌ای ترسیم می‌شود؟

۵. گونیا در نقشه‌کشی چه کاربردی دارد؟

۶. چند نوع گونیا را می‌شناسید؟ نام ببرید.

۷. کدام مداد نرم‌تر است؟

B)  ج)

H)  ب)

HB)  الف)

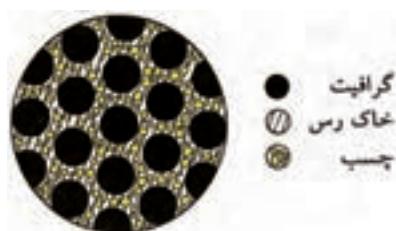


## آشنایی با مفهوم خط و ترسیم آن

برای ترسیم نقشه‌های مقدماتی و نقشه‌های با دست آزاد از مداد استفاده می‌شود، خطوط ترسیم شده با مداد باید پررنگ و با وضوح کامل باشد. چنانچه بدنه‌ی مداد به صورت شش‌گوش انتخاب شود، احتمال لغزش آن در دست کمتر است. ماده‌ی اصلی مغز مداد گرافیت و خاک رس است. هرچه مقدار گرافیت در مغز مداد بیشتر باشد مداد نرم‌تر و پررنگ‌تر خواهد بود.



مداد شش‌گوش ویژه‌ی ترسیم نقشه‌های مقدماتی



مغز مداد زیر میکروسکوپ

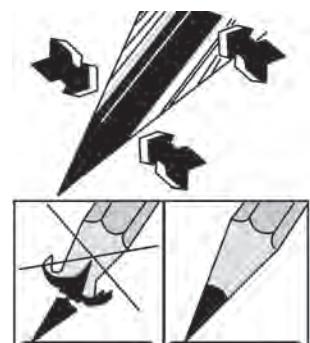
مغز مداد برای کاربردهای متفاوت به صورت نرم، سخت یا متوسط ساخته می‌شود. بر این اساس، معمولاً مدادها را به ۱۸ یا ۱۹ درجه تقسیم بنندی می‌کنند:

- از ۷B تا ۲B را مدادهای نرم، از B تا ۳H را مدادهای متوسط و از ۴H تا ۹H را مدادهای سخت می‌نامند. پس سخت‌ترین مداد ۹H و نرم‌ترین مداد ۷B است.

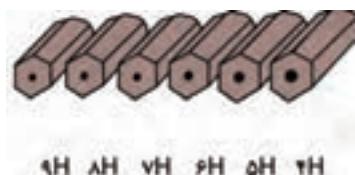
در مبحث قبلی بیان شد که نقشه زبان صنعت است. گفت‌وگوهای هر زبان برای نوشته شدن نیاز به حروف الفبای مخصوص به خود دارد. برای مثال، در زبان فارسی، با کمک حروف «الف» تا «ی» می‌توانیم افکار خود را روی کاغذ بنویسیم. زبان صنعت نیز الفبای مخصوص به خود دارد، خطوط مختلف الفبای این زبان است. خط اصلی ترین عامل تشکیل دهنده‌ی نقشه است و مداد، ابتدایی‌ترین و مهم‌ترین ابزار برای ترسیم خطوط است.



مغز مدادهای معمولی در داخل محفظه‌ای از جنس چوب مخصوص قرار می‌گیرد. جنس چوب مداد باید مقاوم باشد و مانع شکستن مغزی مداد شود. امروزه مدادهای دیگری نیز ساخته شده است که در آن به جای چوب از مواد مصنوعی یا کاغذ روزنامه‌های باطله استفاده می‌شود. به هر حال، مقاومت پوسته‌ی محافظ مغزی مداد دارای اهمیت است. در شکل زیر نیروهای وارد شده به مداد در هنگام ترسیم و اثرهای آن را مشاهده می‌کنید.



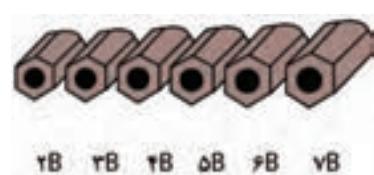
معمولًاً مدادهای H، F، H و HB برای ترسیم خطوط مختلف در نقشه کاربرد دارد. البته امروزه بیشتر در ترسیم نقشه‌ها از مداد HB استفاده می‌شود. جدول زیر کاربرد مدادهای مختلف را نشان می‌دهد.



مدادهای سخت



مدادهای متوسط



مدادهای نرم

درجهی مداد	۸B	۷B	۶B	۵B	۴B	۳B	۲B	B	HB	F	H	۲H	۳H	۴H	۵H	۶H	۷H	۸H	۹H
برای خطکشی و نوشتن																			
نوشتن، اسکچ، سایه																			
نقشه‌کشی																			
کشیدن خط روی مواد																			
کشیدن روی مواد سخت																			
روی مواد سخت‌تر																			
کارهای هنری																			

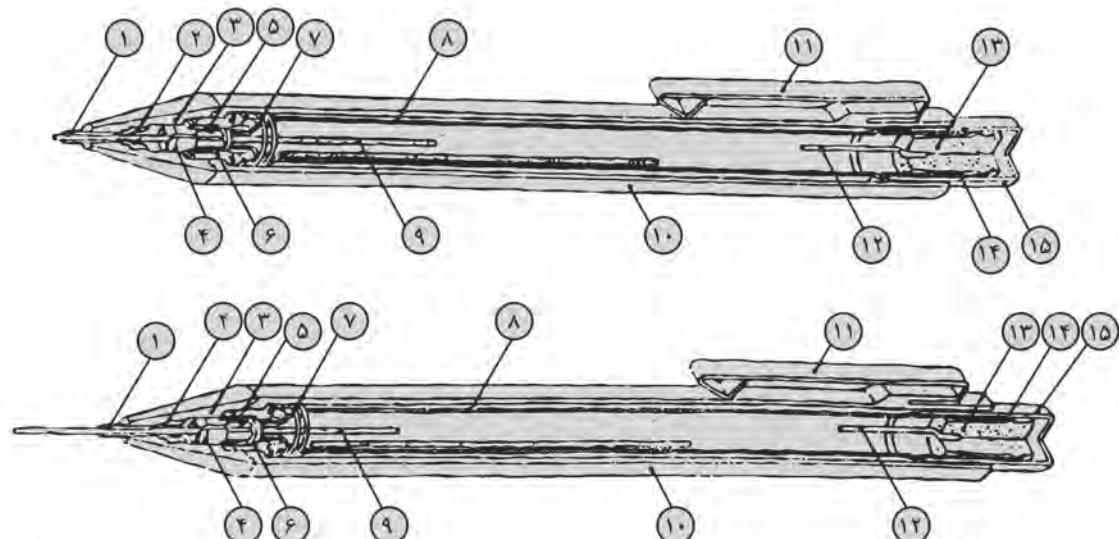
درجهی رنگ موجود					قطرهای استاندارد													
۴H	۳H	۲H	H		۰/۲۵													
HB	F				۰/۳۵													
۲B	B	HB	H	۲H	۰/۵													
		HB			۰/۷													
		HB			۰/۹													
۹H	۸H	۷H	۶H	۵H	۰/۱۴													
HB	F	B	۲B	۳B	۴B	۵B	۶B	۷										

### مدادهای مکانیکی<sup>۱</sup> (فشاری)

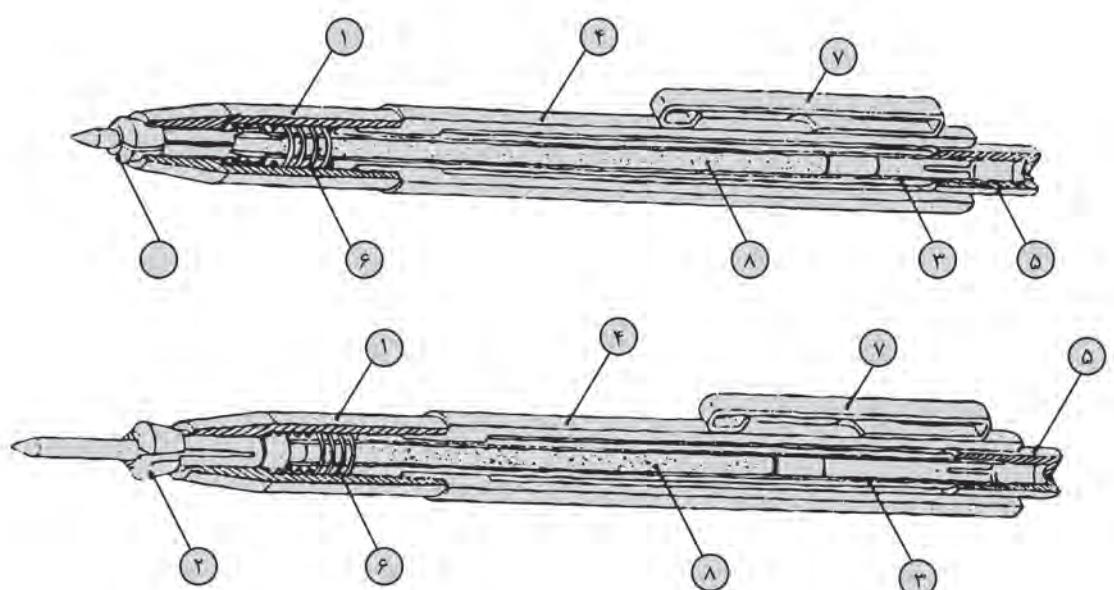
امروزه استفاده از مدادهای مکانیکی رواج بسیاری یافته است. در این مدادها می‌توان از مغزی‌هایی با ضخامت استاندارد استفاده کرد. این مدادها برای استفاده از مغزی‌هایی با قطر ۰/۲۵ تا ۰/۳۵ میلی‌متر ساخته می‌شود. جدول مقابل قطر مغزی‌ها را نشان می‌دهد.



مغری‌های ظریف نیاز به سایش ندارد و می‌توان با آنها خطوط یکنواخت ترسیم کرد. در شکل زیر ساختمان داخلی دونمونه مداد مکانیکی نشان داده شده است.



۱. لوله‌ی راهنمای مادر	۲. راهنمای مغر مداد	۳. پوشش فلزی	۴. گیره	۵. حلقه‌ی گیره
۶. پوشش	۷. فتر	۸. محفظه‌ی مغر مداد	۹. مغر مداد	۱۰. بدنه
۱۱. گیره	۱۲. سوزن پاک‌کن	۱۳. نگهدارنده پاک‌کن	۱۴. نگهدارنده پاک‌کن	۱۵. پوشش



۱. روکش فلزی	۲. سه نظام	۳. لوله برای مغر مداد	۴. بدنه	۵. فشاری
۶. فتر	۷. گیره	۸. مغر مداد		

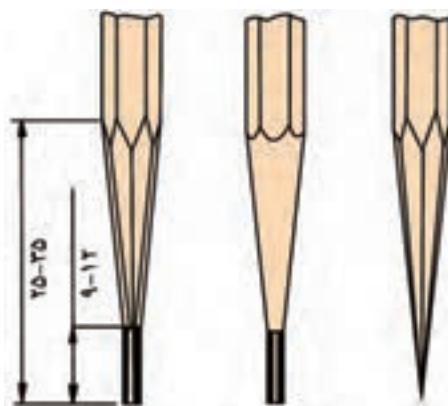
## آشنایی با انواع تراش

مداد تراش‌های که تاکنون شناختید برای تراشیدن مدادهای معمولی استفاده می‌شود. اما برای تیز کردن مغزی‌های ضخیم در مدادهای مکانیکی باید از مغزی تیزکن استفاده کرد. نمونه‌هایی از آن را در شکل زیر می‌بینید.



### اصول تراشیدن مداد

در حین ترسیم نقشه باید همواره دقیق شود نوک مداد حالتی مناسب داشته باشد تا خطوط ترسیم شده ضخامت و یکنواختی مناسب داشته باشد. طول قسمت تراشیده شده از مداد حدود ۲۵ تا ۳۵ میلی‌متر و طول مغز مداد ۹ تا ۱۲ میلی‌متر مناسب است. (شکل را ببینید)



در گذشته برای تراشیدن مداد از چاقو استفاده می‌شد. امروزه این کار با استفاده از انواع مداد تراش‌ها بسیار ساده شده است.

پرکاربردترین مداد تراش‌ها، مداد تراش دستی (شکل الف) و مداد تراش رومیزی (شکل ب) است. برخی از مداد تراش‌های رومیزی قابلیت نصب روی دیوار را نیز دارند.



شکل الف مداد تراش دستی      شکل ب مداد تراش رومیزی

نوع دیگری از مداد تراش، مداد تراش الکتریکی است. نمونه‌هایی از آن را در شکل زیر می‌بینید.



مداد تراش الکتریکی

## پاک کن و انواع آن

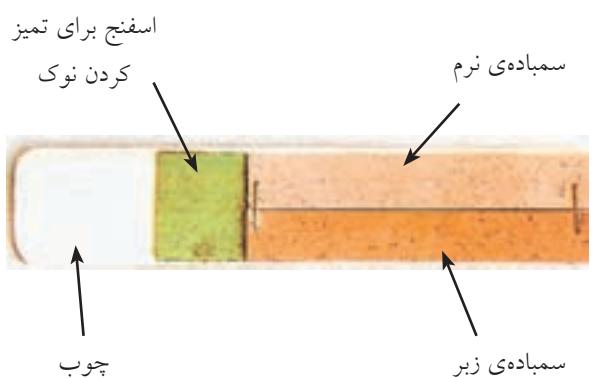
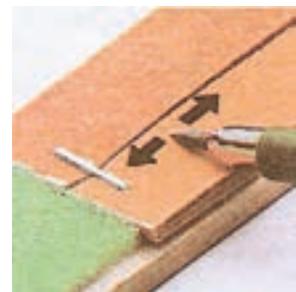
معمولًا برای زدودن خطوط مدادی از پاک کن استفاده می شود؛ البته نوعی پاک کن هم وجود دارد که برای پاک کردن خطوط مرکبی کاربرد دارد. پاک کنی که برای پاک



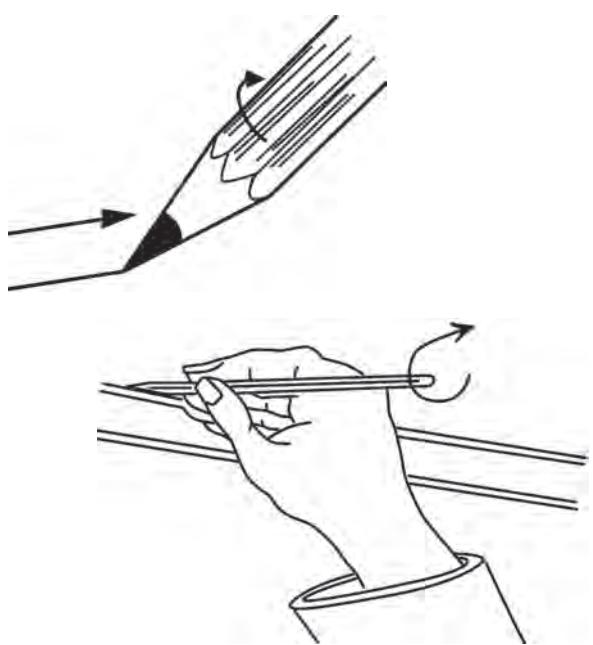
کردن خطوط مدادی استفاده می شود باید از جنس نرم باشد تا آسیبی به کاغذ نرساند. در شکل زیر چند نوع از انواع پاک کن را می بینید.



برای تخت کردن نوک مداد می توانید از کاغذ سمبادهی نرم استفاده کنید (شکل را ببینید)



چنانچه نوک مداد به صورت مخروطی تراشیده شود، هنگام ترسیم باید مداد را با انگشت شست و سبابه به آرامی چرخاند تا خطوط یکنواخت و هم ضخامت رسم شود.



مواد پلاستیکی است. همواره، پس از مدتی، باید برس را با آب نیمه‌گرم و مایع صابون شست تا تمیز شود و خود موجب کثیفی نقشه نشود.



نوعی دیگر از پاککن‌ها، پاک کن الکتریکی است که با حرکت چرخشی موجب ظرافت و دقیق بیشتر در کار می‌شود و آسیب کمتری به کاغذ وارد می‌کند. (شکل را بینید)



پاک کن الکتریکی با باتری‌های قابل شارژ

## سپر پاک کن<sup>۱</sup>

ورقه‌ای فلزی یا پلاستیکی با ضخامت بسیار کم است که سوراخ‌هایی با شکل‌های مختلف دارد؛ و می‌توان برای پاک‌کردن انواع خطوط مستقیم و دایره‌ای بدون آسیب رسیدن به سایر خطوط از آن استفاده کرد. (شکل را بینید)

**هاشورزن**  
ترسیم هاشور در نقشه‌کشی کاربرد زیادی دارد. استفاده از دستگاه هاشورزن موجب می‌شود که هاشورها با فاصله‌ی معین و کاملاً موازی ترسیم شود. فاصله‌ی هاشورها در روی دستگاه هاشورزن قابل تنظیم است. همچنین با اتصال شابلن به خطکش هاشورزن می‌توان اقدام به ترسیم‌هایی که حالتی تکراری دارند کرد.



هاشورزن



استفاده‌های دیگر از هاشورزن



سپر پاک کن

## برس<sup>۲</sup>

از این ابزار برای حذف ذرات به جامانده از پاک کن روی کاغذ استفاده می‌شود. جنس برس از موی یا اسب یا

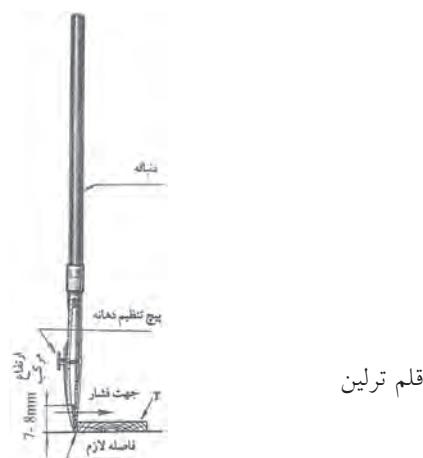
- 1. erasing shield
- 2. brush

## قلم راپید

در گذشته برای مرکبی کردن نقشه‌ها از قلم ترلین استفاده می‌شد، اما امروزه این وسیله کاربردی در نقشه‌کشی ندارد. البته می‌توان از آن برای کارهای ویژه استفاده کرد. از آنجا که هنوز در بسیاری از جعبه‌های پرگار قلم ترلین وجود دارد، آشنایی با کاربرد این وسیله لازم است.



مرکب کردن قلم ترلین



قلم ترلین

## ترسیم خط با کمک خطکش تی و گونیا

در درس گذشته با خطکش تی، گونیا و کاربرد آنها آشنا شدید. در این مبحث، اصول کار با خطکش تی و گونیا را فرا می‌گیرید.

برای ترسیم خطوط افقی با کمک خطکش تی، نکات زیر باید رعایت شود.

نقشه‌ها یکی از سرمایه‌های مهم شرکت‌ها و کارخانه‌هاست. مرکبی کردن نقشه‌ها موجب ایجاد دقت در نقشه و همچنین ماندگاری نقشه می‌شود. مرکب‌کاری روی کاغذ کالک و با استفاده از قلم راپید انجام می‌گیرد. قلم‌های راپید دارای نوک استوانه‌ای با قطرهای متفاوت و دقیق است که با آن‌ها می‌توان خطوط را با ضخامت‌های متفاوت ترسیم کرد. قلم‌های راپید به صورت تکی و به صورت جعبه‌های چندتایی در بازار وجود دارد. چنانچه نقشه‌ها در گروه خطی  $0/5$  ترسیم شود فقط به سه قلم  $0/25$  و  $0/35$  و  $0/5$  برای ترسیم نیاز است.

نوک راپید بسیار ظرفی است و باید مراقب بود تا ضربه نمینم. همچنین بعد از هر بار مرکب‌کاری باید قلم راپید را شست تا از خشک شدن مرکب در مجرای سر راپید جلوگیری شود. چنانچه، به هر دلیل، مرکب داخل قلم راپید خشک شود با قرار دادن قلم راپید به مدت طولانی در آب ولرم مشکل آن برطرف و قابل استفاده می‌شود. راپیدهای یکبار مصرف نیز با قیمت‌های مناسب در بازار عرضه می‌شود که برای کارهای آموزشی هنرجویان مناسب است. (شکل را ببینید)



راپیدهای استاندارد

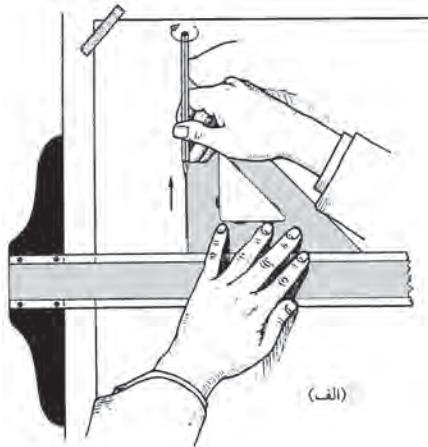
برای ترسیم خطوط عمودی به کمک خطکش تی و گونیا به ترتیب زیر عمل شود:

(الف) گونیای  $30^\circ$ - $60^\circ$  را روی خطکش تی قرار دهید و با دست چپ خطکش تی و گونیا را کنترل کنید. (شکل الف)

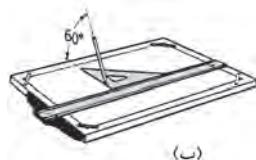
(ب) مداد را طوری در دست بگیرید که با میز رسم زاویهای حدود  $60$  درجه داشته باشد. (شکل ب)

(ج) خطوط عمودی را از پایین به بالا ترسیم کنید.

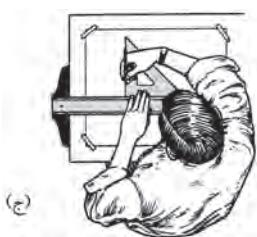
(شکل ج)



(الف)



(ب)



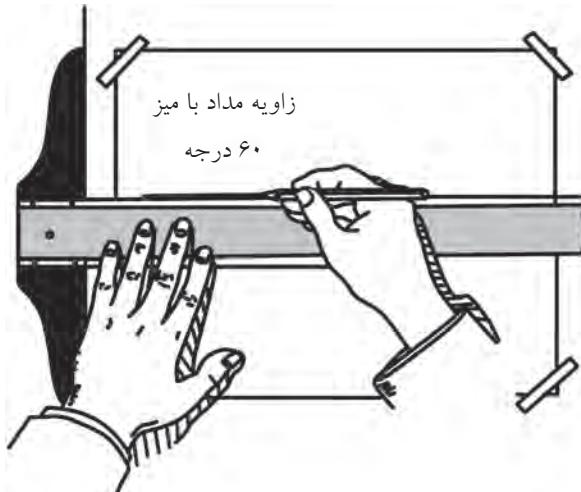
(ج)

ترسیم خطوط عمودی

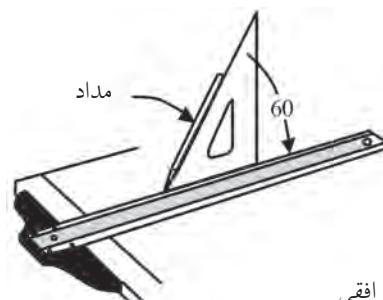
**نکته**

برای ایجاد دقیق‌تر در ترسیم، مداد را نسبت به خطکش تی کمی مایل بگیرید تا بین نوک مداد و خطکش تی فاصله نیفتد.

الف) لبه‌ی خطکش تی همواره باید در حالت چسبیده به لبه‌ی سمت چپ میز باشد. بدین منظور باید با دست چپ خطکش تی را به لبه‌ی میز فشار داد.

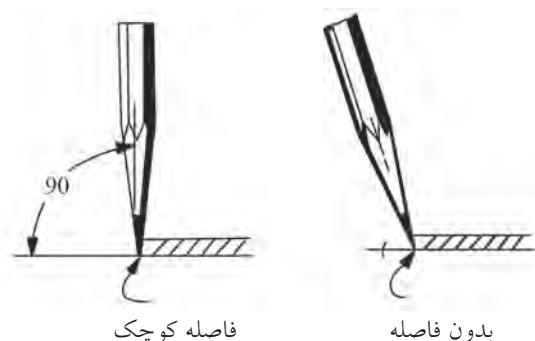


ب) مداد به صورتی در دست قرار گیرد که هنگام ترسیم خط، مداد، با میز رسم زاویه حدود  $60$  درجه داشته باشد.



ترسیم خط افقی

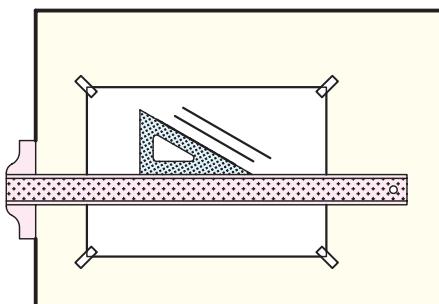
ج) خطافقی از سمت چپ به راست ترسیم شود.



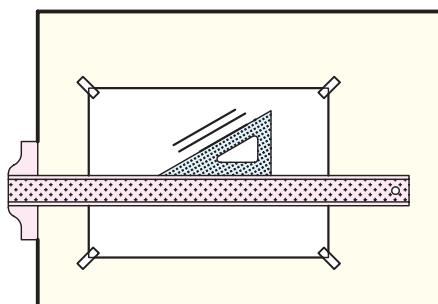
## ترسیم خطوط مورب

برای ترسیم خطوط مورب می‌توان از قسمت هر گونیا، یا ترکیب دو گونیا با هم استفاده کرد.

شکل زیر نحوه ترسیم خط  $30^\circ$  و  $150^\circ$  درجه را نشان می‌دهد.

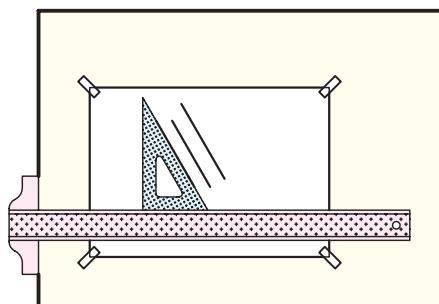


ترسیم خط  $150^\circ$  درجه

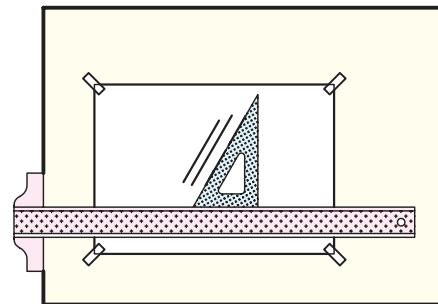


ترسیم خط  $30^\circ$  درجه

شکل زیر نحوه ترسیم خط  $60^\circ$  و  $120^\circ$  درجه را نشان می‌دهد.

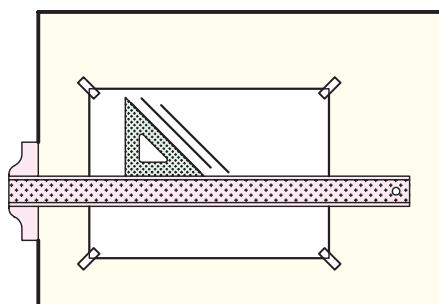


ترسیم خط  $120^\circ$  درجه

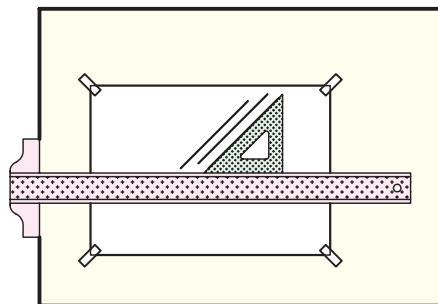


ترسیم خط  $60^\circ$  درجه

شکل زیر نحوه ترسیم خط  $45^\circ$  و  $135^\circ$  درجه را نشان می‌دهد.

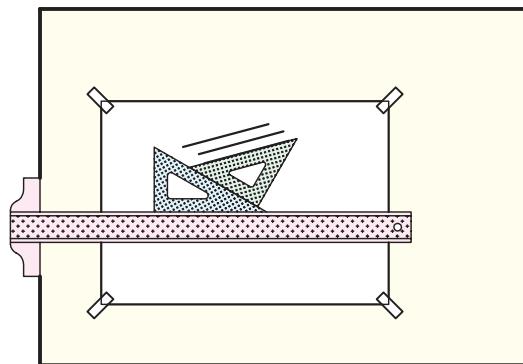
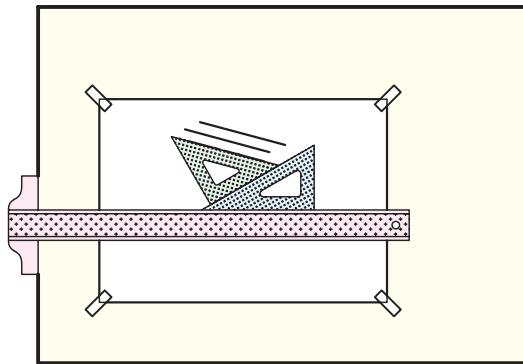


ترسیم خط  $135^\circ$  درجه

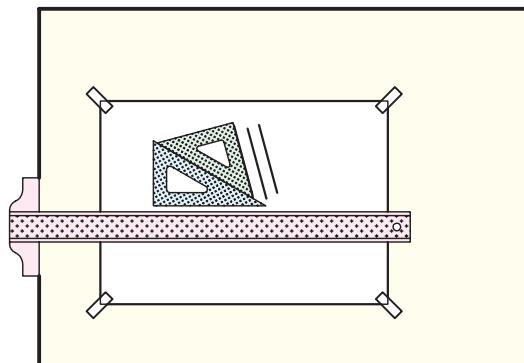
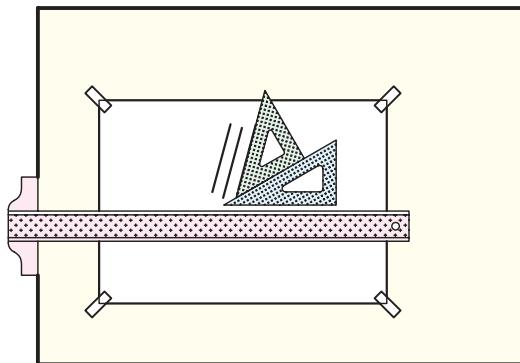


ترسیم خط  $45^\circ$  درجه

شکل زیر نحوه ترسیم خط ۱۵ و ۱۶۵ درجه را نشان می‌دهد.

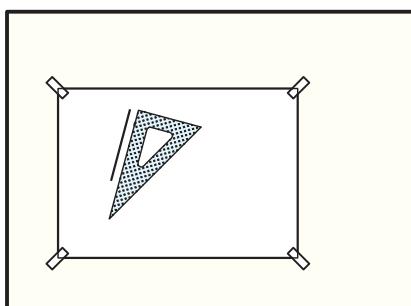


شکل زیر نحوه ترسیم خط ۷۵ و ۱۰۵ درجه را نشان می‌دهد.

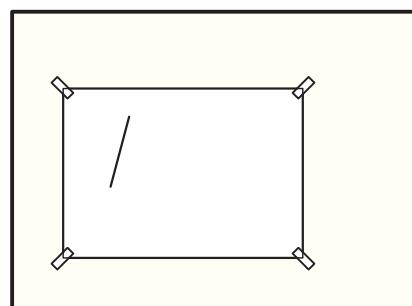


## ترسیم خط موازی خط دیگر

ترسیم خطوط موازی را می‌توان به راحتی با کمک دو گونیا انجام داد. برای ترسیم خطی موازی خط داده شده به ترتیب زیر عمل کنید.



(ب)

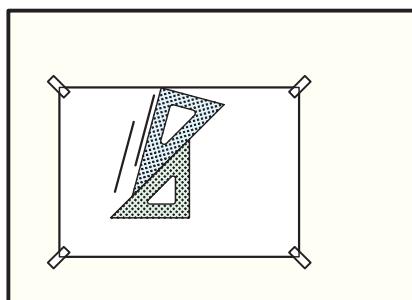


(الف)

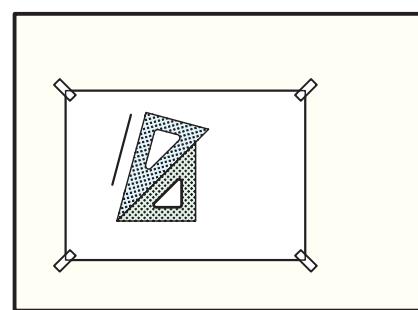
- در حالی که گونیای زیری را با دست چپ نگه داشته‌اید  
که تکان نخورد گونیای رویی را روی گونیای اول بلغزانید  
و خطوط موازی خط را ترسیم کنید. (شکل د)

- لبه‌ی یکی از گونیاهای روی خط مورب قرار دهید.  
(شکل ب)

- گونیای دیگر را به عنوان پایه زیر گونیای اول قرار  
دهید. (شکل ج)



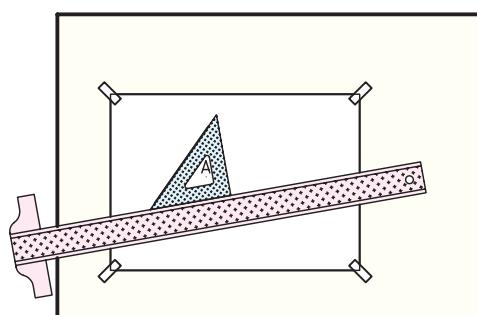
(د)



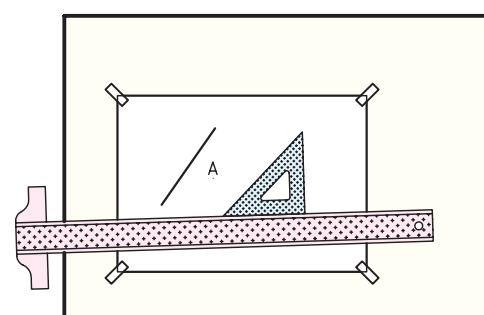
(ج)



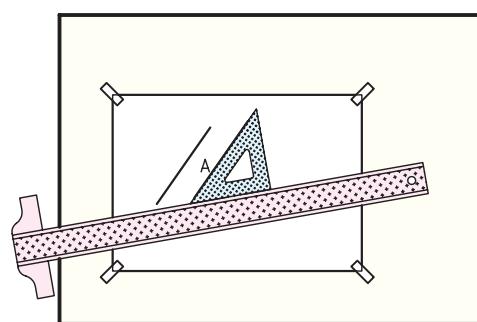
می‌توان از خطکش تی به جای گونیای  
زیری استفاده کرد.



(ب)



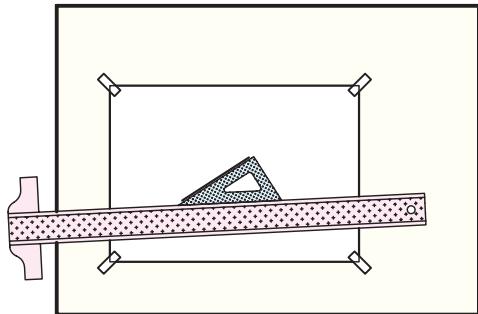
(الف)



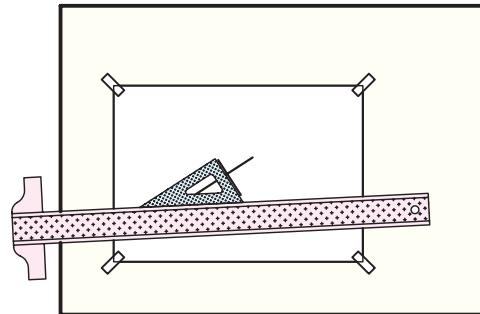
(ج)

## ترسیم خط عمود بر خط دیگر

با استفاده از گونیا و خطکش تی می‌توان به سادگی خطی عمود بر هر خط مورب ترسیم کرد. شکل زیر چگونگی این کار را نشان می‌دهد.

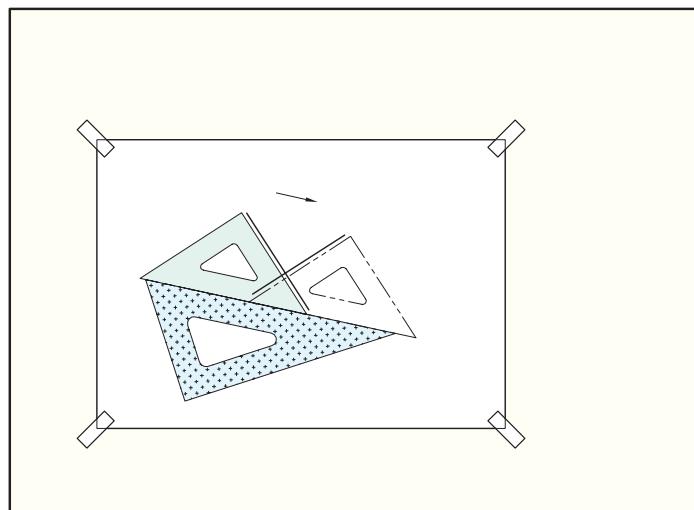


(الف)



(ب)

این کار را با استفاده از دو گونیا نیز می‌توان انجام داد.



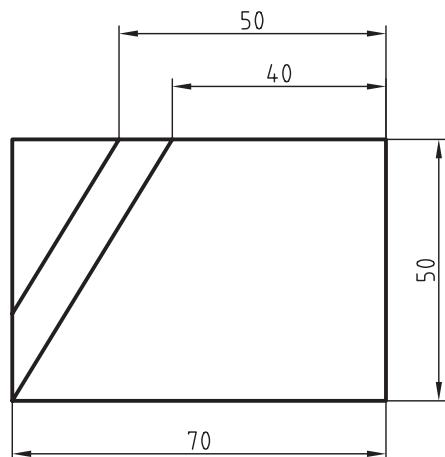
## دستور کار



(۳۰ دقیقه)

ترسیم شکل با استفاده از خطکش تی و گونیا

شکل مقابل را روی کاغذ A4 و با کمک خطکش تی و گونیا ترسیم کنید.



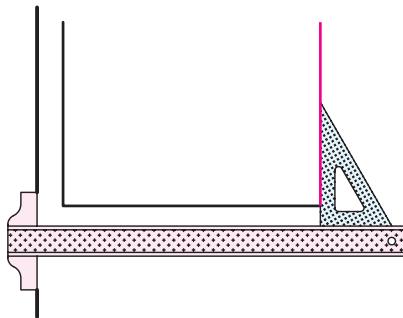
همهی اندازه‌ها روی نقشه‌ها بر حسب  
میلی‌متر است.

### جدول ابزار

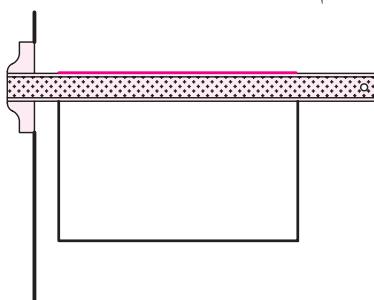
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک‌کن	حداقل ۵۰×۷۰	میز نقشه‌کشی
A4	کاغذ	ثابت	خطکش تی
مویی	برس	۴۵° - ۶۰° - ۳۰°	گونیا
روپوش سفید	لباس کار	نواری	چسب
		HB	مداد

## مراحل ترسیم

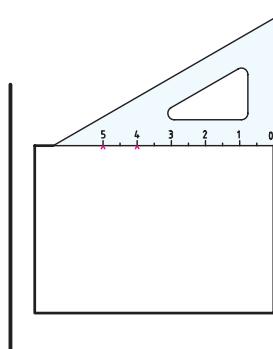
۴. گونیا را روی خطکش تی بلغزانید و خط دیگری به ارتفاع  $50$  میلی‌متر در انتهای خط افقی ترسیم کنید. خطکش تی باید همیشه به لبه میز چسبیده باشد.



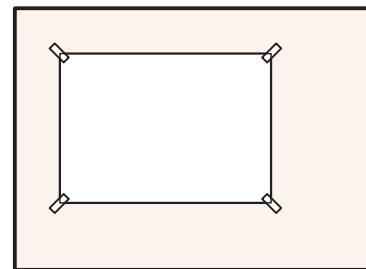
۵. گونیا را به بیرون کاغذ در قسمت بالای میز انتقال دهید و خطکش تی را روی میز بلغزانید تا در بالای خط  $50$  میلی‌متری قرار گیرد. دو انتهای خطهای عمودی را با یک خط افقی به هم وصل کنید.



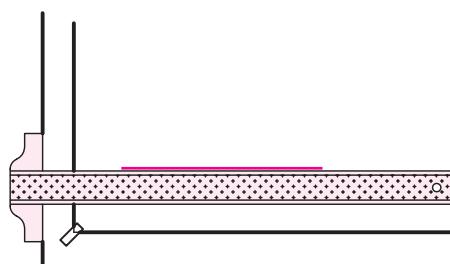
۶. در سمت راست خط افقی در بالای شکل با استفاده از قسمت مدرج گونیا روی اندازه‌ی  $40$  میلی‌متر و روی اندازه‌ی  $50$  میلی‌متر دو علامت بزنید.



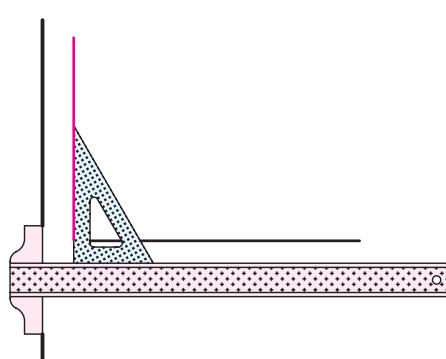
۱. کاغذ A۴ را در محل مناسب روی میز نقشه‌کشی نصب کنید. فاصله‌ی کاغذ از لبه‌ی سمت چپ میز حدود  $5$  سانتی‌متر و از لبه‌ی پایین میز حدود  $10$  سانتی‌متر مناسب است.



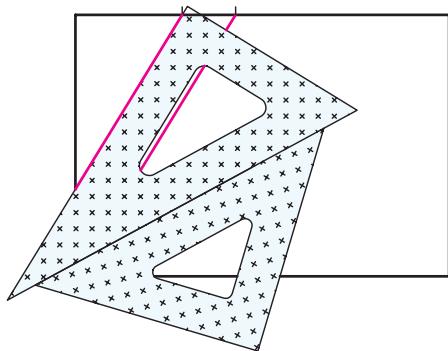
۲. با استفاده از خطکش تی خطی به طول  $70$  میلی‌متر در وسط کاغذ ترسیم کنید. هنگام ترسیم خطکش تی را با دست چپ به لبه میز فشار دهید و خط را از سمت چپ به راست ترسیم کنید.



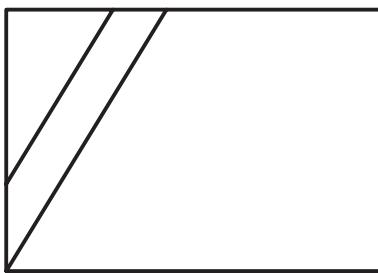
۳. گونیا را روی خطکش تی قرار دهید و در حالی که با دست چپ گونیا و خطکش تی را کنترل می‌کنید خطی به ارتفاع  $50$  میلی‌متر در نقطه‌ی ابتدایی خط افقی ترسیم کنید.



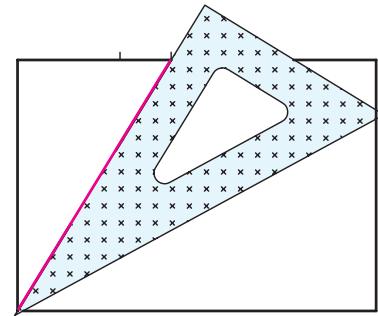
۹. گونیای رویی را روی لبه‌ی گونیای  $45^\circ$  به پایین بلغزانید تالبه‌ی آن روی علامت زده شده  $50$  میلی‌متری قرار گیرد. سپس خط دیگری ترسیم کنید تا شکل کامل شود.



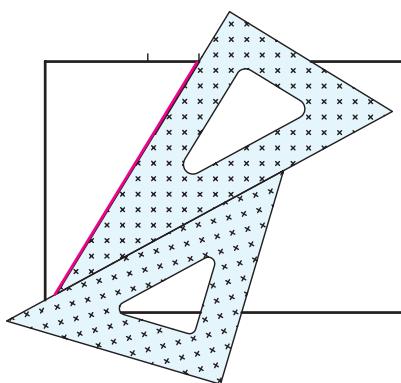
۱۰. سعی کنید با دقت شکل را پر رنگ‌تر کنید. تمام خطوط باید یکنواخت باشد. چنانچه خطی بیرون زده است آنرا پاک کنید.



۷. گونیا را طوری بچرخانید که یک طرف لبه‌ی آن روی علامت  $40$  و طرف دیگر روی گوشی پایین سمت چپ قرار گیرد. این دونقطه را به هم وصل کنید.



۸. گونیای دیگر را به صورت پایه زیر گونیای  $30^\circ - 60^\circ$  قرار دهید.



۱۱. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

## ارزشیابی پایانی

### ◀ نظری

۱. مهم‌ترین عامل تشکیل یک نقشه چیست؟

(الف) خط       (ب) حروف       (ج) علائم

۲. برای ترسیم چه نقشه‌هایی از مداد استفاده می‌شود؟

۳. جنس اصلی مغزی مداد چیست؟

۴. مدادها به چند درجه تقسیم‌بندی می‌شود؟

(الف) ۶ درجه       (ب) ۹ درجه       (ج) ۱۸ درجه

۵. مدادهای گروه متوسط را نام ببرید.

۶. سخت‌ترین و نرم‌ترین مداد کدام است؟

۷. مداد مکانیکی را توضیح دهید.

۸. انواع مداد تراش را نام ببرید.

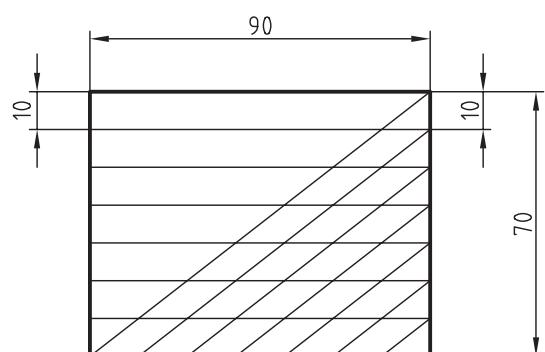
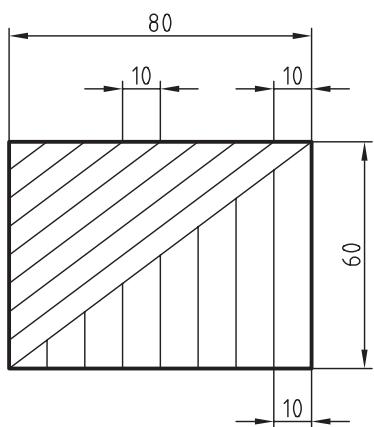
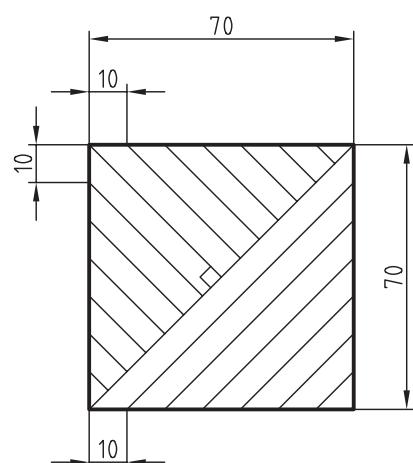
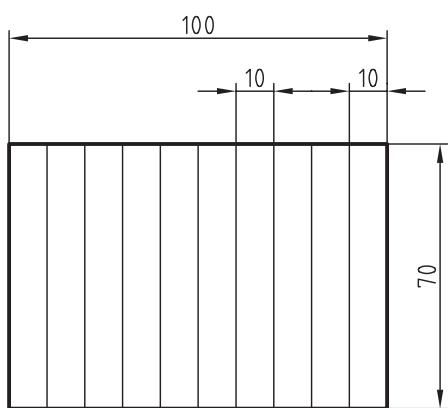
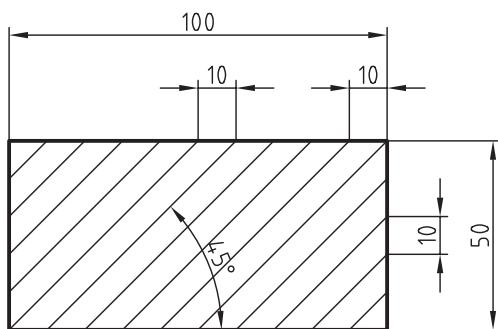
۹. اصول تراشیدن مدادها را شرح دهید.

۱۰. نحوه‌ی ترسیم خطوط موازی با استفاده از دو گونیا را شرح دهید.

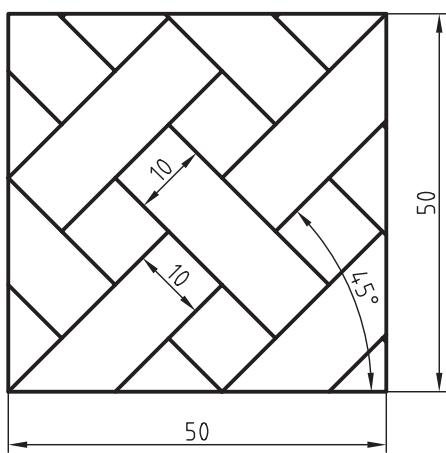
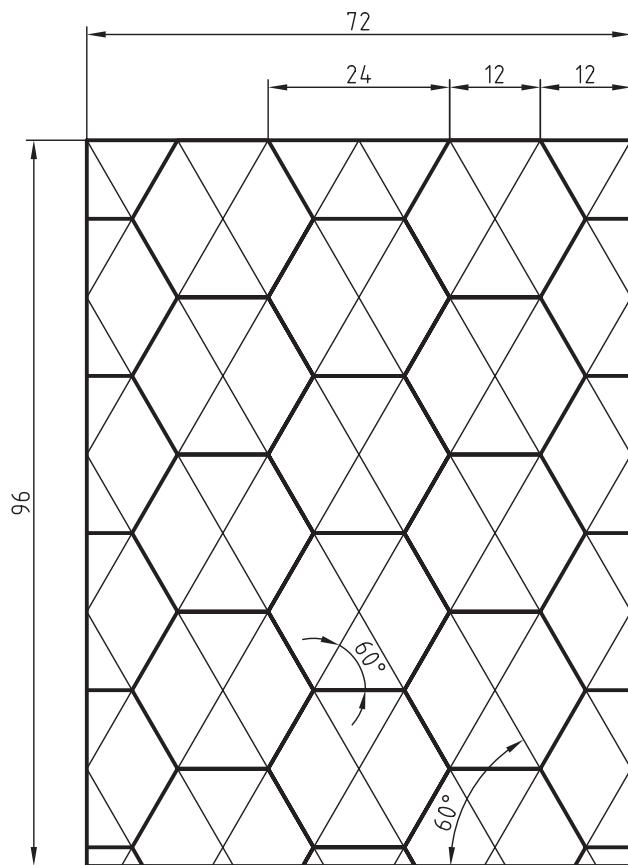
◀ عملی

۱. هر یک از شکل‌های داده شده را روی کاغذ A4 و با استفاده از خطکش تی و گونیا ترسیم کنید. (۶۰ دقیقه)

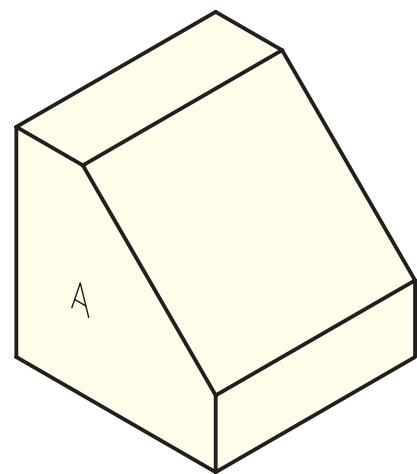
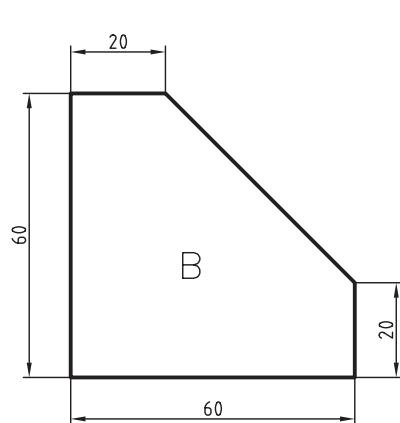
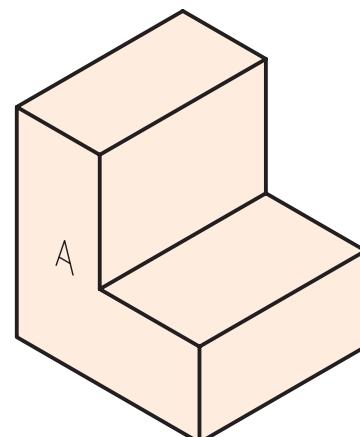
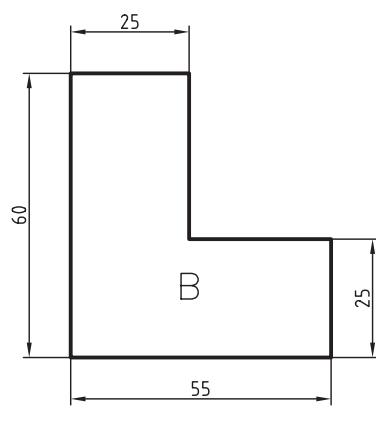
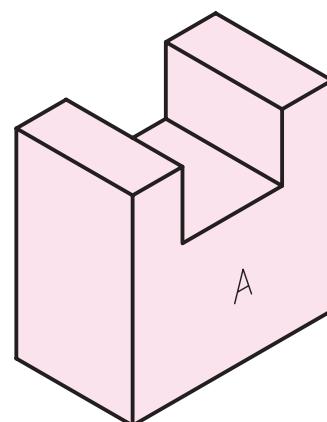
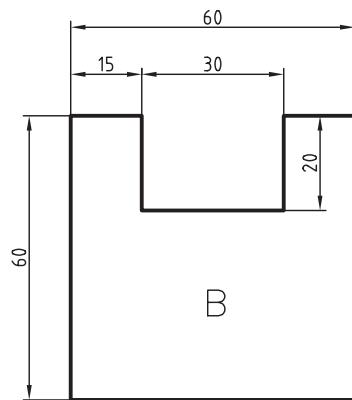
توضیح: سه تمرین اول در کلاس و دو تمرین بعدی در منزل انجام شود.

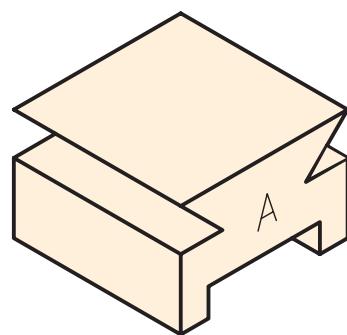
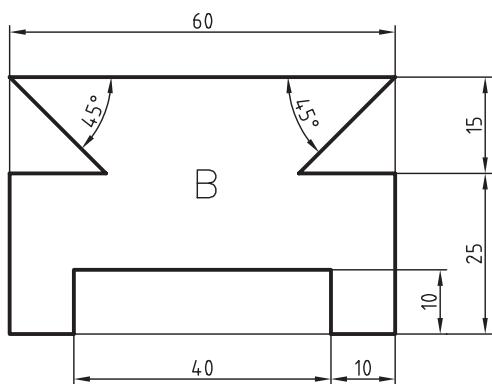
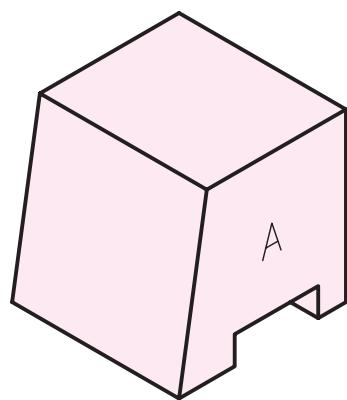
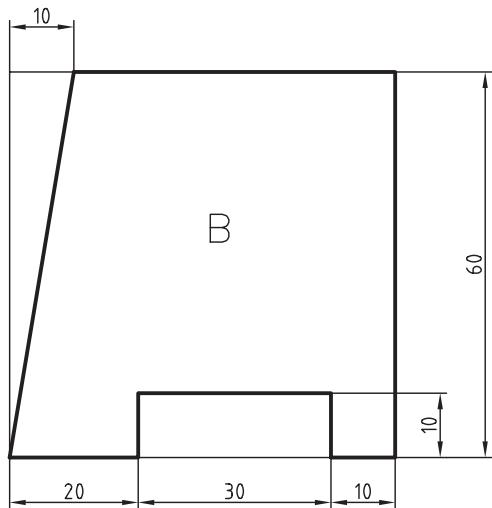
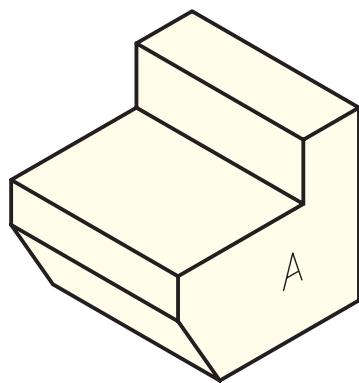
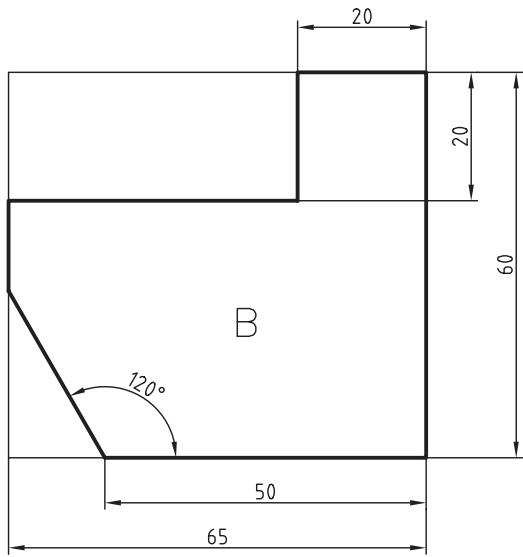


۲. اشکال زیر را با استفاده از خطکش تی و گونیا روی کاغذ A4 ترسیم کنید. (۶۰ دقیقه)



۳. اشکالی را که با حروف B مشخص شده است، طبق اندازه داده شده، با استفاده از خطکش تی و گونیا روی کاغذ A۴ ترسیم کنید. (۳۰ دقیقه)





## توانایی ترسیم خطوط (۲)

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- انواع خط را نام ببرد.
- گروه‌های مختلف خط را شرح دهد.
- نسبت بین خطوط را شرح دهد.
- کاربرد خطوط مختلف را بیان کند.
- انواع خطوط را ترسیم کند.

ساعت آموزش		
نظری	عملی	جمع
۱	۴	۵

## پیش آزمون

۱. آیا خطهای ترسیم شده در یک نقشه از نظر شکل ظاهری و ضخامت یکسان هستند؟
۲. به چه خطهایی در نقشه خط اصلی گفته می‌شود؟
۳. به چه نوع خطی، خط تقارن گفته می‌شود؟
۴. آیا می‌شود، سلیقه‌ای، خطی را ضخیم‌تر یا نازک‌تر ترسیم کرد؟ توضیح دهید.
۵. آیا ضخامت خطوطی که برای اندازه‌گذاری نقشه است با خطوط اصلی نقشه یکسان است؟
۶. آیا می‌توان گفت که خطوط، حروف الفبای زبان صنعت است؟ شرح دهید.



## خط

### انواع خط

در دروس گذشته فرا گرفتید که خطوط، حروف الفبای زبان صنعت هستند. همان‌گونه که هریک از حروف الفبای فارسی شکلی مخصوص به خود دارند، خطها نیز در نقشه شکل‌های مختلف دارند تا مقصود واقعی را بیان کنند.

بعضی از خط‌ها اصلی و بعضی کمکی‌اند. گاهی خط به صورت خط‌چین است و گاهی به صورت خط محور. خطوط نقشه ضخامت‌های یکسانی هم ندارند و هر کدام با ضخامتی خاص ترسیم می‌شود.

