فصل ۶

برآورد مواد اولیهٔ مورد نیاز برای ساخت کابینت ساده

هدف کلی: ترسیم نقشهٔ کابینت ساده

هدف‌های رفتاری: هنرجو پس از پایان این فصل قادر خواهد بود:

۱ـ نقشه‌های اجرایی کابینت ساده را تجزیه و تحلیل کند.

۲ـ لیست مواد اولیهٔ اصلی را تهیه کند.

۳ـ لیست مواد مصرفی را از روی لیست اصلی تنظیم کند.

۴ـ لیست ترکیب قیمت را تهیه کند.

۶ــ برآورد مواد اولیهٔ موردنیاز برای ساخت کابینت ساده

برآورد مواد اولیه برای تولید هر محصول، طبق نقشهٔ فنی آن به صورت تفکیک شده صورت می‌گیرد. مواد اولیه به دو دسته تقسیم می‌شوند؛ اصلی و کمکی.

۱ــ مواد اولیهٔ اصلی، در صنعت کابینت‌سازی، به موادی گفته می‌شود که بخش اساسی و عمدهٔ کار را تشکیل می‌دهند، مانند چوب و صفحات فشردهٔ چوبی[1] و پروفیل‌های ام دی اف (MDF) و روکش طبیعی و مصنوعی و غیر آنها.

۲ــ مواد اولیهٔ کمکی به تمام موادی که به تکمیل شدن، زیبایی، سهولت و سرعت انجام کار و ... کمک کند، گفته می‌شود، مانند انواع یراق‌ها، زهوارهای تزیینی، میخ وپیچ، شیشه، مواد رنگ‌کاری و ...

پیش از شروع به ساخت کابینت برای خریدار، لازم است قیمت آن تعیین گردد و به وی، تحت عنوان پیش‌فاکتور، ارائه شود. در مواردی که کابینت‌ها تقریباً از نظر ابعاد و اندازه مشابه هستند، قیمت‌ها از قبل تعیین می‌گردد و با توجه به نمونهٔ کابینت ساخته شده به صورت متری قیمت‌گذاری می‌شود. مانند کابینت آشپزخانه که برای کابینت‌های زمینی و دیواری به صورت مجزا یا روی هم قیمت داده می‌شود. برای کابینت‌های سفارشی و به‌طورکلی برای کابینت‌هایی که برای اولین بار ساخته می‌شوند باید از قبل برآورد قیمت کرد. برای این کار از سه فرم یا فهرست استفاده می‌شود.

۱ــ۶ــ آشنایی با لیست مواد اولیهٔ اصلی

این لیست برای ثبت تمام قطعات موجود در یک کابینت، که در آن مواد اولیه اصلی به کار رفته است، استفاده می‌شود.

جدول ۱ــ۶ نمونه‌ای از جدول مربوط به لیست مواد اولیهٔ اصلی می‌باشد.

جدول ۱ــ۶ــ لیست مواد اولیهٔ اصلی

ردیف	شرح	جنس	ابعاد تمام شده mm			تعداد	مقدار تمام شده			درصد دورریز	مقدار اولیه			مقدار کل
			طول	عرض	ضخامت		طول m	سطح m^2	حجم m^3		طول m	سطح m^2	حجم m^3	
۱														
۲														
۳														
۴														
۵														

۱ــ Wood Base Panels

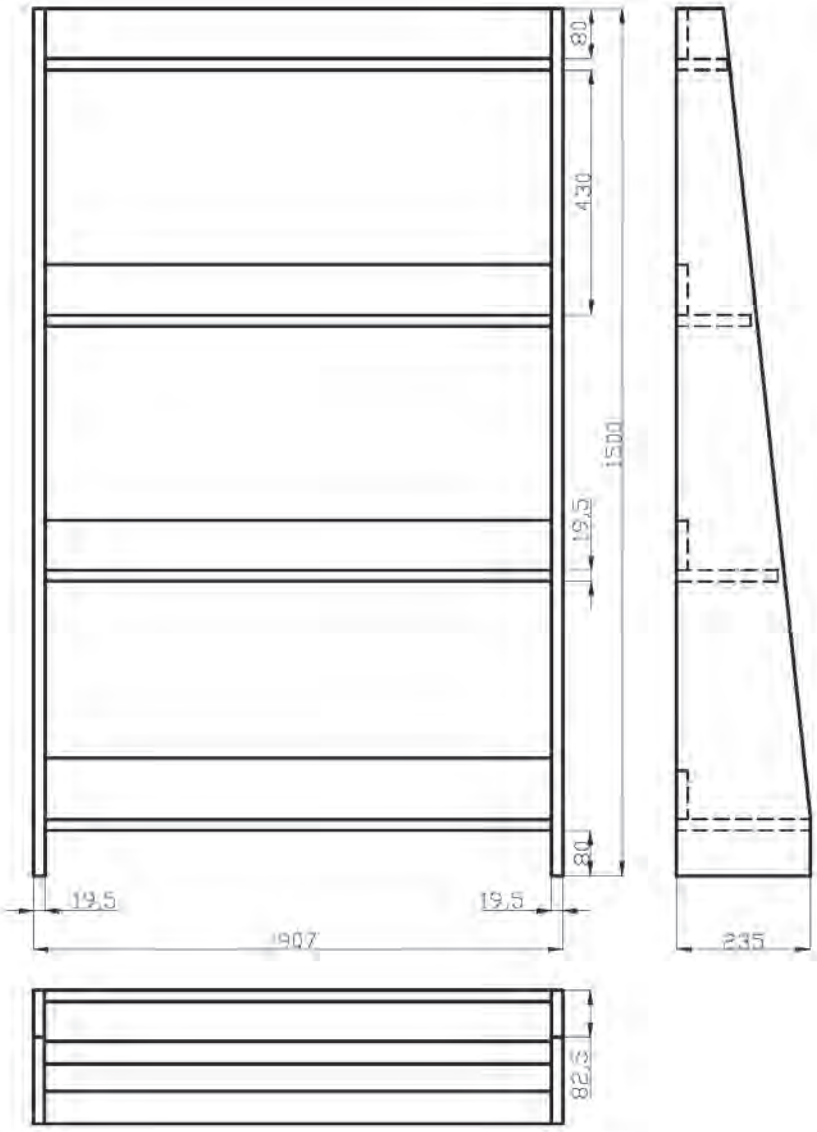
۱ــ۱ــ۶ــ شرح ستون‌های مختلف جدول مواد اولیهٔ اصلی :

ابعاد و مشخصات قطعات کابینت، پس از استخراج از نقشه‌های اجرایی، به تفکیک در جدول فوق به شرح زیر آورده می‌شود :

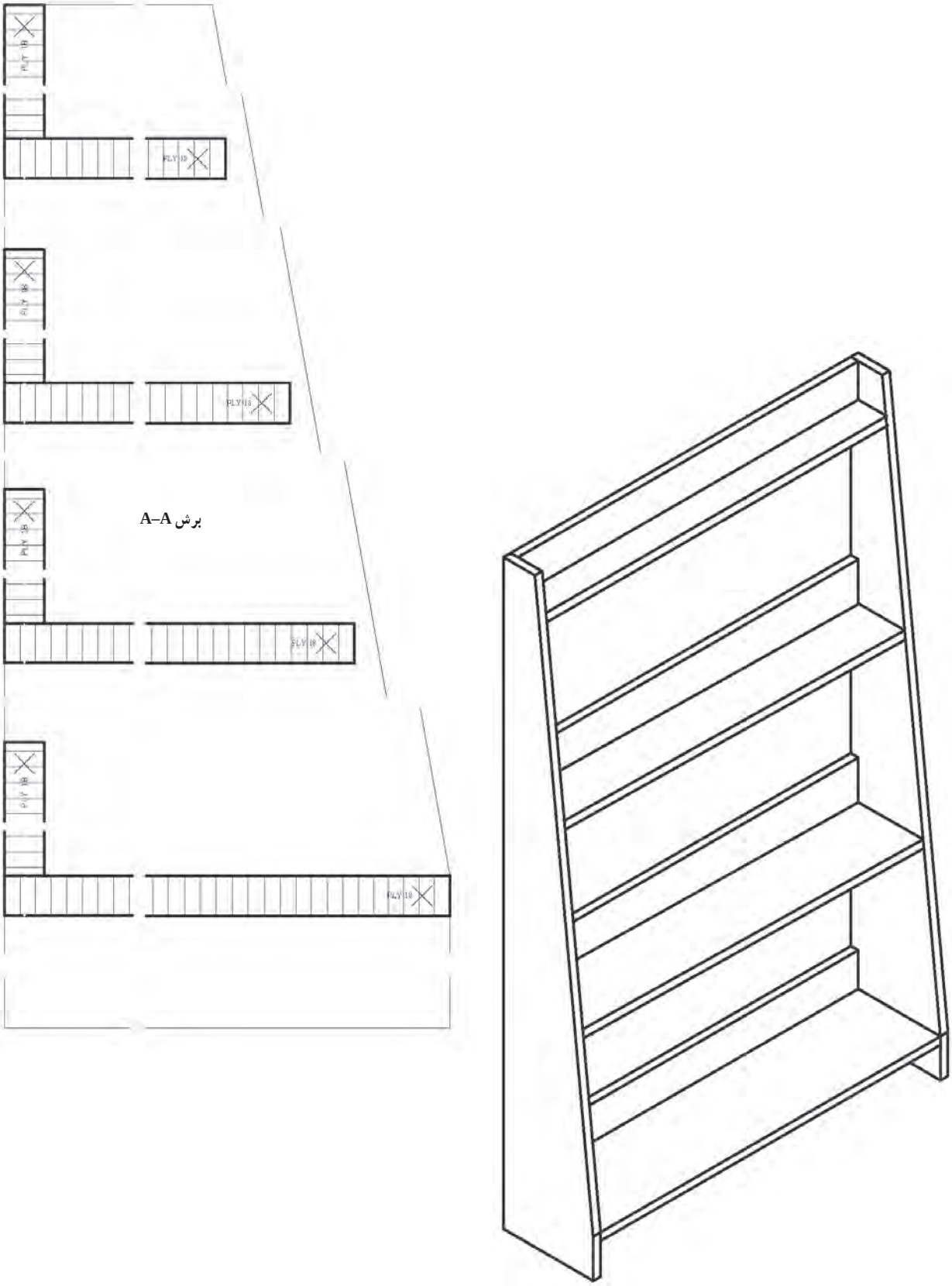
- در ستون «ردیف» شمارهٔ قطعه و یا کد مربوط نوشته می‌شود. چنانچه قطعات فاقد کد یا حروف باشند باید به ترتیب از قطعاتی که بیشترین فراوانی را در سازه از نظر نوع جنس دارند شروع کرد و در این صورت تنها شمارهٔ ردیف، که رابطه‌ای با قطعه ندارد، ذکر خواهد شد.
- در ستون «شرح» موقعیت و عنوان قطعه شرح داده می‌شود، مانند بدنه، سقف، کف، وادار عمودی، وادار افقی، پشت‌بند، کف جعبه و ...
- در ستون «جنس» نوع جنس قطعه به کار رفته، اعم از چوب یا صفحات فشردهٔ چوبی ثبت می‌شود، مانند تخته خرده چوب، تخته چند لایه و ...
- در ستون «ابعاد تمام شده» اندازه‌های هر قطعه دقیقاً از نقشه استخراج و برحسب میلی‌متر نوشته می‌شود.
- در ستون «تعداد»، تعداد قطعه ذکر می‌شود.
- در ستون «مقدار تمام شده»، سه گزینه وجود دارد که در هر ردیف تنها یکی از آن‌ها انتخاب و تکمیل می‌شود. زیرا بسته به نوع جنس مواد به کار رفته، که می‌تواند حجم چوب ماسیو، سطح صفحات چندسازهٔ چوبی[1] یا طول زهوار یا پروفیل ام دی‌اف (MDF) باشد، با درج تعداد محاسبه شده، به ترتیب برحسب مترمکعب، مترمربع و متر نوشته می‌شود.
- در ستون «درصد دورریز»، برحسب نوع جنس به کار رفته درصد دورریز آورده می‌شود. این درصد در مورد چوب ماسیو، با توجه به گونهٔ مصرفی، بین ۲۰ تا ۳۰ درصد منظور می‌شود. برای صفحات مصنوعی و روکش طبیعی ۱۰ درصد و برای انواع زهوارها و پروفیل‌ها و روکش‌های مصنوعی نیز ۱۰ درصد دورریز می‌توان در نظر گرفت.
- در ستون مقدار کل، مقدار تمام شده با اعمال درصد دورریز برحسب همان واحد در زیر ستون مشابه درج می‌گردد.

