

واحد کار پنجم

کابل‌های فشار ضعیف

هدف کلی:

انجام عملیات برش، اتصال کابل‌شو و کابل‌کشی کابل‌های پروتودور تا ۴۰۰ ولت

هدف‌های رفتاری: پس از پایان این واحد کار از فرآگیر انتظار می‌رود که بتواند:

- ۱- انواع کابل‌های فشار ضعیف را نام ببرد.
- ۲- لایه‌های مختلف کابل‌های فشار ضعیف را نام ببرد و علت استفاده از آن‌ها را بیان کند.
- ۳- با استفاده از جداول جریان مجاز کابل‌ها و سیم‌ها، کابل مناسب را انتخاب کند.
- ۴- روش کاربرد قیچی کابل‌بری و دستگاه روکش برداری کابل را توضیح دهد.
- ۵- کاربرد نخ نسوز را بیان کند.
- ۶- انواع وسایل و مواد مورد نیاز در اتصال کابل‌شوها را معرفی کند.
- ۷- وسایل و مواد لازم در لحیم سخت را نام ببرد.
- ۸- بریدن، لخت کردن کابل و اتصال کابل‌شوی کابل‌های فشار ضعیف را انجام دهد.
- ۹- انواع مختلف بسته‌های مورد استفاده در کابل‌کشی فشار ضعیف را نام ببرد.
- ۱۰- کانال‌های مختلف برای کابل‌کشی را نام برد و مورد استفاده‌ی هریک از آن‌ها را بیان کند.
- ۱۱- اصول عملی کابل‌کشی در کانال خاکی را شرح دهد.
- ۱۲- اصول عملی کابل‌کشی در کانال‌سینی مشبک را توضیح دهد.
- ۱۳- انواع وسایل و لوازم مورد استفاده در کابل‌کشی را نام برد و هدف استفاده از هریک را بیان کند.
- ۱۴- علت رعایت زاویه‌ی خمش در کابل‌کشی را بیان کند.
- ۱۵- با رسم شکلی از کانال خاکی، طبقات مختلف آن را نام‌گذاری کند.
- ۱۶- هدف از کاربرد انواع وسایل جداکننده‌ی کابل‌ها از یک‌دیگر را شرح دهد.
- ۱۷- کابل‌کشی کابل پروتودور روی دیوار و کابل‌کشی روی سینی و در خاک را عملاً و با رعایت نکات ایمنی ضروری اجرا کند.

ساعت‌های آموزش		
جمع	عملی	نظری
۲۳	۱۸	۵

پیش آزمون (۵)

۱- کلاس حرارتی عایقی که حداقل تحمل حرارتی آن 90°C است کدام است؟

الف - E ب - A

ج - B د - Y

۲- کدام دسته از رنگ‌های زیر مشخصه‌ی کابل چهار سیمه‌ی بدون سیم محافظ را نشان می‌دهد؟

الف - مشکی، آبی، قهوه‌ای

ب - مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی

ج - سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای، آبی

د - مشکی، خاکستری، آبی، قرمز

۳- کدام یک از حالت‌های زیر باعث می‌شود جریان دهنده کابل مشخصی افزایش یابد؟

الف - قطر کم هادی و جنس آن

ب - کاهش قطر، تغییر جنس هادی، قرار دادن در داخل لوله

ج - افزایش قطر هادی، نصب در داخل ماسه

د - کاهش دمای محیط، قرار دادن کابل در داخل ماسه در عمق مشخص

۴- دلیل استفاده از غلاف سربی در کابل چیست؟

الف - جلوگیری از نفوذ رطوبت به داخل کابل

ب - افزایش استحکام مکانیکی کابل

ج - عایق کاری حرارتی و الکتریکی کابل

د - هیچ کدام

۵- کدام حروف زیر مشخصه‌ی پوشش کابل برای محافظت در برابر حریق است؟

الف - fL ب - W

ج - Y د - AA

۶- در کابل‌کشی روی دیوار فاصله‌ی کابل‌ها نسبت به یکدیگر چه قدر باید باشد؟

الف - نیاز به فاصله بین آن‌ها نیست

ب - دو برابر قطر کابل‌های هم‌جوار

ج - حداقل به اندازه‌ی قطر کابل

د - به طور ثابت 10 cm

۷- عمق کanal خاکی برای کابل با ولتاژ 20 kV کیلوولت کدام است؟

الف - 8 m سانتی‌متر ب - 100 m سانتی‌متر

ج - 12 m سانتی‌متر د - هیچ کدام

۸- هرگاه بخواهیم دو کابل، یکی فشار قوی و دیگری فشار ضعیف را در یک کانال نصب کنیم کدام کابل باید در عمق بیشتری نصب شود؟

الف - هیچ تفاوتی ندارد

ب - کابل فشار قوی

ج - هم سطح با هم قرار می‌گیرند

د - کابل فشار ضعیف

۹- حداقل شعاع خمس کدام کابل‌ها بیشتر می‌باشد؟

الف - عایق پلاستیک

ب - عایق کاغذی با غلاف آلمینیومی صاف

ج - عایق کاغذی با غلاف سربی یا غلاف آلمینیومی موّاج

د - شعاع خمس ارتباطی به جنس کابل ندارد.

۱۰- حداقل عمق لازم برای نصب لوله در زیر جاده‌ها و خیابان‌ها، برای عبور دادن کابل‌های برق، چند متر است؟

الف - یک

ب - نیم

ج - یک و نیم

د - هفتاد و پنج سدم

۱-۵-برش، لخت کردن و اتصال کابل شو به کابل های

فشار ضعیف

۱-۱-۵-کابل و اجزای آن : هر نوع هادی که بتواند

جريان برق را از خود عبور داده و توسط موادی نسبت به محیط اطراف خود عایق شده باشد، به طوری که ولتاژ در روی سطح عایق نسبت به زمین برابر صفر بوده و در روی سطح سیم یا هادی نسبت به زمین دارای ولتاژ فازی باشد، کابل نامیده می شود. هر کابل دارای لایه های مختلفی است و هر لایه کارکرد خاص خود را دارد. بعضی از کابل ها دارای ساختمان ساده ای هستند و بعضی دیگر دارای لایه های بیشتری بوده و در نهایت ساختمان پیچیده تری دارند. تمام کابل ها دارای سه قسمت اصلی هستند که عبارت اند از :

۱- هادی

۲- عایق

۳- غلاف

در شکل ۱-۵ اجزای یک کابل بیست کیلوولت سه سیمه

نشان داده شده است.

شکل ۱-۵- قسمت های مختلف یک کابل ۲۰ kV

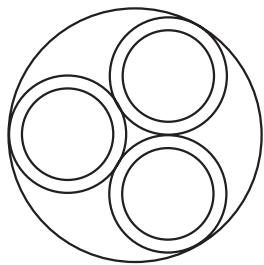


شکل ۲-۵- انواع کابل ها

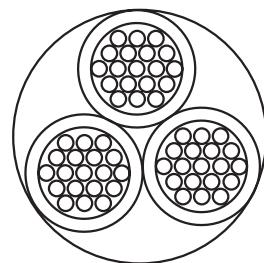
شکل ۲-۵ نیز نمونه هایی از کابل های الکتریکی موجود

را نشان می دهد.

حال اجزای اصلی هر کابل را توضیح می‌دهیم.
 هادی کابل: هادی کابل را از جنس مس (cu) و یا آلومنیوم (Al) می‌سازند و وظیفه‌ی آن هدایت جریان الکتریکی می‌باشد.
 از نظر شکل ظاهری، هادی کابل‌ها به یکی از حالت‌های نشان داده شده در شکل ۳-۵ ساخته می‌شود. در این شکل، تصویر الف هادی یک رشته‌ای مفتولی با مقطع گرد و با حروف مشخصه‌ی RE، تصویر ب هادی چند رشته‌ای با مقطع گرد و با حروف مشخصه‌ی RM، تصویر ج هادی یک رشته‌ای با مقطع مثلثی (سکتور) و با حروف مشخصه‌ی SE، و تصویر د هادی چند رشته‌ای با مقطع مثلثی (سکتور) و با حروف مشخصه‌ی SM می‌باشد.



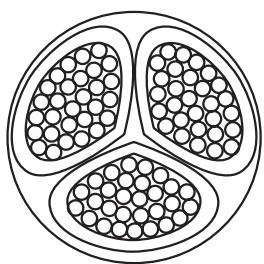
الف – کابل با هادی‌های مفتولی (RE)



ب – کابل با هادی‌های چند رشته‌ای (RM)



ج – کابل با هادی‌های یک رشته‌ای مثلثی (SE)



د – کابل با هادی‌های چند رشته‌ای مثلثی (SM)

کابل‌هایی که دارای هادی مثلثی شکل می‌باشند دارای قطر کم‌تری نسبت به کابل‌های با هادی‌های دایره‌ای شکل با همان سطح مقطع می‌باشند و به همین جهت سبک‌تر و قابلیت انحنای آن‌ها نیز بیش‌تر است.

