

فصل ۳

پرورش جوجه



توجه به اهمیت پاکسازی و آماده‌سازی واحدهای مرغداری پس از پایان هر دوره ضروری می‌باشد. بعد از پایان پرورش در روش بستر و یا هر چند روز یک بار در سیستم قفس کود باید به روش‌های دستی یا مکانیزه از سالن خارج شود و در زمینی خارج از مرغداری و در فضای سرپوشیده روی هم دبو گردد و یا در گودالی سیمانی ذخیره شود. هفته‌های ابتدایی زندگی جوجه‌ها، زمان بحرانی از زندگی آنها است که نقش بسزایی در عملکرد نهایی گله خواهد داشت. در زمان جوجه‌ریزی، زندگی جوجه‌های جوان کاملاً به تدبیر مدیریتی که در گله به کار می‌گیرید وابسته است. هدف دوره ابتدایی پرورش (۴ هفته اول)، ایجاد شرایط محیطی مناسب برای جوجه‌ها است. توجه دقیق پرورش دهنده به تمام جزئیاتی که در رابطه با مدیریت پرورش توصیه شده، در نیل به این هدف الزامی است.

واحد یادگیری ٧

آماده‌سازی سالن پرورش مرغ

آیا تابه حالت پی بوده‌اید؟

- ١ خارج کردن تجهیزات مورد استفاده در سالن مرغداری به چه روشی صورت می‌گیرد؟
- ٢ انواع مواد ضد عفونی کننده و شویننده جهت آماده‌سازی سالن‌های پرورش مرغ کدام است؟
- ٣ در سیستم پرورش مرغ در بستر و قفس به منظور پاکسازی و ضد عفونی از چه روش‌هایی استفاده می‌شود؟
- ٤ راهاندازی تجهیزات مورد استفاده در سالن مرغداری چگونه انجام می‌شود؟

هدف از این بخش تخلیه، شست و شو، ضد عفونی و آماده‌سازی تجهیزات و سالن برای پرورش مرغ است. به طور کلی به آماده نمودن سالن‌ها برای پرورش جوجه، آماده‌سازی می‌گویند. آماده‌سازی شامل یک سری فعالیت‌ها برای فراهم‌آوردن شرایط محیطی لازم جهت پرورش جوجه‌ها است. سالن‌های مرغداری (شامل نوساز و قدیمی) قبل از دوره جوجه‌ریزی حتماً باید دوره آماده‌سازی را طی کنند. یک آماده‌سازی خوب می‌تواند در عملکرد گله در آینده نقش مؤثری داشته باشد، بنابراین مدیران باتجربه در دوره آماده‌سازی نهایت دقیق و تلاش را به کار می‌برند. اگر چه آماده‌سازی مطلوب ممکن است هزینه‌بر و وقت‌گیر باشد ولی عملکرد خوب گله در آینده آن را جبران خواهد کرد. نگاهی به تعداد واحدهای مرغداری کشور (گوشتی و تخمه‌گذار) که از لحاظ بازدهی و تولید براساس ظرفیت در وضعیت مطلوبی نیستند و کیفیت محصولات تولیدی آنها، اهمیت و ضرورت آموزش در این حوزه را به دنبال دارد. تربیت نیروی ماهر در این حوزه و رعایت استانداردهای تولید، با توجه به ظرفیت کار در این حوزه می‌تواند هم مقدار کمی تولید را افزایش داده هم تولید کیفی را به دنبال داشته باشد.

استاندارد عملکرد

پس از اتمام این واحد یادگیری هنرجویان قادر خواهند بود که سالن پرورشی به مساحت ۵۰۰ متر مربع را طی ۱۵ روز آماده‌سازی کنند.

برای گلهای دیگر غیر قابل مصرف بوده و باید معدهوم گردد. همچنین تأخیر در خروج دان از دانه‌خوری‌ها و انتقال آن به بیرون از سالن موجب هجوم موش‌ها به دان جمع‌آوری شده به دلیل امکان انتقال آلودگی داخل سالن خواهد شد.

پس از اینکه مرغ‌ها به طور کامل از داخل سالن‌ها تخلیه شدند، دان از دانه‌خوری‌ها جمع‌آوری و به خارج از سالن منتقل گردد. توجه داشته باشید که دان جمع‌آوری شده به دلیل امکان انتقال آلودگی داخل سالن خواهد شد.



بهتر است که قبل از خروج کود از سالن‌ها، توسط سمپاش و استفاده از سmom حشره‌کش علیه حشرات در داخل سالن سمپاشی انجام شود و به مدت ۲۴ ساعت درب سالن‌ها بسته بماند تا سم اثر کند. بهتر است که برای تأثیر بهتر سmom حشره‌کش تازمانی که سالن گرم است عمل سمپاشی انجام شود. سمپاشی در روی بستر با دقیق بیشتری انجام شود.

دان داخل سیلوها در گونی تمیز جمع‌آوری و با رعایت نکات بهداشتی به محلی دور از سالن‌ها منتقل گردد. این دان با رعایت نکات بهداشتی برای مرغ‌های مسن قابل مصرف است. دقیق گردد عملیات انتقال دان سیلوها قبل از خروج کود و یا هر نوع وسیله دیگر از سالن‌ها صورت پذیرد. طعمه‌گذاری برای از بین بردن موش‌ها در سالن انجام گیرد. به منظور کنترل حشرات



جمع‌آوری دان



دان در دانه‌خوری تراف



دان در دانه‌خوری سطی

پس از تخلیه سالن از مرغ چه کارهایی لازم است در سالن انجام شود؟

گفت و گو
کنید



باز کردن وسایل

۱ انواع دانه خوری های دستی (Handle Feeder) به دو گروه دانه خوری بشقابی (سطلی) یا Handle pan Feeders و دانه خوری ناودانی (تراف) یا است. وسایل سالن مرغداری دارای انواع و اشکال مختلفی Handle trough feeder تقسیم بندی می شود.

(الف) دانه خوری بشقابی (سطلی)

دانه خوری سطلی شامل کفی، سطل، سه سوراخ تنظیم دان، نخ نگهدارنده، میله اصلی، ۴ مهره اتصال و قلاب است.

بسته به نوع سیستم پرورش جوجه (تمام بستر، نیمبستر- نیم زرد، تمام زرد و تمام قفس) تجهیزات و وسایل سالن مرغداری دارای انواع و اشکال مختلفی است. وسایل و تجهیزاتی که قابلیت بازشدن را دارند عبارت اند از:

انواع دانه خوری دائمی یا ثانویه: به دو صورت دستی و خود کار وجود دارد که با توجه به نوع دانه خوری نحوه باز کردن آن نیز متفاوت است.



فعالیت کارگاهی

- مهره بالایی میله اصلی را باز کنید.
- سطل دانه خوری را درآورید.

باز کردن دانه خوری سطلی

- لباس کار مناسب بپوشید.
- قلاب را از درون نخ نگهدارنده جدا کنید.

(ب) دانه خوری ناودانی (تراف)

این نوع دانه خوری ها به شکل ناودان می باشند و جنس آن گالوانیزه می باشد. دانه خوری ناودانی در اکثر موارد به طول ۱۰۰ تا ۱۵۰ سانتی متر ساخته می شود و برای اینکه مرغ ها وارد دانه خوری نشوند در قسمت بالای آن میله گردن نصب می شود و یا اینکه قسمت بالای دانه خوری به صورت شبکه میله ای محافظت ساخته می شود. اجزای تشکیل دهنده آن عبارت اند از: ناودانی (تراف یا کانال دانه خوری)، پایه تراف (جهت تنظیم ارتفاع) و شبکه محافظ.



