

واحد کار دوّم

قالب‌بندی فونداسیون

هدف کلّی:
اجرای قالب‌بندی آجری فونداسیون

هدف‌های رفتاری: فراگیر پس از پایان این واحد کار قادر خواهد بود:

- ۱- اصول رعایت نکات ایمنی در اجرای قالب‌بندی آجری را شرح دهد.
- ۲- ابزار و وسایل کار در اجرای قالب‌بندی آجری را نام ببرد.
- ۳- مصالح مورد استفاده در قالب‌بندی آجری را توضیح دهد.
- ۴- اصول پلاستیک کشی روی قالب‌بندی آجری جهت جلوگیری از به هدر رفتن دوغاب سیمان و مکش آب توسط آجرها را توضیح دهد.
- ۵- ارتفاع قالب‌بندی آجری را بیان کند.
- ۶- قالب‌بندی آجری را اجرا کند.

ساعات آموزش		
جمع	عملی	نظری
۲۰	۱۵	۵



پیش آزمون (۲)

۱- کدام مورد زیر به بتن شکل و فرم داده و موقعیت آن را کنترل می نماید؟

- الف) پی ب) سیمان ج) قالب
د) صالح سنگی

۲- از چه ابزاری برای کنترل راستای کار استفاده می شود؟

- الف) تیشه ب) شاقول ج) تراز
د) شمشه

۳- عملیات قالب بندی بر روی بتن مگر بعد از چه مدت زمانی امکان پذیر است؟

- الف) ۱ روز ب) ۱ ساعت ج) ۷ روز
د) ۲۸ روز

۴- آیا می توان در داخل قالب آجری از اندواد ماسه و سیمان استفاده کرد؟

بلی خیر

۵- دستکش مورد استفاده در اجرای قالب بندی آجری، دستکش می باشد.

- الف) پارچه ای ب) بروزنتی ج) کتانی
د) لاستیکی

۶- کاربرد ریسمان کار در عملیات ساختمانی چیست؟

جواب در یک سطر:

.....
۷- ملات مورد استفاده در قالب بندی آجری کدام است؟

- الف) گچ و خاک ب) ماسه و سیمان ج) ساروج
د) گچ

۸- چرا پشت قالب آجری، خاک مناسب ریخته می شود؟

جواب در یک سطر:

۱-۲- نکات اساسی در اجرای قالب‌بندی آجری:

قالب، ابزار ساخت قطعه‌ی بتنی محسوب می‌شود.

قالب‌ها علاوه بر ایجاد شکل و اندازه‌ی مورد نظر در بتن، موقعیت و راستای آن را کنترل می‌کنند.

قالب‌بندی سازه‌ای موقتی است که علاوه بر وزن خود، وزن بتن تازه ریخته شده و همچنین بارهای ساختمانی زنده شامل مصالح، تجهیزات و کارگران را نیز تحمل می‌کند. شکل ۱-۲ نمونه‌ای از قالب‌بندی آجری پی‌های کلاف شده را نمایش می‌دهد.



شکل ۱-۲



شکل ۲-۲

اهداف اصلی جهت ساخت:

- کیفیت: طراحی و ساخت واقعی قالب‌ها را گویند به طوری که اندازه، شکل، موقعیت و سطح رویی مورد نظر بتن ریخته شده حاصل گردد.

- ایمنی: اصول ساخت قالب‌بندی است به طوری که بدون واژگونی یا به خطر افتادن کارگران یا سازه‌ی بتنی، توانایی تحمل بارهای مرده و زنده را داشته باشد.

- صرفه‌ی اقتصادی: ساخت مؤثر است به طوری که در زمان و پول پیمانکار و کارفرما صرفه‌جویی شود. در زمان طراحی و ساخت قالب‌بندی، پیمانکار باید بدون فدا کردن کیفیت و ایمنی، دستیابی به حداقل صرفه‌ی اقتصادی را مورد نظر داشته باشد.



شکل ۳-۲



شکل ۴-۲

استفاده نادرست از وسایل و مصالح می‌تواند خطرات جدی و جبران ناپذیری را به همراه داشته باشد. پس لازم است رعایت نکات ایمنی را جدی گرفته و از وسایل ایمنی برای هر کار استفاده شود. در شکل ۴-۲ کارگر مجهز به دستکش لاستیکی در هنگام قالب‌بندی را نمایش می‌دهد.