به طور کلی می‌توان خطوط را از نظر ضخامت به سه نوع خط ضخیم، خط متوسط، و خط نازک تقسیم کرد

طبق استاندارد رایج در کشور ما نسبت ضخامت هر خط نسبت به خط بعدی برابر  $\sqrt{2}$  است؛ یعنی:

$$\frac{\text{مقدار ضخامت خط ضخیم}}{\text{مقدار ضخامت خط متوسط}} = \sqrt{2}$$

همچنین:

$$\frac{\text{مقدار ضخامت خط متوسط}}{\text{مقدار ضخامت خط نازک}} = \sqrt{2}$$

پس، اگر ضخامت خط ضخیم را برابر  $5/0$  باشد، طبق

$$\frac{0/5}{\text{مقدار ضخامت خط متوسط}} = \sqrt{2} \Rightarrow$$

$$\frac{0/5}{\sqrt{2}} = \frac{0/35}{\text{مقدار ضخامت خط متوسط}}$$

برای به دست آوردن ضخامت خط نازک از رابطه‌ی زیر استفاده می‌کنیم:

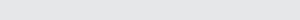
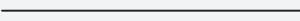
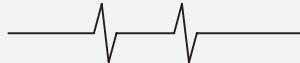
$$\frac{\text{مقدار ضخامت خط متوسط}}{\text{مقدار ضخامت خط نازک}} = \sqrt{2} \Rightarrow$$

$$\frac{0/35}{\text{مقدار ضخامت خط نازک}} = \sqrt{2} \Rightarrow$$

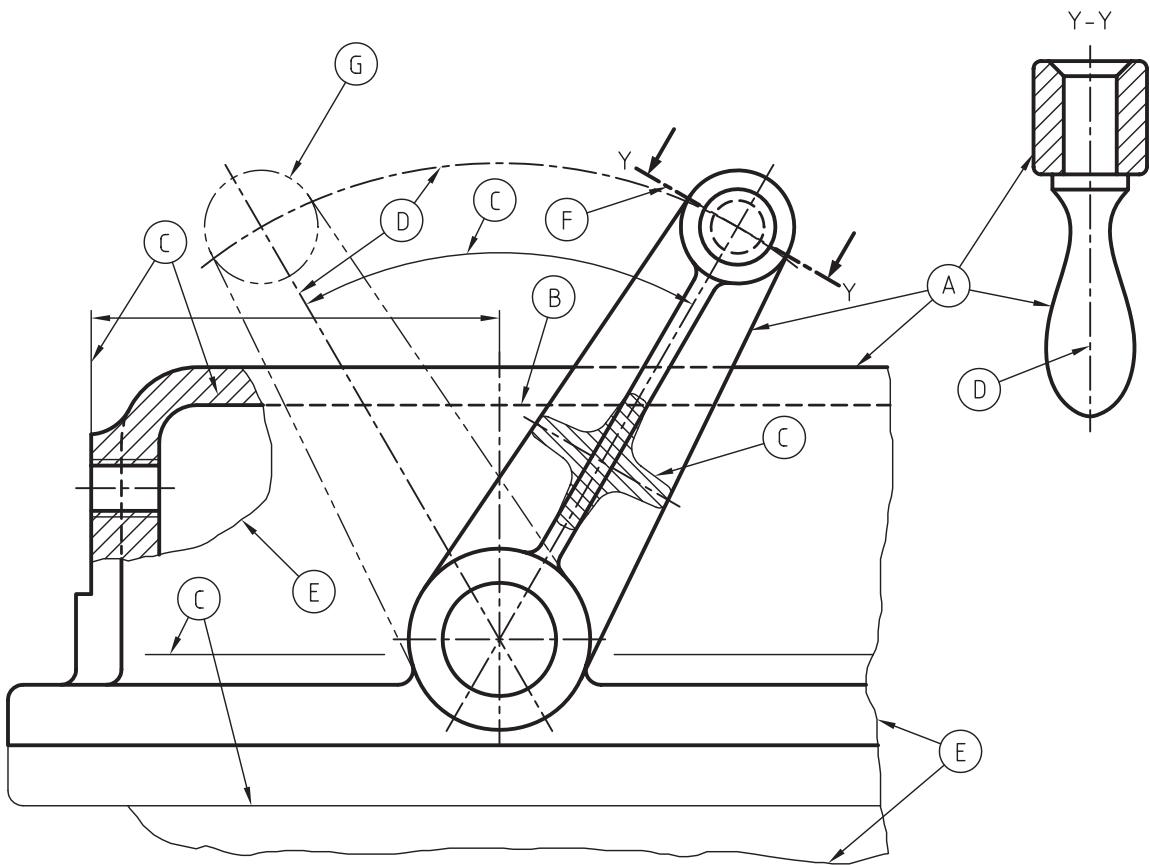
$$\frac{0/35}{\sqrt{2}} = \frac{0/25}{\text{مقدار ضخامت خط نازک}} = \frac{0/25}{\text{مقدار ضخامت خط نازک}}$$

از آنچه بیان شد، نتیجه می‌شود که اگر ضخامت خط اصلی برابر  $5/0$  باشد، ضخامت خط متوسط  $0/35$  و ضخامت خط نازک  $0/25$  است.

در جدول زیر انواع خط که در نقشه کاربرد دارد نشان داده شده است.

نوع خط	کاربرد	شكل و نام خط
A	لبه‌های جسم - خطوط بیرونی تصاویر	خط اصلی یا خط دید 
B	برای نمایش گوشه‌های داخلی یا پشت جسم	خط چین یا خط ندید 
C	خطوط اندازه - هاشور خطوط کمکی	خط نازک 
D	نمایش تصاویر اجسام متقارن و یا دور	خط محور 
E	شکستگی تصاویر با طول زیاد و محدوده‌ی برش موضعی	خط نازک شکسته  
F	نمایش مسیر برش	خط محور ضخیم نازک 
G	نمایش قسمت‌های تغییر شکل یافته یا تغییر وضعیت داده شده	خط سایه 

در شکل زیر نقشه‌ای را که انواع خط در آن وجود دارد می‌بینید.



نازک نیز به نسبت تغییر می‌کند.

استاندارد ایزو، ۷ گروه مختلف خط را ارائه کرده است که در جدول زیر نشان داده شده است.

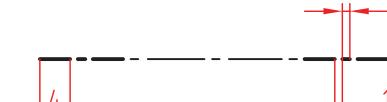
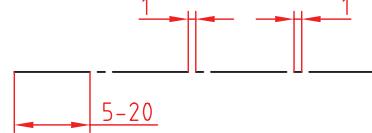
گروه		خط ضخیم	خط متوسط	خط نازک
۲	۲	۱/۴	۱	
۱/۴	۱/۴	۱	۰/۷	
۱	۱	۰/۷	۰/۵	
۰/۷	۰/۷	۰/۵	۰/۳۵	
۰/۵	۰/۵	۰/۳۵	۰/۲۵	
۰/۳۵	۰/۳۵	۰/۲۵	۰/۱۸	
۰/۲۵	۰/۲۵	۰/۱۸	۰/۱۳	

## گروه‌های خطی

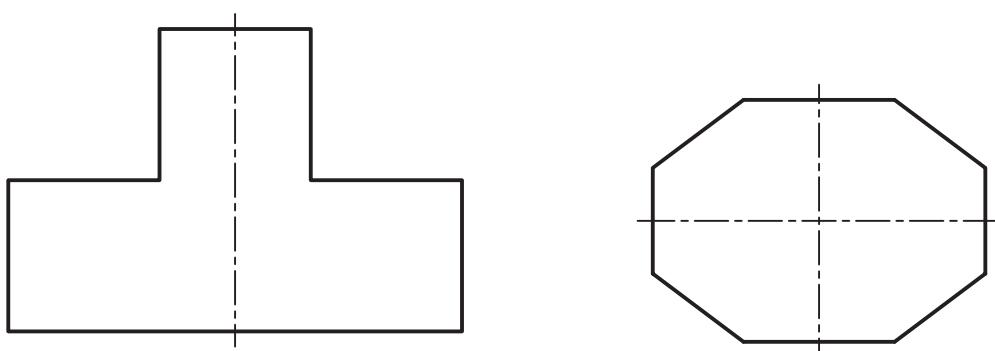
در مبحث گذشته با انواع خط آشنا شدیم. اما آیا همیشه مجبوریم خط ضخیم را برابر  $5/0$  در نظر بگیریم؛ مثلاً اگر نقشه‌ای خیلی بزرگ بود، یا به عکس، اگر نقشه‌ای خیلی کوچک و ظرفیف بود، آیا باز باید خطوط آن طبق همین ضخامت ترسیم شود؟

پاسخ این است، هر چند در نقشه‌های صنعتی غالباً ضخامت خط ضخیم را برابر  $5/0$  انتخاب می‌کنند، اما نسبت به بزرگی یا کوچکی نقشه می‌توان ضخامت خط ضخیم را انتخاب کرد. بدیهی است که با تغییر ضخامت خط ضخیم، ضخامت خط متوسط و خط

از آنجا که پرکاربردترین گروه خطی برای نقشه‌های صنعتی گروه خطی  $0/5$  است، اطلاعات مورد نیاز برای ترسیم انواع خطوط در این گروه در جدول زیر نشان داده شده است.

مشخصات ترسیم	ضخامت	
	$0/5$	خط اصلی
	$0/35$	خط چین - خط ندید
	$0/25 - 0/5$	خط مسیر برشی
	$0/25$	خط تقارن - خط محور

در شکل زیر کاربرد خط اصلی و خط تقارن نشان داده شده است. همان‌گونه که می‌بینید، دو طرف خط تقارن دقیقاً مثل هماند. همچنین، خط تقارن همیشه کمی از شکل بیرون می‌زند.



# دستور کار

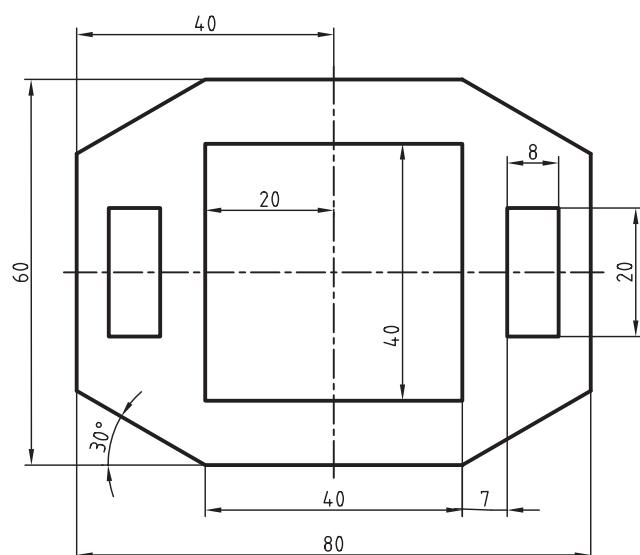
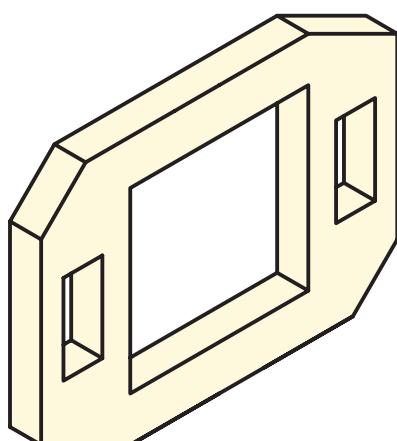
A4 ترسیم تصویر در کاغذ



(۴۵ دقیقه)

تصویر داده شده را با کمک ابزار نقشه کشی روی کاغذ

A4 ترسیم کنید.

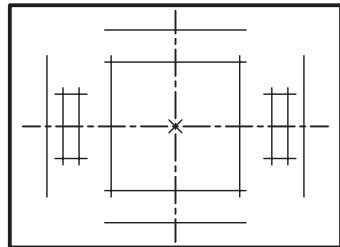


جدول ابزار

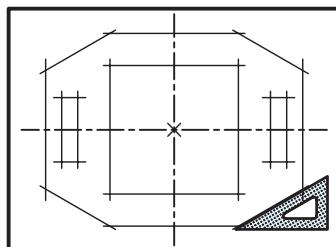
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
HB	مداد	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه کشی
نرم	پاک کن	ثابت	خط کش تی
موبی	برس	$30^\circ - 60^\circ$	گونیا
روپوش سفید	لباس کار	نواری	چسب
		A4	کاغذ

## مراحل ترسیم

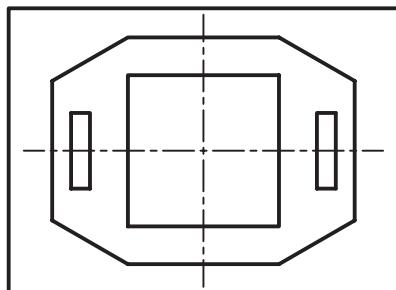
۵. خطوط افقی و عمودی را با خط کمنگ ترسیم کنید.



۶. زاویه‌های  $30^\circ$  درجه را با کمک گونیای  $30^\circ - 60^\circ$  درجه و خطکش تی ترسیم کنید.

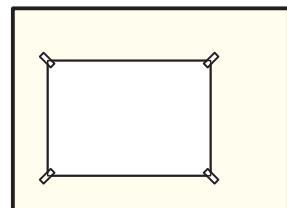


۷. خطوط اصلی را با مداد پررنگ کنید.

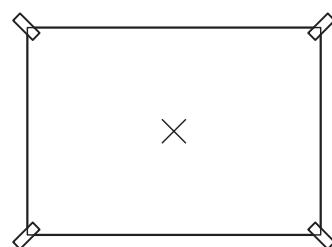


۸. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

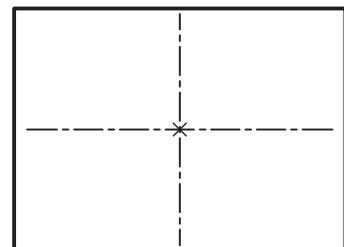
۱. کاغذ نقشه‌کشی را در محل مناسب روی میز بچسبانید.



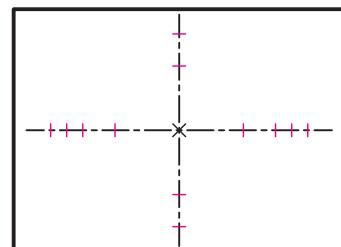
۲. مرکز کاغذ را به عنوان نقطه‌ی مرکزی نقشه با مداد مشخص کنید.



۳. با کمک خطکش تی و گونیا خطوط محور افقی و عمودی را ترسیم کنید.



۴. اندازه‌های افقی و عمودی را روی محورها علامت بزنید.



## ارزشیابی پایانی

◀ نظری

۱. نسبت خط اصلی به خط‌چین چقدر است؟

- ج)  $\frac{1}{2}$   ب)  $\frac{1}{\sqrt{4}}$   الف)  $\sqrt{2}$

۲. اگر پهنهای خط اصلی برابر  $7/0$  باشد ضخامت خط‌چین و خط نازک چقدر است؟

- ج)  $0/5 - 0/7$   ب)  $0/35 - 0/5$   الف)  $0/5 - 0/3$

۳. کدام گروه خطی برای نقشه‌کشی صنعتی بیشترین کاربرد را دارد؟

- ج)  $0/35$   ب)  $0/7$   الف)  $0/5$

۴. کاربردهای مختلف خط نازک را بیان کنید.

۵. چه نوع خطی از جنس خط متوسط است؟

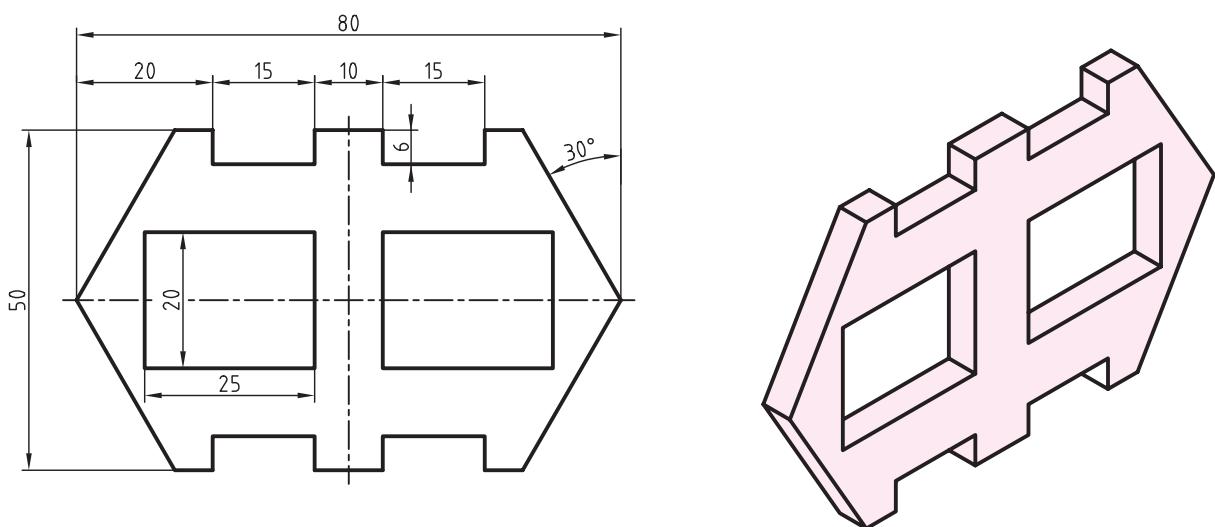
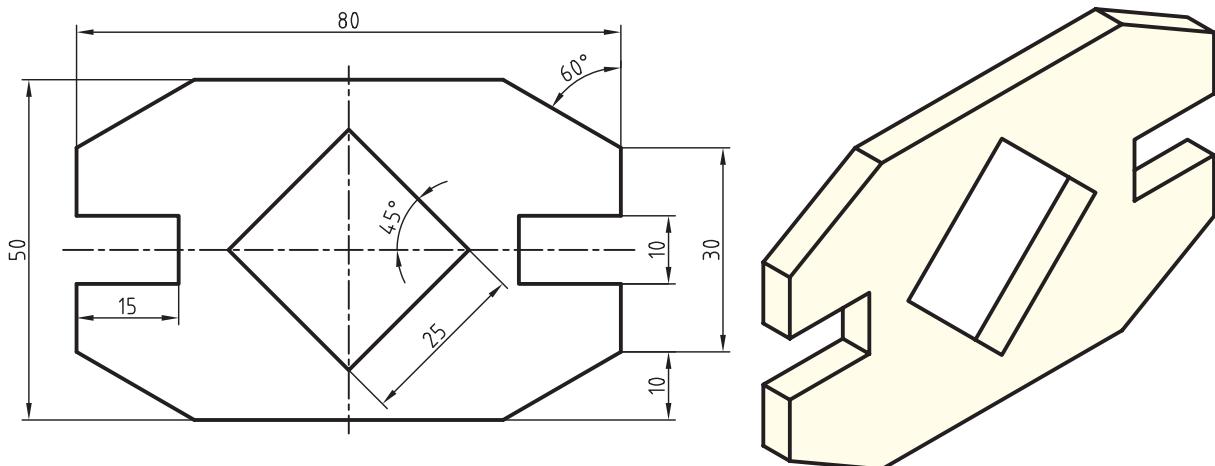
- ج) خط‌چین  ب) خط نازک  الف) خط کمکی

۶. انتخاب گروه خطی به چه چیز بستگی دارد؟

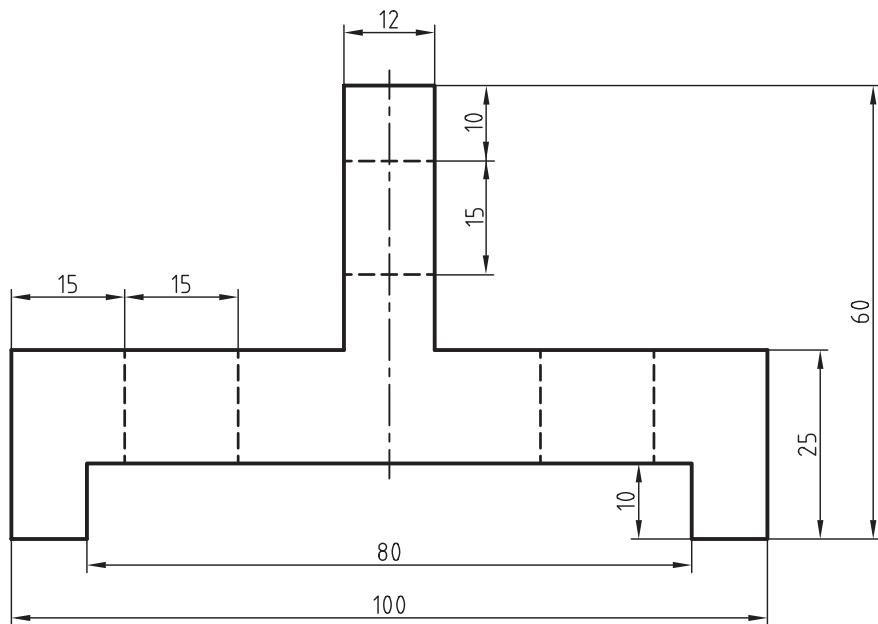
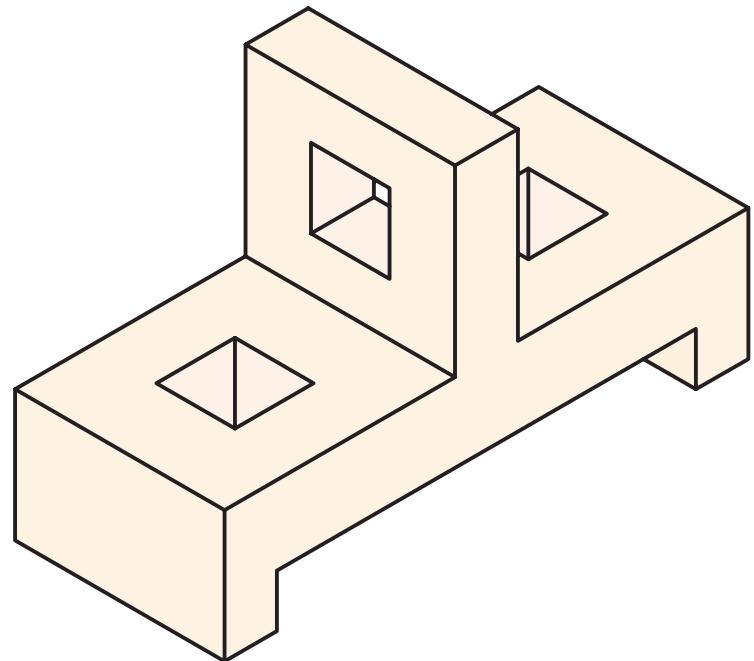
۷. در نقشه‌های صنعتی غالباً ضخامت خط متوسط و خط نازک چقدر است؟

عملی ◀

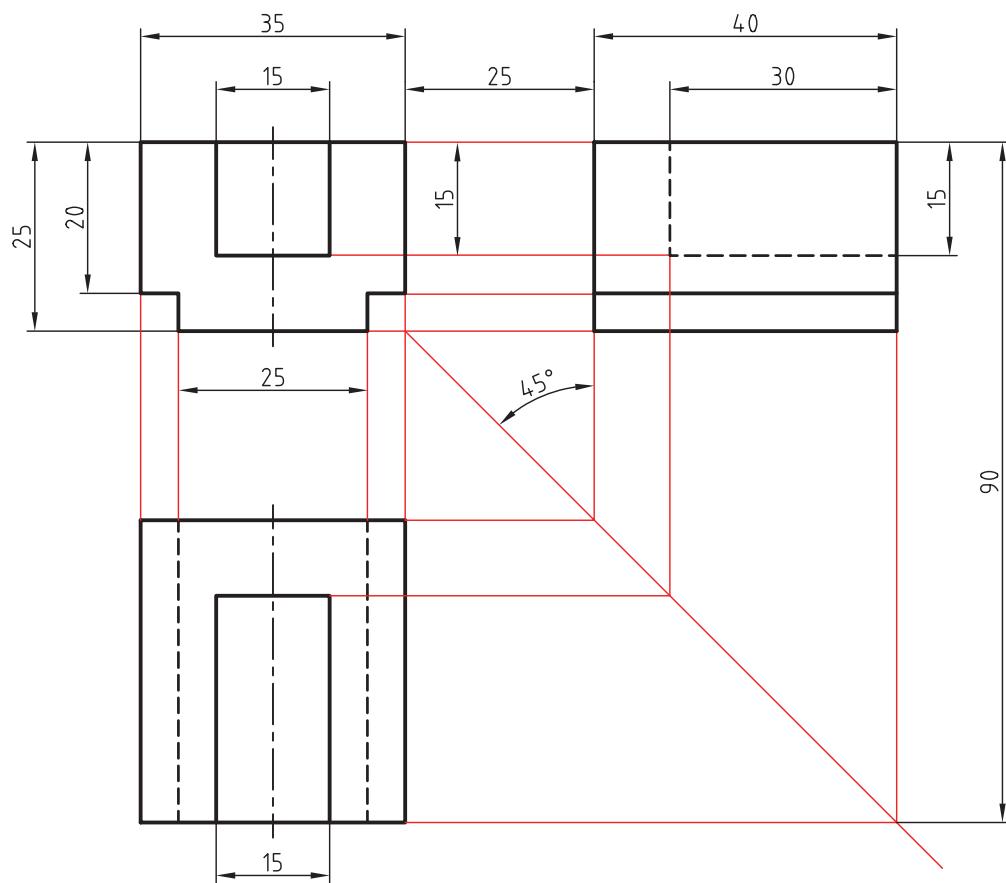
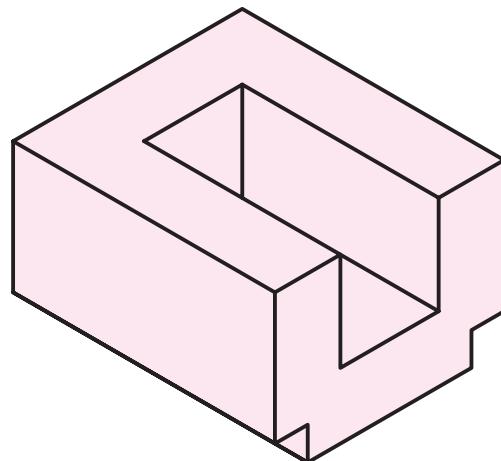
۱. تصاویر اندازه‌گذاری شده را با استفاده از ابزار نقشه‌کشی روی کاغذ A4 ترسیم کنید. (۴۵ دقیقه)



۲. تصویری از جسم سه بعدی ترسیم شده است. آنرا در کاغذ A4 و طبق اندازه های داده شده ترسیم کنید. دقیق کنید که خط چین ها از جنس خط متوسط و خط تقاضن از جنس خط نازک است.



۳. تصاویر جسم سه بعدی زیر را طبق اندازه های داده شده دو باره ترسیم کنید. دقت کنید که خط چین ها از نوع خط متوسط خطوط قرمز از نوع خط نازک و بقیه خطوط از جنس خط ضخیم است. سعی کنید با تراشیدن صحیح نوک مداد و تغییر مقدار فشار مداد بر کاغذ، ضخامت های مختلف را ایجاد کنید. (۷۵ دقیقه)



## توانایی ترسیم جدول و کادر

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- کاربرد جدول اطلاعات نقشه را بیان کند.
- مشخصات جدول نقشه را شرح دهد.
- کادر کاغذ را تعریف کند.
- انواع کادر کاغذ را توضیح دهد.
- قوانین نوشتن متن را بیان کند.
- اصول تا زدن نقشه را شرح دهد.
- جدول نقشه را ترسیم کند.
- علائم و حروف را بتویسند.
- کادر کاغذ نقشه‌کشی را ترسیم کند.
- کاغذ A<sup>3</sup> را تا بزند.
- کاغذ A<sup>2</sup> را تا بزند.
- کاغذ A<sup>1</sup> و A<sup>0</sup> را تا بزند.

ساعت آموزش		
جمع	عملی	نظری
۴	۳	۱

## پیش آزمون

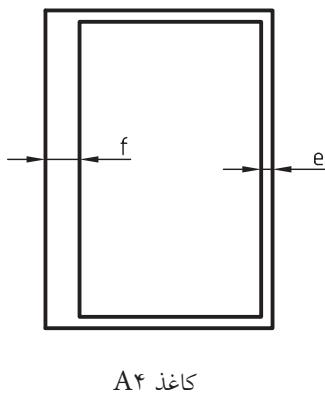
۱. چه اطلاعاتی روی نقشه لازم است؟
۲. آیا دانستن اینکه ترسیم کنندهٔ نقشه چه کسی است لازم است؟
۳. آیا در کارخانه‌ها، غیر از ترسیم کنندهٔ نقشه، نیاز به تأیید کنندهٔ نقشه نیز است؟
۴. اگر قرار باشد اطلاعاتی مانند ترسیم کننده و تاریخ ترسیم و سفارش دهندهٔ نقشه روی کاغذ نقشه‌کشی نوشته شود، نوشتن این اطلاعات در کدام قسمت نقشه‌کشی مناسب‌تر است؟
۵. چه روش‌هایی برای بایگانی نقشه‌ها پیشنهاد می‌کنید؟
۶. اگر شما مدیر فنی کارخانه‌ای باشید، چه پیشنهادی برای بایگانی بهتر نقشه‌های بزرگ مانند  $A_0$  دارید؟
۷. چه نکاتی هنگام تا زدن نقشه‌ها باید رعایت شود؟

## کادر

گیره و یا شیرازه‌بندی نقشه‌های است که در همه‌ی کاغذها

برابر ۲۰ میلی‌متر در نظر گرفته می‌شود.

مقدار  $f$  برای کاغذ A۴ همیشه در راستای طول کاغذ و برای کاغذهای دیگر در راستای عرض کاغذ در نظر گرفته می‌شود. (شکل را ببینید)

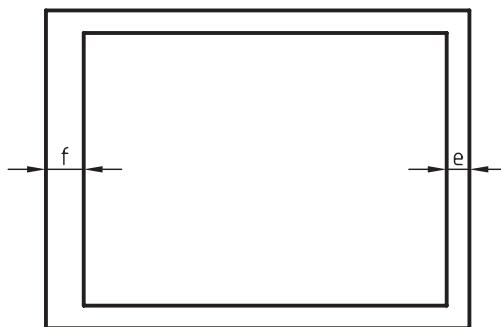


کاغذ A۴

پیش از شروع به نقشه‌کشی حاشیه‌ی کاغذ خط‌کشی می‌شود. به این خط‌کشی کادر می‌گویند. کادر نقشه محدوده‌ی ترسیم را از لبه‌های کاغذ، که در معرض پاره‌شدن قرار دارد، یا برای بایگانی و گیره‌زن سوراخ می‌شود، جدا می‌کند (شکل را ببینید).

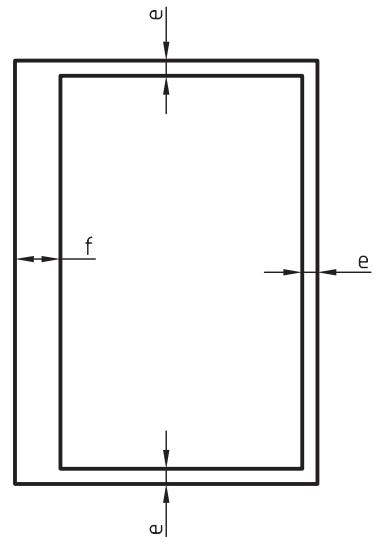


گیره در بالای کاغذ زده شده است



کاغذ A۳ تا کاغذ A۴

جدول زیر مقدار e و f را برای کاغذهای مختلف نشان می‌دهد.



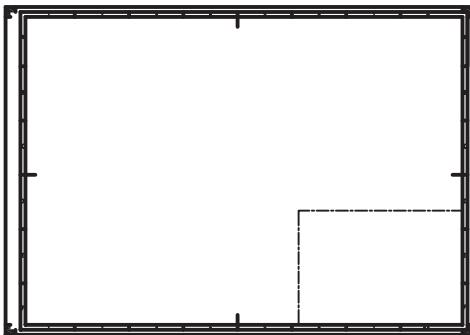
کادر کاغذ A۴

مقدار فاصله‌ی خط کادر تا لبه‌ی کاغذ (e و f) بستگی به بزرگی و کوچکی کاغذ دارد. در کاغذهای A۳، A۴ و A۲ مقدار e برابر ۱۰ میلی‌متر است. مقدار f برای زدن

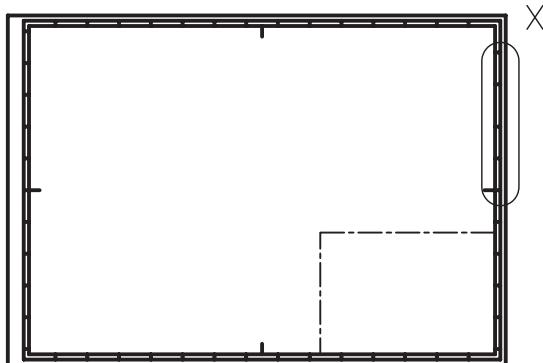
A۴	A۳	A۲	A۱	A۰	کاغذ فاصله
۱۰	۱۰	۲۰	۲۰	۲۰	e
۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	۲۰	f

## کادر شبکه‌ای

برای این که بتوان از این شبکه‌بندی برای تعیین موقعیت قسمت‌های مختلف یک نقشه استفاده کرد، شبکه‌بندی طول کاغذ را با اعداد و عرض کاغذ را با حروف انگلیسی نام‌گذاری می‌کنند. شکل زیر نمونه‌ی کاغذ A<sup>3</sup> کادرکشی شده را نشان می‌دهد.



علاوه بر ترسیم کادر معمولی روی کاغذهای نقشه‌کشی، استاندارد ایزو روش دیگری را نیز برای ترسیم کادر ارائه کرده است. این نوع کادر به کادر شبکه‌ای معروف است. از این نوع کادر برای نشانی دهی قسمت‌های مختلف نقشه استفاده می‌شود. در این روش، داخل کادر معمولی، به فاصله‌ی ۵ میلی‌متر، کادر دیگری ترسیم و بین این دو کادر با خط‌های کوچکی شبکه‌بندی می‌شود.

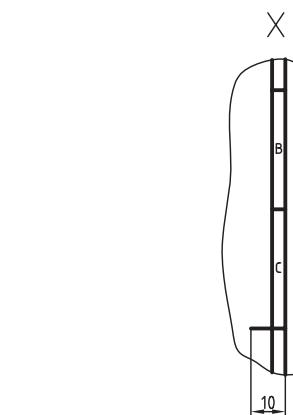


## جدول

محتوای نقشه شامل اطلاعاتی است که برای ساخت قطعه مورد نیاز است. اما اطلاعات جانبی مهمی نیز وجود دارد



ترسیم کادر شبکه‌ای بیشتر در نقشه‌های خارجی دیده می‌شود. همچنین، کادرکشی‌های کاغذ که به صورت الگو در نرم‌افزار اتوکد وجود دارد نیز از این نوع کادرکشی استفاده کرده است. اما در کشور ما ترسیم کادر معمولی روی کاغذهای نقشه‌کشی رایج است. در این کتاب نیز هرجا از هنرجویان خواسته شده است برای نقشه‌ها کادر ترسیم کنند منظور ترسیم کادر به روش معمولی است.



تعداد تقسیمات شبکه‌بندی روی طول و عرض انواع کاغذ متفاوت است. جدول زیر تعداد تقسیمات شبکه‌بندی کادر انواع کاغذ را نشان می‌دهد.

کاغذ	A <sub>0</sub>	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>
طول	۲۴	۱۶	۱۲	۸	۶
عرض	۱۶	۱۲	۸	۶	۴

که باید در جای مناسبی روی کاغذ نقشه درج شود. مثلاً اینکه این نقشه مربوط به کدام شرکت است، یا نقشه‌کش و کنترل‌کننده‌ی آن کیست و در چه تاریخی ترسیم و تأیید شده است. برای قراردادن این گونه اطلاعات، از جدولی استفاده می‌کنند که در پایین سمت راست کاغذ ترسیم می‌شود.

جدول نقشه متناسب با نیاز هر شرکت یا کارخانه طراحی می‌شود و بعد از طراحی جدول، نوع و اندازه‌ی آن روی همه‌ی نقشه‌ها ثابت است؛ هر چند می‌توان برای کاغذ A0 و کاغذ A1 اندازه جدول را کمی بزرگ‌تر در نظر گرفت. برای جدول نقشه‌های آموزشی ابعاد  $150 \times 40$  میلی‌متر مناسب است. در شکل زیر دو نمونه از جدول پیشنهاد شده است.

خط کادر	(الف)	جنس	سفارش	نام	تاریخ	طراح
		تولارans				نقشه‌کش
		نام سازمان				پذیرین

خط کادر	(ب)	جنس	نام نقشه	نام	ترسیم	
		تولارans				رشته
		مقیاس				بازبین
		تاریخ				شماره نقشه

#### دو جدول پیشنهادی مناسب برای کارهای آموزشی

برخی از عناوینی که معمولاً در جدول‌ها نوشته می‌شود عبارت‌اند از: طراح<sup>۱</sup>، نقشه‌کش<sup>۲</sup>، بازبین‌کننده<sup>۳</sup>، تصویب‌کننده<sup>۴</sup>، مقیاس<sup>۵</sup>، تاریخ ترسیم<sup>۶</sup>، جنس<sup>۷</sup>، نام قطعه<sup>۸</sup>، شماره‌ی نقشه<sup>۹</sup>، سازمان<sup>۱۰</sup>، سفارش‌دهنده<sup>۱۱</sup>، ... .

- ۹. شماره: Number
- ۱۰. سازمان: Organization
- ۱۱. سفارش دهنده: Orderer

- ۵. مقیاس: Scale
- ۶. تاریخ: Date
- ۷. جنس: Quality
- ۸. نام قطعه: Part name

- ۱. طراح: Designer
- ۲. نقشه‌کش: Draftsman
- ۳. بازبین‌کننده: Controller
- ۴. تصویب‌کننده: Approve

## تا کردن کاغذ

از نکات مهم و اساسی در کارخانه‌ها نگهداری از نقشه‌های است. برای حفاظت بهتر از نقشه‌ها، آن‌ها را در پوشش‌ها و کمدهای مخصوص نگهداری می‌کنند. برای این منظور باید کاغذهای بزرگ‌تر از A4 را تا زد تا هماندازه‌ی کاغذ A4 شود. نکته‌ی مهم این است که بعد از تازدن کاغذ، جدول نقشه باید در رو قرار بگیرد تا بدون باز کردن تای کاغذ اطلاعات جدول نقشه قابل خواندن باشد. نحوه‌ی عملی تازدن کاغذ در پیوست کتاب آمده است.



## نوشتن متن

برای پرکردن خانه‌های جدول اطلاعات نقشه و نوشتن توضیحات روی نقشه‌ها، از حروف انگلیسی و حروف فارسی استفاده می‌شود. جداول استاندارد پیشنهادهایی را برای یکسانسازی نوع نوشته‌ها ارائه کرده است. رعایت استاندارد نوشتاری، مخصوصاً در مورد اعداد و علائم اندازه‌گذاری، قابل اهمیت است.

جدول زیر مقدار بلندی حروف، پهنای قلم مورد استفاده، و فاصله‌ی بین حروف را نشان می‌دهد.

بلندی حروف بزرگ یا شماره	h	۱/۸	۲/۵	۳/۵	۵	۷	۱۰	۱۴	۲۰
بلندی حروف کوتاه	c	-	-	۲/۵	۳/۵	۵	۷	۱۰	۱۴
پهنای خط	d	۰/۱۸	۰/۲۵	۰/۳۵	۰/۵	۰/۷	۱	۱/۴	۲
کمترین فاصله	a	-	۰/۵	۰/۷	۱	۱/۴	۲	۲/۸	۴
کمترین فاصله‌ی دو خط	b	-	۴	۵/۷	۸	۱۱/۴	۱۶	۲۲/۸	۳۲
کمترین فاصله‌ی دو کلمه	e	-	۱/۵	۲/۱	۳	۴/۲	۶	۸/۴	۱۲



جزئیات نوشتاری

دو شکل زیر طریقه‌ی نوشتن حروف، اعداد و علائم مختلف را نشان می‌دهد. متن‌ها در دو حالت مایل با زاویه‌ی ۷۵ درجه و عمودی نوشته می‌شود.

A B C D E F G H I J K L M N

O P Q R S T U V W X Y Z

a b c d e f g h i j k l m n o p

q r s t u v w x y z

[(!?.,:;"-=\_+×√%&)]Φ

0123456789 IVX

حروف عمودی

A B C D E F G H I J K L M N

O P Q R S T U V W X Y Z

a b c d e f g h i j k l m n o p

q r s t u v w x y z

[(!?.,:;"-=\_+×√%&)]Φ

0123456789 IVX

حروف مایل

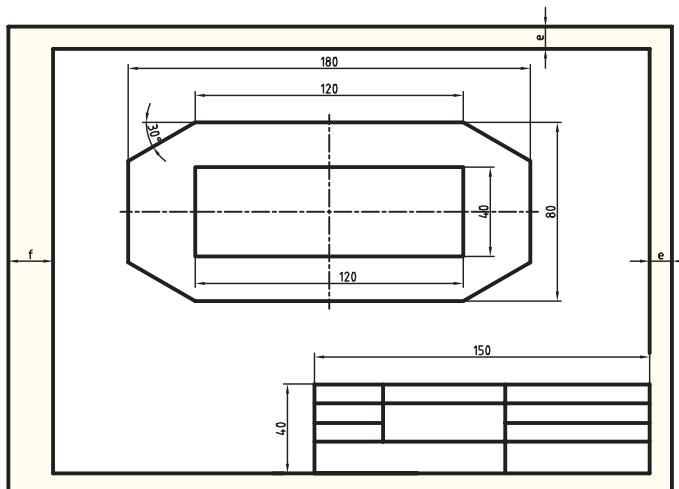


## دستور کار

### ترسیم نقشه، کادر و جدول

(۶۰ دقیقه)

کادر و جدول را مطابق شکل روی کاغذ A4 بکشید و نقشه‌ی داده شده را روی آن ترسیم کنید. سپس مشخصات جدول را کامل کنید.

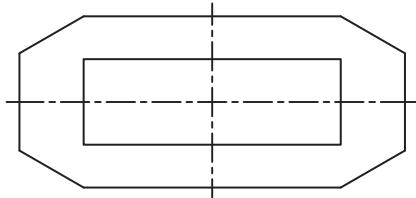


### جدول ابزار

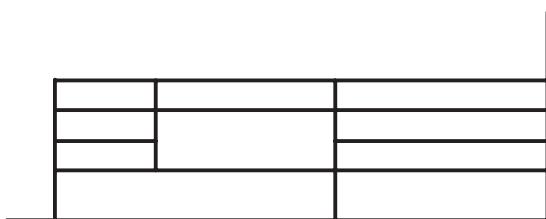
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک‌کن	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه‌کشی
A4	کاغذ	ثبت	خط‌کش تی
مویی	برس	$45^\circ - 60^\circ$	گونیا
روپوش سفید	لباس کار	نواری	چسب

## مراحل ترسیم

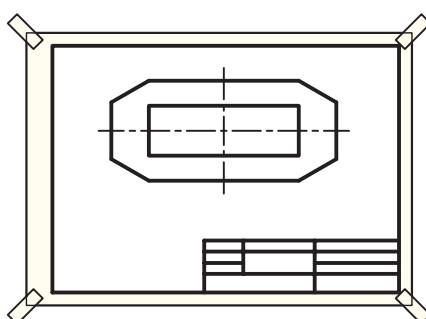
۵. نقشه‌ی داده شده را طبق اندازه با خط کمرنگ ترسیم کنید.



۶. جدول اطلاعات نقشه را با دقت کامل کنید.

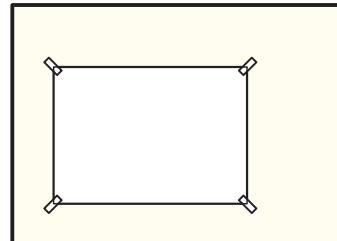


۷. خطوط نقشه را با ضخامت مشخص پرزنگ کنید و چنانچه خطی اضافه ترسیم شده است پاک کنید.

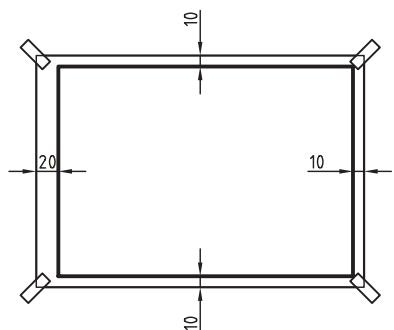


۸. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

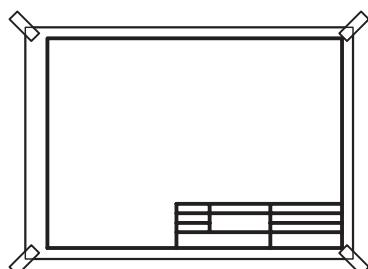
۱. کاغذ A4 را با کمک خطکش تی در جای مناسب روی میز بچسبانید.



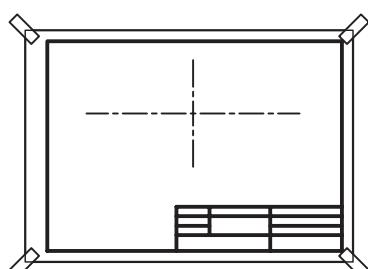
۲. کادر نقشه را با کمک خطکش تی و گونیا ترسیم کنید.



۳. جدول نقشه را در گوشی پایین سمت راست کاغذ و چسبانید به کادر ترسیم کنید.



۴. مرکز محدوده‌ی ترسیم کاغذ را تعیین و دو خط تقارن عمود بر هم آن را ترسیم کنید.



## ارزشیابی پایانی

### ◀ نظری

۱. چه نیازی به جدول اطلاعات نقشه است؟
۲. آیا شکل جدول نقشه استاندارد است؟ توضیح دهید.
۳. جدول نقشه بر چه اساسی طراحی می‌شود؟
۴. چه اطلاعاتی در جدول نقشه قرار می‌گیرد؟
۵. چه نیازی به کادر کاغذ است؟
۶. هنگام تازدن کاغذها چه نکاتی باید رعایت شود؟
۷. قواعد نوشتمن متن را در نقشه‌ها توضیح دهید.

## ◀ عملی

۱. روی یک برگ کاغذ A۴ شش ردیف خط موازی به فاصله‌ی ۳ تا ۴ میلی‌متر مطابق شکل زیر ترسیم کنید و سپس حروف الفبا را شش بار داخل آن با دقت بنویسید. (۳۰ دقیقه)

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z

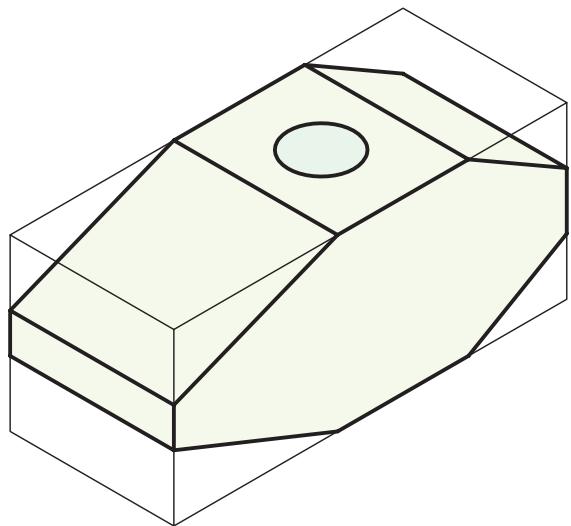
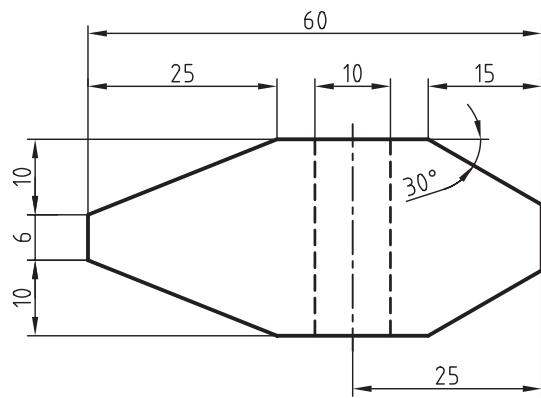
۲. پس از ترسیم شکل زیر، اعداد را در ردیف‌ها با دقت بنویسید. (۳۰ دقیقه)

۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۰															

۳. با استفاده از خط‌کش تی و گونیا شکل زیر را ترسیم کنید و موارد نوشته‌شده را طبقه نمونه، شش بار داخل آن بنویسید.  
(زمان ۳۰ دقیقه)

نقشه‌کشی صنعتی هنرستان فنی کارآموز	رسم	طراح	شماره	مقیاس	تولرانس	تاریخ

۴. روی کاغذ A4 کادر و جدول مناسب بکشید و تصویر داده شده را روی آن ترسیم کنید. سپس اطلاعات جدول را کامل کنید. (این تمرین را در منزل انجام دهید.)



چکش آهنی

## توانایی ترسیم با دست آزاد

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- اهمیت ترسیم با دست آزاد را شرح دهد.
- نحوه‌ی ترسیم خطوط افقی و عمودی با دست آزاد را توضیح دهد.
- روش‌های ترسیم دایره با دست آزاد را شرح دهد.
- ابزار لازم برای ترسیم با دست آزاد را نام ببرد.
- خطوط را با دست آزاد ترسیم کند.
- دایره را با دست آزاد ترسیم کند.
- کمان‌ها را با دست آزاد ترسیم کند.

ساعات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۳	۲	۱

## پیش آزمون

۱. ترسیم با دست آزاد به چه معنی است؟
۲. ترسیم با دست آزاد بهتر است یا با ابزار؟ توضیح دهید.
۳. آیا فراغیری ترسیم نقشه با دست آزاد برای نقشه‌کش‌ها نیاز است؟ چرا؟
۴. چه مدادی برای ترسیم با دست آزاد بهتر است؟

د) الف و ج

ج) مداد متوسط

ب) مداد سخت

الف) مداد نرم

۵. ابزار موردنیاز برای ترسیم با دست آزاد را نام ببرید.



## ترسیم با دست آزاد

برای ترسیم با دست آزاد نیاز به مداد متوسط، از جمله HB و همچنین پاک کن نرم نیاز است. ترسیم روی کاغذ سفید انجام می شود، ولی به عنوان تمرین و ایجاد تسلط بیشتر، ابتدا از کاغذ شطرنجی استفاده می شود.



در ترسیم با دست  
آزاد نباید کاغذ را  
به میز چسباند، اما  
می توان از تخته های  
مخصوص گیره دار  
به عنوان زیر دستی  
استفاده کرد.

هر چند در نقشه کشی اصل بر ترسیم با ابزار است، اما نقشه کش ماهر، علاوه بر توانایی ترسیم با ابزار، باید توانایی ترسیم با دست آزاد را نیز داشته باشد، تا در موارد ضروری بتواند به سرعت طرح ها و تصاویر مقدماتی موردنیاز از قطعات را ترسیم کند.

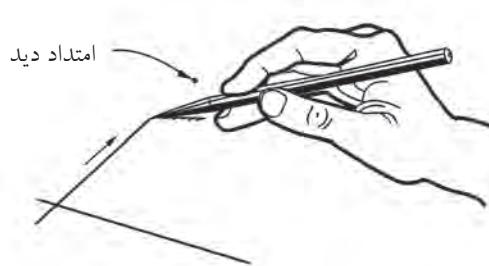
ترسیم با دست آزاد، کمک بزرگی به طراحان صنعتی برای ثبت ایده هایشان می کند و نیز روشی سریع برای حل مسائل نقشه کشی است.

ترسیم با دست آزاد می تواند طرح را به سرعت و با دقت نسبی، نشان دهد. مهندسان و طراحان ایده های خود را ابتدا با دست آزاد ترسیم می کنند و سپس به جزئیات آن می پردازند، زیرا وقfe در ترسیم، گاهی باعث فراموشی می شود.

### اصول ترسیم با دست آزاد

پایه و اساس ترسیم با دست آزاد، دقت و تمرین است.  
علاوه بر آن، رعایت اصول و نکات زیر کمک زیادی به ترسیم دقیق نقشه می کند:

- مداد از جنس متوسط یا نرم انتخاب شود.
- برای تسلط بهتر، سه تا چهار سانتی متر بالاتر از نوک مداد را در دست بگیرید.
- با تکیه آرام دست روی کاغذ از لرزش دست جلوگیری کنید.



ترسیم خط افقی



ابتدا طراحان نقشه را با دست آزاد ترسیم می کنند.

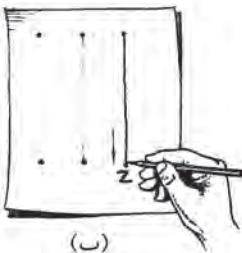


سپس نقشه را با رایانه یا با ابزار نقشه کشی مانند خط کش تی و گونیا ترسیم می کنند.

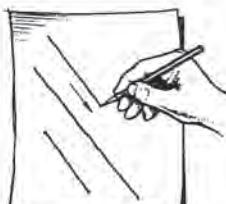
در شکل زیر نحوه ترسیم خطوط، افقی، عمودی و مورب در حالت‌های مختلف و با استفاده از چرخاندن کاغذ نشان داده شده است.



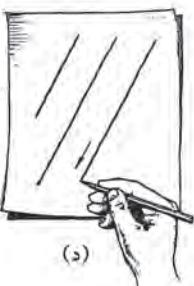
(الف)



(ب)



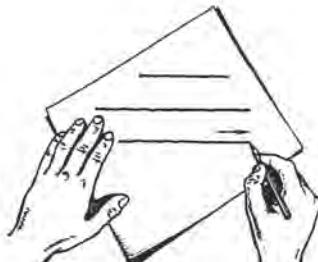
(ج)



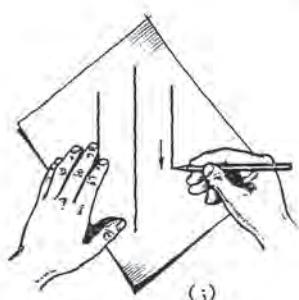
(د)



(ه)



(و)



(ز)

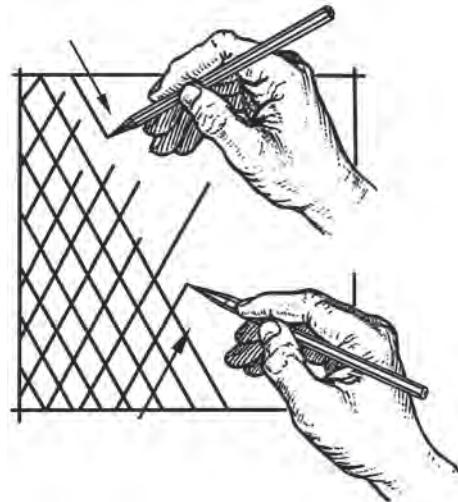
د) خطوط افقی را از چپ به راست و با حرکت بازو ترسیم کنید.

ه) خطوط عمودی را از بالا به پایین و با حرکت انگشتان و بازو ترسیم کنید.



ترسیم خط عمودی

و) برای ترسیم خطوط مورب، جهت ترسیم مطابق شکل زیر است.



ترسیم خط مورب



در هنگام ترسیم خطوط مستقیم، امتداد دید، همواره باید به آخرین نقطه‌ای که خط به آنجا متوجه می‌شود باشد.

## ترسیم کادر

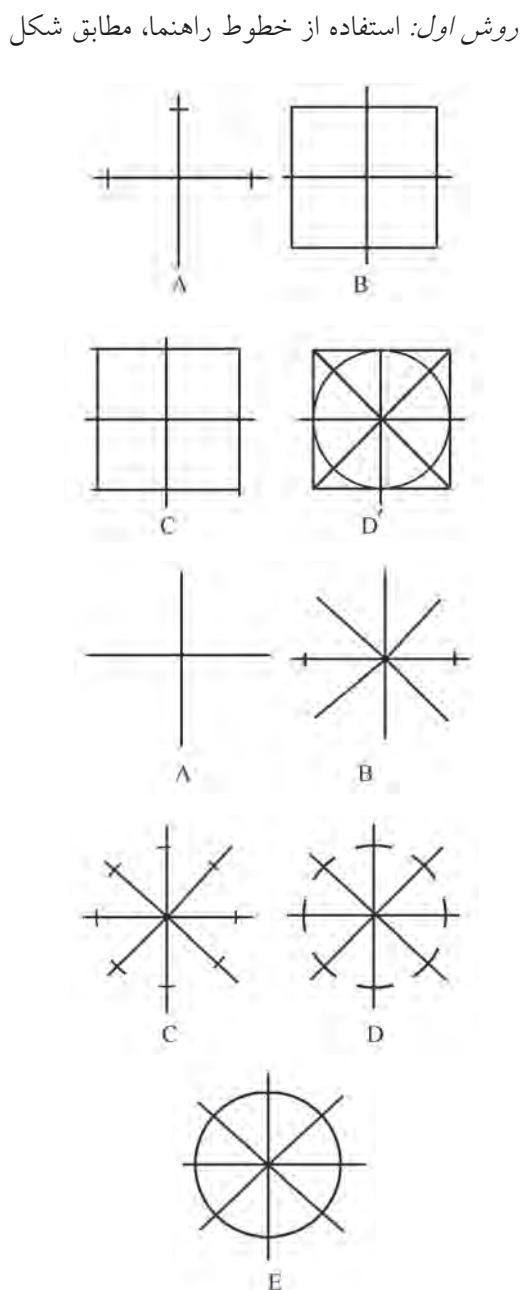
برای ترسیم خطوط در امتداد لبهٔ کاغذ می‌توان به یکی از دو روش زیر عمل کرد:

روش اول: با دست چپ کاغذ را بگیرید و با تکیه دادن انگشت کوچک و سبابهٔ دست راست به لبهٔ کاغذ، دست را از بالا به پایین در امتداد لبهٔ کاغذ حرکت دهید. دقیق کنید که هیچ‌گاه انگشت کوچک از کاغذ جدا نشود.

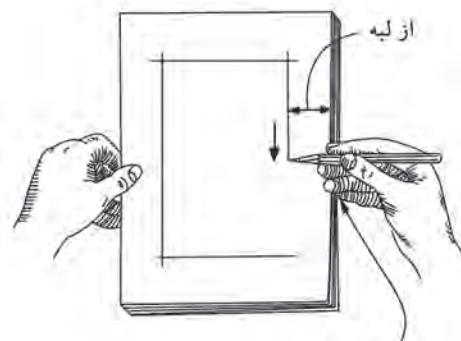
چند کاغذ دیگر را به عنوان زیردستی در زیر کاغذ نقشه‌کشی قرار دهید.

### ترسیم دایره و کمان‌ها

برای ترسیم دایره با دست آزاد می‌توان از روش‌های زیر استفاده کرد:

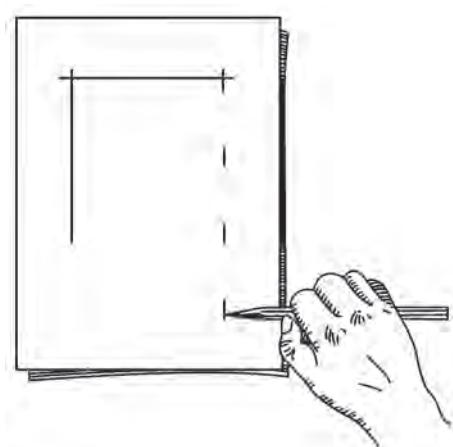


روش اول: استفاده از خطوط راهنمای مطابق شکل



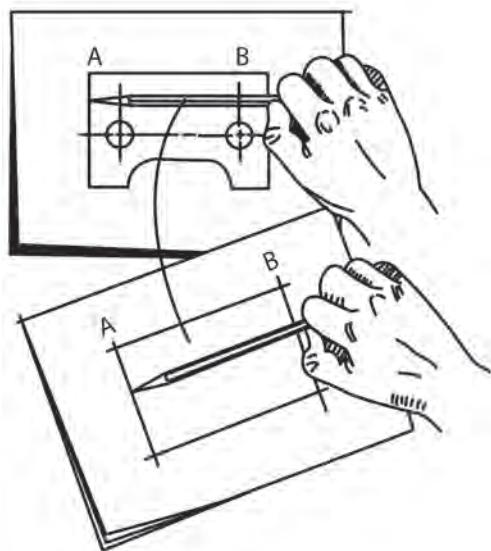
امتداد انگشتان در راستای لبهٔ کاغذ بوده و انگشت کوچک به لبهٔ کاغذ تکیه دارد.

روش دوم: مداد را مطابق شکل در دست بگیرید و اندازهٔ خط از لبهٔ کاغذ را با مداد اندازه‌گیری کنید. حال، با تکیه دادن انگشت شست به لبهٔ کاغذ، چند علامت در مسیر خط می‌زنیم. آنگاه علامت‌ها را به هم وصل می‌کنیم.



## تخمین ابعاد

برای ترسیم نقشه با دست آزاد، اندازه‌ها باید از روی تصویر اصلی یا جسم، به صورت درست انتقال یابد تا ابعاد نقشه‌ی ترسیم شده درست، و قابل استفاده باشد. ساده‌ترین راه برای ترسیم با دقت نسبی و قابل قبول انتقال اندازه‌ها با استفاده از مداد است. در شکل زیر مقدار A تا B از روی تصویر اصلی با مداد اندازه‌گیری و روی کاغذ رسم انتقال داده شده است.