برای مثال سه نما و برش و تصویر مجسم یک جاکتابی کوچک در شکل‌های ۱ و ۲ برای آشنایی بیشتر به منظور تهیهٔ لیست مواد اولیهٔ اصلی آمده است که جنس آن از صفحات تختهٔ چند لایی است.

۱ــ صفحات فشردهٔ چوبی (Wood Base Panels)



شکل ۱ــ۶ ــ سه نما از جاکتابی کوچک



شکل ۲ــ۶ ــ تصویر مجسم ایزومتریک و برش طولی جاکتابی کوچک

جدول ۲ـ۶ـ فهرست مواد اولیهٔ اصلی جاکتابی کوچک

ردیف	شرح	جنس	ابعاد تمام شده به mm			تعداد	مقدار تمام شده			درصد دورریز	مقدار اولیه			مقدار کل
			طول	عرض	ضخامت		طول m	سطح m²	حجم m³		طول m	سطح m²	حجم m³	
۱	بدنه	چندلایی	۱۵۰۰	۲۳۵	۱۹/۵	۲	۰/۷۰۵			۱۰		۰/۷۷۶		
۲	پشت‌بند	چندلایی	۸۶۸	۸۰	۱۹/۵	۴	۰/۲۷۸			۱۰		۰/۳۰۶		
۳	طبقهٔ بالا	چندلایی	۸۶۸	۹۰	۱۹/۵	۱	۰/۰۷۸			۱۰		۰/۰۸۶		
۴	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۱۳۵	۱۹/۵	۱	۰/۱۱۷			۱۰		۰/۱۲۹		
۵	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۱۸۰	۱۹/۵	۱	۰/۱۵۶			۱۰		۰/۱۷۲		
۶	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۲۳۵	۱۹/۵	۱	۰/۲۰۴			۱۰		۰/۲۲۴		
	جمع کل تختهٔ چندلایی													۱/۶۹۳

پس از این که لیست مواد اولیهٔ اصلی تنظیم شد باید جدول لیست مواد مصرفی تکمیل شود. همان‌طوری که گفته شد، مواد مصرفی از مواد اولیهٔ اصلی و مواد اولیهٔ کمکی تشکیل می‌شود. بنابراین، از جدول ۲ـ ۶ ـ کمک می‌گیریم و مواد اولیهٔ اصلی را از آن استخراج می‌کنیم و در جدول ۳ـ۶ می‌نویسیم و در ادامه مواد کمکی را به آن اضافه می‌کنیم. نمونهٔ خام مانند جدول ۳ـ۶ می‌باشد.

جدول ۳ـ۶ـ لیست مواد اولیهٔ مصرفی

ردیف	شرح	مقدار	قیمت واحد ریال	قیمت مواد مصرفی	جمع کل

- در ستون «ردیف»، شمارهٔ ردیف مواد مصرفی به ترتیب اهمیت از نظر ابعاد و اندازه ذکر می‌شود.
- در ستون «شرح»، نوع مادهٔ مصرفی نوشته می‌شود.
- در ستون «مقدار»، مقدار یا تعداد مواد مصرفی برحسب

واحد آن درج می‌شود.

● در ستون «قیمت واحد ریال»، قیمت واحد مادهٔ مصرفی، طبق قیمت روز بازار برحسب ریال، نوشته می‌شود.

● در ستون «قیمت مواد مصرفی»، قیمت کل هر ردیف ثبت می‌گردد.

● در ستون «جمع کل»، جمع کل مواد اولیه نوشته می‌شود.

برای نمونه جدول شمارهٔ ۴ــ۶ برای کابینت دیواری تنظیم شده است که در زیر مشاهده می‌کنید:

جدول ۴ــ۶ــ لیست مواد اولیه مصرفی کابینت دیواری

ردیف	شرح	مقدار	قیمت واحد ریال	قیمت مواد مصرفی	جمع کل
۱	تختهٔ چندلایی ۱۹/۵ میلی‌متری	۱/۶۹۳ مترمربع	۱۸۵۰۰۰	۳۱۳۲۰۵	
		جمع مواد اصلی		۳۱۳۲۰۵	
۲	پیچ	۳۴ عدد	۲۰۰	۶۸۰۰	
۳	چسب چوب	۱۰۰ گرم	۴۵۰۰۰	۴۵۰۰۰	
	جمع مواد کمکی				۱۱۳۰۰
	جمع کل مواد مصرفی				۳۲۴۵۰۵

در ادامه، پس از این که لیست مواد مصرفی تنظیم شد، براساس آن جدول شمارهٔ ۵ــ۶ تکمیل می‌شود. به این صورت که در این جدول که برآورد قیمت یا ترکیب قیمت نیز نامیده می‌شود، علاوه بر مواد اولیهٔ اصلی و کمکی که در جدول‌های ۲ــ۶ و ۴ــ۶ به آن‌ها اشاره شد، دست‌مزدها، مخارج، قیمت تمام شده، سود و قیمت فروش نیز به دست می‌آید که می‌توان آن‌ها را به عنوان صورت‌حساب به مشتری ارائه داد. نمونه‌ای از جدول خام برآورد قیمت (جدول ۵ــ۶) ملاحظه می‌شود.

جدول ۵ــ۶ــ لیست ترکیب و برآورد قیمت

ردیف	شرح	مقدار	جمع	جمع کل

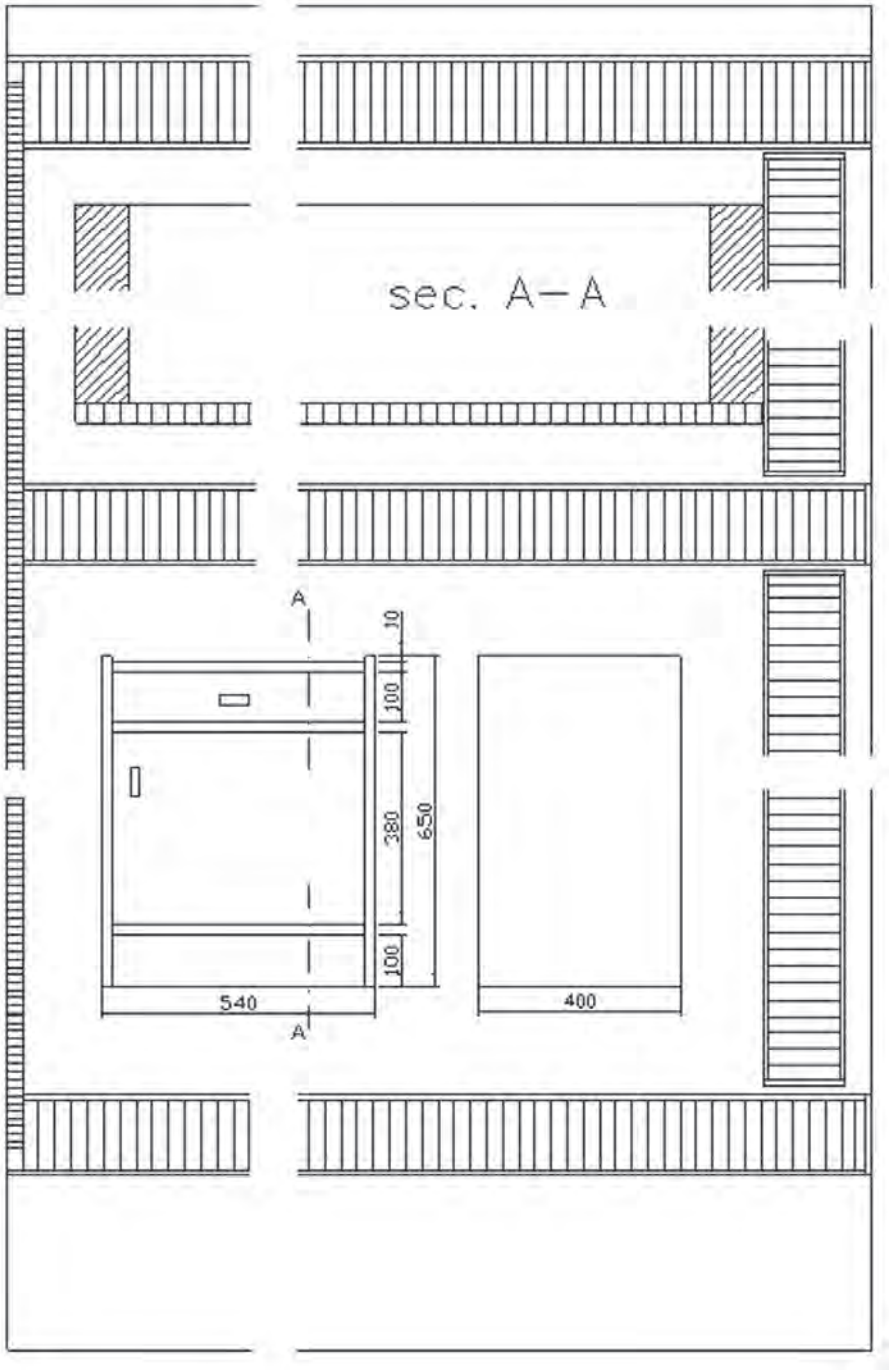
برای مثال، به منظور روشن شدن بیشتر موضوع، برای یک کابینت دیواری، که جدول‌های شمارهٔ ۲ـ۶ و ۴ـ۶ برای آن تنظیم شده بود، جدول ۶ ـ۶ تنظیم شده است.