شکل ۵-۲

۲-۲- ابزار و وسایل کار در اجرای قالب‌بندی آجری:

جهت اجرای قالب‌بندی آجری، نیاز به وسایل عمومی ساختمان سازی (بیل، فرقون، استانبولی و سطل) و همچنین ابزار بنایی (تراز، شمشه، متر، ریسمانکار، تیشه، کمچه، شیلنگ تراز و شاقول) می‌باشد که در واحد کار اول به طور کامل توضیح داده شده است. وسایل برش نایلون جهت پلاستیک‌کشی قالب‌ها عبارتند از: کاتر:



شکل ۶-۲

نایلون‌های مورد استفاده در قالب‌بندی به صورت رول بوده و لازم است که به اندازه‌ی لازم بریده شده و مورد استفاده قرار گیرد. یکی از ابزارهای بریدن نایلون، کاتر می‌باشد. در شکل ۶-۵ نمونه ای از کاتر مورد استفاده در برش نایلون را ملاحظه می‌کنید.

قیچی:

از دیگر وسایل بریدن نایلون جهت استفاده در عملیات قالب‌بندی، قیچی می‌باشد. در شکل ۶-۶ نمونه ای از قیچی مورد استفاده در برش نایلون را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۷-۲

۳-۲- صالح مورد استفاده در ساختن قالب آجری:

به طور کلی نقش قالب ها در ساخت قطعات بتنی، حفظ و نگه داری از بتن خمیری و شکل و فرم دادن به آن می باشد. از قالب های آجری اصولا برای قالب بندی بی های بتن آرمه استفاده می شود. در اکثر موارد، پس از پایان بتن ریزی پی و خودگیری بتن، قالب های آجری در زیر خاک مدفون می گردند. در شکل ۷-۲ نمونه ای از قالب بندی آجری را ملاحظه می کنید.

صالح مورد استفاده در اجرای قالب بندی آجری عبارتند از: ماسه، سیمان، آب و آجر فشاری که در مورد آن ها توضیح داده ایم.



شکل ۸-۲

۴-۲- پلاستیک کشی روی قالب آجری:

جهت جلوگیری از خروج شیره بتن و به هدر رفتن دوغاب سیمان و مکش آب توسط آجرها، پس از اجرای قالب آجری دیواره های قالب را با استفاده از پلاستیک های مخصوص می پوشانند. مطابق شکل ۸-۲

نایلون (پلاستیک):

جهت پوشاندن بدنه ای داخل قالب های آجری از نایلون استفاده می شود. نایلون های قالب بندی به رنگ های تیره و شفاف بوده و دارای عرض ۵۰ تا ۱۰۰ سانتی متر به صورت رول ۱۲۰ الی ۳۰ متری مورد مصرف در قالب بندی آجری می باشند. در شکل ۹-۲ نمونه ای از نایلون مورد استفاده در قالب بندی را ملاحظه می کنید.



شکل ۹-۲

۲-۵- دستورالعمل آجر چینی و دیوارچینی آجری جهت قالب‌بندی فونداسیون:



شکل ۱۰-۲

پس از آن که بتن مگر ریخته شد و مقاومت لازم را بعد از یک روز به دست آورد، نوبت به قالب‌بندی پی‌ها می‌رسد. قالب‌بندی آجری باید به گونه‌ای طرح و اجرا شود که بتواند تیروی جانبی وزن بتن و نیروی لرزانده‌ی آن (ویبراتور) و وزن کارگر در هنگام بتن‌ریزی را تحمل کرده پایداری خود را حفظ نماید. در شکل ۱۰-۲ قالب‌بندی آجری آماده شده جهت آرماتور گذاری را ملاحظه می‌کنید.