شکل ۳-۵ – شکل ظاهری انواع هادی کابل

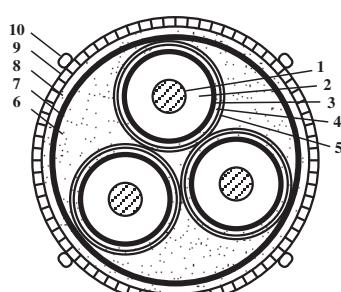
برای شناسایی هادی کابل‌ها روکش هر رشته را با رنگ خاصی مشخص می‌کند (جدول ۵-۱).

جدول ۱-۵- رنگ‌های شناسایی روکش رشته سیم‌ها (رنگ‌های فاز - نول - زمین)

تعداد سیم‌های کابل	رنگ‌های جدید برای عایق سیم کابل‌ها با سیم محافظ	رنگ‌های جدید برای عایق سیم کابل‌ها بدون سیم محافظ	رنگ‌های قدیم برای عایق سیم کابل‌ها
۲ سیمه	-	مشکی، آبی	مشکی، خاکستری
۳ سیمه	سبز و زرد، قهوه‌ای و آبی	مشکی، آبی، قهوه‌ای	مشکی، خاکستری، قرمز
۴ سیمه	سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای و آبی	مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی	مشکی، خاکستری، آبی، قرمز
۵ سیمه	سبز و زرد، مشکی، قهوه‌ای، آبی و مشکی	مشکی، آبی، قهوه‌ای، مشکی و مشکی	مشکی، خاکستری، قرمز، آبی، مشکی
۶ سیمه و بیشتر	سبز و زرد و بقیه مشکی با شماره حک شده	تمام سیم‌ها مشکی و روی آنها به ترتیب از ۱ شماره خورده	-



شکل ۴-۵- کابل با عایق PVC به همراه اجزای کابل



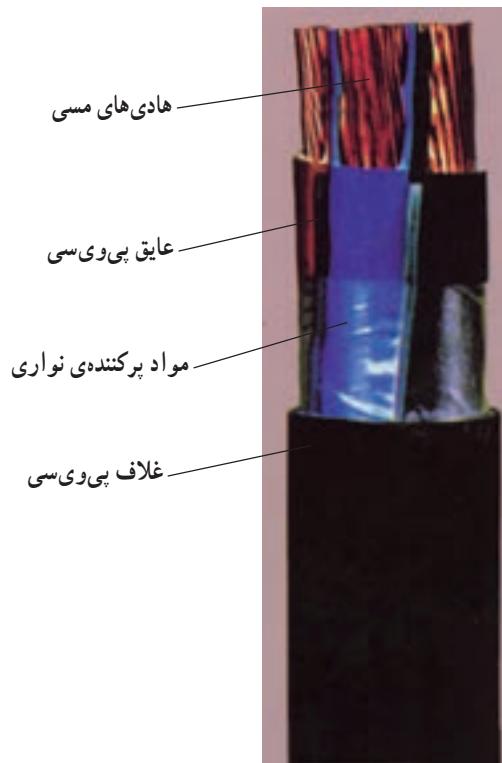
شکل ۵-۵- کابل با عایق کاغذ روغنی

عایق کابل: با توجه به این‌که کابل‌ها در زیر زمین و یا روی تجهیزات فلزی نصب می‌گردند نباید هیچ اتصال الکتریکی بین هادی و زمین برقرار گردد. به عبارت دیگر، بایستی ولتاژ روی بدنهٔ عایق نسبت به زمین صفر باشد. برای عایق کردن کابل‌های الکتریکی، بسته به نوع مصرف و ولتاژ روی هادی کابل، از مواد مختلفی به عنوان عایق استفاده می‌شود که مهم‌ترین آن‌ها به شرح زیر است:

- کاغذهای آگشته به روغن مخصوص
- مواد لاستیکی
- مواد پیوی‌سی (PVC) که به نام پروتودور معروف است.
- مواد عایق از جنس پلی‌اتیلن که به نام XLPE معروف است.

شکل ۴-۵ یک نوع کابل با عایق PVC را نشان می‌دهد. و شکل ۵-۵ نیز یک نوع کابل با عایق کاغذ روغنی به همراه دیگر اجزای آن را نشان می‌دهد که اجزای آن مطابق شماره‌های روی شکل عبارت‌اند از:

- ۱- هادی مفتولی
- ۲- عایق کاغذ
- ۳- پوشش سربی
- ۴- پوشش عایقی تهیه شده از مواد آلی
- ۵- نوار لاستیکی
- ۶- کف
- ۷- نوار لاستیکی
- ۸- پوشش کنفی
- ۹- نوار فلزی
- ۱۰- سیم‌های فولاد گالوانیزه.



شکل ۵-۶—کابل با غلاف PVC



شکل ۵-۷—کابل با غلاف آلومینیومی

— غلاف کابل: غلاف به لایه و یا لایه‌هایی در روی کابل اطلاق می‌شود که می‌توانند عایق کابل را در مقابل انواع نیروهای مکانیکی محافظت کرده و هم‌چنین از نفوذ رطوبت به داخل کابل جلوگیری نمایند. در ساده‌ترین حالت، مطابق شکل ۵-۶ کابل دارای یک غلاف از مواد PVC می‌باشد که کابل را در مقابل عوامل بیرونی، از جمله نفوذ رطوبت محافظت می‌کند. حال اگر کابل در جاهایی مورد استفاده قرار گیرد که نیروهای دیگری، مانند نیروی مکانیکی به آن وارد می‌شود ضرورت دارد با استفاده از زره فولادی و یا زره آلومینیومی که در تمام طول کابل به صورت مفتوح و یا ورق تعییه می‌گردد محافظت مکانیکی شود. به عنوان مثال می‌توان از کابل کشی برای توزیع انرژی الکتریکی در شهرها که به صورت دفعی در خاک و در زیر معابر و خیابان‌ها انجام می‌گیرد نام برد. کابل‌های فوق مجهز به غلاف (زره) فولاد گالوانیزه و یا آلومینیومی می‌باشند (شکل ۵-۷).



الف – کابل NYY



ب – کابل NAYY

شكل ۵-۸ – کابل‌های پروتودور

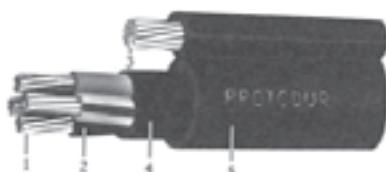


الف – کابل NYCY



ب – کابل NAYCWY

شكل ۵-۹ – کابل‌های با رزه مسی



شكل ۵-۱۰ – کابل NYTY



شكل ۵-۱۱ – کابل NKBA

۵-۱-۵ – معرفی و کاربرد کابل‌ها: کابل‌ها بسیار

متنوع و برای کاربردهای مختلف ساخته می‌شوند. در اینجا کابل‌هایی که متداول‌تر بوده و مصارف عام‌تری دارند معرفی می‌شوند.

– کابل‌های NYY و NYY:

کابل NYY دارای هادی آلومینیومی می‌باشد. هر دو کابل دارای عایق PVC (y) و نیز غلاف محافظ داخلی و غلاف محافظ خارجی از جنس PVC (y) است. این نوع کابل‌ها را می‌توان در داخل ساختمان، در مجاري و کانال‌های پیش ساخته، و نیز در داخل کانال‌های زیرزمینی، مشروط بر آن که خطر آسیب‌دیدگی مکانیکی وجود نداشته باشد، و هم‌چنین برای توزیع نیرو در کارخانه‌های صنعتی و روشنایی خیابان‌ها به کار برد (شکل ۵-۸).

– کابل‌های NAYCY، NYCWY، NYCY و

NAYCY: این نوع کابل‌ها مشابه کابل‌های NYY و NAYCY هستند ولی بین غلاف‌های PVC داخلی و خارجی آن دارای زره سیم مسی (C) و یا زرد سیم و نوار مسی (CW) می‌باشد (شکل ۵-۹). از غلاف مسی می‌توان به عنوان هادی حفاظتی یا هادی خنثی استفاده کرد کابل‌های نام برده را می‌توان به عنوان کابل توزیع محلی در شبکه‌های محلی و در نقاطی که امکان آسیب‌دیدگی مکانیکی وجود دارد به کار برد.

از کابل‌های NYY و نیز NYCWY می‌توان

برای شبکه‌های زمینی، روشنایی خیابان، انشعاب برق منازل و نیز استخرها و نهرهای آب و در کارخانجات شیمیایی استفاده نمود.

– کابل NYTY:

در شبکه‌های هوایی از کابل هوایی NYTY که دارای مهار فولادی (T) است استفاده می‌شود (شکل ۵-۱۰).