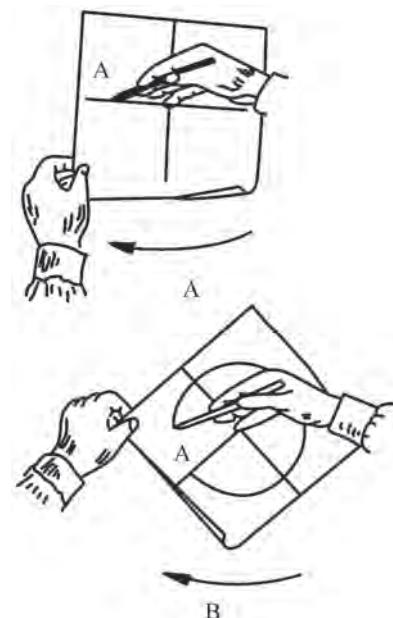


در این روش، باید مقدار اندازه‌ی موردنظر را با انگشت شست روی مداد جدا کرد و بدون تغییر روی کاغذ رسم انتقال داد.

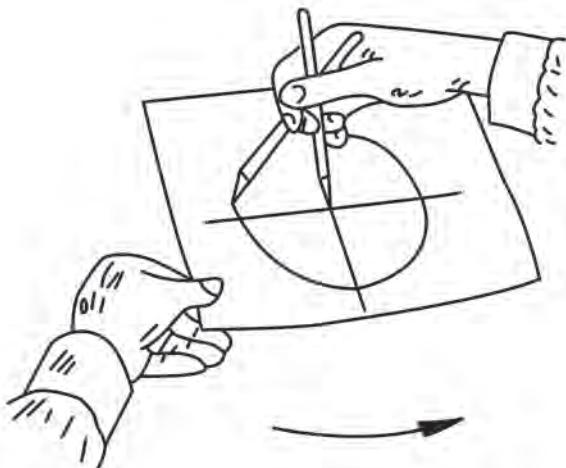
## اندازه‌برداری از روی جسم

برای اندازه‌برداری‌های تخمینی از اجسام می‌توان مداد را در دست گرفت و دست را به صورت کشیده بین چشم و جسم نگه داشت. آنگاه

روش دوم: استفاده از انگشت کوچک در مرکز دایره و چرخش کاغذ.



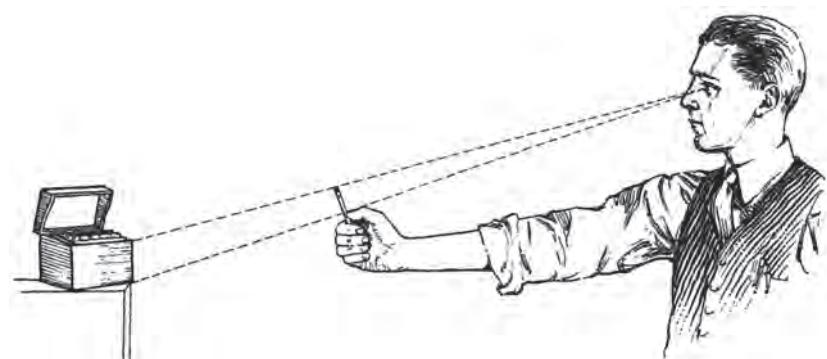
روش سوم: استفاده از دو مداد و چرخش کاغذ.



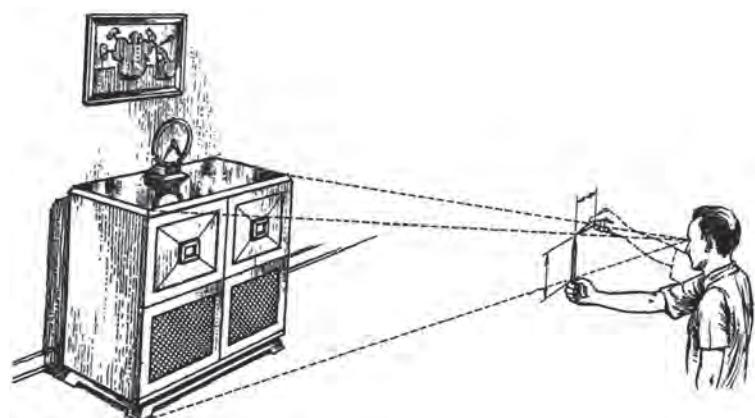
نکته

روش اول برای ترسیم دایره‌های کوچک تر و روش‌های دوم و سوم برای ترسیم دایره‌های بزرگ‌تر کاربرد دارد.

اندازه‌ها را مطابق شکل روی مداد تخمین زد و به کاغذ رسم انتقال داد.



هرچه جسم بزرگ‌تر باشد باید فاصله‌ی خود را با آن بیشتر کنید. شکل زیر شخصی را در حال اندازه‌برداری مقدار طول و ارتفاع یک میز نشان می‌دهد.

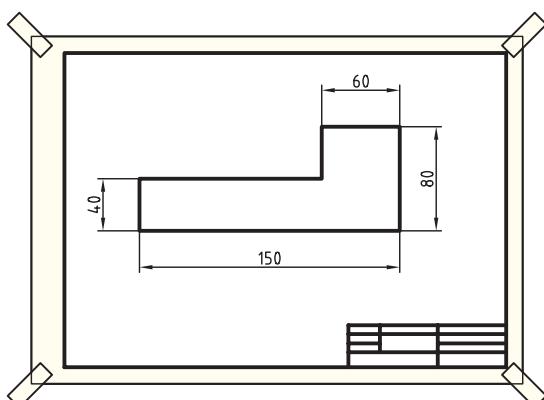
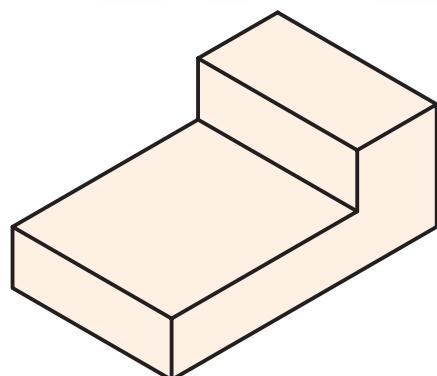




## دستور کار

### ترسیم نقشه، کادر و جدول

(۴۵ دقیقه)



ابتدا کادر و جدول ساده‌ای مطابق شکل روی کاغذ A۴ ترسیم کنید و سپس تصویر شکل داده‌شده را ترسیم کنید. (ترسیم با دست آزاد انجام گیرد.)



۱. خطوط افقی از چپ به راست ترسیم شود.

۲. خطوط عمودی از بالا به پایین ترسیم شود.

۳. هنگام ترسیم خط به نقطه‌ی انتهایی خط نگاه کنید.

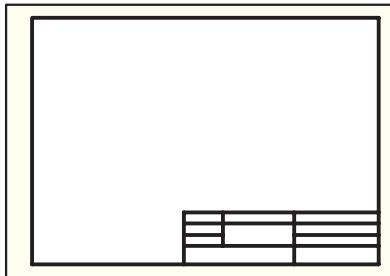
۴. ترسیم را به آرامی انجام دهید.

### جدول ابزار

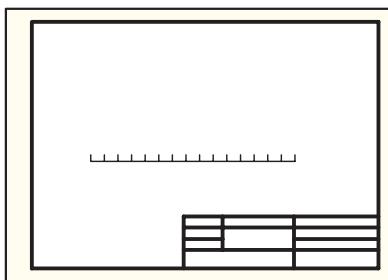
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
HB	مداد	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه‌کشی
مویی	برس	نرم	پاک‌کن
روپوش سفید	لباس کار	A۴	کاغذ

## مراحل ترسیم

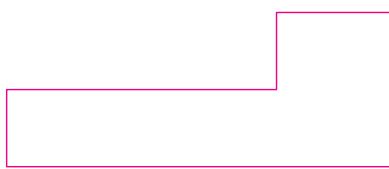
۴. با انتخاب فاصله‌های مناسب جدول نقشه را ترسیم کنید. خطوط افقی باید از چپ به راست ترسیم شود.



۵. در جای مناسب، روی کاغذ، خطی افقی به طول تقریبی ۱۵ سانتی‌متر ترسیم کنید. برای دقت بیشتر با جداکردن واحدهای یک سانتی‌متری به صورت تخمینی، ۱۵ واحد جدا کنید.



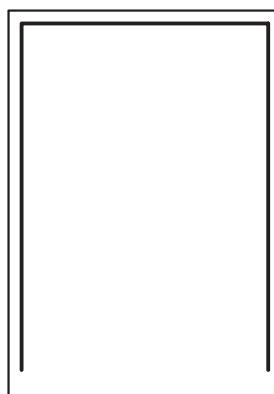
۶. به همین ترتیب، خطوط دیگر را نیز ترسیم و شکل را کامل کنید.



۱. کاغذ را با دست چپ بگیرید و با تکیه دادن سر انگشتان دست راست به لبه‌ی کاغذ مطابق شکل ارائه شده خط عمودی کادر را ترسیم کنید. (بهتر است از تعدادی کاغذ دیگر به عنوان زیردستی استفاده کنید.)



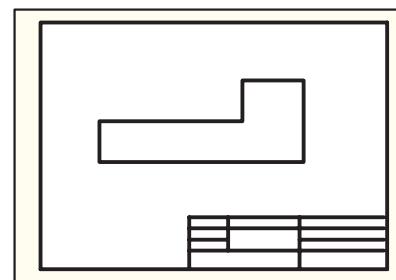
۲. کاغذ را بچرخانید و کادر دو لبه‌ی دیگر را نیز به همین صورت ترسیم کنید.



۳. فاصله‌ی حدود دو سانتی‌متری از سر مداد را با دست بگیرید و چند علامت روی چهارمین لبه‌ی کاغذ بزنید. سپس علامت‌ها را به هم وصل کنید تا کادر کاغذ کامل شود.



۷. اطلاعات جدول را کامل و خطوط اصلی را با ضخامت مشخص پررنگ کنید.
۸. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.



### ابوالوفا بوزجانی



ابوالوفا محمدبن یحیی بن اسماعیل ابن عباس بوزجانی، مشهور به حاسب (متولد ۳۲۸ هجری قمری در روستای بوزجان خراسان، وفات ۳۸۷ هجری قمری در بغداد)، ریاضی‌دان و ستاره‌شناس برجسته‌ی ایرانی منشأ نوآوری‌ها و پژوهش‌های زیادی به‌ویژه در هندسه و ریاضیات و نجوم بوده است. تقسیم و ترکیب اشکال هندسی از جمله مواردی است که ابوالوفا بوزجانی به آن علاقه‌مند بود، در قرن حاضر نیز اندیشمندان اروپایی کوشیده‌اند تا روش‌هایی ارائه نمایند که با حداقل تقسیم و ترکیب، تبدیل اشکال هندسی را انجام دهند. در این راه می‌توان قضیه‌ی تقسیم و تبدیل سه مربع به یک مربع مطرح شده از طرف بوزجانی را با حداقل شش برش نام برد.

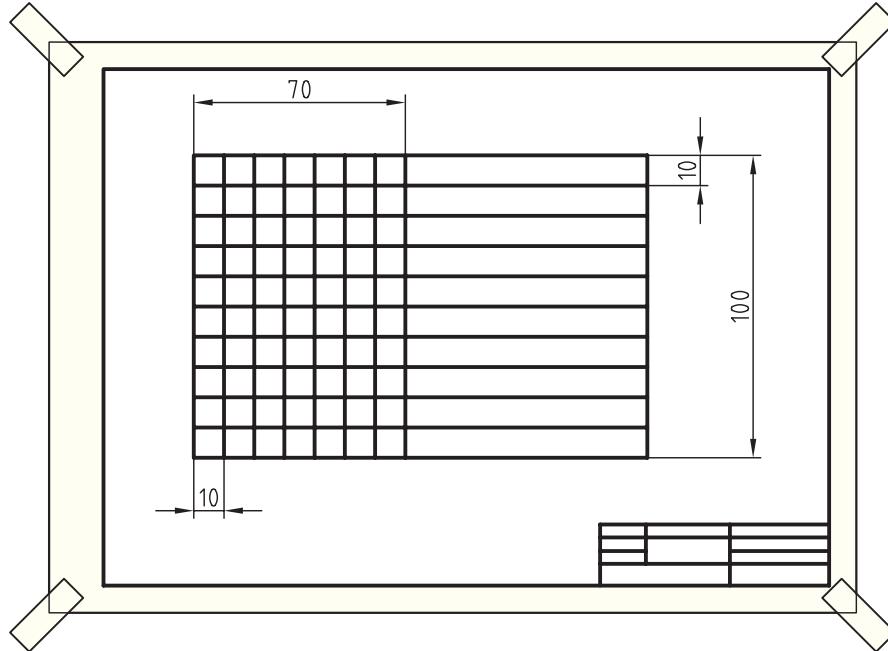
## ارزشیابی پایانی

### ◀ نظری

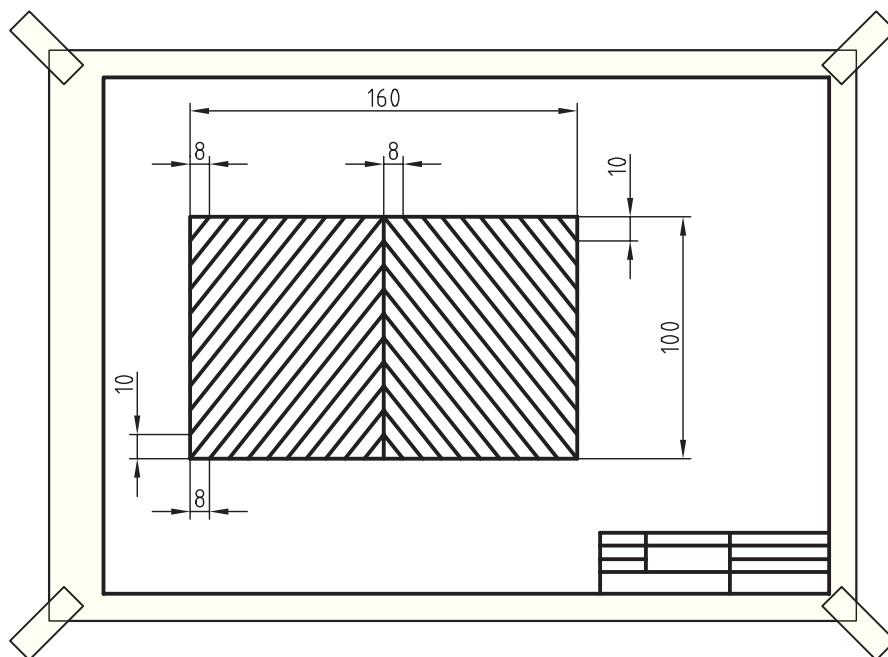
۱. اهمیت ترسیم با دست آزاد را بیان کنید.
۲. مزیت‌های ترسیم نقشه با دست آزاد را نسبت به ترسیم نقشه با ابزار بیان کنید.
۳. نحوه‌ی ترسیم خطوط افقی و عمودی با دست آزاد را توضیح دهید.
۴. روش‌های ترسیم دایره با دست آزاد را شرح دهید.
۵. ابزار لازم برای ترسیم با دست آزاد را نام ببرید.
۶. دو روش برای ترسیم کادر با دست آزاد را بیان کنید.

◀ عملی

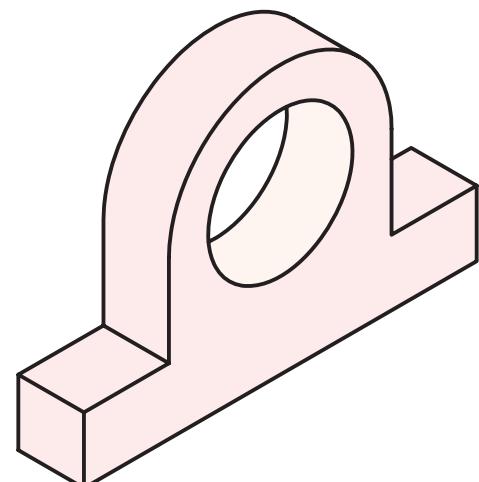
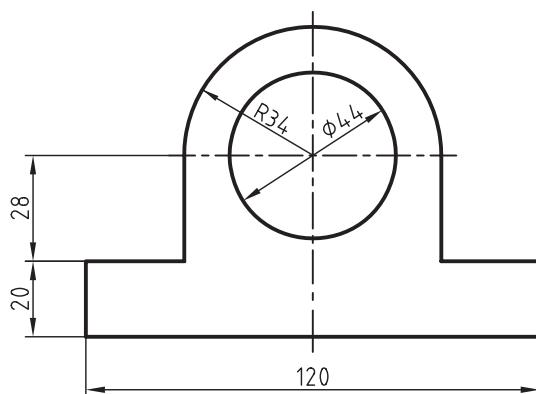
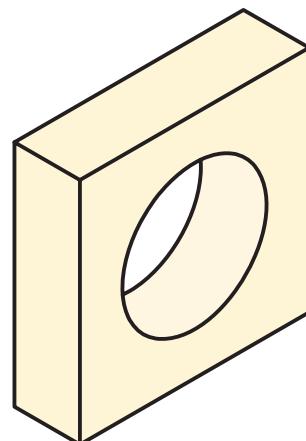
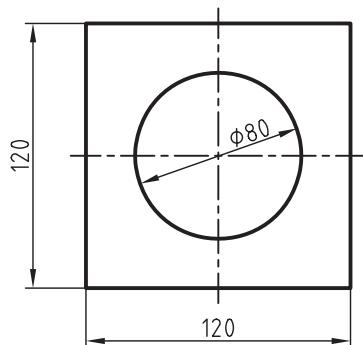
- کادر و جدول نقشه را ترسیم کنید و سپس نقشه‌ی داده شده را ترسیم کند. (ترسیم با دست آزاد انجام گیرد).  
(دقیقه ۳۰)



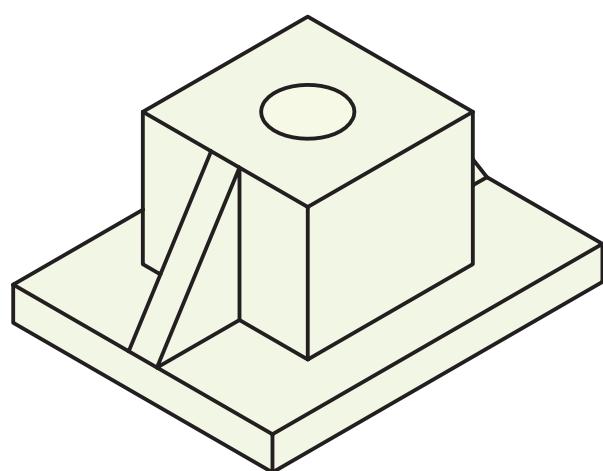
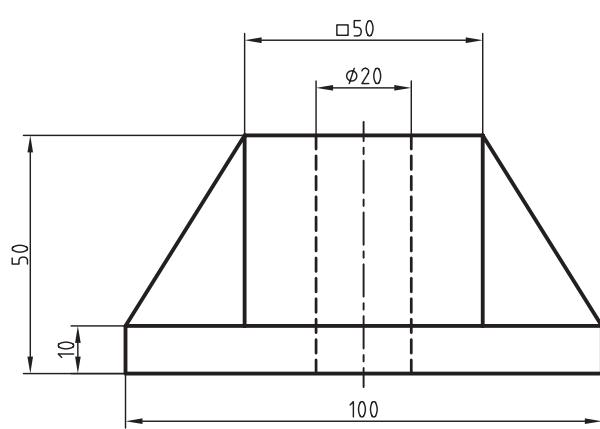
- ابتدا کادر و جدول نقشه را ترسیم کنید و سپس نقشه‌ی داده شده را ترسیم کنید. (ترسیم با دست آزاد انجام گیرد). این تمرین در منزل انجام شود.



۳. هریک از تصاویر را با دست آزاد در یک کاغذ A4 ترسیم کنید. قبل از ترسیم تصاویر، کادر و جدول نقشه را نیز ترسیم کنید. (زمان برای هر شکل ۱۵ دقیقه)



۴. تصویر داده شده زیر را با دست آزاد ترسیم کنید.



## واحد کار دوم: ترسیمات هندسی

◀ هدف کلی: انجام ترسیمات هندسی

زمان			عنوان توانایی
جمع	عملی	نظری	
۱۰	۸	۲	ترسیم دایره
۸	۶	۲	ترسیم نقشه با مقیاس
۸	۵	۳	ترسیم زاویه و تقسیم آن
۹	۶	۳	ترسیم چندضلعی های هندسی (۱)
۸	۶	۲	ترسیم چندضلعی های هندسی (۲)
۹	۶	۳	ترسیم مماس ها
۸	۶	۲	ترسیم بیضی

## توانایی ترسیم دایره

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- کاربرد پرگار را توضیح دهد.
- انواع شابلن را نام ببرد.
- نحوه‌ی کار با شابلن دایره را شرح دهد.
- دایره را با پرگار ترسیم کند.
- دایره را با شابلن دایره ترسیم کند.
- با استفاده از پرگار تقسیم، پاره خط را تقسیم کند.
- منحنی‌کش را شرح دهد.
- نکات مهم در استفاده از پرگار را شرح دهد.
- پرگار بازویی را شرح دهد.
- کاربرد پرگار پیچی را توضیح دهد.
- مراحل ترسیم دایره با پرگار را شرح دهد.
- کاربرد پرگار صفر را بیان کند.
- پرگار تقسیم را شرح دهد.
- کمان‌های نامشخص را با استفاده از منحنی‌کش ترسیم کند.

ساعت‌آموزش		
نظری	عملی	جمع
۲	۸	۱۰

## پیش آزمون

۱. برای ترسیم دایره از چه ابزاری استفاده می شود؟
۲. چه قطعات یا وسایلی را می شناسید که شکل دایره‌ای داشته باشد؟
۳. چه موقعی از شابلن استفاده می شود؟
۴. کاربرد پرگار را توضیح دهید.
۵. پرگار خوب چه خصوصیاتی دارد؟
۶. شابلن دایره را توضیح دهید.
۷. به نظر شما آیا خطکشی وجود دارد که بتوان با استفاده از آن خطوط منحنی را ترسیم کرد؟ شکل آن را در ذهن خود تجسم و سپس ترسیم کنید.

## پرگار

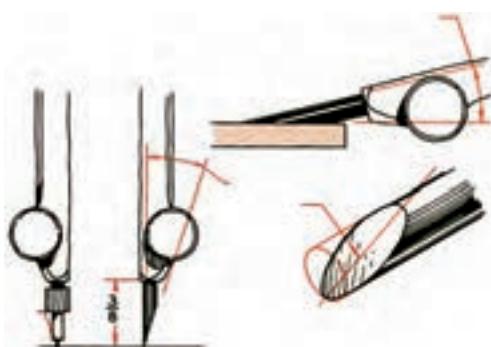
### تنظیم نوک مدادی پرگار

برای ترسیم دایره، پس از انتخاب پرگار، تنظیم و تراشیدن نوک مدادی پرگار مهم است. بعضی از پرگارها هستند که به جای نوک مدادی آنها از سیستم مدادهای مکانیکی استفاده شده است. هر چند این نوع پرگارها ظرفات نسبتاً خوبی دارد، ولی چنانچه قسمت سر آن قابل تعویض نباشد، خیلی سریع تر از پرگارهای دیگر خراب می‌شود و به همین جهت برای کارهای نقشه‌کشی توصیه نمی‌شود.



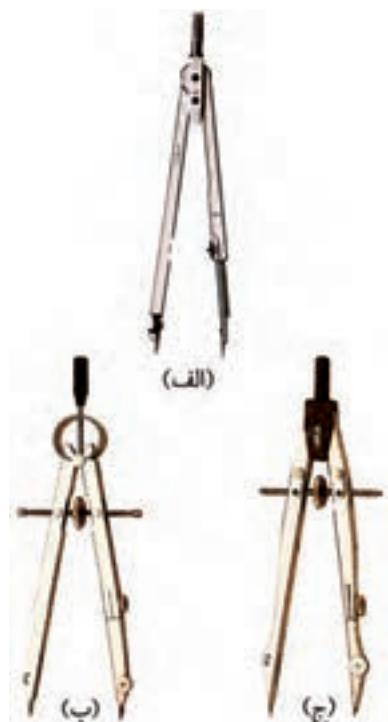
پرگار با مداد نوکی

در پرگارهای معمولی باید نوک مدادی به دقت با سمباده تراشیده شود. شکل زیر نحوه تنظیم نوک پرگار را نشان می‌دهد.



برای ترسیم دایره یا کمانی از دایره با مرکز مشخص از پرگار استفاده می‌شود. کمتر نقشه‌ای است که در آن دایره یا کمانی از دایره به کار نرفته باشد. بنابراین، فرآگیری نحوه دقیق دایره‌ها مهم است.

پرگار بر دترین ابزار برای ترسیم دایره پرگار است. در شکل زیر سه نوع پرگار با سازوکارهای متفاوت مشاهده می‌کنید.

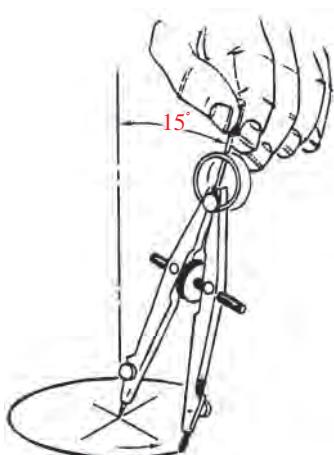
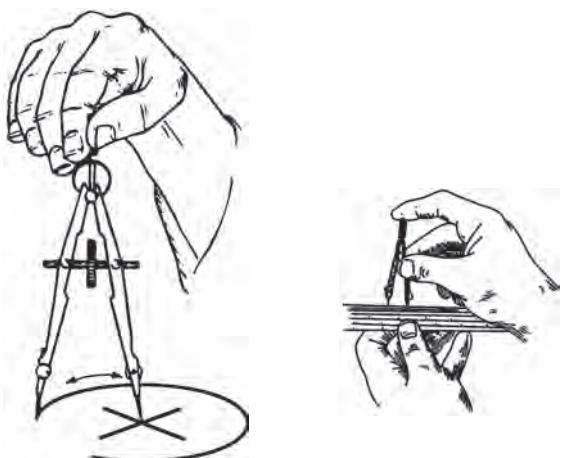


(الف) پرگار بازویی، (ب) پرگار فرنری، (ج) پرگار پیچی

انتخاب نوع پرگار به نوع ترسیم بستگی دارد: پرگارهای بازویی برای مواردی است که انتقال اندازه یا تغییر اندازه زیاد است. پرگارهای پیچی برای مواردی است که دقت بیشتری در کار نیاز است، ولی سرعت عمل در این نوع پرگار کمتر است.

## جعبه‌ی پرگار

جعبه‌ی پرگار محتوی پرگار و متعلقات آن است. جعبه‌ی پرگار شامل اجزای زیر است:



### ۹. جعبه‌ی نوک مداد

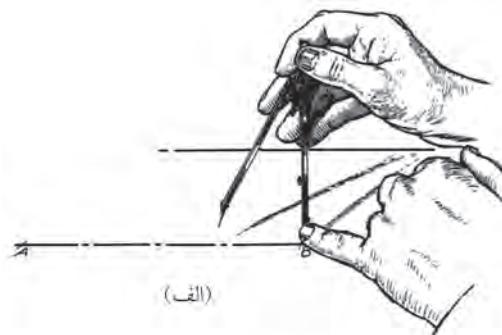
۱. مداد
۲. پرگار فنری دقیق
- ۳ و ۴. نوک ترلین
۵. پایه‌ی سوزن پرگار
۶. نوک تراش پرگار
۷. دسته‌ی قلم ترلین
۸. پرگار پیچی بلند
۹. جعبه‌ی نوک مداد
۱۰. پیچ گوشتی
۱۱. پرگار تقسیم
۱۲. نوک سوزنی اضافی
۱۳. بازوی پرگار برای ترسیم دایره‌های بزرگ

## ترسیم دایره

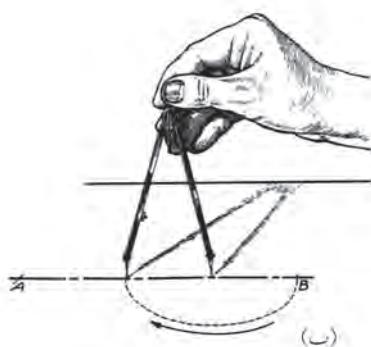
- برای ترسیم دایره با پرگار رعایت نکات زیر مهم است:
۱. پرگار مناسب انتخاب شود، به صورتی که ترسیم با آن به راحتی و دقت انجام گیرد.
  ۲. نوک سوزنی به اندازه‌ی نیم میلی‌متر از نوک مدادی بلندتر باشد؛ چون سوزن در کاغذ نفوذ می‌کند.
  ۳. نوک مدادی پرگار یک درجه پررنگ‌تر از نوک مداد ترسیم، انتخاب شود.

### پرگار تقسیم (پرگار انتقال اندازه)

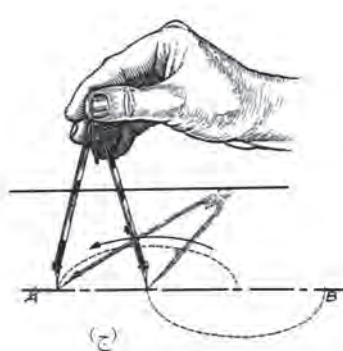
دو سر این نوع پرگار سوزن است و از آن برای تقسیم خط به تعداد مساوی یا انتقال اندازه استفاده می‌شود. بدینهای است که بعد از انتقال اندازه با این نوع پرگار با مداد محل موردنظر را علامت می‌زنند. شکل زیر تقسیم یک پاره‌خط به سه قسمت را با استفاده از پرگار تقسیم نشان می‌دهد. مقدار خطای نشان داده شده با اضافه کردن دهانه‌ی پرگار و به روش سعی و خطا اصلاح می‌شود.



(الف)

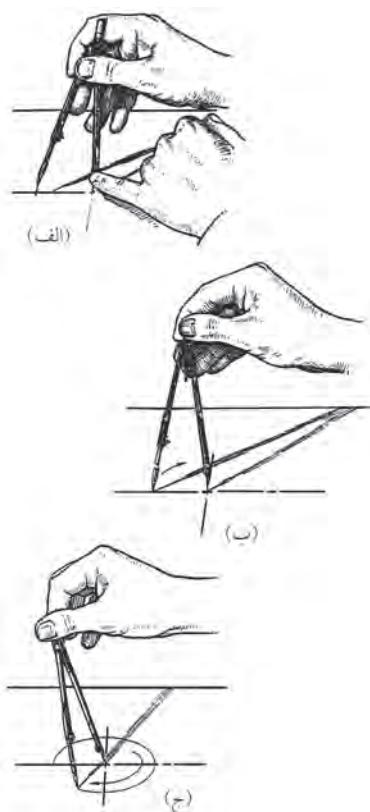


(ب)



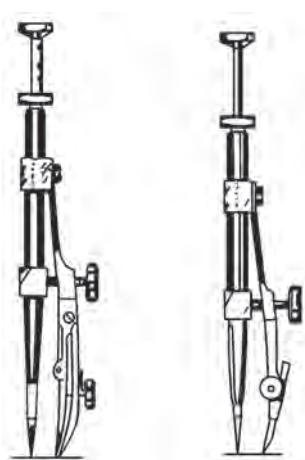
(ج)

در شکل زیر مراحل تنظیم دهانه‌ی پرگار و ترسیم دایره با پرگار بازویی نشان داده شده است.



### پرگار صفر (پرگار ریزن)

از پرگار صفر برای ترسیم دایره‌هایی با قطر خیلی کوچک تا حد یک میلی‌متر استفاده می‌شود. شکل زیر پرگار ریزن را نشان می‌دهد.

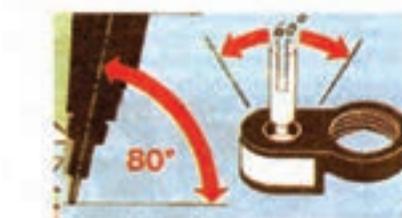
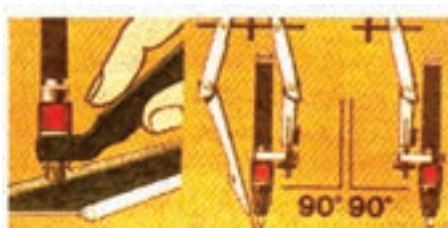
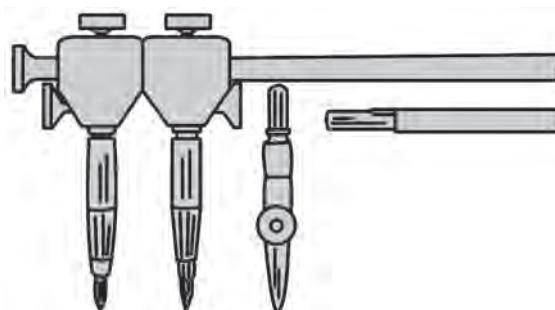


## پرگار با بازوی میله‌ای

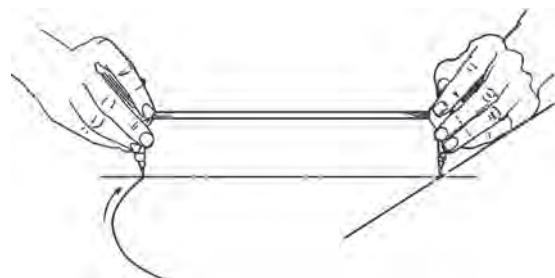
برای ترسیم دایره‌های مرکبی با پرگار، از پایه‌های مخصوص راپیدگیر که به پرگار متصل است استفاده می‌شود.



برای ترسیم دایره‌های خیلی بزرگ از این نوع پرگار استفاده می‌شود. قسمت اهرم مداد روی بازوی پرگار قابل حرکت است و با تنظیم آن می‌توان دایره‌های بزرگ را ترسیم کرد.

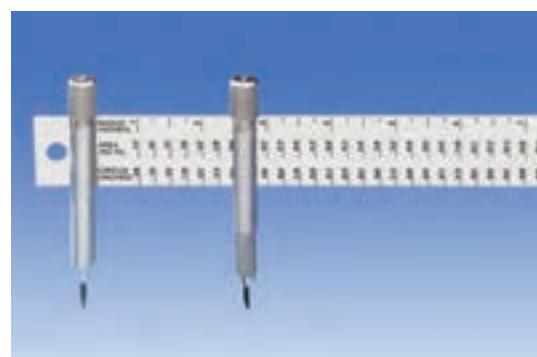


کاربردهای حلقه‌ی راپیدگیر



## شابلن

شابلن یا الگو، ابزاری برای ترسیم سریع شکل‌های گوناگون با دقیقیت مناسب است. جنس شابلن معمولاً از پلاستیک و با ضخامت کم است. برای استفاده از شابلن باید نوک مداد به دقیقیت تراشیده شده باشد و یا از مدادهای فشاری استفاده شود.



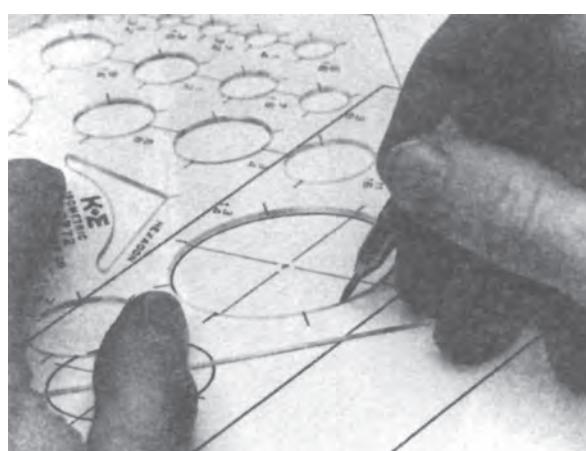
نوعی پرگار برای ترسیم دایره‌های خیلی بزرگ که همزمان محیط و مساحت دایره را هم محاسبه می‌کند.

از شابلون‌های حروف نیز برای نوشتن حروف، علائم و اعداد در نقشه‌های مركبی استفاده می‌شود. با استفاده از این شابلون‌ها می‌توان حروف، اعداد و علائم را طبق استاندارد نوشت.



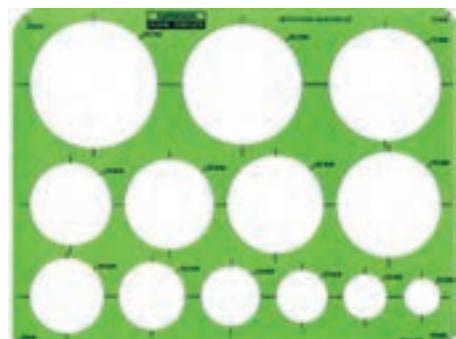
**نکته**

برای ترسیم دایره با شابلون ابتدا خطوط محور را ترسیم کنید، آنگاه چهار چهار علامت کوچک در چهار طرف دایره را، روی خطوط محور قرار دهید و سپس دایره را ترسیم کنید.



استفاده از شابلون

در شکل زیر نمونه‌ای از انواع شابلون‌ها نشان داده شده است. شابلون آشکال هندسی مانند دایره و بیضی از معروف‌ترین نوع شابلون‌های است.

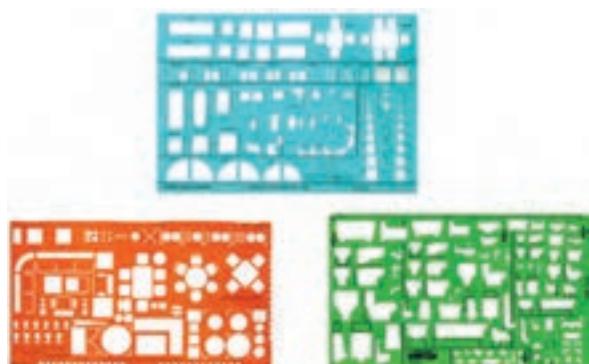


شابلون دایره



شابلون بیضی

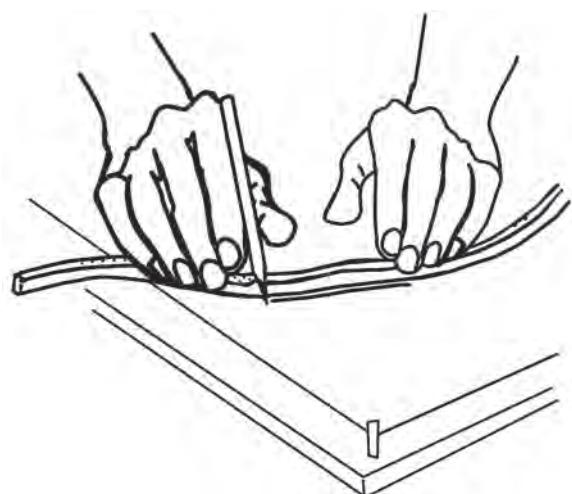
برخی از شابلون‌ها نیز مخصوص ترسیم نقشه‌های خاص است مثلًا شابلون‌های ویژه‌ی علائم برق و تأسیسات.



گونه‌هایی از شابلون

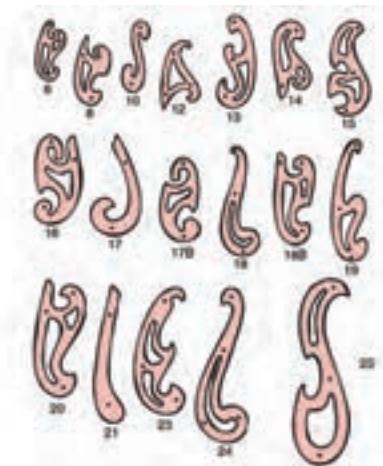
## منحنی کش (پیستوله)

نوع دیگری از منحنی کش ها که قابل انعطاف است، منحنی کش ماری نامیده می شود. لایه‌ی رویی این منحنی کش ها پلاستیکی و جنس داخل آن از فلز نرم و قابل انعطاف است.



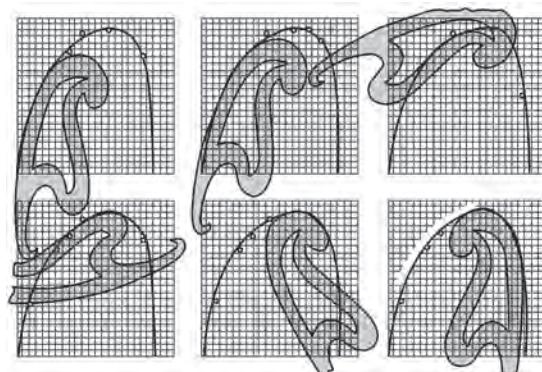
کار با منحنی کش ماری

منحنی کش یا پیستوله نوعی شابلون برای ترسیم قوس های نامشخص است. منحنی کش ها معمولاً به صورت سری های چندتایی در بازار عرضه می شود.



یک سری ۱۵ تایی از منحنی کش ها

معمولًا از منحنی کش وقتی استفاده می شود که نقاطی از منحنی مشخص است و باید به صورت کمانی به هم وصل شود. در این صورت، با چرخش منحنی کش روی نقاط، کمان موردنظر را پیدا و آن را ترسیم می کنند. شکل زیر نحوه ترسیم کمان های مختلف با منحنی کش را نشان می دهد.



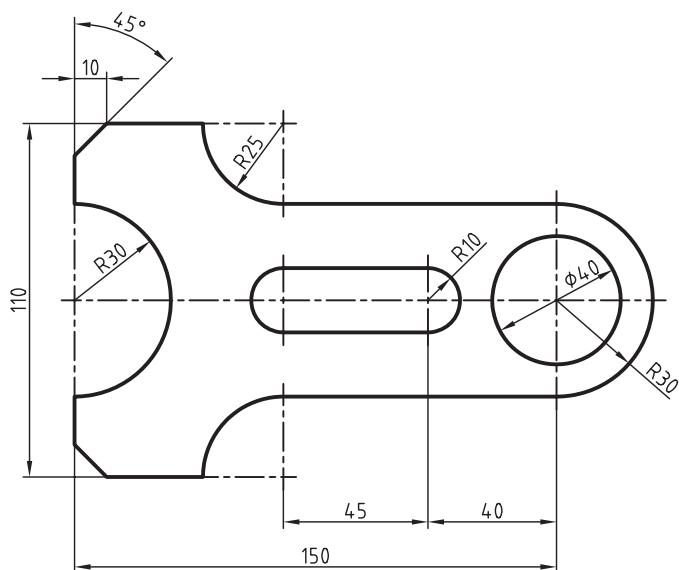
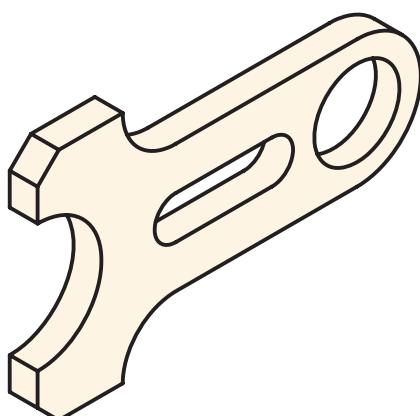
چگونگی به کارگیری منحنی کش

# دستور کار

## ترسیم تصویر



(۱۲۰ دقیقه)



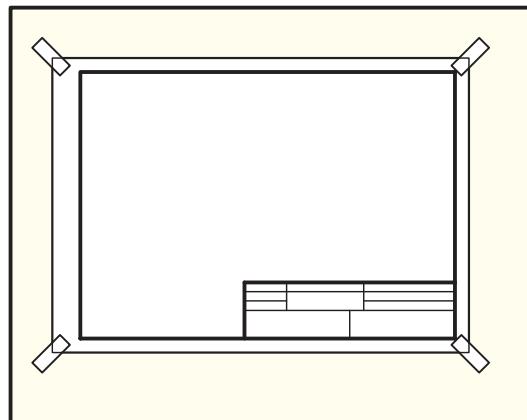
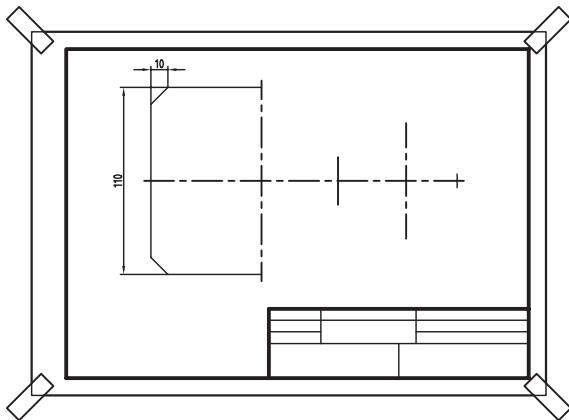
## جدول ابزار

مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک کن	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه کشی
A4	کاغذ	ثبت	خط کش تی
دایره	شابلن	$45^\circ - 30^\circ - 60^\circ$	گونیا
روپوش سفید	لباس کار	نواری	چسب
		معمولی	پرگار

## مراحل ترسیم

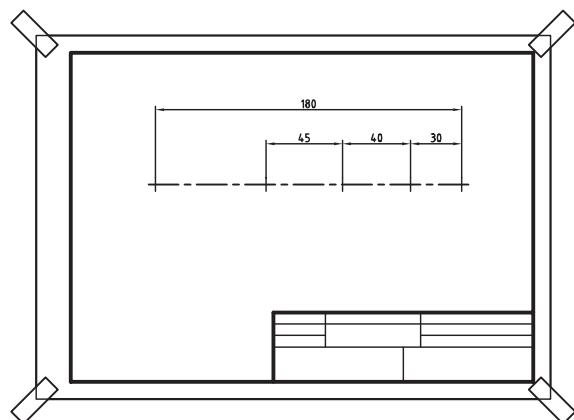
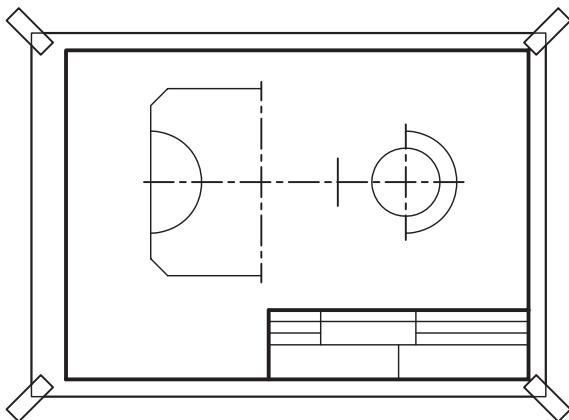
۳. خطوط محور عمودی را هم مطابق شکل ترسیم کنید.

۱. کاغذ A4 را روی میز نقشه‌کشی بچسبانید و کادر و جدول را ترسیم کنید.

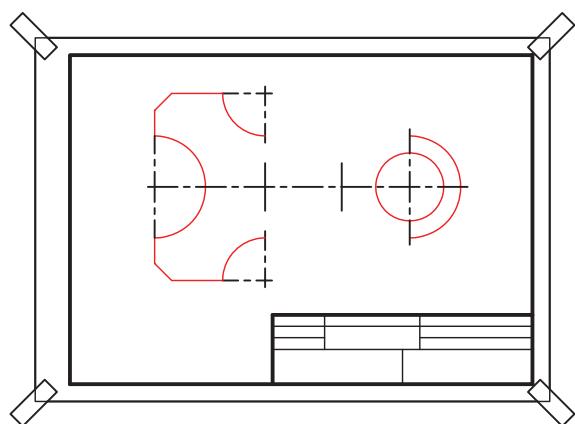
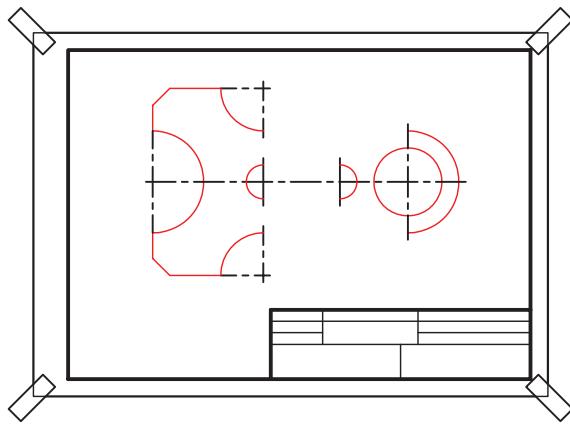


۴. با استفاده از پرگار، دایره‌ای به قطر ۴۰ و دو نیم دایره به شعاع ۳۰ میلی‌متر را ترسیم کنید.

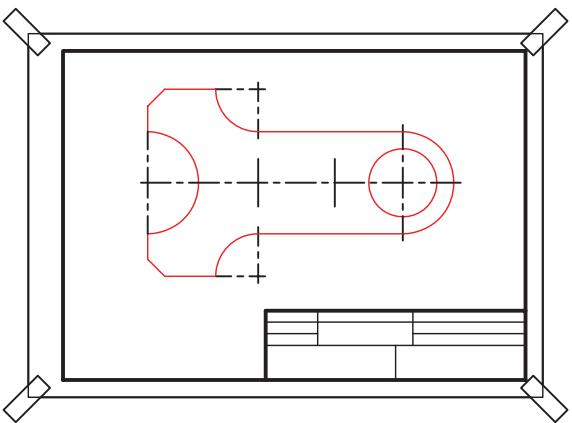
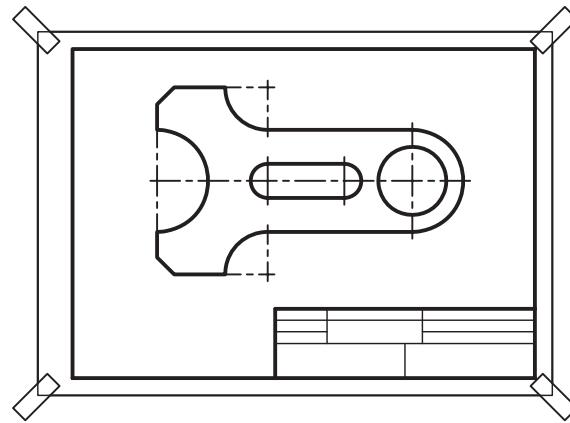
۲. در وسط محدوده‌ی ترسیم کاغذ، خط تقارن را ترسیم و اندازه‌ها را روی آن جدا کند.



۵. سوزن پرگار را روی مرکز کمان به شعاع ۲۵ بگذارد و کمانها را به اندازه‌ی ربع دایره مطابق شکل ترسیم کنید.



۶. خطوط افقی بین کمانها را ترسیم کنید.  
نقشه را کامل کنید.



۷. با استفاده از شابلون دو نیم دایره به قطر ۱۰ را ترسیم کنید.

## ارزشیابی پایانی

### ◀ نظری

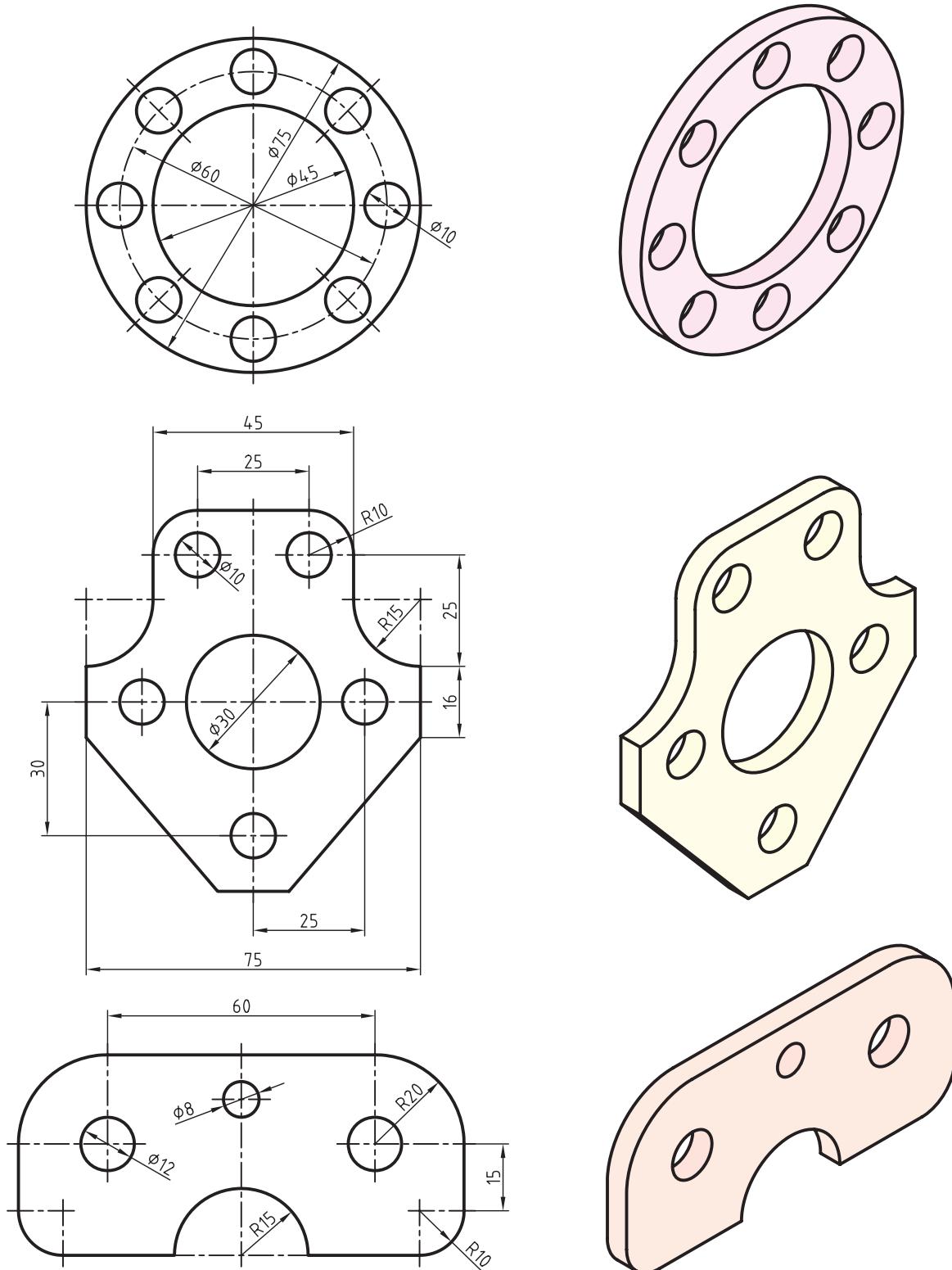
۱. پرگار پیچی و بازویی را توضیح دهید و موارد کاربرد هریک را بنویسید.
۲. مراحل ترسیم دایره با پرگار را شرح دهید.
۳. نکات مهم در ترسیم دایره با پرگار را بیان کنید.
۴. کاربرد شابلن‌ها را توضیح دهید.
۵. برای ترسیم دایره‌های با قطر کم، مثلاً دو میلی‌متر، از چه نوع پرگاری استفاده می‌شود؟

□ الف) پرگار بازویی    □ ب) پرگار پیچی    □ ج) پرگار صفر    □ د) پرگار تقسیم

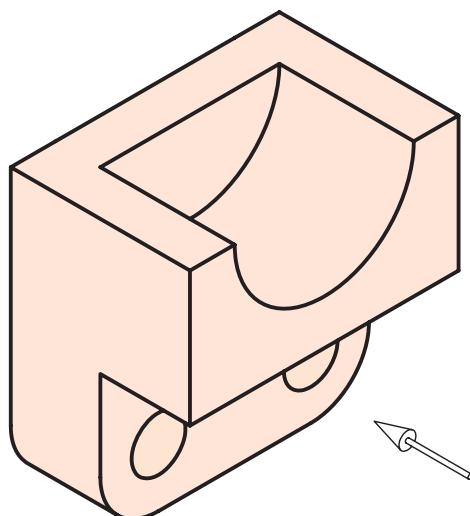
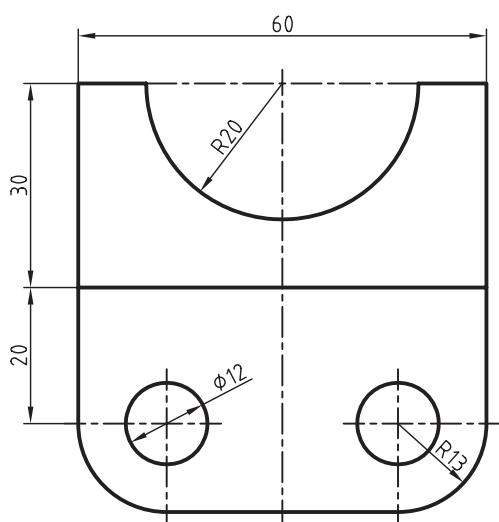
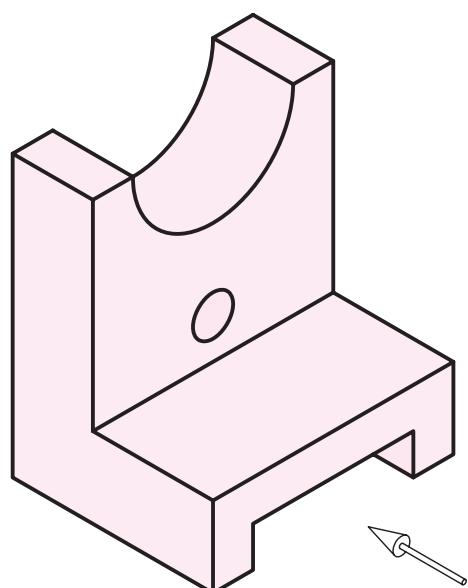
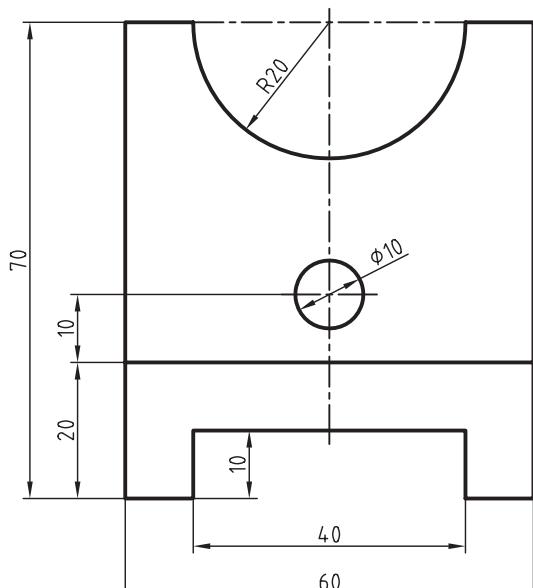
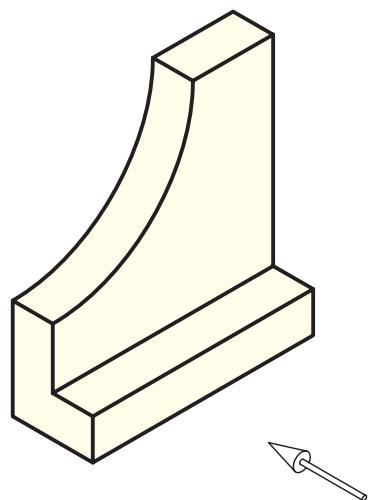
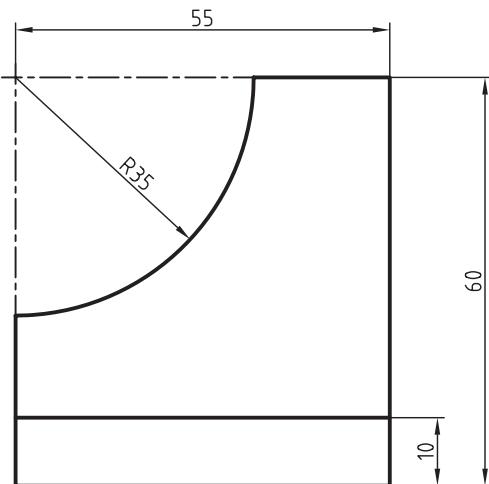
۶. پرگار تقسیم را شرح دهید.
۷. شابلن حروف را توضیح دهید و موارد کاربرد آن را بیان کنید.
۸. منحنی‌کش یا پیستوله را توضیح دهید.