دان خوری ناودانی



فعالیت کارگاهی

باز کردن دانه خوری ناودانی

لباس کار مناسب بپوشید.

پایه تراف یا ناودانی را باز کنید.

شبکه یا میله محافظ را از روی ناودانی خارج کنید.

۲ انواع دان خوری خودکار (automatic feeders):

این دان خوری ها به طور خودکار دان را در سالن مرغداری توزیع می کنند.

(الف) دان خوری زنجیری

این دان خوری مانند دانه خوری ناودانی دستی است و فقط توزیع دان آن توسط نقاله زنجیری به صورت خودکار صورت می گیرد. قطعات تشکیل دهنده آن عبارت اند از: کanal دان خوری (ناودانی)، رابط، گیره و پایه کanal، زاویه (گوشه ها)، پایه زاویه، هاپر (مخزن دان)، زنجیر و صافی (الک). دان خوری زنجیری بر حسب طول و عرض سالن و نوع استفاده از نظر مرغ مادر یا گوشتی تقسیم بندی می شود. البته در این مورد تنها ساختاری که متفاوت است، سرعت حرکت زنجیر در دان خوری گوشتی ۱۷ متر در دقیقه و در دان خوری مادر به ۲۸ تا ۳۰ متر در دقیقه می رسد و همچنین حجم و اندازه ها پر و کanal ها نیز متفاوت است.



دان خوری زنجیری



مخزن دان (هاپر) و الکتروموتور

بخشی از کanal اصلی، زنجیر و پایه

صفی



زاویه دان خوری



فعالیت کارگاهی

- شبکه یا میله محافظ را از روی ناوданی خارج کنید.
- باز کردن دان خوری زنجیری
- لباس کار بپوشید و جعبه ابزار تهیه کنید.
- نقاله زنجیری را از درون ناودان بیرون آورید.
- رابط و پایه ناودانی ها و گوشه ها را باز کنید.
- برق دستگاه را قطع کنید.
- الکتروموتور را باز کنید.

مارپیچی که اصلی‌ترین قسمت دان‌خوری بشقابی را تشکیل می‌دهند. بشقاب‌های دان‌خوری بشقابی از جنس پلاستیک صنعتی و قابل جداسازی از یکدیگر و شستشوی کامل هستند.

ب) دان‌خوری بشقابی (اوگر) خودکار

سیستم دان‌خوری بشقابی خودکار تشکیل شده از لوله گالوانیزه انتقال دان از مخزن به انتهای سالن، مخزن، موتور گیربکس، تابلوی برق اصلی، وینج، قرقره‌ها، سیم بکسل، بشقاب‌های دان‌خوری و نقاله



دان‌خوری بشقابی خودکار و اجزای آن



الکتروموتور



مخزن (هاپر)



دان‌خوری بشقابی



وینج دان‌خوری بشقابی

فعالیت کارگاهی

- ۱ باز کردن دان خوری بشقابی خودکار
با نظارت هنرآموز و رعایت نکات اینمی مراحل زیر را انجام دهید.
- ۲ الکتروموتور را باز کنید.
- ۳ بشقاب‌های دان خوری را از لوله انتقال دان باز کنید.
- ۴ نقاهه حلزونی را از درون لوله‌ها بیرون بکشید.
- ۵ محل اتصال لوله‌ها به سیم بکسل، قرقه‌ها و وینچ را باز کنید.
- ۶ لباس کار بپوشید.
- ۷ جعبه ابزار تهیه کنید.
- ۸ برق دستگاه را قطع کنید.

در بسیاری از موارد در مورد دان خوری بشقابی نیاز به باز شدن و خارج کردن سیستم دان خوری از سالن بعد از پایان دوره تولید برای شستشوی سالن وجود ندارد.

توجه



انواع آب خوری دائمی یا ثانویه

برای جوجه‌های جوان از این نوع آب خوری‌ها استفاده می‌شود و در پایان دوره پرورش در مرغداری‌های صنعتی استفاده نمی‌شود. این نوع آب خوری از یک مخزن دور و یک بشقاب در زیر آن تشکیل شده است و آب به تدریج از سوراخ‌های پایین مخزن وارد بشقاب می‌شود.

به دو صورت دستی و خودکار وجود دارد که با توجه به نوع آب خوری نحوه باز کردن آن نیز متفاوت است.

۱ انواع آب خوری‌های دستی (Handle drinker):
به دو گروه آب خوری دستی بشقابی (کله قندی) و آب خوری ناودانی (تراف) تقسیم‌بندی می‌شود.



فعالیت کارگاهی

- ۱ مخازن دور آب خوری‌ها را روی هم قرار بدهید.
- ۲ بشقاب آب خوری‌ها را روی هم قرار دهید.
- ۳ آب خوری را باز کنید.
- ۴ باز کردن آب خوری دستی بشقابی
با نظارت هنرآموز و رعایت نکات اینمی مراحل زیر را انجام دهید.
- ۵ لباس کار مناسب بپوشید.



۲. آب خوری ناودانی (تواف)

این آب خوری‌ها بیشتر در سیستم پرورش مرغ تخم‌گذار در قفس استفاده می‌شود و می‌تواند به شکل سرتاسری یا قطعات کوچک نصب شود. مقطع آن به صورت U یا V شکل است. جنس آن از آهن سفید یا آلومینیوم و یا پلاستیک بوده و معمولاً به تانکر آب و یا سیستم لوله‌کشی وصل است. در این نوع آب خوری، آب تازه همیشه به طور ملایم جریان داشته و آب اضافی از دریچه‌ای در انتهای آن سرازیر می‌شود.

فعالیت کارگاهی

۱. آب خوری مخروطی آویز

این آب خوری‌ها از جنس پلاستیک بوده و در سالن‌های پرورش روی بستر استفاده می‌شوند. به دو شکل سیفونی یا زنگوله‌ای و جامبو وجود دارند.

۱-۱. آب خوری سیفونی یا زنگوله‌ای

این نوع آب خوری‌ها از وزنه، آویز وزنه، قیف زنگوله‌ای شکل، سوپاپ، فر استیل، پیچ تنظیم‌کننده، مهره قفل کننده، فیلتر آب، کلاهک، قلاب آویز، نخ نگهدارنده، تنظیم‌کننده نخ، شلنگ و رابط آن تشکیل شده است.

باز کردن آب خوری ناودانی

مراحل زیر را انجام دهید.

۱ لباس کار مناسب بپوشید.

۲ قطع کردن آب و لوله متصل به ناودانی را انجام دهید.

۳ اتصالات ناودانی‌ها را باز کنید.

أنواع آب خوری خودکار (automatic drinker) این آب خوری‌ها به طور خودکار آب را در سالن مرغداری توزیع می‌کنند.



فعالیت کارگاهی

باز کردن آب خوری سیفونی

مراحل زیر را انجام دهید.

۱ لباس کار بپوشید.

۲ قطع کردن آب از طریق بستن قفل اتصال T شکل

۳ قلاب فلزی را از درون نخ نگهدارنده جدا کنید.

۴ شلنگ متصل به کلاهک آب خوری را خارج کنید.