جدول ۶ـ۶ـ جدول ترکیب و برآورد قیمت

ردیف	شرح	مقدار	جمع	جمع کل
۱	جمع مواد مصرفی		۳۲۴۵۰۵	
۲	دست‌مزدها			
	۲ ساعت کاردستی، ساعتی ۲۰۰۰۰۰	۴۰۰۰۰۰		
	۲ ساعت کار ماشینی، ساعتی ۲۵۰۰۰۰	۵۰۰۰۰۰		
	۲ ساعت رنگ‌کاری، ساعتی ۳۰۰۰۰۰	۶۰۰۰۰۰		
	جمع دست‌مزدها		۱۵۰۰۰۰۰	
۳	مخارج			
	۸۰ درصد مبلغ دست‌مزدها	۱۲۰۰۰۰۰		
	جمع مخارج		۱۲۰۰۰۰۰	
۴	قیمت تمام شده		۳۰۲۴۵۰۵	
۵	سود ۲۰ درصد قیمت تمام شده		۶۰۴۹۰۱	
۶	جمع کل ـ قیمت فروش			۳۶۲۹۴۰۶

تمرین ۱ : با توجه به نماها و برش های داده شده در شکل ۳ـ۶، قیمت کابینت داده شده را محاسبه کنید.

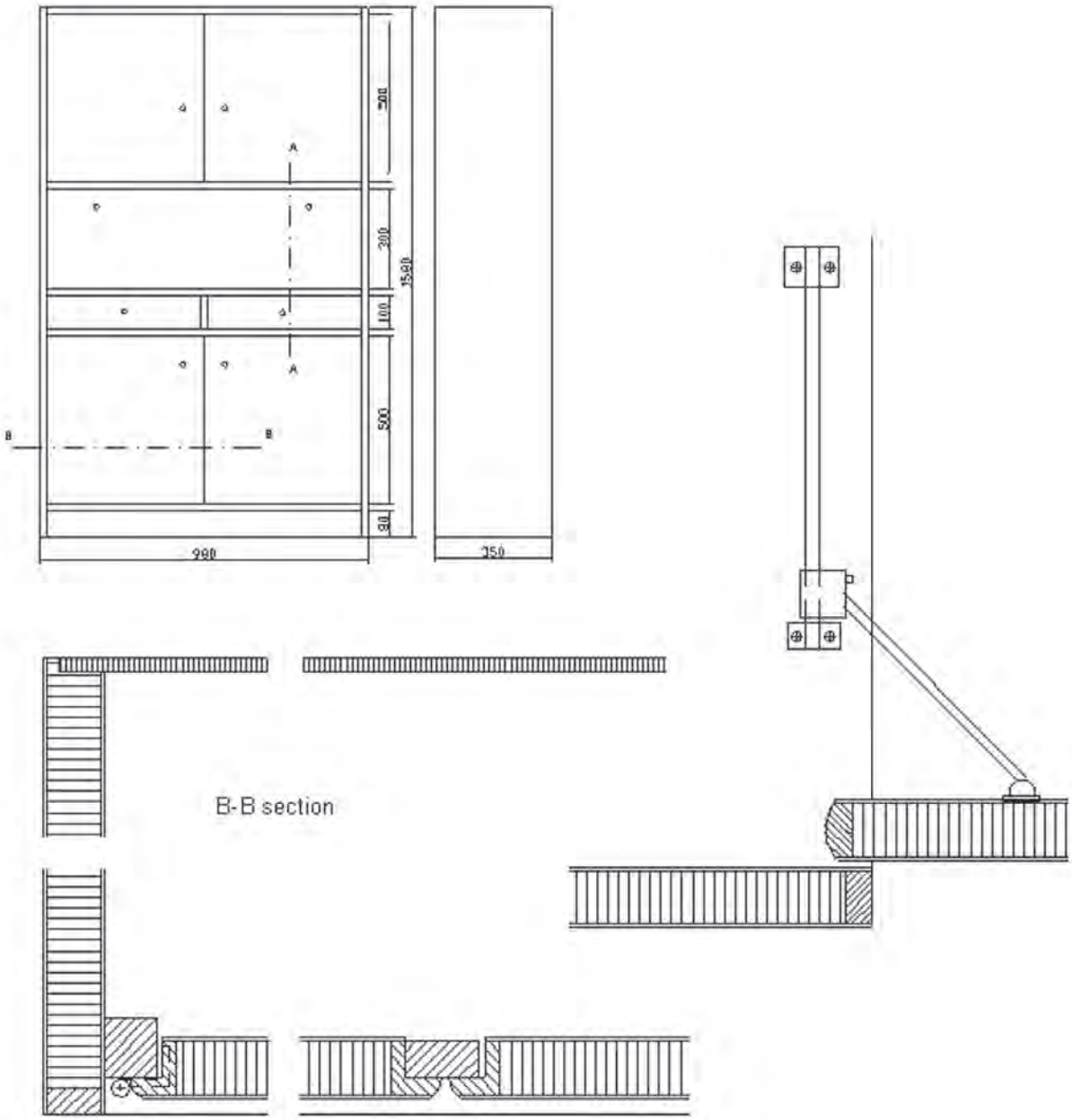
قطعات سقف و کف، وادار افقی در جعبه و در پایین و بدنه‌ها از MDF به ضخامت ۱۶mm ساخته شده و لبهٔ آن‌ها با نوار PVC پوشش داده شده است. قطعات داخلی جعبه از چوب صنوبر است و با ریل فلزی حرکت می کند. کف جعبه و پشت بند MDF به ضخامت ۴mm نصب می‌شود و اتصالات آن از پیچ است. قیمت‌ها به صورت تحقیقی محاسبه شود.



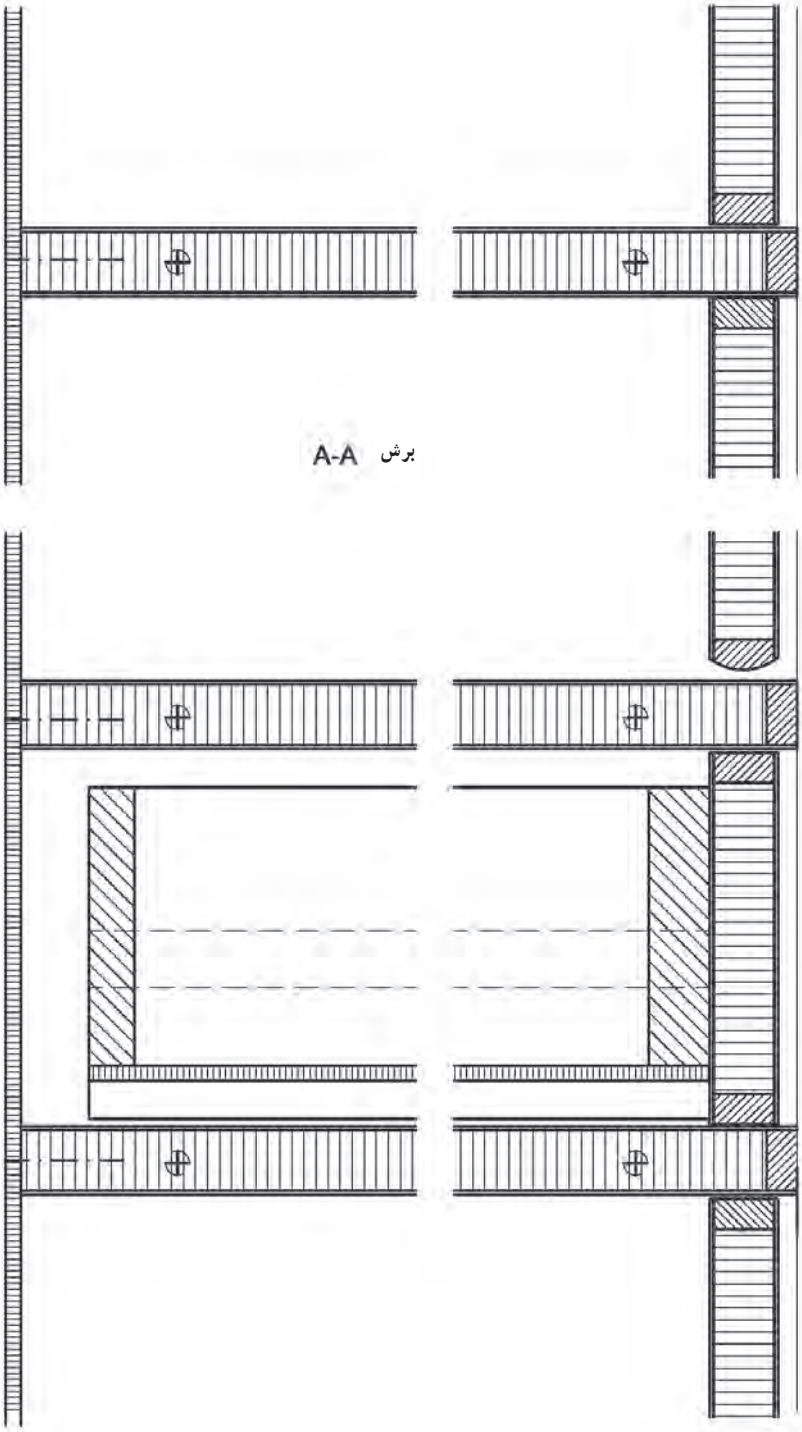
شکل ۳ـ۶

تمرین ۲ : با توجه به نماها و برش‌های داده شده درشکل ۴ـ۶ و ۵ـ۶ قیمت کابینت داده شده را محاسبه کنید.