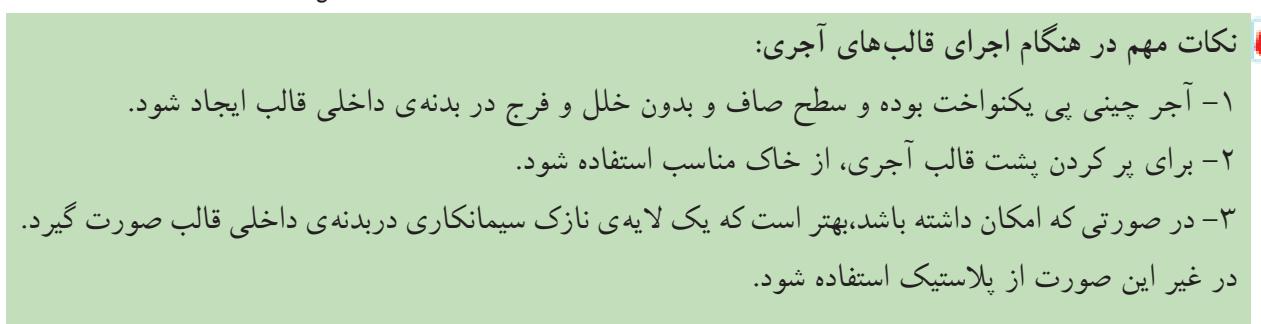
شکل ۱۱-۲

یکی از اصولی را که در هنگام قالب‌بندی آجری باید رعایت شود این است که ابتدا باید امتداد یکی از پی‌های ساختمان مشخص گردیده و توسط میخ‌های ذخیره میخکوبی شده و ریسمان کشی شود. «میخ‌های فولادی که برای کنترل کار در زمان اجرا گوشه‌های زمین نصب می‌شود، میخ ذخیره (میخ آف) نام دارد». مطابق شکل ۱۱-۲



شکل ۱۲-۲

پس از مشخص نمودن یکی از اضلاع پی لازم است با توجه به نقشه‌ی فونداسیون و با رعایت اصول صحیح آجر چینی که در پیمانه‌ی مهارت آجر چینی ذکر شده است، دیوار قالب آجری را اجرا کرد. در شکل ۱۲-۲ قالب‌بندی آجری یک آجره را ملاحظه می‌کنید.



تراز کردن و مسطح نمودن روی آجر چینی قالب بندی فونداسیون:



شکل ۱۳-۲

در هنگام آجر چینی دیواره‌ی قالب آجری فونداسیون، دقّت شود که هر رج از آجر چینی رسماً کشی شده و به صورت کاملاً تراز چیده شوند تا سطح بالای قالب آجری نیز، به صورت تراز اجرا گردد.

جهت راحتی در تراز نمودن سطح روی قالب آجری لازم است پس از نصب شمشه‌های ابتدا و انتهای دیواره‌ی قالب، توسّط شیلنگ تراز خط نشانه‌های تراز مربوطه را علامت گذاری کرد. با در نظر گرفتن خط نشانه‌های تراز، می‌توان سطح روی آجر چینی قالب بندی فونداسیون را به صورت کاملاً تراز اجرا نمود. مطابق شکل ۱۳-۲ ارتفاع قالب بندی آجری:

معمولًا ارتفاع قالب به ارتفاع عضو بنی بستگی دارد. در مورد قالب‌های آجری نیز همین مورد صادق است یعنی در صورتی که ارتفاع پی ۶۰ سانتی‌متر باشد، لازم است ارتفاع قالب آجری آن نیز ۶۰ سانتی‌متر در نظر گرفته شود. برای جلوگیری از رانش قالب آجری در زمان بتون ریزی داخل قالب، ریختن خاک مناسب در پشت دیواره‌ی قالب الزامی است. در شکل ۱۴-۲ قالب بندی آجری در نظر گرفتن ارتفاع تمام شده‌ی آن را ملاحظه می‌کنید.

پلاستیک کشی روی قالب بندی آجری:

بعد از قالب بندی آجری و کنترل آن از نظر ابعاد پی و شناز، گونیا بودن گوشه‌ها و تراز بودن روی سطح آن‌ها، نوبت به آرماتور گذاری درون پی و پس از آن پلاستیک کشی داخلی بدنه‌های قالب می‌رسد. البته در موقعي که از اندود ماسه و سیمان در داخل قالب استفاده شده است، نیاز به پلاستیک نخواهد بود. در شکل ۱۵-۲ قالب آجری و پلاستیک کشی بدنه‌ی آن را ملاحظه می‌کنید.