◀ عملی

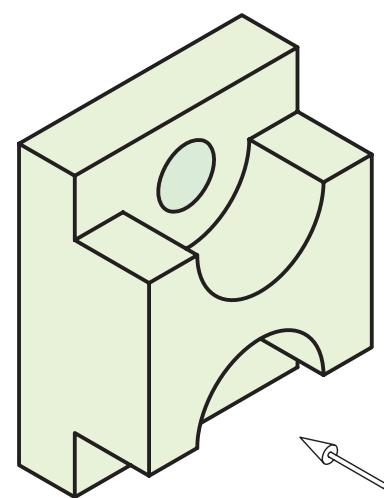
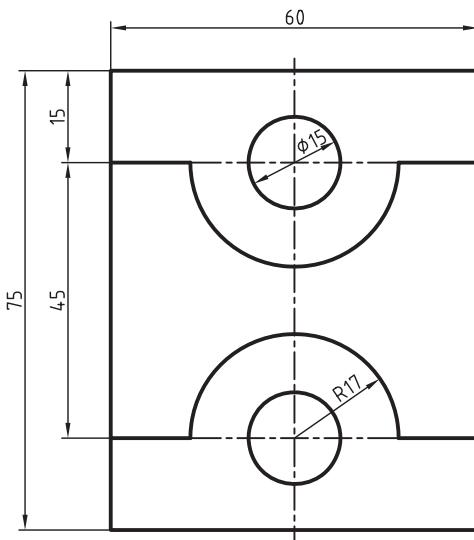
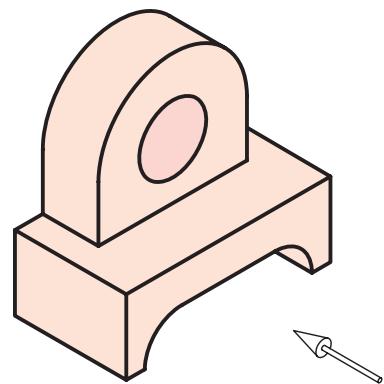
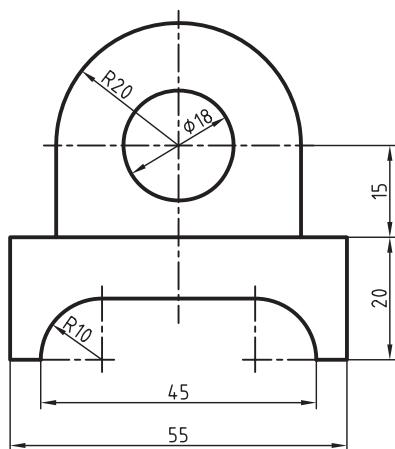
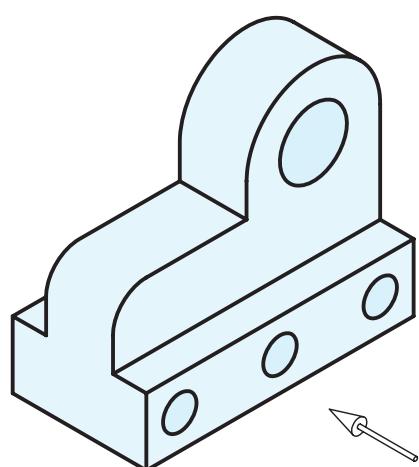
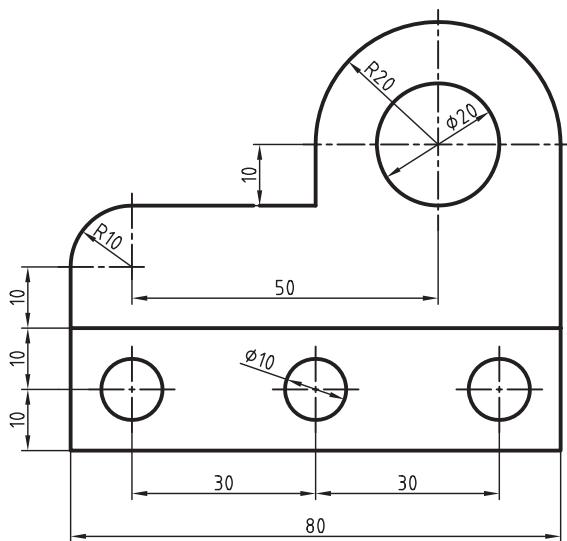
۱. هر یک از اشکال دو بعدی زیر را در کاغذ A4 ترسیم کنید. (۱۵۰ دقیقه)



۲. تصویر دو بعدی هر یک از اجسام داده شده را طبق اندازه های داده شده در کاغذ A4 ترسیم کنید. (۱۵۰ دقیقه)



۳. تصاویر دو بعدی هر جسم را در کاغذ A4 ترسیم کنید. (۶۰ دقیقه)



## توانایی ترسیم نقشه با مقیاس

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- مقیاس را تعریف کند.
- تفاوت اندازه‌ی حقیقی و اندازه‌ی ترسیمی را شرح دهد.
- هدف از ترسیم نقشه در یک مقیاس را شرح دهد.
- مقیاس‌های بزرگ‌شونده و کوچک‌شونده را شرح دهد.
- نقشه را طبق مقیاس ترسیم کند.
- خطکش اشل را توضیح دهد.

ساعات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۸	۶	۲

## پیش آزمون

۱. آیا همواره می‌توان یک قطعه را طبق اندازه‌ی واقعی آن ترسیم کرد؟ توضیح دهید.

۲. آیا امکان دارد یک قطعه را بزرگ‌تر از اندازه‌ی واقعی آن ترسیم کرد؟

۳. آیا نقشه‌های ساختمانی را طبق اندازه‌ی واقعی ترسیم می‌کنند؟

۴. چگونه می‌توان فهمید که نقشه‌ای دارای اندازه‌ی واقعی نیست؟

۵. اگر نقشه‌ای را نصف اندازه‌ی واقعی جسم ترسیم کنیم، زاویه‌ها چه تغییری می‌کند؟

الف) نصف می‌شود       ب) دوباره می‌شود       ج) تغییر نمی‌کند

۶. آیا وقتی نقشه‌ای را کوچک‌تر از اندازه‌ی واقعی آن ترسیم می‌کنیم اندازه‌ها را هم کوچک‌تر می‌نویسیم؟

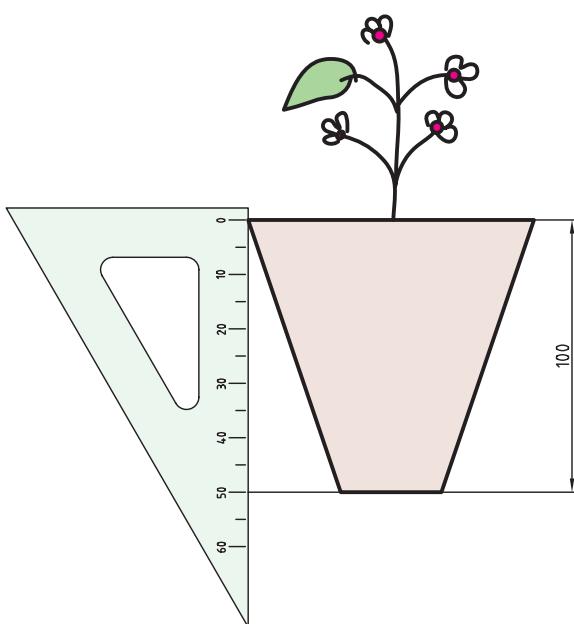
۷. به نظر شما تصاویر این هواپیما چندبرابر کوچک شده است؟



## مقیاس

برای مثال، بلندی گلدان نشان داده شده در شکل زیر ۱۰۰ است، ولی در تصویر آن را ۵۰ ترسیم کرده‌ایم؛ پس مقیاس آن  $1:2$  است.

$$\frac{\text{اندازهٔ ترسیمی}}{\text{اندازهٔ حقیقی}} = \frac{50}{100} = \frac{1}{2} = \text{مقیاس}$$



مقیاس‌ها، یا بزرگ‌شونده هستند یا کوچک‌شونده و تعداد آن نیز نامحدود است. جدول زیر مقیاس‌های بزرگ‌شونده و کوچک‌شونده، را که در صنعت کاربرد دارد را نشان می‌دهد.

مقیاس‌های بزرگ‌شونده	$2:1$	$2/5:1$	$5:1$	$10:1$	$20:1$
مقیاس‌های کوچک‌شونده	$1:2$	$1:2/5$	$1:5$	$1:10$	$1:20$

ترسیم براساس مقیاس‌های بزرگ‌شونده موجب بزرگ‌تر شدن نقشه از اندازهٔ حقیقی قطعه می‌شود و ترسیم

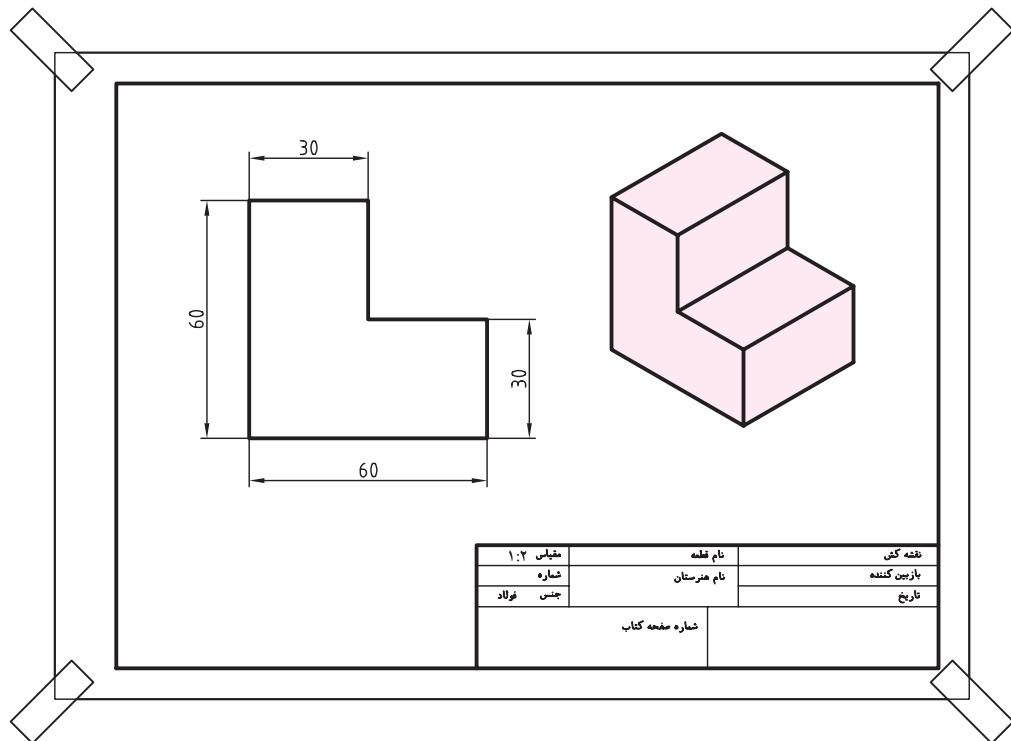
موارد بسیاری پیش می‌آید که مجبوریم نقشه را کوچک‌تر یا بزرگ‌تر از اندازهٔ حقیقی آن ترسیم کنیم. برای مثال، فرض کنید می‌خواهیم بدنهٔ یک هوایپما یا کشتی را ترسیم و طول و عرض و ارتفاع آن را مشخص کنیم. در چنین موقعی، باید نقشه را کوچک‌تر از اندازهٔ حقیقی ترسیم کرد تا علاوه بر صرفه‌جویی در وقت و امکانات، راحت‌تر نیز بتوان از نقشه استفاده کرد. گاهی نیز مجبور می‌شویم نقشه‌ی یک قطعه را بزرگ‌تر از اندازهٔ حقیقی آن ترسیم کنیم، برای مثال، اگر بخواهیم نقشه‌ی قطعات ظریف یک ساعت مچی را ترسیم کنیم بهتر است اندازه‌های آن را چندبرابر بگیریم.



از آنجه بیان شد، نتیجه می‌گیریم، اندازهٔ ترسیمی همیشه برابر با اندازهٔ حقیقی قطعه نیست. نسبت بین این دو مقدار مقیاس نام دارد.

$$\frac{\text{اندازهٔ ترسیمی}}{\text{اندازهٔ حقیقی}} = \text{مقیاس}$$

براساس مقیاس‌های کوچک‌شونده، موجب کوچک‌ترشدن نقشه از اندازه‌ی حقیقی قطعه می‌شود. درواقع، مقیاس ۱:۲ یعنی دوباره‌شدن نقشه نسبت به قطعه و مقیاس ۱:۱ یعنی نصف شدن نقشه نسبت به قطعه. معمولاً مقیاس نقشه را در جدول نقشه می‌نویسند.



### اشرل (خطکش مقیاس)

به خطکش‌هایی که بر حسب مقیاس معینی مدرج شده باشند اشرل می‌گویند. این خطکش‌ها در تبدیل سریع اندازه‌ها بر حسب مقیاس و انتقال آن بسیار مفید است. اشرل سه‌تیغه معمولاً در نقشه‌کشی ساختمان مورد استفاده قرار می‌گیرد و دارای شش بعد است که هر کدام بر حسب یکی از مقیاس‌ها مدرج شده است. (شکل مقابل را بینید)



- الف) اندازه‌ی زاویه‌ها در مقیاس تغییر نمی‌کند.
- ب) اندازه‌هایی که روی نقشه وجود دارد اندازه‌ی واقعی قطعه است.

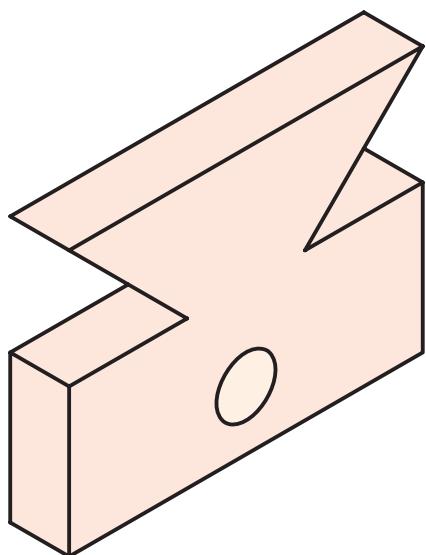


## دستور کار

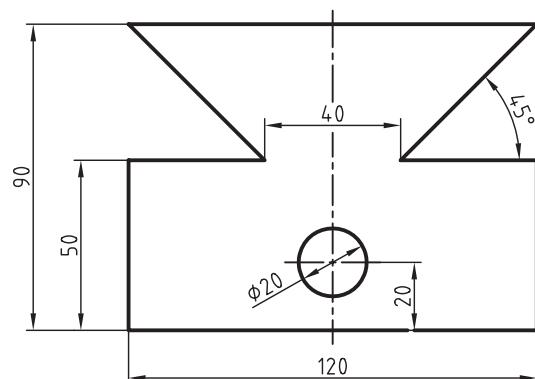
### ترسیم تصویر با مقیاس

(۱۲۰ دقیقه)

تصویر داده شده را با مقیاس  $\frac{1}{2}$  ترسیم کنید.



خطوط افقی با خطکش تی ترسیم گردد.



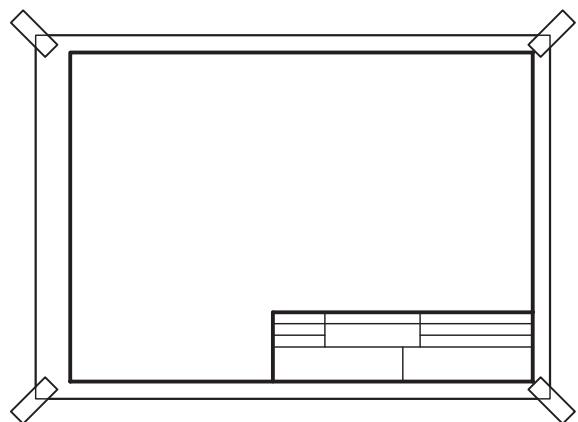
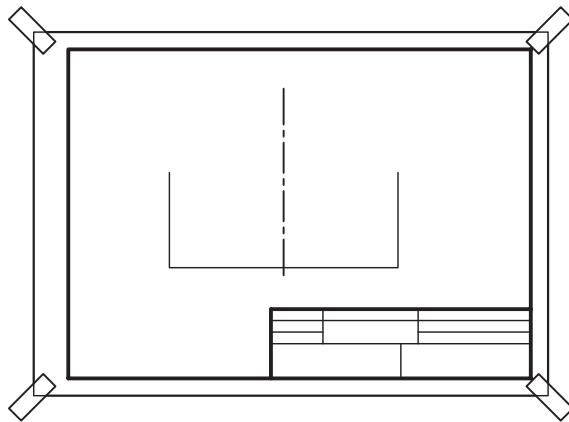
### جدول ابزار

مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک کن	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه کشی
A4	کاغذ	ثابت	خطکش تی
دایره	شابلن	$60^\circ - 45^\circ - 30^\circ$	گونیا
مویی	برس	نواری	چسب
روپوش سفید	لباس کار	HB	مداد

## مراحل ترسیم

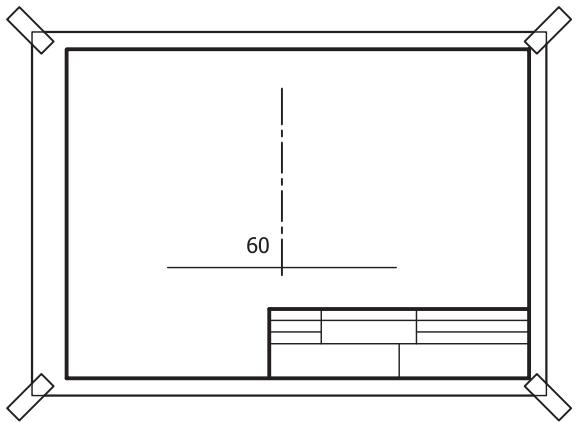
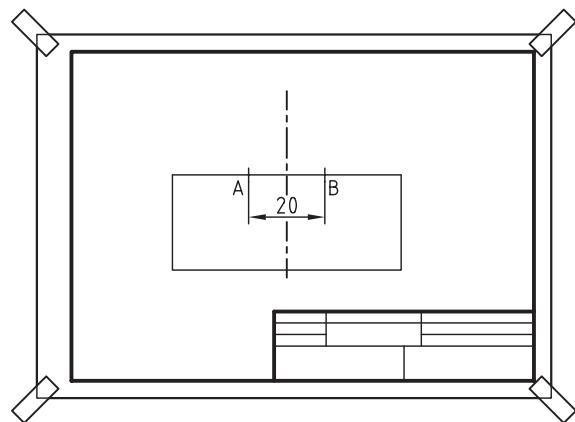
۳. از انتهای خطر ترسیم شده دو خط عمود بر آن به اندازه‌ی ۲۵ یعنی نصف ۵۰ ترسیم کنید.

۱. ابتدا کاغذ A۴ را بچسبانید و کادر و جدول نقشه را ترسیم کنید.

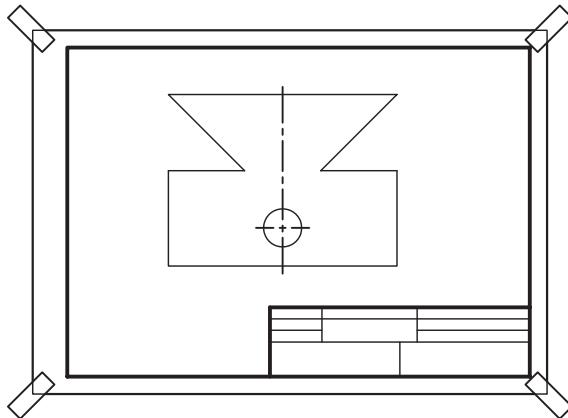


۴. از انتهای دو خط عمودی یک خط افقی ترسیم کنید و به اندازه‌ی ۲۰ در وسط آن جدا کنید. تا نقطه‌ی A و B مشخص شود.

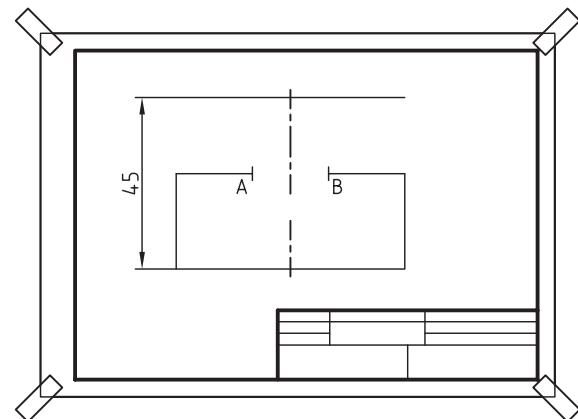
۲. خط محور را ترسیم کنید و سپس نصف طول ۱۲۰ یعنی ۶۰ را روی آن جدا کنید.



۷. به فاصله‌ی  $10$  از پایین نقشه روی خط محور جدا کنید، آنگاه یک خط محور افقی کوچک ترسیم کنید و سپس دایره را به قطر  $10$  ترسیم کنید.

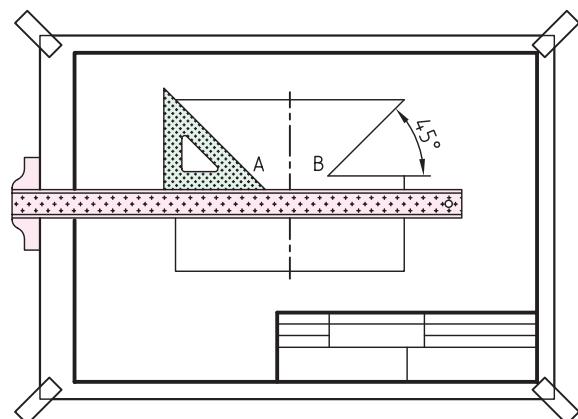


۵. از خط افقی پایین به فاصله‌ی  $45$ ، یعنی نصف  $90$ ، خط افقی دیگری ترسیم کنید.



۸. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

۶. اندازه‌های زاویه در مقیاس تغییر نمی‌کند. پس گونیای  $45$  درجه را روی نقطه‌ی A و B بگذارید و دو خط بزنید تا خط افقی بالا را قطع کند.



## ارزشیابی پایانی

### ◀ نظری

۱. مقیاس را توضیح دهید.
۲. به چه دلیل از مقیاس استفاده می‌کنیم؟
۳. مقیاس‌های بزرگ‌شونده و کوچک‌شونده را شرح دهید.
۴. انواع مقیاس‌های بزرگ‌شونده و کوچک‌شونده را بنویسید.
۵. فرمول مقیاس را بنویسید و آن را توضیح دهید.
۶. طول ترسیمی قطعه‌ای در نقشه  $20$  است. اگر نقشه با مقیاس  $\frac{1}{5}$  ترسیم شده باشد، اندازهٔ طول واقعی قطعه چقدر است؟

□ (الف) ۴۰      □ (ب) ۸۰      □ (ج) ۱۰۰

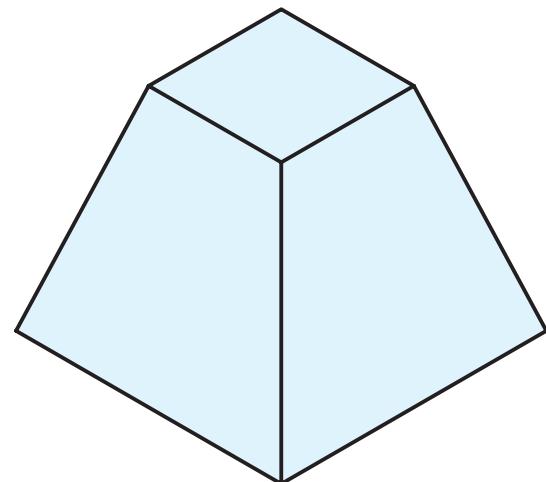
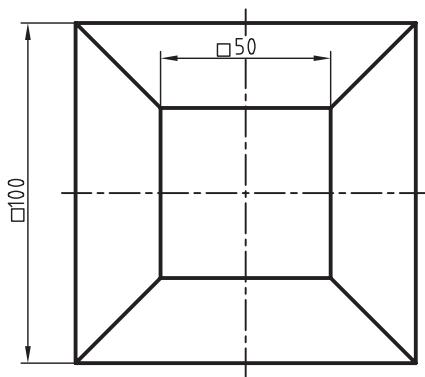
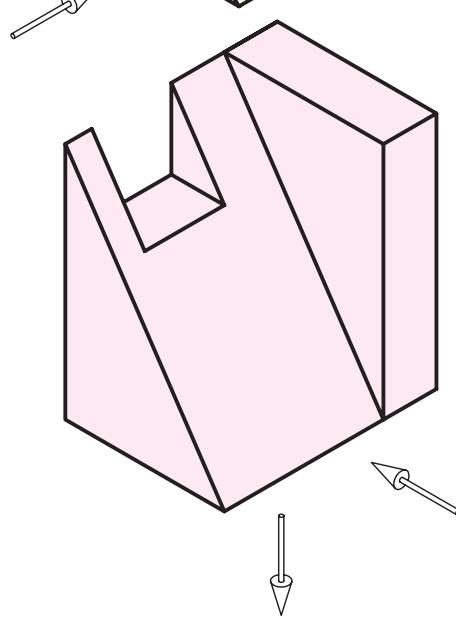
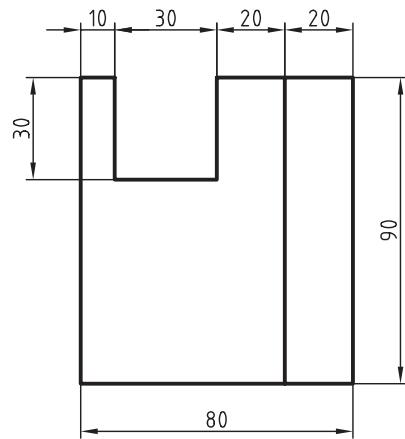
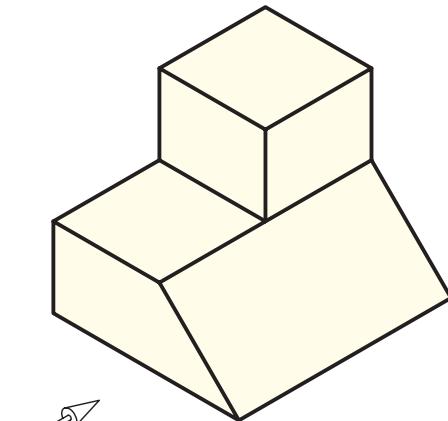
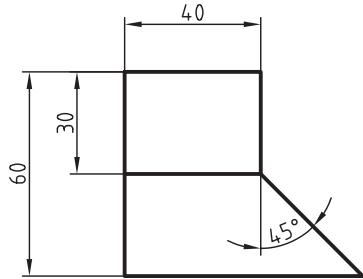
۷. اگر اندازهٔ قطعه‌ای  $16$  باشد، اندازهٔ تصویر آن در نقشه‌ای با مقیاس  $\frac{2/5}{1}$  چقدر است؟

□ (الف) ۴۰      □ (ب) ۳۲      □ (ج) ۲۲

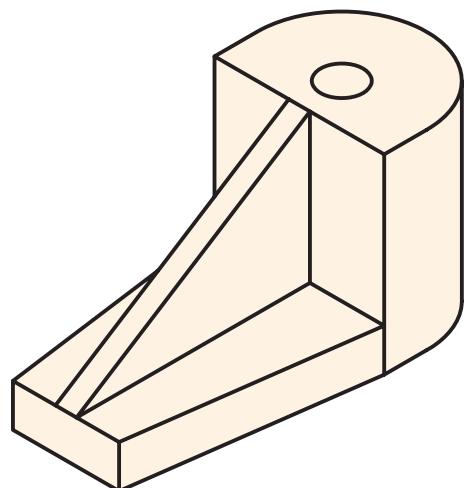
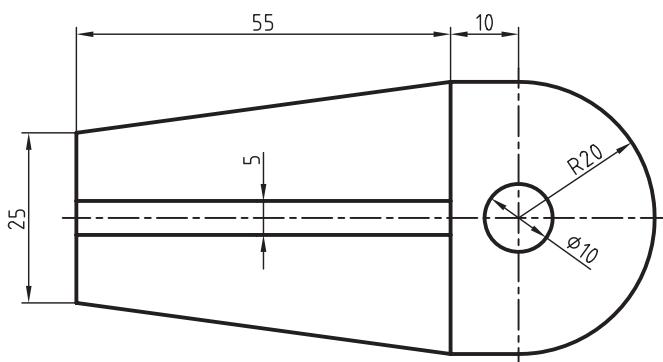
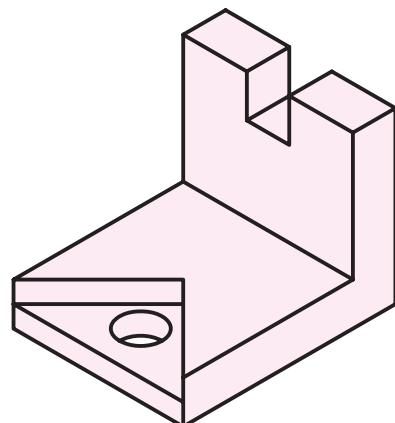
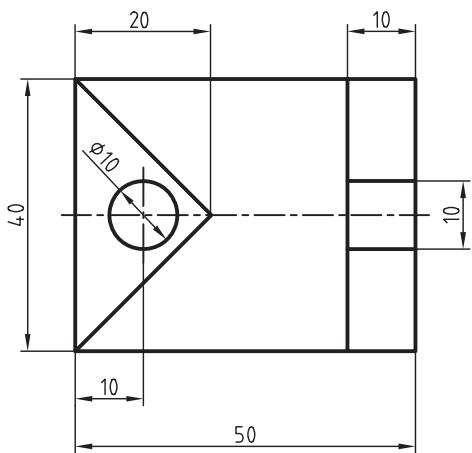
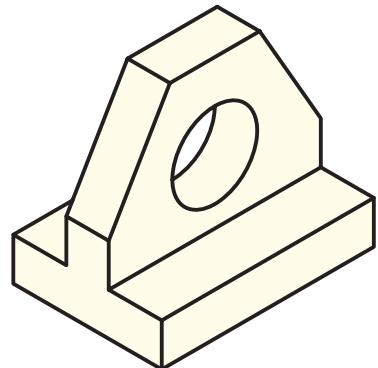
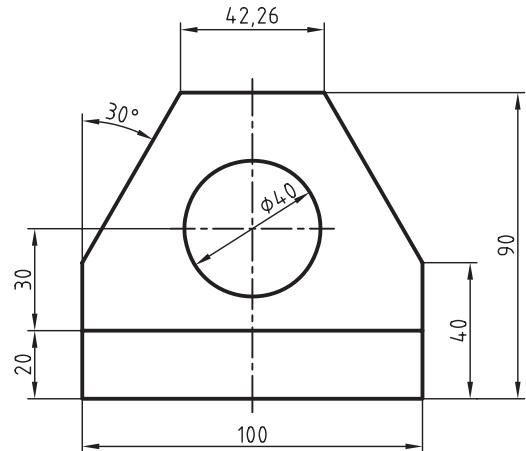
۸. خطکش اشل و کاربرد آن را توضیح دهید.

عملی ▶

۱. تصاویر داده شده را با مقیاس  $\frac{1}{2}$  ترسیم کنید. (زمان برای هر شکل ۳۰ دقیقه)



۲. تصاویر داده شده را با مقیاس  $\frac{2}{1}$  ترسیم کنید. (زمان برای هر شکل یک ساعت)



## توانایی ترسیم زاویه و تقسیم آن

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- نقطه و خط را شرح دهد.
- عمودمنصف خط را ترسیم کند.
- از نقطه‌ی خارج از خط بر آن عمود ترسیم کند.
- خط را به تعداد تقسیمات مساوی تقسیم کند.
- خط را به فواصل نسبی تقسیم کند.
- خطوط موازی را ترسیم کند.
- زاویه را انتقال دهد.
- نیمساز زاویه را ترسیم کند.
- زاویه را به سه قسمت مساوی تقسیم کند.

ساعت‌آموزش		
جمع	عملی	نظری
۸	۵	۳

## پیش آزمون

۱. چگونه خطی را عمود بر خط دیگر ترسیم می‌کنند؟

۲. خط را تعریف کنید.

۳. عمودمنصف یک خط به چه معنی است؟

۴. چگونه از پرگار در ترسیم عمودمنصف استفاده می‌شود؟

۵. چگونه می‌توان یک پاره خط را به تعداد قسمت مساوی تقسیم کرد؟

۶. زاویه قائم، حاده و منفرجه را توضیح دهید.

۷. خط افقی، خط عمودی، خط منحنی را توضیح دهید.

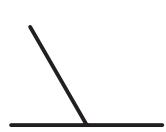
۸. واحد مقدار زاویه چیست؟

ج) درجه

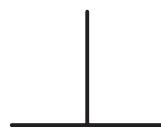
ب) سانتی متر

الف) متر

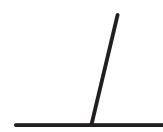
۹. کدامیک از خطوط زیر بر هم عمود هستند؟



ج)



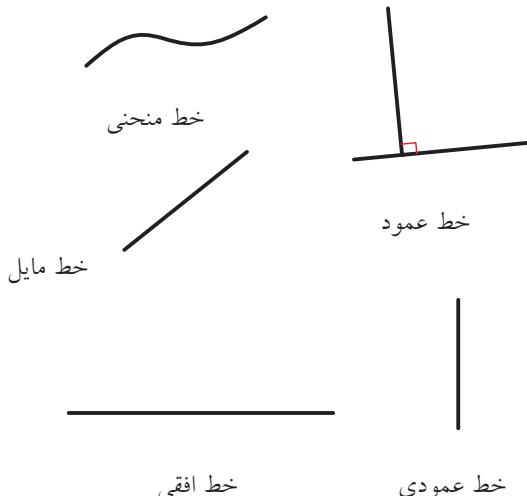
ب)



الف)

## ترسیمات هندسی

به خطی که دارای انحنا باشد **خط منحنی** گفته می‌شود و اگر خطوط با هم زاویه‌ی  $90^\circ$  درجه بسازند به آنها **خطوط عمود** بر هم گفته می‌شود.



نقشه‌کشی صنعتی همواره به اشکال هندسی مانند، خط، کمان و دایره وابسته است. از طرفی پایه و اساس نقشه‌کشی نوعی هندسه است و از طرف دیگر نقشه‌ها آمیخته به اشکال هندسی هستند. ترسیم دقیق نقشه‌ها بدون فرآگیری ترسیمات دقیق هندسی امکان‌پذیر نیست. در این فصل و فصل‌های آینده به شناخت دقیق‌تر اجزاء و اشکال هندسی، و نحوه ترسیم آن‌ها در حالت‌های مختلف می‌پردازیم.

### نقطه

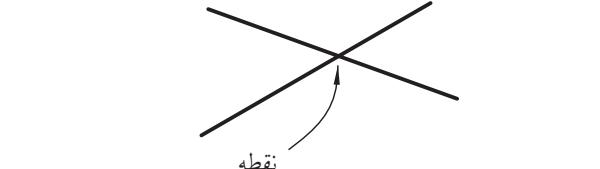
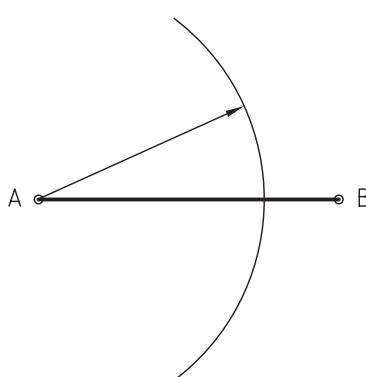
نقطه کوچک‌ترین جزء هندسی است که قادر طول و عرض و ارتفاع است. به همین دلیل، ترسیم آن روی کاغذ و تصور آن در ذهن امکان‌پذیر نیست و به ناچار برای نمایش آن از برخورد دو خط استفاده می‌کنند (شکل زیر را ببینید).



**عمودمنصف**  
به خطی که یک پاره‌خط را نصف کند و بر آن عمود هم باشد **عمودمنصف** می‌گویند. برای ترسیم عمودمنصف پاره‌خط AB به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



(الف) دهانه‌ی پرگار را بیشتر از طول نصف پاره‌خط باز می‌کنیم و به مرکز A کمانی می‌زنیم.

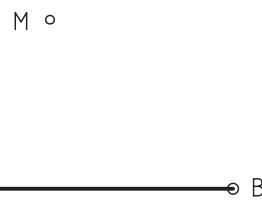


### خط

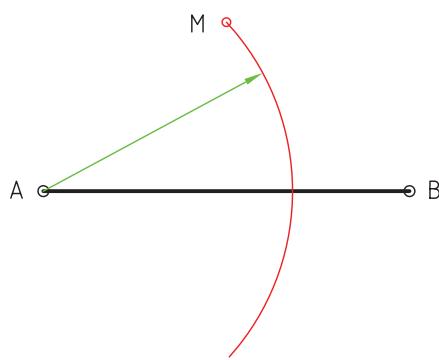
خط از اتصال دو نقطه به هم به وجود می‌آید. خط مستقیم کوتاه‌ترین فاصله‌ی بین دو نقطه است. خط تنها دارای طول است و در هندسه برای آن پهنا در نظر گرفته نمی‌شود.

### ترسیم خط عمود از نقطه‌ای خارج از خط

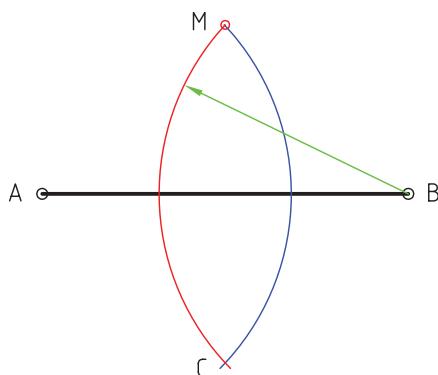
می‌خواهیم از نقطه‌ی M در خارج از خط AB خطی بر آن عمود کنیم.



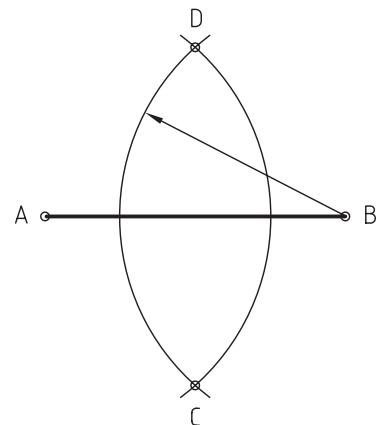
الف) به مرکز A و شعاع AM کمانی ترسیم می‌کنیم.



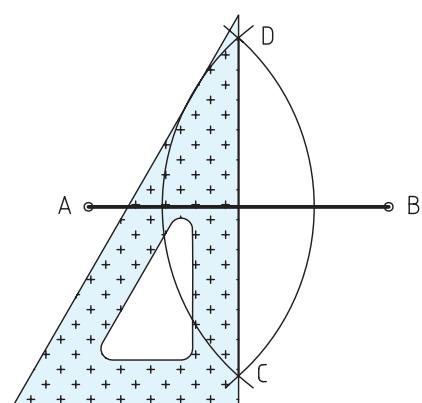
ب) به مرکز B و شعاع BM کمان دیگری ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی C به دست آید.



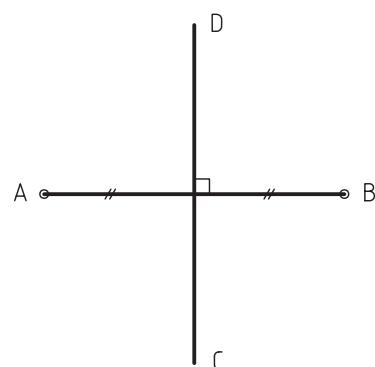
ب) با همان شعاع و به مرکز نقطه‌ی B کمان دیگری می‌زنیم تا نقاط C و D به دست آید.



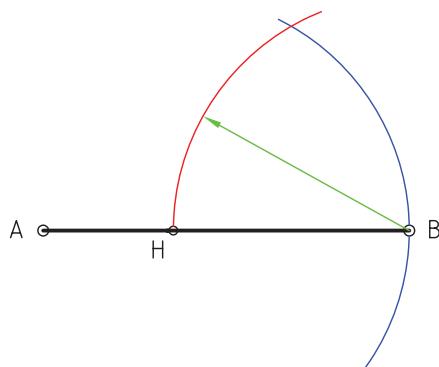
ج) نقطه‌ی D را به C وصل می‌کنیم.



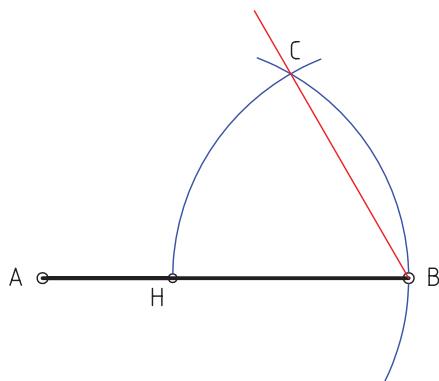
د) پاره‌خط CD عمودمنصف پاره‌خط AB است.



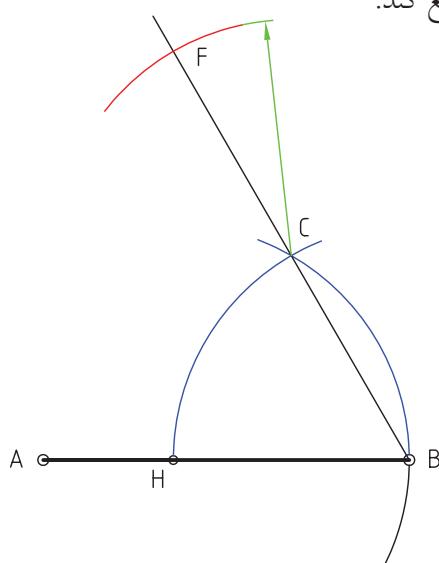
ب) به مرکز B و همان شعاع کمان دیگری می‌زنیم تا نقطه‌ی C به دست آید.



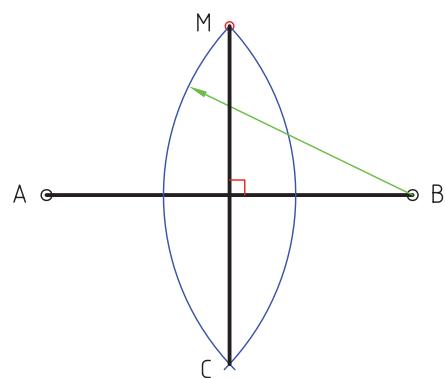
ج) را به C وصل می‌کنیم و امتداد می‌دهیم.



د) به مرکز C و شعاع HB کمانی می‌زنیم تا امتداد BC را در F قطع کند.



ج) نقطه‌ی M را به نقطه‌ی C وصل می‌کنیم. خط ترسیم شده بر AB عمود است.



### ترسیم خط عمود از نقطه‌ای روی خط

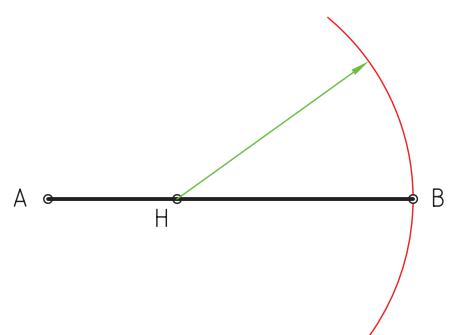
می‌خواهیم از نقطه‌ی H واقع بر خط AB عمودی بر آن رسم کنیم.

مراحل ترسیم:



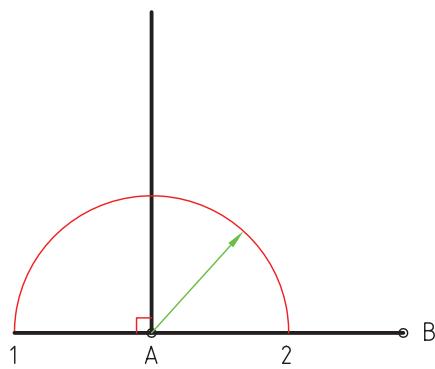
حالت اول: ترسیم به کمک سه کمان

الف) به مرکز H و شعاع HB کمانی ترسیم می‌کنیم.



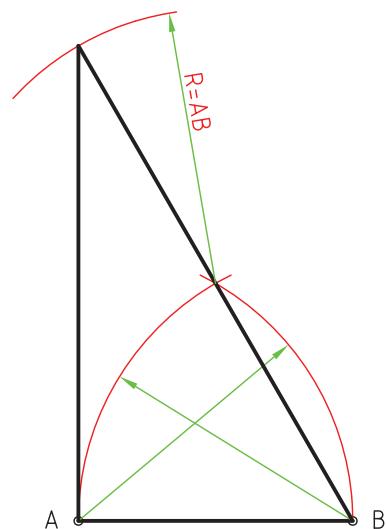
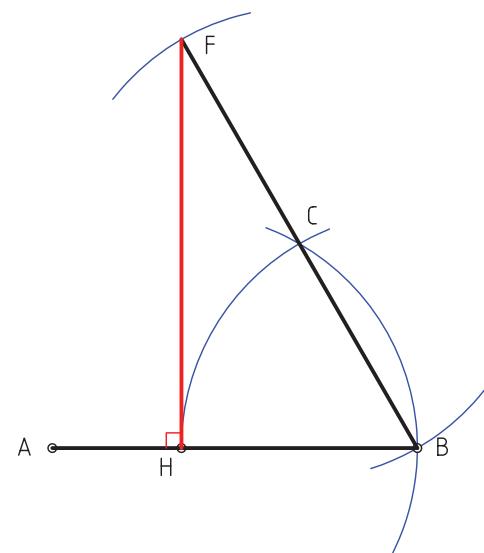
### ترسیم عمودی بر پاره خط AB از نقطه‌ی A

روش کار مانند نمونه‌ی قبل (ترسیم عمود از نقطه‌ای روی خط) است و به چند روش قابل انجام است. در شکل ۲ روش نشان داده شده است.



ترسیم با روش عمودمنصف

ه) F را به H وصل می‌کنیم. پاره خط FH بر AB عمود است.

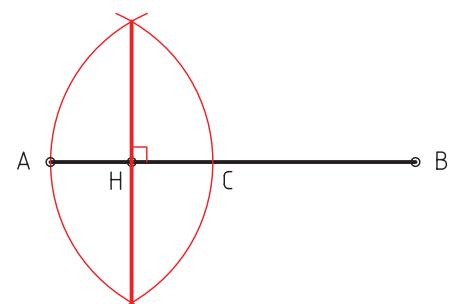


ترسیم به کمک سه کمان

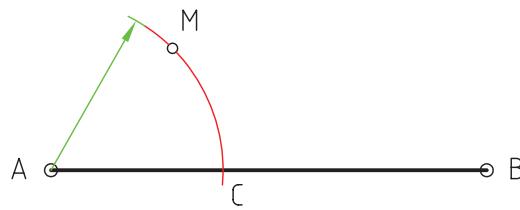
حالت دوم: ترسیم به کمک عمودمنصف  
الف) به مرکز H و شعاع AH کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی C به دست آید.



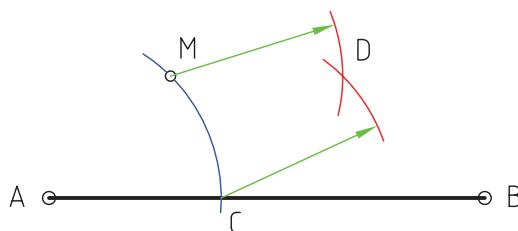
ب) عمودمنصف پاره خط AC را به دست می‌آوریم.  
عمودمنصف دقیقاً از نقطه‌ی H می‌گذرد.



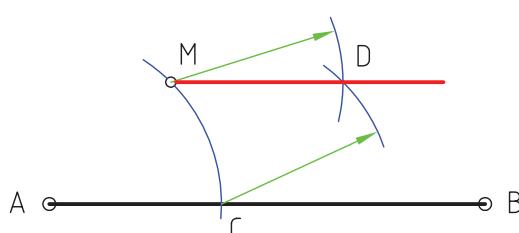
الف) به مرکز A و شعاع AM کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی C به دست آید.



ب) به مرکز M و مرکز C دو کمان دیگر با همان شعاع می‌زنیم تا هم‌دیگر را در نقطه‌ی D قطع کنند.

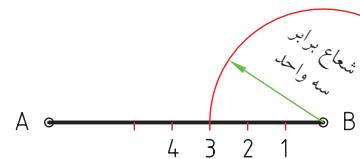


ج) M را به D وصل می‌کنیم تا خط موردنظر که موازی خط AB است ترسیم شود.

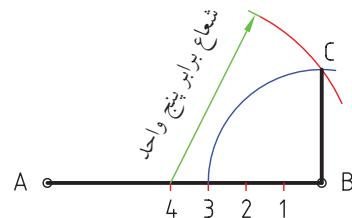


**ترسیم عمود بر پاره‌خط AB از نقطه‌ی B** با استفاده از قضیه‌ی فیثاغورس  $5^2 = 4^2 + 3^2$ .

الف) روی پاره‌خط AB چهار پاره‌خط مساوی که از آغاز می‌شود جدا می‌کنیم و با شعاعی برابر مجموع سه پاره‌خط جداشده کمانی ترسیم می‌کنیم.



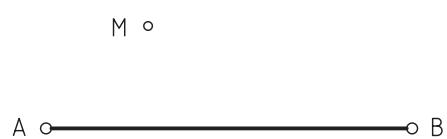
ب) به مرکز چهارمین نقطه روی AB و با شعاعی برابر مجموع پنج پاره‌خط کمان دیگری ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی C به B وصل می‌کنیم BC بر AB عمود است.



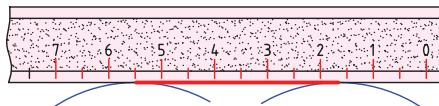
**ترسیم خط موازی با خط دیگر از نقطه‌ای معلوم**

ترسیم خطوط موازی با کمک گونیا و خط‌کش تی را آموخته‌اید. هم‌اکنون روش ترسیم خط موازی را با کمک پرگار فرا می‌گیرید.

برای ترسیم خطی از نقطه‌ی M، خارج از خط AB و موازی آن به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



د) با کمک خطکش مماسی بر دو کمان ترسیم می‌کنیم تا خط موردنظر به دست آید.



### ترسیم خطی موازی خط منحنی

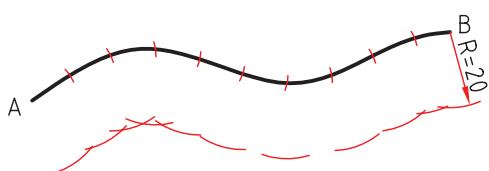
برای مثال، می‌خواهیم خطی موازی با خط منحنی AB با فاصله‌ی ۲۰ میلی‌متر ترسیم کنیم. بدین‌منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



الف) نقاطی را به دلخواه مطابق شکل روی منحنی مشخص می‌کنیم.



ب) به مرکز نقطه مشخص شده و به شعاع ۲۰ مطابق شکل کمان‌هایی می‌زنیم.



### ترسیم خطی موازی با خط دیگر با فاصله‌ی مشخص

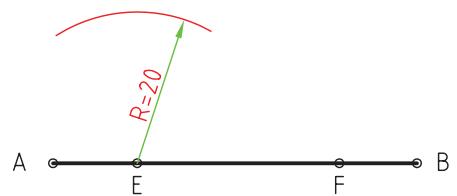
برای مثال، می‌خواهیم خطی موازی خط AB با فاصله‌ی ۲۰ میلی‌متر ترسیم کنیم. بدین‌منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



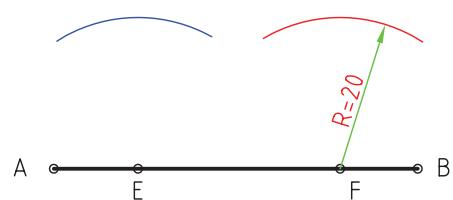
الف) دو نقطه‌ی دلخواه مانند E و F مطابق شکل روی خط AB مشخص می‌کنیم.



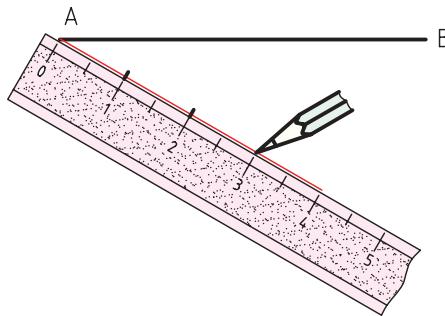
ب) با شعاع  $R = 20$  کمانی ترسیم می‌کنیم.



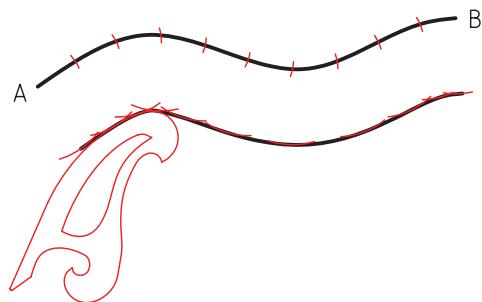
ج) به مرکز F و همان شعاع کمان دیگری مطابق شکل ترسیم می‌کنیم.



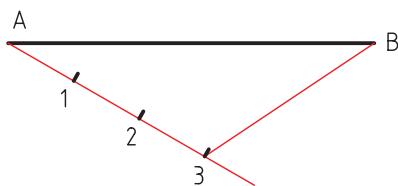
ب) با استفاده از خطکش یا پرگار تقسیم سه قسمت مساوی روی آن جدا می‌کنیم.



ج) مماس قوس‌ها را با دقت مطابق شکل به هم وصل می‌کنیم. برای این کار می‌توان از پیستوله کمک گرفت.

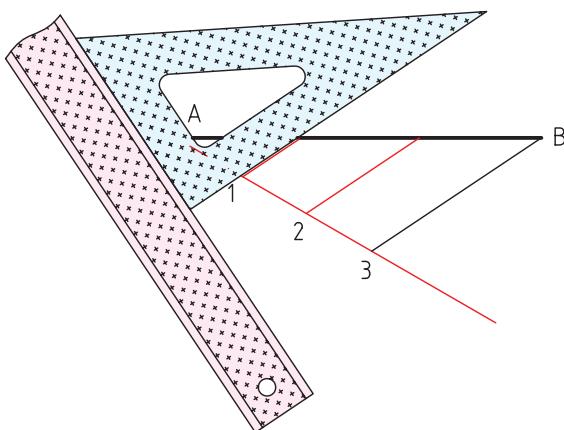


ج) از آخرین تقسیم (نقطه‌ی ۳) به نقطه‌ی B وصل می‌کنیم.

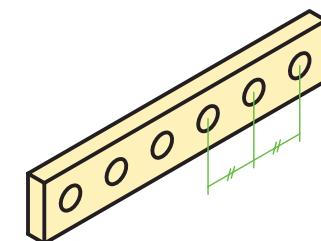


### تقسیم پاره خط به قسمت‌های مساوی

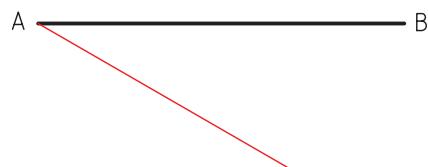
د) از نقطه‌ی ۱ و ۲ موازی خط  $B^3$ ، مطابق شکل، دو خط دیگر ترسیم می‌کنیم تا پاره خط AB به سه قسمت مساوی تقسیم شود.



برای مثال، می‌خواهیم پاره خط AB با طول نامشخص را به ۳ قسمت مساوی تقسیم کنیم.

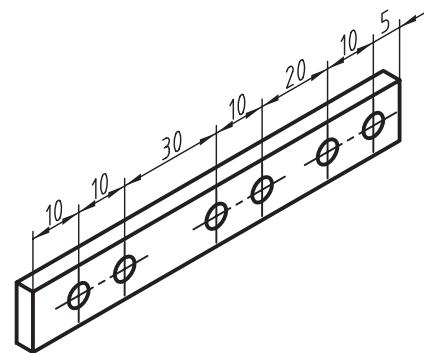
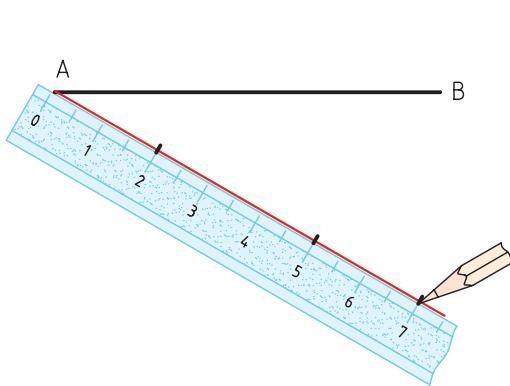


الف) از نقطه‌ی A خطی با طول دلخواه و زاویه‌ی دلخواه ترسیم می‌کنیم.

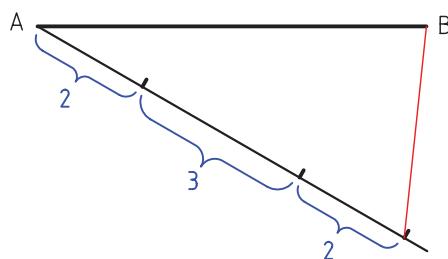


## تقسیم خط به فواصل نسبی

ب) روی خط جدید سه فاصله‌ی ۲ سانتی‌متر و ۳ سانتی‌متر و ۲ سانتی‌متر با خطکش جدا می‌کنیم.



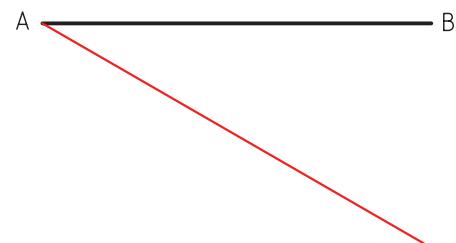
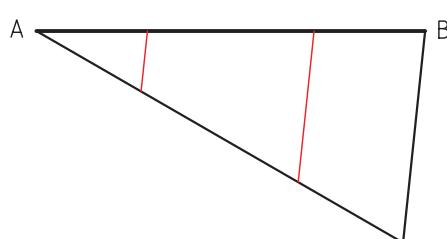
می‌خواهیم خط AB با طول نامشخص را به نسبت‌های ۲، ۳ و ۲ تقسیم کنیم. بدین منظور به دو روش زیر می‌توانیم عمل کنیم:



حالات اول:

الف) از نقطه‌ی A خطی با طول و زاویه‌ی دلخواه ترسیم می‌کنیم.

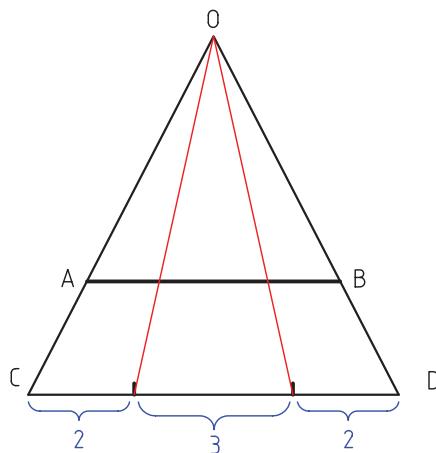
د) از تقسیمات دیگر خطوطی موازی آن ترسیم می‌کنیم تا خط AB به نسبت ۲، ۳ و ۲ تقسیم شود.



حالت دوم:

د) از تقسیمات به O وصل می‌کنیم تا پاره خط AB به

نسبت ۲، ۳ و ۲ تقسیم شود.



الف) خط CD را به طول ۷ سانتی‌متر (حاصل جمع ۲، ۳

و ۲) و به موازات خط AB ترسیم می‌کنیم.



ب) از C به A وصل می‌کنیم و امتداد می‌دهیم. همچنین

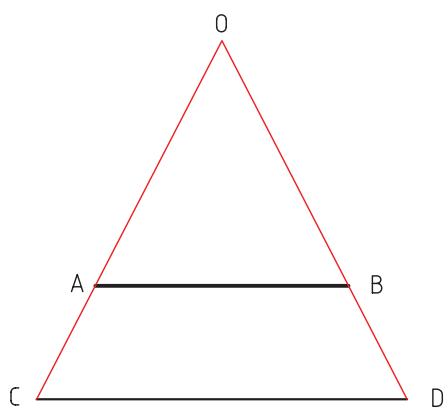
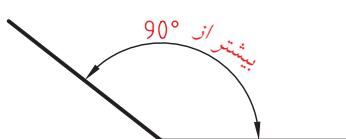
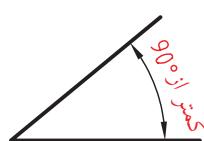
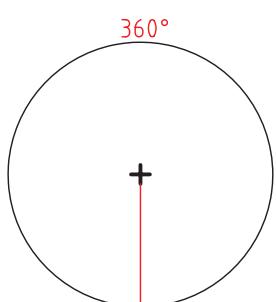
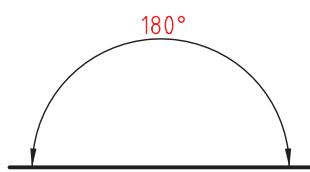
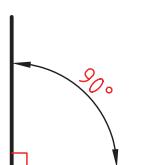
از D به B وصل می‌کنیم و امتداد می‌دهیم تا نقطه‌ی O

به دست آید.