– کابل NAKBA و NKBA:

این کابل‌ها دارای غلاف سربی (K)، بانداز فولادی (B) و روکش قیراندو (A) می‌باشند و در شبکه‌های توزیع زمینی محلی به کار می‌روند. تفاوت این دو کابل فقط در نوع هادی مسی و آلومینیومی آن‌هاست (شکل ۵-۱۱).

۳-۱-۵- جریان مجاز کابل‌ها : جدول ۲- جریان

مجاز کابل‌های فشار ضعیف تا ولتاژ نامی یک کیلوولت را در شرایط نصب مختلف نشان می‌دهد. همان‌طور که از مقایسه‌ی اعداد هر ردیف به دست می‌آید برای یک سطح مقطع خاص در شرایط نصب مختلف، جریان مجاز متفاوت است. به عنوان مثال از کابل با سطح مقطع هادی 16 mm^2 در حالت سه کابل یک سیمه سه فاز اگر در خاک و با فاصله‌ی مناسب نصب گردد 120 A و در هوای آزاد (دما می‌جذب) 100 A در خاک به صورت آرایش مثلثی کابل‌ها 110 A جریان مجاز به عبور است.

جدول ۲- جریان مجاز کابل‌های برق با ولتاژ اسمی 1kV بر حسب آمپر

سطح مقطع (mm) ^۳	کابل‌های یک سیمه (جریان مستقیم)			کابل‌های دو سیمه			کابل‌های ۳ و ۴ سیمه			سه تا کابل یک سیمه‌ی سه فاز		
	درخاک	درهوای آزاد	درخاک	درخاک	درخاک	درخاک	درخاک	درهوای آزاد	درخاک	درخاک	درخاک	درهوای آزاد
۱/۵	۳۷	۲۶	۳۰	۲۱	۲۷	۱۸	-	-	-	-	-	-
۲/۵	۵۰	۳۵	۴۱	۲۹	۳۶	۲۵	-	-	-	-	-	-
۴	۶۵	۴۶	۵۳	۳۸	۴۶	۳۴	-	-	-	-	-	-
۶	۸۳	۵۸	۶۶	۴۸	۵۸	۴۴	-	-	-	-	-	-
۱۰	۱۱۰	۸۰	۸۸	۶۶	۷۷	۶۰	-	-	-	-	-	-
۱۶	۱۴۵	۱۰۵	۱۱۵	۹۰	۱۰۰	۸۰	۱۲۰	۱۰۰	۱۱۰	۸۶		
۲۵	۱۹۰	۱۴۰	۱۵۰	۱۲۰	۱۳۰	۱۰۵	۱۵۵	۱۲۵	۱۴۰	۱۲۰		
۳۵	۲۲۵	۱۷۵	۱۸۰	۱۵۰	۱۵۵	۱۳۰	۱۸۵	۱۷۰	۱۷۰	۱۴۵		
۵۰	۲۸۰	۲۱۵	-	-	۱۸۵	۱۶۰	۲۲۰	۲۰۵	۲۰۰	۱۸۰		
۷۰	۳۵۰	۲۷۰	-	-	۲۳۰	۲۰۰	۲۷۰	۲۶۰	۲۴۵	۲۲۵		
۹۵	۴۲۰	۲۲۵	-	-	۲۷۵	۲۴۵	۲۲۵	۲۲۰	۲۹۵	۲۸۰		
۱۲۰	۴۸۰	۳۹۰	-	-	۳۱۵	۲۸۵	۳۷۰	۳۷۵	۳۳۵	۳۳۰		
۱۵۰	۵۴۰	۴۴۵	-	-	۳۵۵	۳۲۵	۴۲۰	۴۳۰	۳۸۰	۳۸۰		
۱۸۵	۶۲۰	۵۱۰	-	-	۴۰۰	۳۷۰	۴۷۰	۴۵۰	۴۳۰	۴۴۰		
۲۲۰	۷۲۰	۶۲۰	-	-	۴۶۵	۴۳۵	۵۴۰	۵۹۰	۴۹۰	۵۳۰		
۳۰۰	۸۲۰	۷۱۰	-	-	-	-	۶۳۰	۶۸۰	۵۵۰	۶۱۰		
۴۰۰	۹۶۰	۸۵۰	-	-	-	-	۷۱۰	۸۲۰	۶۵۰	۷۴۰		
۵۰۰	۱۱۱۰	۱۰۰۰	-	-	-	-	۸۲۰	۹۶۰	۷۴۰	۸۶۰		

جدول ۵-۳ فاکتور تصحیح (ضریب تصحیح) را در صورت تغییر درجهٔ حرارت محیط نشان می‌دهد.
تذکر: حداکثر درجهٔ حرارت مجاز برای هادی کابل‌ها 70°C می‌باشد.

جدول ۵-۴ فاکتور تصحیح در صورت تغییر درجهٔ حرارت محیط در جدول ۲-۵

درجهٔ حرارت محیط $^{\circ}\text{C}$	۱۵	۲۰	۲۵	۳۰	۳۵	۴۰	۴۵	۵۰	۵۵	۶۰
فاکتور تصحیح برای کابل در خاک	۱/۰۵	۱	۰/۹۵	۰/۸۹	۰/۸۴	۰/۷۷	۰/۷۱	۰/۶۳	۰/۵۵	۰/۴۵
فاکتور تصحیح برای کابل در هوای آزاد	۱/۱۷	۱/۱۲	۱/۰۶	۱	۰/۹۴	۰/۸۷	۰/۷۹	۰/۷۱	۰/۶۱	۰/۵۰

طریقهٔ استفاده از جدول بالا به شرح زیر است. به طور مثال هرگاه بخواهیم از یک کابل مشخصی مثلاً کابل چهار سیمه با هادی مسی و با سطح مقطع 25 mm^2 و از نوع NYY در هوا استفاده نماییم اول جریان نامی هادی را در شرایط معمولی از جدول ۲-۲ استخراج می‌نماییم که جریان نامی این هادی 105 A می‌باشد. حال اگر بخواهیم در 35°C از این کابل استفاده نماییم جریان دهی آن به صورت زیر کاهش می‌یابد.

$$105 \times 0/94 = 98/7\text{A}$$

۴-۱-۵ لوازم و تجهیزات کابل‌کشی: برای انجام عملیات مختلف بر روی کابل‌ها به لوازم و تجهیزاتی نیاز است که در زیر به شرح آن‌ها می‌پردازیم:

– قیچی کابل‌بری: برای بریدن کابل‌ها و هادی‌های مسی و آلومینیومی با قطر کم از قیچی کابل‌بری دستی، و برای قطرهای بیشتر از قیچی‌های هیدرولیکی، پنوماتیکی و یا الکترومکانیکی استفاده می‌شود. در شکل ۵-۱۲ نمونه‌هایی از قیچی کابل‌بری دستی نشان داده شده است.



شکل ۵-۱۲ نمونه‌هایی از قیچی کابل‌بری دستی

در شکل ۵-۱۳ یک نوع قیچی کابل بری هیدرولیکی دستی را مشاهده می کنید که قابل تنظیم برای قطرهای مختلف از کابل های با هادی مسی و آلومینیومی می باشد و بیشتر برای کابل های با قطر زیاد که نمی توان با قیچی های کابل بر ساده برش داد کاربرد دارد.



شکل ۵-۱۳



در شکل ۵-۱۴ یک نوع قیچی کابل بری برقی که با باتری کار می کند نشان داده شده است. این قیچی برای قطرهای مختلف قابل تنظیم است، دارای سرعت برش خیلی بالاست، قابل کنترل بوده و باتری آن ۱۲ ولت و قابل شارژ می باشد.



شکل ۵-۱۴



شکل ۱۵-۵- وسیله‌ی روکش برداری کابل



نخ نسوز برای جلوگیری آسیب عایق کابل

شکل ۱۶-۵- نخ نسوز



شکل ۱۷-۵- پرس دستی



الف- چراغ کوره‌ای



ب- سرپیک گاز



ج- هویه‌ی چکشی

شکل ۱۸-۵- انواع وسایل حرارتی برای لحیم کاری

- وسیله‌ی روکش برداری کابل: این وسیله دارای دستگیرهای است که یک تیغ برش و یک غلتک روی آن قرار دارد. هنگام روکش برداری کابل غلتک در پشت کابل قرار گرفته و با کشیدن آن روی کابل عایق روی آن برداشته می‌شود. فاصله‌ی بین غلتک و تیغه قابل تنظیم می‌باشد. بنابراین امكان لخت کردن کابل‌های با اختلاف عایق‌های مختلف وجود دارد شکل (۱۵-۵).