۵ آویز وزنه از درون قلاب را در آورید.

۶ مهره قفل کننده برای جدا کردن سوپاپ، فنر و... را باز کنید.



آب خوری جامبو

۱-۲. آب خوری جامبو

در مقایسه با نوع سیفونی به جای استفاده از وزنه، آویز دارای یک دیسک پلاستیکی سنگین یا کف پر شده است و نحوه باز کردن آن مشابه آب خوری سیفونی است.

۲. آب خوری پستانکی یا نیپل

طیور به صورت فطری و ذاتی اقدام به خوردن و آشامیدن می کنند. به طور مثال جوجه در روز اول سرخود را بلند کرده و آب از آب خوری بدون آموزش دیدن می نوشد. در قرآن مجید آیات زیادی در ارتباط با این میل و غریزه وجود دارد.

سیستم آب خوری نیپل از یک یا چندین لوله تشکیل شده که در امتداد طول سالن با تراز مناسب کشیده شده است. در فواصل مناسب سوراخ های کوچکی در این لوله ها ایجاد شده و سوپاپ کوچکی به این سوراخ ها نصب می شود. این سوپاپ ها حساس به فشار بوده به طوری که در اثر فشار آب موجود در لوله ها، سوپاپ ها بسته هستند؛ اما زمانی که پرنده با منقار خود به آن فشار وارد می کند، سوپاپ باز شده و آب به بیرون از لوله جريان می یابد.



سیستم آب خوری نیپل متشکل از رگلاتور، نیپل، وینج سقفی، لوله های انتقال آب، لوله های نگهدارنده، شیر انتهای خط، شیر میان خط، نشانگر سطح آب، قرقره های آویز، گیره های نگهدارنده و سیستم ضد نشت و سیکل آب است. اگر جریان آب موجود در لوله ها $80\text{--}90$ میلی لیتر در هر دقیقه باشد در آن صورت به منظور ممانعت از ریزش قطرات آب روی بستر، در زیر نیپل ها فنجانک نصب می شود.

فعالیت کارگاهی

باز کردن آب خوری قطره ای



اجزای آب خوری نیپل

مراحل انجام کار

- ۱ لباس کار بپوشید.
- ۲ آب را قطع کنید.
- ۳ خطوط آب خوری توسط وینچ را پایین آورید.
- ۴ شیر انتهای خط را جهت تخلیه آب باز کنید.
- ۵ نیپل ها را از محل اتصال به لوله انتقال آب باز کنید.

فعالیت کارگاهی

لوازم از قبیل دان خوری، آب خوری و غیره از سالن‌ها خارج و جهت شستشو و ضدغوفونی به محوطه خارج از سالن منتقل شوند.

۱ **بخاری یا هیتر:** در صورتی که در سالن از بخاری به عنوان وسیله گرمایش استفاده می‌کنید. باید در پایان دوره آن را از جایگاه خارج کرده و سرویس‌های لازم را انجام دهید.

۲ **هواکش‌ها:** تمام هواکش‌های موجود را باید کنترل نموده و در صورت نیاز به تعمیر از سالن خارج کنید.

۳ **لامپ‌ها:** باید کلیه لامپ‌ها را باز کنید تا در هنگام

شستشو و ضدغوفونی آسیب نبینند.

خارج کردن وسایل از سالن

ابزار و وسایل مورد نیاز

- لباس کار و چکمه
- ماسک مخصوص
- دستکش
- کلاه
- گاری یا فرغون

مراحل انجام کار

۱ آب خوری‌ها و دان خوری‌ها: کلیه تجهیزات و



در آماده‌سازی سالن پرورش، اصول و ضوابط علمی را به گونه‌ای با وسوس و با تقوا آماده کنید تا در آینده با بیماری و به تبع آن با مصرف دارو و مواد شیمیایی مجبور به کنترل بیماری نشوید.

اخلاق
حرفه‌ای



فعالیت کارگاهی

جمع آوری و خارج کردن بستر

ابزار و وسایل مورد نیاز

- لباس کار و چکمه
- دستکش
- کلاه
- ماسک مخصوص
- فرغون و بیل
- کاردک

مراحل انجام کار

پس از جمع آوری و تخلیه بستر پاید کودهای چسبیده به کف جایگاه را به وسیله کاردک‌های مخصوص جدا و سپس از جایگاه خارج کنید. انتقال کود تا حدامکان توسط کامیون‌های چادردار انجام شود تا از ریخت‌پاش اضافی کود جلوگیری گردد. محل دپوی کود حداقل ۲ کیلومتر دورتر از سالن‌ها باشد. تخلیه کود در جلوی سالن‌ها کار صحیحی نیست.

پس از باز کردن و خارج کردن تجهیزات و وسایل از سالن، باید بستر (کود) را با کمترین ریخت‌پاش از سالن‌ها خارج کرد. در سالن‌های کوچک جمع آوری و خارج کردن بستر را به وسیله بیل و فرغون انجام دهید. در هنگام جمع آوری بستر از ماسک‌ها و لباس مخصوص استفاده کنید. ضمناً باید پنجره‌های سالن را حین کار باز کرده تهویه را روشن کنید. در سالن‌های بزرگ برای جمع آوری و تخلیه کود از وسایل مکانیکی استفاده شود. در صورتی که امکانات مالی اجازه می‌دهد استفاده از نوار نقاله متحرک جهت خروج کود از سالن‌ها توصیه می‌شود.



انتقال کود به خارج از سالن مرغداری

آزمون ارزیابی عملکرد

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها / داوری / نمره‌دهی)	نمره
۱	تلخیه سالن پرورش مرغ	لباس کار - ماسک - دستکش - عینک - بیل - فرغون	۱- خروج کامل کود و تجهیزات از سالن ۲- خروج نسبتاً کامل کود و تجهیزات از سالن ۳- خروج ناقص کود و تجهیزات از سالن	عدم مشاهده کود و تجهیزات در سالن	۳
				مشاهده مقدار کود جزئی در سالن	۲
				مشاهده کود و دان‌خوری و آب‌خوری آلووده در سالن	۱

روش‌های شست و شوی سالن

- ۱ شست و شوی کامل سطوح مختلف سالن‌ها.
۲ پس از شست و شوی سالن‌ها، اتاق سرویس و اتاق هیتر، راهرو و پدهای سلولزی نیز باید شست و شو شوند.
۳ حوضچه‌های آب مربوط به پدهای سلولزی به دقت شست و شو شوند.
۴ در صورت امکان سطوح خارجی سالن‌ها نیز باید شسته شود.
۵ شست و شوی سیلوی دان همراه با لوله‌های انتقال دان.
۶ شست و شوی کلیه وسایل خارج شده از سالن به وسیله مواد شوینده مناسب و نگهداری آنها در محلی مناسب.
۷ شست و شوی راه‌های آسفالت داخل واحد مرغداری.
۸ شست و شوی دستگاه محلول پاش یا سمپاش می‌توان استفاده کرد، بدین منظور مواد شوینده با نسبت معین با آب ترکیب می‌شود. قبل از شست و شو نیز باید برق سالن قطع شود. لباس کار و تجهیزات ایمنی توصیه شده را فراموش نکنید.