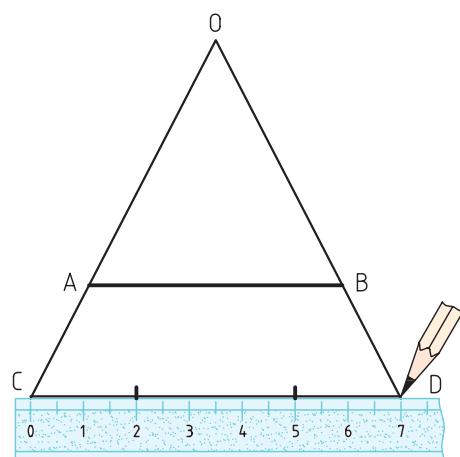
## آشنایی با زاویه

از برخورد دو خط زاویه تشکیل می‌شود. انواع زاویه‌ها را

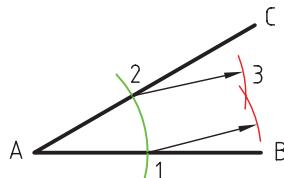
در شکل زیر می‌بینید.



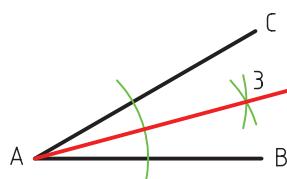
ج) خط CD را به نسبت‌های ۲، ۳ و ۲ تقسیم می‌کنیم.



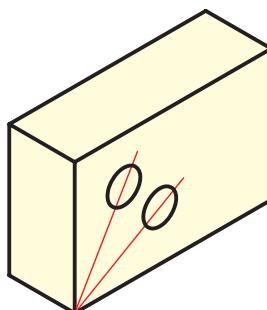
ب) به مرکز ۱ و ۲، دو کمان دیگر با همان شعاع ترسیم می‌کنیم تا از برخورد آنها نقطه‌ی ۳ به دست آید.



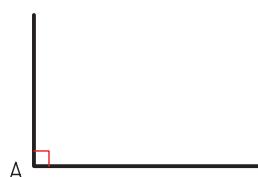
ج) نقطه‌ی ۳ را به نقطه‌ی A وصل می‌کنیم تا زاویه به دو قسمت تقسیم شود. خط  $A^3$  نیمساز زاویه است.



### تقسیم زاویه‌ی قائمه به سه قسمت مساوی



به راحتی می‌توان با استفاده از پرگار یک زاویه‌ی قائمه را به سه قسمت مساوی تقسیم کرد. به این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.

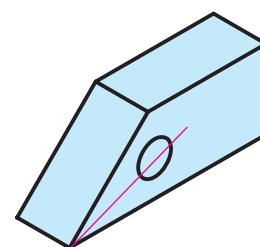


مقدار زاویه را با درجه نشان می‌دهند. یک درجه ۶۰ دقیقه و یک دقیقه ۶۰ ثانیه است.

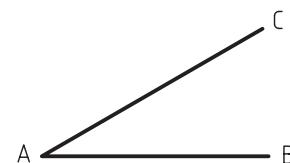
$$1^\circ = 60' \quad 1' = 60''$$

بنابراین،  $60^\circ$ ،  $6^\circ$  و  $32''$  به صورت  $32^\circ$  درجه و  $6$  دقیقه و  $42$  ثانیه خوانده می‌شود.

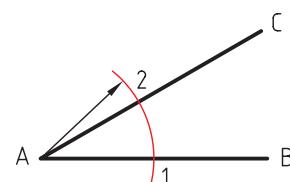
### ترسیم نیمساز زاویه



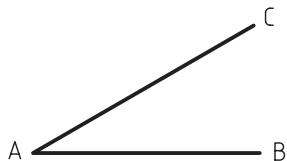
نیمساز زاویه خطی است که از رأس زاویه می‌گذرد و آن را به دو زاویه‌ی مساوی تقسیم می‌کند. می‌خواهیم نیمساز زاویه‌ی ABC را ترسیم کنیم. به این منظور طبق مراحل زیر عمل می‌کنیم:



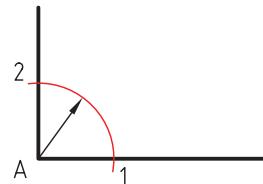
الف) به مرکز A کمانی با شعاع دلخواه می‌زنیم تا نقاط ۱ و ۲ به دست آید.



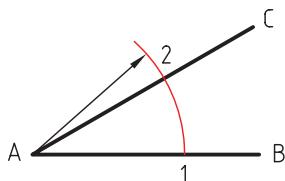
**انتقال زاویه (ترسیم زاویه مشابه)**  
 می خواهیم زاویه  $\angle ABC$  را روی پاره خط  $CD$  انتقال دهیم. به این منظور به ترتیب زیر عمل می کنیم:



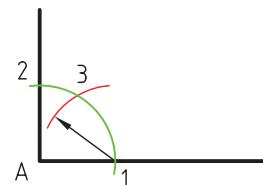
الف) به مرکز  $A$  و شعاع دلخواه کمانی ترسیم می کنیم تا نقاط  $1$  و  $2$  به دست آید.



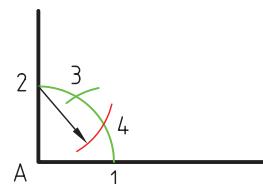
الف) به مرکز  $A$  و شعاع دلخواه کمانی می زنیم تا نقاط  $1$  و  $2$  به دست آید.



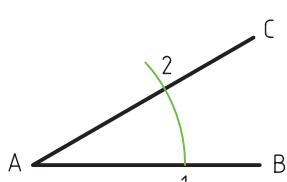
ب) به مرکز  $1$  و همان شعاع کمان دیگری ترسیم می کنیم تا نقطه  $3$  به دست آید.



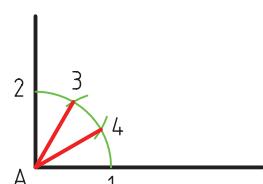
ج) به همان شعاع و مرکز  $2$  کمانی می زنیم تا نقطه  $4$  به دست آید.



ب) با همین شعاع و به مرکز  $C$  کمانی روی پاره خط  $CD$  می زنیم تا نقطه  $3$  به دست آید.

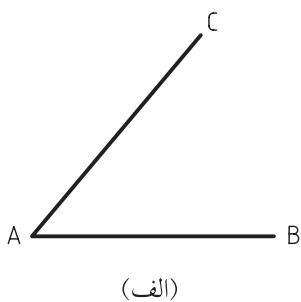


د) نقطه  $3$  و  $4$  را به نقطه  $A$  وصل می کنیم. زاویه به سه قسمت مساوی تقسیم می شود.

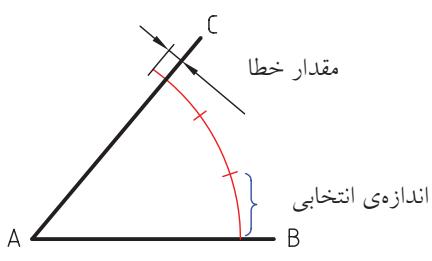


ج) ممکن است کمی از کمان بماند یا کمی از آن بگذریم.  
به این مقدار جزئی خطای می‌گوییم.

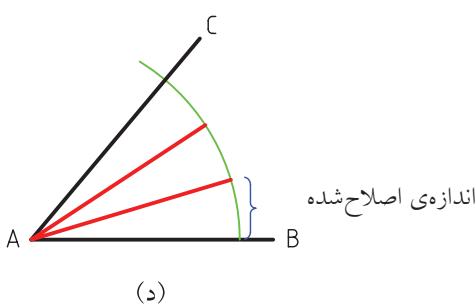
د) بار دیگر به اندازه‌ی  $\frac{1}{3}$  این خطای به دهانه‌ی پرگار اضافه می‌کنیم و دوباره عمل تقسیم را انجام می‌دهیم. با چند بار تکرار این عمل می‌توان زاویه را با دقت نسبی خوب به سه قسمت تقسیم کرد.



(الف)

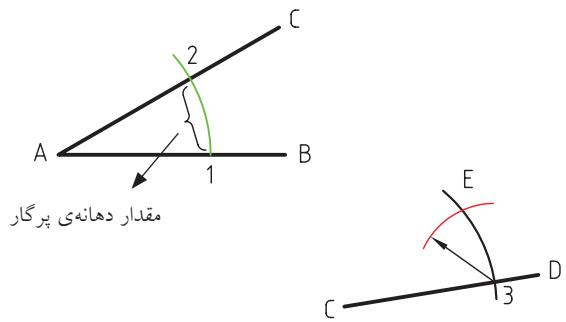


(ب) و (ج)

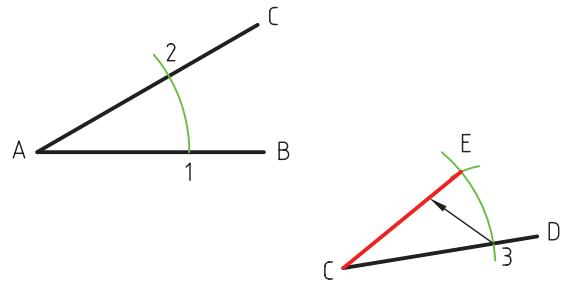


(د)

ج) دهانه‌ی پرگار را برابر فاصله‌ی نقاط ۱ تا ۲ باز می‌کنیم و به مرکز ۳ کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی E به دست آید.



د) از نقطه‌ی E به نقطه‌ی C وصل می‌کنیم. زاویه‌ی DCE مشابه زاویه‌ی ABC است.



### تقسیم زاویه‌ی غیر قائم به سه قسمت مساوی

روش دقیق هندسی برای تقسیم زاویه‌ی غیرقائم به سه قسمت مساوی با پرگار وجود ندارد، اما با استفاده از روش سعی و خطای می‌توان این کار را انجام داد. برای مثال، می‌خواهیم زاویه‌ی ABC را به سه قسمت تقسیم

کنیم به این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:

الف) به مرکز A و شعاع دلخواه کمانی می‌زنیم.

ب) دهانه‌ی پرگار تقسیم را به اندازه‌ی تقریبی  $\frac{1}{3}$  کمان باز و کمان را تقسیم می‌کنیم.

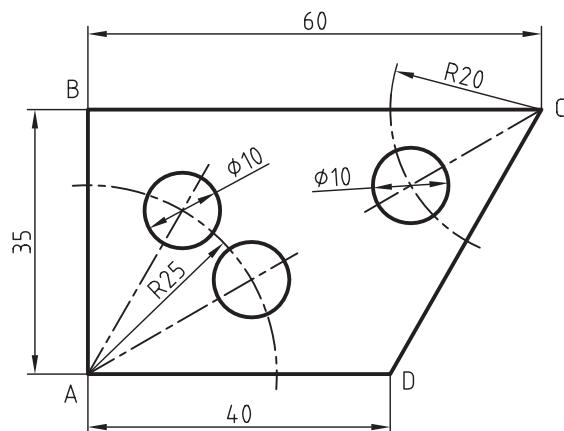
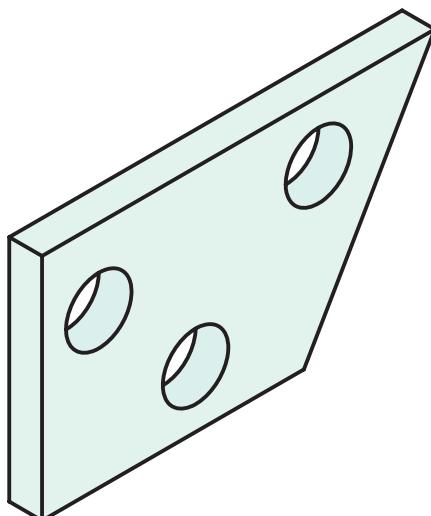


## دستور کار

### ترسیم تصویر

(۶۰ دقیقه)

تصویر دو بعدی داده شده را طبق اصول ترسیمات هندسی و با کمک پرگار و یک خطکش ساده ترسیم کنید.

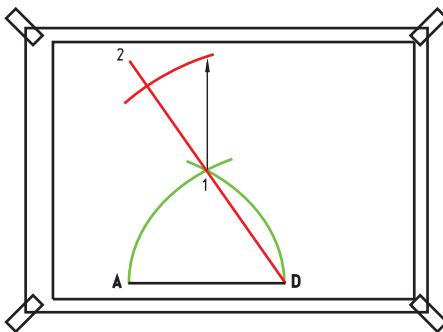


### جدول ابزار

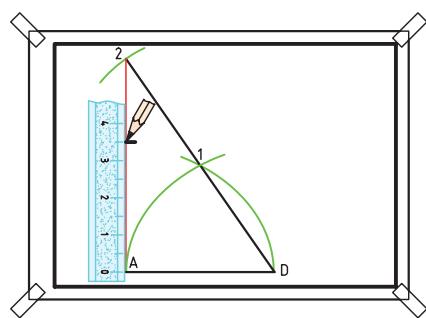
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک کن	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه کشی
A4	کاغذ	ثبت	خطکش تی
دایره	شابلن	۲۰ cm	خطکش معمولی
بازویی یا پیچی	پرگار	$45^\circ - 30^\circ - 60^\circ$	گونیا
مویی	برس	نوواری	چسب
روپوش سفید	لباس کار	HB	مداد

## مراحل ترسیم

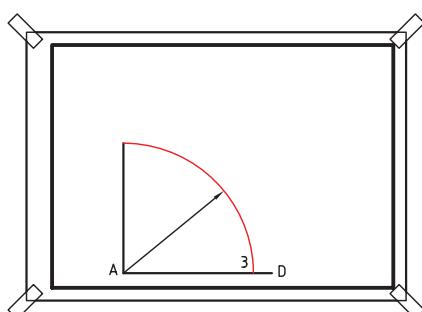
۴. از نقطه‌ی D خطی به ۱ وصل کنید و آن را امتداد دهید.  
پس دهانه‌ی پرگار را به اندازه‌ی AD باز کنید و به مرکز ۱  
کمان دیگری بزنید تا نقطه‌ی ۲ به‌دست آید.



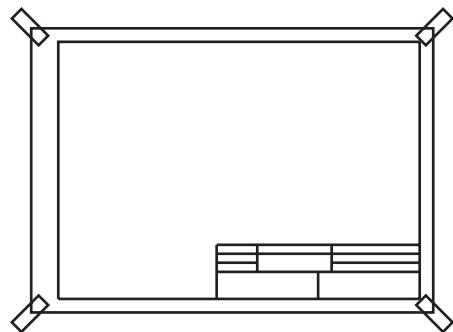
۵. نقطه‌ی ۲ را به نقطه‌ی A وصل کنید، سپس به اندازه‌ی ۳۵ میلی‌متر از A روی آن جدا کنید تا نقطه‌ی B به‌دست آید.



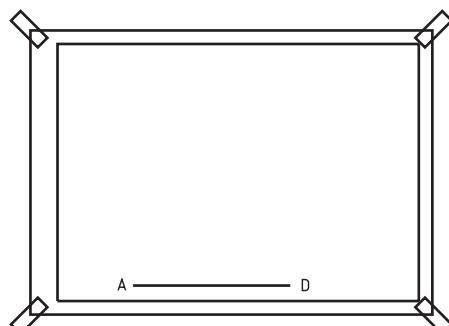
۶. برای ترسیم خط BC از روش ترسیم خطوط موازی استفاده کنید. به این منظور به مرکز A و شعاع AB کمانی ترسیم کنید تا نقطه‌ی ۳ به‌دست آید.



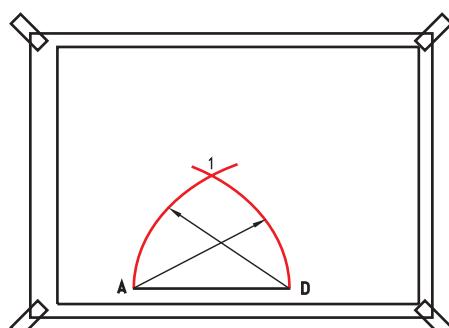
۱. کاغذ نقشه‌کشی را روی میز بچسبانید و کادر و جدول مناسب ترسیم کنید.



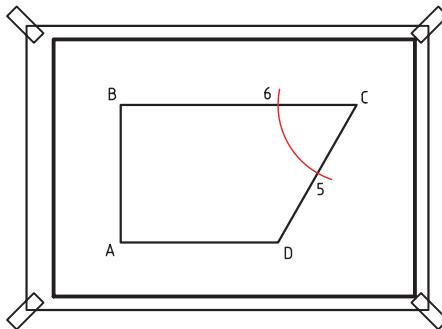
۲. خط AD را به طول ۴۰ ترسیم کنید. نیاز به استفاده از خطکش تی نیست و باید از خطکش معمولی استفاده شود.



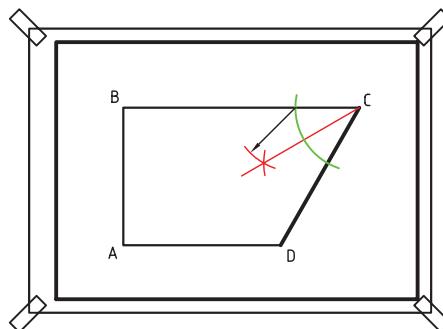
۳. برای ترسیم خط AB از روش ترسیم خط عمود به کمک سه کمان استفاده کنید. ابتدا دهانه‌ی پرگار را به اندازه‌ی AB باز کنید و دو کمان به مرکز A و D بزنید تا نقطه‌ی ۱ به‌دست آید.



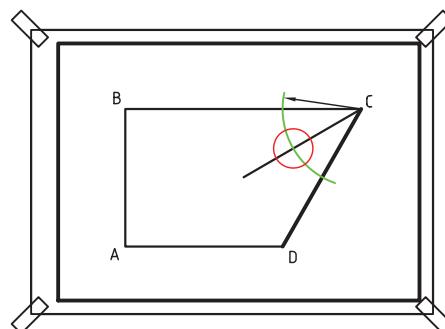
۱۰. برای مشخص شدن مکان ترسیم دایره در گوشه‌ی C ابتدا باید نیمساز زاویه‌ی  $BCD$  را به دست آورید. به این منظور به مرکز C و شعاع دلخواه کمانی بزنید تا نقاط ۵ و ۶ به دست آید.



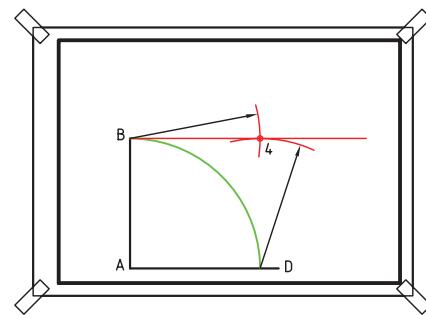
۱۱. به مرکز ۵ و مرکز ۶ دو کمان دیگر با همان شعاع ترسیم کنید تا نقطه‌ی ۷ به دست آید. نقطه‌ی ۷ را به C وصل کنید.



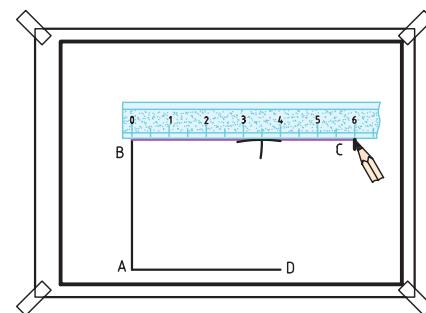
۱۲. به مرکز C کمان دیگری با شعاع ۲۰ بزنید تا خط نیمساز را قطع کند و مرکز این دایره به دست آید. دایره به قطر ۱۰ را ترسیم کنید.



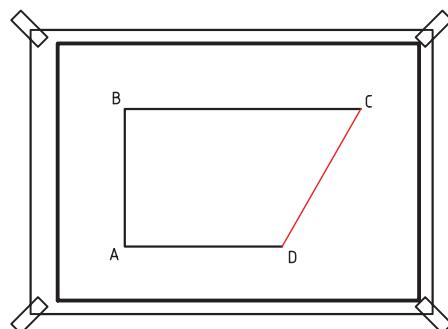
۷. به مرکز ۳ و مرکز B دو کمان دیگر به همان شعاع ترسیم کنید تا نقطه‌ی ۴ به دست آید، B را به ۴ وصل کنید و امتداد دهید.



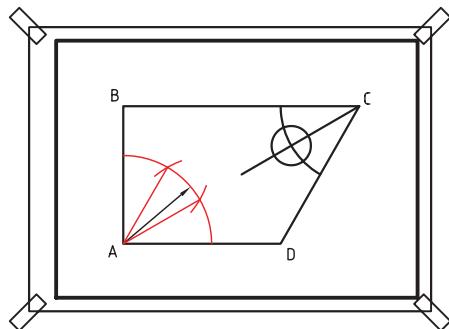
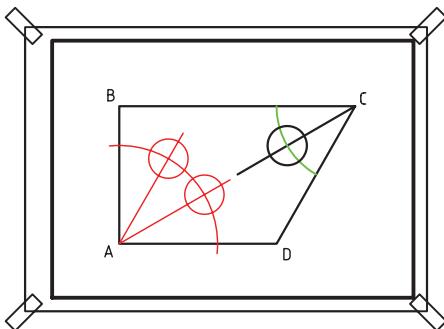
۸. اندازه‌ی ۶۰ میلی‌متر را روی خط ۴B جدا کنید تا نقطه‌ی C به دست آید.



۹. نقطه‌ی C را به نقطه‌ی D وصل کنید. سپس دایره‌های روی تصویر را ترسیم کنید.



۱۴. با شعاع ۲۵ و مرکز A کمان دیگری بزنید تا مرکز دایره‌ها به دست آید. سپس دایره‌ها را ترسیم کنید.
۱۳. زاویه‌ی DAB را به سه قسمت مساوی تقسیم کنید.



۱۵. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

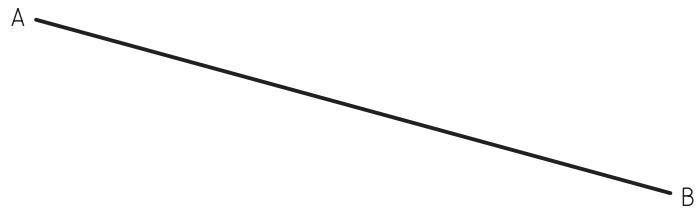
## ارزشیابی پایانی

### ◀ نظری

۱. در ترسیمات هندسی از چه ابزاری بیشتر استفاده می‌شود؟
۲. نقطه و خط را شرح دهید.
۳. زاویه را تعریف کنید.
۴. عمودمنصف را توضیح دهید.
۵. روش ترسیم نیمساز زاویه را توضیح دهید.
۶. روش تقسیم زاویه‌ی  $90^\circ$  درجه به سه قسمت مساوی را شرح دهید.
۷. دو روش ترسیم خطوط موازی را بیان کنید. (با کشیدن شکل با دست آزاد)
۸. روش ترسیم خط عمود از روی نقطه‌ای روی خط را شرح دهید. (با کشیدن شکل با دست آزاد)
۹. روش ترسیم خط عمود از روی نقطه‌ای بیرون از خط را شرح دهید. (با کشیدن شکل با دست آزاد)
۱۰. روش‌های تقسیم خط به نسبت‌های مساوی را شرح دهید. (با کشیدن شکل با دست آزاد)
۱۱. روش ترسیم زاویه‌ی مشابه را شرح دهید. (با کشیدن شکل با دست آزاد)

◀ عملی

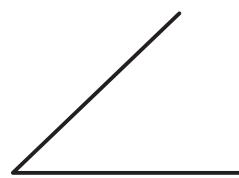
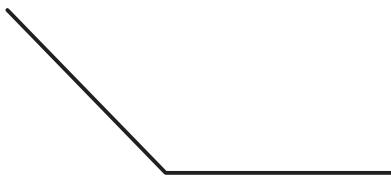
۱. پاره خط AB به طول نامشخص را به ۱۱ قسمت مساوی تقسیم کنید. (۱۵ دقیقه)



۲. پاره خط AB و CD به طول های نامشخص را به دو روش به نسبت های ۳، ۱ و ۴ تقسیم نمایید. (۳۰ دقیقه)



۳. زاویه های ترسیم شده را به دو قسمت مساوی تقسیم کنید. (۱۵ دقیقه)



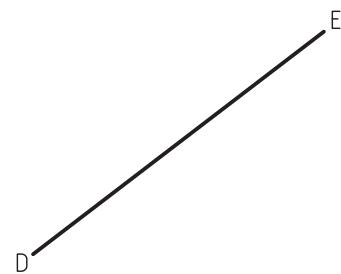
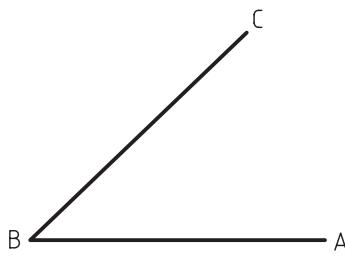
۴. از نقطه M خطی بر خط AB عمود کنید. (۱۵ دقیقه)



۵. عمود منصف خط CD را ترسیم کنید. (۱۵ دقیقه)



۶. زاویه‌ی ABC را به خط DE انتقال دهید. (۱۵ دقیقه)

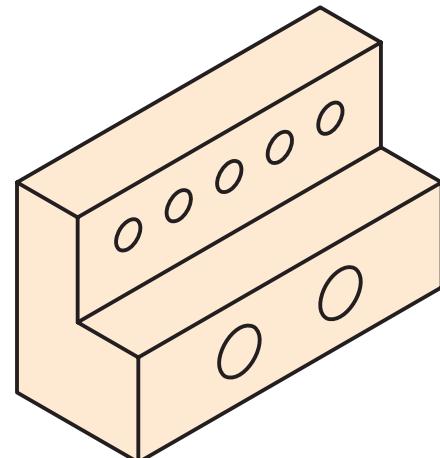
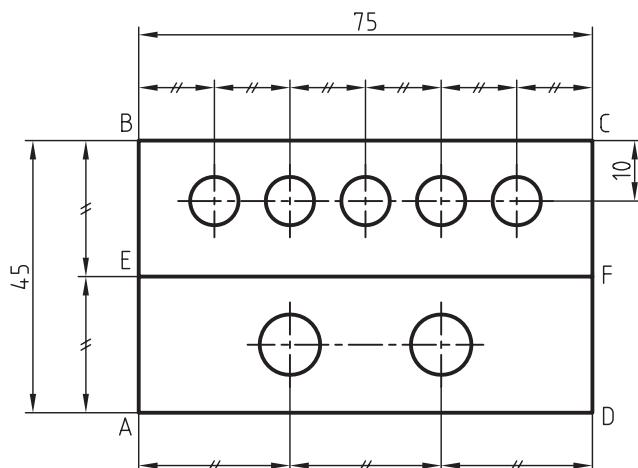


۷. موازی هریک از خطوط AB و CD خطی با فاصله‌ی ۲۵ میلی‌متر ترسیم کنید. (۱۵ دقیقه)



۸. تصویر دوبعدی زیر را به روش ترسیمات هندسی روی کاغذ A4 ترسیم کنید. (۶۰ دقیقه)

(قطر دایره‌ها ۱۰ میلی‌متر است).



توضیح: در حل تمرین داده شده از روش‌های زیر استفاده کنید:

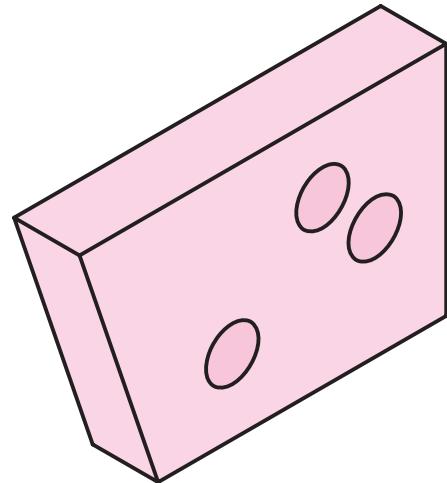
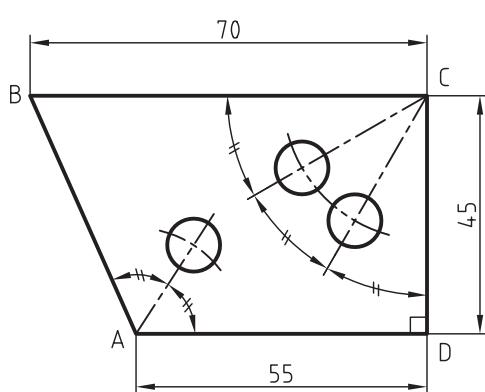
الف) ترسیم خط AB عمود بر خط AD در نقطه‌ی A

ب) ترسیم عمودمنصف AB

ج) ترسیم BC موازی AD

د) تقسیم خط به شش قسمت و سه قسمت مساوی

۹. تصویر دو بعدی داده شده را طبق روش ترسیمات هندسی در کاغذ A4 ترسیم کنید. (۶۰ دقیقه)



توضیح: برای ترسیم این تصویر از روش‌های زیر استفاده کنید:

الف) ترسیم خط DC عمود بر خط AD

ب) ترسیم خط BC موازی خط AD

ج) ترسیم نیمساز زاویه

د) تقسیم زاویه به سه قسمت مساوی

## توانایی ترسیم چندضلعی‌های هندسی (۱)

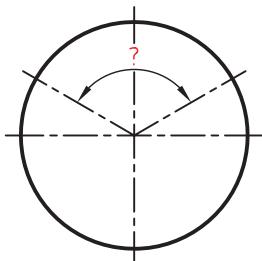
◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- اجزاء دایره را نام ببرد.
- مرکز کمان را مشخص کند.
- مرکز دایره را مشخص کند.
- چندضلعی‌ها را نام ببرد.
- مثلث را ترسیم کند.
- مربع را ترسیم کند.
- دایره را به سه قسمت مساوی تقسیم کند.
- دایره را به چهار قسمت مساوی تقسیم کند.
- شش ضلعی را ترسیم کند.
- دایره را به شش قسمت مساوی تقسیم کند.
- دواير هم مرکز و غير هم مرکز را شرح دهد.
- خط مماس یا متقطع با دایره را شرح دهد.
- طول کمانی از دایره را مشخص کند.
- انواع مثلث را شرح دهد.

ساعت آموزش		
جمع	عملی	نظری
۹	۶	۳

## پیش آزمون

۱. شعاع و قطر دایره را شرح دهید.
۲. محیط دایره را توضیح دهید.
۳. انواع زاویه را نام ببرید.
۴. چه وقت می‌گوییم یک خط با دایره مماس شده است؟
۵. چگونه می‌توان یک مثلث را با داشتن اندازه‌ی سه ضلع ترسیم کرد؟
۶. چه اشکال هندسی را می‌شناسید که از چهار ضلع تشکیل شده باشد؟
۷. اگر مطابق شکل دایره به سه قسمت مساوی تقسیم شده باشد زاویه‌ی هر قسمت چند درجه است؟

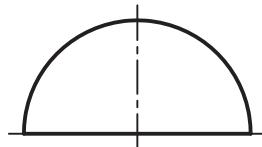


۸. چه قطعات صنعتی را می‌شناسید که در آن دایره به تعداد قسمت مساوی تقسیم شده باشد؟
۹. به نظر شما چگونه می‌توان محیط یک دایره را به شش قسمت مساوی تقسیم کرد؟

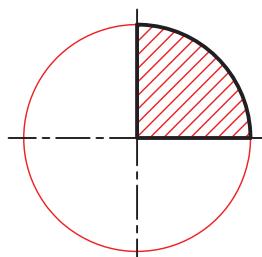
## دایره

اجزاء دایره عبارت‌اند از نیم‌دایره، ربع دایره، قطاع و بخشی از دایره (شکل‌های زیر را ببینید)

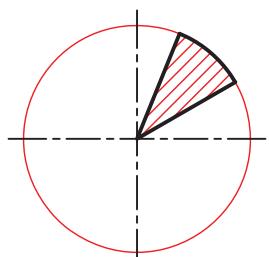
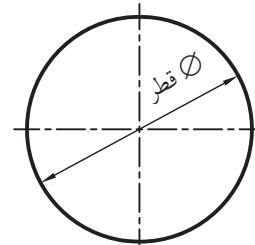
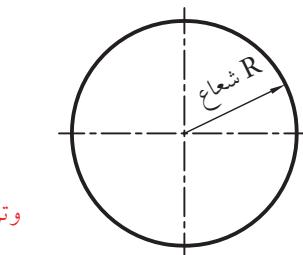
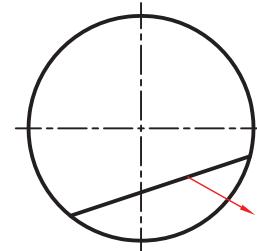
دایره منحنی بسته‌ای است که تمام نقاط آن دارای فاصله‌ی یکسانی از یک نقطه به نام مرکز است. وتر، قطر و شعاع دایره در شکل‌های زیر نشان داده شده است.



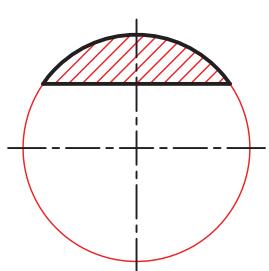
نیم دایره



ربع دایره



قطعه دایره

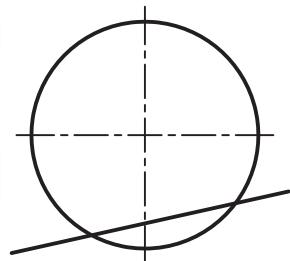


بخشی از دایره

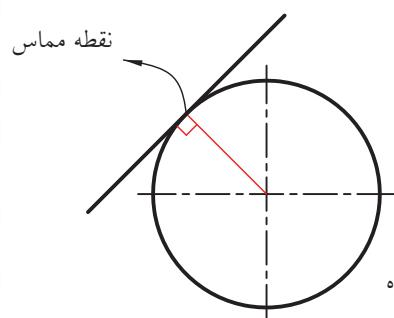
در صنعت، قطعات با مقاطع دایره‌ای شکل بسیاری وجود دارد. در شکل زیر برخی از این قطعات را مشاهده می‌کنید.



در نقشه‌ها گاهی خط دایره را قطع می‌کند و گاهی نیز خط بر دایره مماس است.

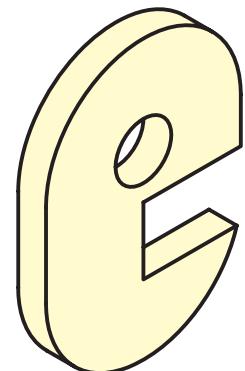
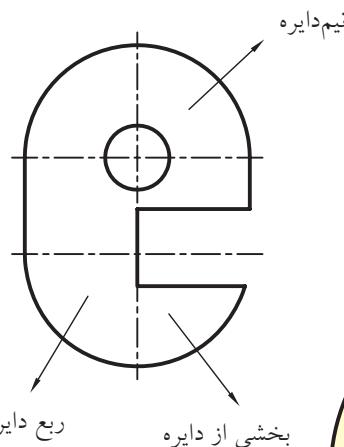


خط متقطع با دایره

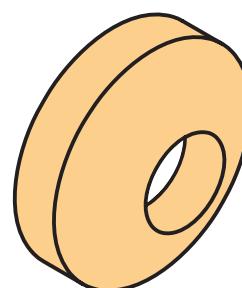
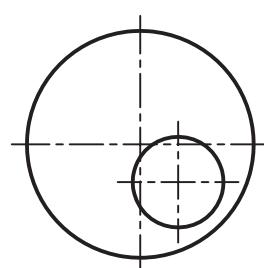
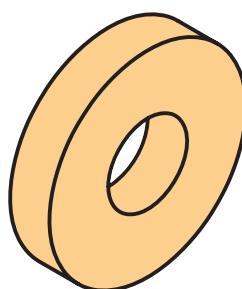
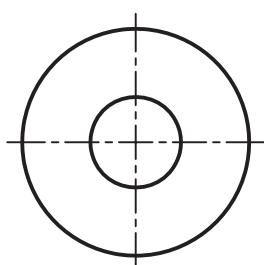


خط مماس با دایره

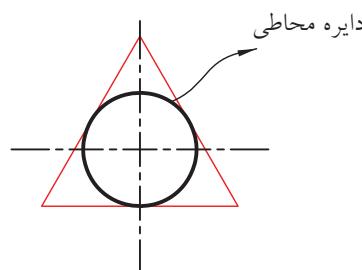
هر یک از اجزاء دایره نیز در قطعات صنعتی و در نقشه‌های صنعتی بسیار استفاده می‌شود.



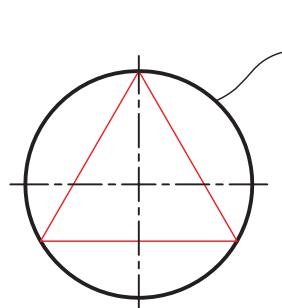
دو دایره می‌توانند هم مرکز باشند؛ البته گاهی نیز دایره‌ها هم مرکز نیستند. در صنعت کاربرد دایره‌های هم مرکز خیلی بیشتر از دایره‌های غیر هم مرکز است.



در تصاویر گاهی یک دایره بر یک شکل محیط و گاهی در آن محاط می‌شود.



دایره محاط در مثلث



دایره محیط بر مثلث

## یافتن طول کمانی از دایره

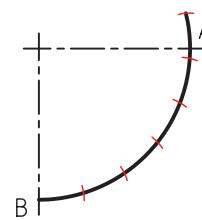
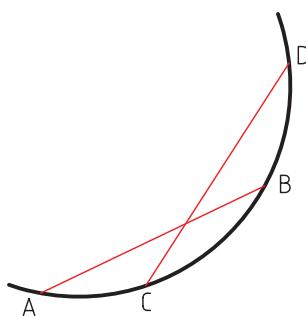
محیط دایره برابر است با:

$$\text{عدد} \times \text{قطر دایره} \pi$$

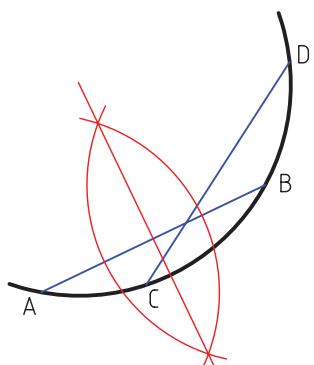
( $\pi = 3.1416$ ) اما برای یافتن طول کمانی از دایره بدون استفاده از قطر و با دقت نسبی به صورت زیر عمل کنید.

الف) از A تا B را روی کمان با استفاده از پرگار تقسیم کنید.

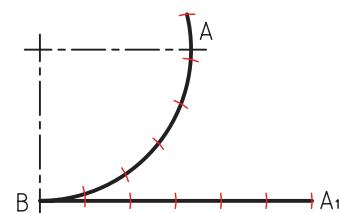
باشند)



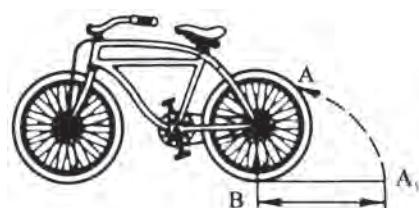
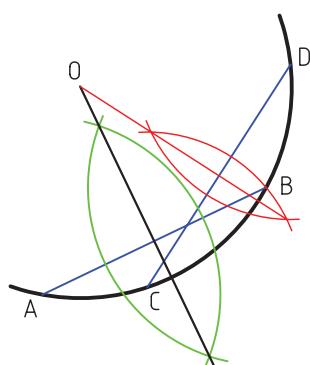
ب) با پرگار عمودمنصف وتر AB را به دست می‌آوریم.



ب) خطی افقی از AB ترسیم کنید و همان تعداد تقسیم را با پرگار تقسیم روی آن انتقال دهید. طول BA برابر طول کمان است.



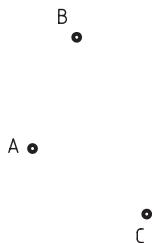
ج) عمودمنصف وتر CD را نیز به دست می‌آوریم؛ محل برخورد دو عمودمنصف مرکز کمان است.



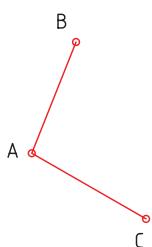
$$\text{طول کمان} BA_1 = AB + RL$$

## رسم دایره بر سه نقطه‌ی غیر هم‌راستا

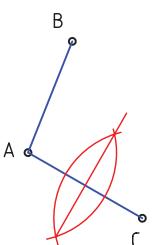
می‌خواهیم بر سه نقطه‌ای که در راستای هم نیستند، مانند نقاط A، B، و C دایره‌ای ترسیم کنیم. به این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



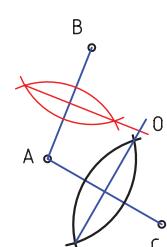
الف) A را به B و به C وصل می‌کنیم.



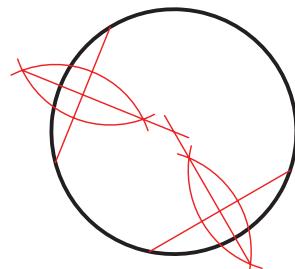
ب) عمودمنصف AC را به دست می‌آوریم.



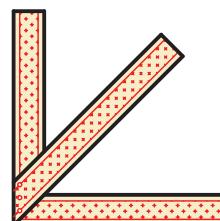
ج) عمودمنصف AB را نیز به دست می‌آوریم تا از برخورد دو عمودمنصف نقطه‌ی O به دست آید.



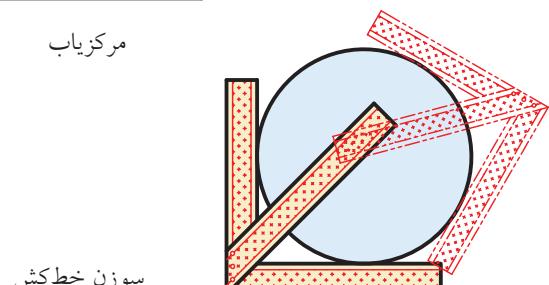
به همین ترتیب می‌توان مرکز یک دایره را نیز به دست آورد (شکل زیر را ببینید). برای انجام این کار دو وتر دلخواه روی دایره ترسیم می‌کنیم و عمودمنصف آنها را به دست می‌آوریم. محل برخورد عمودمنصف‌ها مرکز دایره است.



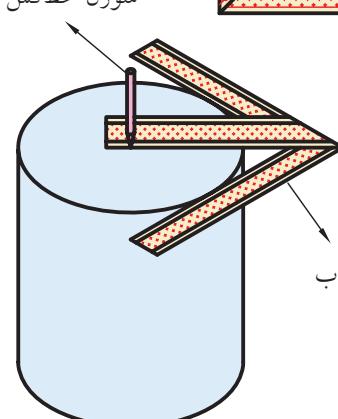
در کارگاه‌ها برای یافتن مرکز مقاطع دایره‌ای قطعات از گونیای مرکزیاب استفاده می‌کنند.



مرکزیاب



سوzen خطکش



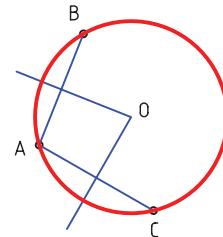
گونیای مرکزیاب

مرکزیابی مقطع قطعه‌ی استوانه‌ای

چندضلعی‌ها در صنعت کاربرد زیادی دارد. در شکل زیر یکی از این قطعات صنعتی را می‌بینید.



د) نقطه‌ی O مرکز دایره است. دهانه‌ی پرگار را به اندازه‌ی OA باز و دایره را ترسیم می‌کنیم.



### مثلث

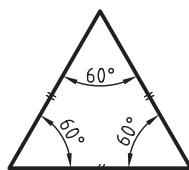
مثلث از سه ضلع تشکیل شده است. مجموع زاویه‌های داخلی یک مثلث  $180^\circ$  درجه است.

- مثلث متساوی‌الاطلاع مثلثی است که دارای سه ضلع و سه زاویه مساوی باشد.
- مثلث متساوی‌الساقین مثلثی است که دارای دو ضلع و دو زاویه مساوی باشد.

- مثلث قائم‌الزاویه مثلثی است که دارای یک زاویه  $90^\circ$  درجه باشد.

- مثلث با اضلاع نامتساوی که یک سه‌ضلعی غیر منتظم است.

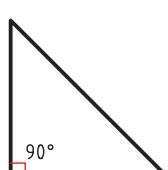
در شکل زیر انواع مثلث‌ها نشان داده شده است.



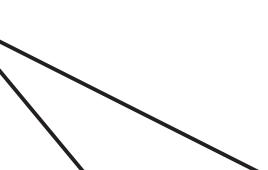
مثلث متساوی‌الاطلاع



مثلث متساوی‌الساقین



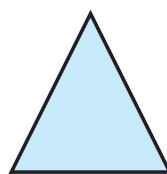
مثلث قائم‌الزاویه



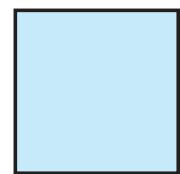
مثلث با اضلاع نامتساوی

### چندضلعی

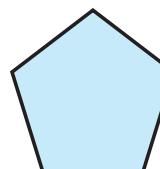
چندضلعی شکلی است که از چند ضلع تشکیل شده است. اگر چندضلعی دارای زاویه‌های متساوی و اضلاع متساوی باشد به آن چندضلعی منتظم گویند. در شکل زیر برخی از انواع چندضلعی‌های منتظم نشان داده شده است.



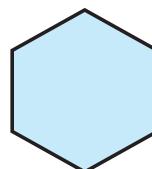
سه‌ضلعی منتظم یا مربع  
متساوی‌الاطلاع



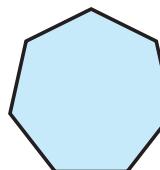
چهار‌ضلعی منتظم یا مربع



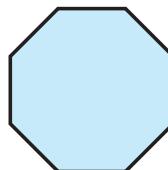
پنج‌ضلعی منتظم



شش‌ضلعی منتظم



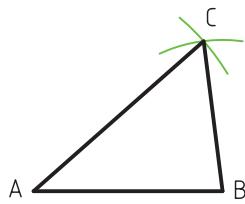
هفت‌ضلعی منتظم



هشت‌ضلعی منتظم

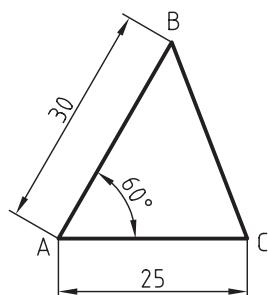
## ترسیم مثلث با سه ضلع معلوم

د) نقطه‌ی C را به A و B وصل می‌کنیم تا مثلث مورد نظر ترسیم شود.



## ترسیم مثلث با داشتن دو ضلع و زاویه‌ی بین

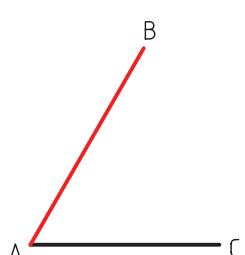
برای مثال، می‌خواهیم مثلث ABC با طول‌های  $AB = 30$  و  $AC = 25$  و زاویه‌ی بین، برابر  $60^\circ$  درجه را ترسیم کنیم. برای این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



الف) یکی از اضلاع مثلث AC را به صورت افقی و به طول ۲۵ ترسیم می‌کنیم.



ب) با استفاده از نقاله یا گونیای  $60^\circ - 30^\circ = 30^\circ$  مقدار زاویه‌ی  $60^\circ$  درجه را به روی رأس A مشخص می‌کنیم و خطی می‌کشیم.



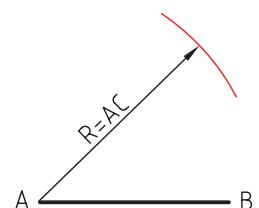
برای مثال، می‌خواهیم مثلث ABC را با اضلاع معلوم BC و CA، AB عمل می‌کنیم. به این منظور به ترتیب زیر



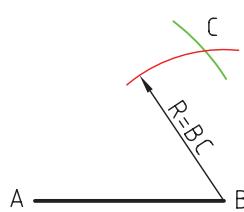
الف) خط افقی به طول AB ترسیم می‌کنیم. برای این کار مقدار AB را با پرگار انتقال می‌دهیم.



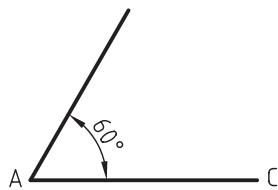
ب) به مرکز A و شعاع AC کمانی ترسیم می‌کنیم.



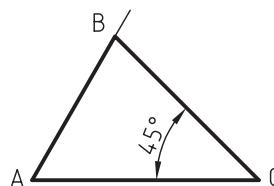
ج) به مرکز B و شعاع BC کمان دیگری ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی C به دست آید.



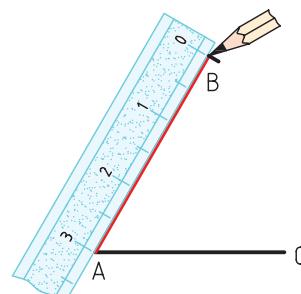
ب) با استفاده از نقاله یا گونیای  $30^\circ$ - $60^\circ$  از رأس A زاویه‌ی  $60^\circ$  درجه را جدا می‌کنیم و خط آن را امتداد می‌دهیم.



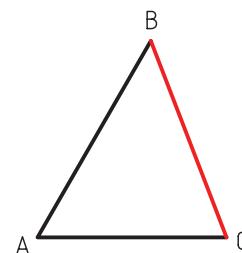
ج) با استفاده از نقاله یا گونیای  $45^\circ$  درجه از رأس C زاویه‌ی  $45^\circ$  درجه را ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی B به دست آید.



ج) روی خط مورد نظر اندازه‌ی  $30^\circ$  را جدا می‌کنیم تا نقطه‌ی B به دست آید.



د) نقطه‌ی B را به C وصل می‌کنیم تا مثلث مورد نظر ترسیم شود.

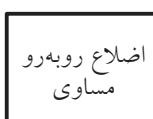


#### چهارضلعی

چهارضلعی از چهار ضلع تشکیل شده است. اگر هر چهار ضلع مساوی و زاویه‌های بین آن‌ها  $90^\circ$  درجه باشد به آن مربع گفته می‌شود. شکل زیر انواع چهارضلعی را نشان می‌دهد.



مربع



مستطیل



لوزی



متوازی‌الاضلاع

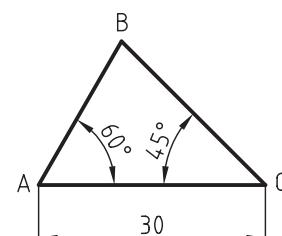


ذورنقه



چهارضلعی نامنظم

ترسیم مثلث با داشتن دو زاویه و ضلع بین برای مثال، می‌خواهیم مثلث ABC با طول  $AC = 30$  و زاویه در رأس A برابر  $60^\circ$  درجه و در رأس C برابر  $45^\circ$  درجه را ترسیم کنیم.



الف) خط AC را به طول  $30^\circ$  به صورت افقی ترسیم می‌کنیم.

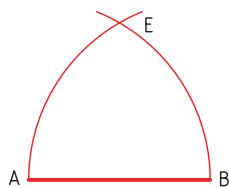


## ترسیم مربع

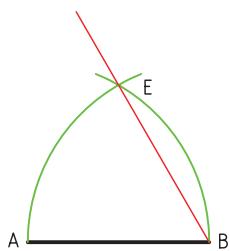
برای ترسیم مربع روی پاره خط AB به ترتیب زیر عمل می‌شود.

A ————— B

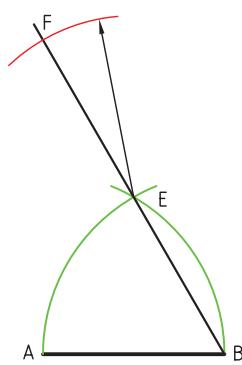
الف) به مرکز A و B دو کمان به شعاع AB ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی E به‌دست آید.



ب) را به E وصل می‌کنیم و ادامه می‌دهیم.



ج) به مرکز E و شعاع AB کمان دیگری رسم می‌کنیم تا به‌دست آید.

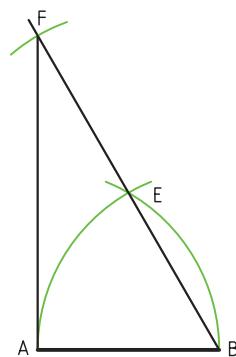


## تقسیم دایره

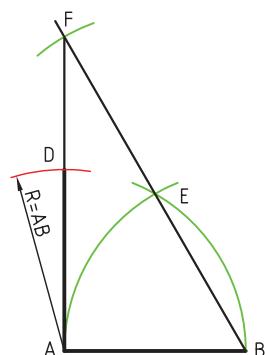
با تقسیم دایره به قسمت‌های مساوی می‌توانیم شکل‌ها و چندضلعی‌های مختلفی را ترسیم کنیم. چنانچه با دقت به اشکال مختلف هندسی که می‌بینیم دقت کنیم گونه‌ای از چندضلعی‌ها هستند که به روش تقسیم دایره قابل ترسیم‌اند.



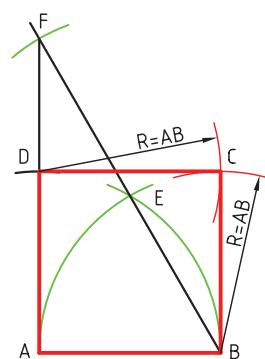
د) را به A وصل کنیم.



ه) به مرکز A و شعاع AB کمانی می‌زنیم تا به دست آید.



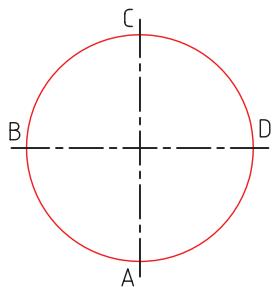
و) به مرکزهای D و B دو کمان به شعاع می‌زنیم تا نقطه‌ی C به دست آید. A، D، E و C را به هم وصل می‌کنیم.



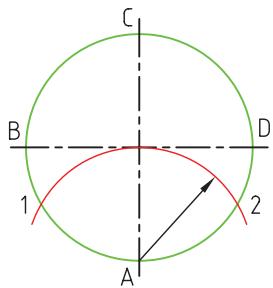
همچنین برای ترسیم چندضلعی‌های منتظم از تقسیمات دایره استفاده می‌شود. برای مثال، با تقسیم دایره به سه قسمت مساوی می‌توانید یک سه‌ضلعی منتظم ترسیم کنید.

### ترسیم سه‌ضلعی منتظم با کمک تقسیم دایره به سه قسمت مساوی

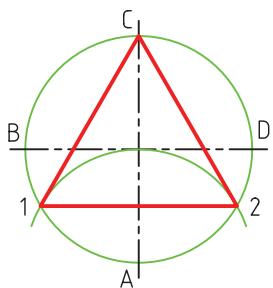
الف) دایره‌ای به قطر مورد نظر ترسیم می‌کنیم.



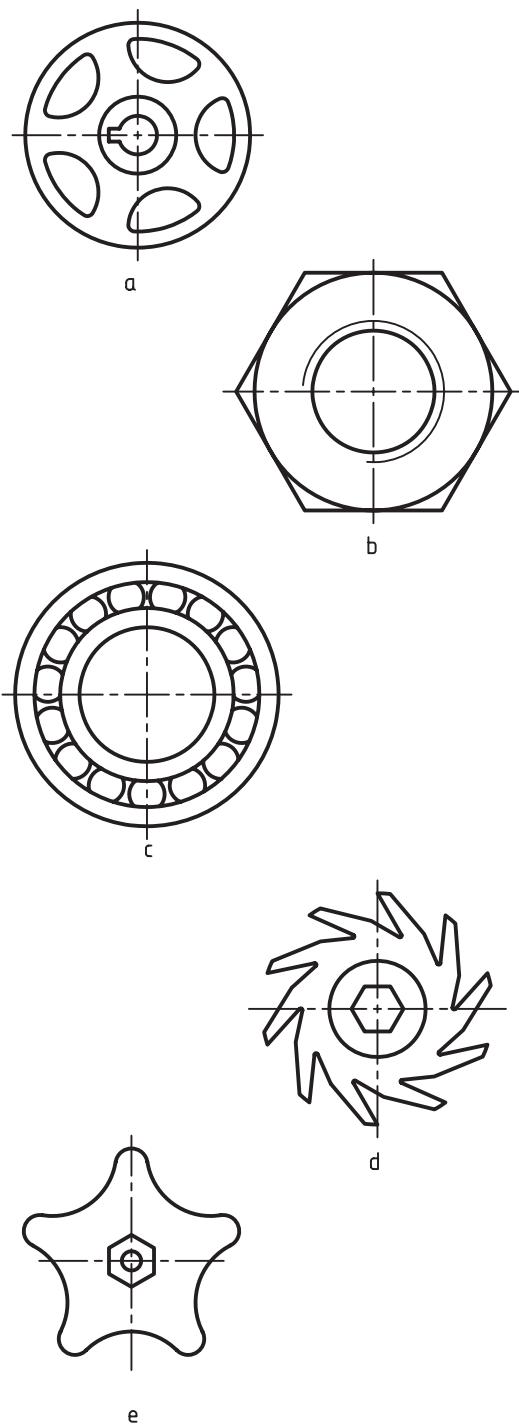
ب) به مرکز A کمانی برابر شعاع دایره ترسیم می‌کنیم تا نقاط 1 و 2 به دست آید.



ج) نقاط C، 1 و 2 را به هم وصل می‌کنیم تا سه‌ضلعی منتظمی ترسیم شود.



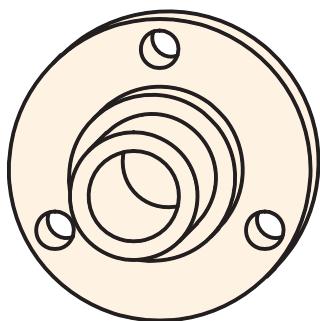
در نقشه‌های صنعتی نیز تقسیم دایره کاربرد زیادی دارد. در تصاویر شکل زیر از تقسیم دایره استفاده شده است.



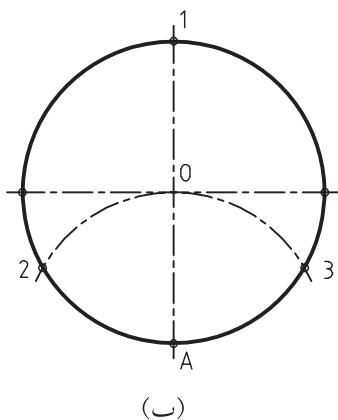
کاربردهایی از تقسیم دایره

## تقسیم دایره به سه قسمت مساوی با استفاده از گونیا $60^\circ$ - $30^\circ$ و خطکش تی

تصویر فلاunch نشان داده شده در شکل زیر با کمک تقسیم  
 دایره به سه قسمت مساوی ترسیم شده است.

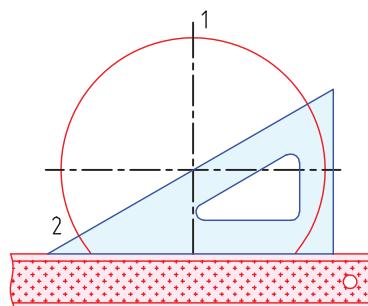


(الف)

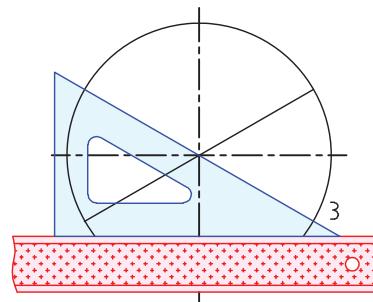


(ب)

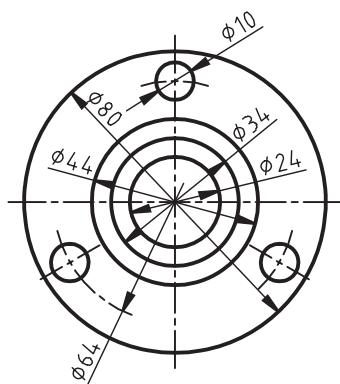
برای تقسیم دایره به سه قسمت با استفاده از گونیا و خطکش تی باید گونیا را روی خطکش تی طوری تنظیم کنیم که وتر گونیا درست از مرکز دایره بگذرد. چنانچه این کار را برای سمت چپ و راست دایره انجام دهیم، مطابق شکل زیر نقاط ۲ و ۳ بددست می‌آید.



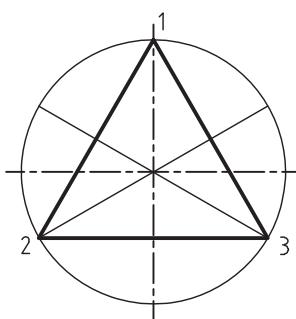
(الف)



(ب)



(ج)



(ج)

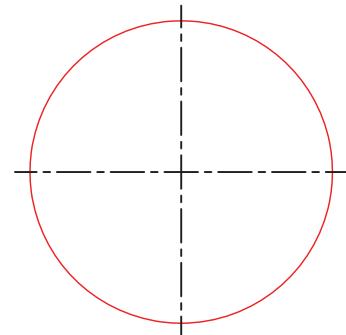
همچنین می‌توان چهارضلعی را محیط بر دایره نیز ترسیم کرد. بدین منظور ابتدا دایره را ترسیم می‌کنیم و سپس با خط ۴۵ درجه مماس‌هایی بر آن ترسیم می‌کنیم تا مماس‌ها روی خطوط محور با هم برخورد کنند.