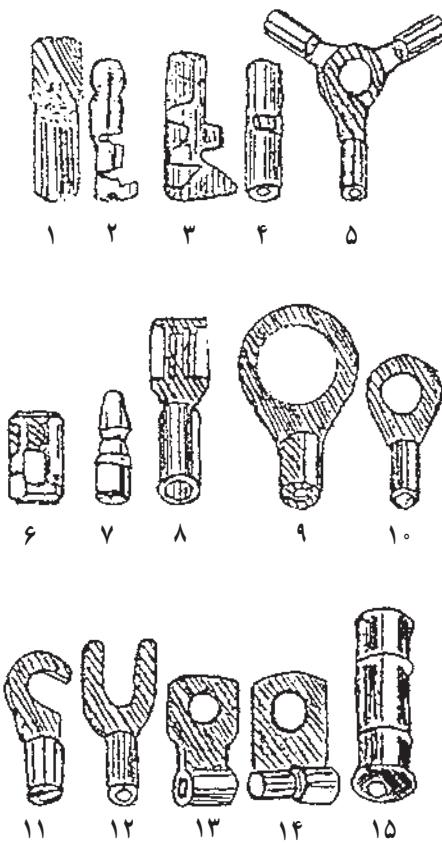
- نخ نسوز: برای جلوگیری از سوختن عایق کابل هنگام لحیم کاری کابلشو به سر هادی‌های کابل از نخ نسوز استفاده می‌شود (شکل ۱۶-۵).

- پرس‌های کابل‌شو: برای پرس سر سیم‌های فلزی به سر هادی‌ها از پرس دستی استفاده می‌شود. شکل ۱۷-۵ نمونه‌ای از پرس دستی را به همراه انواع کابل‌شو نشان می‌دهد.

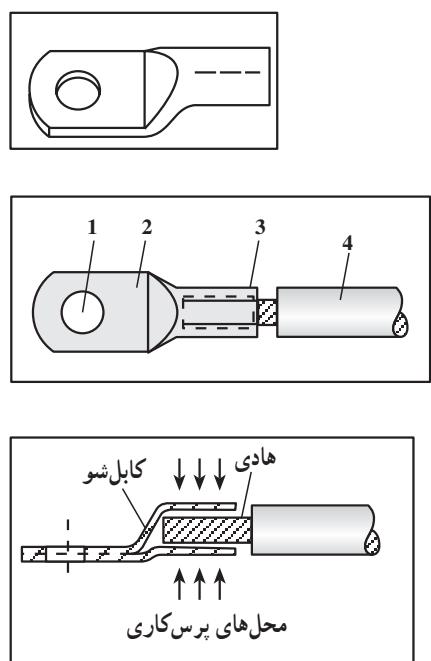
- هویه‌ی دستی چکشی، سرپیک گاز، چراغ کوره‌ای: جهت لحیم کاری کابل‌شوا از هویه‌ی دستی چکشی و سرپیک گاز و یا چراغ کوره‌ای استفاده می‌شود (شکل ۱۸-۵).

— کابل‌شوها (سرسیم‌ها): برای اتصالات جدا شدنی سیم‌ها، از فیش یا سرسیم‌های مخصوص استفاده می‌کنند. سرسیم‌ها با توجه به سطح مقطع سیم در اندازه‌های مختلف ساخته می‌شود و با لحیم کاری یا توسط دستگاه پرس مخصوص به هادی محکم می‌شوند.

در شکل ۱۹-۵ انواع فیش‌ها و سرسیم‌ها نشان داده شده است.



شکل ۱۹-۵- انواع کابل‌شو یا سرسیم



شکل ۲۰-۵- ترتیب پرس شدن کابل‌شو

۱- سر فیش یا سر سیم کشویی نر

۲- سرسیم یا سر فیش فشنگی

۳- سرسیم مادگی

۴- سرسیم اتصال لب به لب

۵- سرسیم اتصال سه راهه

۶- سرسیم کشویی مادگی

۷- سرسیم فشنگی

۸- سرسیم کشویی مادگی

۹- کابلشویی حلقه‌ای

۱۰- کابلشو یا سرسیم حلقه‌ای

۱۱- سرسیم یا کابلشویی قلاب‌دار

۱۲- سرسیم چنگکی

۱۳- کابل‌شویی قرقره‌ای (رولی)

۱۴- کابل‌شویی لوله‌ای

۱۵- کابل‌شویی فشنگی مادگی

— کابل‌شوها را در انواع مختلف پرسی، لحیمی، پیچی و منگه‌ای می‌سازند. برای به دست آوردن اتصال صدرصد و قابل اطمینان، اغلب کابل‌شوها را به هادی‌های کابل لحیم با پرس می‌کنند (شکل ۲۰-۵).

مفهوم اعداد روی شکل عبارتست از: شماری کابل‌شوی پرسی را از بالا و پهلو نشان می‌دهد.

۱- سوراخ کابل‌شو (محل قرار گرفتن پیچ)

۲- قسمت پهن کابلشو

۳- سوکت (محل قرار گرفتن سیم)

۴- عایق سیم

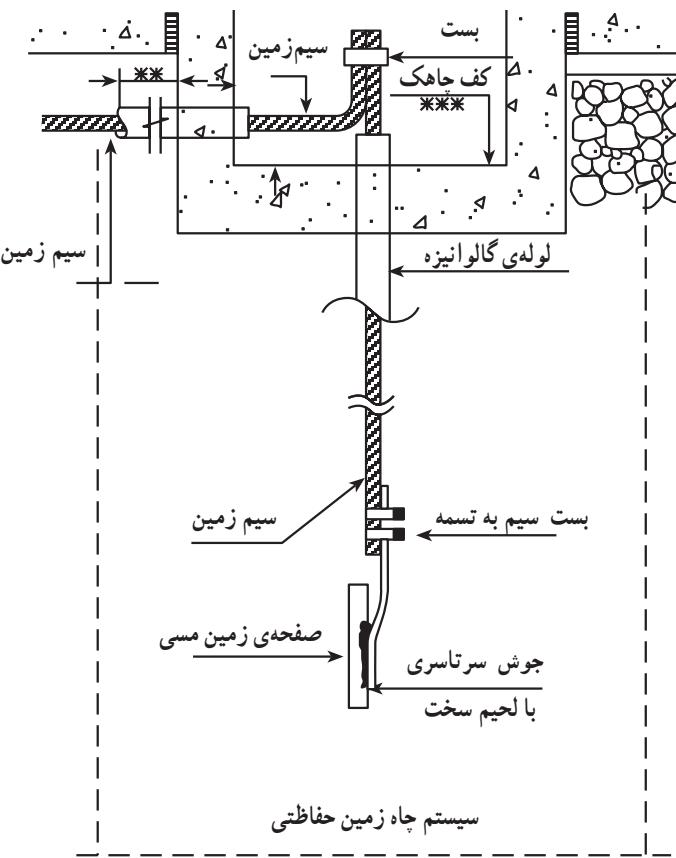
— برای اتصال کابل‌های افشار از مقطع یک میلی متر مربع به بالا و کابل‌های مفتولی از ۱۰ میلی متر مربع به بالا، باید از

کابل شو استفاده شود.

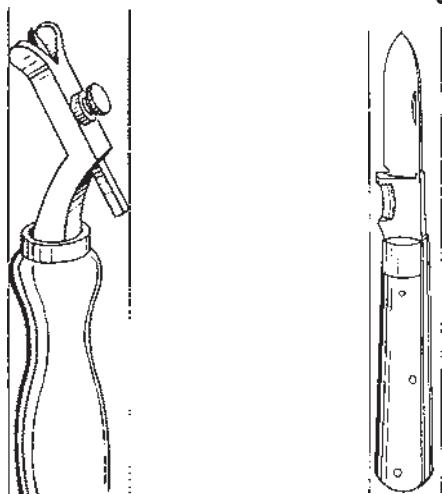
کابل های مفتوی به مقطع ۶ میلی متر مربع و کم تر را می توان مستقیماً با ایجاد سوالی به دستگاه مربوطه متصل نمود.

— در مواردی برای اتصال هادی ها به یکدیگر از لحیم سخت استفاده می شود.

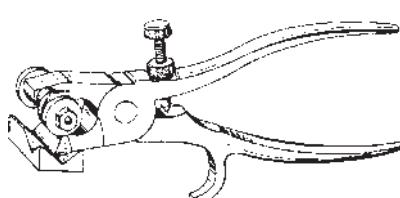
لحیم کاری سخت نوعی اتصال جدا نشدنی می باشد. این نوع لحیم کاری بالحیم کاری نرم نفاوت دارد، به طوری که به جای قلع از الکترود برقی، به جای روغن از روان ساز پودری و به عنوان وسیله‌ی حرارتی از سرپیک‌های جوش کاری استفاده می شود. گاهی به این نوع لحیم کاری به غلط جوش برقی گفته می شود. شکل ۱۱-۲۱) اتصال سیم زمین^۱ به صفحه‌ی مسی را که به وسیله‌ی لحیم کاری سخت انجام می گیرد، نشان می دهد.