بدنه‌ها، سقف و کف، طبقات و وادارها و درها از تختهٔ خرده چوب ۱۶mm با دورو روکش hpl ساخته شده است. اتصالات سقف و کف به بدنه‌ها با الیت و سایر قسمت‌ها از دوبل است. درِ افقی با استفاده از لولا و درجه باز و بسته می‌شود. لبهٔ تختهٔ خرده چوب از زهوار چوبی لبه چسبان می‌شود.



شکل ۴ـ۶



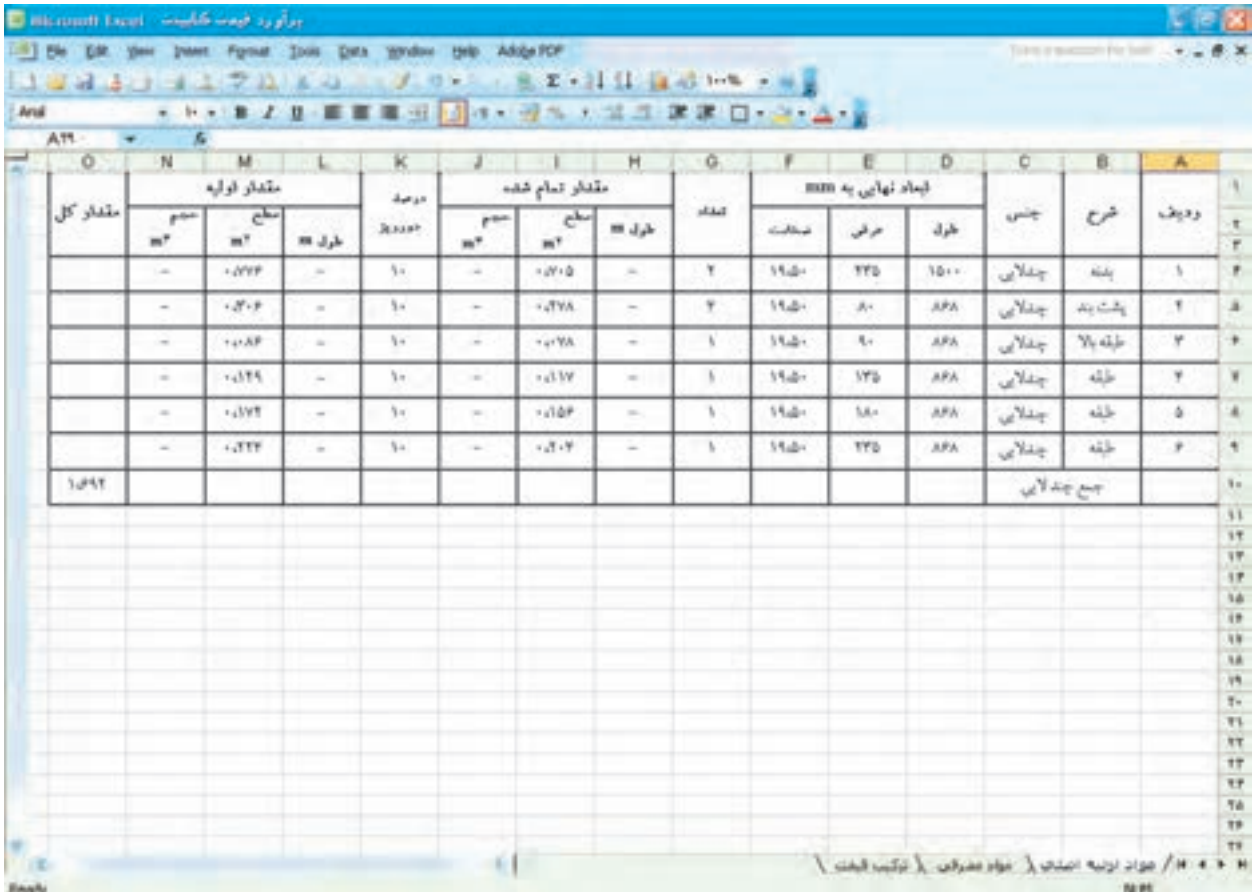
شکل ۵ــ۶

۶ـ۲ـ برآورد قیمت سازه‌های چوبی با استفاده از نرم‌افزار

در حال حاضر شرکت‌های تولیدی در عرصهٔ جهانی فعالیت می‌کنند و لذا عملیات برآورد قیمت را کمتر به صورت دستی انجام می‌دهند. برای این کار از کامپیوتر استفاده می‌شود و برای انجام اعمالی، مانند طراحی، نقشه‌کشی، انبارداری، حسابداری و ... از نرم‌افزارهای خاص این کار، که توسط شرکت‌های تولید نرم‌افزار عرضه می‌شود، استفاده می‌کنند.

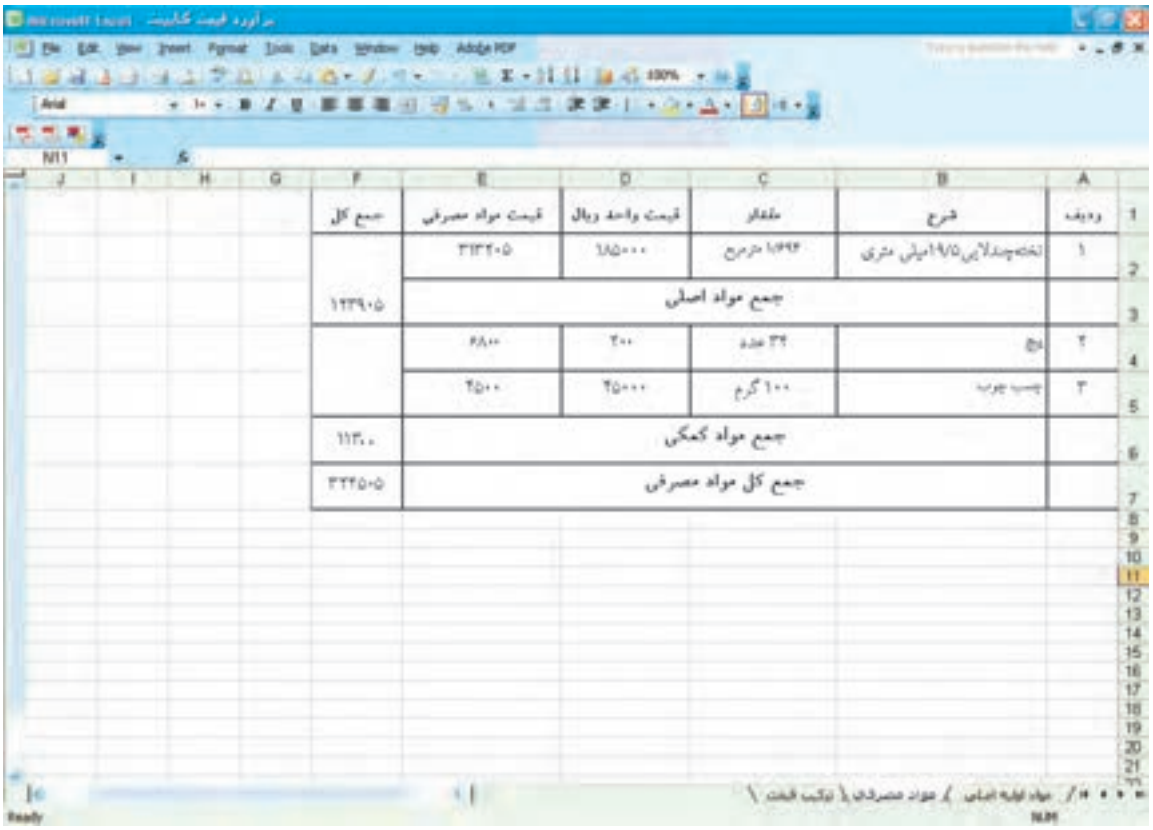
یکی از نرم‌افزارهای موجود، که به سادگی می‌توان از آن برای برآورد قیمت کابینت استفاده کرد، نرم‌افزار Excel است، که در این‌جا به اختصار آن را توضیح می‌دهیم.

برای این کار کافی است جدول‌های سه گانه در صفحات گستردهٔ این نرم‌افزار ایجاد شود (هر جدول در یک صفحه یا Sheet). سپس، فرمول‌های لازم برای عملیات برآورد قیمت در سلول‌های موردنظر نوشته می‌شود و عدد نهایی تنها با نوشتن طول و عرض و ضخامت و تعداد به‌دست می‌آید. در صورت اشتباه در وارد کردن اطلاعات، با اصلاح آن، پاسخ نهایی به صورت خودکار اصلاح می‌گردد. این جدول به سادگی و یا کپی کردن قابل استفاده است و برای موارد مشابه نیز به کار می‌رود. در شکل‌های ۶ـ۶، ۶ـ۷ و ۶ـ۸ نمونه‌ای از این کار قابل مشاهده است.



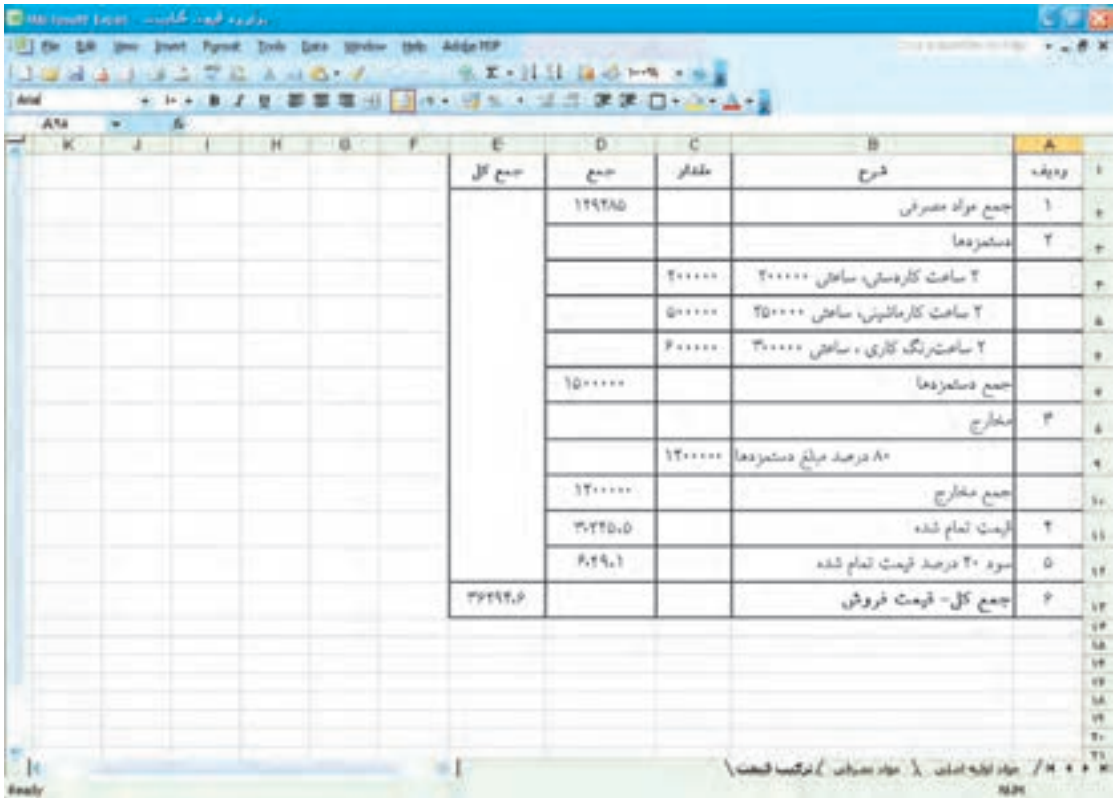
ردیف	شرح	جنس	ابعاد نهایی به mm			تعداد	مقدار تمام شده			درصد خودریز	مقدار اولیه			مقدار کل
			طول	عرض	ضخامت		طول m	سطح m²	حجم m³		طول m	سطح m²	حجم m³	
۱	بدنه	چندلایی	۱۵۰۰	۲۴۵	۱۹.۵۰	۲	–	۰.۷۰۵	–	۱۰	–	۰.۷۷۴	–	
۲	پشت بند	چندلایی	۸۶۸	۸۰	۱۹.۵۰	۲	–	۰.۲۷۸	–	۱۰	–	۰.۳۰۶	–	
۳	طبقه بالا	چندلایی	۸۶۸	۹۰	۱۹.۵۰	۱	–	۰.۰۷۸	–	۱۰	–	۰.۰۸۶	–	
۴	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۱۳۵	۱۹.۵۰	۱	–	۰.۱۱۷	–	۱۰	–	۰.۱۲۹	–	
۵	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۱۸۰	۱۹.۵۰	۱	–	۰.۱۵۶	–	۱۰	–	۰.۱۷۲	–	
۶	طبقه	چندلایی	۸۶۸	۲۴۵	۱۹.۵۰	۱	–	۰.۲۱۲	–	۱۰	–	۰.۲۳۳	–	
	جمع چندلایی													۱.۶۹۲

شکل ۶ـ۶



ردیف	شرح	مقدار	قیمت واحد ریال	قیمت مواد مصرفی	جمع کل
۱	تخته‌چندلایی ۱۹/۵ میلی متری	۱/۶۹۶ مترمربع	۱۸۵۰۰۰	۳۱۳۲۰۵	
	جمع مواد اصلی				۱۲۳۹۰۵
۲	میخ	۳۲ عدد	۲۰۰	۶۸۰۰	
۳	چسب چوب	۱۰۰ گرم	۲۵۰۰۰	۲۵۰۰	
	جمع مواد کمکی				۱۱۳۰۰
	جمع کل مواد مصرفی				۳۳۴۵۰۵

شکل ۷ــ۶

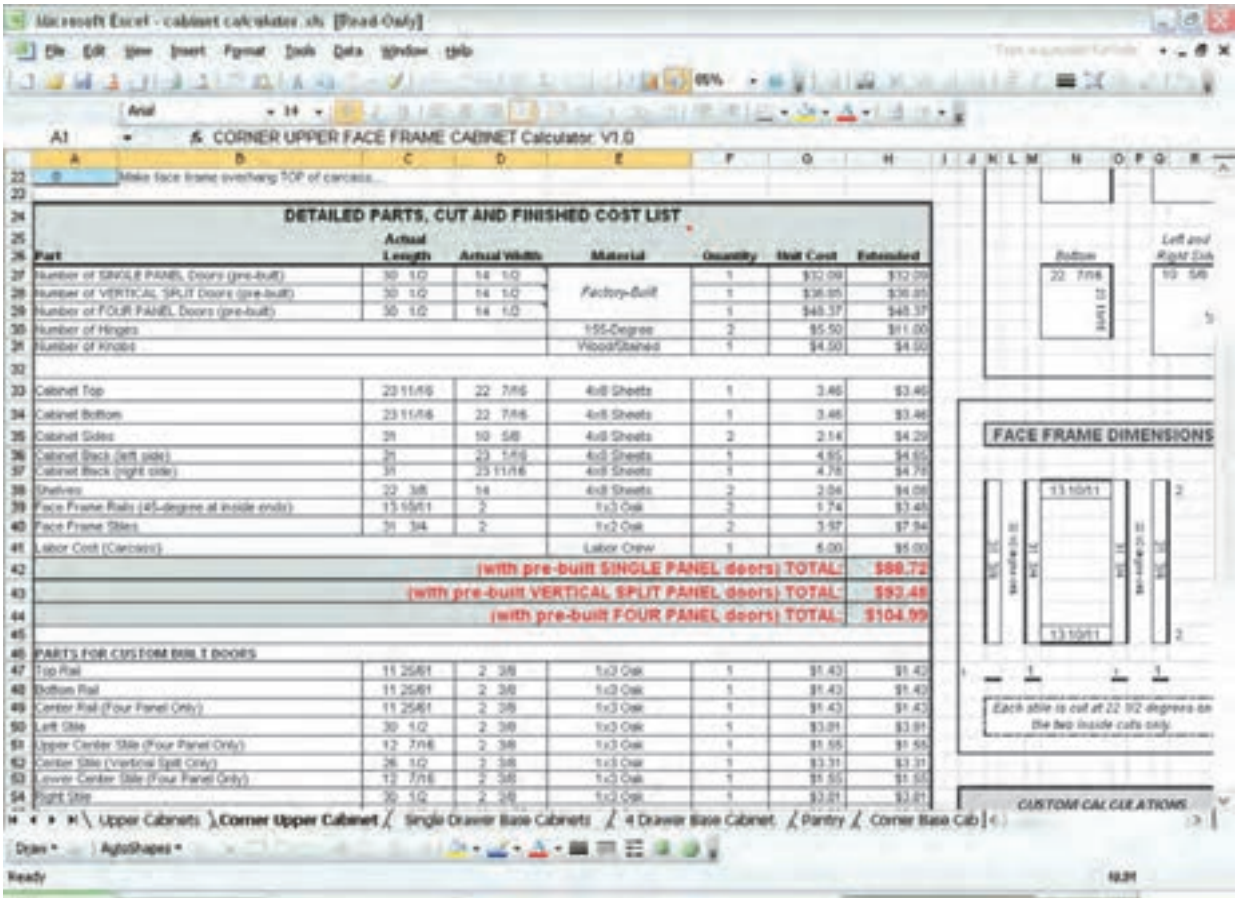


ردیف	شرح	مقدار	جمع	جمع کل
۱	جمع مواد مصرفی		۱۲۹۴۸۵	
۲	دستمزدها			
	۲ ساعت کارمستی، ساعتی ۲۰۰۰۰۰	۲۰۰۰۰۰		
	۲ ساعت کارماشینی، ساعتی ۲۵۰۰۰۰	۵۰۰۰۰۰		
	۲ ساعت رنگ کاری ، ساعتی ۳۰۰۰۰۰	۶۰۰۰۰۰		
	جمع دستمزدها		۱۵۰۰۰۰۰	
۳	مخارج			
	۸۰ درصد مبلغ دستمزدها	۱۲۰۰۰۰۰		
	جمع مخارج		۱۲۰۰۰۰۰	
۴	قیمت تمام شده		۳۰۲۴۵۰۵	
۵	سود ۲۰ درصد قیمت تمام شده		۶۰۴۹۰۱	
۶	جمع کل- قیمت فروش			۳۶۲۹۴۰۶

شکل ۸ ــ۶

در صورت لزوم می‌توان در نرم‌افزار Excel عکس قطعاتی را نیز که مورد محاسبه قرار می‌گیرند، اضافه کرد تا از احتمال خطا جلوگیری شود.

نرم‌افزارهای زیادی نیز در زمینهٔ محاسبه قیمت تحت عنوان حسابگرها طراحی شده‌اند که می‌توان آن‌ها را در سایت‌های تخصصی صنایع چوب و کابینت یافت.



شکل ۹ــ۶

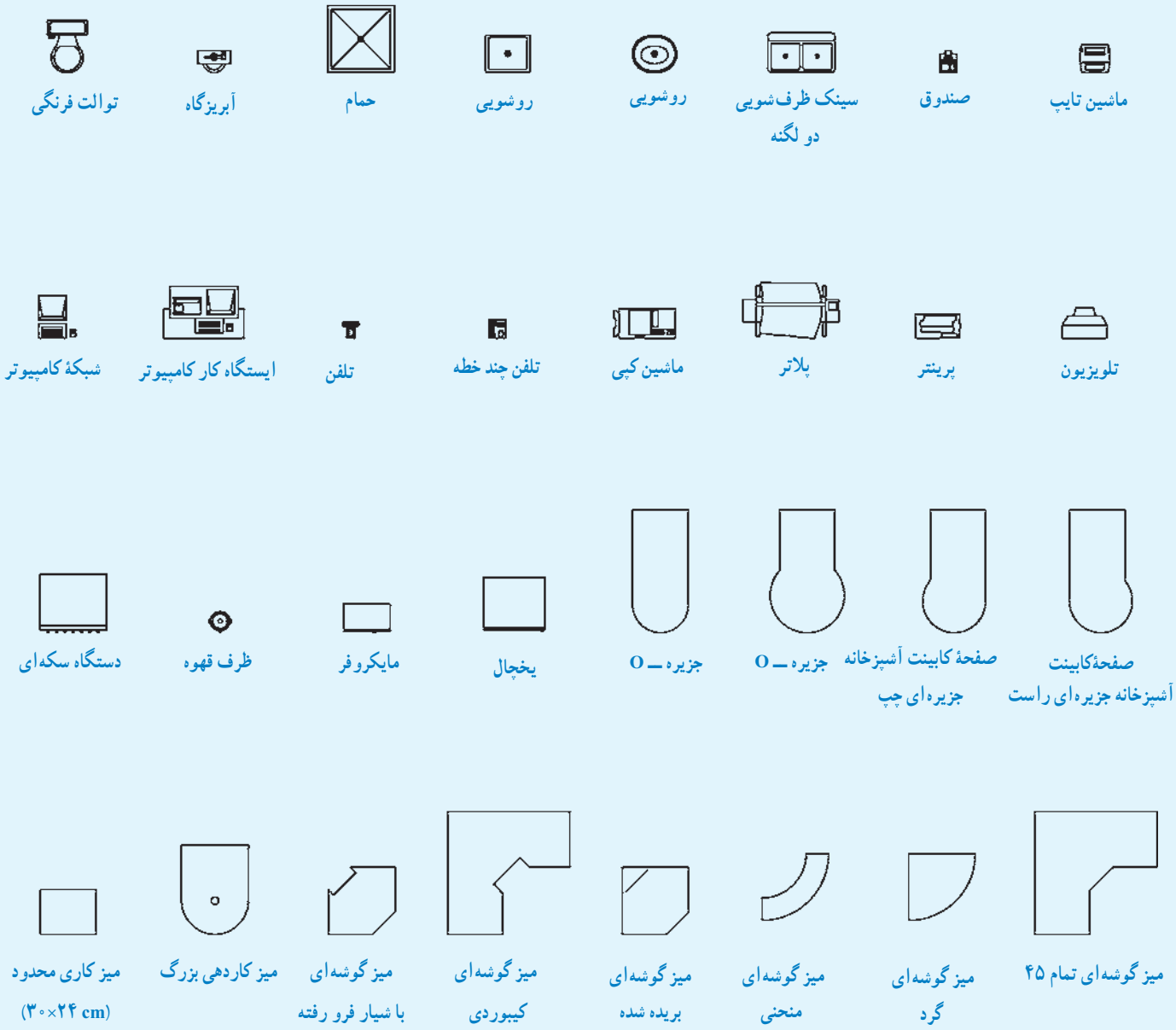
انسان‌ها با محیط زیست طبیعی و حیوانی در تعامل اند و از منابع طبیعی و حیوانات بهره می‌برند. این تعامل به آن‌ها صدمه می‌زند؛ به ویژه به دارندگان حرف و مشاغل آلوده کنندهٔ محیط زیست. آیا منابع طبیعی و حیوانات حقوقی دارند که پای بندی به آن‌ها بخشی از مسئولیت اخلاقی ما باشد؟ پاسخ مثبت است.

در آموزه‌های دینی، گیاهان و حیوانات صاحب حق اند و ما موظف به رعایت حقوق آن‌ها هستیم. امروزه اخلاق محیط زیست از شاخه‌های مهم اخلاق کاربردی است. این طبیعت امانت است در دست ما! بکوشیم امانت داران خوبی باشیم.

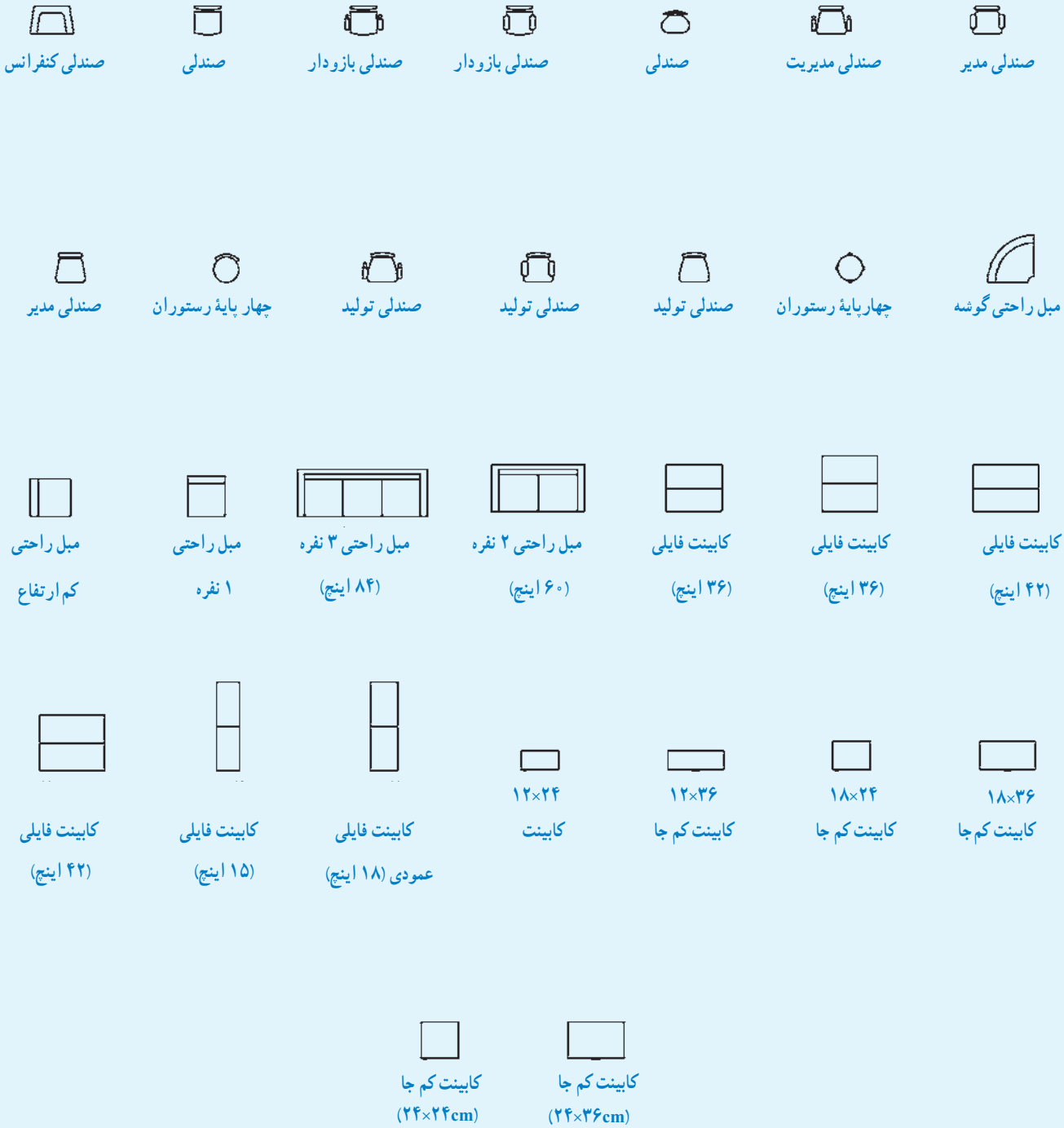
کتاب: درآمدی بر اخلاق حرفه‌ای

نویسنده: دکتر احد فرامرز قراملکی

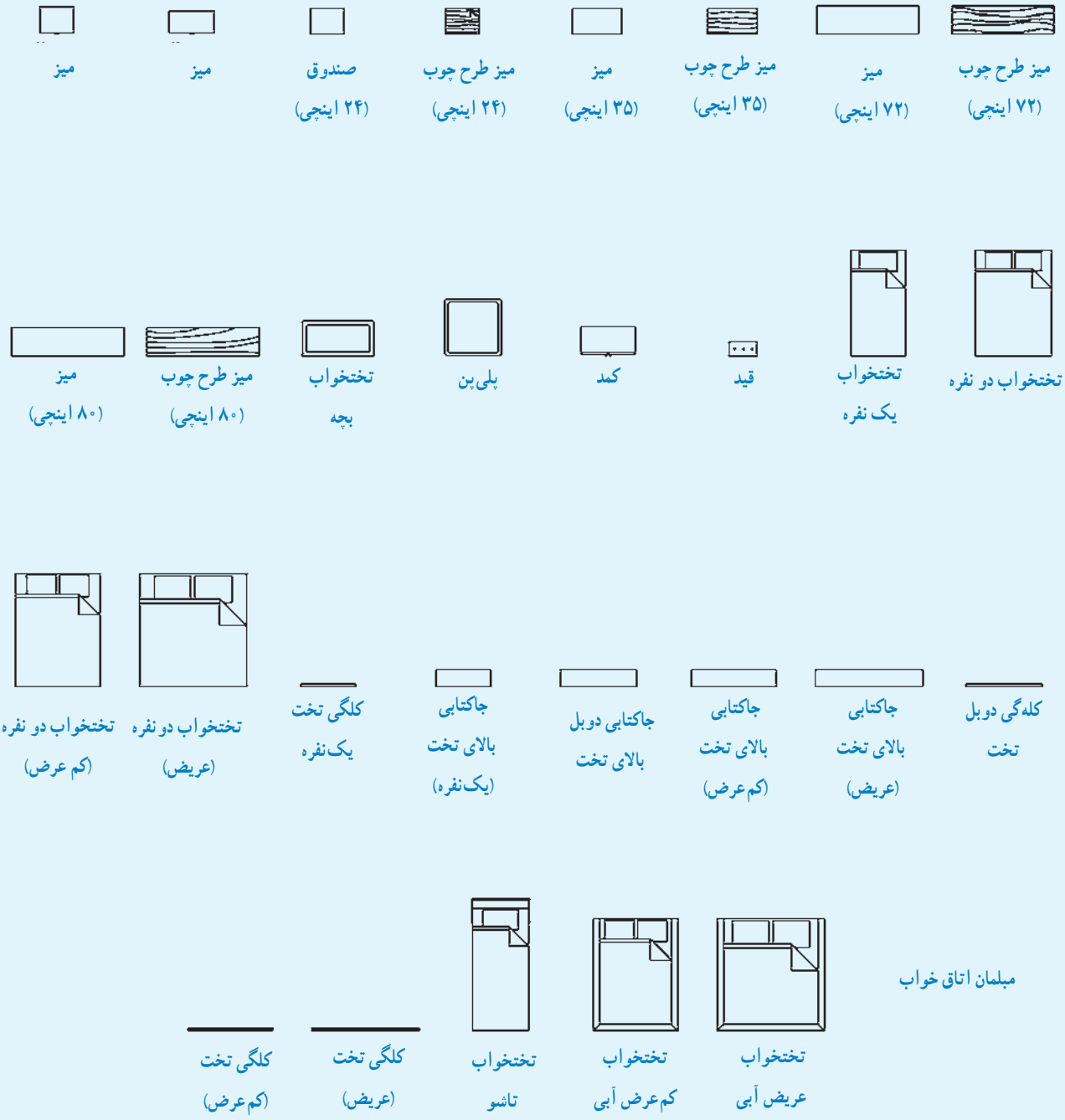
مطالعهٔ آزاد



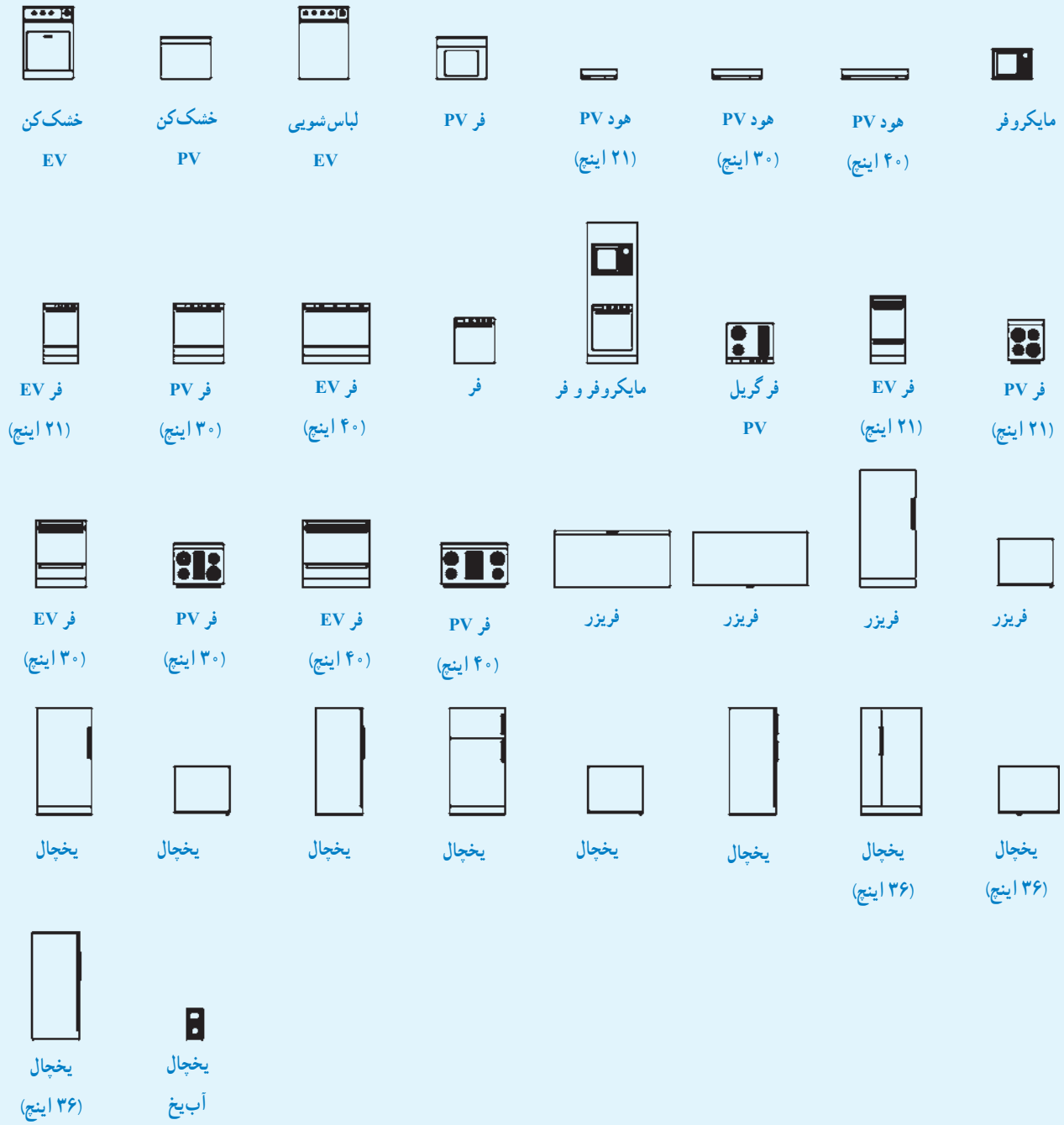
شکل ۶۶ــ۵ــ نمای مقطع (نماد) انواع میز و سایر لوازم اداری.



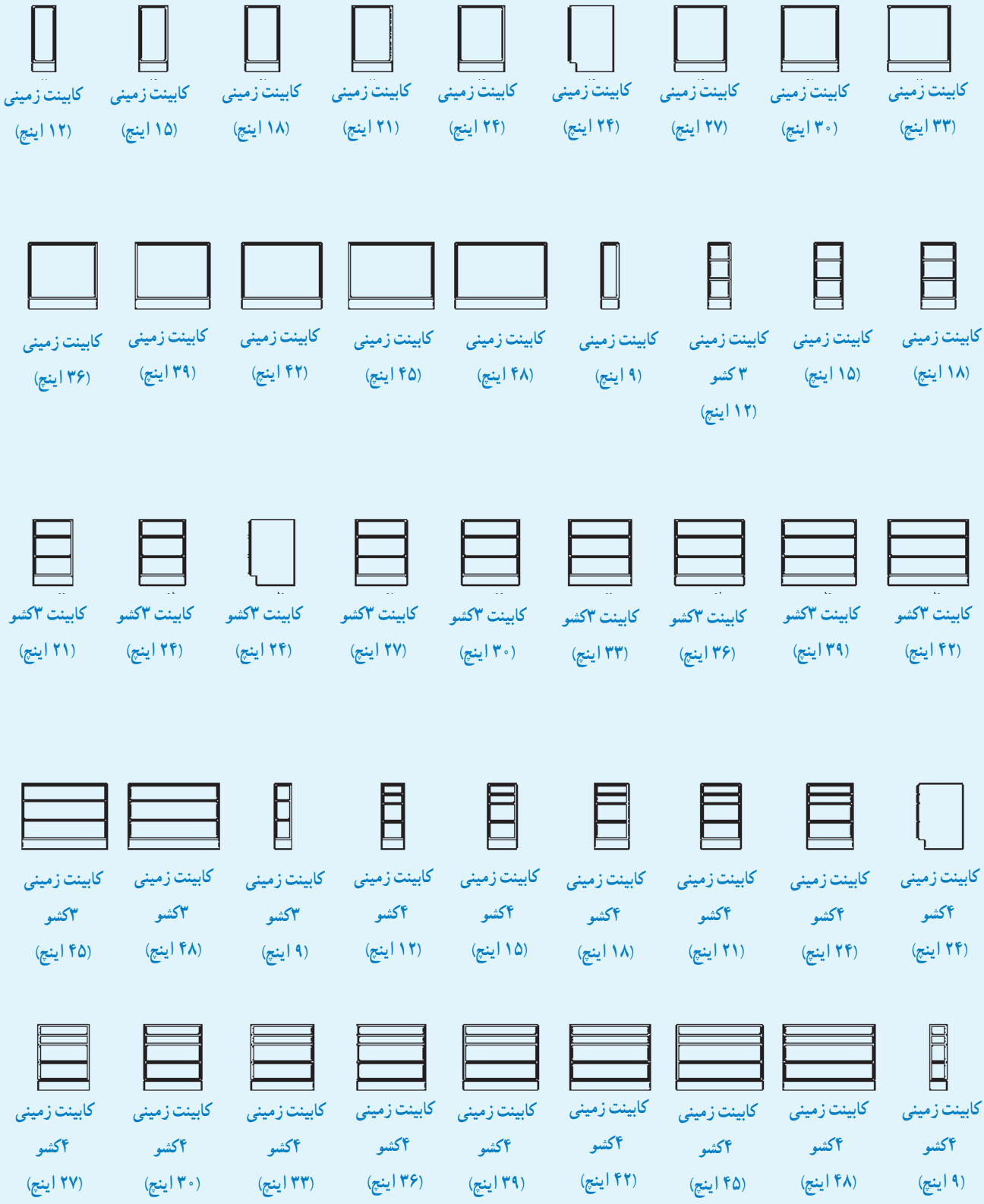
شکل ۶۷ــ۵ــ انواع نمای مقطع(نماد) کابینت و لوازم اداری.



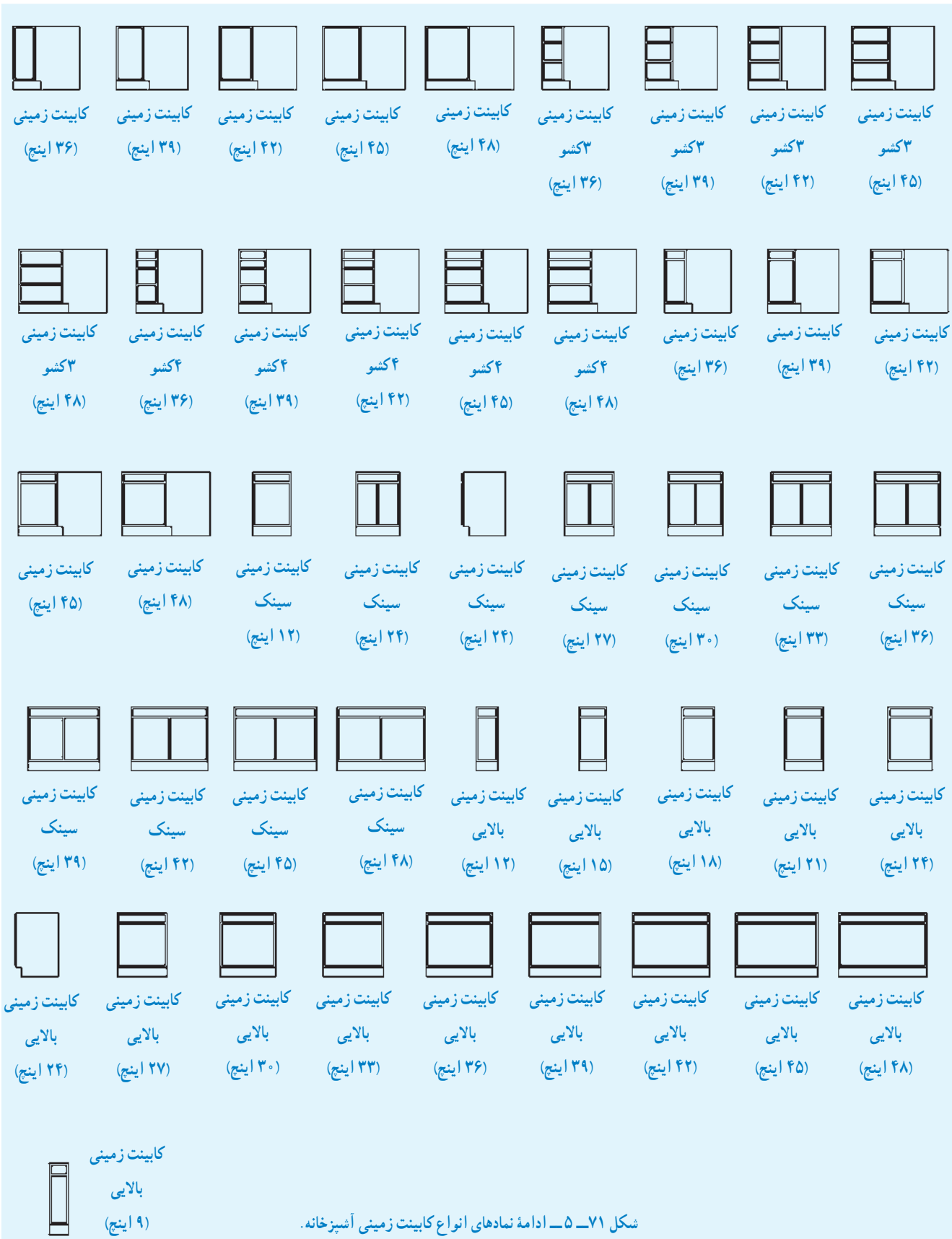
شکل ۶۸ ــ ۵ ــ نمای مقطع (نماد) مبلمان اتاق خواب



شکل ۶۹ ــ ۵ــ نمای مقطع و روبه‌رو و نمادهای اجاق گاز، یخچال، هود، مایکروفر، ماشین لباس‌شویی و ظرف‌شویی.



شکل ۷۰ــ ۵ــ نمادهای انواع کابینت زمینی آشپزخانه.



شکل ۷۱ــ ۵ــ ادامهٔ نمادهای انواع کابینت زمینی آشپزخانه.

شکل۷۲ــ ۵ ــ ادامهٔ نمادهای انواع کابینت دیواری آشپزخانه

اصطلاحات و لغات تخصصی کتاب رسم فنی صنایع چوب

ــ LF، صفحاتی است که فشردگی مواد آنها کم است و به‌عنوان صفحات آکوستیک یا ضدّ صدا مصرف می‌شوند.

ــ FU، این صفحاتِ روکشی، از لایه‌های چوبی که راه‌های آن به‌صورت افقی و عمودی روی یکدیگر چسبیده‌اند، تشکیل می‌شود. ضخامت‌ها از ۳ لایه روکش چسبانده شده روی یکدیگر ساخته می‌شوند (به‌صورت تعداد فرد از تعداد ۵، ۷، ۹، ۱۱ یا بیشتر)

ــ TI، صفحاتِ چند لایی یا درودگری؛ این صفحات معمولاً سه‌لایه و در موارد ویژه‌ای به‌صورت پنج لایه است. لایهٔ میانی ضخیم‌تر است. به عرض ۲۴ تا ۳۰ میلی‌متر به‌هم چسبانده شده (ST) یا چسبانده نشده (SR) یا از باریکه‌های بریده شده از روکش پوستی به ضخامت ۵ تا ۸ میلی‌متر STAE گفته می‌شود و نیز از باریکه‌های نازک به هم چسبیده ۲/۵ میلی‌متری ساخته می‌شوند.

ــ HFH، فیبر سخت و HFD فیبر نرم می‌باشد. (فیبر نرم برای مصارف عایق‌بندی به‌کار می‌رود)

ــ FPY، تختهٔ خرده چوب حاصل از پرس افقی

ــ KH، صفحهٔ فیبر قشردار دکوری

ــ KF، صفحهٔ تخت پرس‌شده با قشر مواد مصنوعی

ــ SV، تختهٔ خرده چوب حاصل از پرس عمودی

ــ رزوپال (Resopal)، فرمیکا (Formica)، هورنی‌تکس (Hornitex) و دوروپال (Duropal)، عبارت‌اند از صفحات مصنوعی چوبی همراه با پوشش ورقه پرس‌شده دکوری

ــ دوبل (Dübel) یا میخ چوبی

ــ Dorn، دُرن عبارت از اندازه استاندارد محور سوراخ قفل تا لبه آن است.

ــ چسب PVA یا Poly Vinyl Acetat

ــ Symbol، یا سمبل، عبارت از علامت شناسایی ساده از سازه‌های تاریخی و هنری است.

ــ راهگا، سوراخ محل تزریق مواد مصنوعی

ــ کنشکاف، عبارت از (کن ــ شکاف) یعنی شکاف‌بزن. این اصطلاح برای ایجاد شکاف در چوب به‌کار می‌رود.

ــ علامت ||عمود، علامت ⎓ افقی

ــ نقشه راهنما : نقشه‌های کلی که برش‌های قطعه کار را به‌صورت جداگانه نمایش می‌دهد. مقیاس ۱ :۱ روی قطعه سه‌لایی ــ مقوا ــ صفحه چوبی مانند خط‌کش ترسیم می‌شود.

ــ نقشه‌های کلی : این نقشه‌ها فقط یک دید کلی از فرم و شکل پروژه را نمایش می‌دهند.

ــ نقشه‌های برش جزئی ــ نقشه‌های برش جزئی، تکنیک‌های مهم ساخت را به‌صورت برش جزئی و در مقیاس ۱ :۱نمایش می‌دهند.

ــ نقشه‌های جزئی ــ در نقشهٔ جزئی فقط یک قطعه از کار تولیدی در دو یا سه نما و برش‌های لازم نمایش داده می‌شود.

ــ نقشه‌های جزئی گروهی ــ در این نقشه‌ها یک گروه از قطعاتی که به یکدیگر ارتباط دارند با هم نمایش داده می‌شوند.

ــ نقشهٔ وسایل اجرای (ساخت) در کنار ماشین‌ها و ابزارها، وسایل کمکی دیگری نیز که در ساخت مبلمان بسیار مؤثّرند، به‌کار می‌روند.

ــ نقشه‌های مدل ــ برای ساخت قطعات استاندارد از مواد مصنوعی، قطعات بزرگ و غیره مدل‌هایی از چوب یا از سایر مواد ساده و در دسترس در مقیاس کوچک و نقشه‌های کلی رسم می‌شوند.

ــ SKIZZE، یا طراحی با دست آزاد

ــ FPO، صفحه تخت فشرده شده با قشر رو طرح‌دار

ــ تاج کابینت یا قطعات با فرم‌های ویژه دکوری لبه بالای کابینت‌ها

ــ اِلیت، یا میله دنده شده یک طرف یا دو طرف آن

ــ وادار، صفحات عمود داخل کابینت‌ها (یکی یا بیشتر)

ــ هدایت آویخته کشوها، یا هدایت کشوها با وسایلی که در لبه بالایی جعبه‌های کشویی برای هدایت کشو نصب می‌شوند.

ــ تلسکویی، در سیستم هدایت مکانیکی به جعبه‌هایی که انتهای آن پس از بازشدن دیده می‌شود تلسکویی گفته می‌شود.

ــ جعبه‌های انگلیسی به جعبه‌هایی گفته می‌شود که در جعبه از بدنه‌ها کوتاه‌تر است و معمولاً داخل کار قرار می‌گیرند.

ــ پشت‌بند، هر صفحه‌ای که پشت کابینت را بپوشاند آن را پشت‌بند گویند.

ــ لولای پاشنه‌ای، به لولاهایی گفته می‌شود که در بالا و پایین ضخامت درها نصب می‌شوند یا در درهای افقی بازشو در ضخامت در که طرفین در نصب می‌شوند.

ــ Öw ۱۰۰°، میزان درجه بازشدن در است.

ــ لولای قابلمه‌ای، اصطلاح مربوط به درهای رونشسته که اغلب دوراهه شده است، گفته می‌شود.

ــ درجه، بازوهای لولایی است که برای درهای افقی بازشو در موقع باز و بسته‌شدن در تحت کنترل دست یا مکانیکی و پنوماتیکی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

ــ پاسنگ، مجموعه قیدهای طولی و عرضی است که در زیر کابینت به‌جای پایه نصب می‌شوند.

ــ فلانش، یا یراق پیچ و مهره قابل تنظیم پاسنگ

ــ تصویر مجسم، تصویر جسم سه‌بعدی یا همان پرسپکتیو است که زوایای آن با هم موازی هستند. تصویر مجسم نسبت به زاویهٔ مشخص نام‌گذاری می‌شود، مانند : تصویر مجسم ایزومتریک، کاوالیر و دیمتریک

منابع مورد استفاده در تألیف کتاب

۱ــ توبه‌خواه فرد، نظری، عبدی، **رسم فنی عمومی**، صنایع چوب، آموزش و پرورش (۱۳۸۶).

۲ــ توبه‌خواه‌فرد، قاسمی افشار، نظری، عبدی، **رسم فنی تخصصی صنایع چوب**، آموزش و پرورش (۱۳۸۶).

۳ــ متقی‌پور، احمد، **رسم فنی عمومی**، مرکز نشر دانشگاهی (۱۳۸۱).

۴ــ کمیسیون تخصصی نقشه‌کشی معماری، **ترسیم فنی و نقشه‌کشی**، آموزش و پرورش (۱۳۸۶).

۵ــ نظری، فرح‌آبادی ، **کابینت سازی چوبی**، مشق شب (۱۳۸۷).

6– Woodworking projects, Julie Caruso, Black& Decker (creative Publishing international, Inc (2003).

7– Woodworking Tools& Techniques, (Brett Martin), creative Publishing international, Inc (2004).