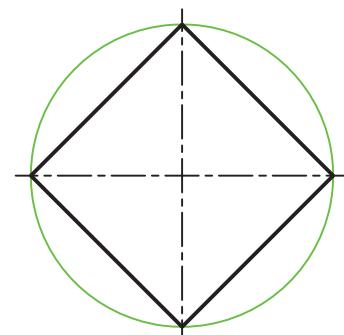
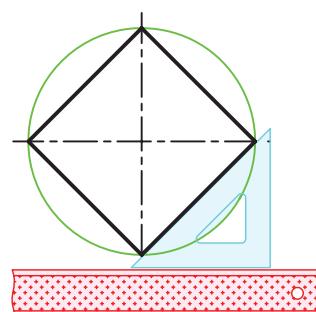
پیچ با سر چهارگوش

### ترسیم چهارضلعی با استفاده از تقسیم دایره

برای ترسیم چهارضلعی می‌توان مطابق شکل (ب) نقاط A، B، C و D را به هم وصل کرد، یا اینکه مطابق شکل (ج) نیمساز زاویه‌های قائمه را ترسیم کرد تا نقاط ۱، ۲، ۳ و ۴ به دست آید و سپس این نقاط را به هم وصل کرد.

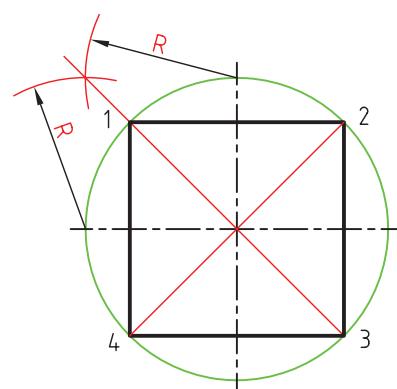
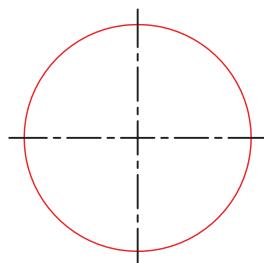


(الف)



(ب)

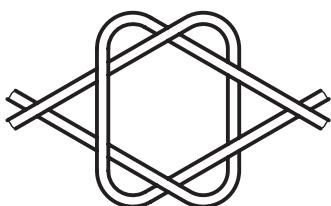
خطکش راهنمای گونیا باید موازی محور افقی دایره قرار گیرد.



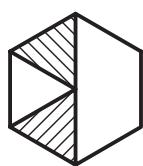
(ج)

### شش ضلعی

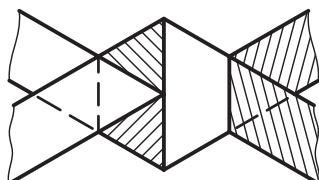
دو نوار کاغذی هم عرض آمده می‌کنیم و مطابق شکل (الف) گره می‌زنیم. سپس مطابق شکل (ب) گره را سفت و گوشه‌ها را صاف می‌کنیم. در نهایت مطابق شکل (ج) لبه‌های اضافی نوارها را می‌بریم. یک شش ضلعی منتظم ایجاد می‌شود.



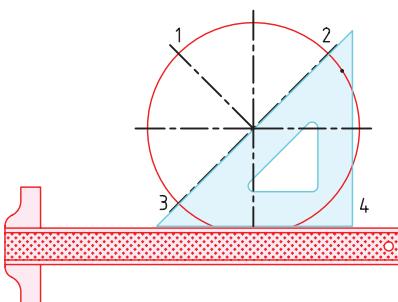
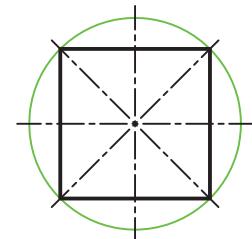
(الف)



(ج)



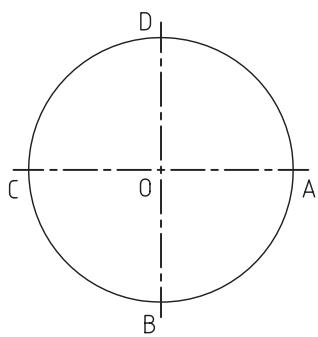
(ب)



**ترسیم شش ضلعی با استفاده از تقسیم محیط دایره به شش قسمت مساوی**

**مراحل ترسیم:**

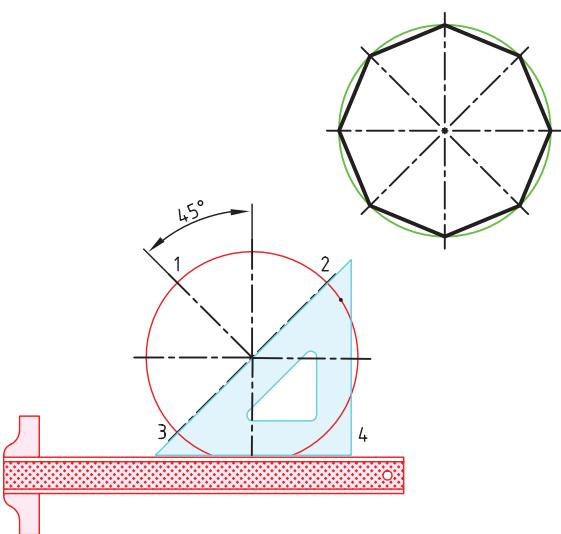
الف) دایره مورد نظر را ترسیم می‌کنیم.



چنانچه از خطکش تی و گونیای  $45^\circ$  درجه استفاده کنید تقسیم دایره به چهار قسمت بسیار ساده‌تر خواهد شد. در این روش باید گونیا دقیقاً از مرکز دایره عبور کند.

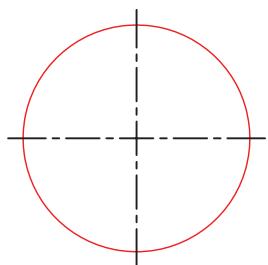
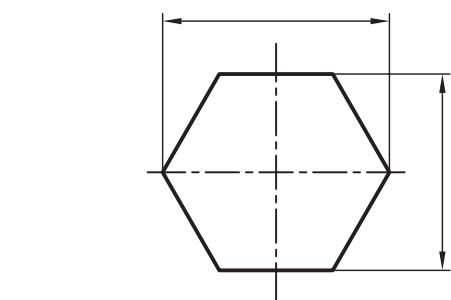
### تقسیم دایره به هشت قسمت مساوی

چنانچه هم محورهای افقی و عمودی دایره و هم نیم‌ساز زوایای قائم را در نظر بگیریم، دایره به هشت قسمت تقسیم می‌شود؛ در این صورت، زاویه‌ی هر قسمت  $45^\circ$  درجه خواهد بود.



## ترسیم شش ضلعی با کمک گونیا و خطکش تی

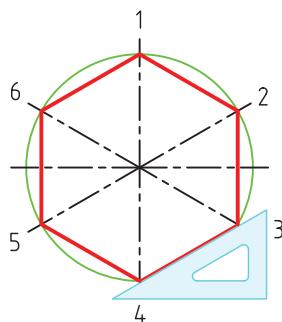
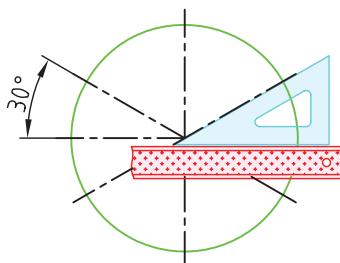
مراحل ترسیم:



الف) دایره‌ی مورد نظر را  
که قطر آن برابر اندازه‌ی  
گوش تاگوش شش ضلعی  
است ترسیم می‌کنیم.

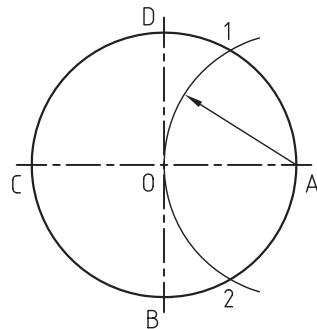
ب) با استفاده از گونیای  $60^\circ - 30^\circ = 30^\circ$  دو خط محور

درجه نسبت به خط محور افقی ترسیم می‌کنیم.

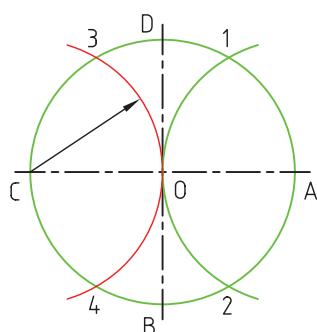


ج) محل برخورد خطوط  
محورها به دایره را به هم  
وصل می‌کنیم.

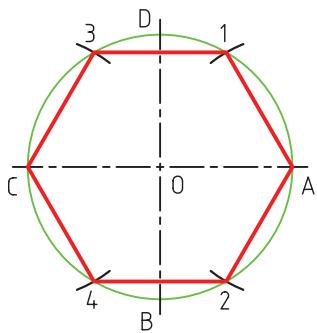
ب) سوزن پرگار را روی نقطه‌ی A می‌گذاریم و به شعاع  
کمانی می‌زنیم تا نقطه ۱ و ۲ به دست آید.



ج) به مرکز C و همان شعاع کمان دیگری می‌زنیم تا نقاط  
۳ و ۴ به دست آید.

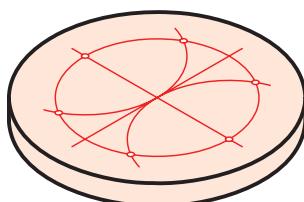


د) هم‌اکنون دایره به شش قسمت مساوی تقسیم شده  
است. نقاط ۱، ۲، ۳، ۴، C، و A به ترتیب شش قسمت  
مساوی را تشکیل داده‌اند. با اتصال این نقاط به هم دیگر  
شش ضلعی منتظم ترسیم می‌شود.

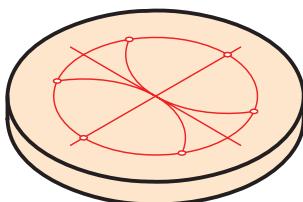




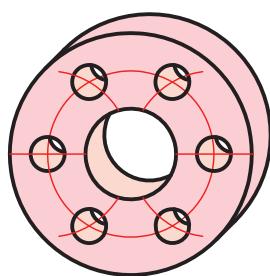
شکل‌های زیر نحوه‌ی تقسیم یک قطعه به شش قسمت مساوی جهت سوراخ‌کاری در کارگاه را نشان می‌دهد.



(الف)

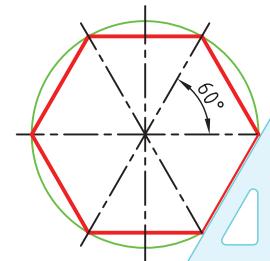


(ب)



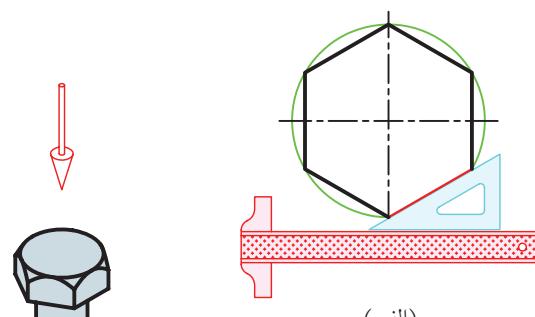
(ج)

در مرحله‌ی (ب) چنانچه خطوط محور با زاویه‌ی  $60^\circ$  درجه نسبت به خط محور افقی ترسیم شوند، شش ضلعی به صورت شکل زیر خواهد بود.

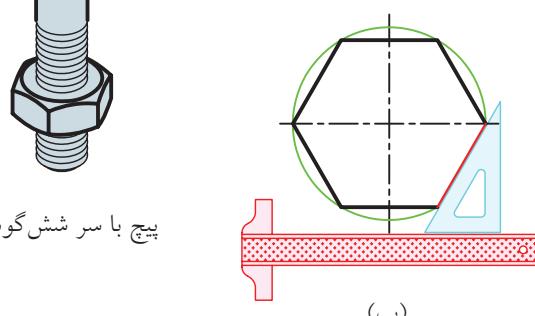


### ترسیم شش ضلعی منتظم محاط در دایره با کمک خطکش تی و گونیا

برای ترسیم شش ضلعی محاط در دایره، بعد از ترسیم دایره با استفاده از گونیای  $30^\circ - 60^\circ$  و خطکش تی مطابق شکل (الف) و (ب)، خطوط را بر دایره مماس می‌کنیم.

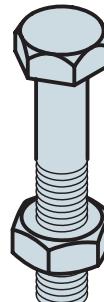


(الف)



(ب)

پیچ با سر شش‌گوش

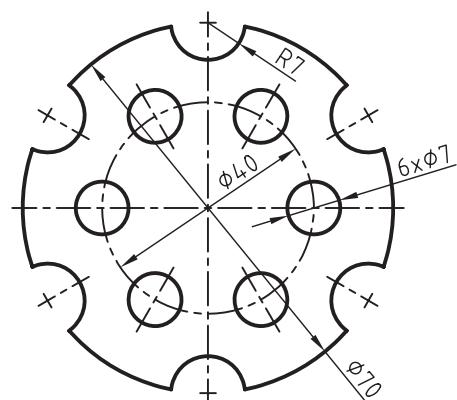
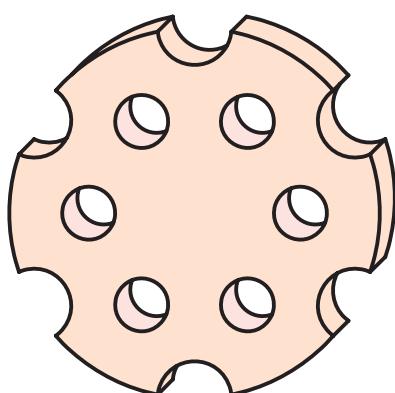


# دستور کار

## ترسیم تصویر



(۶۰ دقیقه)



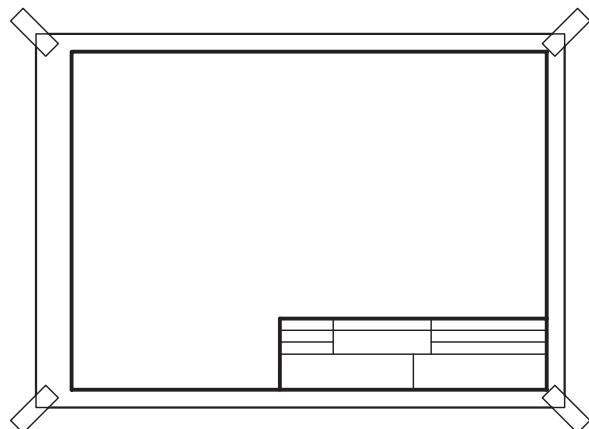
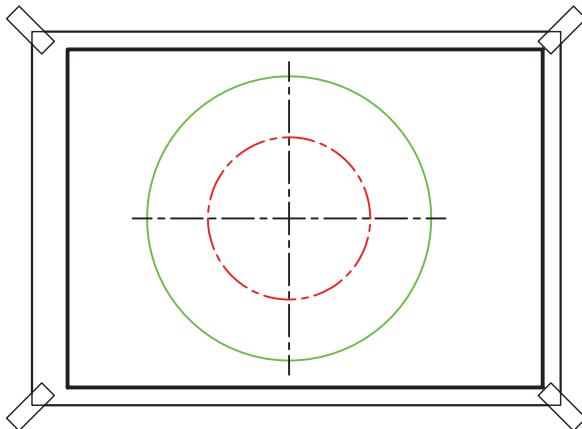
## جدول ابزار

مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک کن	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه کشی
A4	کاغذ	ثبت	خط کش تی
دایره	شابلن	$30^\circ - 60^\circ$	گونیا
پیچی یا بازویی	پرگار	نواری	چسب
روپوش سفید	لباس کار	HB	مداد

## مراحل ترسیم

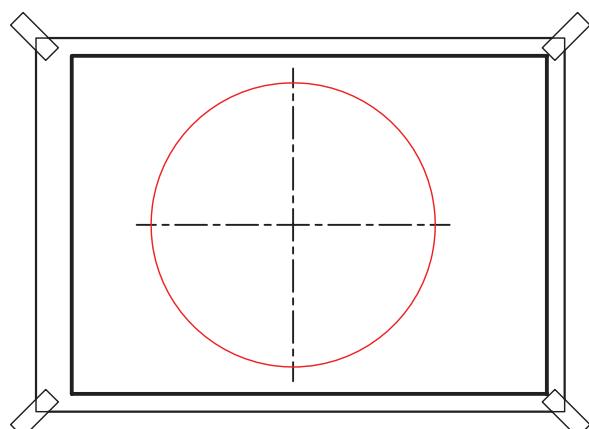
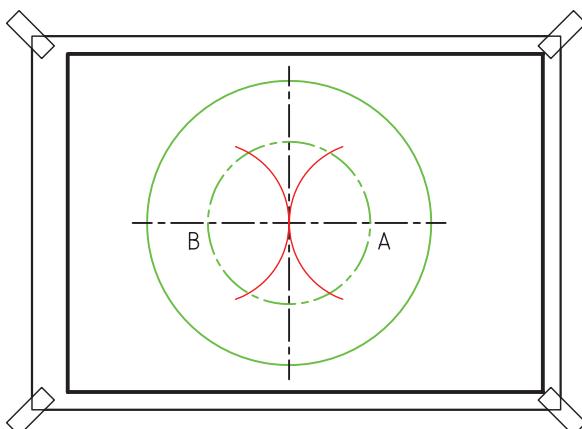
۳. به مرکز همان دایره، دایره‌ای دیگر به قطر  $40$  با خط نقطه ترسیم کنید.

۱. کاغذ A4 را روی میز بجسبانید و کادر و جدول مناسب ترسیم کنید.

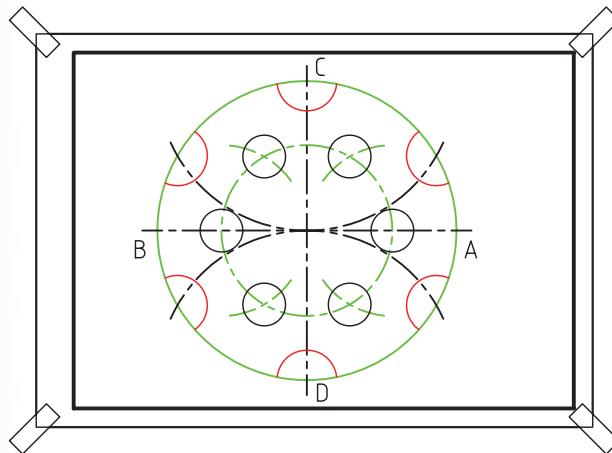


۴. سوزن پرگار را روی نقطه‌ی A و B بگذارید و دو کمان به شعاع دایره‌ی کوچک‌تر ( $20$ ) بزنید تا دایره‌ی کوچک به شش قسمت مساوی تقسیم شود.

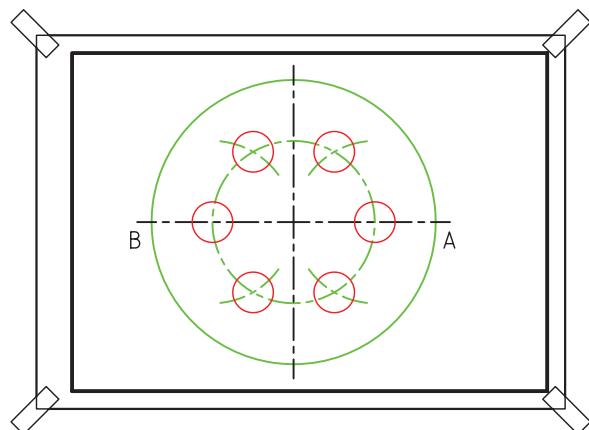
۲. در محل مناسب کاغذ با ترسیم خط محور افقی و عمودی دایره‌ای به قطر  $70$  را ترسیم کنید.



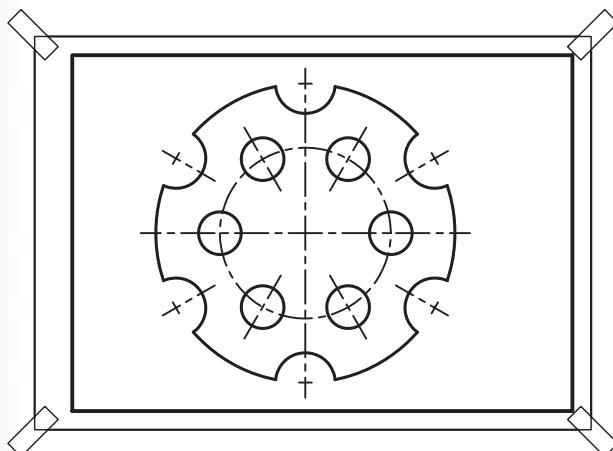
۷. نیم‌دایره‌هایی به شعاع ۷ را در محل هر تقسیمات ترسیم کنید.



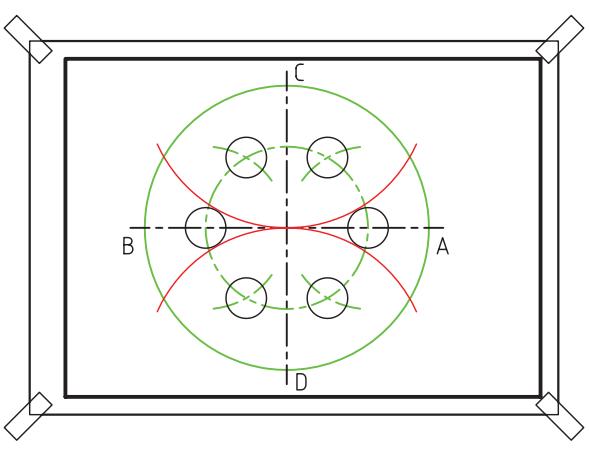
۵. شش دایره به قطر ۱۰ در محل تقسیمات ترسیم کنید.



۸. خطوط اضافی را پاک و خطوط تصویر را با ضخامت استاندارد پررنگ کنید.



۶. سوزن پرگار را روی نقطه‌ی C و نقطه‌ی D بگذارید و دو کمان به شعاع دایره‌ی بزرگ‌تر (۳۵) ترسیم کنید تا دایره بزرگ‌تر به شش قسمت مساوی تقسیم شود.



۹. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

# ارزشیابی پایانی

## ◀ نظری

۱. هریک از گزینه‌های زیر را با کشیدن یک تصویر ساده نشان دهید.

الف) قطر دایره

ب) شعاع دایره

ج) وتر دایره

د) ربع دایره

ه) قطاع دایره

و) بخشی از دایره

ز) دایره‌ی محیط بر چهارضلعی

ح) دایره‌ی محاط در سه‌ضلعی

ط) خط مماس بر دایره

ی) خط متقطع با دایره

ک) دواير هم مرکز

ل) دواير غير هم مرکز

م) مثلث متساوی‌الاضلاع

ن) مثلث متساوی‌الساقین

س) مثلث قائم‌الزاویه

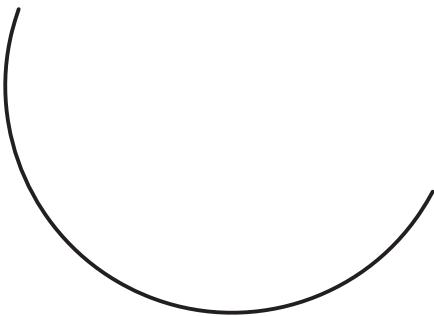
۲. طریقه‌ی یافتن مرکز کمان را شرح دهید.

۳. انواع چهارضلعی که می‌شناسید با شکلی ساده ترسیم کنید.

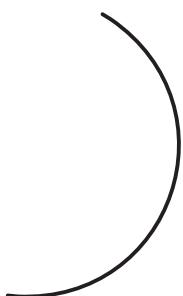
۴. اگر دایره را به سه قسمت مساوی تقسیم کنیم هر قسمت از آن چه زاویه‌ای از دایره است؟

۵. اگر دایره را به شش قسمت مساوی تقسیم کنیم هر قسمت از آن چه زاویه‌ای از دایره است؟

◀ عملی



۱. مرکز کمان رو به رو را پیدا کنید. (۱۵ دقیقه)



۲. طول کمان رو به رو را با استفاده از پرگار به دست آورید. (۱۵ دقیقه)

۳. دایره‌ای ترسیم کنید که از روی سه نقطه‌ی A، B و C بگذرد. (۱۵ دقیقه)

B  
●

A ●

C  
●

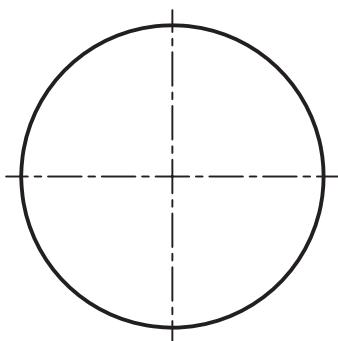
۴. مثلث ABC را که طول سه ضلع آن داده شده است ترسیم کنید. (۱۵ دقیقه)

A ————— B

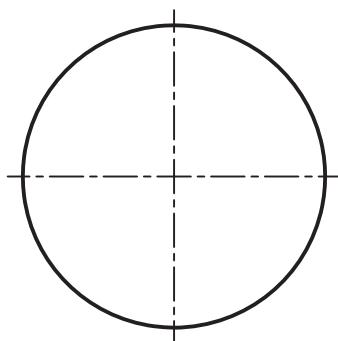
B ————— C

C ————— A

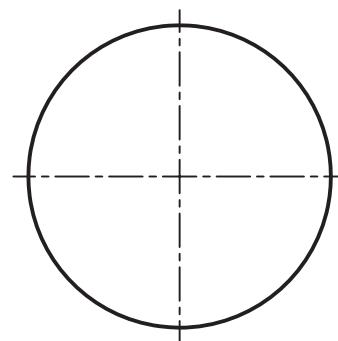
۵. دایره‌های ارائه شده را به ۳، ۵ و ۶ قسمت تقسیم کنید (با استفاده از پرگار) (۳۰ دقیقه)



سه قسمت



پنج قسمت



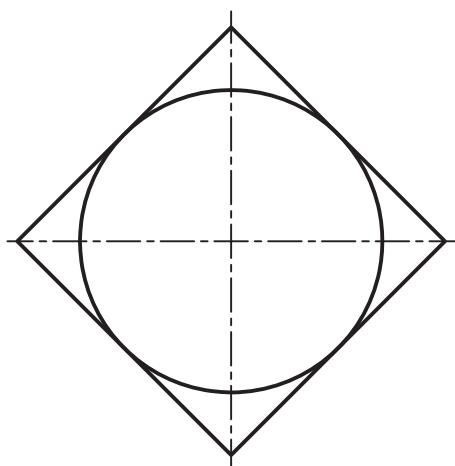
شش قسمت

۶. مربعی روی پاره خط AB، به طول ضلع AB، ترسیم کنید.

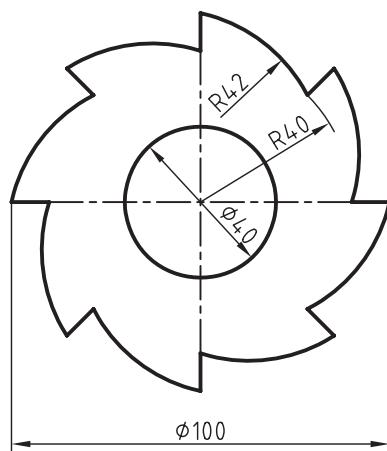
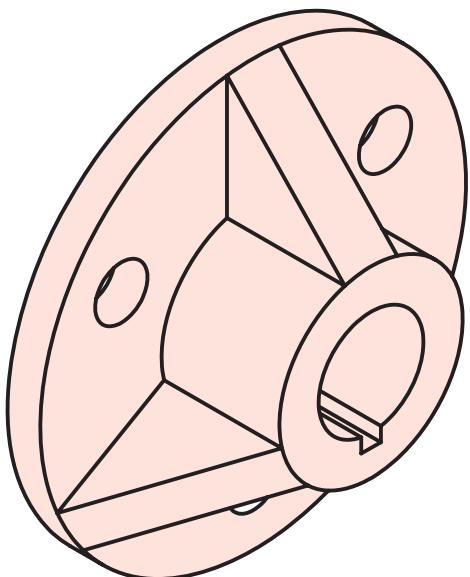
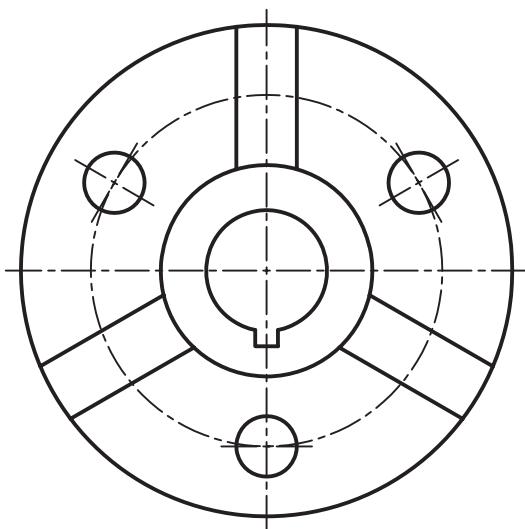
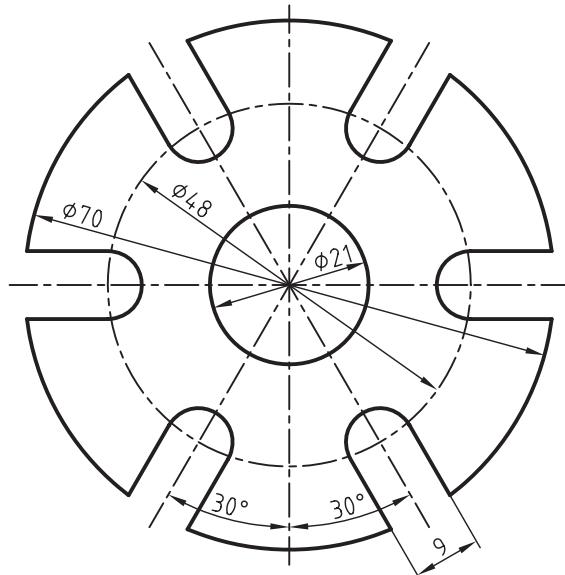
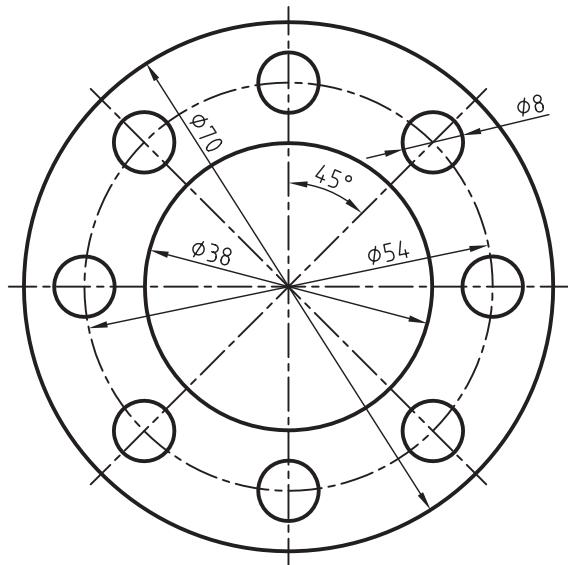


۷. دایره‌ای به قطر ۶۰ را روی کاغذ A4 ترسیم و با استفاده از گونیا و خطکش تی آن را به شش قسمت مساوی تقسیم کنید (یک شش ضلعی داخل آن ترسیم کنید) (۳۰ دقیقه)

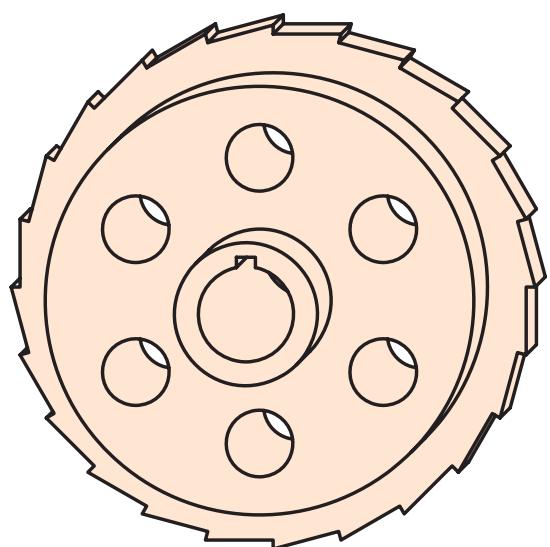
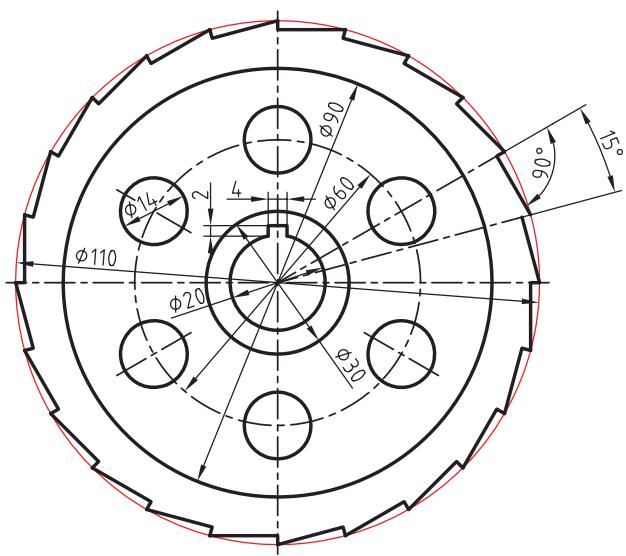
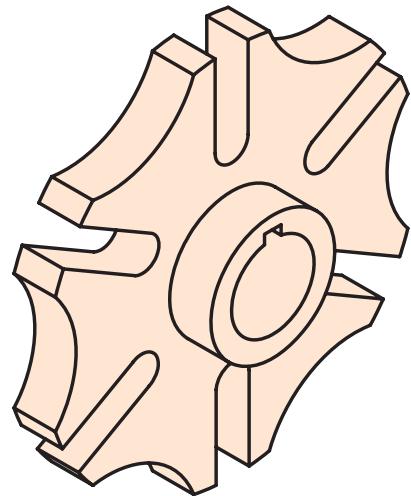
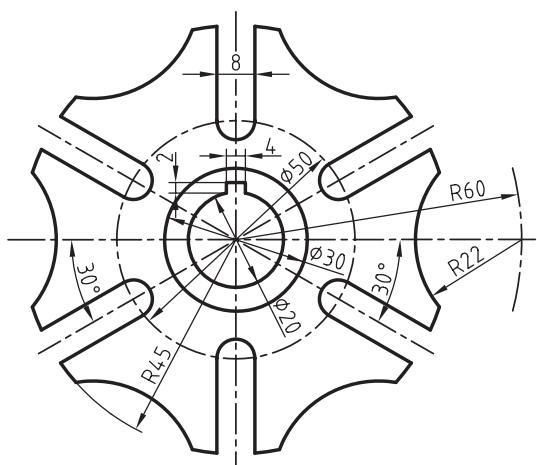
۸. دایره‌ای به قطر ۴۰ ترسیم و یک چهارضلعی مطابق شکل بر آن محیط نمایید. (۱۵ دقیقه)



۹. هریک از تصاویر زیر را در کاغذ A4 ترسیم کنید ( تقسیم دایره با پرگار انجام شود) (هر کدام ۳۰ دقیقه)



۱۰. هر کدام از تصاویر دو بعدی زیر را طبق اندازه روی کاغذ A4 ترسیم کنید.



## توانایی ترسیم چندضلعی‌های هندسی (۲)

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- روش مشابه‌سازی چندضلعی نامنظم را شرح دهد.
- روش تقسیم دایره به قسمت یکسان شرح دهد.
- دایره را به پنج قسمت مساوی تقسیم کند.
- دایره را به هفت قسمت مساوی تقسیم کند.
- پنج ضلعی منتظم را ترسیم کند.
- هفت ضلعی منتظم را ترسیم کند.
- دایره را به  $n$  قسمت مساوی تقسیم کند.
- چندضلعی‌ها را مشابه‌سازی کند.
- طول ضلع چندضلعی را با کمک جدول محاسبه کند.
- قطر دایره‌ی محیطی را با کمک جدول محاسبه کند.

ساعات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۸	۶	۲

## پیش آزمون

۱. چگونه می‌توان دایره را به پنج قسمت مساوی تقسیم کرد؟

۲. چگونه می‌توان دایره را به هفت قسمت مساوی تقسیم کرد؟

۳. چگونه می‌توان  $n$  ضلعی منتظم را ترسیم کرد؟

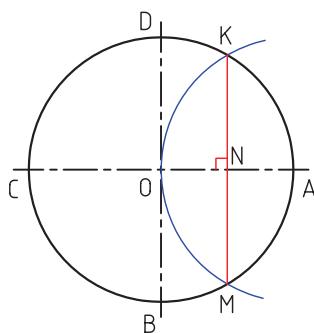
۴. چگونه می‌توان مثلث را مشابه‌سازی کرد؟

۵. چگونه می‌توان چندضلعی نامنظم را مشابه‌سازی کرد؟

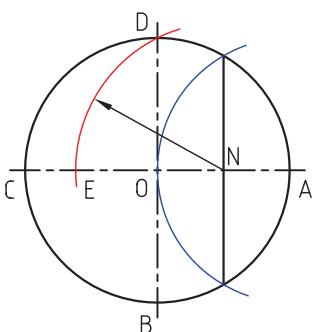


## پنج ضلعی

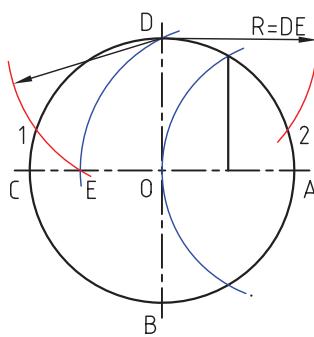
ب) نقطه‌ی K را به M وصل می‌کنیم تا نقطه‌ی N به دست آید. KM عمودمنصف OA است.



ج) به مرکز N و شعاع ND کمانی می‌زنیم تا محور افقی دایره را در نقطه‌ی E قطع کند.



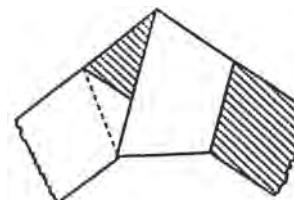
د) به مرکز D و شعاع DE کمان دیگری می‌زنیم تا محیط دایره را در نقطه‌ی ۱ قطع کند. کمان  $\frac{1}{5}$  دایره است. بدون تغییر مرکز پرگار کمانی نیز در طرف دیگر دایره می‌زنیم تا نقطه‌ی ۲ به دست آید.



یک نوار کاغذی با عرض یکسان را مطابق شکل (الف) گره می‌زنیم. سپس لبه‌های کاغذ را مطابق شکل (ب) صاف می‌کنیم. چنانچه لبه‌ای اضافی نوار کاغذی را بُریم یک پنج ضلعی منتظم به دست می‌آید.



(الف)



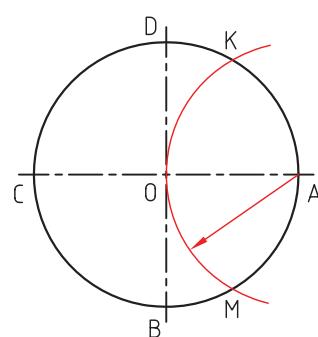
(ب)

ساخت پنج ضلعی با گره‌زندن نوار کاغذی

## ترسیم پنج ضلعی با استفاده از تقسیم محیط دایره به پنج قسمت مساوی

مراحل ترسیم:

الف) سوزن پرگار را روی نقطه‌ی A می‌گذاریم و به شعاع دایره کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی K و M به دست آید.

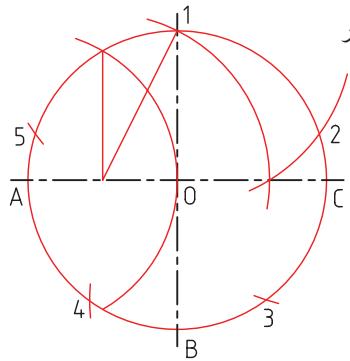


شکل زیرنحوه‌ی ترسیم تصویر حدیده را با استفاده از تقسیم دایره به پنج قسمت نشان می‌دهد.

ه) بدون تغییر دهانه‌ی پرگار سوزن پرگار را به ترتیب روی نقاط ۱ و ۲ گذاشته و دو کمان دیگر را ترسیم می‌کنیم تا نقاط ۳ و ۵ به دست آید.

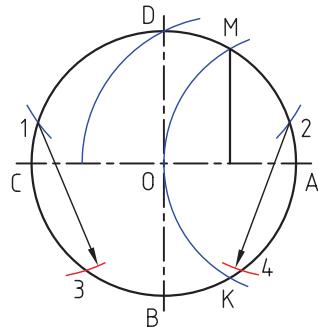
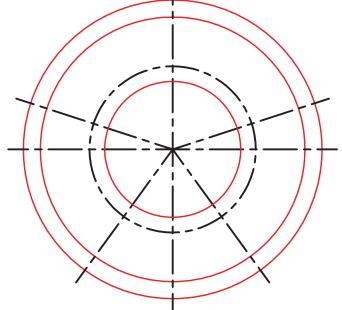
الف) تقسیم دایره به پنج

قسمت مساوی با پرگار



ب) ترسیم دایره‌های مرکزی

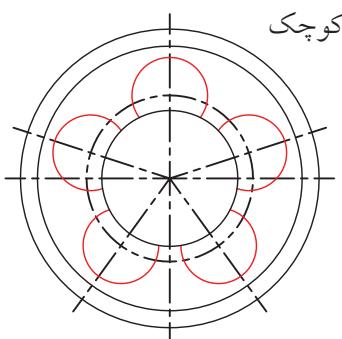
به قطر ۳۶ و ۴۴



و) نقاط پنج قسمت دایره را به هم وصل می‌کنیم تا پنج ضلعی مورد نظر ترسیم شود.

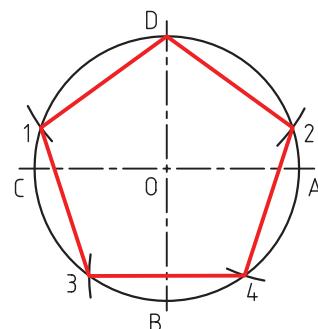
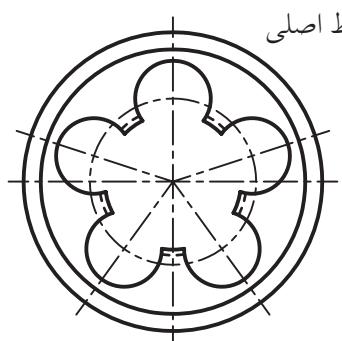
ج) ترسیم پنج دایره کوچک

به قطر ۲۰

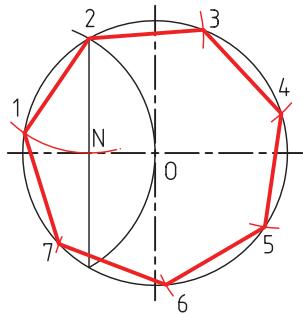


د) پرنگ کردن خطوط اصلی

با ضخامت مشخص



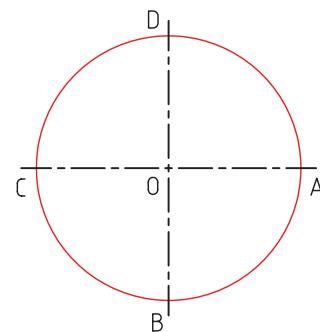
۴. مقدار  $KN$  برابر  $\frac{1}{7}$  دایره است. با استفاده از پرگار این فاصله را روی محیط دایره انتقال می‌دهیم و تکرار می‌کنیم تا دایره به هفت قسمت تقسیم شود.



### تقسیم دایره به هفت قسمت مساوی (ترسیم هفت‌ضلعی)

برای ترسیم دایره به هفت قسمت مساوی به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:

۱. ابتدا دایره را ترسیم می‌کنیم.

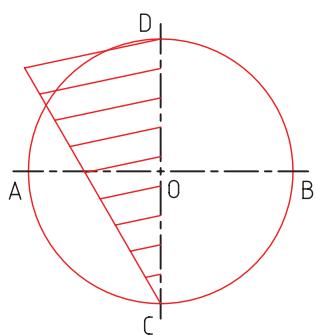


### تقسیم دایره به $n$ قسمت مساوی

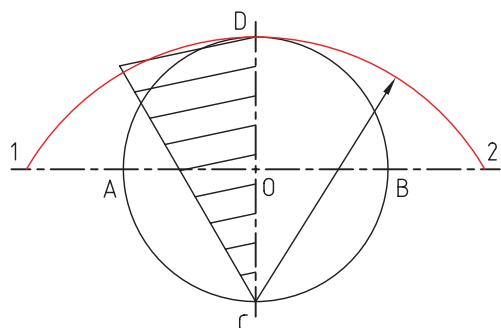
برای مثال، می‌خواهیم دایره‌ای را به  $n$  قسمت مساوی تقسیم کنیم. بدین منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:

۱. ابتدا قطر دایره یعنی  $CD$  را به  $n$  قسمت مساوی تقسیم

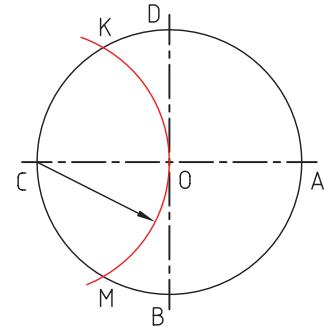
می‌کنیم.



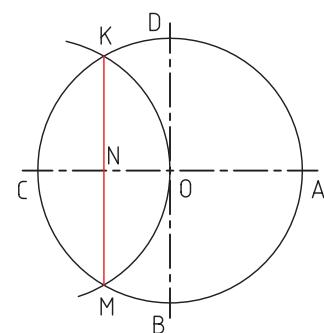
۲. به مرکز  $C$  و شعاع  $CD$  کمانی می‌زنیم تا نقاط ۱ و ۲ روی محور افقی بهدست آید.



۲. به شعاع  $OA$  و به مرکز  $C$  کمانی می‌زنیم تا نقاط  $K$  و  $M$  بهدست آید.

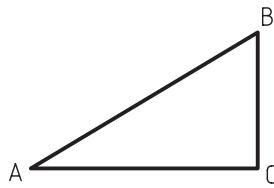


۳.  $K$  را به  $M$  وصل می‌کنیم تا نقطه‌ی  $N$  روی محور افقی بهدست آید.



## انتقال چندضلعی‌ها

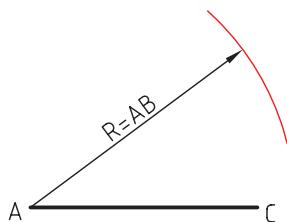
برای مثال، می‌خواهیم مثلث ABC را انتقال دهیم یا اصطلاحاً مشابه‌سازی کنیم. به این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



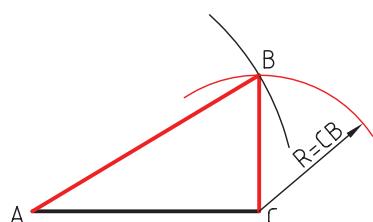
الف) پاره خطی به طول AC ترسیم می‌کنیم.



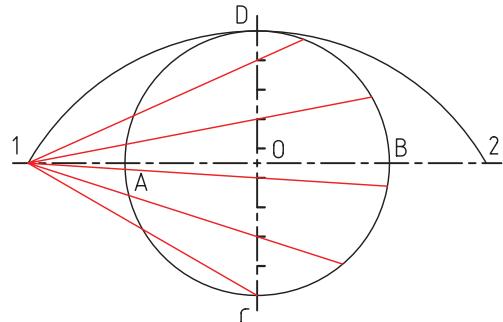
ب) به مرکز A و شعاع AB کمانی می‌زنیم.



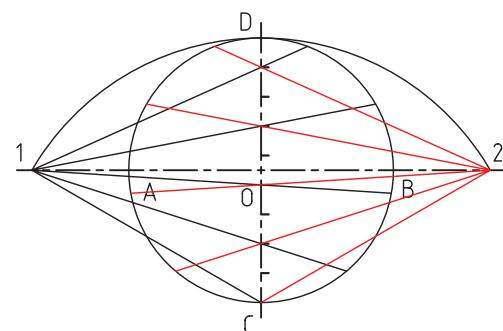
ج) به مرکز C و شعاع CB کمان دیگری می‌زنیم تا B به دست آید. B را به A و C وصل می‌کنیم.



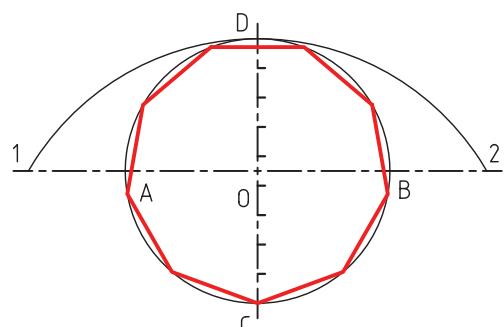
۳. از نقطه‌ی ۱، یک درمیان، به نقاط تقسیم روی محور عمودی وصل می‌کنیم و ادامه می‌دهیم تا با دایره برخورد کند.



۴. از نقطه‌ی ۲ نیز به همان نقاط تقسیم وصل می‌کنیم و ادامه می‌دهیم تا با طرف دیگر دایره برخورد کند.



۵. اکنون دایره به نه قسمت تقسیم شده است. اگر نقاط را به هم وصل کنیم یک نهضلعی به دست می‌آید.



منتظم را داشته باشیم می توانیم با استفاده از ضریب داده شده  $K_L$  طول ضلع هر چندضلعی را بیابیم.

در این جدول،  $K$  ضریب ثابت برای هر چندضلعی است. با داشتن قطر دایره محیطی چندضلعی ( $D$ ) خواهیم داشت.

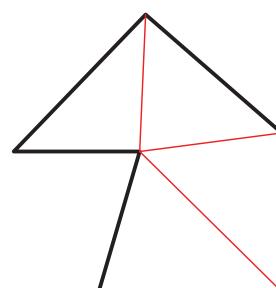
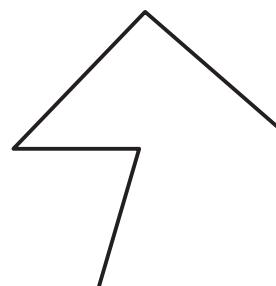
$$L = D \times K_L$$

$L$  = طول هر ضلع

$D$  = قطر دایره محیطی

$K_L$  = ضریب ثابت

همهی چندضلعی های نامنظم را می توان با تبدیل آن به تعداد مثلث مشابه سازی کرد. (شکل زیر)



مثال: می خواهیم طول ضلع یک شش ضلعی را که دایره محیطی آن ۱۰۰ باشد محاسبه کنیم. طبق جدول داریم:

$$K = 0.5$$

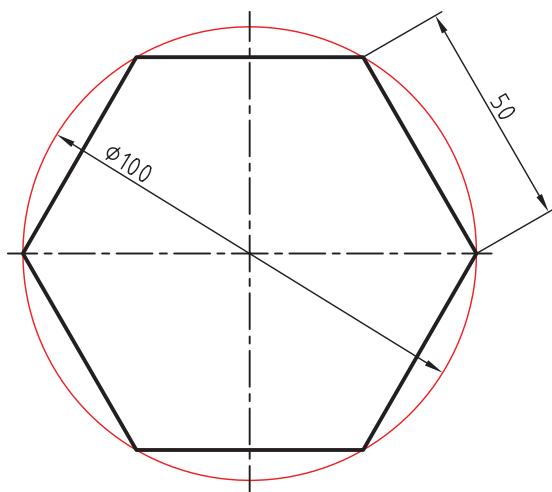
$$L = D \times K$$

طول ضلع

$$L = 100 \times 0.5$$

$$L = 50$$

حال می توانیم دایره ای به قطر ۱۰۰ ترسیم و باز کردن دهانه پرگار تقسیم به اندازه ۵۰ شش قسمت را روی آن جدا کنیم.



**ترسیم چندضلعی ها با استفاده از جدول  
چنانچه قطر دایره تقسیم برای ترسیم چندضلعی های**

تعداد ضلع	KL ضریب	تعداد ضلع	ضریب	تعداد ضلع	ضریب
۳	۰/۸۶۷	۱۱	۰/۲۸۲	۱۹	۰/۱۶۵
۴	۰/۷۰۷	۱۲	۰/۲۵۷	۲۰	۰/۱۵۶
۵	۰/۵۸۸	۱۳	۰/۲۳۹		
۶	۰/۵۰۰	۱۴	۰/۲۲۲		
۷	۰/۴۳۴	۱۵	۰/۲۰۸		
۸	۰/۳۸۳	۱۶	۰/۱۹۵		
۹	۰/۳۴۲	۱۷	۰/۱۸۴		
۱۰	۰/۳۰۹	۱۸	۰/۱۷۴		

مثال: می خواهیم هشت ضلعی منتظمی با طول ۲۰ ترسیم کنیم. داریم:

$$L = 20 \quad K_D = 2/614 \quad D = L \times K_D$$

$$\Rightarrow D = 20 \times 2/614 \quad D = 52/28$$

با ترسیم دایره ای به قطر  $D=52$  می توانیم هشت ضلعی را که طول هر ضلع آن برابر ۲۰ است ترسیم کنیم. بعد از ترسیم دایره مقادیر ۲۰ را با پرگار روی آن جدا می کنیم.

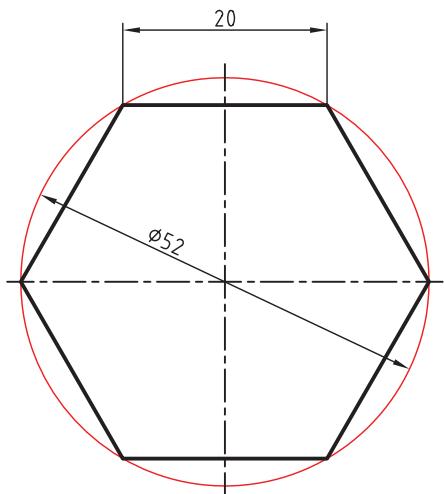
همچنین، چنانچه طول یک ضلع از چند ضلعی را داشته باشیم می توانیم با کمک ضریب داده شده در جدول زیر قطر دایره هی محیطی آن را طبق فرمول زیر محاسبه و چند ضلعی را ترسیم کنیم.

$$D = L \times K_D$$

$D$  = قطر دایره محیطی

$L$  = طول ضلع

$K_D$  = ضریب ثابت



تعداد ضلع	ضریب $K_D$
۳	۱/۱۵۴
۴	۱/۴۱۴
۵	۱/۷۰۲
۶	۲/۰۰۰
۸	۲/۶۱۴
۱۰	۳/۲۳۶
۱۲	۳/۸۶۴

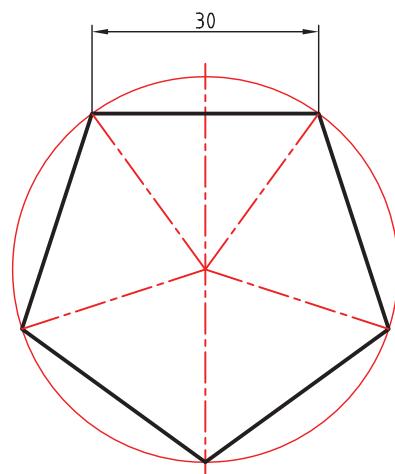
# دستور کار

## ترسیم پنج ضلعی



(۶۰ دقیقه)

پنج ضلعی ای ترسیم کنید که طول هر ضلع آن برابر  $30^{\circ}$  باشد.



جدول ابزار

مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک کن	$50 \times 70$	میز نقشه‌کشی
A4	کاغذ	ثابت	خط‌کش تی
مویی	برس	$30^{\circ} - 60^{\circ}$	گونیا
بازویی	پرگار	نواری	چسب
روپوش سفید	لباس کار	HB	مداد

$$K_D = 1/70.2$$

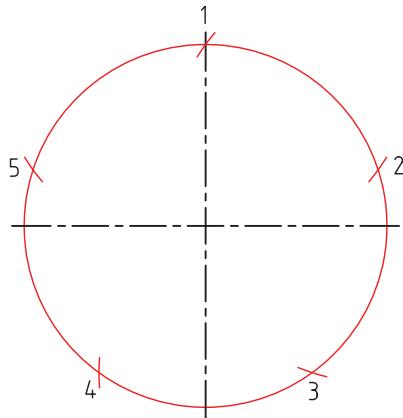
ابتدا از جدول مقدار  $K_D$  را برای پنج ضلعی پیدا کنید.

پس از رابطه‌ی قطر با این ضریب مقدار قطر دایره‌ی محاطی پنج ضلعی را محاسبه کنید.

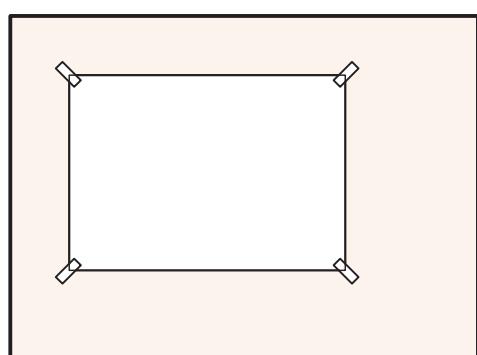
$$D = L \times K_D \Rightarrow D = 30 \times 1/70.2 \Rightarrow D = 51$$

## مراحل ترسیم

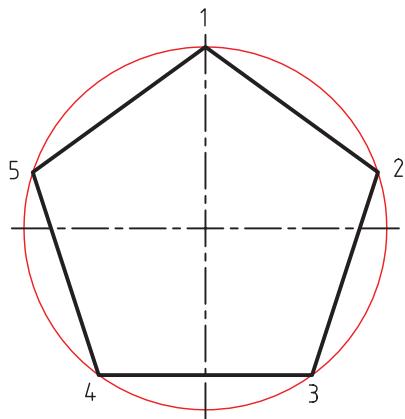
۳. دهانه‌ی پرگار تقسیم را به اندازه‌ی  $30^\circ$  باز کنید و به ترتیب از سمت چپ و راست محور عمودی دایره اندازه‌ها را جدا کنید.



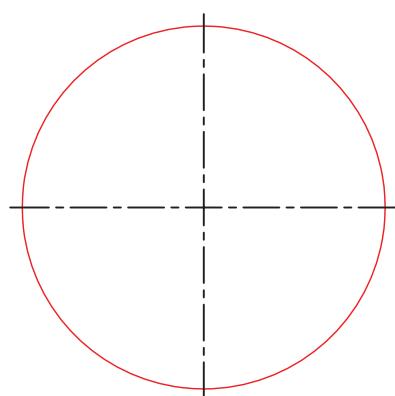
۱. کاغذ A4 را روی میز بچسبانید و کادر و جدول را ترسیم کنید.



۴. تقسیم‌ها را مطابق شکل به هم وصل کنید.



۲. با ترسیم محورهای دایره، و دایره‌ای به قطر ۵۰ ترسیم کنید.



۵. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

## ارزشیابی پایانی

◀ نظری

۱. برای تقسیم دایره به پنج قسمت مساوی کدام گزینه کاربرد دارد؟

□ ج) انتقال زاویه

□ ب) نیمساز زاویه

□ الف) عمودمنصف

۲. تقسیم دایره به هفت قسمت مساوی را توضیح دهید.

۳. تقسیم دایره به یازده قسمت مساوی را توضیح دهید.