شکل ۱۴-۲



شکل ۱۵-۲



کار کارگاهی:



دستورالعمل اجرای بتن قالب‌بندی آجری (پی نواری):

تجهیزات و وسایل ایمنی برای تمرین قالب‌بندی آجری:

جدول وسایل کار		
تعداد	نام	ردیف
۱ عدد	بیل دسته کوتاه	۱
۱ عدد	فرقون	۲
۱ عدد	استانیولی	۳

جدول ابزار بنایی		
تعداد	نام وسیله	ردیف
ا عدد	کمچه	۱
۱ عدد	تیشه	۲
۱ عدد	ریسمان کار	۳
۱ عدد	شاقول	۴
۲ عدد	تراز	۵
۴ عدد	شمشه ۱ متری	۶
---	شیلنگ تراز	۷

نکات مهم ایمنی!

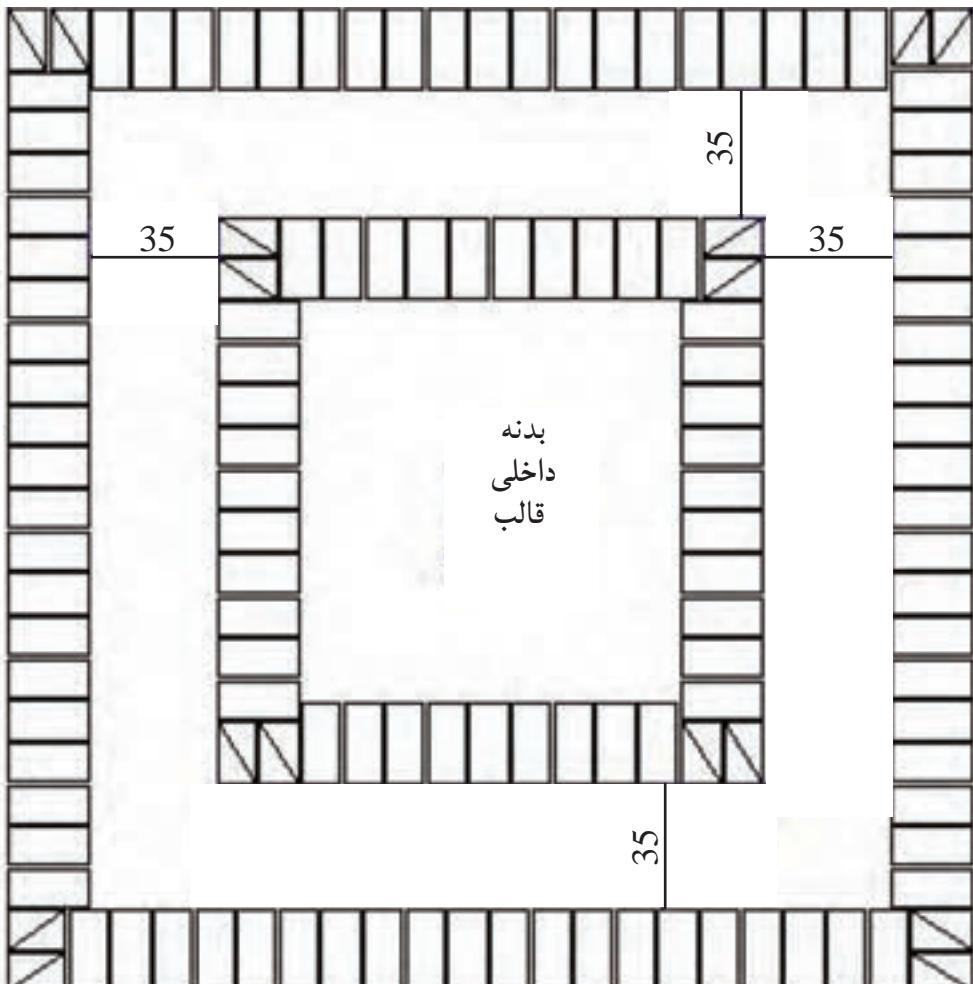


- ۱- در موقع عملیات آجر چینی از لباس کار مناسب استفاده کنید.
- ۲- از دستکش لاستیکی مناسب استفاده کنید.
- ۳- برای انجام کار درست و اصولی از کفشهای کتانی مناسب استفاده کنید.