شکل ۱۱-۲۱—لحیم کاری سخت در اتصال سیم مسی به صفحه‌ی مسی چاه زمین حفاظتی



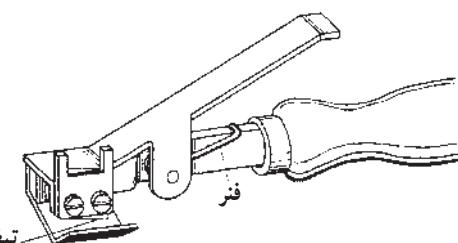
شکل ۱۱-۲۳—چاقوی کابل بری شکل ۱۱-۲۴—شیار در آر پوشش سربی



شکل ۱۱-۲۵—شیار در آر کابل در جهت طولی و محیطی

— ابزارهای روکش برداری کابل: برای بریدن سیم های نازک از سیم چین و برای بریدن کابل ها بر حسب قطر آن، از قیچی کابل بری استفاده می شود.

برای لخت کردن کابل از چاقوی کابل بری و ابزارهای مخصوص لخت کردن استفاده می شود. شکل های ۱۱-۲۲ تا ۱۱-۲۵ و این ابزارها را نشان می دهند.



شکل ۱۱-۲۶—شیار در آر طولی کابل

۱—سیم زمین قسمتی از یک سیستم حفاظتی است که در درسهای دیگر با آن به طور کامل آشنا می شوید.



شکل ۲۶-۵-برش کابل



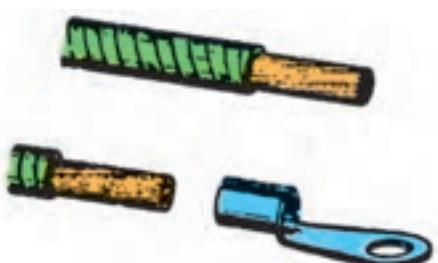
شکل ۲۷-عایق برداری

۱-۵-روش روکش برداری کابل : برای در آوردن عایق روی کابل ابتدا در محیط کابل و در محل مورد نظر به وسیله‌ی چاقو و یا شیار در آرآر محیطی شیار دایره‌ای ایجاد می‌کنیم (شکل ۲۶-۵). سپس در امتداد طول کابل با چاقو و یا ابزار مخصوص برش کابل، خط برش ایجاد کرده و عایق را جدا می‌کنیم (شکل ۲۷-۵).

تذکر مهم: فراگیران در هنگام روکش برداری کابل نباید چاقو را به سمت خود بگیرند زیرا هنگام بریدن روکش کابل ممکن است چاقو از سطح کابل جدا شده و سبب مجروح شدن سینه یا دست آن‌ها شود. ضمناً مواطن باشید که افراد دیگر در مسیر نوک چاقوی شما قرار نگیرند. عدم رعایت دو نکته‌ی فوق ممکن است موجب بروز خطرات جبران ناپذیری شود. برای بریدن کابل از ارده نیز می‌توانید استفاده کنید.

۱-۶-اتصال کابل شو به کابل : برای اتصال کابل به دیگر تجهیزات الکتریکی از کابل شو یا کفشه کابل استفاده می‌شود. کابل شوها ممکن است پرسی یا قابل لحیم کاری باشند. در مقاطع بزرگ، اتصال کابل شو به کابل به وسیله‌ی لحیم کاری و اغلب با شعله انجام می‌شود. در صورت استفاده از شعله برای لحیم کاری باید توجه نمود که عایق و روکش بیرونی کابل در اثر حرارت آسیب نبیند.

(الف)



(ب)



(ج)



(د)

شکل ۲۸-۵-مراحل لحیم کاری کابل شو

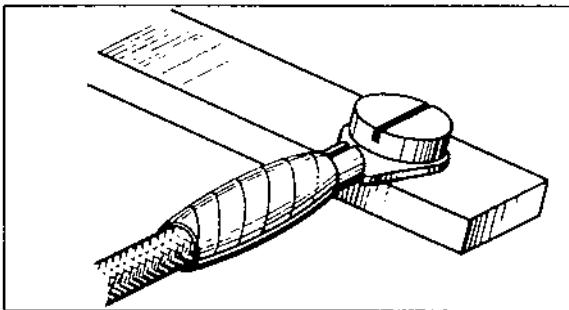
- مراحل اتصال کابل شو به وسیله‌ی لحیم کاری :
● عایق سر کابل را به اندازه‌ی لازم (به اندازه‌ی طول حلقه‌ی کابل شو + حدود پنج میلی‌متر) جدا کنید و سر کابل را تمیز کنید (شکل ۲۸-۵-الف).

● سر کابل را که عایق آن برداشته شده است داخل کابل شو نمایید (شکل ۲۸-۵-ب).

● دنباله‌ی عایق سر کابل را با پیچاندن نخ‌نسوز از خطر سوختن محافظت کنید (شکل ۲۸-۵-ج).

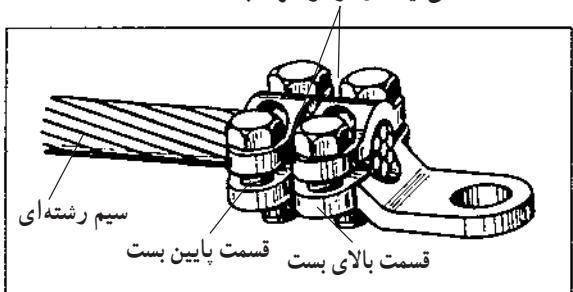
● کابل را با کابل شوی مربوطه به طور عمودی نگهدارید. محل لحیم کاری را روغن لحیم بزنید. برای لحیم کاری، دنباله‌ی کابل شورا که بالای محل لحیم کاری قرار دارد به وسیله‌ی چراغ کوره‌ای و یا سریک گازی گرم کنید. با گذاشتن لحیم بر روی آن سعی کنید که لحیم به داخل کابل شو نفوذ کند (شکل ۲۸-۵-د).

نخ‌نسوز را باز کنید و روی محل لحیم کاری را با نوار عایق



شکل ۵-۲۹ - عایق کاری و قرار دادن کابل شو زیر پیچ

فاصله‌ی یکسان در دو طرف بسته‌ها



شکل ۵-۳۰

زمان: ۶ ساعت

پوشانده و کابل شو را با سرتخت آن و بدون هیچ واسطه‌ای روی محل اتصال زیر پیچ محکم کنید (شکل ۵-۲۹).

- طریقه‌ی اتصال کابل شو پیچی به کابل: کابل شوهای پیچی برای مقاطع بزرگ یک لا تا ۱۲۰ میلی‌متر مربع، و سیم‌های چندلا تا ۱۵۰ میلی‌متر مربع مورد استفاده دارند و نحوه‌ی اتصال آن‌ها به کابل به ترتیب زیر است:

- کابل شوی انتخابی باید با قطر سیم هادی متناسب بوده و صحیح انتخاب شود.

- پیچ‌ها یکنواخت محکم شوند و سیم نباید در این حال تغییر شکل دهد. فاصله‌ی بین بسته‌های بالا و پایین باید در هر دو طرف یکسان باشد، به علاوه پس از اتصال، باید یک فشار اتصال کافی (حداقل یک کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع) بین دو قسمت بست به وجود آید (شکل ۵-۳۰).

۵-۵ - کار عملی (۱۰) قسمت اول

۵-۲-۱ - هدف: بریدن، لخت کردن و اتصال کابل شو به کابل‌های فشار ضعیف توسط لحیم کاری

۵-۲-۲ - وسایل و مواد مورد نیاز:

- فیچی کابل بُری یا کمان اره و تیغ اره	۱ عدد
- سوهان تخت	۱ عدد
- سوهان نیم گرد	۱ عدد
- انبردست	۱ عدد
- سیم لخت کن	۱ عدد
- چاقوی کابل بُری	۱ عدد
- لحیم و روغن لحیم	به مقدار کافی
- چراغ کوره‌ای یا سریک گازی	۱ عدد
- کابل شوی لحیمی	۴ عدد
- کابل Y	۶ سانتی‌متر
- نخ نسوز	به مقدار کافی
- متر تاشوی ۲ متری	۱ عدد
- وسایل حفاظت شخصی	۱ دست
- کابل شو نمره ۱۶	۱ عدد
- کابل تک رشته با سطح مقطع	۲۰ سانتی‌متر
- پرس دستی کابل شو	۱۶ mm ^۲

شکل ۳۱-۵ چند نمونه از ابزارهای کار این فصل را نشان

می دهد.



الف - دو نوع کمان ازه با تیغه



ب - انواع سوهان



ج - چراغ کوره‌ای

شکل ۳۱-۵ چند نمونه از ابزارهای کار



شکل ۳۲-۵ روکش برداری غلط

۳-۲-۵ نکات ایمنی:

- در هنگام روکش برداری کابل به وسیله‌ی چاقوی کابل بُری نباید چاقو را به سمت خود بگیریم چون احتمال جدا شدن آن از سطح کابل و برخورد به بدن ما وجود دارد (شکل ۳۲-۵).