نکات ضروری قبل و حین شست و شو

- ۱ پس از تخلیه کامل کود از داخل سالن‌ها، جارو کردن و گردگیری سطوح ناصاف به کمک جارو، کاردک و برس سیمی انجام گردد.
۲ شست و شوی دقیق منابع آب به وسیله برس و اسکاج و مواد شوینده انجام شود.
۳ منابع آب پس از شست و شوی دقیق، از آب پر شوند و بعد از کلرزنی تا ۴۸ ساعت آب کلردار در منابع آب بماند.

فعالیت کارگاهی

مراحل انجام کار

شست و شوی کامل سطوح مختلف سالن‌ها (کف، دیوارها، در صورت امکان سقف) باید با آب گرم تحت فشار انجام گیرد. بهتر است که ابتدا سقف‌ها و سپس دیوارها و در انتهای کف سالن‌ها شسته شود (از مایع ظرفشویی به نسبت نیم لیتر برای ۱۰۰۰ لیتر آب می‌توان استفاده کرد).

شست و شوی سالن

ابزار و وسایل مورد نیاز

لباس کار ■ چکمه ■ دستکش ■ کلاه ■ ماسک
محصول ■ دستگاه محلول پاشی ■ جارو ■ برس
اسکاج ■ مواد شوینده مناسب و آب به میزان لازم



شست و شوی کف



شست و شوی دیوارها



شست و شوی سقف

دقت کنید تا به تجهیزات برقی و سایر وسایل آسیب‌پذیر در مقابل رطوبت خسارتی وارد نیاید.



آزمون ارزیابی عملکرد

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها / داوری /نمره‌دهی)	نمره
۲	لباس کار - ماسک - دستکش - مواد شوینده - وسایل نشت و شو	۱- نظافت کامل سالن پرورش	عدم مشاهده آلودگی فیزیکی در سالن پرورش	مشاهده آلودگی فیزیکی جزئی در سالن پرورش	۳
		۲- نظافت نسبی سالن پرورشی	مشاهده آلودگی فیزیکی زیاد در سالن پرورش		۱
		۳- نظافت ناقص سالن پرورشی			

آشنایی با روش‌های ضدغوفونی

بسته به نوع موادی که برای ضدغوفونی در پرورش در سرداخنه‌ها استفاده می‌شود.

جوچه به کار می‌رود، معمولاً به سه دسته تقسیم **روش‌های ضدغوفونی فیزیکی** می‌شوند:

بهترین ضدغوفونی کننده فیزیکی حرارت است

۱ روشهای ضدغوفونی طبیعی

که از آن می‌توان به دو صورت خشک و مرطوب استفاده کرد. از حرارت خشک به صورت شعله دادن به وسیله شعله افکن استفاده و کف و دیوار سالن‌های مرغداری را ضدغوفونی می‌کنند. با این روش می‌توان

۲ روشهای ضدغوفونی فیزیکی

میکروب‌های بیماری‌زا و تخم انگل‌ها را به خوبی از بین برده. در تصاویر پیوست به خوبی روش شعله دادن کف و سطوح نشان داده شده است. یکی دیگر از ضدغوفونی کننده‌های فیزیکی حرارت مرطوب است.

۳ روشهای ضدغوفونی شیمیایی

بخار آب جوش بهترین ماده ضدغوفونی کننده به شمار می‌رود. حرارت آب جوش معمولاً بیش از ۱۰۰ درجه است و در این حرارت کمتر میکروب یا انگلی تاب مقاومت دارد. از آب جوش برای ضدغوفونی لانه و وسایل جوجه‌کشی و قفس و آب‌خوری و دان‌خوری استفاده می‌شود.

۱ روشهای ضدغوفونی طبیعی

مستقیم آن به مقدار زیادی فعالیت خود را از دست می‌دهند. در بین انوار مختلف اشعه خورشید اشعه ماوراء بنفش سبب کشتن میکروب‌ها و باکتری‌ها می‌شود. از این رو آفتاب ارزان‌ترین و آسان‌ترین و شاید بهترین ماده ضدغوفونی کننده باشد. یکی دیگر از ضدغوفونی کننده‌های طبیعی سرما و برودت است. البته روش سرماده‌ی اثر ضدغوفونی و کشنندگی قوی برای میکروب‌ها ندارند؛ بلکه فقط رشد و نمو آنها را به تعویق می‌اندازد و درنتیجه برای نگهداری گوشت و تخمر مرغ



ضدغونی کننده فیزیکی با حرارت

ابزار و وسائل مورد نیاز

این مواد مورد استفاده در این روش‌ها به چند دسته تقسیم می‌شوند که عبارت‌انداز آهک، فرمالدئید، دستگاه محلول پاشی ترکیبات چهارتایی آمونیوم، مواد فنلی، مواد یدی و کلریدی که اغلب به صورت محلول پاشی، گازدهی و گردپاشی به کار می‌روند.

- لباس کار
- چکمه
- دستکش
- کلاه
- ماسک مخصوص
- شعله افکن
- آب به میزان لازم
- مواد ضدغونی کننده
- تجهیزات قابل ضدغونی



فعالیت کارگاهی

استفاده مطابق با دستورالعمل و بر اساس مساحت و

حجم سالن(کف، ارتفاع، طول، عرض و ...).

۲ اضافه کردن مقدار معین آب محاسبه شده با توجه به دستورالعمل.

۵ انتخاب ظرف مناسب برای تهیه و نگهداری محلول ضدغونی کننده.

تهییه محلول ضدغونی کننده

برای تهییه محلول ضدغونی کننده، مراحل زیر به ترتیب انجام گیرد:

۱ پوشیدن لباس کار، چکمه، دستکش و ماسک مخصوص.

۲ مطالعه دقیق دستورالعمل و توصیه‌های کارخانه سازنده ماده ضدغونی کننده.

۳ محاسبه مقدار لازم از ماده ضدغونی کننده مورد

فعالیت کارگاهی

روش تهیه محلول ضدغونی کننده

- ۱ محلول های غلیظ: ابتدا باید رقیق سازی محلول های غلیظ صورت گیرد و پس از تهیه محلول رقیق شده با غلظت مورد نظر نسبت به غوطه ورسازی وسایل و تجهیزات در زمان توصیه شده اقدام شود.
- ۲ محلول های آماده مصرف: مواد آماده مصرف نیازی به رقیق سازی ندارند.



تهیه محلول ضدغونی کننده

۷ شناسایی و شناخت مواد شیمیایی یا سایر موادی که با ماده ضدغونی کننده واکنش می دهند و یا به نوعی فعالیت آن را خنثی می کند.

۸ در صورت تماس با چشم، چشم را به مدت ۱۰ دقیقه در آب سرد باز نگه دارید.

۹ آشنایی با اثرات سمی یا سایر خطراتی که برای استفاده کنندگان ماده ضدغونی وجود دارد و همچنین تعیین معیارهای لازم برای حفاظت افراد در مقابل ماده ضدغونی کننده از قبیل پوشیدن دستکش یا چگونگی باز کردن درب ظرف محتوی ماده ضدغونی کننده و مخلوط کردن آن و نیز اقداماتی که باید هنگام تماس با پوست و یا ریختن ماده در چشم انجام گیرد.

به طور کلی در هر دو روش پرورش بستر و قفس از روش های محلول پاشی، حرارت دهی و گازدهی برای ضدغونی سالن پرورش جوجه استفاده می شود. باید

نکات قابل توجه در هنگام استفاده از ضدغونی کننده ها

۱ ضدغونی کننده ها و گندزداها تنها برای استعمال خارجی بوده و از ورود آنها به دهان، چشم، گوش و دستگاه تنفسی جدا باید جلوگیری کرد.

۲ مواد ضدغونی کننده را نباید با هم استفاده کرد. مثلاً صابون، ساولن را ب اثر می کند.

۳ جعبه کمک های اولیه در هر مرغداری باید در دسترس باشد.

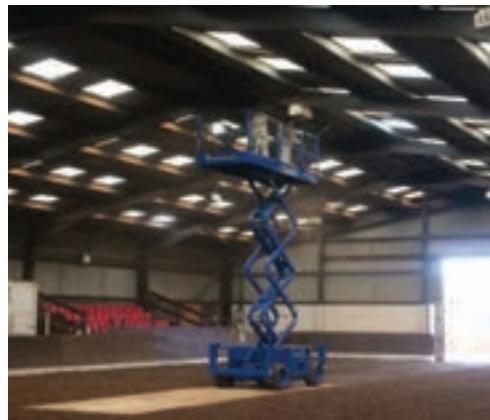
۴ مواد ضدغونی کننده را باید در مقدار توصیه شده، تهیه و استفاده کرد.

۵ برای تهیه محلول رقیق، همیشه باید محلول غلیظ را به آب اضافه کرد و از افزودن آب به محلول ضدغونی کننده خودداری شود.

۶ اثر میکروب کشی هر گندزدایی با آب داغ بیشتر می شود (با آب ژاول و ید، این کار را نباید کرد).

زوایای قفس با روش محلول پاشی کاملاً شست و شو و ضدغفونی شود. با توجه به مواد شیمیایی مناسب، متداول ترین روش برای ضدغفونی شیمیایی سالن های مرغداری، گاز دادن با فرمالدئید است.

توجه داشت که شعله افکن حرارت خشک ایجاد می کند و در نتیجه کف و دیوارهای سالن از داخل و خارج تا ارتفاع $1/5$ متر و سطوح مواد غیر قابل اشتعال را می توان با آن ضدغفونی کرد. در سالن های دارای قفس باید سعی شود تمام



ضدغفونی در سیستم پرورش قفس و بستر

فعالیت کارگاهی

نکنید.

۷ دیوارهای و کف سالن‌ها به‌ویژه سطوح ناصاف و گوشه‌ها شعله‌افکنی شوند.

۸ شعله دادن کف و دیوارهای سالن از داخل و خارج تا ارتفاع ۱/۵ متر.

۹ سطوح داخلی سالن‌ها، کف و قفسه‌ها با ماده ضدغونی (با نظر افراد متخصص) ضدغونی شده و پس از ضدغونی، در سالن‌ها تا ۲۴ ساعت بسته بماند تا ماده ضدغونی خشک شود (ترجیحاً محلول ۲ درصد ترکیبات ضدغونی با طیف گسترده).

ضدغونی سالن مرغداری

ابزار و وسایل مورد نیاز

لباس کار چکمه دستکش کلاه

ماسک مخصوص دستگاه محلول‌پاشی

شعله افکن آب به میزان لازم

مواد ضدغونی کننده تجهیزات قابل ضدغونی

مراحل انجام کار

۱ لباس کار و تجهیزات ایمنی توصیه شده را فراموش



ضدغونی سالن مرغداری

۱۰ برای ضدغونی از محلول ۴ درصد فرمالین ضدغونی شوند.

۱۱ دفتر، اتاق کارگری، رختکن و دوش ضدغونی شوند.

۱۲ برای اطمینان از برنامه آماده‌سازی بار دیگر نمونه‌گیری از محیط‌های مختلف به عمل آید.

۱۳ پس از انتقال وسایل به داخل سالن، ضدغونی مرحله دوم انجام شود.

۱۴ برای ضدغونی از محلول ۱۰ درصد فرمالین (فرمالین تجاری ۴۰ درصد) هم می‌توان استفاده کرد.

۱۵ سطوح خارجی و محوطه ضدغونی شوند.

۱۶ اتاق هیتر، راهرو و پد سلوزری ضدغونی شوند.

۱۷ اطراف محل‌های ورود هوا و هوکش‌ها به دقت ضدغونی شوند.



آهک پاشی محوطه اطراف سالن‌های مرغداری

ایمنی



توجه



در زمان سم پاشی به محوطه مرغداری باید توجه نمود این کار در خلاف جهت وزش باد صورت نگیرد.

در بعضی موارد که آلودگی شدید است پس از ضدعفونی مرحله دوم، شعله افکنی مرحله دوم به شرح قبل انجام می شود. پس از ضدعفونی مرحله دوم، آهک پاشی محوطه، به ویژه در مسیرهای تردد انجام شود (به ضخامت ۳ سانتی متر).

آزمون ارزیابی عملکرد

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص ها/ داوری / نمره دهی)	نمره
	ضد عفونی سالن پرورش مرغ	لباس کار - ماسک - دستکش - مواد ضد عفونی - وسایل و تجهیزات ضد عفونی	۱- ضد عفونی کامل سالن پرورش ۲- ضد عفونی نسبتاً کامل سالن پرورش ۳- ضد عفونی ناقص سالن پرورش	بار میکروبی کم در سالن پرورش	۳
				بار میکروبی نسبتاً کم در سالن پرورش	۲
				بار میکروبی زیاد در سالن پرورش	۱

پخش پوشال

جوچه ها برای پرورش نیاز به بستر دارند. بستر و وضعیت آن در آشیانه های پرورش جوچه اهمیت زیادی دارد. بسترهای که در یک سالن استفاده می شود باید به گونه ای باشد که جایگاهی نرم و راحت برای جوچه ها فراهم کند.

اقتصاد محلی و قابلیت دسترسی، دو عامل مهم در تعیین نوع بستر هستند. یک بستر خوب باید دارای شرایط زیر باشد:

- ۱ جذب خوب رطوبت
- ۲ قابلیت زیست تخریب پذیری
- ۳ راحتی پرنده
- ۴ میزان پایین گرد و خاک
- ۵ فقدان آلوهه کننده ها
- ۶ دسترسی مداوم به منبعی زیست ایمن

برای بستر از موادی از جمله تراشه چوب (پوشال)، کاه، کلش، سبوس برنج، خزه، خاک اره، ماسه، رول کاغذی و مواد مشابه استفاده می شود.



کاغذ عمل آوری شده



پوست کاج



خرزه



خرده چوب



تراشه و خاک اره کاج



پوست نارگیل



پوسته بادام زمینی



شلتونگ برنج



مائسه



کاه یا علف ریز شده



تراشه و خاک اره (پوشال)



پلت کاه

به نظر شما بهترین بستر برای جوجه‌های گوشتی کدام است؟ چرا؟
عمده‌ترین نقش بستر برای چیست؟

تحقیق
کنید



فعالیت کارگاهی

می تواند دسترسی جوجه ها به آب و دان را محدود کرده و منجر به غیر یکنواختی رشد شود. اگر دمای کف سالن در حد مطلوب یعنی ۲۸ تا ۳۰ درجه سانتی گراد باشد می توان ضخامت بستر را به ۵ سانتی متر کاهش داد.

پوشال باید به طور یکنواخت به ضخامت ۵ تا ۱۰ سانتی متر در کف سالن پخش شود. بستر ناهموار در طی دوره پرورش باید بستر شل و خشک نگه داشته شود. با گرم شدن سالن، هوا منبسط شده و توانایی آن در نگهداری رطوبت افزایش یافته و در نتیجه بستر خشک می‌ماند.

افزایش رطوبت بستر سبب افزایش تولید گاز آمونیاک و به دنبال آن افزایش میزان مشکلات تنفسی در چوجه‌ها می‌شود.

توجه



در سالن های بزرگ
به منظور صرفه جویی
در وقت، پخش
پوشال با دستگاه
پوشال پخش کن یا
Spreader انجام
می شود.



دستگاه پوشال پخش کن

آزمون ارزیابی عملکرد

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها / داوری / نمره‌دهی)	نمره
۴	آماده سازی پرورش مرغ	بس‌پرورش	۱- آماده سازی بس‌با رعایت اصول فنی ۲- آماده سازی بس‌با رعایت نسبی اصول فنی ۳- آماده سازی بس‌بدون در نظر گرفتن اصول فنی	بس‌تر نرم، غیر رسمی، ارزان، ایمن با ارتفاع مناسب در سالن	۳
				بس‌تر نسبتاً نرم، غیر رسمی، ارزان، ایمن با ارتفاع نسبتاً مناسب	۲
				بس‌تر خشن با وجود مواد سمی و صدمه‌رسان و با قیمت و ارتفاع نامناسب	۱

روش گاز دادن سالن

۱ قبل و هنگام گاز دادن، هواکش‌ها خاموش و هواده‌ها مسدود و کلیه منافذ سالن بسته شوند.

۲ برای دود دادن از ظروف سفالی یا فلزی حدود ۵ برابر فرمالین و پرمنگنات استفاده شود.

۳ ابتدا پرمنگنات و سپس فرمالین به آن اضافه شود.

۴ برای ضدغوفونی بهتر و مؤثرتر از تعداد بیشتری ظروف استفاده شود.

۵ در حین کار از ماسک ضدگاز استفاده شود.

۶ بعد از گاز دادن به مدت ۴۸ ساعت درهای سالن بسته نگه داشته شود (در این مدت کلیه رفت و آمدّها به سالن قطع شود).

۷ بعد از گذشت ۴۸ ساعت از گازدهی درهای سالن باز شده و هواکش‌ها روشن شود تا دود کاملاً تخلیه شود (این مرحله یک الی دو روز طول می‌کشد).

۸ پس از اینکه دود کاملاً تخلیه شد به گرم کردن سالن اقدام شود.

عمل دوددادن سالن باید حدود ۵ روز قبل از ورود جوجه‌ها به سالن انجام شود (۲ روز برای دود دادن،

۲ روز برای تخلیه دود و ۱ روز برای گرم کردن سالن‌ها).

گازدهی سالن‌ها توسط ماده پرمنگنات پتابسیم و مایع فرمالین انجام می‌شود. از واکنش دو ماده ذکر شده گاز فرمالدئید آزاد می‌شود که خاصیت ضدغوفونی کنندگی بسیار قوی دارد.

توجه: واکنش فوق گرمایی است؛ بنابراین نباید از ظروف پلاستیکی استفاده شود.

برای ضدغوفونی سالن مرغداری به ازای هر ۲۰ گرم پرمنگنات پتابسیم حدود ۴۰ میلی لیتر فرمالین تجاری ۴۰ درصد برای هر ۲/۸۳ مترمکعب فضای سالن باید استفاده شود. بهترین اثر در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد و رطوبت نسبی ۶۵ الی ۷۰ درصد می‌باشد.

در گاز دادن سالن توجه به نکات زیر ضروری است:



گاز فرمالدئید



پرمنگنات پتابسیم



استفاده از ماسک ضدگاز فرمالین



فعالیت کارگاهی

ضدغوفونی لوازم و تجهیزات

مراحل انجام کار

مرحله ۱: کلیه لوازم و تجهیزات از قبیل دان‌خوری، آب‌خوری و آنهایی که قابل شست و شو هستند به خارج از سالن‌ها منتقل شده و سپس در آب گرم غوطه‌ور شوند.

مرحله ۲: لوازم فوق را با دیگر با آب گرم و برس شسته و سپس در ماده ضدغوفونی کننده مؤثر به مدت دو ساعت غوطه‌ور شوند تا ضدغوفونی و سپس با آب تمیز شسته شوند.

آزمون ارزیابی عملکرد

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ایزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها/ داوری/نمره‌دهی)	نمره
	ضدغونی تجهیزات	لباس کار - ماسک- دستکش - مواد ضدعونی - مواد شوینده	۱- ضدعونی مناسب تجهیزات ۲- ضدعونی قابل قبول تجهیزات ۳- ضدعونی نامناسب تجهیزات	شستن کامل تجهیزات شستشو و ضدعونی آنها و نظافت تعدادی از تجهیزات با ...	۳
۵				شستن نسبتاً کامل تجهیزات قابل شستشو و ضدعونی آنها و نظافت تعدادی از تجهیزات با ...	۲
				عدم شستن مناسب تجهیزات قابل شستشو و ضدعونی آنها و نظافت تعدادی از تجهیزات با ...	۱

موارد ایمنی و بهداشتی



- ۱ ضدعونی کننده‌ها و گندزدaha تنها برای استعمال خارجی است و از ورود آنها به دهان، چشم، گوش و دستگاه تنفسی جداً باید جلوگیری کرد.
- ۲ رعایت ایمنی کامل پرسنل با استفاده از لوازم حفاظت شخصی (لباس کار، ماسک، کلاه و دستکش) ضروری هست.
- ۳ رعایت اصول ذخیره‌سازی مناسب ضدعونی کننده‌ها ضروری است، برخی از ضدعونی کننده‌ها و گندزدaha برای بهداشت انسان و دام خطرات جدی دارند.
- ۴ ایجاد آمادگی در نحوه صحیح مخلوط کردن ضدعونی کننده‌ها و روش‌های کاربردی آنها
- ۵ مواد ضدعونی کننده را باید در مقادیر کم استفاده کرد.
- ۶ عوامل محیطی نظیر هدایت جریان آب به داخل نهرها و رودخانه‌ها باید در انتخاب ضدعونی کننده در نظر گرفته شود. بسیاری از این مواد تهدیدی برای محیط زیست، زندگی گیاهان و آبزیان محسوب می‌شوند.

راهاندازی تجهیزات سالن پرورش

در مرغداری‌ها برای جوجه‌های کمتر از ۲ هفتگی از دان خوری‌های اولیه استفاده می‌شود. حداکثر پس از یک هفته دان خوری‌های سینی از سالن خارج شده و از دان خوری ناوادانی دستی، سلطی و یا خودکار استفاده

می‌شود و پس از آن متناسب با سن جوجه‌ها ارتفاع دانه‌خوری افزایش یابد (پشت جوجه‌ها مماس با لبه دانه‌خوری باشد).



دانه‌خوری سینی شکل



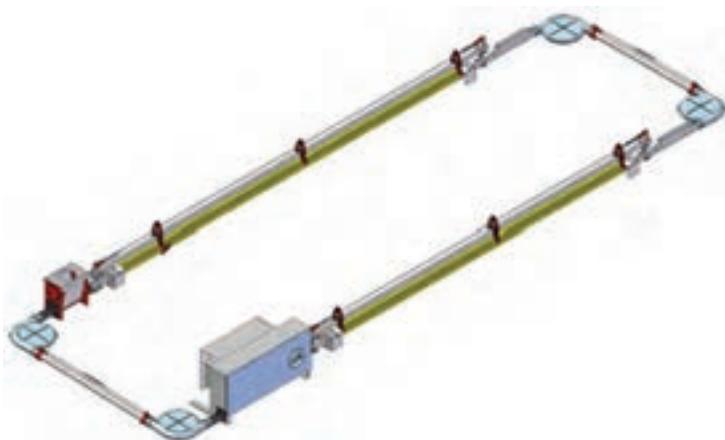
دانه‌خوری دستی ناودانی یا تراف



دانه‌خوری دستی بشقابی (سطلی)

دانه‌خوری‌های دستی، بر روی بستر قرار می‌گیرند یا به صورت آویزان نصب می‌شوند. با رشد طیور ارتفاع دانه‌خوری‌ها باید مرتبًا زیاد شود. افزایش ارتفاع دانه‌خوری‌ها حداقل هفته‌ای یکبار انجام می‌شود تا از ریخت‌وپاش بی‌رویه دان و آلوده‌شدن آن به فضولات که با داخل شدن جوجه‌ها به دانه‌خوری صورت می‌گیرد، جلوگیری گردد. برای جلوگیری از به هدر رفتن دان در دانه‌خوری، باید سعی شود تا بیش از ارتفاع دیواره دانه‌خوری پر نشود.

سیستم دانه‌خوری خودکار متشکل از ناودانی‌ها و لوله‌های به هم پیوسته بوده که در یک یا چند حلقه (لوب) تودر تو به دور سالن مرغداری بر روی پایه‌های قابل تنظیم ارتفاع نصب شده است. هر حلقه، ۲ خط دانه‌خوری در طول سالن ایجاد می‌کند. این حلقه‌های کanal دو طرف هاپر دانه‌خوری (مخزن دان) را به یکدیگر وصل می‌کند. به وسیله یک موتور گیربکس، زنجیر یا مارپیچ حلقه‌نی درون کanal به حرکت در آمده و دان موجود در مخزن دان را با خود حمل و ناودانی‌ها یا بشقاب‌ها را ارتفاع مشخص از دان پر می‌کند. این حرکت پیوسته ادامه داشته و از این رو دان، دائمًا در اختیار پرنده‌گان قرار می‌گیرد. برای جدا کردن پوشال و مواد زائد درون دان از وسیله‌ای به نام صافی در دانه‌خوری زنجیری استفاده می‌شود. در دانه‌خوری‌های بشقابی چون دان در لوله‌ها منتقل می‌شود، امکان ورود مواد زائد به آن وجود ندارد؛ به همین دلیل، نیازی به نصب صافی نیست.





منتقل می‌شوند و آب‌خوری‌های خودکار آویز پایین کشیده می‌شوند. بهتر است قبل از اینکه جوجه‌ها از آب‌خوری‌های خودکار استفاده کنند حدود ۱۰ دقیقه شیر فلکه باز گذاشته شود که جرم‌های درون لوله خارج شود. آب‌خوری‌های دستی نیاز به آویز کردن ندارند.

در مرغداری‌ها برای جوجه‌های کمتر از سن یک هفتگی از آب‌خوری‌های اولیه استفاده می‌شود. از ۴ الی ۷ روزگی آب‌خوری‌های دستی باید به خارج از سالن منتقل شوند و آب‌خوری‌های خودکار برای استفاده جوجه‌ها آماده شوند. بعد از ۴ الی ۷ روزگی ۷۵ درصد آب‌خوری‌های دستی جمع‌آوری و به بیرون



آب‌خوری قارچی شکل

آب‌خوری ۳ لیتری (کله قندی)

آب‌خوری پلاستیکی

آب‌خوری پلاستیکی

آب خوری‌های خودکار از طریق نخ نگهدارنده تنظیم می‌شود.

آب خوری نیپل و فنجانی برای تأمین آب مصرفی طیور از یکروزگی تا پایان دوره استفاده می‌شود. نیپل و فنجان‌ها را باید روی لوله‌های انتقال آب نصب کرد. برای اتصال لوله‌های انتقال آب به یکدیگر از دو سری اتصالات استفاده می‌شود که شامل اتصالات ثابت و متحرک است. اتصالات متحرک این امکان را می‌دهد تا بتوان در صورت نیاز به تعمیر، لوله‌های انتقال آب را به سهولت از هم جدا کرد. لوله‌های نگهدارنده را باید از طریق گیره‌های نگهدارنده به رگلاتور نیز جهت تنظیم فشار آب خطوط آب خوری نصب می‌شود.



آب خوری نیپل

برای راه اندازی آب خوری سیفونی باید لوله‌های کم‌شاری را در مرغداری و در یک ارتفاع مناسب از سقف آویزان کرد. آب مناسب در داخل این لوله‌ها در جریان خواهد بود و سپس این آب خوری‌های زنگی یا سیفونی از طریق شلنگ‌های نازکی از طریق کلاهک به این لوله‌ها وصل خواهد شد. آب خوری‌های سیفونی شکل از طریق رابط و یک اتصال T شکل به این لوله سیاهرنگ وصل می‌شوند. اتصال T شکل همانند قفل (شیر و یا فلکه) عمل می‌کند. وقتی بخواهیم یک آب خوری را از مدار خارج کنیم از این اتصال T شکل استفاده می‌کنیم. اگر مسیر شلنگ را به سمت سقف سوله دنبال کنید می‌توانید رابط T شکل و همچنین لوله آب سیاهرنگ را مشاهده کنید. نکته مهم آن است که لوله سیاه رنگ خود به یک مخزن آب وصل است و برای اینکه آب مخزن بتواند تمامی آب خوری‌ها را سیراب کند باید با یک شب ملايم و مناسب از سقف آویزان شود. همان‌طور که قبلًا بیان شد ارتفاع همه



آب خوری فنجانی

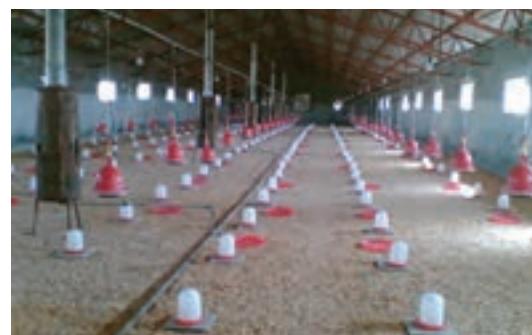
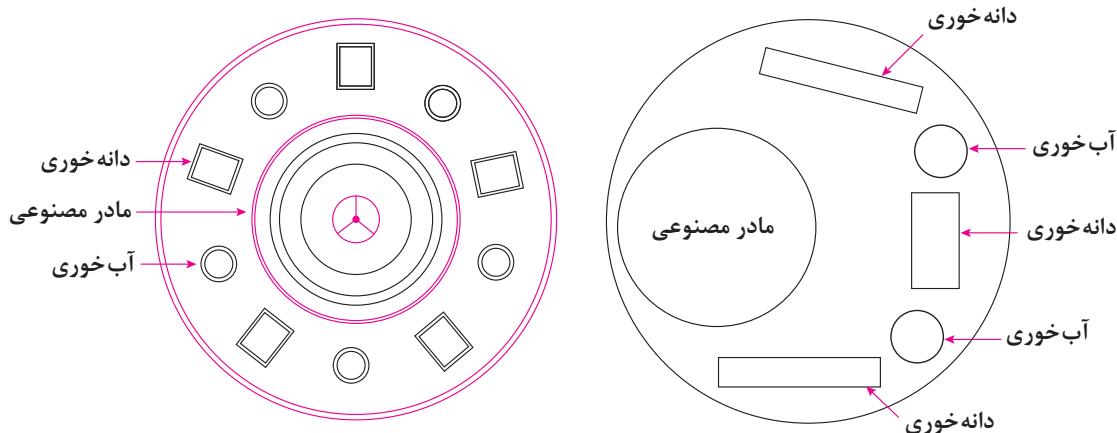


نصب فیلتر در محل خروجی منبع آب



مسافت (حداکثر ۱ متر) به آب‌خوری یا دانه‌خوری دسترسی پیدا کند. برای این منظور باید با توجه به وضعیت ساختمان و امکانات خود، آنها را در مکان‌های مناسب قرار دهید. در شکل‌های زیر چند نمونه آرایش آب‌خوری و دانه‌خوری دیده می‌شود.

برای تجهیز سالن، باید کلیه وسایل از قبیل گرم‌کننده‌ها، خنک‌کننده‌ها، تهویه‌ها و وسایل روشنایی را با دقت کامل در جایگاه نصب کنید. آب‌خوری و دانه‌خوری‌ها باید به صورت یکنواخت روی بستر چیده شوند، به طوری که جوچه در هر نقطه از سالن با طی کمترین



سالن‌های آماده پرورش جوجه

پرورش جوجه

سیستم قفس تمام خودکار مرغ گوشتی مجهز به سیستم خودکار، جمع آوری کود خودکار، تخلیه مرغ، دانه خوری بشقابی، آب خوری نیپل و سیستم روشنایی با چراغ های LED است.



سیستم قفس تمام خودکار مرغ گوشتی

فعالیت کارگاهی

- بازبینی دان خوری های دستی**
- ۱ صافی را مرتب تمیز کنید.
 - ۲ قسمت های مختلف اجزای معیوب را بازدید کنید.
 - ۳ کلیه قسمت ها را ماهانه تمیز کنید.
 - ۴ گریس کاری قسمت های مورد نیاز را انجام دهید.
 - ۵ بازدید روزانه سیستم و رفع گرفتگی ها و مواعن موجود در مسیر انتقال دان را در برنامه داشته باشید.
 - ۶ ارتفاع ناودانی را مطابق با رشد مرغ تنظیم کنید (حداقل هفتاهی یکبار).
 - ۷ داخل مخزن را بازدید کنید.
- مراحل انجام کار**

- بازبینی دان خوری های بشقابی (مارپیچی) و زنجیری**
- ۱ تنظیم ارتفاع لوله ها حداقل هفتاهی یکبار
 - ۲ بازدید قسمت های مختلف و تعویض اجزای معیوب مسیر نقاله و لوله ها
 - ۳ تمیز کردن ماهانه کلیه قسمت های سیستم
 - ۴ گریس کاری قسمت های مورد نیاز
 - ۵ بازدید روزانه سیستم و رفع گرفتگی احتمالی در رسوب گیری آنها در صورت نیاز

فعالیت کارگاهی

- بازبینی آب خوری های خودکار**
- ۱ بازدید دوره ای کلیه مدار آب و محل های اتصال و برطرف کردن هر گونه نشتی
 - ۲ بازدید واشرها و فررهای آب خوری و تمیز کردن و تنظیم ارتفاع آب خوری ها
 - ۳ بازدید آب خوری های هر گونه نشتی
 - ۴ بازدید واشرها و فررهای آب خوری و تمیز کردن و تنظیم ارتفاع آب خوری ها

آزمون ارزیابی عملکرد

ردیف	مراحل کار	شرایط عملکرد (ابزار، موارد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	نتایج ممکن	استاندارد (شاخص‌ها/ داوری/نمره‌دهی)	نمره
۶	راهاندازی تجهیزات	آب خوری - دان خوری - ادوات مربوطه جهت نصب	۱- نصب آب خوری و دان خوری با رعایت استانداردها ۲- نصب آب خوری و دان خوری با رعایت نسبی استانداردها ۳- نصب آب خوری و دان خوری با عدم رعایت اصول فنی	تعداد و فاصله مناسب آب خوری و دان خوری در سالن	۳
		آب خوری و دان خوری ها سیستم‌های تهویه، گرمایش و سرمایش، لامپ‌ها		تعداد و فاصله نسبتاً مناسب آب خوری و دان خوری در سالن	۲
				تعداد کم و فاصله نامناسب آب خوری‌ها و دان خوری در سالن	۱

ارزشیابی شایستگی آماده‌سازی سالن پرورش مرغ

شرح کار:

- ۱- پاکسازی سالن پرورش
- ۲- شست و شوی سالن پرورش
- ۳- ضدغونی سالن پرورش
- ۴- تهیه و آماده‌سازی بستر
- ۵- ضدغونی تجهیزات
- ۶- راه اندازی تجهیزات

استاندارد عملکرد:

آماده کردن سالن مرغداری به مساحت ۵۰۰ متر مربع در مدت ۱۵ روز

شاخص‌ها:

- ۱- مشاهده نکردن کود، مواد بستر و تجهیزات قابل انتقال در سالن پرورش
- ۲- سالن پرورش تمیز و عاری از بقایای کود و مانند آن
- ۳- انتخاب ماده ضدغونی کننده بر اساس نوع و غلظت ماده مؤثر و استفاده از آن طبق دستورالعمل
- ۴- کف سالن پوشیده از بستر مناسب
- ۵- تجهیزات (آبخوری، دان خوری و مانند آن) ضدغونی شده
- ۶- نصب آب خوری و دان خوری‌ها طبق سن، تعداد و نوع پرنده پرورشی (گوشتی یا تخم‌گذار)

شرایط انجام کار:

مواد شوینده و ضدغونی کننده - لوازم و ادوات شست و شو و ضدغونی - بسترهای بهداشتی - دان خوری و آب خوری استاندارد

ابزار و تجهیزات:

مواد شوینده - مواد ضدغونی کننده - وسایل شست و شو - وسایل ضدغونی کننده - بستر - آب خوری - دان خوری - لوازم جانبی جهت نصب تجهیزات (گارد و ...)

معیار شایستگی:

ردیف	مرحله کار	حداقل نمره قبولی از ۳	نمره هنرجو
۱	تخلیه سالن پرورش مرغ	۱	
۲	شست و شوی سالن پرورش مرغ	۲	
۳	ضدغونی سالن پرورش مرغ	۱	
۴	آماده‌سازی بستر پرورش مرغ	۲	
۵	ضدغونی تجهیزات	۲	
۶	راه‌اندازی تجهیزات	۱	
شاخص‌های غیرفنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:			
مدیریت مواد و تجهیزات، محاسبه و ریاضی، استفاده از لباس کار، ماسک، دستکش و عینک، حفظ سلامت فردی در زمان انجام کار، تخلیه بهداشتی پس از آماده‌سازی سالن، صداقت در انجام کار			
میانگین نمرات			

* حداقل میانگین نمرات هنرجو برای قبولی و کسب شایستگی، ۲ می‌باشد.

واحد یادگیری: ۷

درس: تولید و پرورش مرغ

رشته: امور دامی