جدول وسایل حفاظتی و ایمنی			
تعداد	مشخصات	نام	ردیف
۱ دست	اندازه‌ی بدن	لباس کار مناسب	۱
۱ جفت	اندازه‌ی دست	دستکش لاستیکی	۲
۱ جفت	اندازه‌ی پا	کفش کتانی	۳
۱ عدد	---	کلاه ایمنی	۴

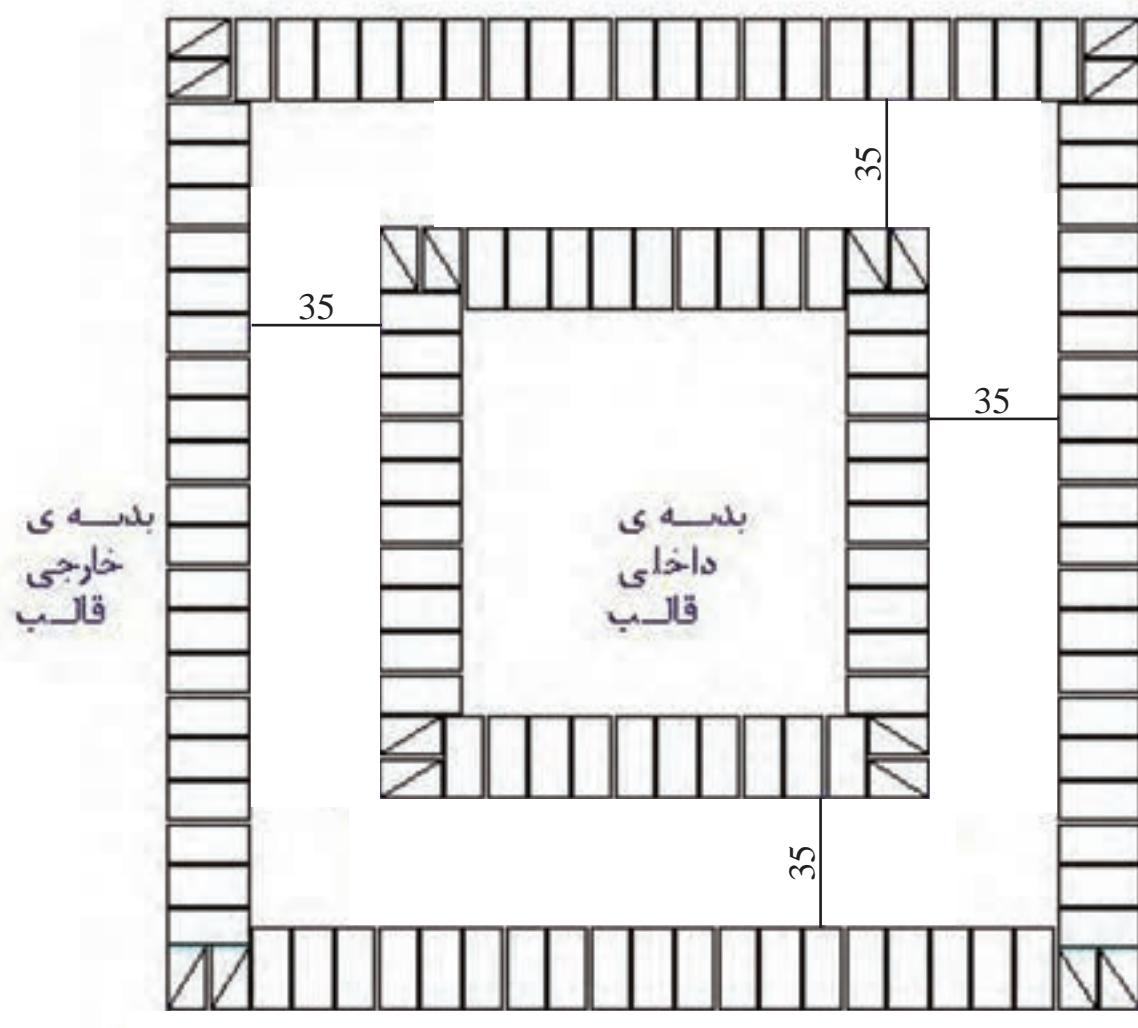
جدول مصالح مورد نیاز پروژه			
مشخصات	مقدار	نام	ردیف
آجرهای فشاری مرغوب گل بهی	۸۰۰ عدد	آجر زنجاب شده	۱
دانه های رد شده از الک ۴	۲۵۰ کیلوگرم / ۱۶ متر مکعب	ماسه شسته	۲
عيار سیمان ۲۵۰ کیلو گرم بر متر مکعب	۵۰ کیلوگرم	سیمان پرتلند	۳
گچ تیر	۵ کیلو گرم	گچ	۴
دارای عرض ۷۰ سانتی متر	۱۶ متر	پلاستیک مخصوص قالب‌بندی	۵