شکل ۳۳-۵- طریقه‌ی صحیح روکش برداری کابل

در انجام عملیات هر مرحله، به نکات گفته شده در زیر مجموعه‌های بند ۱-۵ کاملاً عمل کنید.

- مواطن باشد که افراد دیگر در مسیر نوک چاقوی شما قرار نگیرند (شکل ۳۳-۵).
- در صورت استفاده از شعله برای لحیم کاری مواطن باشد تا افراد و تجهیزات از آسیب مصون باشند.

۲-۵- مراحل کار اتصال کابل شو به کابل، به روش لحیم کاری:

- ۱- یک کابل پروتو دور ۱kV NYCWY / ۶/۰ به طول لازم (حدود ۶ سانتی‌متر) انتخاب کنید.
- ۲- روکش اصلی کابل را به طول لازم حدود ۲۵ سانتی‌متر با چاقوی کابل بری بردارید. مواطن باشد که روکش سیم‌ها زخمی نشود.

۳- عایق سر سیم‌ها را به طول لازم جدا کنید (طول سوراخ کابل شو + حدود پنج میلی‌متر).

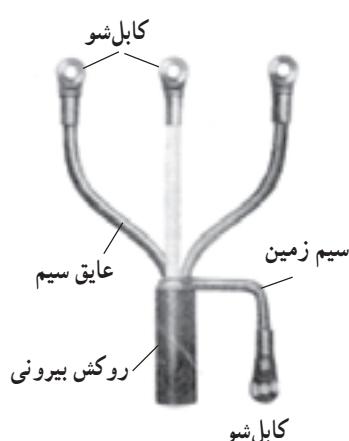
- ۴- سر سیم‌هایی که عایق در آن‌ها برداشته شده داخل کابل شو نمایید. به طوری که حدود ۲ میلی‌متر از قسمت انتهایی سوراخ کابل شو پایین‌تر قرار گیرد.

۵- دنباله‌ی عایق سر سیم‌ها را با پیچاندن نخ نسوز از خطر سوختن روکش سیم محافظت کنید.

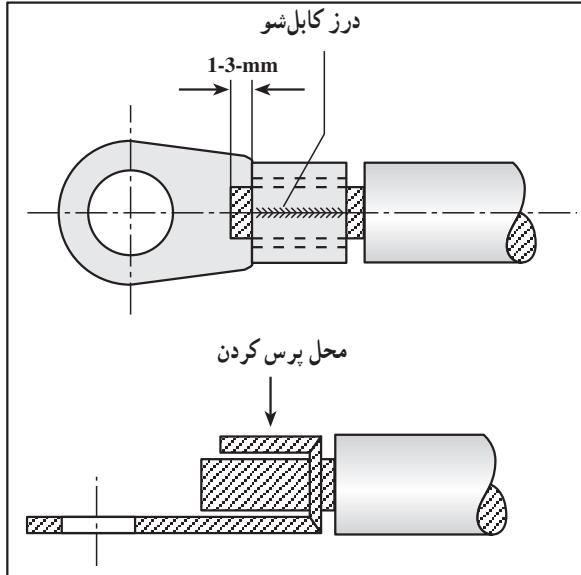
- ۶- کابل را همراه با کابل شوه‌های مربوط به طور عمودی نگهدارید.

۷- بالای محل لحیم کاری کابل شو را با چراغ کوره‌ای یا سریک گازی گرم کنید و لحیم را جلوی سوراخ کابل شو قرار دهید تا لحیم به داخل کابل شو نفوذ کند.

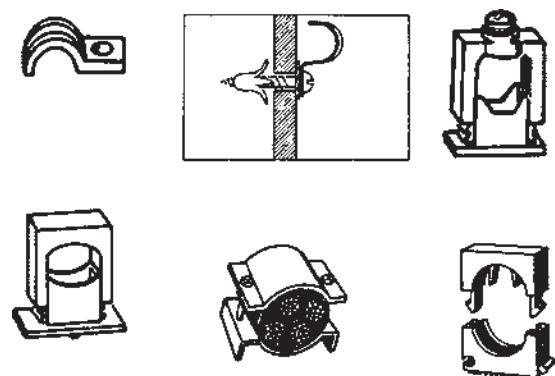
- ۸- سیم زمین را نیز از داخل کابل بیرون آورده و مطابق شکل ۳۴-۵ کابل شو را به آن لحیم کنید.



شکل ۳۴-۵- اتصال کابل شو به کابل



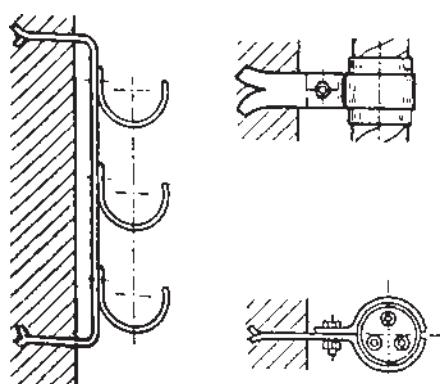
شکل ۵-۳۵ - اتصال کابل شو پرسی به کابل



الف - بستهایی که به سطح کار پیچ می‌شوند.



ب - بستهایی که روی پیچ کار گذاشته شده داخل دیوار سوار می‌شوند.



ج - بستهایی که پایه آنها در داخل دیوار نصب شده است.

شکل ۵-۳۶ - انواع بست کابل

۵-۲-۵ - مراحل کار اتصال کابل شو پرسی به

سرسیم (قسمت دوم):

۱ - سرسیم روکش دار نمره ۱۶ را با چاقوی کابل بری و یا سیم لخت کن لخت کنید، به طوری که قسمت لخت شده به اندازه‌ی سوراخ کابل شو به اضافه‌ی ۵ میلی‌متر باشد.

۲ - سرسیم لخت شده را داخل سوراخ کابل شو نمایید، به طوری که سرسیم یک تا ۳ میلی‌متر از سوراخ کابل شو بیرون آمده و حدود سه میلی‌متر نیز از انتهای کابل شو با عایق سیم فاصله باشد.

۳ - پرس دستی، کابل شو را به سیم پرس کنید (شکل ۵-۳۵).

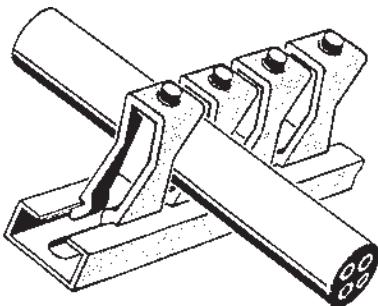
۳-۵ - عملیات کابل‌کشی کابل‌های پروتودور در فشار

ضعیف (تا ۴۰ ولت)

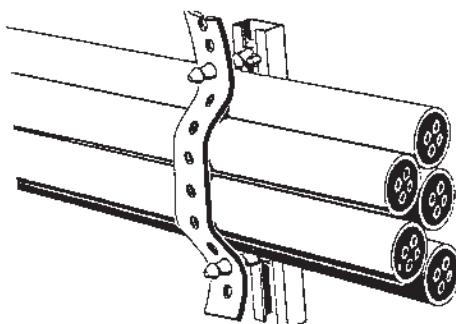
۳-۵-۱ - انواع بست کابل: در کابل‌کشی‌های روی دیوار از بست کابل استفاده می‌شود. جهت انتخاب بستهای مختلف نکات زیر بایستی رعایت شود:

- اندازه‌ی قطر خارجی کابل
- نوع کابل‌کشی با توجه به عوامل مکانیکی، حرارتی و شیمیایی اثرگذار روی کابل
- نوع کابل‌کشی از نظر قابل دید بودن (روی دیوار) و یا غیرقابل دید (زیر سقف کاذب)

بستهای فلزی میخ‌های فولادی یا پیچ به روی دیوار محکم شده و سپس کابل روی آنها بسته می‌شود. انواع بستهای در شکل‌های ۵-۳۶ نشان داده شده است.



شکل ۵-۳۷—کابل‌کشی روی دیوار



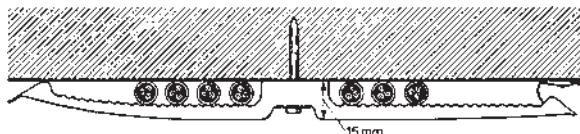
در کابل‌کشی‌های روی دیوار که قابل رؤیت می‌باشد بهتر است بیش‌تر از ۵ کابل کنار یکدیگر قرار نگیرند(شکل ۵-۳۷). در کابل‌کشی روی دیوار فاصله‌ی کابل‌ها بایستی حتی‌الامکان به اندازه‌ی قطر کابل باشد.

فاصله‌ی بست‌ها از یکدیگر بستگی به قطر خارجی، طول و نحوه‌ی قرار گرفتن کابل روی دیوار (عمودی – افقی) دارد. این فاصله به طور متوسط ۵ سانتی‌متر می‌باشد که برای کابل‌های با مقاطع کوچک و مسیرهای کوتاه تا ۳۰ سانتی‌متر کاهش یافته و در مسیرهای طویل و کابل‌های با مقاطع بزرگ به ۸۰ سانتی‌متر نیز می‌رسد.

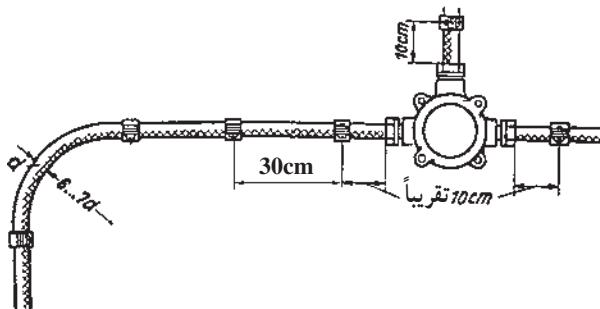
باید توجه نمود که فاصله‌ی بست‌ها در حالتی که به صورت عمودی روی دیوار نصب شده‌اند می‌تواند بیش‌تر از حالت افقی باشد.

در کابل‌کشی روی دیوار باید دقیق نمود که کابل حتی‌الامکان صاف باشد.

در مواردی که امکانات محل اجازه بدهد می‌توان کابل‌ها را بر روی پایه‌هایی که در داخل دیوار محکم شده‌اند قرار داد. در صورتی که کابل‌ها در زیر سقف گرفته باشند می‌توان مانند شکل ۵-۳۸ عمل نمود.



شکل ۵-۳۸—بست رکابی برای کابل‌کشی در زیر سقف



شکل ۵-۳۹—ایجاد خم در کابل

خاک‌های اضافی ناشی از حفر کانال

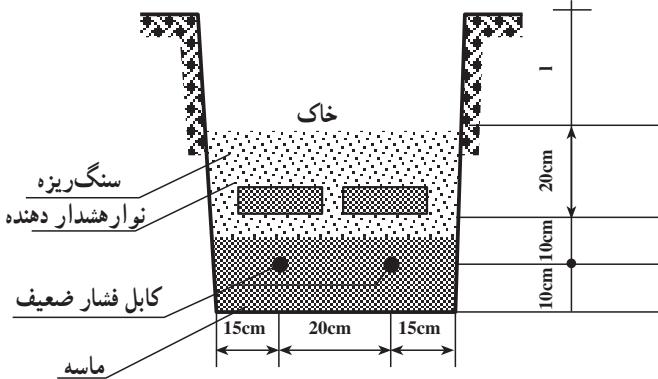
کanal حفر شده جهت خوابانیدن کابل‌ها

خاک‌های اضافی ناشی از حفر کانال

شکل ۵-۴۰

در جاهایی که کابل‌ها خم شده و یا تعییر جهت می‌دهند، شعاع قوس آن‌ها باید کم‌تر از ۵ برابر قطر خارجی کابل باشد زیرا در صورت کم‌تر شدن شعاع قوس، امکان قطع شدن هادی‌های کابل وجود دارد (شکل ۵-۳۹).

۵-۳-۲—کanal‌های خاکی کابل: جهت نصب و استقرار کابل‌های مختلف در داخل خاک (روش دفنی)، کanal‌های خاکی را به مقطع ذوزنقه می‌سازند. دلیل این کار جلوگیری از ریش کردن دیواره‌ی کanal و هم‌چنین استحکام دیوارهای کanal می‌باشد. خاک‌های برداشته باید به فاصله‌ی ۳۰ سانتی‌متر دورتر از لبه‌ی کanal ریخته شود تا هرگونه فعالیت آزاد برای خواباندن کابل امکان‌پذیر باشد (شکل ۵-۴۰).



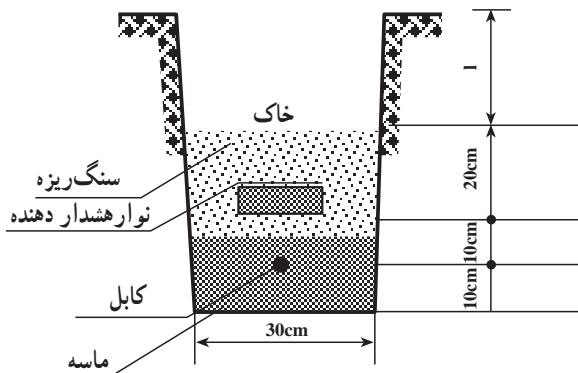
شکل ۴-۵-۱- جزیات کanal خاکی جهت نصب کابل فشار ضعیف در یک ردیف افقی

جدول ۴-۵-۱- ارتفاع خاکریزی در کanal

نوع کابل	رشح فشار ضعیف	تا ۲۰ کیلو ولت
۶۰cm	۳۰cm	۱

جدول ۴-۵-۱- عمق کanal خاکی بر حسب ولتاژ کابل

ردیف	ولتاژ بر حسب کیلو ولت	عمق کanal بر حسب سانتی متر (h)
۱	۱	۸۰
۲	۱۰	۱۰۰
۳	۲۰	۱۲۰



شکل ۴-۵-۱- جزیات کanal خاکی جهت نصب کابل

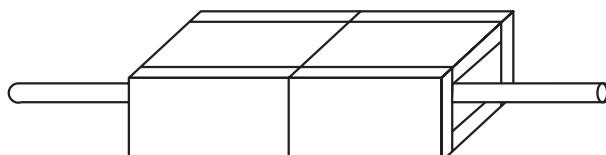
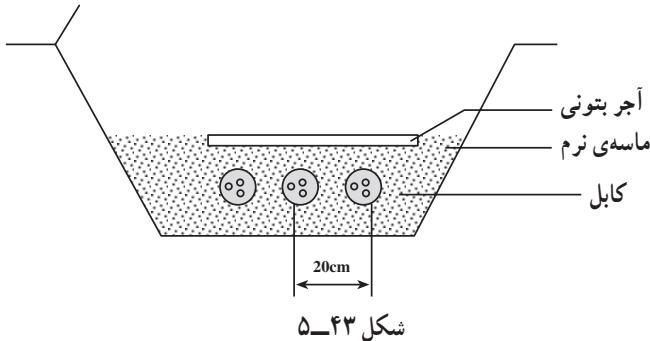
عرض کanal حفر شده به منظور نصب کابل های زیرزمینی، بستگی به تعداد کابل هایی خواهد داشت که در مجاورت هم قرار می گیرند. عرض کanal برای دو رشته کابل 50×50 سانتی متر مطابق شکل ۴-۱-۵ می باشد. همچنان عمق کanal برای نصب کابل از سطح زمین بستگی به تعداد کابل هایی دارد که روی هم قرار می گیرند. در هر حال فاصله ای بالاترین کابل فشار ضعیف زیرزمینی از سطح زمین پیاده رو نباید از 60 سانتی متر کمتر باشد. در شکل ۴-۱-۵ جزیات کanal خاکی جهت نصب کابل ها آورده شده است. در صورتی که نصب در زیر سطح خیابان انجام گیرد عمق کanal از سطح خیابان نباید کمتر از یک متر باشد. در صورتی که تعداد کابل ها زیاد باشد معمولاً باید با فاصله ای 20 سانتی متر نسبت به هم نصب شوند.

جدول ۴-۵-۱- ارتفاع مقدار خاک لازم برای پر کردن کanal پس از نصب کابل و جدول ۴-۵-۱- عمق کanal خاکی را نشان می دهد.

برای نصب کابل ها در داخل کanal خاکی ابتدا بایستی کف کanal کاملاً صاف، تمیز و کوییده شده باشد سپس حداقل 10 سانتی متر ماسه ای نرم در گودال ریخته شود و کابل روی آن خوابانده شود. مجدداً روی کابل حداقل 10 سانتی متر ماسه نرم ریخته و سپس به منظور حفاظت از کابل یک ردیف آجر به عرض 22 سانتی متر یا یک ریخته بلوک سیمانی بر روی این لایه چیده شود و سپس یک نوار پلاستیکی هشدار دهنده که روی آن عبارت: توجه! مسیر کابل، نوشته شده است کشیده شود، روی مجموعه تا ارتفاع 20 سانتی متر سنگریزه و سپس روی آن خاک معمولی ریخته و کوییده شود (شکل ۴-۵-۲).

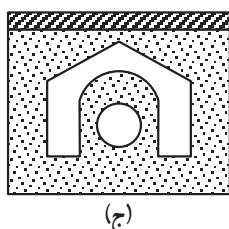
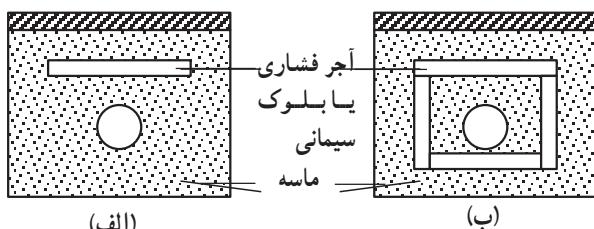
۳-۵-۳- روش‌های محافظت از کابل در کانال‌های

خاکی: در صورتی که تعداد کابل‌ها زیاد باشد بهتر است به جای قرار دادن کابل‌ها بر روی یکدیگر، آن‌ها را پهلوی هم قرار دهند. ضمناً پس از دفن کابل در داخل زمین معمولاً روی آن‌ها را با آجر یا سنگ‌های مخصوص و یا بلوك بتونی مخصوص مطابق شکل ۵-۴۳ می‌پوشانند.



شکل ۵-۴۴

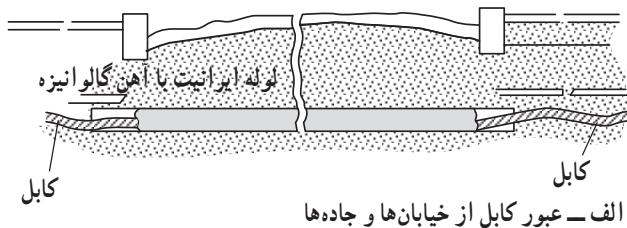
در صورتی که چندین کابل پهلوی هم کشیده شوند و فاصله کمتر از ۲۰ سانتی‌متر باشد باید کابل‌ها توسط آجر فشاری، مطابق شکل ۵-۴۴، از یکدیگر جدا و محافظت شوند.



شکل ۵-۴۵

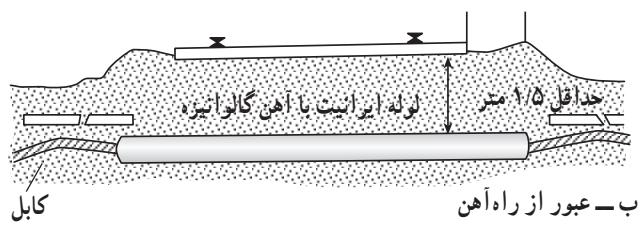
محافظه‌های مخصوص روی کابل (آجر یا بلوك بتونی) را مطابق شکل ۵-۴۵ باید کاملاً بالای کابل خواهند. شکل ۵-۴۵ چند روش حفاظت کابل را در زمین نشان می‌دهد.

استعداد باردهی کابل در صورتی که مستقیماً در خاک دفن شود. شکل ۵-۴۵-الف از دو نوع دیگر بیشتر است، زیرا حرارت کابل بهتر به محیط خارج منتقل می‌شود.

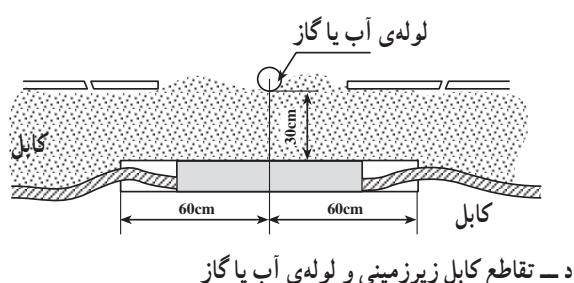
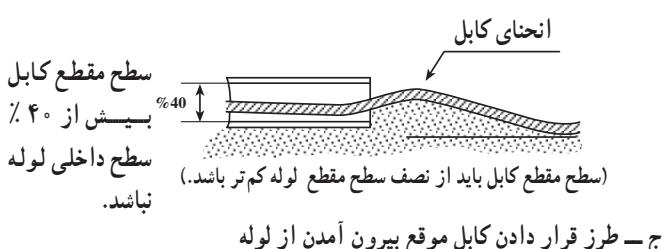


در صورتی که کابل از روی پل عبور کند یا کابل دیگری را قطع نماید و یا از روی لوله‌ی آب، گاز و بالاخره هر لوله‌ی فولادی دیگری بگذرد، باید در همان نقطه و محل به وسیله‌ی لوله‌ی محافظتی، مطابق شکل ۴۶-۵، محافظت شود.

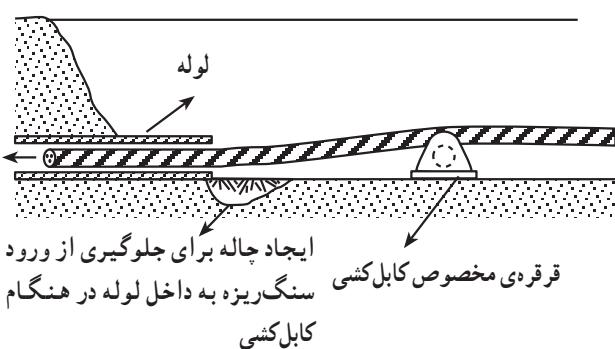
فاصله‌ی بین کابل و لوله‌ی آب یا گاز که به موازات هم هستند نباید کمتر از ۳۰ سانتی‌متر باشد.



در موقع عبور کابل از چهارراه‌ها بهتر است کابل را از داخل لوله عبور داد به طوری که طول لوله به قدری باشد که تا اواسط پیاده‌رو کشیده شود. این لوله‌ها باید طوری به یکدیگر وصل شوند و در داخل یکدیگر قرار گیرند که در موقع کابل کشی و عبور کابل از داخل لوله، کابل به محل‌های اتصال لوله، گیر نکند.

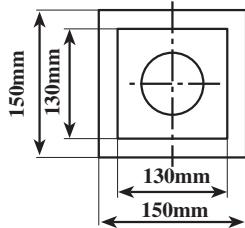


شکل ۴۶-۵- روشهای محافظت از کابل در برابر عبور از موانع



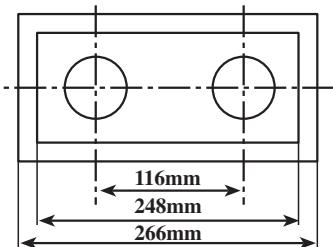
شکل ۴۷-۵- نحوه ورود کابل به لوله

در موقعي که کابل کشی از داخل لوله انجام می‌شود باید کابل را در محل ورود و خروج از لوله، محافظت کرد تا در اثر لبه‌های لوله زخمی نشود. برای این منظور بهتر است از قرقه‌های مخصوص در جلوی ورودی کابل به لوله استفاده نمود. همچنین برای جلوگیری از ورود سنگ‌ریزه به داخل لوله لازم است چاله‌ای در قسمت ورودی کابل به لوله ایجاد شود (شکل ۴۷-۵). این چاله پس از عملیات کابل کشی با ماسه نرم پر می‌شود. برای عبور کابل از یک طرف به طرف دیگر خیابان و یا عبور کابل از میدان‌ها

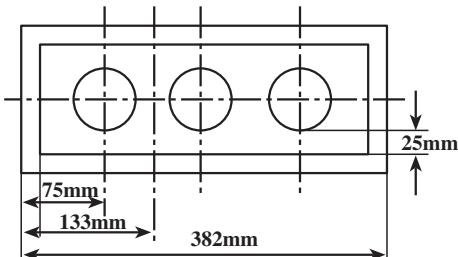


و چهارراه‌ها از لوله‌های سیمانی مخصوص با لوله گالوانیزه استفاده می‌گردد. قطر سوراخ لوله‌ها باید حداقل $1/5$ برابر قطر خارجی کابل باشد (شکل ۵-۴۸).

الف – کانال بتنی یک سوراخ

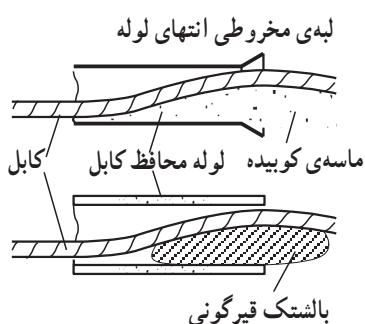


ب – کانال بتنی دو سوراخ



ج – کانال بتنی سه سوراخ

شکل ۵-۴۸ – محافظت کابل در تقاطع یا خیابان‌ها



شکل ۵-۴۹

برای جلوگیری از زخمی شدن پوشش کابل، بهتر است سر لوله را به شکل قیف خم کنیم. در مقابل مدخل لوله‌هایی که در امتداد سطح چاله‌ی کابل قرار دارند و به‌خاطر جلوگیری از ورود سنگ‌ریزه به داخل لوله در موقع کابل کشی قبل از ابتدای لوله، خاک‌برداری شده، پس از خاتمه‌ی کابل کشی دو طرف لوله را با قرار دادن بالشتک‌هایی از ماسه‌ی کوبیده و یا قیرگونی یا پشم‌شیشه و امثال آن، باید طوری حفاظت کرد که کابل فقط با لبه‌ی بالایی لوله در تماس باشد (شکل ۵-۴۹).