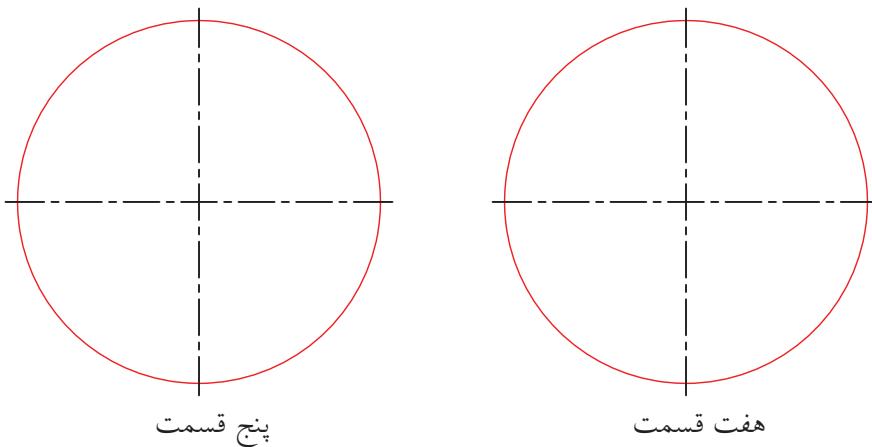
۴. چگونه می‌توان یک چندضلعی نامنظم را مشابه‌سازی کرد؟

۵. اگر طول ضلع یک هشت‌ضلعی برابر  $30^\circ$  باشد قطر دایره‌ی آن چقدر است؟

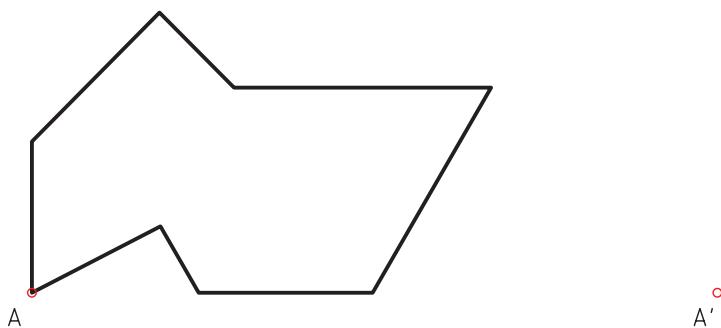
۶. برای ترسیم یک هفت‌ضلعی با قطر دایره‌ی تقسیم  $100^\circ$ ، طول هر ضلع چقدر است؟

عملی

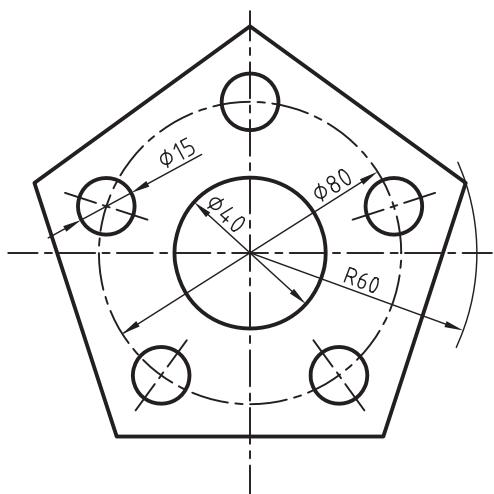
۱. دایره‌های داده شده را به پنج و هفت قسمت مساوی تقسیم کنید. (زمان ۴۵ دقیقه)



۲. چند ضلعی داده شده را از نقطه‌ی A به  $A'$  انتقال دهید. (زمان ۳۰ دقیقه)

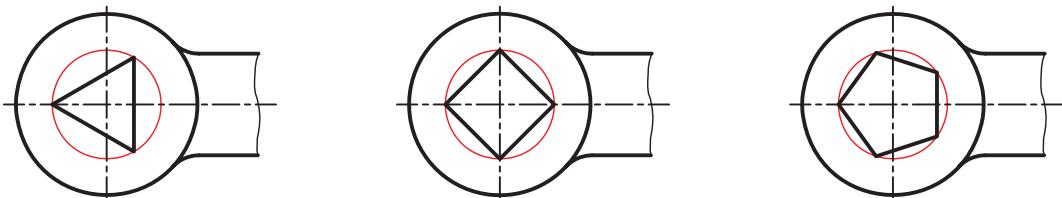
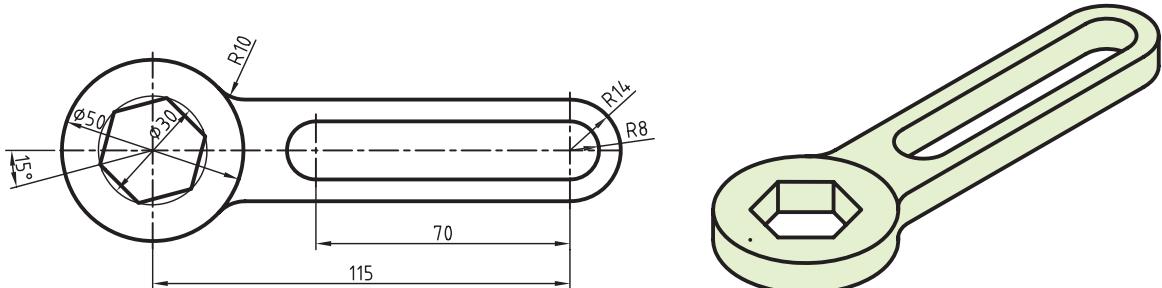


۳. تصویر داده شده را ترسیم کنید. (زمان ۴۵ دقیقه)

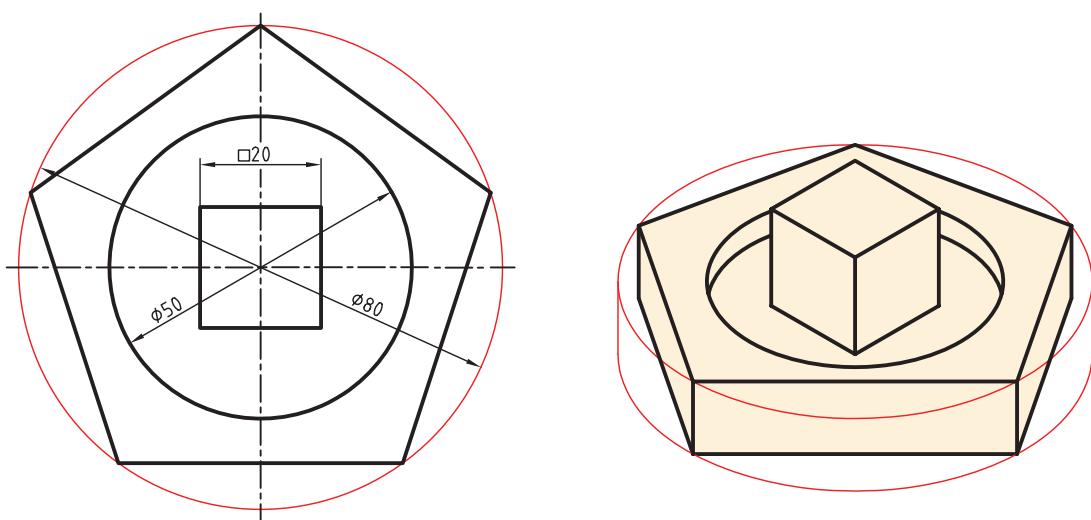


۴. هریک از اشکال زیر را در کاغذ A4 ترسیم کنید.

الف) زمان ۱۲۰ دقیقه



ب) زمان ۶۰ دقیقه



## توانایی ترسیم مماس‌ها

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

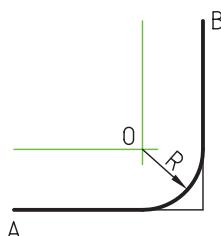
- مماس بودن یک خط بر دایره را شرح دهد.
- کمان را بین دو خط مماس کند.
- کمان را برابر خط و دایره مماس کند.
- خطی را از نقطه‌ای روی دایره بر دایره مماس کند.
- خطی را از نقطه‌ای بیرون دایره بر دایره مماس کند.
- خط راست را بر خارج و داخل دو دایره مماس کند.
- کمانی را از نقطه‌ای خارج دایره بر دایره مماس کند.
- کمانی را بر خارج دو دایره مماس کند.
- کمانی را بر داخل دو دایره مماس کند.
- کمانی را بر داخل و خارج دو دایره مماس کند.

ساعات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۹	۶	۳

## پیش آزمون

۱. مماس بودن یک خط بر دایره را توضیح دهید.
۲. مماس بودن دو دایره با هم را با ترسیم شکل نشان دهید.
۳. خط مماس خارج دو دایره را با ترسیم شکل نشان دهید.
۴. خط مماس داخل دو دایره را با ترسیم شکل نشان دهید.
۵. منحنی مماس داخل دو دایره را با ترسیم شکل نشان دهید.
۶. منحنی مماس خارج دو دایره را با ترسیم شکل نشان دهید.
۷. منحنی مماس داخل، خارج دو دایره را با ترسیم شکل نشان دهید.

## مماض‌ها



شعاع کمان =  $R$

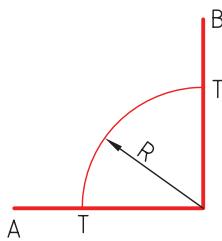
ج) به مرکز  $O$  و شعاع  $R$   
کمان می‌زنیم. این کمان  
بر دو خط  $A$  و  $B$  مماس است.

برای ترسیم نقشه‌ها در بسیاری از موارد به ترسیم مماس‌ها نیاز داریم. مماس کردن دقیق خطوط با کمان‌ها یا کمان‌ها با یکدیگر در بیشتر نقشه‌های صنعتی نیاز است.

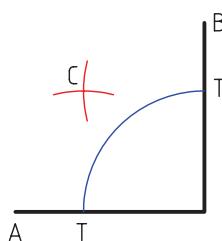
در ادامه‌ی این درس به بررسی دقیق این مباحث می‌پردازیم.

روش دوم این حالت استفاده از نیمساز زاویه‌ی  $90^\circ$  درجه است که به ترتیب زیر عمل می‌شود:

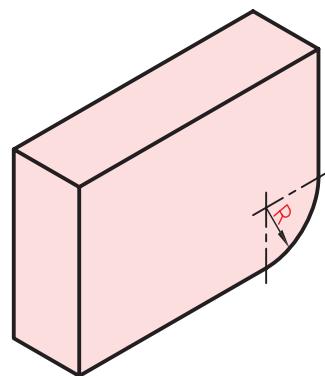
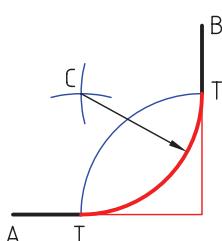
الف) کمانی به شعاع  $R$  می‌زنیم تا نقاط  $T$  به دست آید.



ب) مرکز کمان را نقاط  $T$  قرار می‌دهیم و به همان شعاع دو کمان می‌زنیم تا نقطه‌ی  $C$  به دست آید.



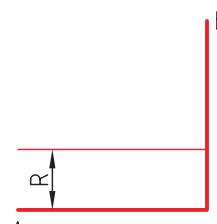
ج) نقطه‌ی  $C$  مرکز کمان مماس است.



- مماس کردن کمانی با شعاع  $R$  بر دو خط در حالت‌های متفاوت:

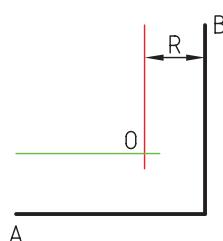
حالت اول: دو خط بر هم عمود باشند.

الف) خطی موازی خط  $A$  به فاصله‌ی  $R$  ترسیم می‌کنیم.

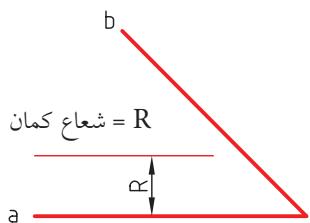


شعاع کمان =  $R$

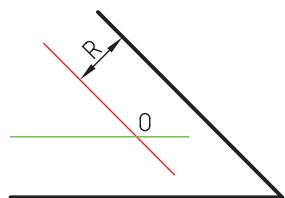
ب) خطی موازی خط  $B$  به فاصله‌ی  $R$  ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی  $O$  به دست آید.



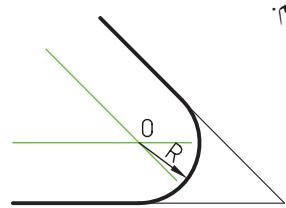
الف) خطی به موازات  $a$  و فاصله‌ی  $R$  ترسیم می‌کنیم.



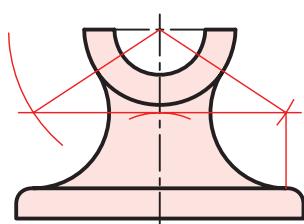
ب) خطی به موازات  $b$  و فاصله‌ی  $R$  ترسیم می‌کنیم.



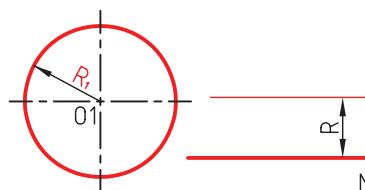
ج) به مرکز  $O$  ( محل برخورد دو خط ) کمان به شعاع  $R$  را ترسیم می‌کنیم.



**مماس کردن کمانی بر یک خط و کمان دیگر**  
برای ترسیم کمانی با شعاع  $R$  بر خط  $m$  و بر دایره‌ای به شعاع  $R_1$  به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:

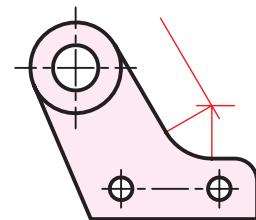


الف) خطی به موازات  $m$  و به فاصله‌ی  $R$  ترسیم می‌کنیم.

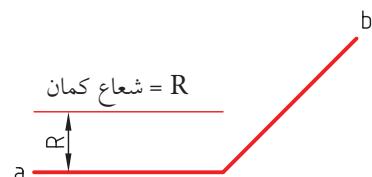


حالت دوم: دو خط با هم زاویه‌ی باز داشته باشند.

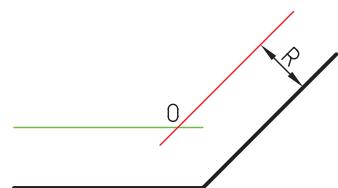
$=$  شعاع کمان  $= R$



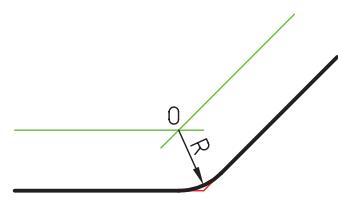
الف) خطی به موازات  $a$  و فاصله‌ی  $R$  ترسیم می‌کنیم.



ب) خطی به موازات  $b$  و فاصله‌ی  $R$  ترسیم می‌کنیم.

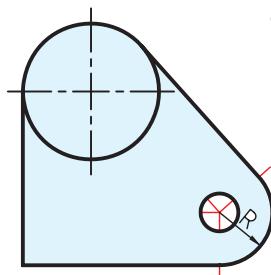


ج) به مرکز  $O$  ( محل برخورد دو خط ) کمان را ترسیم می‌کنیم.



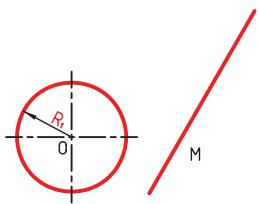
حالت سوم: دو خط با هم زاویه‌ی بسته داشته باشند.

$=$  شعاع کمان  $= R$

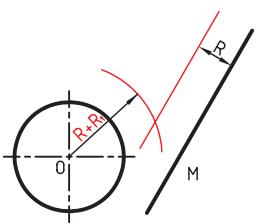
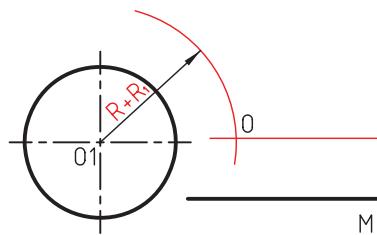


حالات‌های دیگر مماس کردن کمان بین خط و دایره‌ی  
دیگر به صورت زیر است.

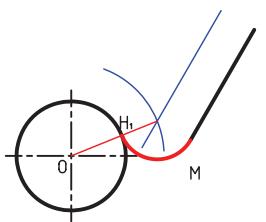
ب) سوزن پرگار را روی مرکز دایره می‌گذاریم و به شعاع  
کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی O به دست آید.



(الف)

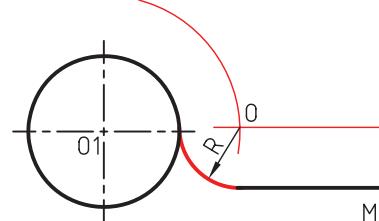


(ب)

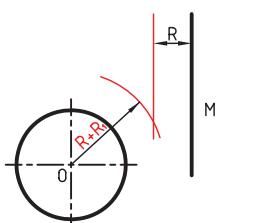


(ج)

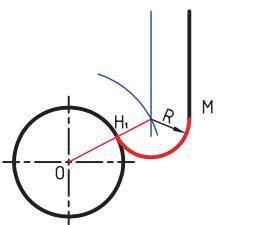
ج) به مرکز O و شعاع R کمانی ترسیم می‌کنیم تا بر خط  
و دایره مماس شود.



(الف)

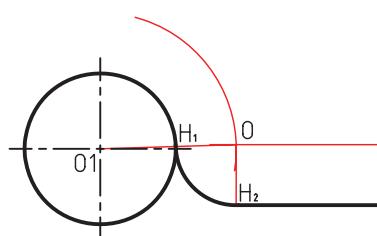


(ب)

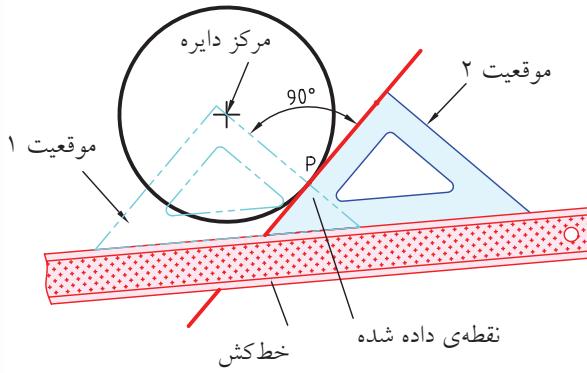


(ج)

د) چنانچه مرکز دایره را به O وصل کنیم نقطه‌ی  $H_1$   
به دست می‌آید. اگر از O خطی بر خط M عمود کنیم  
نقطه‌ی  $H_2$  به دست می‌آید. نقاط  $H_1$  و  $H_2$  نقاط دقیق  
تماس هستند.

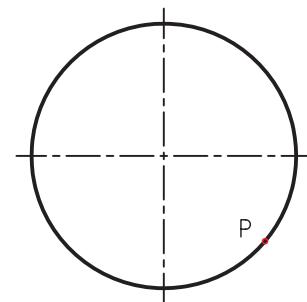


ج) رابطه‌ی حرکت گونیا و خطکش تی در تصویر نشان داده شده است.



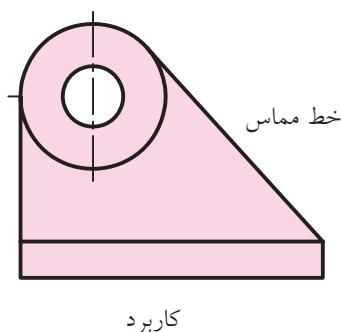
### ترسیم خط مماس از نقطه‌ای روی دایره بر دایره

برای مثال، می‌خواهیم از نقطه‌ی P روی دایره خطی مماس کنیم. بدین منظور، به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:

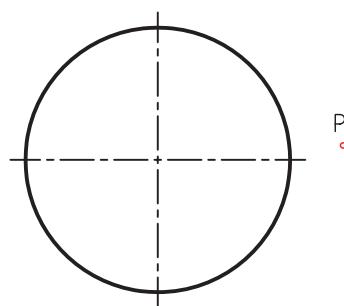


### ترسیم خط مماس از یک نقطه خارج دایره بر دایره

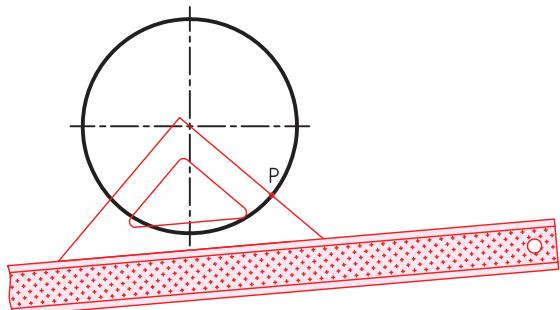
برای مثال، می‌خواهیم از نقطه‌ی P خطی بر دایره مماس کنیم. بدین منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



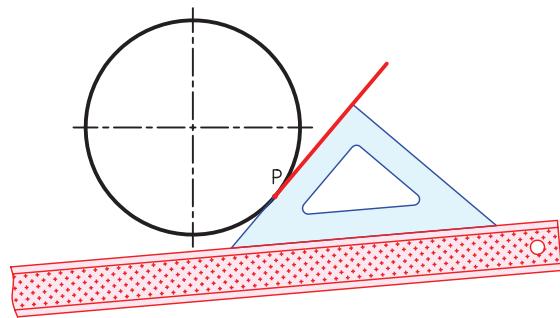
کاربرد



الف) خطکش تی و گونیای  $45^\circ$  را به صورتی تنظیم می‌کنیم که لبه‌ی گونیا از مرکز دایره و نقطه‌ی P عبور کند.

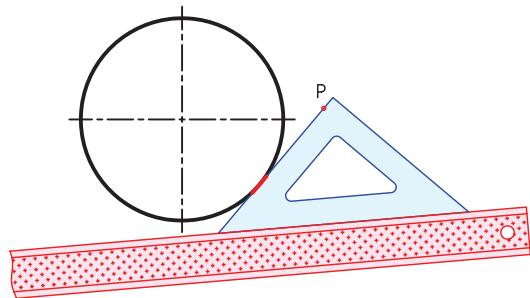
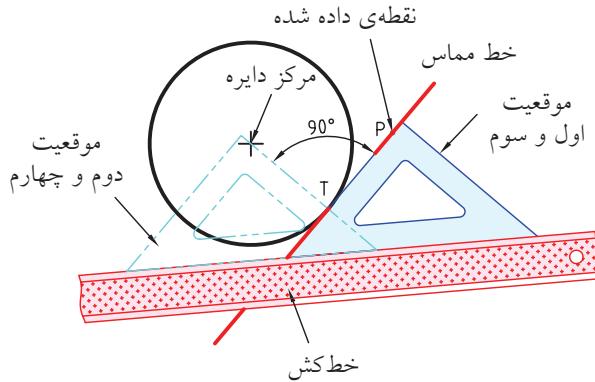


ب) گونیا را روی خطکش تی بلغزانید تا لبه‌ی دیگر آن روی نقطه‌ی P قرار گیرد. سپس خط مماس را ترسیم کنید.

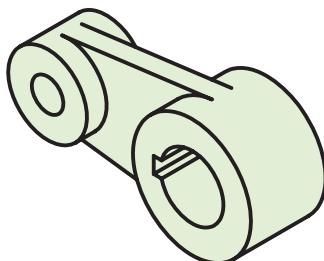


د) رابطه‌ی حرکت گونیا و خطکش تی در تصویر نشان داده شده است.

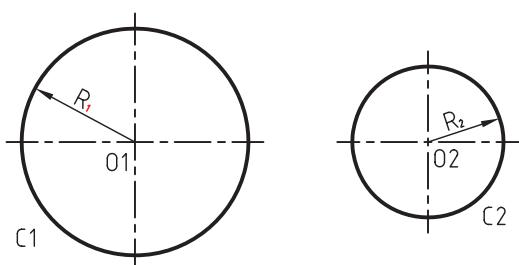
الف) خطکش تی و گونیای  $45^\circ$  را به صورتی تنظیم می‌کنیم که لبه‌ی گونیا از نقطه‌ی P عبور کند و به صورت چشمی بر دایره مماس باشد.



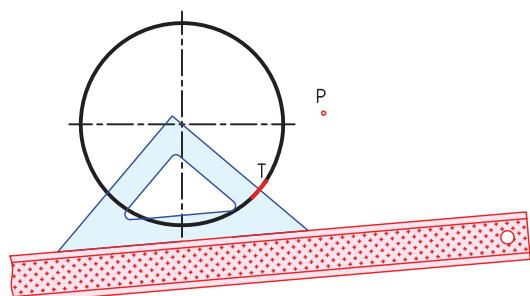
### ترسیم مماس خارج بر دو دایره با خط راست



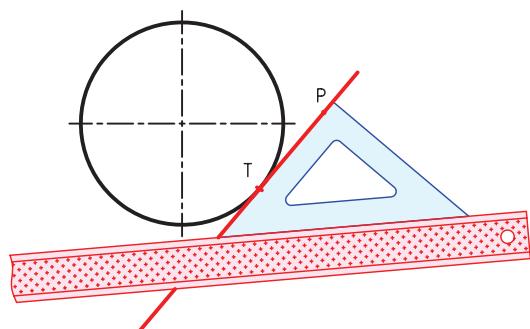
برای مثال، می‌خواهیم بر خارج دایره‌های C<sub>1</sub> و C<sub>2</sub> خطی مماس کنیم. به این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



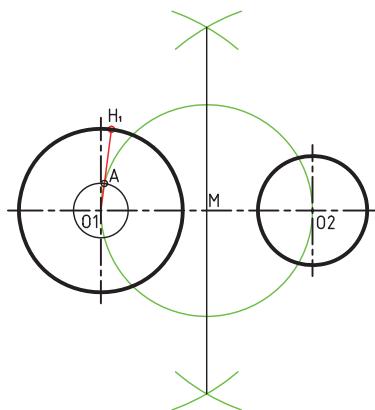
ب) گونیا را روی خطکش تی می‌لغزانیم تا لبه‌ی دیگر گونیا از مرکز دایره عبور کند. سپس نقطه‌ی مماس T را علامت می‌زنیم.



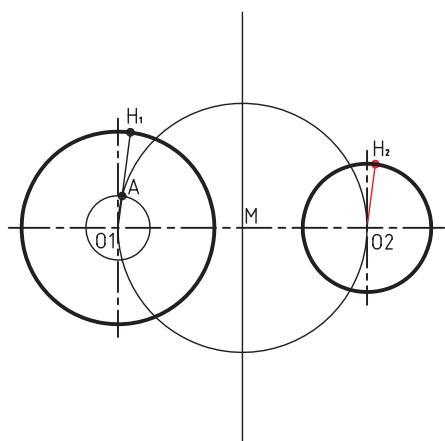
ج) برای بار دیگر گونیا را به محل قبلی بر می‌گردانیم و مماس مورد نظر را ترسیم می‌کنیم.



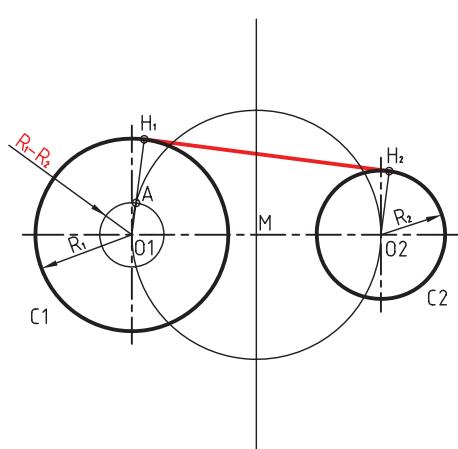
د) از  $O_1$  به  $A$  وصل می‌کنیم و ادامه می‌دهیم تا نقطه‌ی  $H_1$  به دست آید.



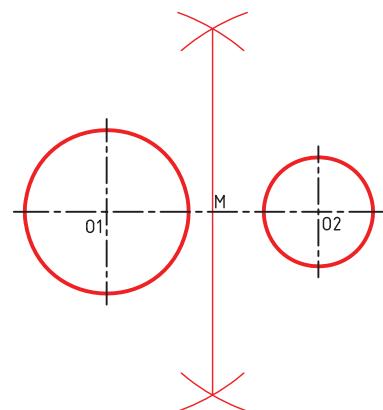
ه) از  $O_2$  موازی  $O_1H_1$  خطی رسم می‌کنیم تا نقطه‌ی  $H_2$  به دست آید.



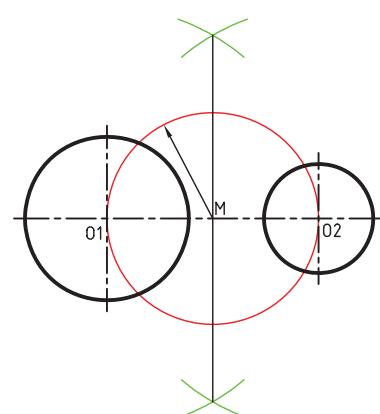
و) خط  $H_1H_2$  مماس خارجی دو دایره است.



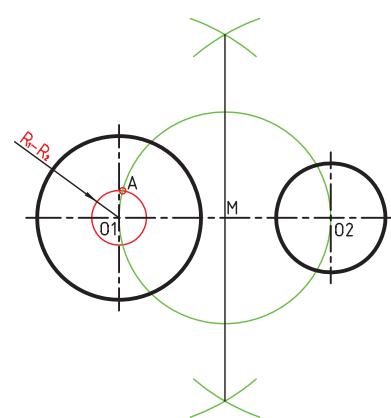
الف) عمودمنصف خط  $O_2O_1$  را رسم می‌کنیم تا نقطه‌ی  $M$  وسط آن به دست آید.



ب) به مرکز  $M$  و شعاع  $MO_2$  دایره‌ای ترسیم می‌کنیم تا از مرکز دو دایره بگذرد.

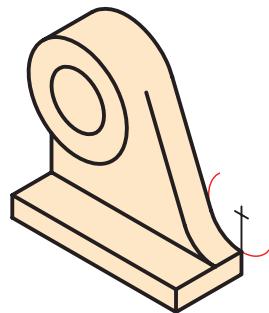
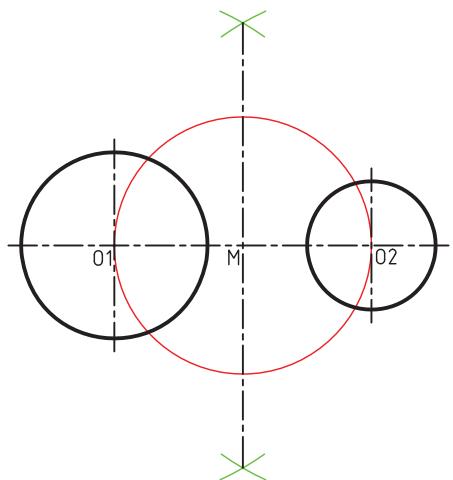


ج) به مرکز  $O_1$  و به شعاع  $R_1 - R_2$  کمانی می‌زنیم تا دایره‌ی قبلی را قطع کند و نقطه‌ی  $A$  به دست آید.



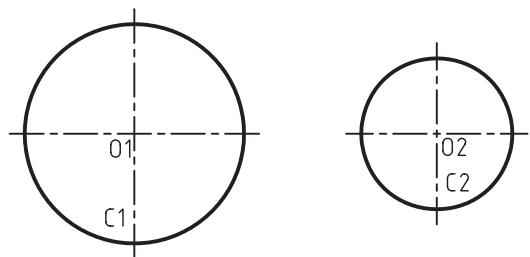
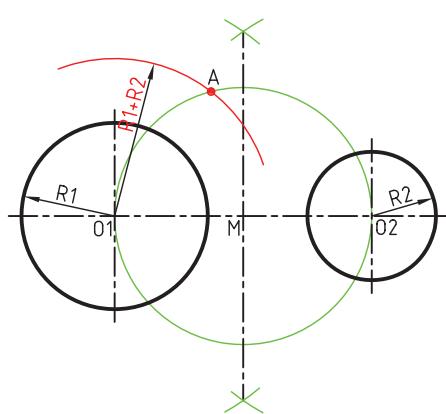
## ترسیم مماس داخلی دو دایره با خط راست

ب) به مرکز  $M$  و شعاع  $MO_2$  دایره‌ای می‌زنیم تا از مرکز دو دایره عبور کند.



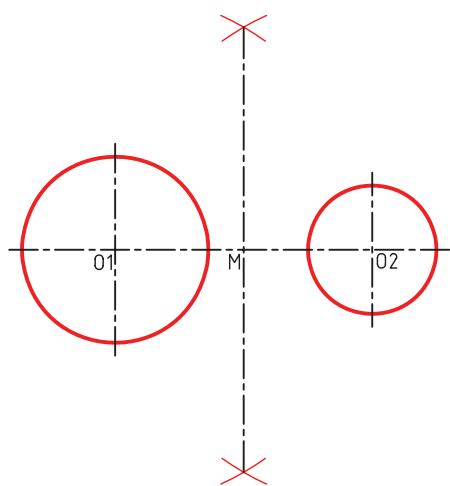
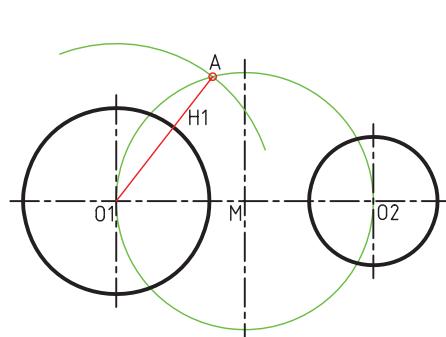
برای مثال، می‌خواهیم مماس داخلی دو دایره  $C_1$  و  $C_2$  را ترسیم کنیم. به این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:

ج) به مرکز  $O_1$  و شعاع  $R_1 + R_2$  کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی  $A$  به دست آید.



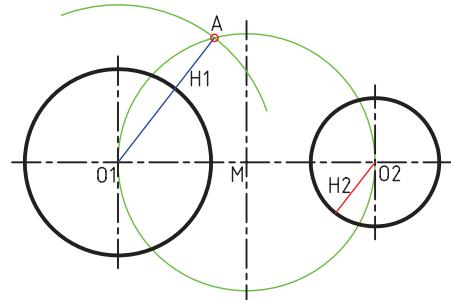
الف) عمودمنصف خط  $O_1O_2$  را ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی  $M$  به دست آید.

د) از  $O_1$  به  $A$  وصل می‌کنیم. تا نقطه‌ی  $H_1$  به دست آید.

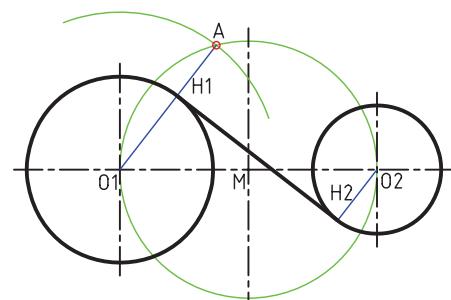


گونیا و خطکش تی را طوری تنظیم می‌کنیم که لبه‌ی گونیا به صورت چشمی با دو دایره مماس شود، سپس گونیا را می‌لغزانیم تا لبه‌ی دیگر آن از مرکز دایره عبور کند. نقطه‌ی مماس H را مشخص می‌کنیم. سپس گونیا را می‌لغزانیم تا از مرکز دایره‌ی دیگر نیز عبور کند. نقطه‌ی مماس H<sub>1</sub> را مشخص می‌کنیم. سرانجام، گونیا را دوباره مماس H<sub>2</sub> را مشخص می‌کنیم. سرانجام، گونیا را دوباره می‌لغزانیم و خط مماس را بین دو نقطه‌ی H و H<sub>2</sub> ترسیم می‌کنیم.

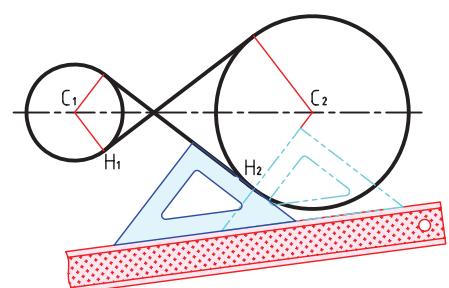
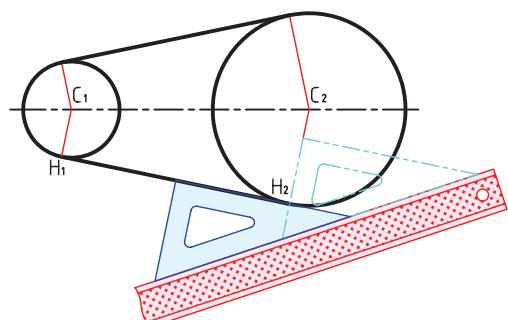
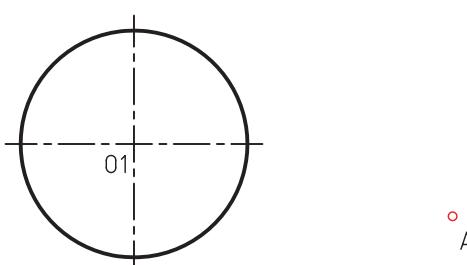
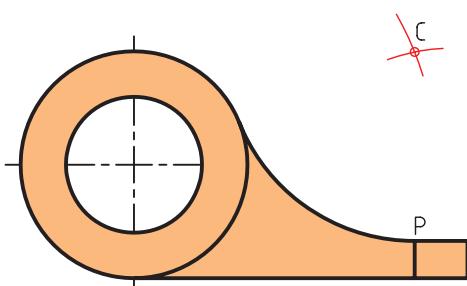
ه) از O<sub>2</sub> خطی موازی AO<sub>1</sub> رسم می‌کنیم تا H<sub>2</sub> به دست آید.



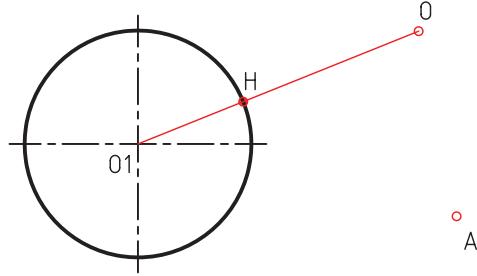
و) H<sub>1</sub> را به H<sub>2</sub> وصل می‌کنیم. H<sub>1</sub> H<sub>2</sub> مماس داخلی دو دایره است.



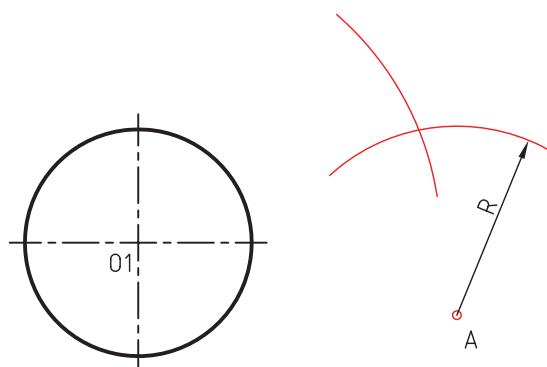
راه دوم برای ترسیم خط مماس بر دایره به صورت داخلی یا خارج



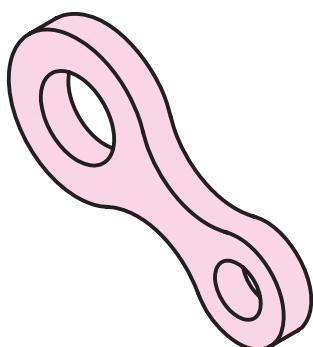
د) اگر از  $O_1$  به  $O$  وصل کنیم نقطه‌ی دقیق تماس یعنی  $H$  به‌دست می‌آید.



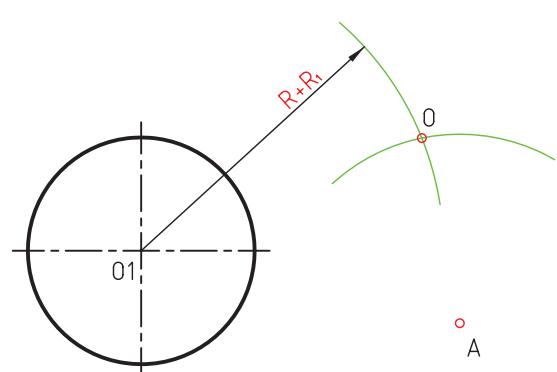
الف) به مرکز  $A$  کمانی با شعاع  $R$  می‌زنیم.



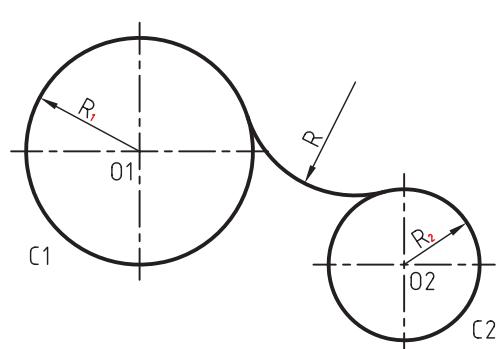
ترسیم مماس خارج بر دو دایره با کمان



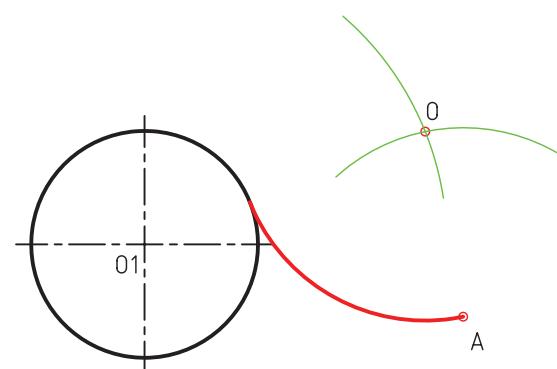
ب) به مرکز  $O_1$  کمانی با شعاع  $R + R_i$  می‌زنیم تا کمان قبلی را قطع کرده و نقطه‌ی  $O$  به‌دست آید.



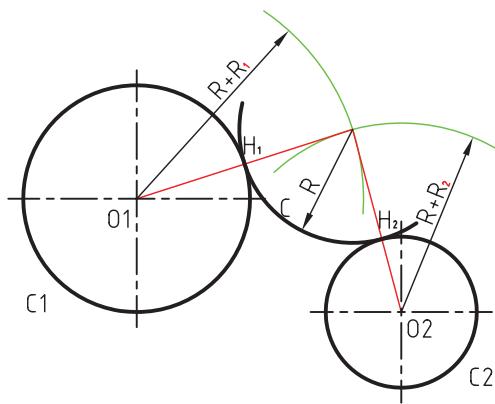
برای مثال، می‌خواهیم کمانی را با شعاع  $R$  به صورت مماس خارجی بر دو دایره‌ی  $C_1$  و  $C_2$  ترسیم کنیم. برای این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



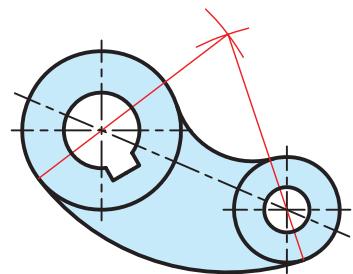
ج) به مرکز  $O$  و شعاع  $R$  کمان موردنظر را ترسیم می‌کنیم.



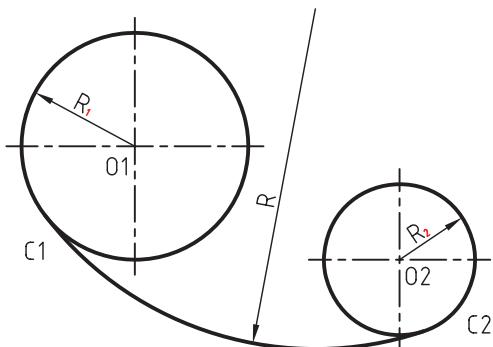
د) چنانچه از مرکز دایره‌ها به نقطه‌ی  $O$  وصل کنیم نقاط  $H_1$  و  $H_2$  که نقاط تماس هستند به دست می‌آید.



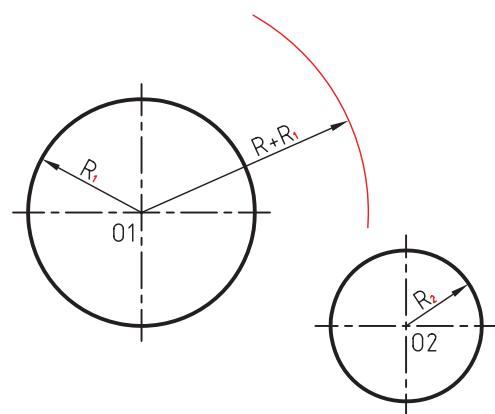
### ترسیم مماس داخل بر دو دایره با کمان



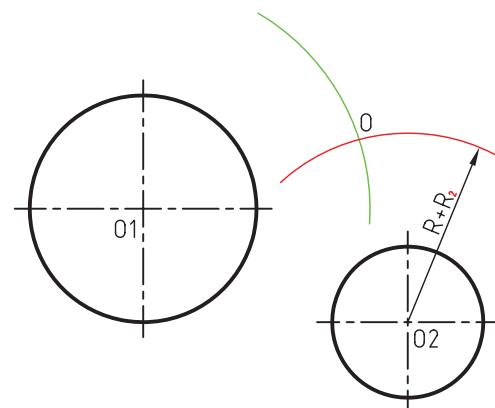
برای مثال، می‌خواهیم کمانی را با شعاع  $R$  بر دایره‌ی  $C1$  و  $C2$  به صورت مماس داخلی ترسیم کنیم. برای این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



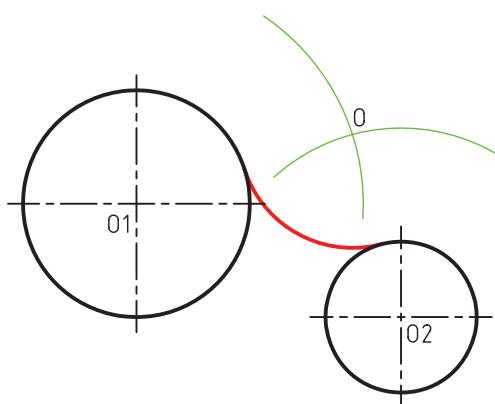
الف) به شعاع  $R_1 + R$  و به مرکز  $O1$  کمانی می‌زنیم.



ب) به مرکز  $O2$  و شعاع  $R_2 + R$  نیز کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی  $O$  به دست آید.

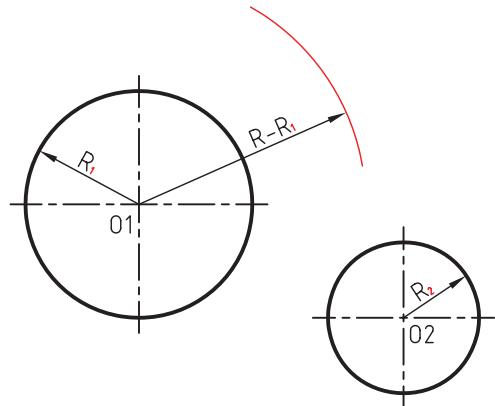
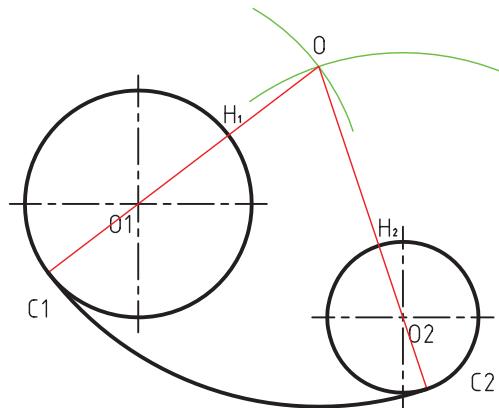


ج) به مرکز  $O$  و شعاع  $R$  کمان مورد نظر را ترسیم می‌کنیم.



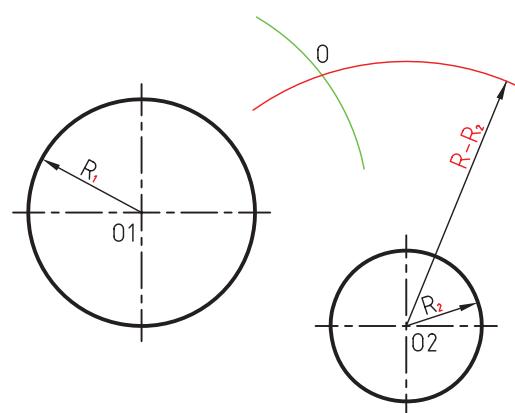
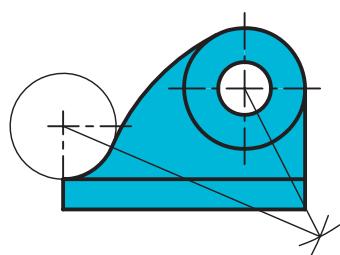
د) چنانچه از  $O$  به  $O_1$  و  $O_2$  وصل کنیم و ادامه دهیم،  $H_1$  و  $H_2$  نقاط دقیق تماس به دست می‌آید.

الف) به مرکز  $O_1$  کمانی با شعاع  $R - R_1$  ترسیم می‌کنیم.

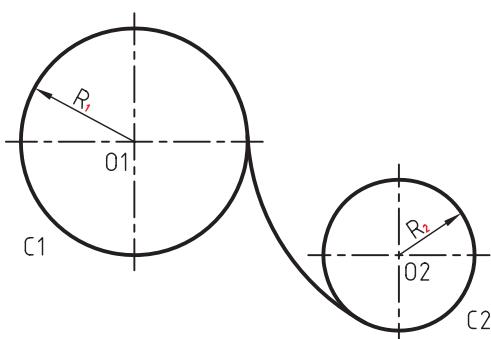


ب) به مرکز  $O_2$  کمان دیگری با شعاع  $R - R_2$  ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی  $O$  به دست آید.

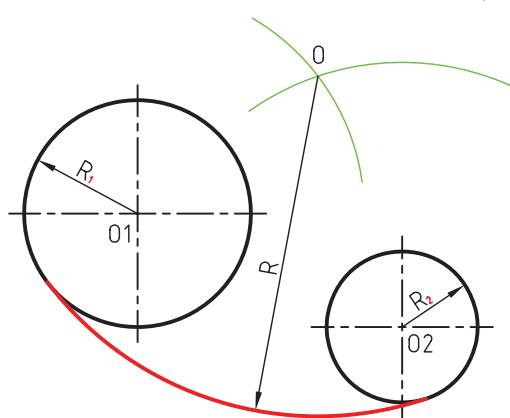
### ترسیم مماس داخل، خارج بین دو دایره با کمان



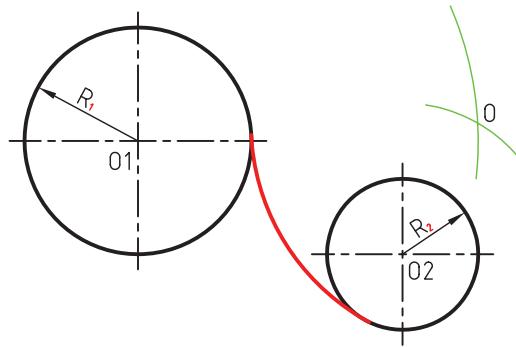
برای مثال، می‌خواهیم کمانی با شعاع  $R$  بر دو دایره‌ی  $C_1$  و  $C_2$  به صورت مماس داخل، خارج ترسیم کنیم. برای این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



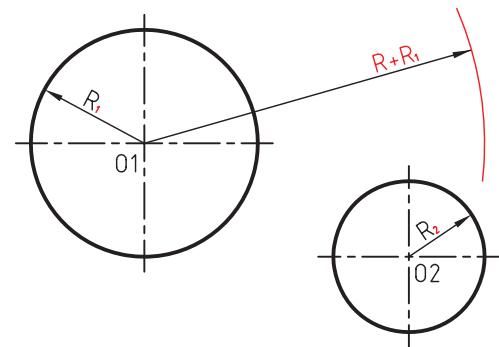
ج) به مرکز  $O$  و به شعاع  $R$  کمان مورد نظر را ترسیم می‌کنیم.



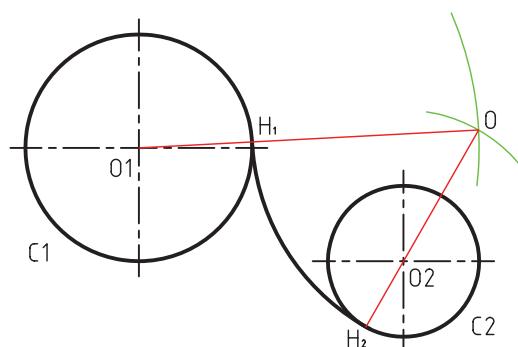
ج) به مرکز  $O$  و شعاع  $R$  کمان مورد نظر را ترسیم می‌کنیم.



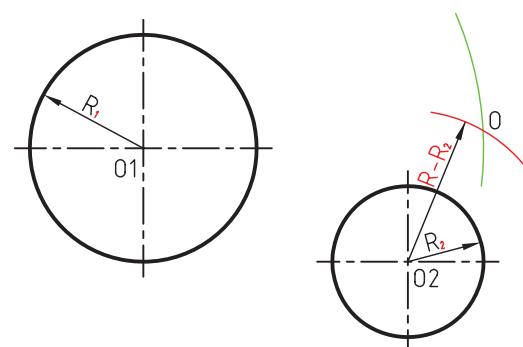
الف) به مرکز  $O_1$  و شعاع  $R_1 + R_2$  کمانی می‌زنیم.



د) اگر از مرکز دو دایره به  $O$  وصل کنیم نقاط دقیق تماس  $H_1$  و  $H_2$  به دست می‌آید.



ب) به مرکز  $O_2$  و شعاع  $R_2 - R_1$  کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی  $O$  به دست آید.





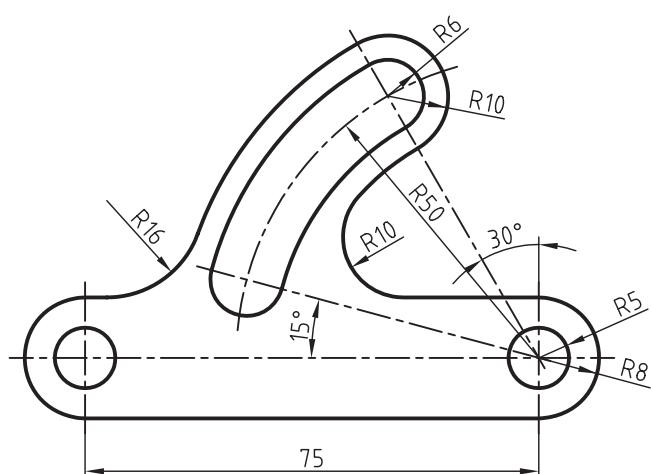
## دستور کار

### ترسیم تصویر

(دقیقه) ۷۵

تصویر روبه‌رو را طبق اندازه‌های داده شده در کاغذ A4

ترسیم کنید.

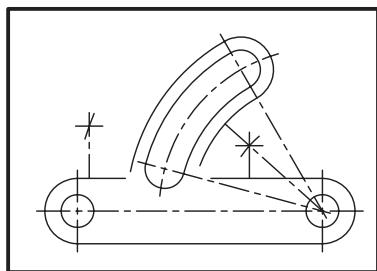


### جدول ابزار

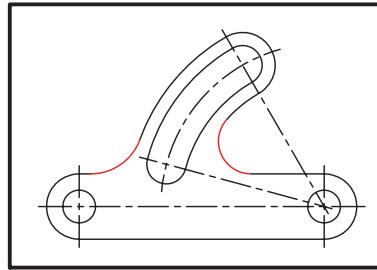
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک‌کن	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه‌کشی
A4	کاغذ	ثبت	خط‌کش تی
مویی	برس	$30^\circ - 60^\circ$	گونیا
بازویی	پرگار	نواری	چسب
روپوش سفید	لباس کار	HB	مداد
		دایره	شابلن

## مراحل ترسیم

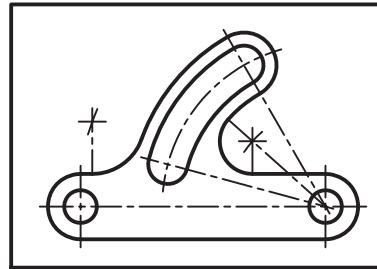
۵. مرکزها و نقاط مماس را مشخص کنید.



۶. کمان‌های مماس را ترسیم کنید.



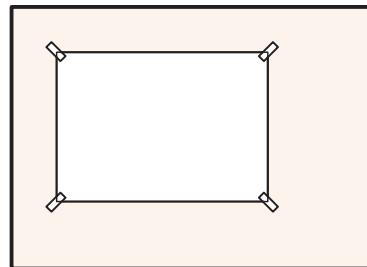
۷. خطوط اصلی را با ضخامت استاندارد پررنگ کنید.



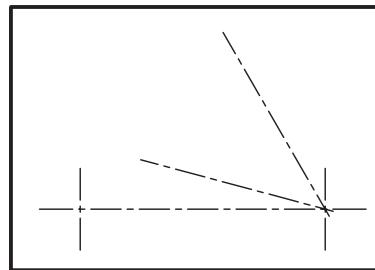
۸. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز

محترم خود ارائه دهید.

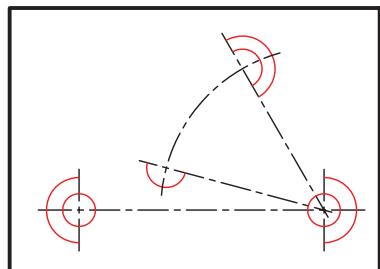
۱. کاغذ را روی میز بچسبانید و کادر و جدول مشخصات را ترسیم کنید.



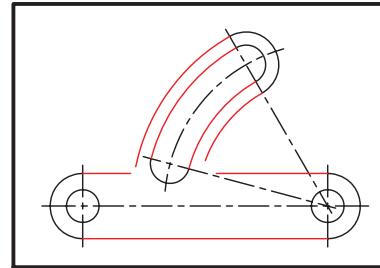
۲. خطوط محور را ترسیم کنید.



۳. کمان‌های دایره‌ای را ترسیم کنید.



۴. خطوط و کمان‌های متصل‌کننده را ترسیم کنید.

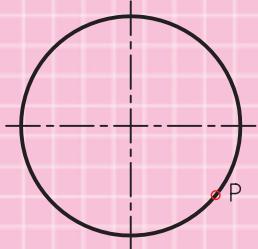


# ارزشیابی پایانی

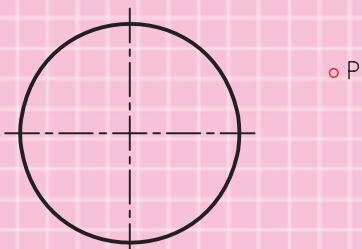
## ◀ نظری

۱. روش‌های ترسیم مماس بین دو خط قائم را توضیح دهید.

۲. ترسیم مماس از نقطه‌ی P روی دایره بر دایره را توضیح دهید.



۳. ترسیم مماس از نقطه‌ی P خارج بر دایره را توضیح دهید.

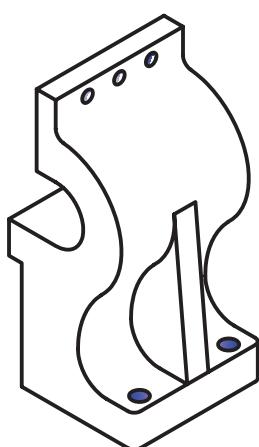


۴. مفهوم مماس خط داخل و خارج دو دایره را با ترسیم اشکال آن با دست آزاد بیان کنید.

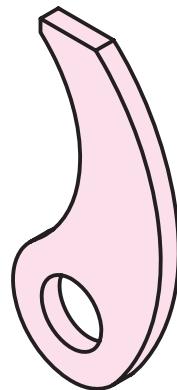
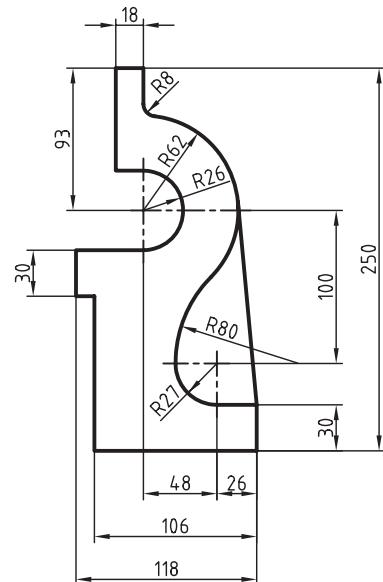
۵. مفهوم مماس یک کمان در حالت داخل، خارج و منحنی را با ترسیم سه شکل با دست آزاد بیان کنید.

◀ عملی

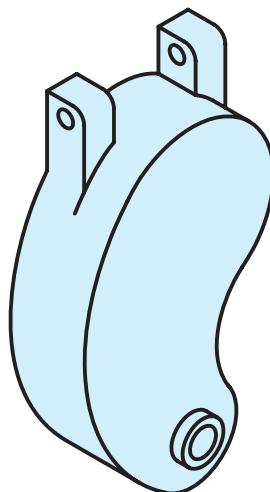
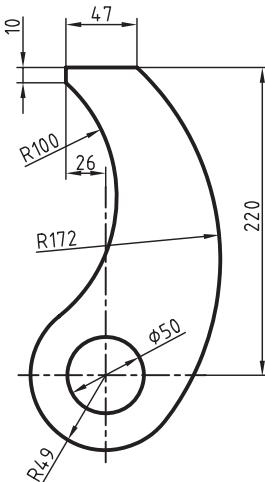
۱. هریک از تصاویر داده شده را در کاغذ A4 ترسیم کنید. (زمان هر کدام ۴۵ دقیقه)



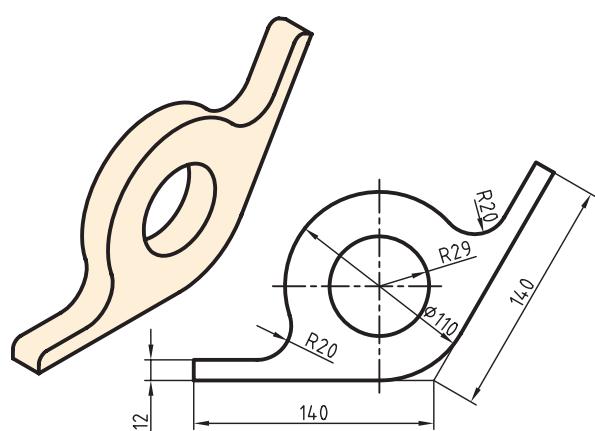
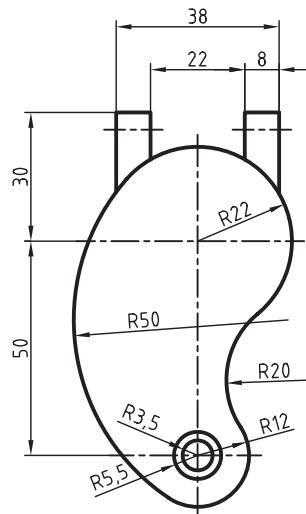
(۱)



(۲)

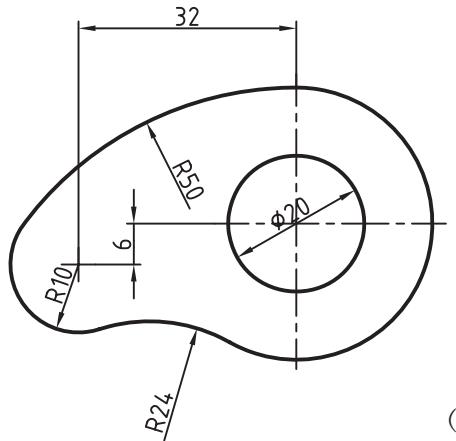


(۳)

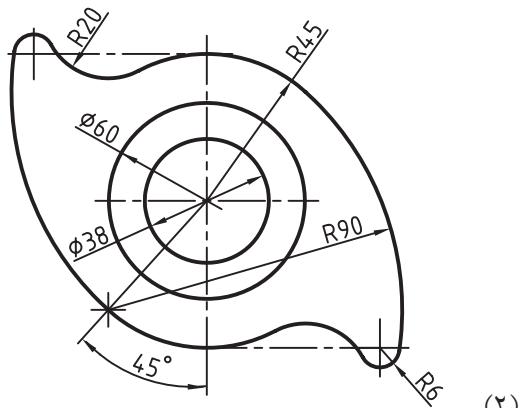


۲. هریک از تصاویر داده شده را در کاغذ A4 ترسیم کنید. (زمان هر کدام ۳۰ دقیقه)

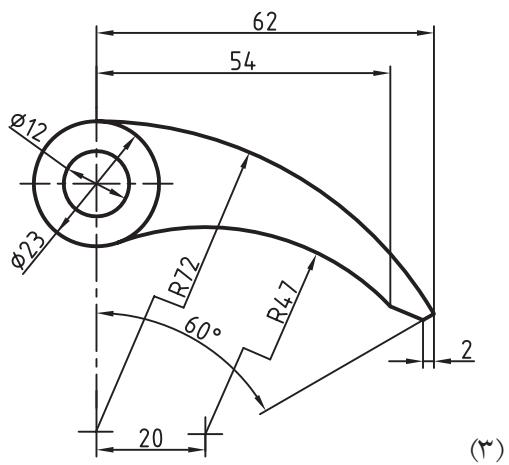
(تمرین ۶ و ۷ در منزل انجام شود.)



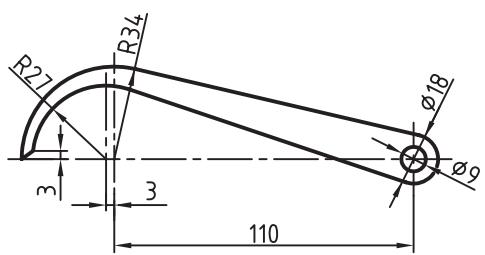
(۱)



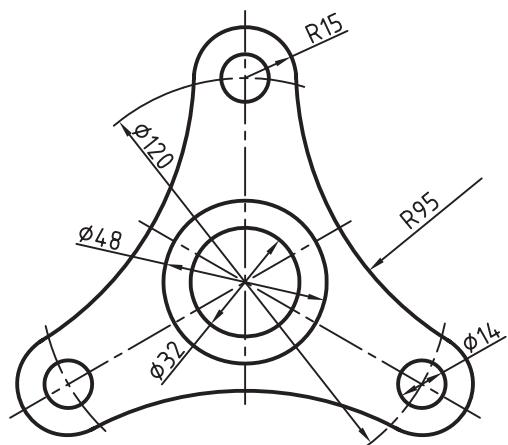
(۲)



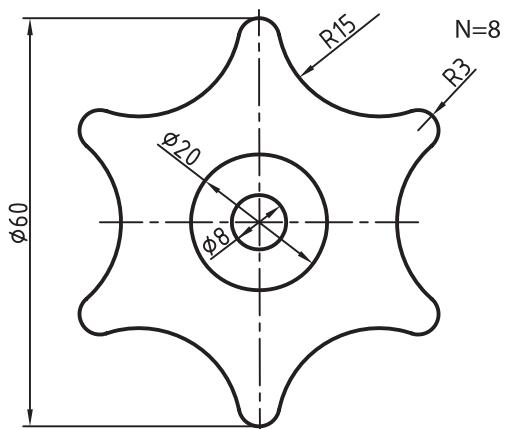
(۳)



(۴)

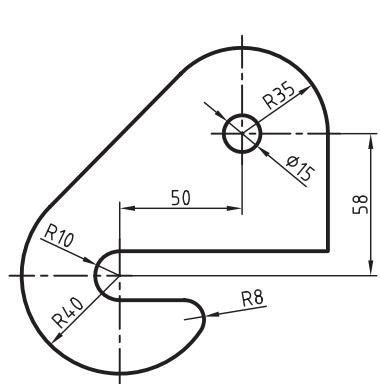


(۵)

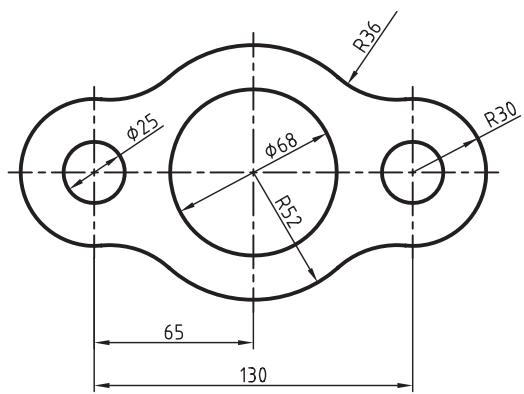


(۶)

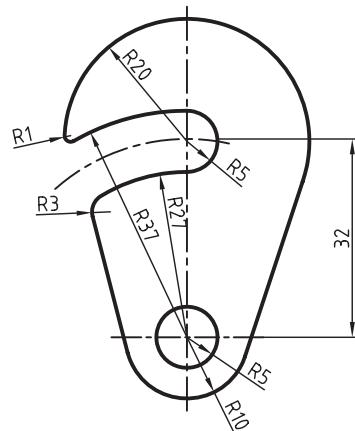
۳. تصاویر زیر را در منزل ترسیم کنید.



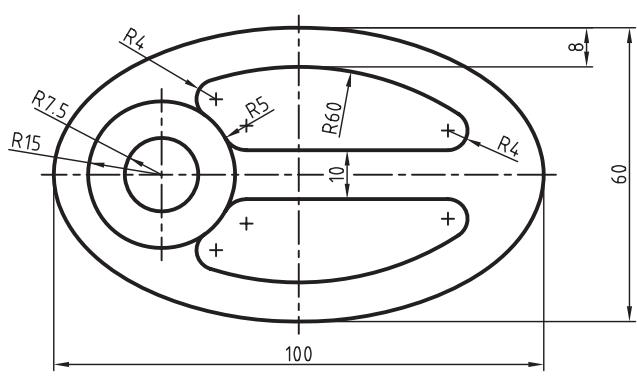
(۱)



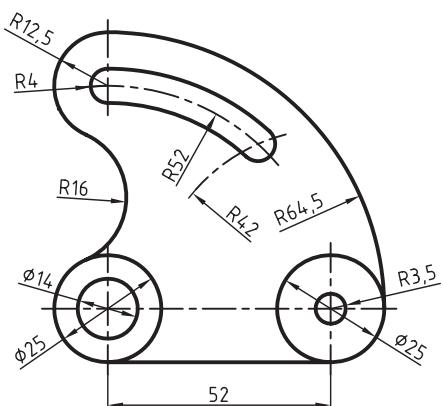
(۲)



(۳)



(۴)



(۵)

## توانایی ترسیم بیضی

◀ پس از آموزش این توانایی، از فرآگیر انتظار می‌رود:

- روش‌های ترسیم بیضی را شرح دهد.

- بیضی را به روش نخ و سوزن ترسیم کند.

- بیضی را به روش دایره‌های متداخل ترسیم کند.

- بیضی را به روش متوازی‌الاضلاع ترسیم کند.

- بیضی را به روش مستطیل محیطی ترسیم کند.

- بیضی‌نگار را شرح دهد.

- مماس بر بیضی را ترسیم کند.

ساعات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۸	۶	۲

## پیش آزمون

۱. در کدامیک از صنایع زیر از شکل‌های بیضی شکل استفاده می‌شود؟

ج) ساخت و تولید قطعات

ب) شهرسازی

الف) ساختمان‌سازی

۲. به چه روشی می‌توان بیضی را ترسیم کرد؟

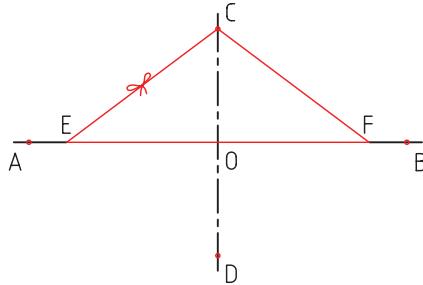
۳. بیضی چند قطر اصلی دارد؟

۴. بیضی‌های متفاوتی ترسیم کنید که از نقطه‌ی A و B عبور کند.

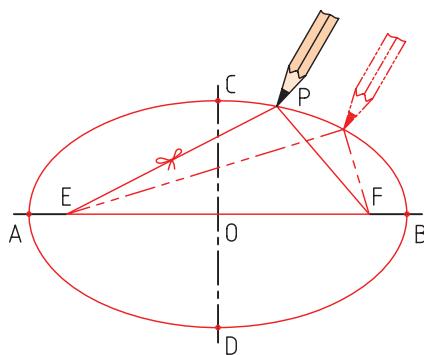


## ترسیم بیضی

ج) سوزن را در نقاط E و C و F نصب و نخی را دور آن سفت می‌کنیم.

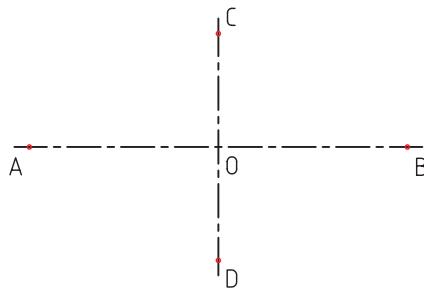


د) نخ و سوزن C را آزاد می‌کنیم و مداد را داخل آن به صورتی حرکت می‌دهیم که نخ کاملاً سفت باشد.



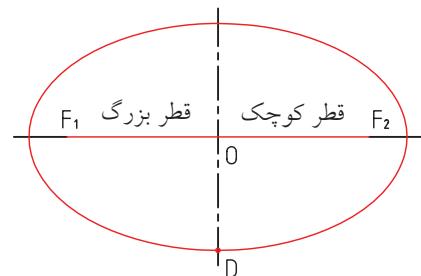
**ترسیم بیضی به روش تراامل<sup>۱</sup> (پرگار بیضی)**  
مراحل ترسیم:

الف) قطرهای کوچک و بزرگ بیضی را ترسیم می‌کنیم.



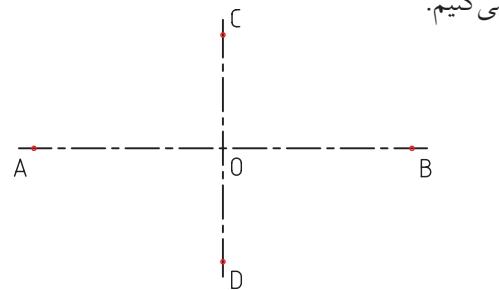
۱. Trammel (پرگار بیضی).

بیضی دارای یک قطر بزرگ، یک قطر کوچک، یک کانون و دو کانون است. برای ترسیم بیضی از روش‌های متفاوتی استفاده می‌شود. یکی از روش‌هایی که از قدیم مرسوم بوده است و بنایان از آن استفاده می‌کردند روشی است که امروزه به روش نخ و سوزن معروف است.

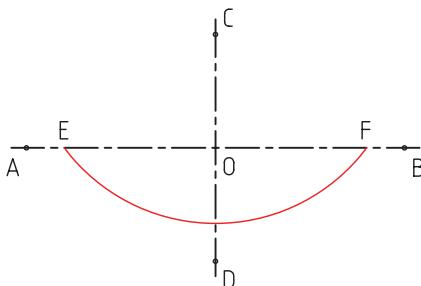


**ترسیم به روش نخ و سوزن**  
مراحل ترسیم:

الف) قطر بزرگ و کوچک را عمود بر هم ترسیم می‌کنیم.



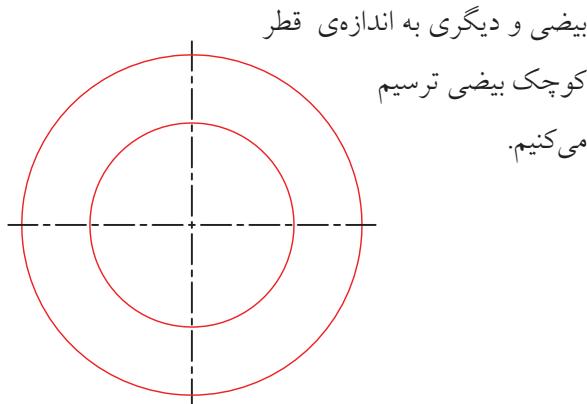
ب) سوزن پرگار را روی نقطه‌ی C می‌گذاریم و به شعاع کمانی می‌زنیم تا نقاط E و F به دست آید.



## ترسیم بیضی به روش دوایر هم مرکز

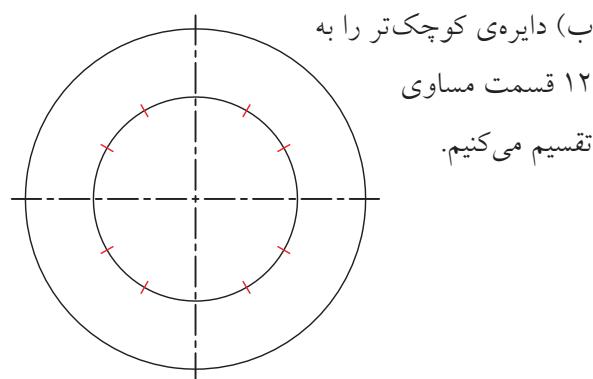
### مراحل ترسیم:

الف) ابتدا دو دایره‌ی هم مرکز یکی به اندازه‌ی قطر بزرگ



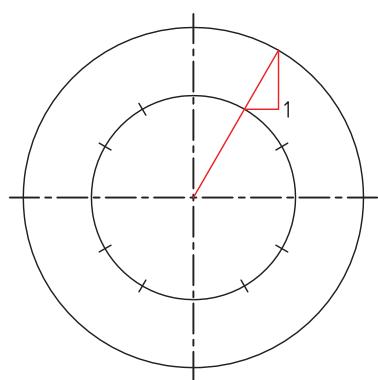
بیضی و دیگری به اندازه‌ی قطر

می کنیم.



ب) دایره‌ی کوچک‌تر را به 12 قسمت مساوی تقسیم می کنیم.

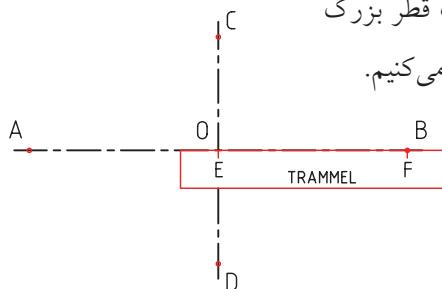
ج) از مرکز دایره خطی به یکی از تقسیمات وصل می کنیم و ادامه می دهیم تا دایره بزرگ‌تر را نیز قطع کند. از محل برخورد خط با دایره کوچک‌تر خطی افقی و از محل برخورد با دایره بزرگ‌تر خطی عمود ترسیم می کنیم تا نقطه‌ی 1 به دست آید.



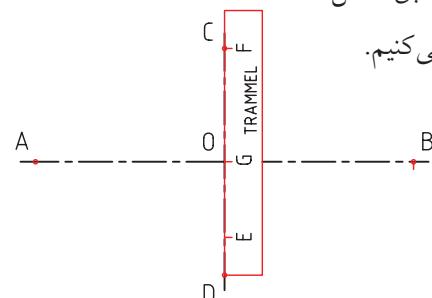
ب) یک نوار کاغذی کوچک را برمی‌داریم و E و F را به

اندازه‌ی نصف قطر بزرگ

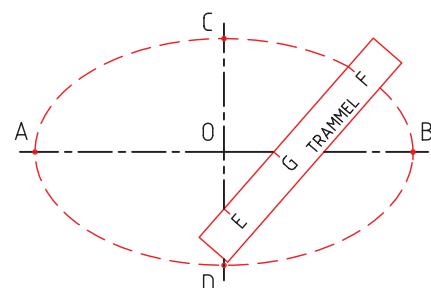
روی آن جدا می کنیم.



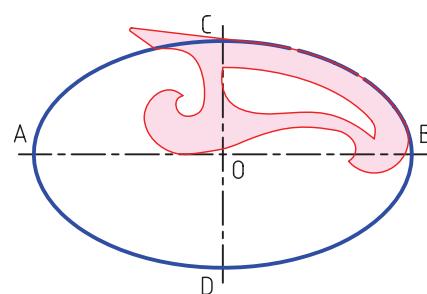
ج) نوار کاغذی را می چرخانیم و GF را به اندازه‌ی نصف قطر کوچک مطابق شکل روی آن جدا می کنیم.



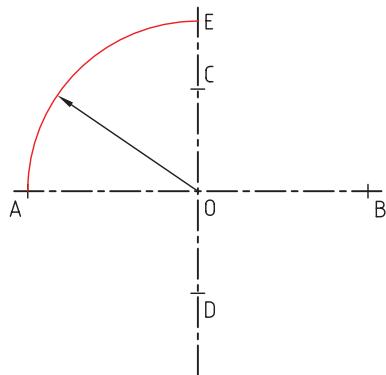
د) نوار کاغذی را به گونه‌ای می چرخانیم که همیشه E روی قطر کوچک و G روی قطر بزرگ قرار داشته باشد و نقطه‌ی F را علامت می زنیم.



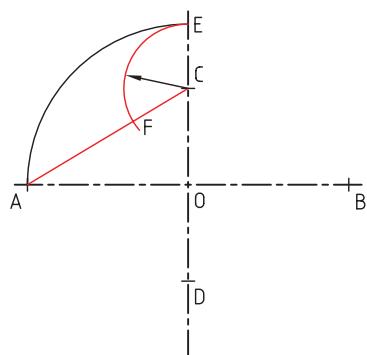
ه) نقاط حاصل شده را با کمک پیستوله به هم وصل می کنیم.



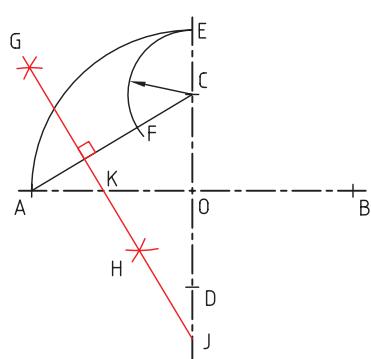
ب) به مرکز O و به شعاع OA کمانی می‌زنیم تا نقطه‌ی E در امتداد قطر کوچک به دست آید.



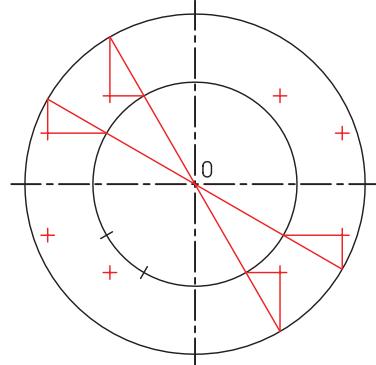
ج) را به C وصل می‌کنیم و به مرکز C و شعاع CE را به A وصل می‌زنیم تا نقطه‌ی F به دست آید.



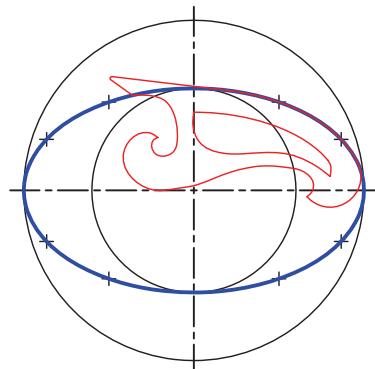
د) عمود منصف AF را ترسیم می‌کنیم و امتداد می‌دهیم تا نقطه‌ی J روی محور عمودی و نقطه‌ی K روی محور افقی به دست آید.



د) از تقسیمات دیگر نیز به همین صورت خطوطی عبور می‌دهیم تا دو دایره را قطع کند و پس از ترسیم خطوط افقی و عمودی نقاط دیگر بیضی حاصل شود.

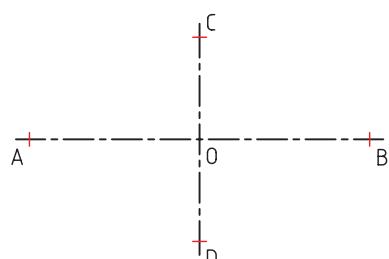


ه) نقاط به دست آمده را با پیستوله به هم وصل کنید.



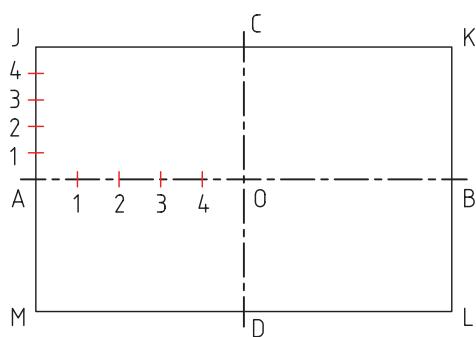
### ترسیم بیضی با پرگار

الف) قطر بزرگ و کوچک بیضی را عمود بر هم ترسیم می‌کنیم.

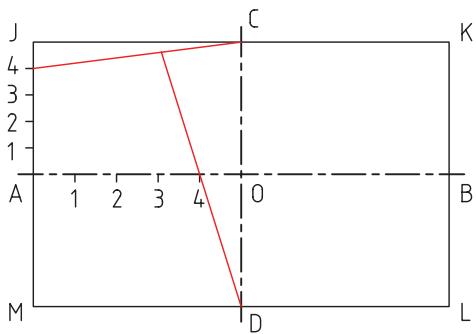


ب) OA و JA را به پنج قسمت مساوی تقسیم می‌کنیم.

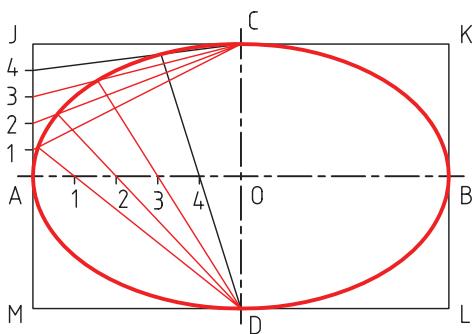
ه) به مرکز K و شعاع AK قوس کوچک بیضی و به مرکز J و شعاع JC قوس بزرگ بیضی را ترسیم می‌کنیم.



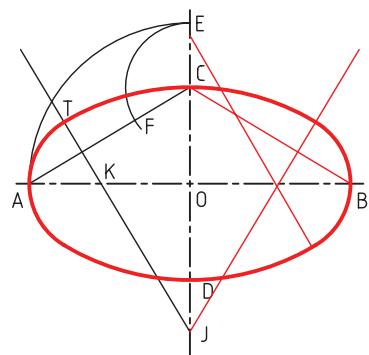
ج) از D به ۴ روی محور افقی وصل می‌کنیم و ادامه می‌دهیم. از C نیز به نقطه‌ی ۴ روی خط JA وصل می‌کنیم. محل برخورد این دو خط یک نقطه از بیضی است.



د) همین عمل را برای نقاط دیگر نیز انجام می‌دهیم تا بیضی کامل شود.

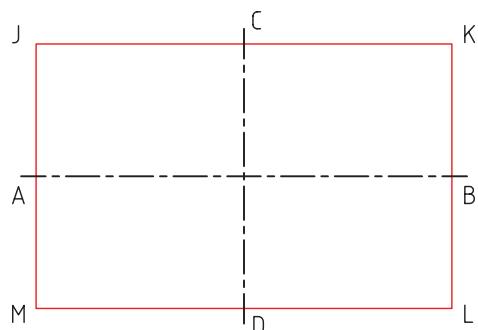


و) با قرینه‌سازی نقاط J و K روی طرف دیگر محورها بیضی را به صورت کامل ترسیم می‌کنیم.

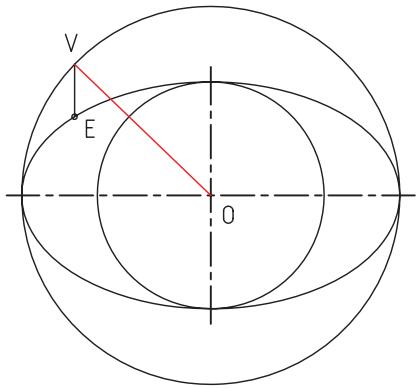


**ترسیم بیضی به روش مستطیل محیطی  
مراحل ترسیم:**

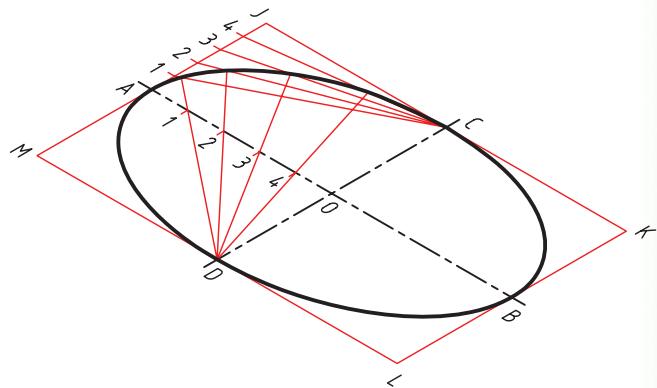
الف) محورهای AB و CD مستطیل JKLM را ترسیم می‌کنیم.



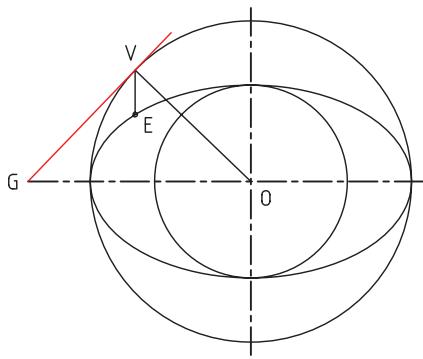
ب) از مرکز O به V وصل می‌کنیم.



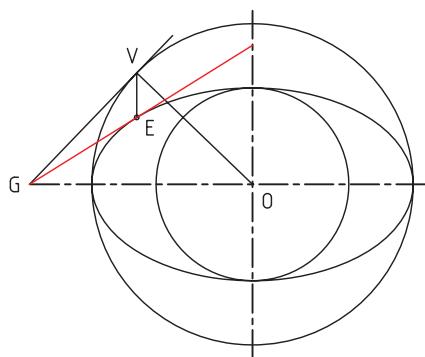
چنانچه به جای مستطیل متوازی‌الاضلاع ترسیم شود  
می‌توان بیضی‌های دیگری را به همین روش ایجاد کرد.  
یک نمونه‌ی آن را در شکل زیر مشاهده می‌کنید.



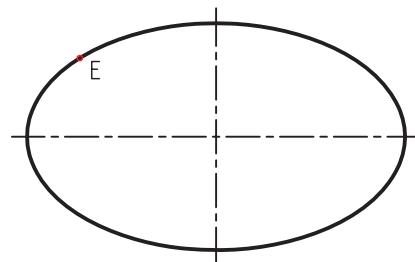
ج) از نقطه‌ی V خطی بر دایره مماس می‌کنیم و آن را  
ادامه می‌دهیم تا قطر بزرگ را در نقطه‌ی G قطع کند.



د) G را به E وصل می‌کنیم. خط GE بر بیضی مماس  
است.

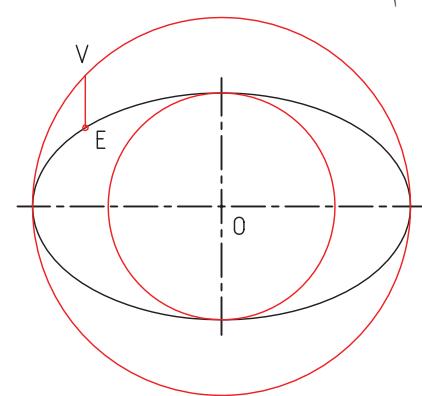


**ترسیم مماس بر نقطه‌ای روی بیضی**  
برای مثال، می‌خواهیم روی E مماسی بر بیضی ترسیم  
کنیم. برای این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم:



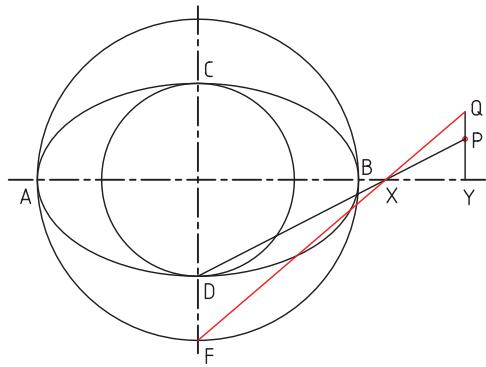
الف) دایره‌ای به قطر کوچک و دایره‌ای به قطر بزرگ  
بیضی ترسیم می‌کنیم. سپس خطی موازی محور عمودی  
از E ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی

V به دست آید.

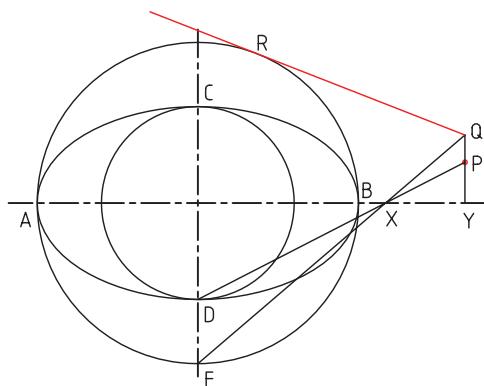


## ترسیم مماس بر بیضی از نقطه‌ای خارج از بیضی

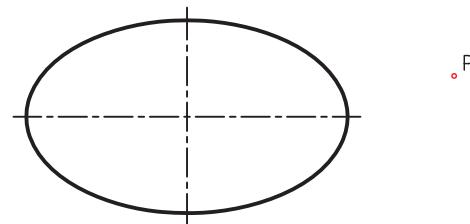
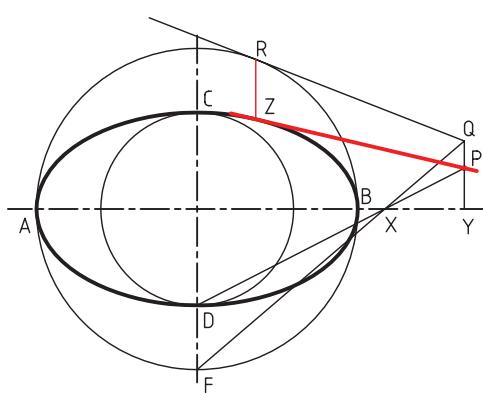
برای مثال، می‌خواهیم از نقطه‌ای مانند  $P$  خطی بر بیضی مماس کنیم. برای این منظور به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



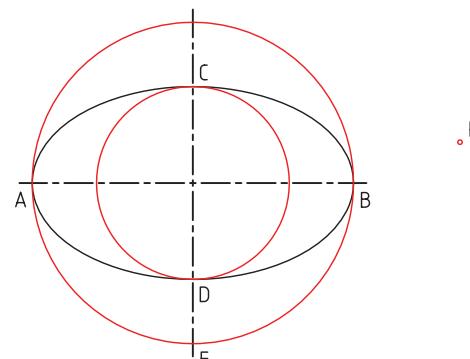
د) از  $Q$  خطی بر دایره‌ی بزرگ‌تر مماس می‌کنیم تا نقطه‌ی  $R$  به دست آید.



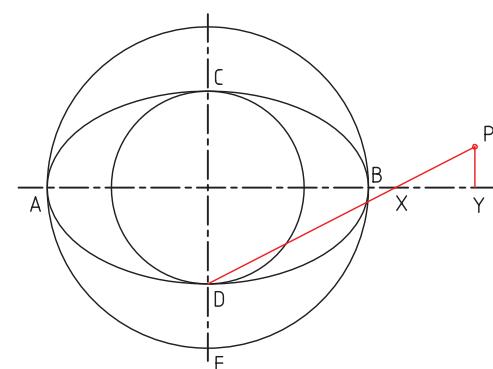
ه) از  $R$  خطی موازی محور عمودی ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی  $Z$  روی بیضی به دست آید. خط  $PZ$  بر بیضی مماس است.



الف) دایره‌ای به قطر کوچک بیضی و دایره‌ای برابر قطر بزرگ بیضی ترسیم می‌کنیم.



ب) از نقطه‌ی  $P$  خطی موازی محور عمودی ترسیم می‌کنیم تا نقطه‌ی  $Y$  به دست آید. سپس از نقطه‌ی  $P$  به  $D$  وصل می‌کنیم تا نقطه‌ی  $X$  روی محور افقی به دست آید.



## بیضی‌نگار

شکل زیر استفاده از بیضی‌نگار را در صنایع چوب نشان

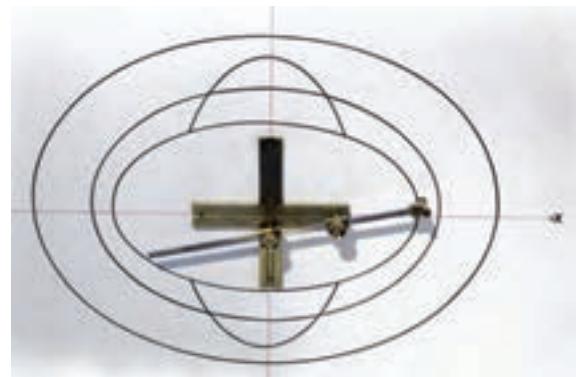
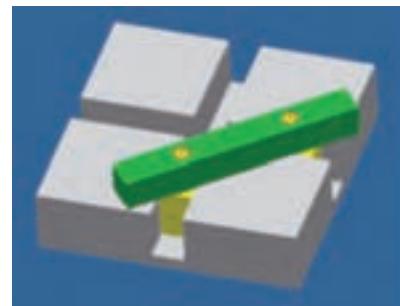
می‌دهد.

در حقیقت بیضی‌نگار نوعی پرگار برای ترسیم بیضی است.

اساس کار بیضی‌نگار، صفحه‌ی شیارداری با پایه‌های بازویی

است که مداد به آن متصل است و داخل آن می‌لغزد. در

شکل زیر یک بیضی‌نگار و سیستم کار آن را می‌بینید.



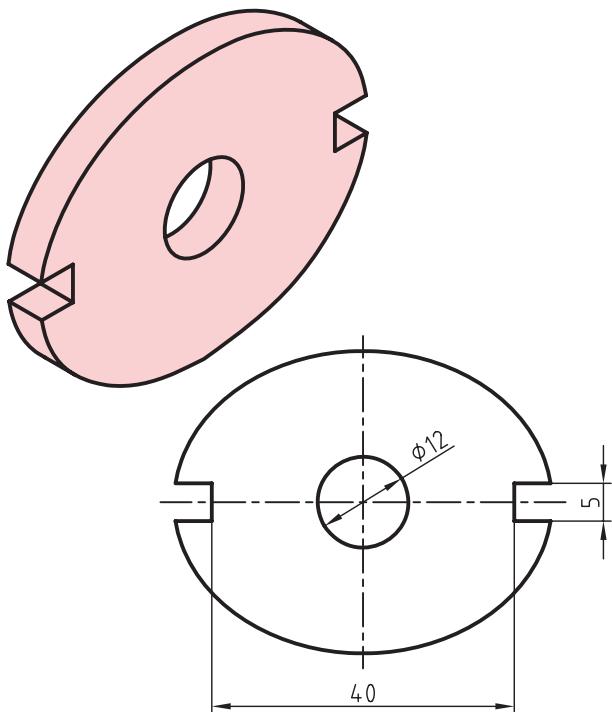
بیضی‌نگار

# دستور کار

## ترسیم تصویر یک واشر



(۹۰ دقیقه)



مطلوب است ترسیم تصویر واشر بیضی شکل مقابل که قطر بزرگ بیضی آن ۵۰ و قطر کوچک آن ۴۰ باشد.

(ترسیم به روش دواير هم مرکز انجام شود.)



اصول آرستگی نقشه را هیچ گاه فراموش نکنید.

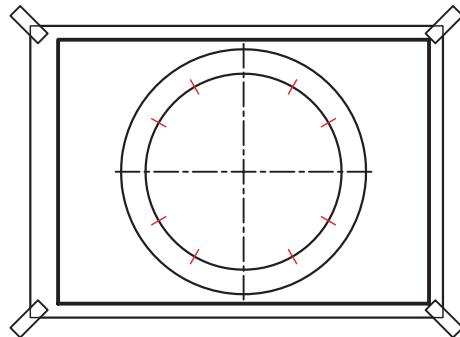
اصول ایمنی کار را همیشه مدنظر داشته باشید.

## جدول ابزار

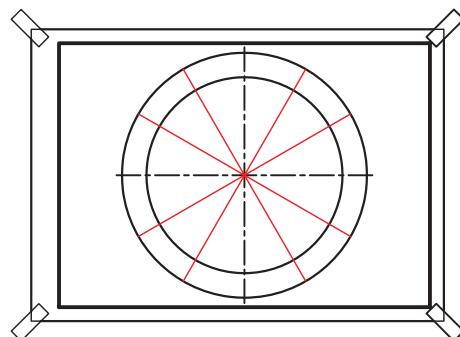
مشخصات فنی	نام ابزار	مشخصات فنی	نام ابزار
نرم	پاک کن	حداقل $50 \times 70$	میز نقشه کشی
A <sup>4</sup>	کاغذ	ثبت	خط کش تی
مویی	برس	$30^\circ - 60^\circ$	گونیا
بازویی	پرگار	HB	مداد
روپوش سفید	لباس کار	بسته‌ی ۳ تایی	پیستوله

## مراحل ترسیم

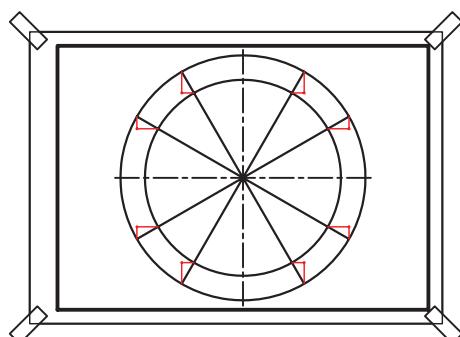
۴. دایره‌ی کوچک را به ۱۲ قسمت مساوی تقسیم کنید.  
 (برای تقسیم می‌توانید از گونیای  $30^\circ$  و  $60^\circ$  درجه یا پرگار استفاده کنید).



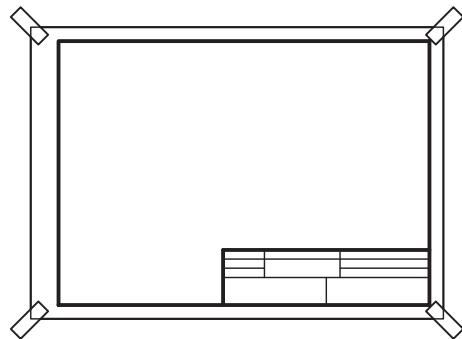
۵. از مرکز به هر قسمت وصل کنید و امتداد دهید تا دایره‌ی بزرگ‌تر را قطع کند.



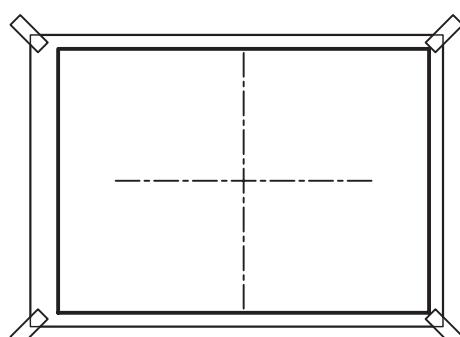
۶. از محل برخورد هر خط به دایره‌ی کوچک‌تر یک خط افقی و از محل برخورد آن با دایره‌ی بزرگ‌تر یک خط عمودی ترسیم کنید تا نقاط جدید به دست آید.



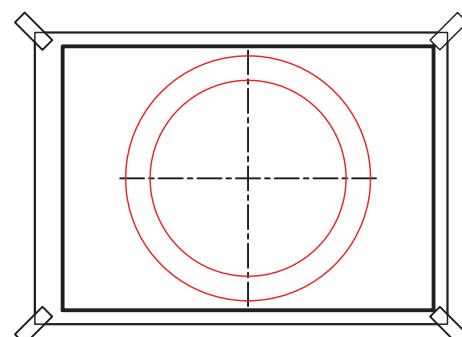
۱. کاغذ را روی میز بجسبانید و کادر و جدول را ترسیم کنید.



۲. محور افقی و عمودی را در محل مناسب روی کاغذ ترسیم کنید.

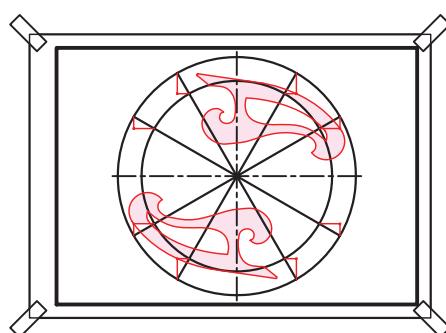
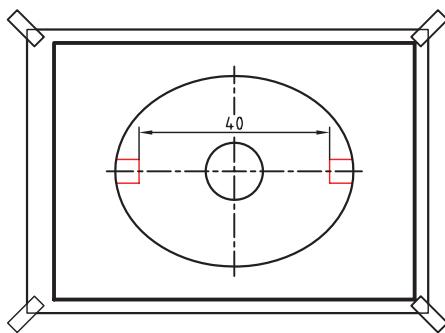


۳. دایره‌ای به قطر  $40^\circ$  و دایره‌ی دیگری به قطر  $50^\circ$  به صورت هم‌مرکز ترسیم کنید.



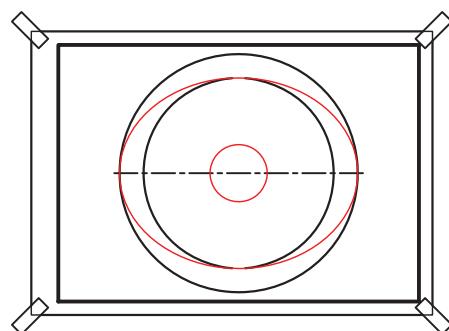
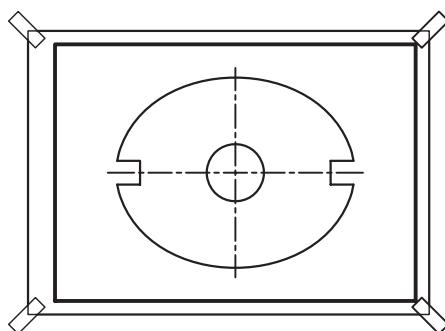
۷. نقاط به دست آمده را با کمک پیستوله به هم وصل کنید.

۹. از هر طرف خط محور عمودی به مقدار  $20$  جدا سازید و دو چاک دو طرف شکل را به پهنهای  $5$  ترسیم کنید.



۱۰. خطوط اصلی را پررنگ کنید. نقشه را به تأیید هنرآموز خود برسانید و سپس ابزار کار را در محل خود قرار دهید.

۸. دایره‌ای به قطر دوازده را در مرکز آن ترسیم کنید.



۱۱. نقشه‌ی کامل شده را برای تأیید و ارزشیابی به هنرآموز محترم خود ارائه دهید.

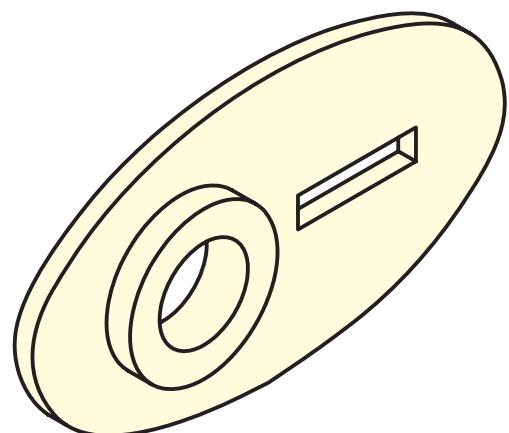
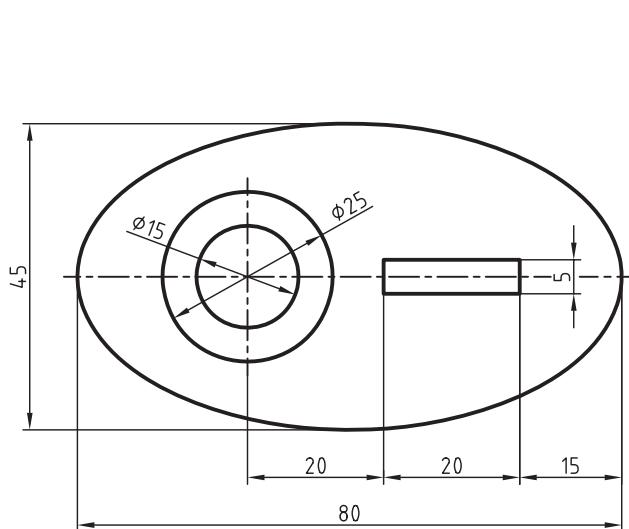
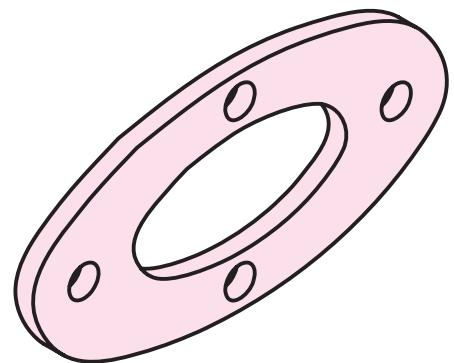
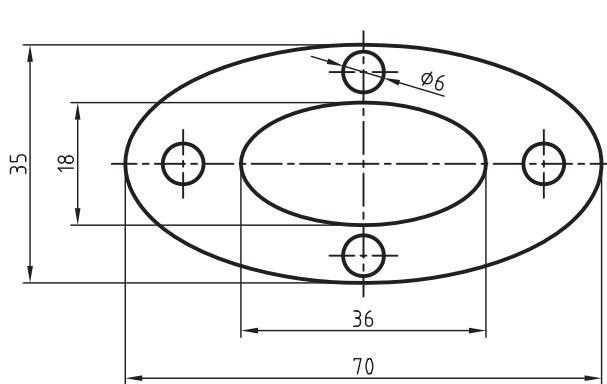
# ارزشیابی پایانی

## ◀ نظری

۱. بیضی را توضیح دهید.
۲. بیضی‌نگار را شرح داده و کاربرد آن را بنویسید.
۳. نحوه‌ی ترسیم یک بیضی داخل مستطیل محیطی را با ترسیم شکل شرح دهید.
۴. روش ترسیم بیضی با کمک دوایر هم‌مرکز را توضیح دهید.
۵. روش ترسیم مماس از نقطه‌ای خارج از بیضی را بر بیضی با کشیدن شکل توضیح دهید.
۶. در گذشته برای ترسیم بیضی از چه روش استفاده می‌شده است؟ آن روش را توضیح دهید.

## ◀ عملی

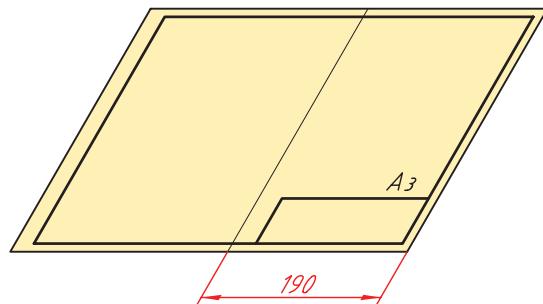
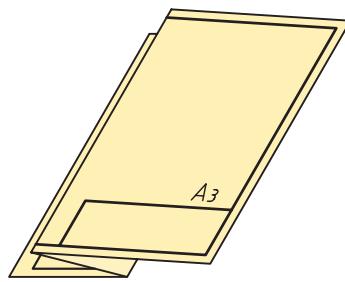
۱. بیضی به قطر بزرگ ۶۰ و قطر بزرگ ۴۰ را به روش تراامل ترسیم کنید. (۳۰ دقیقه)
۲. بیضی به قطر ۵۰ و قطر ۳۰ را به روش مستطیل محیطی ترسیم کنید. (۳۰ دقیقه)
۳. بیضی به قطر بزرگ ۶۰ و قطر کوچک ۴۰ را به روش استفاده از پرگار ترسیم کنید. (۳۰ دقیقه)
۴. هریک از تصاویر زیر را در کاغذ A4 و با دو روش دلخواه ترسیم کنید. (زمان لازم برای هر ترسیم ۳۰ دقیقه)



## پیوست:

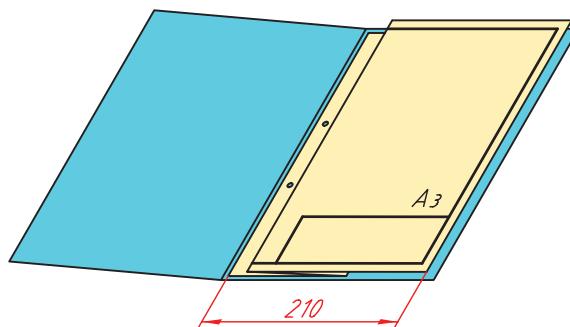
### نحوه تازدن کاغذهای بزرگتر از A4

تا کردن کاغذ A3 

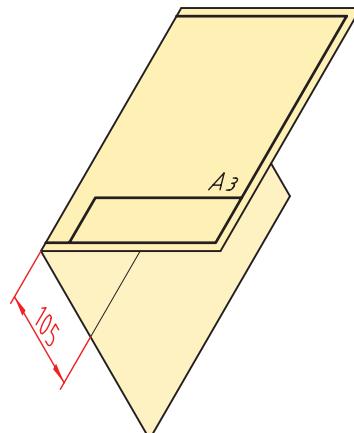


ج) از روی علامت ۱۰۵ نیز مطابق شکل تا می‌زنیم.

الف) ابتدا روی طول کاغذ A3 مقدار ۱۹۰ میلی‌متر را علامت می‌زنیم.



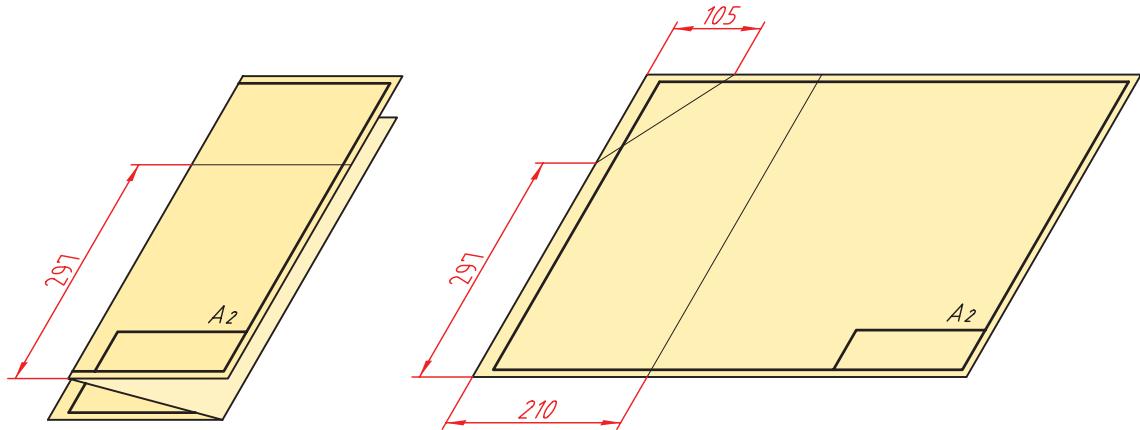
د) کاغذ تا خورده برابر  $297 \times 210$  است و می‌توان آن را در پوشش با ابعاد A4 جا داد.



ب) از روی علامت زده شده تا زده و مقدار ۱۰۵ میلی‌متر را نیز مطابق شکل علامت می‌زنیم.

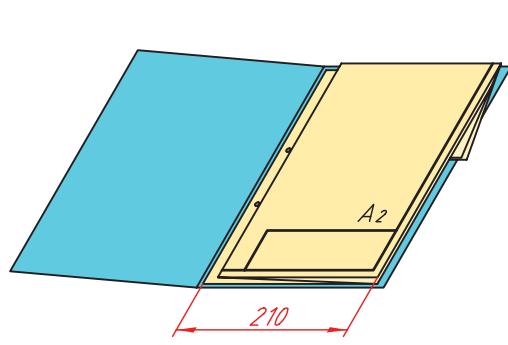
## A۲ تا زدن کاغذ

همانگونه که می‌دانید ابعاد کاغذ A۲ برابر  $594 \times 420$  است. برای تا زدن آن به اندازه‌ی کاغذ A۴ به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.

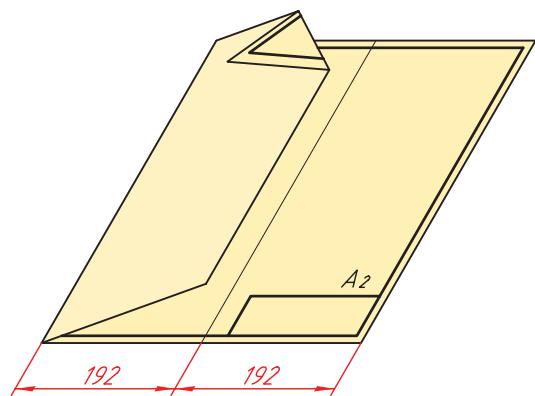


ج) از روی علامت بین دو تقسیم ۱۹۲ را مطابق شکل علامت تامی‌زنیم و سپس ۲۹۷ را مطابق شکل جدا می‌کنیم.

الف) اندازه‌های ۲۹۷، ۲۱۰، ۱۰۵ و ۲۹۷ را مطابق شکل علامت می‌زنیم.



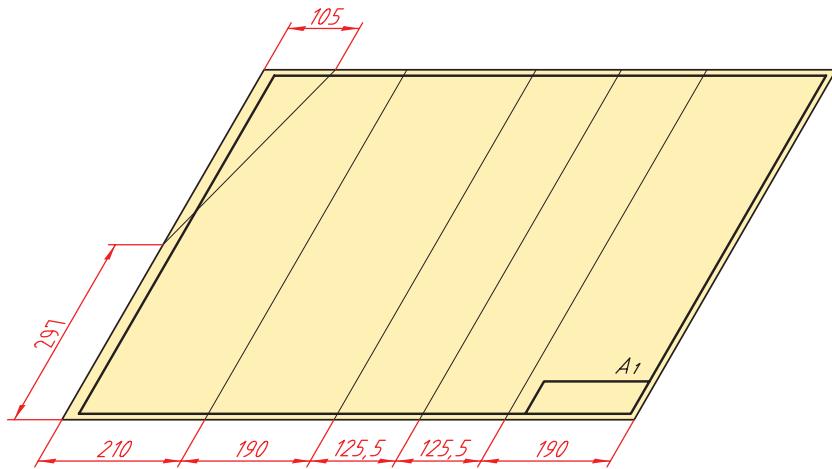
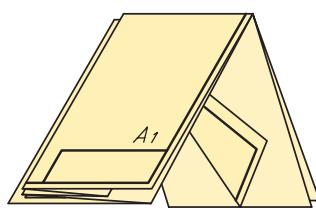
د) از روی علامت ۲۹۷ نیز کاغذ را تا می‌زنیم. ابعاد کاغذ تا خورده برابر  $297 \times 210$  یعنی کاغذ A۴ است.



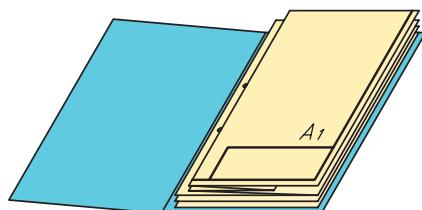
ب) از روی علامت‌های گذاشته شده تا زده و باقی‌مانده‌ی طول کاغذ را به دو قسمت مساوی یعنی ۱۹۲ تقسیم می‌کنیم.

## ◀ تا زدن کاغذ A1

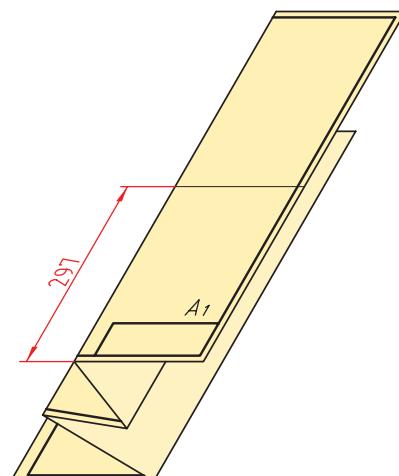
ابعاد کاغذ A1 برابر  $594 \times 841$  میلی‌متر است. برای تا زدن این کاغذ به ابعاد کاغذ A4 به ترتیب زیر عمل می‌کنیم.



الف) مطابق شکل اندازه‌ها را جدا کرده و علامت می‌زنیم.  
ج) از روی علامت ۲۹۷ نیز تا می‌زنیم.



می‌زنیم.



د) کاغذ به ابعاد A4 تا خورده است و می‌توان آن را در سپس مقدار ۲۹۷ را روی عرض مشخص می‌کنیم.  
پوشه قرار داد.

ب) از روی علامت‌های ایجاد شده کاغذ را تا می‌زنیم و

سپس مقدار ۲۹۷ را روی عرض مشخص می‌کنیم.

## منابع و مأخذ

### الف) فارسی

۱. استانداردهای کامل DIN (قسمت منطبق بر ISO)، ف. معطوفی، فدک ایساتیس.
۲. اصول و مبانی طراحی، ترجمه فرهاد کشاپیش، کتابخانه آستان قدس رضوی به شماره ثبت ۹۵۵۱۱.
۳. رسم فنی عمومی، احمد متقی پور، ۱۳۸۳، مرکز نشر دانشگاهی.
۴. رسم فنی عمومی، سید ابوالحسن موسوی، ۱۳۸۸، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ۴۹۹/۴.
۵. نقشه‌کشی ۱، محمد خواجه‌حسینی، ۱۳۸۷، شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ۳۵۹/۵۱.
۶. نقشه‌کشی صنعتی، مترجم عبدالله ولی‌نژاد، ۱۳۷۹، نشر طراح.
۷. نقشه‌کشی صنعتی، محمدرضا عباسی، ۱۳۸۶، سها دانش.
۸. نقشه‌کشی صنعتی ۱، محمود مرجانی، سال ۱۳۷۴، دانشگاه یزد.
۹. نقشه‌کشی مقدماتی، حمیدرضا غلامرضايی، ۱۳۸۲، شرکت صنایع آموزشی.
۱۰. هندسه ایرانی، ابوالوفا محمد بوزجانی، ۱۳۶۹، تهران.

### ب) انگلیسی

1. ENGINEERING DRAWING , Cecil Jensen / Sixth Edition, New York.
2. BASIC TECHNICAL DRAWING, Henry Cecil Spencer. New York.
3. TECHNICAL DRAWING/ Fifth Edition ,E.Giesecke,The Macmillan Company.



همکاران محترم و دانش آموزان عزیز :

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی  
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتاب های درسی  
فنی و حرفه ای و کار دانش، ارسال فرمایند.

[info@tvoecd.sch.ir](mailto:info@tvoecd.sch.ir)

پیام نگار (ایمیل)

[www.tvoecd.sch.ir](http://www.tvoecd.sch.ir)

وبگاه (وب سایت)