بدنه
خارجی
قالب



پلان رج اول





بلان رج دوم

- مراحل انجام کار:



شکل ۱۶-۲

به لباس کار مجهر شوید و وسایل ایمنی و ابزار کار را از انبار تحویل گرفته و با رعایت نکات ایمنی مراحل زیر را به ترتیب انجام دهید.

الف) قالب‌بندی آجری

• با توجه به نقشه‌ی کار، محدوده‌ی یکی از بدن‌های دیوار داخلی قالب را مشخص کنید. برای سادگی اجرای کار می‌توانید از شمشه استفاده کنید. (مثلاً ضلعی که دارای طول ۱۵۴/۵ سانتی‌متر است در نظر می‌گیریم).

مطابق شکل ۱۶-۲



شکل ۱۷-۲

• پس از حمل ملات به محل اجرای کار و ریختن در محل کار، با استفاده از کمچه‌ی بنایی ملات را در محل اجرای دیوار پهن کنید. مطابق شکل ۱۷-۲



شکل ۱۸-۲

• با توجه به نقشه و در نظر گرفتن پیوندهای لازم در رج مورد نظر، اولین رج از ضلع مورد نظر را در کنار شمشه آجر چینی کنید. در این مرحله دقّت کنید، سطح روی کار در هر دو راستای طول و عرض کاملاً تراز باشد. مطابق شکل ۱۸-۲



شکل ۱۹-۲

• ملات اولین رج ضلع دوم را در محل خود پهن کنید. مطابق شکل ۱۹-۲



شکل ۲۰-۲

- شمشه را در کنار عرض رج چیده شده قرار داده و با استفاده از قانون ۳ و ۴ و ۵ (گونیا کردن دو امتداد) ضلع دوم را نسبت به آجر های چیده شده، گونیا کنید.
مطابق شکل ۲۰ - ۲



شکل ۲۱-۲

- اولین رج از ضلع دوم را با رعایت پیوندهای لازم، مطابق نقشه کار در کنار شمشه قرار دهید. در این مرحله نیز دقّت کنید، سطح روی دیوار در راستاهای طول و عرض کاملاً تراز باشد. (طول این دیوار ۱۴۹/۶۲ سانتی متر است) مطابق شکل ۲۱ - ۲



شکل ۲۲-۲

- پس از پخش نمودن ملات ضلع سوم، اولین رج از آن را با رعایت گونیا و تراز در محل خود قرار دهید. (طول این دیوار ۱۵۴/۵ سانتی متر است) مطابق شکل ۲۲ - ۲



شکل ۲۳-۲

- اولین رج از ضلع چهارم را نیز با رعایت اصول آجر چینی اجرا کنید. مطابق شکل ۲۳ - ۲



شکل ۲۴-۲

- گونیا بودن کار را با استفاده از متر کشی قطری،

کنترل کنید. مطابق شکل ۲۴-۲



شکل ۲۵-۲

- اضلاع بدنی خارجی قالب را نیز با رعایت

عرض پی (عرض پی = ۳۵ سانتیمتر) و نقشه‌ی کار یکرگی کنید. (چیدن یک رج از دیوار برای مشخص نمودن محل دیوار اصطلاحاً یکرگی کردن نام دارد.)

مطابق شکل ۲۵-۲



شکل ۲۶-۲

- دوّمین رج از بدنی داخلی قالب را مطابق ضوابط

اجرا کنید. مطابق شکل ۲۶-۲



شکل ۲۷-۲

- شمشه‌های گوشه‌ی دیواره‌ی قالب را با استفاده

از شاقول به صورت شاقولی تنظیم کرده و آن‌ها را با گچ،

محکم کنید. مطابق شکل ۲۷-۲



- با استفاده از متر جیبی، سطح تراز روی قالب آجری را بر روی شمشه‌ی نصب شده نشانه گذاری کنید.
(دقّت کنید ارتفاع پی ۴۰ سانتی‌متر است) مطابق شکل

۲۸ -۲

شکل ۲۸-۲



- با استفاده از شیلنگ تراز، خط نشانه‌ی تراز را به شمشه‌های دیگر انتقال دهید. مطابق شکل ۲۹ -۲

شکل ۲۹-۲



- ریسمان کار را به شمشه‌های نصب شده متصل کنید و دیواره‌ی قالب را به اندازه‌ی ۶ رج آجر چینی کنید. (در این حالت ارتفاع دیواره‌ی قالب ۴۰ سانتی‌متر می‌باشد) مطابق شکل ۳۰ -۲

شکل ۳۰-۲



- شمشه‌های نصب شده کنار قالب آجری را با احتیاط جدا کنید. مطابق شکل ۳۱ -۲

شکل ۳۱-۲



- ملات را بر روی آخرین رج پهن کنید. مطابق شکل ۳۲ -۲

شکل ۳۲-۲



شکل ۳۳-۲

- بدنی خارجی قالب را نیز همانند بدنی داخلی با رعایت اصول آجر چینی انجام دهید. مطابق شکل ۳۳-۲



شکل ۳۴-۲

ب) پلاستیک کشی روی قالب آجری:

- با استفاده از قیچی و یا کاتر به مقدار ۹۰۰ سانتی متر از پلاستیک را جهت بدنی خارجی و مقدار ۶۲۰ سانتی متر را جهت بدنی داخلی، جدا کنید. لازم به ذکر است عرض پلاستیک موردادستفاده حداقل ۵۰ سانتی متر باشد. مطابق شکل ۳۴-۲



شکل ۳۵-۲

- پلاستیک مورد استفاده را در کنار بدنی داخلی قالب قرار داده و لبه‌ی بالای آن را بر روی دیواره‌ی قالب قرار دهید و با استفاده از میخ و یا آجر ثابت نگه دارید. مطابق شکل ۳۵-۲



شکل ۳۶-۲

- پلاستیک مورد استفاده را در کنار بدنی خارجی قالب قرار دهید و لبه‌ی بالای آن را بر روی دیواره‌ی قالب قرار داده و با استفاده از میخ و یا آجر ثابت نگه دارید. مطابق شکل ۳۶-۲

پس از کنترل کار توسط هنر آموز مربوطه، قالب آجری را جمع آوری کرده، مصالح را در محل مناسب قرار دهید و وسایل و ابزار کار را را شسته و به انبار تحویل دهید.



آزمون پایانی (۲)

۱- اهداف سازنده‌ی قالب در زمان ساخت قالب را توضیح دهید؟

جواب در یک سطر:

۲- برای کنترل امتداد قائم از چه وسیله‌ای استفاده می‌شود؟

الف) تراز ب) شیلنگ تراز ج) شاقول د) ریسمانکار

۳- علت استفاده از شمشه‌ی آهنی در قالب‌بندی آجری را شرح دهید.

جواب در یک سطر:

۴- نقش قالب در ساخت قطعات بتنی را بنویسید.

جواب در دو سطر:

۵- دلیل استفاده از پلاستیک (نایلون) در قالب آجری را توضیح دهید.

جواب در یک سطر:

۶- ارتفاع قالب‌بندی آجری چه مقدار می‌تواند باشد؟ بنویسید.

جواب در یک سطر:

۷- نکات مهم در طرح و اجرای قالب‌بندی آجری را شرح دهید.

جواب در دو سطر:

۸- میخ ذخیره (میخ آف) را توضیح دهید.

جواب در دو سطر:
