

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِيْمِ

تعمیر لوازم خانگی گردنده

(جلد دوم)

«آسیاب، مخلوط کن، همزن و آب میوه گیری برقی»

پایه دهم

دوره دوم متوسطه

شاخه : کارداش

زمینه : صنعت

گروه تحصیلی : برق و رایانه

رشته مهارتی : تعمیر لوازم خانگی برقی

نام استاندارد مهارتی مبنا : تعمیر لوازم برقی حرارتی و گردنده درجه ۱

کد استاندارد متولی : ۸-۵۵/۷۷/۲/۱

حیدری، محمد

۶۴۳

تعمیر لوازم خانگی گردنده(جلد دوم) «آسیاب، مخلوط کن، همزن و آب میوه گیری برقی»/مؤلف : محمد

/۶

حیدری.- تهران : شرکت چاپ و نشر کتابهای درسی ایران.

ت ۹۴۹ ح/

۲۶۶ ص. : مصور. - (شاخه کارداش)

/۶

متون درسی شاخه کارداش، زمینه صنعت، گروه تحصیلی برق و رایانه، رشته مهارتی تعمیر لوازم خانگی برقی.

برنامه ریزی و نظارت، بررسی و تصویب محتوا : دفتر تألیف کتابهای درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش وزارت آموزش و پرورش.

۱. لوازم خانگی برقی - نگهداری و تعمیر. الف. ایران. وزارت آموزش و پرورش. دفتر تألیف کتابهای درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش. ب. عنوان.



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی

تعمیر لوازم خانگی گردنه «آسیاب، مخلوطکن، همزن و آب میوه‌گیری برقی» (جلد دوم) - ۳۱۰۱۴۹
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کارداش
محمد حیدری (مؤلف) - سید محمود صموطی (ویراستار فنی) - جعفر ربانی (ویراستار ادبی)
اداره کل نظرارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی
خدیجه محمدی (صفحه آرا) - علیرضا رضائی کُر (طرح جلد) - فتح الله نظریان (رسام) - محمد رضا صفا بخش،
سعید رضائی نودهی و عباس رخوند (عکاس)
تهران: خیابان ایرانشهر شمالی - ساختمان شماره ۴ آموزش و پرورش (شهیدموسوی)
تلفن: ۰۱۶۹-۸۸۸۲۱۶۱، دورنگار: ۰۲۶۶-۸۸۳۰، کد پستی: ۱۵۸۴۷۴۷۳۵۹
وب‌گاه: www.irtextbook.ir و www.chap.sch.ir
شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران: تهران-کیلومتر ۱۷ جاده مخصوص کرج- خیابان ۶۱ (دارو پخش)
تلفن: ۰۴۹۸۵۱۶۱-۵، دورنگار: ۰۴۹۸۵۱۶۰، صندوق پستی: ۳۷۵۱۵-۱۳۹
شرکت چاپ و نشر کتاب‌های درسی ایران «سهامی خاص»
چاپ چهارم ۱۳۹۸

نام کتاب:
پدیدآورنده:
مدیریت برنامه‌ریزی درسی و تألیف:
شناسه افزوده برنامه‌ریزی و تألیف:
مدیریت آماده‌سازی هنری:
شناسه افزوده آماده‌سازی:

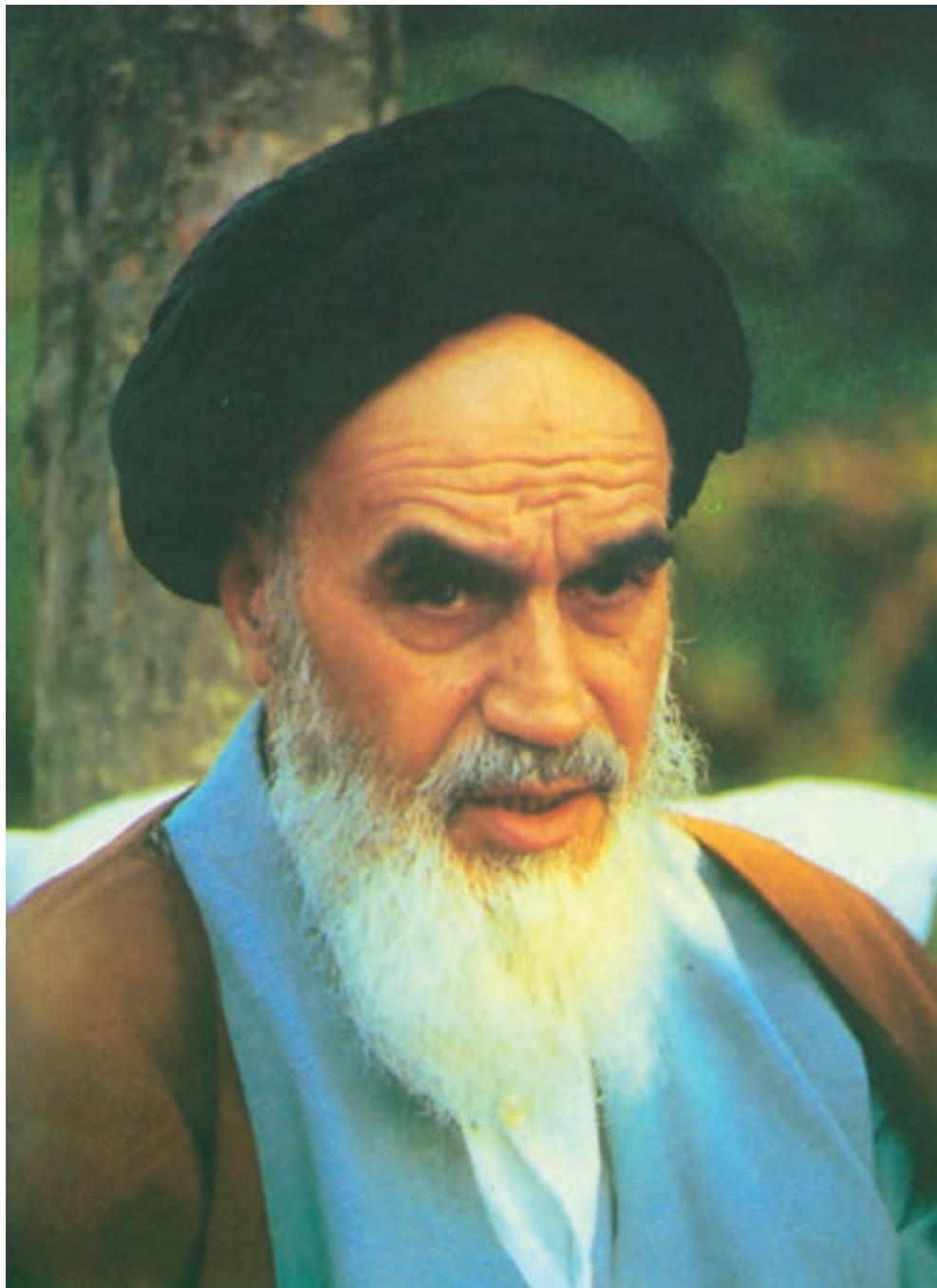
نشانی سازمان:

ناشر:
چاپخانه:
سال انتشار و نوبت چاپ:

کلیه حقوق مادی و معنوی این کتاب متعلق به سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش است و هرگونه استفاده از کتاب و اجزای آن به صورت چاپی و الکترونیکی و ارائه در پایگاه‌های مجازی، نمایش، اقتباس، تلخیص، تبدیل، ترجمه، عکس‌برداری، نقاشی، تهیه فیلم و تکثیر به هر شکل و نوع بدون کسب مجوز از این سازمان ممنوع است و متخلفان تحت پیگرد قانونی قرار می‌گیرند.

شابک ۳-۱۲۸۹-۰۵-۹۶۴

ISBN 964-05-1289-3



شما عزیزان کوشش کنید که از این وابستگی بیرون آید و احتیاجات کشور خودتان را برآورده سازید، از نیروی انسانی ایمانی خودتان غافل نباشد و از اتکای به اجانب بپرهیزید.
امام خمینی «قدس سرّه الشّریف»

همکاران محترم و دانش آموزان عزیز :

پیشنهادات و نظرات خود را درباره محتوای این کتاب به نشانی
تهران - صندوق پستی شماره ۴۸۷۴/۱۵ دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و
حرفه‌ای و کارداشی، ارسال فرمایند.

tvoccd@roshd.ir

پیام‌نگار(ایمیل)

www.tvoccd.medu.ir

وب‌گاه (وب‌سایت)

مقدمه‌ای بر چگونگی برنامه‌ریزی کتاب‌های پوダメنی

برنامه‌ریزی تألف «پوダメن‌های مهارت» یا «کتاب‌های تخصصی شاخه‌ی کار دانش» بر مبنای استانداردهای «مجموعه برنامه‌های درسی رشته‌های مهارتی شاخه‌ی کار دانش، مجموعه‌ی هشتم» صورت گرفته است. براین اساس ابتدا توانایی‌های هم‌خانواده (Harmonic Power) مورد مطالعه و بررسی قرار گرفته است. سپس مجموعه مهارت‌های هم‌خانواده به صورت واحدهای کار تحت عنوان (Unit) دسته‌بندی می‌شوند. در نهایت واحدهای کار هم‌خانواده با هم مجدداً دسته‌بندی شده و پوダメن مهارتی (Module) را شکل می‌دهند. دسته‌بندی «توانایی‌ها» و «واحدهای کار» توسط کمیسیون‌های تخصصی با یک نگرش علمی انجام شده است به گونه‌ای که یک سیستم پویا بر برنامه‌ریزی و تألف پوダメن‌های مهارت نظارت دائمی دارد. با روش مذکور یک «پوダメن» به عنوان کتاب درسی مورد تأیید وزارت آموزش و پرورش در «شاخه‌ی کار دانش» چاپ‌سپاری می‌شود.

به طور کلی هر استاندارد مهارت به تعدادی پوダメن مهارت (M_1 و M_2 و ...) و هر پوダメن نیز به تعدادی واحد کار (U_1 و U_2 و ...) و هر واحد کار نیز به تعدادی توانایی (P_1 و P_2 و ...) تقسیم می‌شوند. به طوری که هنرجویان در پایان آموزش واحدهای کار (مجموعه توانایی‌های استاندارد مربوطه) و کلیه پوダメن‌های هر استاندارد، تسلط و مهارت کافی در بخش نظری و عملی را به گونه‌ای کسب خواهند نمود که آمادگی کامل را برای شرکت در آزمون جامع نهایی جهت دریافت گواهینامه مهارت به دست آورند.

بدیهی است هنرآموزان و هنرجویان ارجمند شاخه‌ی کار دانش و کلیه‌ی عزیزانی که در امر توسعه آموزش‌های مهارتی فعالیت دارند، می‌توانند ما را در غنای کیفی پوダメن‌ها که برای توسعه آموزش‌های مهارتی تدوین شده است رهنمون و یاور باشند.

سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تألف کتاب‌های درسی
فنی و حرفه‌ای و کار دانش

مقدمه

گسترش علم و تکامل فناوری در صنعت و شاخه‌های مختلف آن از جمله در تولید لوازم خانگی، به طراحی‌های متنوع و پیچیده‌ای منجر شده است و هوشمند شدن وسایل خانگی گردنده و مجهر شدن آن‌ها به ریزپردازنده‌های دیجیتالی یا رقمهای، که سبب آشکارسازی عیب، اعلام محدودیت‌ها، کنترل دور در محدوده‌ی وسیع، کاهش مصرف انرژی الکتریکی متناسب با توجه به نیاز کاربر از وسایل خانگی و ضبط اطلاعات مربوطه به راه اندازی و عملکرد آن‌ها شده از دستاوردهای جدید علم و فناوری است.

برای نمونه تکنولوژی به کار رفته در لوازم خانگی گردنده (نظیر جاروبرقی) سبب شده است که طراحی جاروبرقی‌های جدید نسبت به طراحی انواع اولیه‌ی آن کاملاً متفاوت باشد. به عنوان مثال در جاروبرقی‌های جدید، ابتدا محلول پاک کننده همراه بخار آب داغ (۱۲۰°C) با فشار زیاد از مخزن خارج شده و روی فرش، کف پوش، دیوار و پرده پاشیده می‌شود و سپس جارو مواد حاصل از نظافت را به داخل کیسه‌ی خود می‌مکد. این درحالی است که در نسل قبلی جاروبرقی، اگر آب به داخل دستگاه وارد می‌شد به آن آسیب می‌رساند و اینمی‌آن را به مخاطره می‌انداخت.

همچنین پنکه‌های رومیزی، دیواری، سقفی و کولرهای آبی مجهر به کنترل از راه دور شده، تسهیلات و اینمی بیشتری را برای کاربر فراهم کرده است.

با توجه به موارد فوق، آموزش مهارت‌ها برای بهره‌برداری، سرویس و نگهداری و تعمیر این‌گونه وسایل نیز بایستی با روش مدرن توأم با دقت و تخصص بیشتری صورت پذیرد.

امروزه بعضی از شرکت‌های سازنده‌ی لوازم خانگی برقی برای جلوگیری از دسترسی افراد غیرمجاز به قطعات داخلی دستگاه به منظور تعمیر آن، پیچ‌های اتصال دهنده‌ی قطعات را طوری طراحی کرده‌اند که با ایزار معمولی قابل بازکردن باشند. از آن‌جا که آشنایی با اصول فنی باز و بست کردن دستگاه‌های لوازم خانگی گردنده، سرویس مرتب آن‌ها، عیب‌یابی صحیح و تعمیر و راه‌اندازی احتمال بروز خرابی در دستگاه و نیاز به تعویض زودتر از موعد مقرر قطعات را کاهش می‌دهد، توجه به این امر از ضرورت ویژه‌ای برخوردار است.

این کتاب راهنمای کامل برای نحوه‌ی استفاده‌ی صحیح از این وسایل خانگی گردنده و مرجعی مناسب برای عیب‌یابی سریع، تعمیر آسان و مطمئن برای استفاده‌کنندگان و تعمیرکاران خواهد بود.

کتاب دارای سه بخش به شرح زیر است که بخش اول در یک مجلد و بخش دوم و سوم در دو مجلد به طور جداگانه چاپ و منتشر می‌شود.

بخش اول : جلد اول شامل باز و بست کردن، عیب‌یابی، تعمیر و راه‌اندازی سشووار و ریش‌تراش برقی
بخش دوم : جلد دوم شامل باز و بست کردن، عیب‌یابی، تعمیر و راه‌اندازی آسیاب، مخلوط‌کن، همزن و آب‌میوه‌گیری برقی
جلد سوم شامل باز و بست کردن، عیب‌یابی، تعمیر و راه‌اندازی چرخ‌گوشت و جاروبرقی

بخش سوم : جلد چهارم شامل باز و بست کردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی هواکش و پنکه

بخش سوم : جلد پنجم شامل نصب و راه اندازی و سرویس کولر آبی

آنچه موجب ارتقای کیفی این کتاب شده ویرایش فنی آن است که توسط آقای مهندس سید محمود صموطی انجام گرفته است. علاوه بر این که، ایشان نقش اساسی در دگرگونی ساختاری کتاب داشته، در تمام مراحل تألیف گام به گام با مؤلف همکاری کرده اند. لذا این جانب بر خود لازم می دانم از ایشان تشکر و پیشنهاد داشته باشم.

از برادر ارجمند آقای مهندس فتح الله نظریان که علیرغم مسئولیت و مشغله‌ی زیاد کاری قبول زحمت فرموده و علاوه بر راهنمایی‌های لازم رسامی کتاب را انجام داده اند کمال سپاسگزاری و امتنان را دارم.

همچنین وظیفه‌ی خود می دانم از زحمات و رهنمودهای آقایان مهندس ابوالقاسم جاریانی، بهروز کهزادی، عبدالمجید خاکی صدیق، فریدون علومی، محمدحسین افشار، صمد خادمی اقدم، محسن پردیس، بهنام بهشادپور، داود خلیلی جعفرآباد، مرتضی رادمهر، آقای جعفر ربانی ویراستار ادبی کتاب، اعضای محترم کمیسیون تخصصی رشته‌ی الکترونیک دفتر تألیف کتاب‌های درسی فنی و حرفه‌ای و کاردانش سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی وزارت آموزش و پرورش آقایان مهندس امیرحسین ترکمانی، شهرام خدادادی، حسین جنانی و خانم سهیلا ذوالفقاری تشکر و قدردانی نمایم.

در خاتمه به خاطر تحمل زحمات بی‌شایه و بسیار ارزشمند همکاران محترم و احدهای آمده‌سازی خبر، حروف‌چینی، گرافیک، رسامی، صفحه‌آرایی و همکاران مصحح در اداره‌ی کل نظارت بر نشر و توزیع مواد آموزشی و عکاسان محترم شرکت صنایع آموزشی ایران آقایان عیباس رخوند، مهندس محمد رضا صفا بخش و مهندس سعید رضانی نودهی کمال تشکر و سپاس‌گزاری را دارم. از آن‌جا که هر نوع فعالیتی به خصوص در زمینه‌ی تألیف کتاب‌های درسی نمی‌تواند بدون نقص باشد، رهنمودهای کلیه‌ی استفاده‌کنندگان این کتاب می‌تواند در بهبود کیفی کتاب در چاپ‌های بعدی اثر بگذارد. لذا خواهشمند است نظرات خود را به آدرس صندوق پستی درج شده در ابتدای کتاب ارسال دارید.

مؤلف

فهرست

- ۱ واحد کار سوم — توانایی باز کردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی آسیاب، مخلوط کن و همزن برقی
- ۱ هدف کلی
- ۳ پیش آزمون واحد کار (۳)
- ۴ ۲-۱ اطلاعات کلی
- ۵ ۲-۲-۱ انواع آسیاب و مخلوط کن برقی و کاربرد آنها
- ۸ ۲-۲-۲ نقشه‌ی انفجاری انواع آسیاب و مخلوط کن برقی
- ۱۰ ۲-۲-۳ اجزای ساختمان آسیاب و مخلوط کن برقی
- ۱۳ ۲-۲-۴ مکانیزم خردکن و پودرکن آسیاب‌های برقی
- ۱۴ ۲-۲-۵ مدار الکتریکی و سیستم کنترل آسیاب و مخلوط کن برقی
- ۱۹ ۲-۲-۶ کار عملی شماره‌ی (۱) : روش باز کردن آسیاب و مخلوط کن برقی
- ۴۸ ۲-۲-۷ کار عملی شماره‌ی (۲) : روش باز کردن آسیاب برقی با ترمز زنراتوری
- ۶۴ ۲-۲-۸ کار عملی شماره‌ی (۳) : روش بستن آسیاب برقی با ترمز زنراتوری
- ۷۵ ۱-۱-۱ جدول عیب یابی، روش رفع عیب، تعمیر و راه اندازی آسیاب و مخلوط کن برقی
- ۷۷ ۲-۱۱-۱ انواع همزن مخلوط کن برقی
- ۷۸ ۲-۱۲-۱ نقشه‌ی انفجاری همزن مخلوط کن دستی

۷۹	۱۳-۲- اجزا و قطعات ساختمانی همزن مخلوط کن برقی
۸۰	۱۴- ۳- مکانیزم و سیستم کار همزن مخلوط کن برقی
۸۳	۱۵- ۳- مدار الکتریکی همزن مخلوط کن برقی
۸۷	۱۶- ۳- کار عملی شماره‌ی (۴) : روش باز کردن همزن مخلوط کن برقی
۱۱۴	۱۷- ۳- جدول عیب‌یابی، روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه اندازی همزن مخلوط کن برقی
۱۱۷	آزمون پایانی واحد کار (۳)
۱۱۹	توانایی باز کردن، عیب‌یابی، تعمیر و راه اندازی آب میوه‌گیری
۱۱۹	هدف‌های کلی و رفتاری واحد کار چهارم (آب میوه‌گیری برقی)
۱۲۱	پیش‌آزمون واحد کار (۴)
۱۲۲	۴-۱- اطلاعات کلی
۱۲۳	۴-۲- انواع آب میوه‌گیری برقی و کاربرد آن‌ها
۱۲۷	۴-۳- نقشه‌ی انفجاری آب میوه‌گیری
۱۳۳	۴-۴- اجزای ساختمان آب میوه‌گیری برقی
۱۴۰	۴-۵- مکانیزم کار آب میوه‌گیری برقی
۱۴۴	۴-۶- مدار الکتریکی آب میوه‌گیری برقی
۱۵۱	۴-۷- کار عملی شماره‌ی (۱) : روش باز کردن آب میوه‌گیری تک سرعت با موتور یونیورسال
۱۷۸	۴-۸- کار عملی شماره‌ی (۲) : روش باز کردن آب میوه‌گیری دو سرعته با موتور یونیورسال و رله‌ی حرارتی
۲۱۲	۴-۹- کار عملی شماره‌ی (۳) : روش باز کردن آب میوه‌گیری با موتور تک فاز با قطب چاکدار
۲۳۷	۴-۱۰- کار عملی شماره‌ی (۴) : روش باز کردن آب میوه‌گیری از نوع تک فاز و خازن دائم کار
۲۵۴	۴-۱۱- جدول عیب‌یابی، روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه اندازی آب میوه‌گیری
۲۵۷	آزمون پایانی واحد کار (۴)
۲۵۹	جواب پیش‌آزمون واحد کار (۳)
۲۵۹	جواب پیش‌آزمون واحد کار (۴)
۲۶۰	پاسخ آزمون پایانی واحد کار (۳)
۲۶۲	جواب آزمون نهایی واحد کار (۴)
۲۶۳	منابع و مأخذ

هدف کلی پودمان

تعمیر و عیب یابی لوازم خانگی گردنده

میزان ساعت آموخت			شرح توانایی ها	شماره		
نظری	عملی	جمع		واحد کار	مجلد	بخش
۱۰	۸	۲	بازکردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی سشوار	۱	۱	اول
۱۰	۸	۲	بازکردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی ریش تراش برقی	۲		
۱۶	۱۲	۴	بازکردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی آسیاب، مخلوط کن و همزن برقی	۳		
۱۰	۸	۲	بازکردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی آب میوه گیری برقی	۴	۲	دوم
۲۰	۱۶	۴	بازکردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی چرخ گوشت برقی	۵		
۴۲	۳۸	۴	بازکردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی جاروبرقی	۶		
۲۸	۲۴	۴	بازکردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی هوکش و پنکه	۷	۴	سوم
۲۰	۱۶	۴	نصب و راه اندازی و سرویس کولر آبی	۸		
۱۵۶	۱۳۰	۲۶	جمع			

واحد کار (۳)

توانایی باز کردن، عیب یابی، تعمیر و راه اندازی آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی

هدف کلی

عیب یابی و تعمیر یک نمونه آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی

هدف های رفتاری: فرآگیر پس از پایان آموزش این واحد کار باید بتواند:

- ۱- انواع آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را نام ببرد.
- ۲- کاربرد آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۳- قطعات اصلی آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را نام ببرد.
- ۴- کار کرد قطعات آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۵- قطعات آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را از یکدیگر تشخیص دهد.
- ۶- نقشه های مدار الکتریکی و چیدمان قطعات را در خلال پیاده سازی قطعات ترسیم کند و آنها را شرح دهد.
- ۷- سیستم آسیاب، همزن و مخلوط کن بر قی را شرح دهد.
- ۸- مکانیزم خرد کن و پودر کن آسیاب بر قی را توضیح دهد.
- ۹- مدار های الکتریکی و سیستم کنترل آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۱۰- اصول باز کردن آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را توضیح دهد.
- ۱۱- قطعات آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را باز و مجدداً آن را سوار کند.
- ۱۲- اصول عیب یابی، تعمیر و راه اندازی آسیاب، مخلوط کن و همزن بر قی را شرح دهد.
- ۱۳- آسیاب، مخلوط کن و همزن معیوب را عیب یابی، تعمیر و راه اندازی کند.

میزان ساعت آموزش

نظری	عملی	جمع
۱۶	۱۲	۴

● به دلیل تنوع موجود در دستگاه‌های آسیاب، مخلوطکن و همزن‌های برقی و محدودیت زمانی موجود در استاندارد، کافی است فراگیر فقط یک نمونه از این وسائل برقی را با توجه به امکانات و تجهیزات کارگاهی از نظر نکات مهم! مباحث تئوری و عملی تجزیه و تحلیل کند و با استفاده از جدول عیب‌یابی، زیر نظر مریبی کارگاه، با رعایت کامل موارد ایمنی عیب‌یابی کند و به تعمیر آن بپردازد. لذا کسب مهارت برای سایر انواع آسیاب، مخلوطکن و همزن برقی در طی کارآموزی و کسب تجربه‌ی عملی آینده خواهد بود.

پیشآزمون واحد کار(۳)

۱- نقش خازن در مدار الکتریکی ریش تراش برقی چیست؟

(۱) راه اندازی موتور الکتریکی

(۲) جذب جرقه های ناشی از کلیدزنی و جرقه های بین جاروبک ها و کلکتور

(۳) جلوگیری از عبور جریان های DC

(۴) روزنامس یا تشدید

۲- موتور الکتریکی ریش تراش برقی شارژر دار از چه نوع است؟

۳- در ریش تراش های برقی که موتور یونیورسال و تیغ و شبکه دارند، حرکت محور آرمیچر با چه وسیله ای

به تیغ منتقل می شود؟

۴- برای جلوگیری از کندشدن تیغ های ثابت و متحرک ریش تراش برقی چه باید کرد؟

۵- چرا دستگاه های آسیاب و مخلوط کن برقی دارای سرعت های مختلف هستند؟

۶- نقش دیود در مدار کنترل سرعت، در دستگاه های آسیاب و مخلوط کن برقی، چیست؟ توضیح دهید.

۷- چرا تیغ های آسیاب و مخلوط کن برقی را از نظر شکل ظاهری و اندازه متنوع می سازند؟

۸- آیا آسیاب های برقی برای خرد و له کردن گوشت هم کاربرد دارند؟

۹- چرا مدت زمان کار کرد مدام آسیاب و مخلوط کن برقی کوتاه است و توصیه می شود که در زمان طولانی

از آن ها استفاده نشود؟

۱۰- اگر آسیاب یا مخلوط کن برقی، مواد غذایی را به نحو مطلوب آسیاب یا مخلوط نکند، ممکن است چه

عیوبی داشته باشد؟

زمان آموزش مطالب تئوری آسیاب و مخلوطکن برقی: ۴ ساعت

۱-۳- اطلاعات کلی

آسیاب^۱ و مخلوطکن^۲ برقی از وسائل خانگی برمصرف به شمار می‌روند. کمتر خانه‌ای وجود دارد که این وسائل در آن یافت نشود. امروزه این لوازم را به صورت چند کاره تولید می‌کنند و در اختیار مصرف‌کننده قرار می‌دهند، زیرا ساختمان داخلی و سیستم کنترل مخلوطکن‌ها و آسیاب‌های برقی تشابه دارد. به همین دلیل ما نیز در این مبحث این دو وسیله را با هم مورد بررسی قرار می‌دهیم، اما تشریح مکانیزم قسمت خردکن، آسیاب‌کن و مخلوطکن را به طور جداگانه مورد بحث قرار خواهیم داد.



شكل ۱-۳- دستگاه آسیاب برقی

شكل ۱-۳- یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد.



شكل ۲-۳- دستگاه چند کاره

در شکل ۲-۳ یک دستگاه چند کاره را مشاهده می‌کنید. این دستگاه به عنوان مخلوطکن، همزن، چرخ‌گوشت، آسیاب برقی و آب میوه‌گیری مورد استفاده قرار می‌گیرد.



شكل ۳-۳- دستگاه مخلوطکن

شكل ۳- یک دستگاه مخلوطکن برقی را نشان می‌دهد.

۳-۲- انواع آسیاب و مخلوطکن برقی و کاربرد آنها

این دستگاه‌ها برای خرد کردن دانه‌ها، ادویه‌جات، برنج، قهوه، سبزه‌مینی، پیاز، مغز گردو، گوشت و اجسام غیرسخت و همچنین مخلوط کردن مایعات و مواد غذایی به کار می‌روند. شکل ۳-۳ یک دستگاه چند کاره را نشان می‌دهد که هم به عنوان مخلوطکن و هم آسیاب برقی مورد استفاده قرار می‌گیرد.



شکل ۳-۴



شکل ۳-۵

در این دستگاه برای خرد کردن مواد دو نوع لوازم خرد کن با تیغ‌های مختلف در نظر گرفته شده است، اما محرک الکتریکی برای کار مخلوطکن و آسیاب یکی است (شکل ۳-۵).

از دستگاه شکل ۳-۶ برای مخلوط کردن مایعات استفاده می‌شود و در عین حال، با استفاده از درپوش مخصوص مانند شکل ۳-۷ می‌توان به عنوان آسیاب و خرد کن مواد غیرسخت نیز به کار رود.



شکل ۳-۷



شکل ۳-۶



شکل ۳-۸

شکل ۳-۸ یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد که برای خرد کردن گوشت، پیاز، سبزیجات، مغزگردو و مواد غیرسخت به کار می‌رود و امروزه تقریباً در دسترس همهی خانواده‌ها قرار دارد.



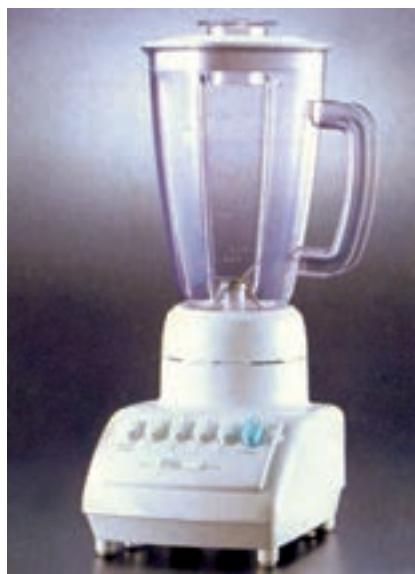
شکل ۳-۹

شکل ۳-۹ یک دستگاه آسیاب مخلوط کن برقی دو کاره را نشان می‌دهد که آسیاب آن برای خرد کردن اجسام غیرسخت و مخلوط کن آن برای مخلوط کردن مایعات مورد استفاده قرار می‌گیرد.



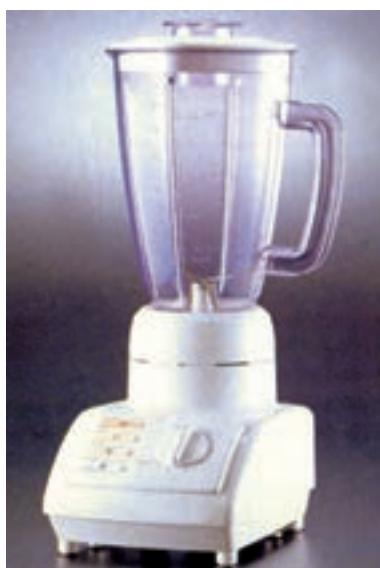
شکل ۳-۱۰

شکل ۳-۱۰ یک دستگاه آسیاب مخلوط کن برقی دو کاره با حجم مخلوط کن کم را نشان می‌دهد که برای مخلوط کردن مایعات با حجم کم و آسیاب آن برای خرد کردن اجسام غیرسخت کاربرد دارد.



شکل ۱۱-۳

شکل ۱۱-۳ یک دستگاه مخلوط‌کن ۴۰۰ وات با حجم ۱/۲۵ لیتر و ۸ سرعت مختلف را نشان می‌دهد که برای مخلوط‌کردن مایعات به کار می‌رود. با توجه به این که برای مخلوط‌کردن مایعات با غلظت‌های مختلف، سرعت‌های متفاوت نیاز است این دستگاه می‌تواند چنین نیازی را برآورده کند.



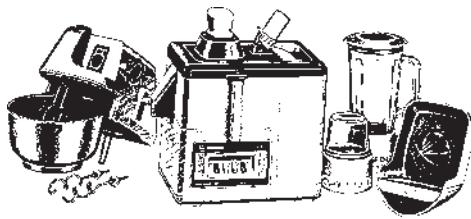
شکل ۱۲-۳

شکل ۱۲-۳ یک دستگاه مخلوط‌کن برقی را نشان می‌دهد که سرعت آن به صورت الکترونیکی کنترل می‌شود و تغییرات آن در حد وسیع است. سلکتور تنظیم سرعت را روی دستگاه مشاهده می‌کنید. حداکثر قدرت مصرفی این دستگاه ۴۰۰ وات و حجم آن ۱/۲۵ لیتر است.



شکل ۱۳-۳

شکل ۱۳-۳ یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد که برای خردکردن و آسیاب‌کردن گوشت، پیاز، سبزی‌زمینی، مغز گردو و مواد غیرسخت کاربرد دارد.



شکل ۳-۱۴-الف

۱۹- در پارچ یا
ظرف مخلوطکن

۲۰- پارچ یا ظرف
مخلوطکن

۲۱- حلقه‌ی لاستیکی
آببندی

۲۲- تیغ مخلوطکن

۲۳- پایه‌ی ظرف
مخلوطکن

۲۴- واشر تخت فلزی

۲۵- دربوش روی بیج،
بیج و واشر زیر آن

۲۶- دربوش روی بیج،
بیج و واشر زیر بیج

۲۷- قاب کلید

۲۸- کلید و بیچ‌های آن

۲۹- دبود

۳۰- صفحه‌ی عایق
پشت کلید

۳۱- زغال و فر آن

۳۲- خازن و پین
نگهدارنده‌ی خازن

۱۸- پایه و قاب زیر
دستگاه

۱۷- صفحه‌ی مشخصات

۳-۳- نقشه‌ی انفجری انواع آسیاب و مخلوطکن برقی برای آشنایی با ساختمان و نحوه‌ی موئاز قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی نقشه‌ی انفجری چند نوع آسیاب و مخلوطکن برقی ارائه می‌شود.

۳-۳- نقشه‌ی انفجری آسیاب و مخلوطکن

برقی: شکل ۳-۱۴-الف یک دستگاه چند کاره را نشان می‌دهد. نقشه‌ی انفجری قسمت آسیاب و مخلوطکن و قسمت موتوردار آن را در شکل ۳-۱۴-ب مشاهده می‌کنید.

۱- واشرهای
پلاستیکی و فلزی

۲- رابط یا کوپلینگ
فلزی مخلوطکن

۳- در ظرف آسیاب
برقی

۴- تیغ آسیاب

۵- ظرف آسیاب

۶- رابط یا کوپلینگ
ظرف آسیاب

۷- دربوش ، بیج
و واشر زیر بیج

۸- نگهدارنده‌ی ظرف
آسیاب و مخلوطکن

۹- بدنی دستگاه

۱۰- پین خاردار
اتصال بدن به پایه

۱۱- سیم رابط

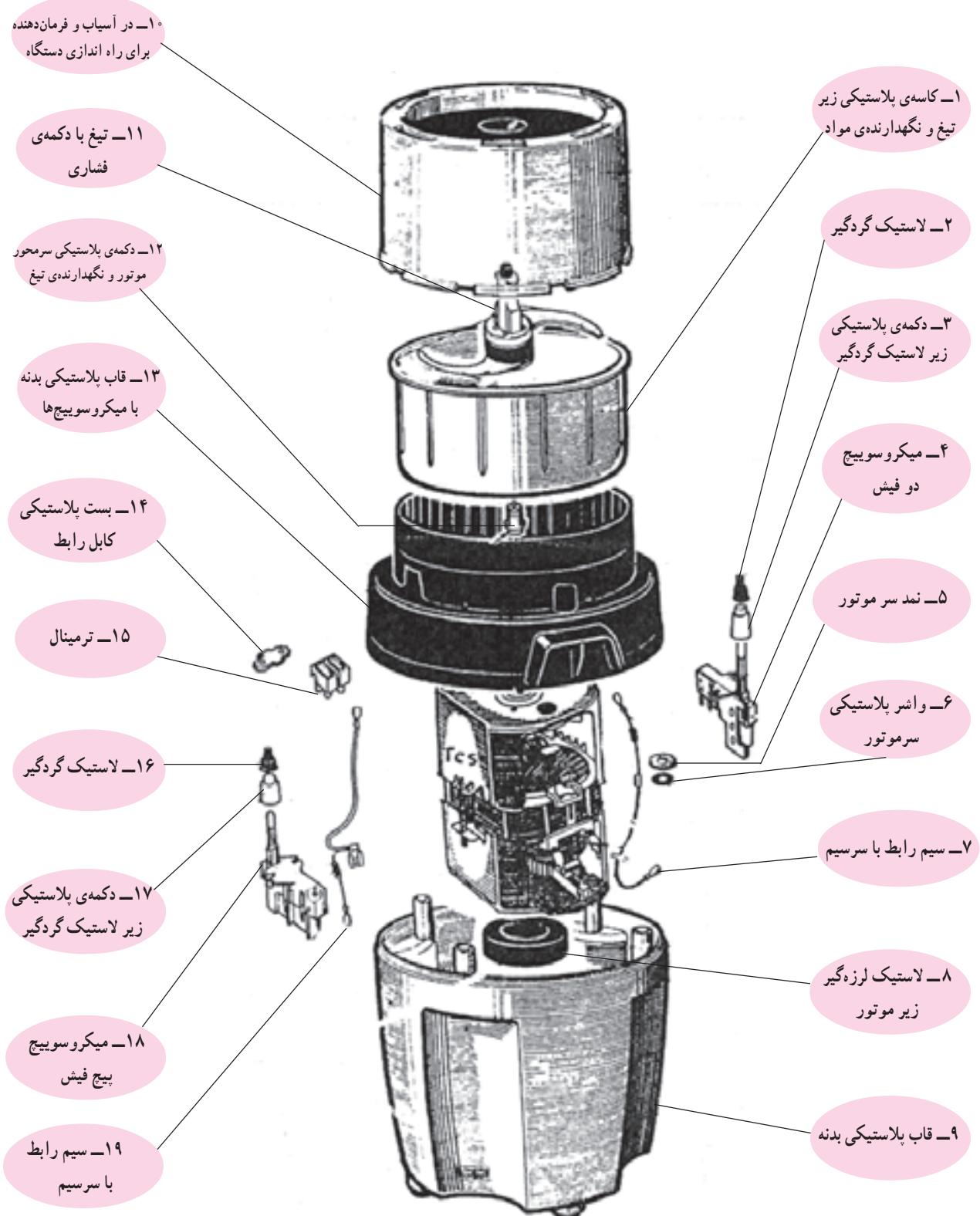
۱۲- واشرهای
پلاستیکی، فلزی و فری

۱۳- خار فلزی

۱۴- زغال و فر

شکل ۳-۱۴-ب

**۳-۲-۳-۲ نقشهی انفجاری آسیاب برقی با ترمز
ژنراتوری: شکل ۳-۱۵ نقشهی انفجاری یک نوع آسیاب برقی
با ترمز ژنراتوری مشابه شکل ۳-۸ را نشان می‌دهد.**



شکل ۳-۱۵



شکل ۳-۱۶ - الف

۴-۳-۴- اجزای ساختمان آسیاب و مخلوطکن برقی
برای آشنایی بیشتر شما، اجزا و قطعات چند نوع آسیاب و
مخلوطکن برقی به همراه دستگاه آن‌ها ارائه می‌شود.

۱-۳-۴- اجزا و قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی
با کلید فشاری: اجزا و قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی شکل
۳-۳-۱۶- الف را در شکل ۳-۱۶- ب مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۱۶ - ب



شکل ۳-۱۷

۳-۴-۲- اجزا و قطعات آسیاب برقی با ترmez
ژنراتوری: در شکل ۳-۱۷ یک دستگاه آسیاب برقی با ترمز
ژنراتوری و در شکل ۳-۱۸ قطعات و اجزای تشکیل دهنده آن
را مشاهده می کنید.



شکل ۳-۱۸



وضعیت لحظه‌ای و وضعیت دائم

۳-۴-۳-۳-۴-۳ اجزا و قطعات آسیاب و مخلوطکن برقی با کلید سه وضعیتی: شکل ۳-۱۹ یک دستگاه آسیاب مخلوطکن برقی را با دو نوع لوازم خردکن مواد غذایی و کلید سه وضعیتی نشان می‌دهد. وضعیت ۱ کلید حالت خاموش، وضعیت ۲ کلید حالت لحظه‌ای با فشاردادن به سمت راست کلید و وضعیت ۳ کلید حالت پیوسته با فشاردادن سمت چپ کلید برای کار آب میوه‌گیری به مدت چند دقیقه است. اجزا و قطعات این دستگاه را در شکل ۳-۲۰ مشاهده می‌کنید.

شکل ۳-۱۹



شکل ۳-۲۰



شکل ۳-۲۱

۳-۵- مکانیزم خردکن و پودرکن آسیاب‌های برقی
 چون از آسیاب‌های برقی برای خردکردن و آسیاب کردن مواد مختلف استفاده می‌شود، باید تیغ‌های برش یا خردکن آن‌ها متفاوت باشد. شکل ۳-۲۱ تیغ یک آسیاب برقی را نشان می‌دهد که برای برش گوشت، پیاز، سبزیجات زمینی و دانه‌های نرم به کار می‌رود. تیغ‌های برش این آسیاب‌ها بزرگ و تیز است.



شکل ۳-۲۲

شکل ۳-۲۲ یک دستگاه آسیاب برقی با تیغ خردکننده‌ی کوچک و نه خیلی تیز را نشان می‌دهد که از آن برای خردکردن موادی مانند برنج، که سختی آن‌ها زیاد نیست، استفاده می‌شود.



شکل ۳-۲۳

شکل ۳-۲۳ یک دستگاه آسیاب برقی را نشان می‌دهد که تیغ خردکننده‌ی آن خیلی تیز نیست و از آن برای خردکردن اجسام و مواد سخت‌تر استفاده می‌شود. در این دستگاه، تیغ سه بازوی خردکننده دارد.

با توجه به توضیحات بالا، انتخاب نوع آسیاب و تیغ‌های خردکننده‌ی آن باید متناسب با نوع و جنس مواد باشد.



شکل ۳-۲۴

شکل ۳-۲۴ دستگاه آسیاب را همراه با در آن که بسته است نشان می‌دهد. توجه داشته باشید که هنگام استفاده از آسیاب به نحوه انتخاب تیغ و نوع مواد خردشونده که در دستور کار آن آمده است، توجه کنید و آن را به کار بیندازید.

● آسیاب برقی نمی‌تواند به طور پیوسته کار کند. زمان روشن بودن آن در کاتالوگ دستگاه قید می‌شود. حتماً

توجه! طبق دستور پیشنهاد شده عمل کنید.

● معمولاً ۵ ثانیه کار و ۵ ثانیه توقف پیشنهاد می‌شود.

۶-۳- مدار الکتریکی و سیستم کنترل آسیاب و مخلوطکن برقی

● با توجه به محدودیت زمانی، فقط مدار یک نوع آسیاب مخلوطکن برقی موجود در کارگاه آموزش داده

توجه!

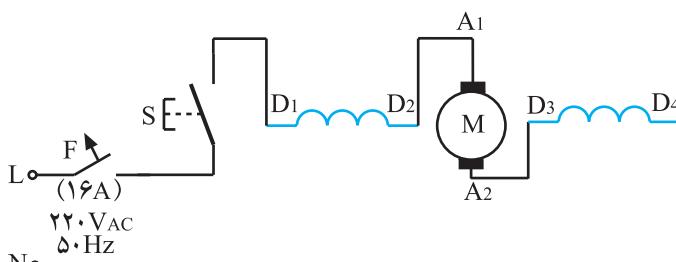
شود.

آسیاب‌ها و مخلوطکن‌های برقی دارای مدار الکتریکی و سیستم کنترل متنوع هستند که برخی به صورت یک سرعته و بعضی به صورت چند سرعته ساخته می‌شوند. در بعضی از آسیاب‌ها سیستم ترمز به منظور توقف سریع تیغ نیز وجود دارد. برای آشنایی بیشتر با این نوع مدارها به شرح تعدادی از آن‌ها می‌پردازیم.

۱-۳-۶- مدار الکتریکی آسیاب برقی با کلید لحظه‌ای: شکل ۳-۲۵

مدار الکتریکی آسیاب برقی شکل ۳-۱، مخلوطکن شکل ۳-۶ و آسیاب برقی شکل ۳-۷ را نشان می‌دهد.

این مدار از کلید لحظه‌ای S و موتور یونیورسال M تشکیل می‌شود و فیوز F فیوز خط تغذیه کننده ای آسیاب و مخلوطکن برقی است.



شکل ۳-۲۵



شکل ۳-۲۶

۳-۶-۲- مدار الکتریکی آسیاب و مخلوطکن برقی با کلید سه وضعیتی: آسیاب و مخلوطکن برقی شکل ۳-۴ دارای کلید سه وضعیتی خاموش، لحظه‌ای و پیوسته است. زمان کارکرد دستگاه به صورت پیوسته باید به چند دقیقه محدود شود تا صدمه‌ای به دستگاه وارد نشود. شکل ۳-۲۶ روی دکمه‌ی کلید دستگاه دو حالت کاری آن به صورت لحظه‌ای و پیوسته مشخص شده است.



الف - پلاتین‌ها در حالت قطع



ب - پلاتین‌ها در حالت وصل



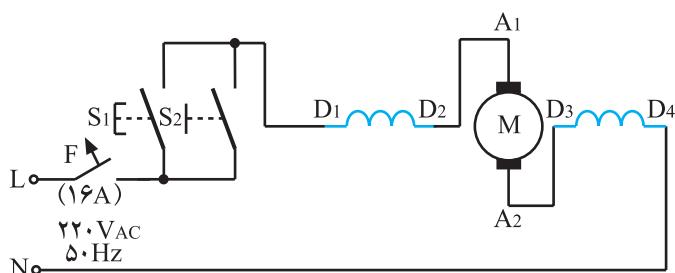
ج

شکل ۳-۲۷ اهرم کلید فر فشرده شده

شکل ۳-۲۷-الف وضعیت قطع کلید را نشان می‌دهد.

شکل ۳-۲۷-ب وضعیت وصل کلید را به کمک پیچ‌گوشتی نشان می‌دهد.

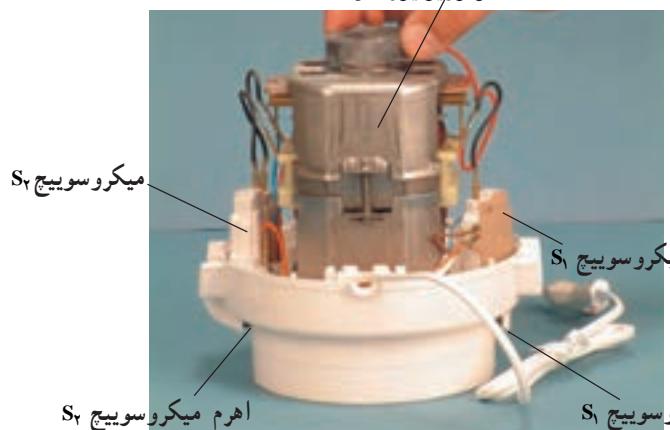
در شکل ۳-۲۷-ج وضعیت وصل کلید را به توسط اهرم کلید نشان می‌دهد.



شکل ۳-۲۸

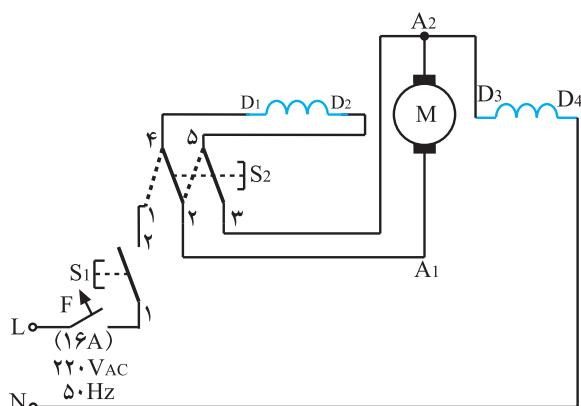
در شکل ۳-۲۸ مدار الکتریکی آسیاب برقی را که از فیوز F (فیوز خط تغذیه کننده‌ی آسیاب برقی)، موتور یونیورسال M و کلید سه وضعیتی قطع، لحظه‌ای و پیوسته تشکیل شده است مشاهده می‌کنید.

موتور یونیورسال



شکل ۳-۲۹

۳-۶-۳ مدار الکتریکی آسیاب برقی با دو میکروسویچ و سیستم ترمز ژنراتوری: شکل ۳-۲۹ مدار الکتریکی مونتاژ شده آسیاب برقی شکل ۳-۸ را نشان می‌دهد. موتور الکتریکی، میکروسویچ‌های S_1 و S_2 و محل نصب آن‌ها را در شکل ۳-۲۹ مشاهده می‌کنید. چون موتور الکتریکی این آسیاب نسبت به موتور آسیاب‌های دیگر بزرگ‌تر است، برای توقف سریع تبع آن از ترمز ژنراتوری استفاده می‌شود.



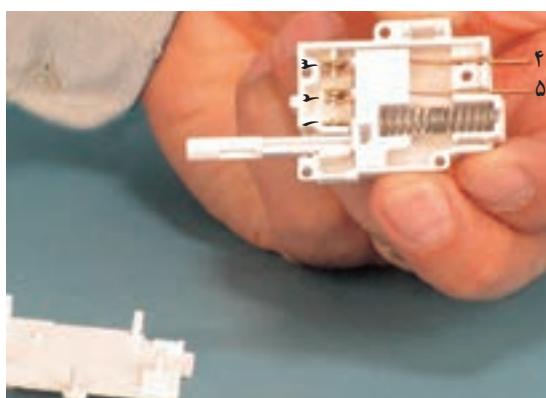
شکل ۳-۳۰

مدار الکتریکی این آسیاب را در شکل ۳-۳۰ مشاهده می‌کنید. این مدار از موتور یونیورسال M، دو میکروسویچ S_1 و S_2 و فیوز حفاظت کننده خط تغذیه‌ی برق آسیاب تشکیل می‌شود.



شکل ۳-۳۱

در شکل ۳-۳۱ عکس دو میکروسویچ S_1 و S_2 را مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۳۲ - میکروسویچ S_2 در حالت عادی



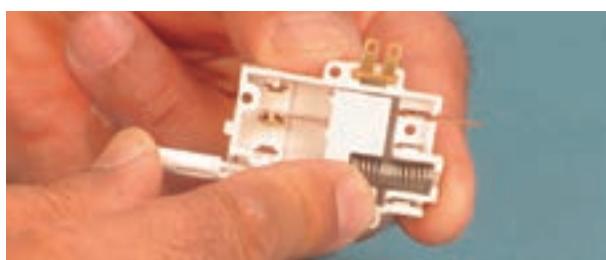
شکل ۳-۳۳

در شکل ۳-۳۲ پلاتین‌های داخلی و ترمینال‌های میکروسویچ S_2 در حالت عادی با ذکر شماره‌های آن آمده است. همان‌طور که مشاهده می‌کنید پلاتین ۲ مربوط به ترمینال ۲ به ترمینال ۴، و پلاتین ۳ مربوط به ترمینال ۳ به ترمینال ۵ اتصال دارد.

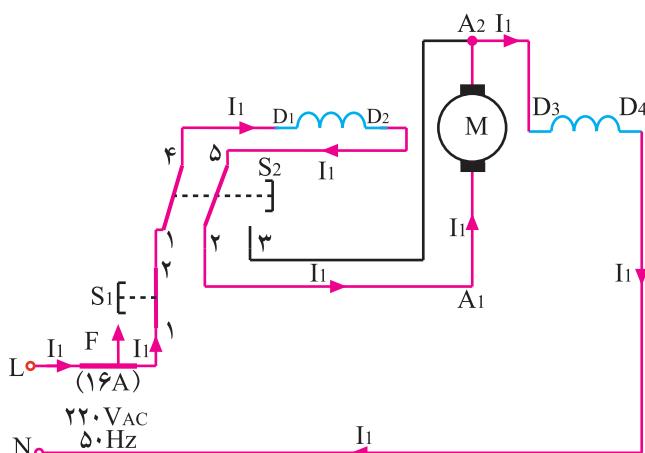
هنگامی که با وارد کردن فشار روی در دستگاه آسیاب، میکروسویچ S_2 تحریک می‌شود، پلاتین‌ها تغییر حالت می‌دهند و طبق شکل ۳-۳۳ پلاتین ۱ به ترمینال ۴ و پلاتین ۲ به ترمینال ۵ وصل می‌شود.



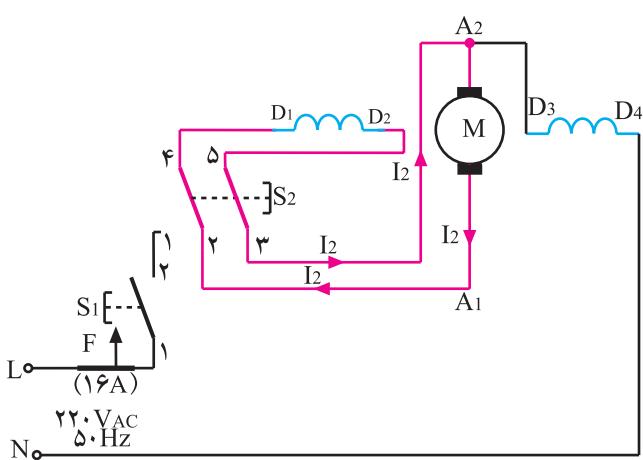
شکل ۳-۳۴ - میکروسویچ S در حالت عادی فر



شکل ۳-۳۵ - میکروسویچ S در حالت تحریک



شکل ۳-۳۶ - مدار الکتریکی آسیاب برقی در حالت کار



شکل ۳-۳۷

شکل ۳-۳۴ میکروسویچ S را در حالت عادی نشان می‌دهد. در این حالت ارتباط ترمینال ۱ و پلاستین مربوط به ترمینال ۲ قطع است.

هنگامی که با وارد کردن فشار روی در دستگاه آسیاب، میکروسویچ S تحریک می‌شود، پلاستین های مربوط به ترمینال ۱ و ۲ تغییر حالت می‌دهند و به هم متصل می‌شود (شکل ۳-۳۵).

به این ترتیب جریان برق به بوبین ها و آرمیچر موتور آسیاب می‌رسد و موتور شروع به کار می‌کند. شکل ۳-۳۶ مدار الکتریکی و مسیر جریان آسیاب برقی را در حال کار، یا وضعیتی که میکروسویچ ها تحریک شده‌اند، نشان می‌دهد.

همان‌طور که گفته شد چون موتور این آسیاب برقی نسبت به موتور آسیاب‌های دیگر بزرگ‌تر است، ترمز ژنراتوری برای توقف سریع در این آسیاب وجود دارد. به این ترتیب که طبق شکل ۳-۳۷ هنگامی که میکروسویچ S₂ در حالت عادی قرار دارد بوبین F با آرمیچر سری می‌شود و حالت ژنراتوری به وجود می‌آید و سبب ترمز موتور یونیورسال شده و تیغ آسیاب می‌ایستد.

کار عملی شماره‌ها





با توجه به امکانات هنرستان اجرای یکی از کارهای عملی شماره ۱۵، ۲، ۳ یا ۱۴ الزامی است.

۷-۳- کار عملی شماره‌ی (۱): روش بازکردن آسیاب و مخلوطکن برقی

زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۱): ۱۲ ساعت

● با توجه به محدودیت زمانی موجود در استاندارد و تجهیزات موجود در کارگاه کافی است، فرآگیر باز و بسته کردن، عیب‌یابی و تعمیر فقط یک نمونه آسیاب، مخلوطکن و همزن برقی را زیر نظر مرتبی کارگاه، با رعایت کلیه‌ی موارد اینمی، انجام دهد.

● هدف از باز کردن و بستن آسیاب و مخلوطکن برقی سرویس و نگهداری دوره‌ای و تعمیر آن است.

نکات مهم! ● معمولاً چگونگی سرویس و نگهداری دوره‌ای را در راهنمای کاربرد دستگاه قید می‌کنند. در این فرایند اعمالی از قبیل بازدید و کنترل اتصال‌ها، عایق‌بندی دستگاه، روغن کاری، گریس کاری، تعویض قطعاتی مانند کلید، میکروسویچ، سیم رابط، زغال و فنرها، نمدها، واشرهای فلزی و پلاستیکی، اورینگ‌های لاستیکی، خارهای فلزی، بوش‌ها، بلبرینگ‌ها، فیلترها، چرخ‌دنده‌ها، پین‌ها، پروانه‌ی خنک‌کننده‌ی موتور، کوبیلینگ، لاستیک لرزه‌گیر، پارازیت‌گیر، تیغ، تیغ نگهدار، آرمیچر، بالشتک‌ها، موتور و ... انجام می‌شود.

۱-۷-۳- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز



شکل ۳-۲۸

■ آسیاب و مخلوطکن برقی، یک دستگاه

■ دمباریک، مشابه شکل ۳-۳۸ یک عدد



شکل ۳-۳۹

■ انبردست، مشابه شکل ۳-۳۹ یک عدد



شکل ۳-۴۰

■ سیم‌چین، مشابه شکل ۳-۴۰ یک عدد



■ سیم لخت کن، مشابه شکل ۳-۴۱ یک عدد



شکل ۳-۴۱

■ انبر پرس سرسیم، مشابه شکل ۳-۴۲ یک عدد



شکل ۳-۴۲

■ دم کج، مشابه شکل ۳-۴۳ یک عدد



شکل ۳-۴۳

■ خاربازکن، مشابه شکل ۳-۴۴ - الف یک عدد



شکل ۳-۴۴ - الف

■ خارجمع کن، مشابه شکل ۳-۴۴ - ب یک عدد



شکل ۳-۴۴ - ب



■ وسایل لحیم کاری مشابه شکل ۳-۴۵-الف یک سری

شکل ۳-۴۵-الف



■ انبرقفلی، مشابه شکل ۳-۴۵-ب یک عدد

شکل ۳-۴۵-ب



■ نقشه‌ی مدار الکتریکی آسیاب و مخلوطکن برقی، یک

نسخه

■ روغن‌دان، مشابه شکل ۳-۴۶ یک عدد

شکل ۳-۴۶



■ مولتی‌متر مشابه شکل ۳-۴۷ یک عدد

■ قطعات یدکی برای تعویض، به تعداد موردنیاز

■ سرسیم سیم رابط، وارنیش یا ماکارونی نسوز، به مقدار

مورد نیاز

شکل ۳-۴۷



شکل ۳-۴۸

■ سوھان برای فرم دادن زغال‌ها جهت تماس کامل با
کلکتور آرمیچر، مشابه شکل ۳-۴۸ یک سری



شکل ۳-۴۹-الف



شکل ۳-۴۹-ب

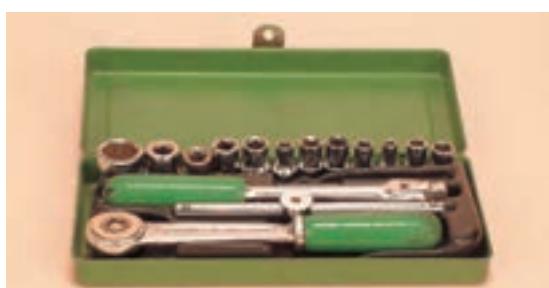
■ چکش پلاستیکی مشابه شکل ۳-۴۹-الف، یک عدد



شکل ۳-۴۹-ج

■ چکش لاستیکی مشابه شکل ۳-۴۹-ب یک عدد

عدد



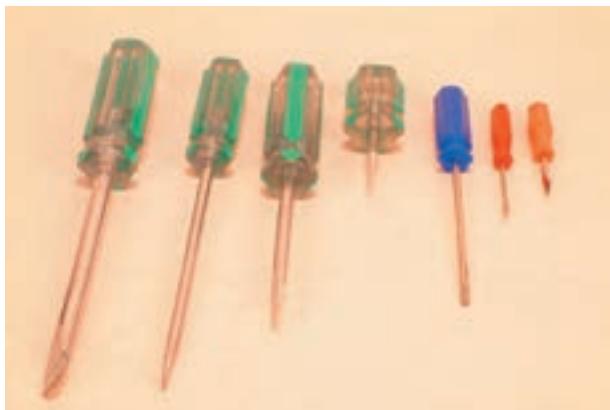
شکل ۳-۵۰

■ جعبه آچاربُکس، با بُکس‌های ۴ تا ۱۴ میلی‌متر، مشابه
شکل ۳-۵۰ یک جعبه



شکل ۳-۵۱-الف

■ پیچ گوشتی چهارسو، در اندازه‌های مناسب، مشابه شکل
۳-۵۱-الف



■ پیچ گوشتی تخت (دوسو) در اندازه های مناسب، مشابه

شکل ۳-۵۱-ب

شکل ۳-۵۱-ب



■ آچار دوسر تخت، شماره های ۶، ۷، ۸، ۹، ۱۰ و ۱۱

میلی متری، مطابق شکل ۳-۵۲

شکل ۳-۵۲



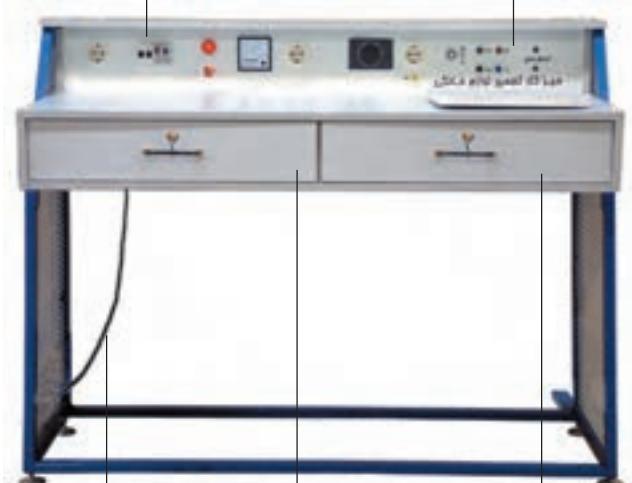
■ پیچ گوشتی خورشیدی و سرستاره ای مشابه شکل

۳-۳، از هر کدام یک عدد

شکل ۳-۵۳

قسمت ۱ پانل

قسمت ۲ پانل



۳- کابل رابط
سه رشته ای

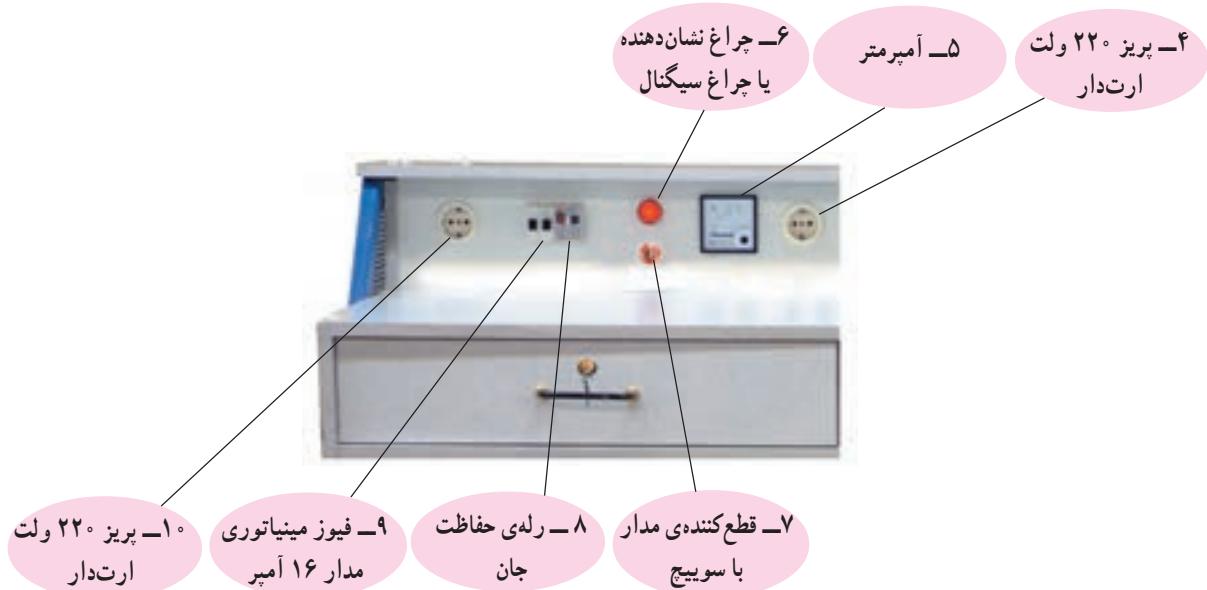
۲- کشو برای نگهداری کتاب
و نقشه های مدار الکتریکی

۱- کشو برای نگهداری ابزار،
تجهیزات و قطعات یدکی

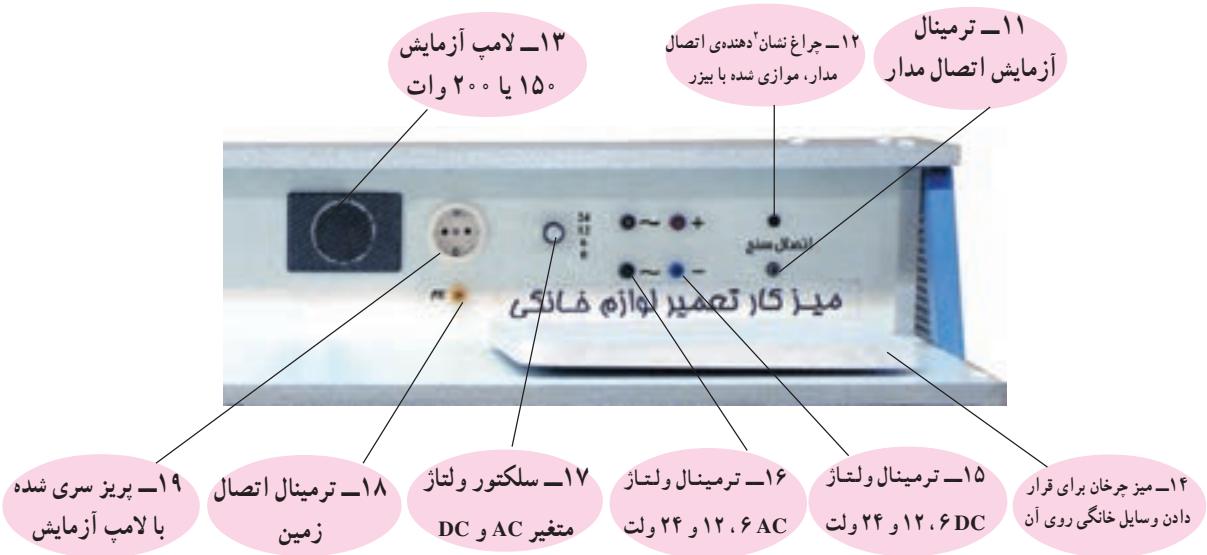
شکل ۳-۵۴



قسمت ۱ پانل^۱ میز را در شکل ۳-۵۵ و قسمت ۲ این پانل را در شکل ۳-۵۶ مشاهده می کنید.



شکل ۳-۵۵



شکل ۳-۵۶

۱- پانل (Panel) به قسمتی از میز گفته می شود که وسائل اندازه گیری و حفاظتی، کلید، ترمینال های بهره برداری و لوازم دیداری و شنیداری روی آن نصب شود.

۲- چراغ نشان دهنده با بیز موازی شده است تا هنگام آزمایش اتصال مدار، هم صدا تولید شود و همنور؛ به این ترتیب افراد ناشناخته می توانند با مشاهده مدار وضعیت مدار را حس کنند.



۳-۷-۲- نکات ایمنی

▲ قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۱) دوشاخه‌ی سیم رابط دستگاه را به‌طور کامل از پریز برق بیاورید (شکل ۳-۵۷).



شکل ۳-۵۷



شکل ۳-۵۸

▲ هنگام باز کردن تیغ آسیاب، به‌منظور جلوگیری از بریدن انگشتان دست، تیغ را با دستمال چندلا محکم بگیرید (شکل ۳-۵۸).



شکل ۳-۵۹

▲ بعد از جدا کردن قاب و بدنه، قبل از پیاده کردن قطعات و اجزای دستگاه، نقشه‌ی قرار گرفتن قطعات و مدار الکتریکی مونتاژ شده‌ی دستگاه را رسم کنید (شکل ۳-۵۹).



شکل ۳-۶۰

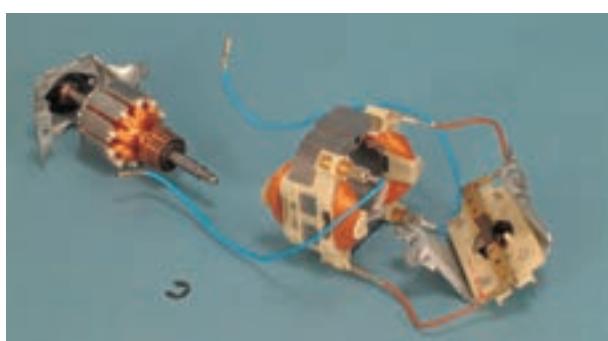
▲ هنگام بازکردن رابط یا کوپلینگ موتور، محور موتور را با دستمال چندلا و انبردست محکم بگیرید تا محور موتور خش برندارد (شکل ۳-۶۰).



شکل ۳-۶۱

▲ هنگام کار با هویه مراقب باشید تا هویه به بدن و لباس شما تماس پیدا نکند.

▲ هنگام جدا کردن سرسبیم‌های رابط از کلید بهوسیله‌ی هویه‌ی برقی، دقت کنید تا قسمت پلاستیکی کلید صدمه‌ای نبیند (شکل ۳-۶۱).



شکل ۳-۶۲

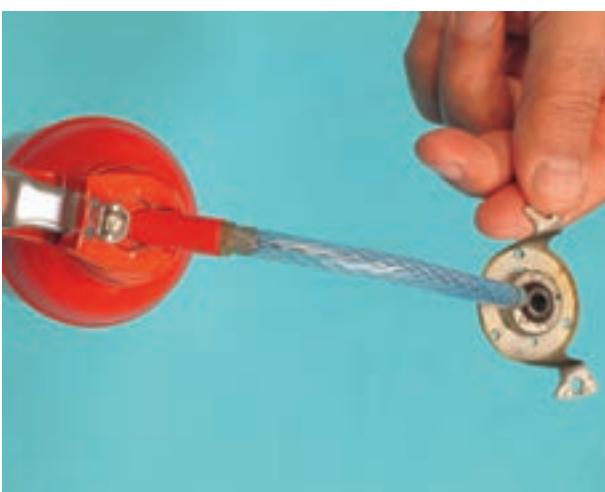
▲ هرگز قبل از بازکردن زغال و فنرها اقدام به بازکردن موتور نکنید، زیرا احتمال صدمه دیدن زغال‌ها وجود دارد (شکل ۳-۶۲).



شکل ۳-۶۳



شکل ۳-۶۴



شکل ۳-۶۵

▲ هنگام درآوردن فنر و زغال موتور یونیورسال، دقت کنید تا تیغه‌ی پشت فنر که در شکل ۳-۶۳ با دمباریک گرفته شده است نشکند و فنر و زغال بیرون نپرد.

▲ قبل از بازکردن موتور، فنر و زغال‌های آن را بیرون بیاورید (شکل ۳-۶۴).

▲ برای بازکردن پیچ‌های موتور از ابزار مناسب استفاده کنید (شکل ۳-۶۴).

▲ قبل از سوار کردن قطعات موتور، بوش‌های موتور را مطابق شکل ۳-۶۵ روغن کاری کنید تا آرمیچر موتور، هنگام کار، روان‌تر بچرخد.



شکل ۳-۶۶

▲ سریم مربوط به سیم اتصال زمین دستگاه آسیاب و مخلوط کن برقی را در محل مخصوص آن نصب کنید (شکل ۳-۶۶).



شکل ۳-۶۷

▲ هنگام سوار کردن قطعات دستگاه دقت کنید تا قطعات به طور صحیح در محل خود قرار گیرند (شکل ۳-۶۷).



شکل ۳-۶۸

▲ بعد از اجرای تعمیرات و سوار کردن قطعات، قبل از این که دستگاه را به برق بزنید و آن را تحت ولتاژ آزمایش کنید، به وسیله‌ی اهم‌متر، اهم دستگاه را با فشار دادن کلید لحظه‌ای آن اندازه بگیرید (شکل ۳-۶۸).



- قبل از شروع کار عمل شماره‌ی (۱) نکات اینمی (۳-۷-۲) را به دقّت مطالعه کنید و به خاطر بسپارید.
- در تمام مراحل کار، موارد اینمی مربوط به دستگاه و حفاظت شخصی را رعایت کنید.
- به هشدارهای کار با دستگاه توجه کنید.

توجه!



شكل ۳-۶۹

۳-۷-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱) (قسمت اول)

روش بازکردن پارچ یا ظرف مخلوطکن

- قبل از شروع این مرحله از کار عملی شماره‌ی (۱) ابتدا دوشاخه‌ی سیم رابط آسیاب و مخلوطکن برقی را از پریز برق بیرون بیاورید و سیم رابط آن را جمع کنید و با بست پلاستیکی ببندید تا در اثر برخورد با هویه یا اشیای تیز صدمه نبیند (شکل ۳-۶۹).

نکته‌ی مهم! دستگاه را به صورت نظری تجزیه و تحلیل کنید.



شكل ۳-۷۰

- دستگاه شکل ۳-۶۹ را دقیقاً مورد بررسی قرار دهید. قبل از هر اقدامی، نحوه‌ی بازکردن صحیح
- دسته‌ی ظرف مخلوطکن شکل ۳-۷۰ را با دست بگیرید و به طرف بالا حرکت دهید تا از پایه‌ی دستگاه (قسمتی که موتور در آن قرار دارد) جدا شود.



۳-۷-۴- مراحل اجرای کار عملی شماره ۱(۱)

(قسمت دوم)

روش باز کردن تیغ مخلوطکن

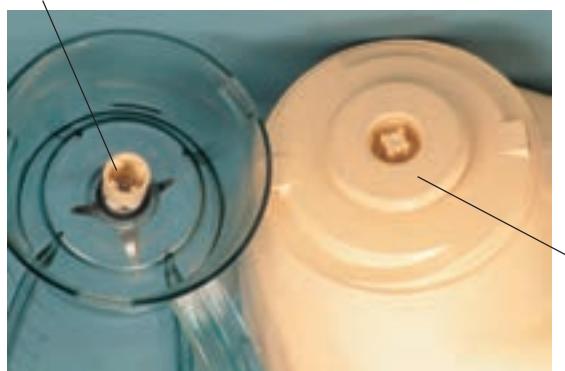
توجه!

• مراحل این کار در ادامه کار ۳-۷-۳ انجام می شود.

• در ظرف مخلوطکن را مطابق شکل ۳-۷۱ بردارید.



رابط پلاستیکی ته ظرف
۳-۷۱



۳-۷۲

• شکل ۳-۷۲ قسمت اتصال ظرف مخلوطکن به کوبیلنگ پایه‌ی موتوردار را نشان می‌دهد.

در شکل ۳-۷۲- رابط پلاستیکی ته ظرف مخلوطکن را که با قسمت متحرک موتور درگیر می‌شود مشاهده می‌کنید.

کوبیلنگ



۳-۷۳

• تیغ مخلوطکن که در شکل ۳-۷۳ مشاهده می‌شود دارای نوک و لبه‌های تیز است و باید با روش صحیح، بدون این که به دست لطمehای بزند، باز شود.



شکل ۳-۷۴



شکل ۳-۷۵

- مطابق شکل ۳-۷۴ تیغ چهارپر را با دستمال پارچه‌ای بگیرید و دستمال را چندلا کنید تا به دستتان آسیب نرسد.

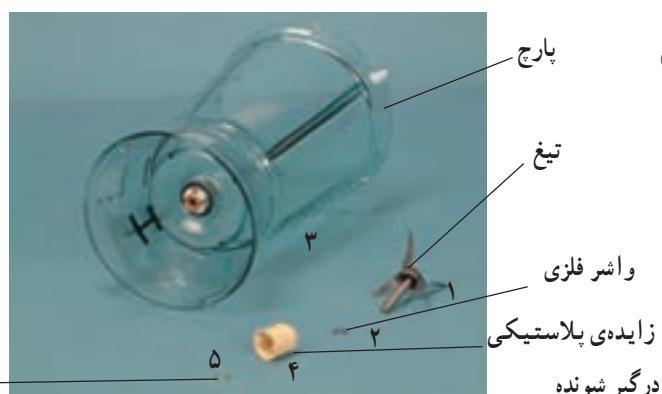
- همان طور که مطابق شکل ۳-۷۵ تیغ را از یک طرف با دستمال گرفته‌اید، رابط پلاستیکی ظرف با پایه (کوپلینگ) را با دست بگیرید و آن را باز کنید.

• در صورتی که اتصال تیغ با رابط پلاستیکی ظرف محکم است، از مریب خود کمک بگیرید تا نحوه استفاده صحیح از ابزار کمکی، مانند انبرقفلی، را به شما بگوید.

توجه!

○ هنگام استفاده از انبرقفلی حتماً دور رابط پلاستیکی ظرف را پارچه بیچید.

○ هنگام استفاده از انبرقفلی مراقب باشید در اثر فشار بیش از اندازه به رابط پلاستیکی صدمه وارد نشود زیرا امکان شکستگی آن وجود دارد



شکل ۳-۷۶ مهره، رابط، واشر فلزی، ظرف و تیغ مخلوط‌کن را نشان می‌دهد که به ترتیب مونتاژ چیده شده است.

شکل ۳-۷۶



۵-۷-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱) (قسمت سوم)

روش بازکردن تیغ دوپر آسیاب برقی

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۷-۴ یا ۳-۷-۳ انجام می‌شود.



شکل ۳-۷۷



- شکل ۳-۷۸ محل اتصال ظرف آسیاب را به رابط سرموتور نشان می‌دهد.

شکل ۳-۷۸



شکل ۳-۷۹

- در ظرف آسیاب را طبق شکل ۳-۷۹ ببردارید.



- تیغ دوپر و نسبتاً تیز آسیاب را در شکل ۳-۸۰ مشاهده می کنید.

شکل ۳-۸۰



شکل ۳-۸۱



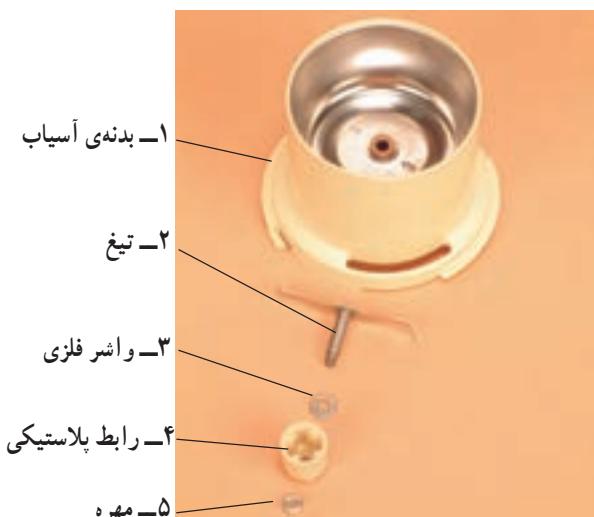
شکل ۳-۸۲

- تیغ دوپر آسیاب را با دستمال پارچه ای چند لایه بگیرید (شکل ۳-۸۱).

- مطابق شکل ۳-۸۲ در حالی که از یک طرف تیغ را با دستمال چند لایه نگه داشته اید، از طرف دیگر قسمت ارتباط دهنده ظرف آسیاب با قسمت موتوری دستگاه را با دست دیگر بگیرید و آن را به سمت چپ بیچانید تا باز شود.

توجه!

- در صورت نیاز از مری خود کمک بخواهید تا نحوه استفاده از ابزار کمکی را به شما یاد دهد.



- شکل ۳-۸۳ اجزای باز شده ای آسیاب را با تیغ دوپر نشان می دهد.

شکل ۳-۸۳



۶-۳-۲- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱) (قسمت چهارم)

روش بازکردن تیغ سه‌پر آسیاب

- مراحل این کار در ادامه‌ی مراحل کار ۴-۷-۳ یا ۵-۷-۳ انجام می‌شود.



شکل ۳-۸۴

- شکل ۳-۸۴ رابط ظرف با پایه‌ی دستگاه را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۸۵

- در ظرف را مطابق شکل ۳-۸۵ بردارید.



شکل ۳-۸۶

- در شکل ۳-۸۶ ظرف آسیاب با تیغ مخصوص سه‌پر برای خرد کردن دانه‌های نیمه‌سخت دیده می‌شود.



شکل ۳-۸۷

- تیغ سه‌پر نسبتاً تیز را مانند شکل ۳-۸۷ با دستمال پارچه‌ای چندلا بگیرید.



شکل ۳-۸۸

- همان طور که از یک طرف تیغ را با دستمال چندلا گرفته اید با دست دیگر، مانند شکل ۳-۸۸ رابط پلاستیکی را محکم بگیرید و آن را به چپ بیچانید.



شکل ۳-۸۹

- در شکل ۳-۸۹ تیغ باز شده را مشاهده می کنید.



شکل ۳-۹۰

- اجزای ظرف آسیاب با تیغ سهپر در شکل ۳-۹۰ مشاهده می شود.

- نحوه‌ی بازکردن تیغ سایر مدل‌های آسیاب برقی مشابه دو مدل تشریح شده است.



۷-۳-۱- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱) (قسمت پنجم)

روش آزمایش کلید و باز کردن آن

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۷-۳ یا ۳-۷-۷ انجام می‌شود.



۳-۹۱

ابتدا دوسر سیم رابط اهم متر را به دوشاخه‌ی سیم رابط دستگاه وصل کنید و شستی را فشار دهید، مقاومت نشان داده شده بیشتر از $10\text{ M}\Omega$ است که دلیل بر قطع بودن مدار الکتریکی دستگاه است (شکل ۳-۹۱).



۳-۹۲

• مطابق شکل ۳-۹۲ پیچ‌های نگهدارنده‌ی قاب پایینی دستگاه به بدنه را با پیچ گوشتی مناسب باز کنید.



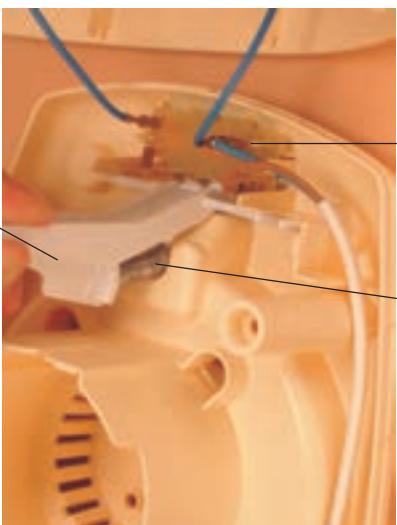
۳-۹۳

• قاب زیری دستگاه را بعد از بازشدن پیچ‌های آن مطابق شکل ۳-۹۳ از روی بدنه‌ی دستگاه بردارید.



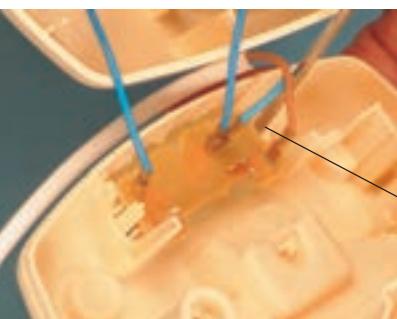
شکل ۳-۹۴

● شکل ۳-۹۴ وضعیت قرار گرفتن کلید و اهرم کلید دو حالت را نشان می‌دهد. کلید دارای دو حالت لحظه‌ای و پیوسته است. توجه داشته باشید که دستگاه باید بیشتر از ۵ دقیقه به صورت پیوسته کار کند.



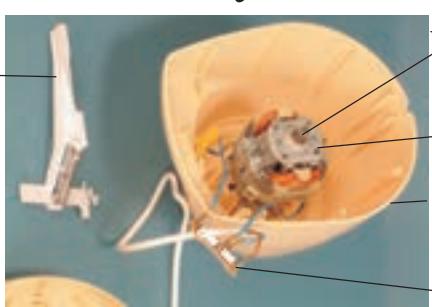
شکل ۳-۹۵

● در شکل ۳-۹۵ محل نصب کلید دو حالت و اهرم رابط آن را نشان می‌دهد. اهرم را به آرامی از محل خود خارج کنید تا فنر تحت فشار آن بیرون نپرد.



شکل ۳-۹۶

● به وسیله‌ی پیچ‌گوشی تخت مناسب، مطابق شکل ۳-۹۶ خار پلاستیکی نگهدارنده‌ی قاب کلید فشاری را آزاد کنید تا قاب کلید آزاد شود.



شکل ۳-۹۷

● در شکل ۳-۹۷ اهرم کلید، صفحه‌ی کلید و موتور دستگاه را، در داخل بدنه، مشاهده می‌کنید.



۸-۳-۱-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره ۵ (۱)

(قسمت ششم)

روش درآوردن موتور از قاب دستگاه

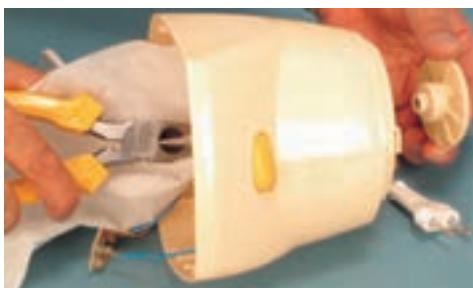
- مراحل اجرای این کار در ادامه‌ی کار ۷-۷-۳-۱ انجام می‌شود.

توجه!



شکل ۹۸

- انتهای محور موتور را که در شکل ۳-۹۸ نشان داده شده است با دستمال چندلا و انبردست محکم بگیرید. سپس قسمت رابط سر موتور در طرف دیگر را با دست چپ پیچانید تا باز شود.



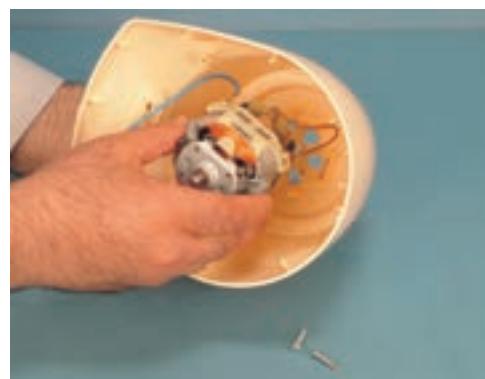
شکل ۹۹

- شکل ۳-۹۹ تصویر بازشده‌ی رابط بین سر موتور و ظرف دستگاه را نشان می‌دهد.



شکل ۱۰۰

- طبق شکل ۱۰۰-۳ بیچ‌های نگهدارنده‌ی موتور به بدنه‌ی پلاستیکی دستگاه را با پیچ‌گوشی چهارسوی مناسب بازکنید.



شکل ۱۰۱

- مانند شکل ۱۰۱-۳ موتور را از بدنه جدا کنید.



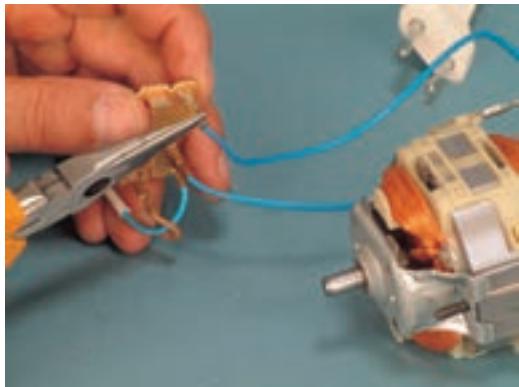
۹-۷-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱)

(قسمت هفتم)

روش باز کردن موتور یونیورسال آسیاب مخلوطکن

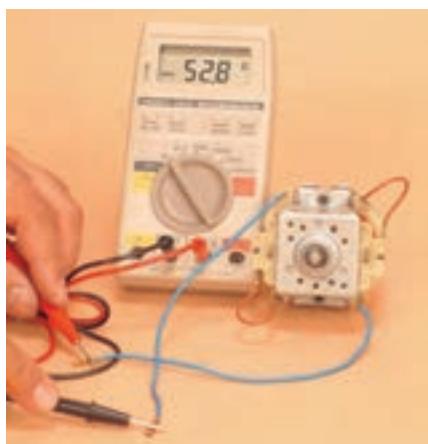
برقی

- این کار در ادامه‌ی کار ۷-۸-۳ انجام می‌شود.



شکل ۱۰۲

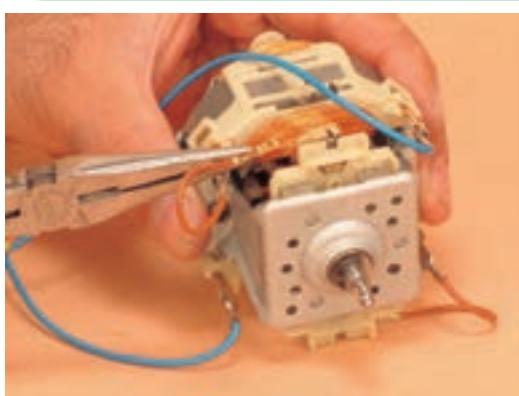
- سرهای سیم رابط موتور به صفحه کلید دستگاه را با دمباریک، مطابق شکل ۱۰۲-۳ جدا کنید.



شکل ۱۰۳

- نکته‌ی مهم! نقشه‌ی الکتریکی مونتاژ مدار را در این مرحله ترسیم کنید.

- مقاومت اهمی دوسر موتور مورد آزمایش، با اهم متر برابر $52/8$ اهم اندازه‌گیری شده است (شکل ۱۰۳).

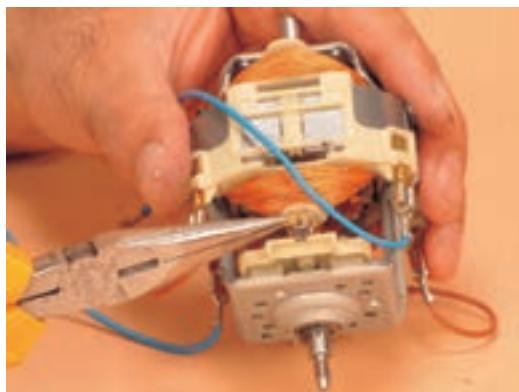


شکل ۱۰۴

- سرسیم رابط بوبین استاتور به جاروبک نگهدار را مطابق شکل ۱۰۴ با دمباریک بگیرید و آن را از فیش مربوط بیرون بیاورید.

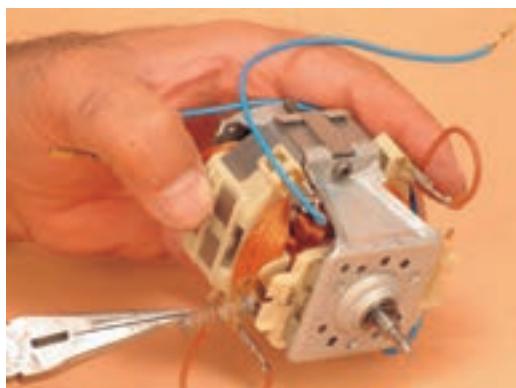


نکته‌ی مهم! • قبل از بازکردن مدار الکتریکی، نقشه‌ی الکتریکی موئاژ مدار را کامل کنید.



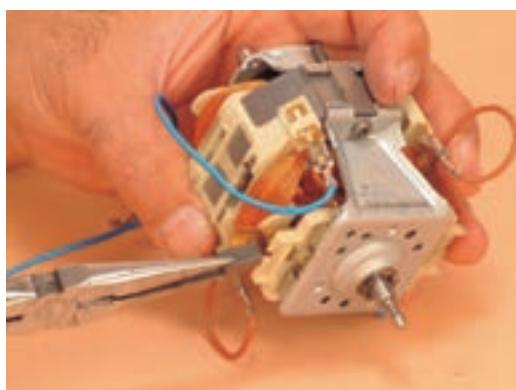
شکل ۳-۱۰۵

• خار نگهدارنده‌ی فنر پشت زغال را به وسیله‌ی دمباریک به آرامی برگردانید (شکل ۳-۱۰۵).



شکل ۳-۱۰۶

• به کمک دمباریک، مطابق شکل ۳-۱۰۶ فنر پشت زغال را بیرون بیاورید.

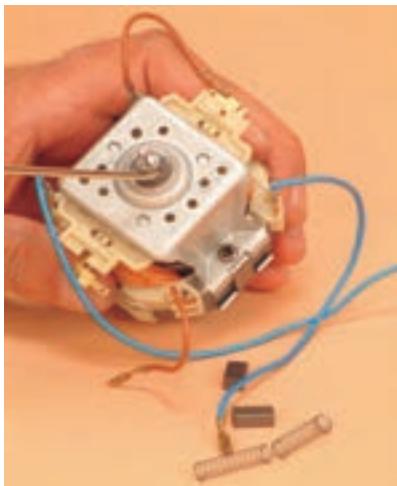


شکل ۳-۱۰۷

• زغال‌ها را مطابق شکل ۳-۱۰۷ از جا زغالی (جاروبک نگهدار) بیرون بیاورید و آن‌ها را بازدید کنید. در صورتی که زغال‌ها کوتاه است آن‌ها را تعویض کنید.

در صورتی که از زغال‌های اصلی موتور استفاده می‌کنید، به نحوه‌ی قرار گرفتن آن‌ها در داخل محل نگهدار توجه کنید. باید قسمت قوس‌دار زغال در انحنای کلکتور قرار گیرد.

نکات مهم! • هنگام تعویض زغال‌ها به وسیله‌ی سوهان مخصوص، محل نصب زغال‌ها روی کلکتور را، متناسب با انحنای کلکتور، فرم دهی کنید، تا زغال‌های نو کاملاً روی تیغه‌های کلکتور قرار گیرند.



شکل ۳-۱۰۸

- خار فنری را با پیچ گوشتی دoso، از طریق اهرم کردن پیچ گوشتی به محور یا در صورت نیاز با استفاده از خاربازکن، بیرون بیاورید (شکل ۳-۱۰۸).



شکل ۳-۱۰۹

- پیچ های موتور را با پیچ گوشتی باز کنید (شکل ۳-۱۰۹).

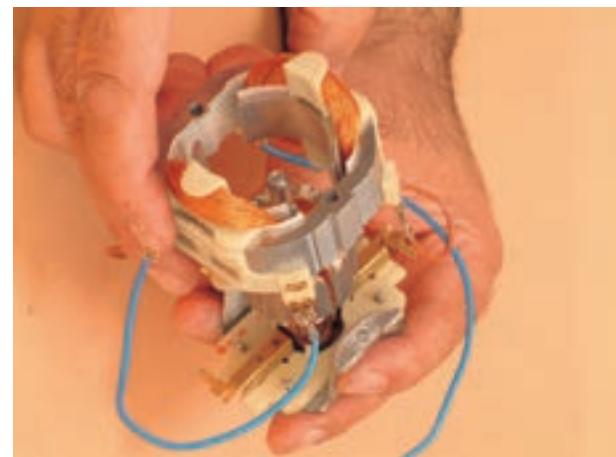


شکل ۳-۱۱۰

- مجموعه‌ی دربوش عقب موتور را، که در آن بوش و نگهدارنده‌ی بوش نیز قرار دارد، طبق شکل ۳-۱۱۰ از روی موتور بردارید.

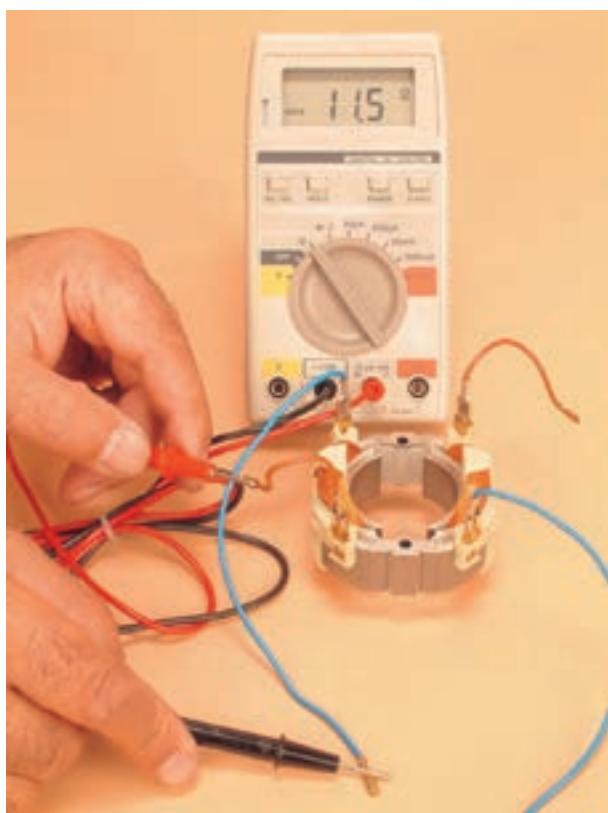


- در صورتی که محور آرمیچر از بوش به سختی بیرون می‌آید، محل تماس محور و بوش را روغن کاری کنید و پس از روان کردن آن را بیرون بیاورید.
- گاهی ممکن است گرد و غبار روی شفت موتور به صورت لایه‌ی سخت درآمده باشد، در این حالت باید مواد زاید روی محور را، با سنباده‌ی نرم یا تیغ موکت بری، کاملاً پاک کنید.



شکل ۳-۱۱۱

- استاتور را از دربوش موتور در سمت کلکتور جدا کنید (شکل ۳-۱۱۱).



شکل ۳-۱۱۲

- طبق شکل ۳-۱۱۲ مقاومت هر بوبین استاتور را با اهمتر اندازه‌گیری کنید. مقدار مقاومت‌ها باید حدوداً برابر باشد. اگر تفاوت زیادی داشت دلیل بر وجود قطع یا اتصال کوتاه در یک یا هردو سیم پیچ آن‌ها است.



- سیم پیچ های استاتور را بازدید کنید و عایق بندی آن را مورد بررسی قرار دهید. همچنین سیم های رابط را

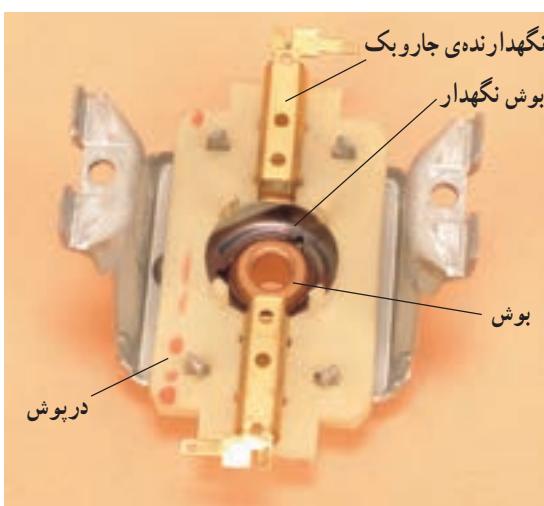
توجه! بررسی کنید و در صورتی که فرسوده است آنها را عوض کنید.



شکل ۳-۱۱۳

- طبق شکل ۳-۱۱۳ شفت آرمیچر را از بوش مربوط به

درپوش سمت کلکتور بپرون بیاورید.



شکل ۳-۱۱۴

- شکل ۳-۱۱۴ قسمت درپوش، بوش و نگهدارنده‌ی

بوش سمت کلکتور را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۱۱۵

- بوش را بازدید و در صورت نیاز آن را روغن کاری کنید.

نکته‌ی مهم!

- شکل ۳-۱۱۵ واشرها و آرمیچر موتور را نشان می‌دهد.

آرمیچر را مورد بازرسی قرار دهید و آن را تمیز کنید. واشر مقوای را بررسی کنید، در صورتی که فرسوده است آن را تعویض کنید. واشر فلزی را نیز دقیقاً بازدید کنید تا نازک شده باشد.

- اجزا و قطعات موتور را به طور دقیق بررسی کنید، چنانچه تمام اجزا سالم است آنها را جمع کنید. توجه

داشته باشید در صورتی که سیم پیچ آرمیچر و استاتور نیمسوز یا قطع شده باشد باید آن را بازیچی کنید.

- برای بازیچی الکتروموتور باید به متخصص سیم پیچی موتور مراجعه کنید.

نکات مهم!

- باز کردن و بستن موتور دستگاه و بازدید و کنترل اجزای آن مناسب با ساعات کاری که انجام می‌دهد

ضرورت دارد. این عمل را سرویس و نگهداری موتور می‌نامند.



۳-۷-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره (۱)

(قسمت هشتم)

روش آزمایش و بررسی آرمیچر

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۷-۹ انجام می‌شود.



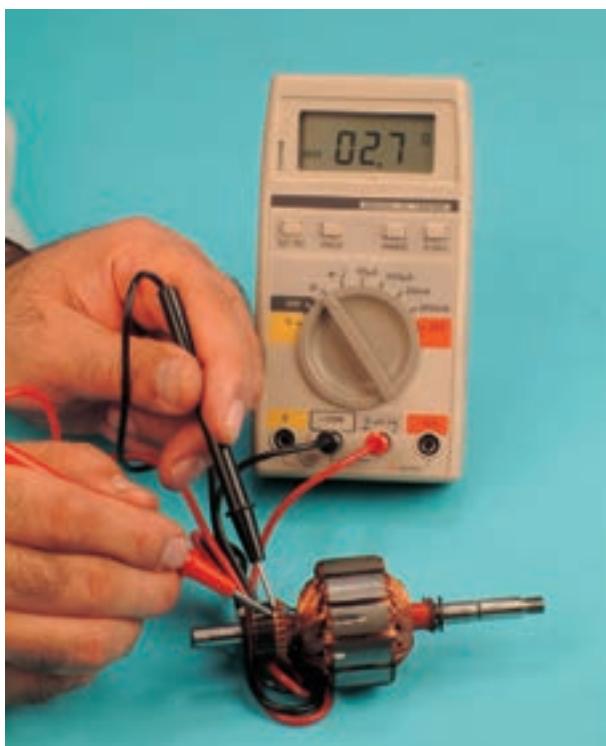
شکل ۳-۱۱۶

- در شکل ۳-۱۱۶ آرمیچر موتور یونیورسال یک نوع آسیاب و مخلوطکن برقی را مشاهده می‌کنید.



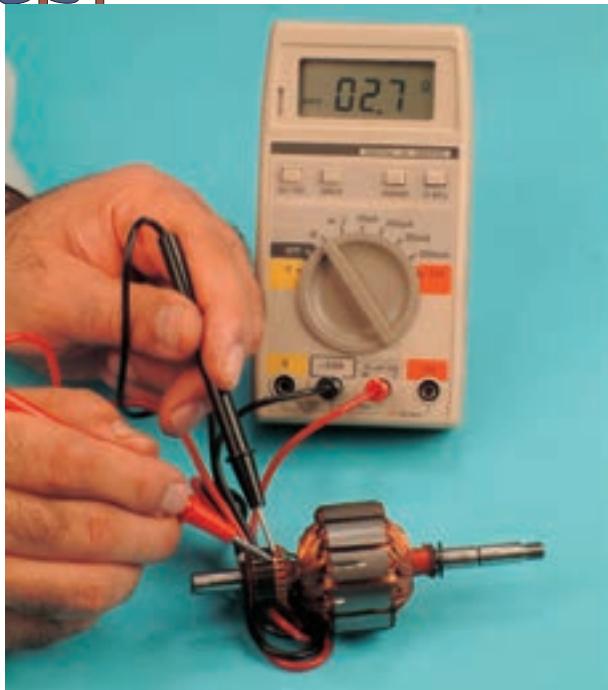
شکل ۳-۱۱۷

- در شکل ۳-۱۱۷ براده برداری روی هسته‌ی آهنی یک نوع آرمیچر برای ایجاد بالанс را مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۱۱۸

- در شکل ۳-۱۱۸ مقاومت بین تیغه‌های کلکتور و بدنه‌ی آرمیچر، با اهم‌متر، اندازه‌گیری می‌شود. مقدار مقاومت به علت نداشتن اتصال بدنه $1\text{ M}\Omega$ اهم است. تک‌تک تیغه‌ها را نسبت به بدنه آزمایش کنید، اگر مقاومت تمام آن‌ها حدود $1\text{ M}\Omega$ باشد آرمیچر سالم است.



شکل ۳-۱۱۹

- مقاومت بین تیغه‌های کلکتور مطابق شکل ۳-۱۱۹ اندازه‌گیری شده است. مقدار این مقاومت برای این آرمیچر ۲/۷ اهم است.

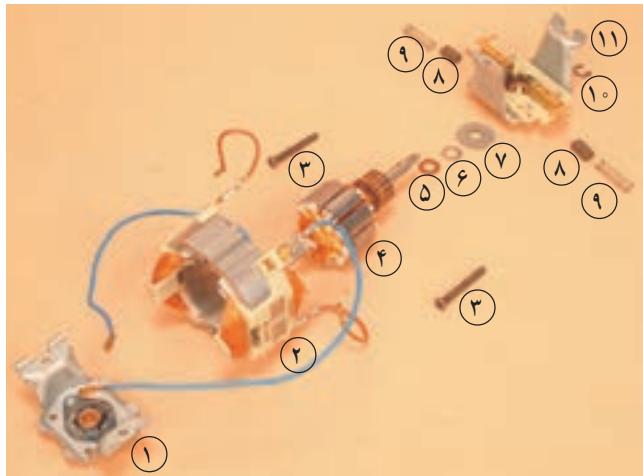


شکل ۳-۱۲۰

- مقادیر اندازه‌گیری شده تحت تأثیر تلوارانس‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار دارد.
توجه!
- مطابق شکل ۳-۱۲۰ مقاومت بین تیغه‌ها در طرف دیگر آرمیچر را اندازه‌گیری کنید. این مقاومت برای این آرمیچر ۳/۶ اهم است.



تمرین ۱: اجزای نشان داده شده در شکل ۳-۱۲۱ را نام ببرید و نقش آن هارا در دستگاه آسیاب و مخلوط کن برقی توضیح دهید. نام این نوع موتور چیست?
پاسخ:



شکل ۳-۱۲۱

ردیف	شرح اجزا	ردیف	شرح اجزا
۱	۷
۲	۸
۳	۹
۴	۱۰
۵	۱۱
۶	۱۲

تمرین ۲: اجزای نشان داده شده در شکل ۳-۱۲۲ را نام ببرید و بیان کنید این مجموعه چه کاری انجام می دهد.

پاسخ:



شکل ۳-۱۲۲

ردیف	شرح اجزا						
۱	۱۶	۶	۱
۲	۱۷	۷	۲
۳	۱۸	۸	۳
۴	۱۹	۹	۴
۵	۲۰	۱۰	۵

کار عملی شماره ۵





۸-۳- کار عملی شماره‌ی (۲): روش بازکردن آسیاب برقی با ترمز ژنراتوری

زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۲): ۱۵ ساعت

● با توجه به محدودیت زمانی موجود در استاندارد و تجهیزات موجود در کارگاه کافی است، فرآگیر بازکردن، بستن، عیب‌یابی و تعمیر فقط یک نمونه آسیاب و مخلوط کن برقی را زیرنظر مری کارگاه با رعایت کلیه موارد اینمی انجام دهد.

نکات مهم!

● باز کردن و بستن دستگاه الکتریکی را تحت عنوان سرویس و نگهداری دستگاه نام‌گذاری می‌کنند.

● ● معمولاً زمان سرویس و نگهداری هر دستگاه در دستور کاربرد آن نوشته می‌شود. از مراحل سرویس

و نگهداری می‌توان بازدید و کنترل عایق‌بندی اجزا، روغن کاری، و نیز تعویض میکروسویچ‌ها، سیم رابط، زغال و فنرها، نمدها، بوش‌ها و ... را برداشت.

۱-۸-۳- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد

نیاز:

■ مشابه ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز در

قسمت ۳-۷-۲

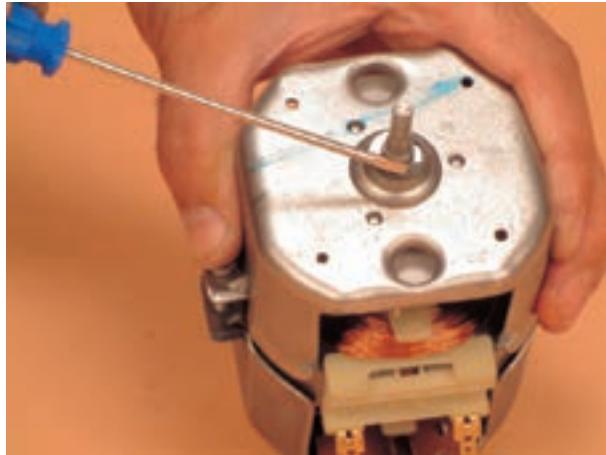
■ نقشه‌ی مدار الکتریکی، یک برگ

● شکل ابزار، تجهیزات در قسمت ۳-۷-۱ همین واحد کار آمده است. توجه!



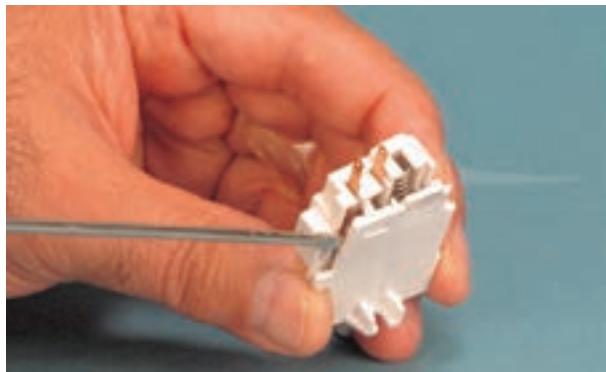
۳-۸-۲- نکات ایمنی

- نکات ایمنی را که در قسمت ۳-۷-۲ آمده است به خاطر بسپارید و هنگام اجرای کار عملی شماره (۲) توجه! کلیه‌ی آن‌ها را رعایت کنید.



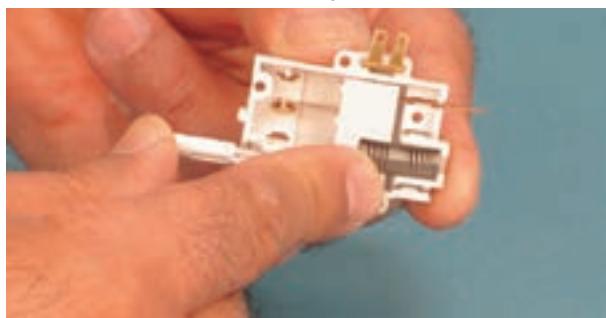
شکل ۳-۱۲۳

▲ هنگام جدا کردن خار فلزی از شیار روی محور موتور، مطابق شکل ۳-۱۲۳ به وسیله‌ی اهرم کردن پیچ گوشته تخت به محور و یا خار بازکن به آرامی خار را از محل نصب آن بیرون بیاورید.



شکل ۳-۱۲۴

▲ هنگام بازکردن میکروسویچ آسیاب برقی، دقّت کنید تا خارهای پلاستیکی آن آسیب نبیند (شکل ۳-۱۲۴).



شکل ۳-۱۲۵

▲ هنگام بازکردن میکروسویچ آسیاب برقی دقّت کنید که فن میکروسویچ بیرون نپرد، زیرا ممکن است سبب مصدوم شدن شما، اطرافیان و نقص میکروسویچ شود (شکل ۳-۱۲۵).

- قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۲) نکات ایمنی ۳-۷-۲ و ۳-۸-۲ را به دقّت مطالعه کنید و به خاطر

توجه! بسپارید.

- در تمام مراحل کار، موارد ایمنی مربوط به دستگاه و حفاظت شخصی را رعایت کنید.
- به هشدارهای کار با دستگاه توجه کنید.



۳-۸-۳-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت اول)

روش بازکردن تیغ آسیاب برقی

- قبل از شروع این مرحله از کار عملی شماره‌ی (۲) ابتدا دوشاخه‌ی سیم رابط آسیاب برقی را مطابق شکل ۳-۱۲۶ از پریز برق بیرون بیاورید و سیم رابط آن را جمع کنید، سپس با بست پلاستیکی بیندید تا در اثر برخورد با هویه یا اشیای تیز صدمه نمیندد.



۳-۱۲۶

- دستگاه شکل ۳-۱۲۶ را دقیقاً مورد بررسی قرار دهید. قبل از هر اقدامی، نحوه‌ی بازکردن صحیح نکته‌ی مهم! دستگاه را به صورت نظری تجزیه و تحلیل کنید.

● در آسیاب را مطابق شکل ۳-۱۲۶ بدارید.

- برای بیرون آوردن تیغ آسیاب، مطابق شکل ۳-۱۲۷ دکمه‌ی تیغ را با دست فشار دهید تا تیغ از دکمه‌ی نگهدارنده‌ی زیر آن آزاد شود.



۳-۱۲۷



● مطابق شکل ۳-۱۲۸ تیغ را از جای آن بیرون بیاورید.

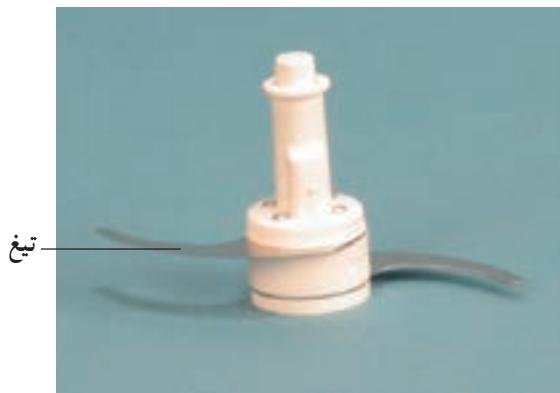
شکل ۳-۱۲۸

● شکل ۳-۱۲۹ تیغ و محل قرار گرفتن دکمه‌ی زیر تیغ را نشان می‌دهد.



محل قرار گرفتن
دکمه‌ی زیر تیغ

(الف)



(ب)

شکل ۳-۱۲۹



۴-۳-۸-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت دوم)

روش بازکردن قاب‌های پلاستیکی بدنه

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۸-۳ انجام می‌شود.
- توجه!



شکل ۳-۱۳۰

- مطابق شکل ۳-۱۳۰ کاسه‌ی پلاستیکی زیر تیغ را بیرون
پیاوید.



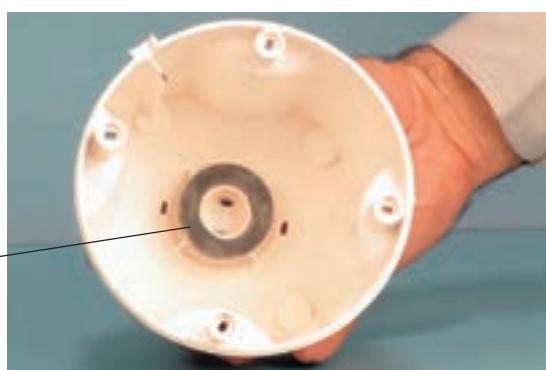
شکل ۳-۱۳۱

- مطابق شکل ۳-۱۳۱ با پیچ‌گوشتی مناسب، چهار پیچ
اتصال دو قاب بدنه را باز کنید.



- بعد از بازکردن پیچ‌ها، قاب دستگاه را مطابق شکل ۳-۱۳۲ بردارید.

شکل ۳-۱۳۲



- شکل ۳-۱۳۳ قاب بزرگ‌تر را که در زیر لاستیک لرزه‌گیر دستگاه قرار می‌گیرد، نشان می‌دهد همان‌طور که مشاهده می‌کنید لاستیک لرزه‌گیر و ثابت‌کننده‌ی موتور در قسمت ته آن قرار دارد.

شکل ۳-۱۳۳



شکل ۳-۱۳۴

- مطابق شکل ۳-۱۳۴ لاستیک لرزه‌گیر ته قاب را بیرون بیاورید.



شکل ۳-۱۳۵

- شکل ۳-۱۳۵ موتور آسیاب برقی و میکروسویچ‌ها را به همراه سیم رابط، قاب نگهدارنده و پیچ‌های محکم کننده نشان می‌دهد.



۵-۳-۸- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت سوم)

روش بازکردن موتور از قاب بدنه و میکروسویچ‌ها

- توجه! مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۴-۳-۸-۳ انجام می‌شود.



شکل ۳-۱۳۶

• اگر دکمه‌ی زیر تیغ به راحتی از محور جدا می‌شود مطابق شکل ۳-۱۳۶ به وسیله‌ی پیچ‌گوشی تخت مناسب و با دقیق بودن دکمه فشار وارد کنید و دکمه را به طرف بالا هدایت کنید تا از سر محور موتور جدا شود. در صورتی که دکمه محکم است آن را با سیم‌چین بیرید.

نکته‌ی مهم! دکمه یکی از قطعات آسیاب است که به فراوانی در بازار یافت می‌شود.

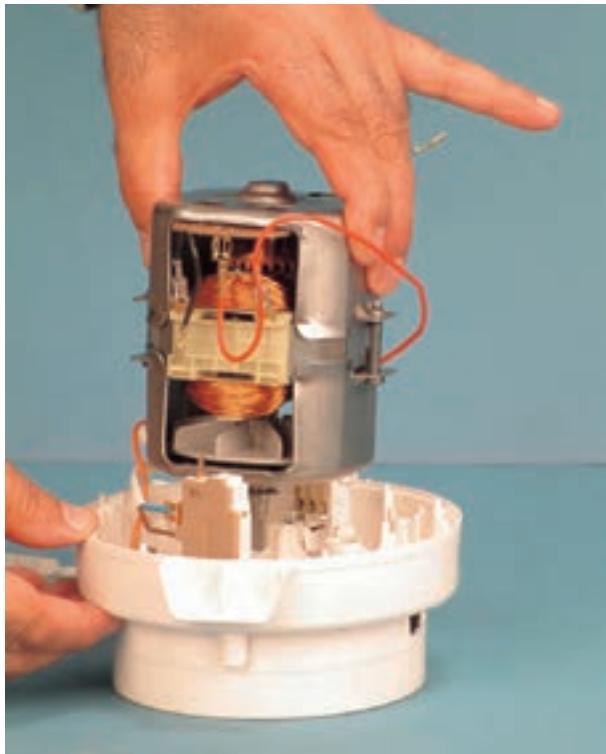


شکل ۳-۱۳۷

• طبق شکل ۳-۱۳۷ سرسریم‌های سیم رابط موتور به میکروسویچ را با دمباریک از فیش یا ترمینال میکروسویچ بیرون بیاورید.

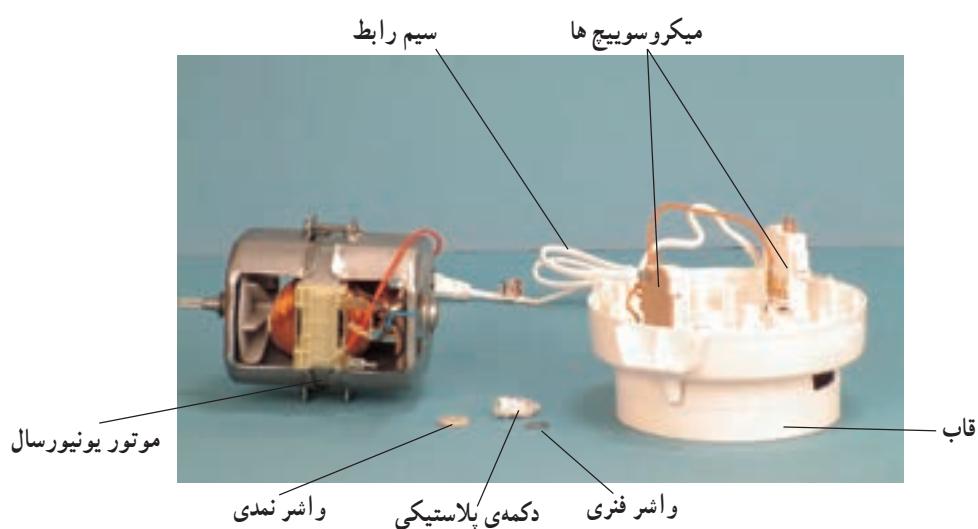


نکته‌ی مهم! در این مرحله شروع به برداشتن نقشه‌ی مونتاژ مدار کنید.



شکل ۳-۱۳۸

موتور را مطابق شکل ۳-۱۳۸ از قاب دستگاه جدا کنید. هنگام جدا کردن موتور از قاب مراقب خارها و زایده‌های پلاستیکی باشید تا قاب آسیب نمی‌بیند.

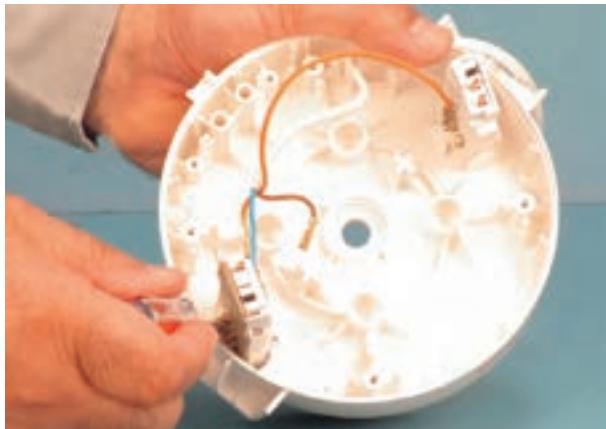


شکل ۳-۱۳۹



۶-۸-۳-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت چهارم)

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۸-۵ انجام می‌شود.

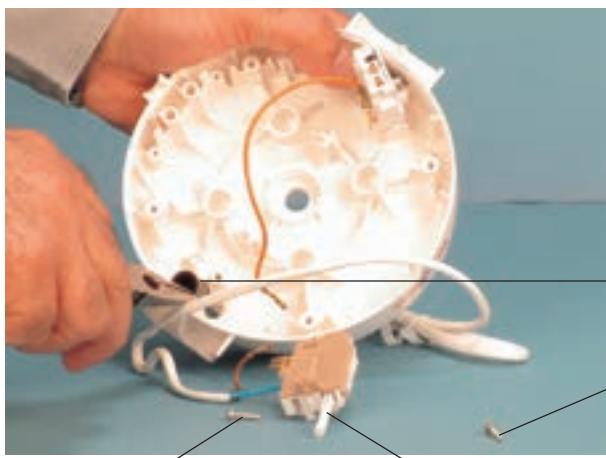


شکل ۳-۱۴۰

روش بازکردن میکروسویچ‌ها

به وسیله‌ی پیچ گوشی چهارسوی مناسب، مطابق شکل

۳-۱۴۱ پیچ نگهدارنده‌ی میکروسویچ را باز کنید.



شکل ۳-۱۴۱

• مطابق شکل ۳-۱۴۱ پس از بازشدن پیچ‌ها و میکروسویچ، با دمباریک، محافظ لاستیکی یا گردگیر مربوط به اهرم میکروسویچ را بیرون بیاورید.



شکل ۳-۱۴۲

• مطابق شکل ۳-۱۴۲ میکروسویچ دیگر را باز کنید.

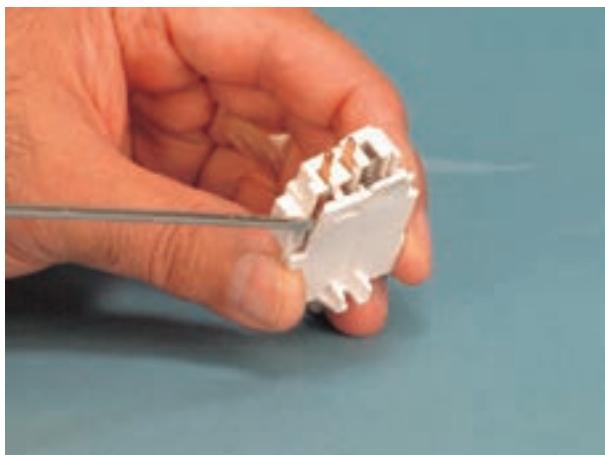


نکته‌ی مهم! در این مرحله ترسیم نقشه‌ی مونتاژ مدار را ادامه دهید.



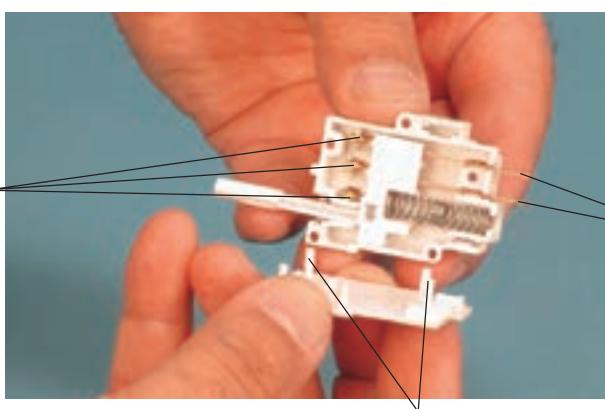
شکل ۳-۱۴۳

- شکل ۳-۱۴۳ هر دو میکروسویچ آسیاب را به همراه گردگیرهای لاستیکی سر اهرم آن‌ها را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۱۴۴

- به وسیله‌ی پیچ گوشتی تخت مناسب به آرامی و با دقّت پین‌های پلاستیکی قاب یکی از میکروسویچ‌ها را مطابق شکل ۳-۱۴۴ جدا کنید. مواظب باشید فنر میکروسویچ از جای خود بیرون نپرد.



شکل ۳-۱۴۵

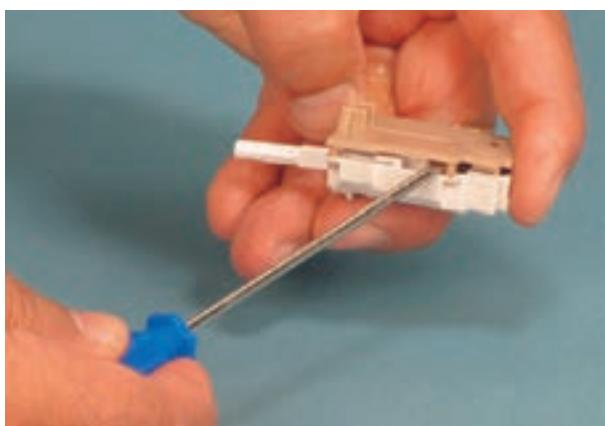
- شکل ۳-۱۴۵ اجزای میکروسویچ، شامل بدنه، ترمینال، پین‌های پلاستیکی و پلاتین‌ها را نشان می‌دهد. اتصال پلاتین‌ها در حالت قبل از اعمال نیرو به اهرم میکروسویچ فرار دارد.



- شکل ۳-۱۴۶ عملکرد میکروسویچ و تغییر وضعیت پلاتین ها را نشان می دهد.

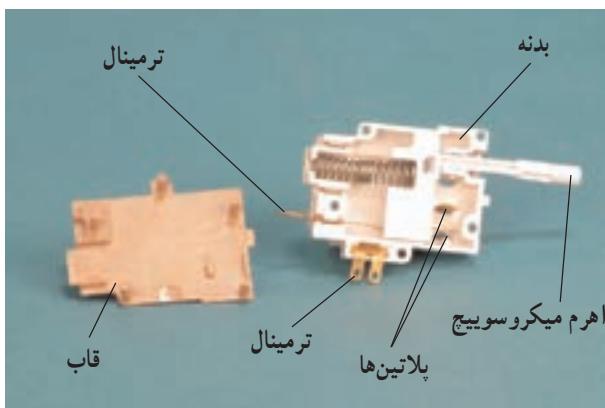


شکل ۳-۱۴۶



شکل ۳-۱۴۷

- به وسیله ای پیچ گوشته تخت مناسب، پین های پلاستیکی میکروسویچ دیگر را از محل استقرار آن ها بیرون بیاورید (شکل ۳-۱۴۷).



شکل ۳-۱۴۸

- شکل ۳-۱۴۸ اجزا و قطعات میکروسویچ شامل فنر، اهرم میکروسویچ، بدنه، ترمینال و بدنه را نشان می دهد.

- پلاتین های هر دو میکروسویچ را مورد بررسی قرار دهید. در صورتی که روی آن ها لایه ای اکسید وجود دارد آن را با سمباده ای بسیار نرم آهنه با شماره ۵۲۰۰۰ تمیز کنید.
- چنانچه روی پلاتین های میکروسویچ خال افتاده و لایه ای آبکاری آن ازین رفته باشد، باید میکروسویچ را تعویض کنید.

توجه!



۷-۸-۳-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲)

(قسمت پنجم)

روش بازکردن موتور یونیورسال آسیاب برقی

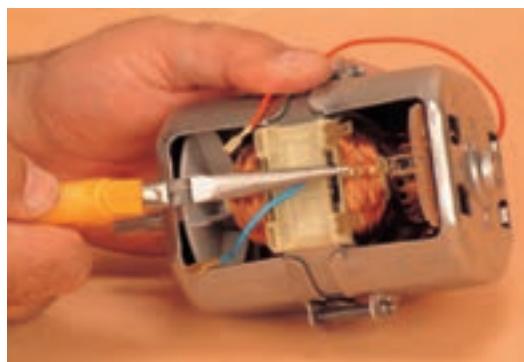
توجه! این کار در ادامه‌ی کار ۳-۸-۵ یا ۳-۸-۶ انجام می‌شود.

- بازکردن و بستن موتور هر دستگاه مناسب با زمان کار آن ضرورت دارد.
- در مراحل بازدید و کنترل اجزا و قطعات موتور می‌بایستی برخی از قطعات مانند نمدها، واشرهای پلاستیکی، مقوایی و فلزی، خارفلزی، زغال و فنرها، بوش‌ها، سیم‌های رابط و پروانه‌ی خنک‌کننده که فرسوده شده‌اند تعویض شوند.

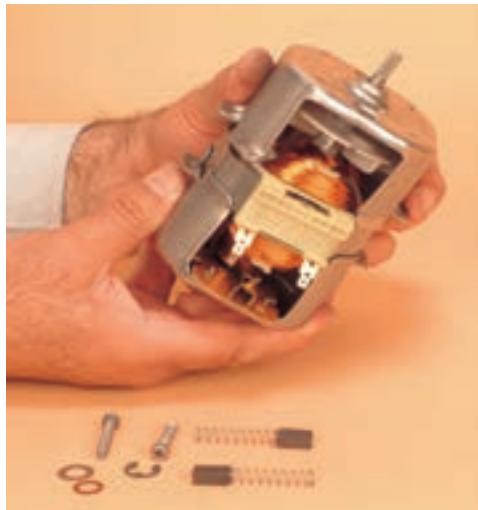
- قبل از بستن موتور، بوش‌ها را روغن کاری کنید.
- عمل بازکردن، بازدید، کنترل و تعویض اجزا و قطعات موتور و روغن کاری بوش‌های آن را سرویس و نگهداری موتور می‌نامند که معمولاً در دستور کاربرد دستگاه به آن اشاره می‌شود.

- مراحل بازکردن موتور یونیورسال آسیاب برقی شکل ۳-۱۴۹ مشابه مراحل بازکردن موتور یونیورسال

توجه! آسیاب و مخلوط‌کن برقی در قسمت ۳-۸-۹ این کتاب است.



شکل ۳-۱۴۹



شکل ۳-۱۵۰

- پس از بازکردن فنر و زغال‌ها، خارفلزی سرموتور، پیچ‌های نگهدارنده در پوش‌های موتور و واشرهای فلزی زیر خارفلزی، درپوش سمت پروانه‌ی خنک‌کننده موتور را مطابق شکل ۳-۱۵۰ به طرف بالا بکشید تا درپوش از محور آرمیچر بیرون بیاید.



● مطابق شکل ۳-۱۵۱ آرمیچر را از داخل استاتور بیرون

بیاورید.



شکل ۳-۱۵۱

● شکل ۳-۱۵۲ آرمیچر را به همراه پروانه‌ی خنک‌کننده‌ی

موتور نشان می‌دهد.



شکل ۳-۱۵۲

● آرمیچر را مورد بازدید دقیق قرار دهید و مطابق قسمت (۳-۷-۱۰) کارعملی شماره‌ی (۱)، مقاومت

تیغه‌های کلکتور را نسبت به بدنه و مقاومت بین دو تیغه‌ی کلکتور را که مقاومت هر کلاف آرمیچر است به وسیله‌ی

توجه! اهم‌تر اندازه‌گیری کنید.

● در صورتی که مقاومت تیغه‌های کلکتور نسبت به بدنه کم‌تر از 1° مگا اهم و مقاومت بین تیغه‌های

مجاور هم کلکتور حدوداً مساوی نباشند و یا مقاومت بین تیغه‌های مجاور هم بیشتر از 1° مگا اهم باشد آرمیچر

معیوب است و باید تعویض شود.

● شکل ۳-۱۵۳ استاتور موتور آسیاب برقی را نشان

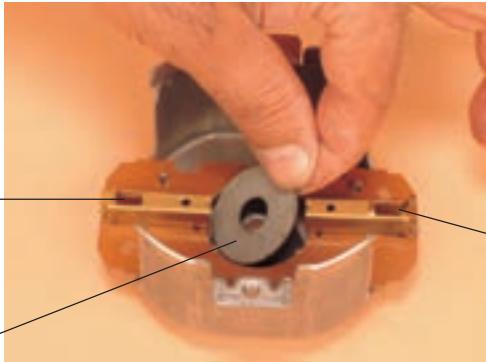
می‌دهد.



شکل ۳-۱۵۳



- استاتور را مورد بازدید دقیق قرار دهید و آن را تمیز کنید.
 - مقاومت‌های هر دو بالشتک و بالشتک‌ها به بدن را با اهم‌متر اندازه‌گیری کنید. در صورت معیوب بودن بالشتک‌ها استاتور را تعویض کنید.
- توجه!



شكل ۳-۱۵۴

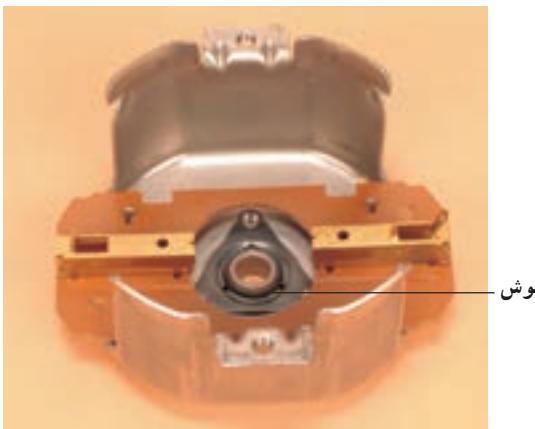
- در شکل ۳-۱۵۴ درپوش سمت کلکتور موتور را که نگهدارندهٔ جاروبک‌ها و بوش موتور روی آن قرار دارد به همراه واشر مقواي که از مواد فشرده تشکيل شده است مشاهده می‌کنید.

جاروبک نگهدار

جاروبک نگهدار

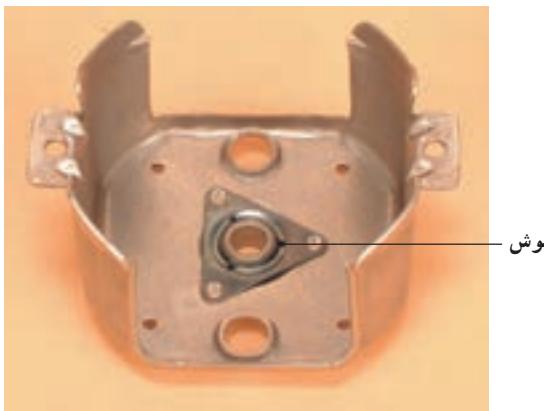
واشر مقواي

- واشر مقواي را بازدید کنید و در صورتی که فرسوده است آن را عوض کنید.
- توجه!



شكل ۳-۱۵۵-الف

- شکل ۳-۱۵۵-الف درپوش و بوش سمت کلکتور موتور را نشان می‌دهد.



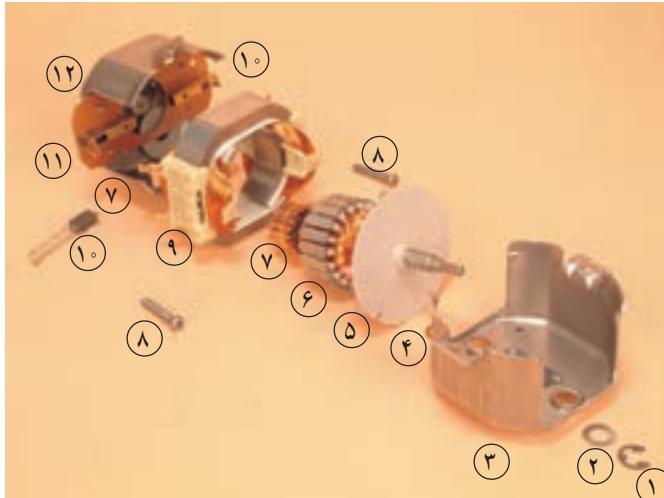
شكل ۳-۱۵۵-ب

- در شکل ۳-۱۵۵-ب درپوش و بوش سمت محور موتور را مشاهده می‌کنید.



توجه!

- بوش‌ها را بازدید کنید. در صورتی که فرسوده هستند آن‌ها را تعویض و روغنکاری کنید.
- در صورت سالم بودن بوش‌ها قبل از جمع کردن موتور آن‌ها را با روغن مخصوص روغنکاری کنید.



تمرین ۳: قطعات شکل ۳-۱۵۶ را نام ببرید و نقش کل مجموعه را در عملکرد آسیاب برقی شرح دهید.

پاسخ:

شكل ۳-۱۵۶

ردیف	نام قطعه	ردیف	نام قطعه
۱	۷
۲	۸
۳	۹
۴	۱۰
۵	۱۱
۶	۱۲

نقش کل مجموعه عبارت است از :

مشاهدات خود و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۲) به دست آورده‌اید به طور خلاصه بنویسید.

- - ۱
- - ۲
- - ۳
- - ۴
- - ۵
- - ۶
- - ۷
- - ۸
- - ۹
- - ۱۰

کار عملی شماره ۵





زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۳): ۲ ساعت

۹-۳- کار عملی شماره‌ی (۳): روش بستن آسیاب برقی با ترمز ژنراتوری

۱-۳- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز

- آسیاب برقی، یک دستگاه

- پیچ گوشتی تخت، یک سری

- دکمه‌ی پلاستیکی زیر تیغ، مشابه شکل ۳-۱۵۷ یک عدد

- نقشه‌ی مدار الکتریکی، یک برگ

- چکش آهنی 30° گرمی، یک عدد

- بُکس مستعمل ۵ میلی‌متری، مشابه شکل ۳-۱۵۸ یک عدد

- پیچ گوشتی چهارسو، یک سری

- مولتی‌متر، یک دستگاه



شکل ۳-۱۵۷



شکل ۳-۱۵۸



شکل ۳-۱۵۹

- یک قطعه آهن مربع شکل به ابعاد ۷ سانتی‌متر و ضخامت

۲ سانتی‌متر، مشابه شکل (۳-۱۵۹)

- پرس سر سیم، یک عدد

توجه! ○ شکل ابزار و تجهیزات در قسمت ۱-۷-۳ همین واحد کار آمده است.



۳-۹-۲- نکات ایمنی

- در تمام مراحل بستن و مونتاژ قطعات آسیاب برقی، حتماً دو شاخه‌ی سیم رابط آن خارج از پریز برق قرار گیرد.
- نکات مهم! قبل از بستن موتور هر دو بوش موتور را به وسیله‌ی روغنداش با روغن مخصوص روغنکاری کنید.



شکل ۳-۱۶۰



شکل ۳-۱۶۱



شکل ۳-۱۶۲

▲ پس از مونتاژ و جمع کردن موتور و نصب زغال و فنرهای آن محور آرمیچر را با دست بچرخانید. در صورت مشاهده‌ی هر نوع گیر مکانیکی نسبت به رفع گیر آن اقدام کنید تا محور آرمیچر داخل بوش‌های موتور حرکت روان داشته باشد.

▲ مطابق شکل ۳-۱۶۰ به وسیله‌ی اهم متر مدار الکتریکی موتور را مورد آزمایش و کنترل قرار دهید. در صورتی که اهم متر مقدار مقاومت مدار الکتریکی را در حد قابل قبول (مثلاً ۲۶/۲ ۳-۱۶۱ اهم) نشان داد، می‌توانید موتور را روی قاب‌های بدنه‌ی دستگاه سوار کنید. چنانچه مقاومت مدار الکتریکی موتور مانند شکل ۳-۱۶۱ حدود ۱۰۰۰ اهم بود، قبل از نصب موتور روی قاب‌ها نسبت به رفع نقص آن اقدام کنید.

▲ هنگام مونتاژ دستگاه موتور را به طور دقیق روی قاب بدنه قرار دهید (شکل ۳-۱۶۲).

▲ با استفاده از نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی که در مراحل باز کردن ترسیم کرده‌اید، مدار الکتریکی مربوط به راه اندازی و ترمز آسیاب را بیندید (شکل ۳-۱۶۲).



▲ از قراردادن نادرست بُکس روی دکمه‌ی پلاستیکی، مطابق شکل ۳-۱۶۳، خودداری کنید و قسمت سریگس را که قطر آن کوچک‌تر است روی دکمه قرار دهید.



شکل ۳-۱۶۳

▲ در شکل ۳-۱۶۴ بُکس به طور صحیح روی دکمه‌ی پلاستیکی قرار دارد.



شکل ۳-۱۶۴

▲ ضربه‌های چکش باید به آرامی روی قطعه‌ی فلزی زده شود تا نیروی لازم به بُکس وارد شود و دکمه‌ی پلاستیکی به طور صحیح روی محور آرمیچر قرار گیرد (شکل ۳-۱۶۵).



شکل ۳-۱۶۵



شکل ۳-۱۶۶

▲ بعد از زدن یک یا دو ضربه‌ی چکش، ورق آهنی را از روی بُکس بردارید و نحوه‌ی قرارگرفتن دکمه‌ی پلاستیکی روی محور آرمیچر را مورد بررسی قرار دهید، سپس عمل ضربه‌زدن را ادامه دهید تا دکمه‌ی پلاستیکی به طور کامل روی محور نصب شود (شکل ۳-۱۶۶).



شکل ۳-۱۶۷

▲ هنگام مونتاژ دستگاه لاستیک لرزه‌گیر را به طور صحیح در جای آن قرار دهید تا دستگاه در حین کار دچار لرزش نشود (شکل ۳-۱۶۷).



شکل ۳-۱۶۸

▲ قبل از نصب قاب بدنه روی موتور و بستن دستگاه، ابتدا سیم‌های رابط موتور و میکروسویچ‌ها را مرتب کنید، سپس اتصال‌های سیم رابط به ترمینال‌های میکروسویچ‌ها و موتور را بازدید و کنترل کنید؛ چنانچه هنگام مرتب کردن سیم‌ها، سرسیم‌های آن از فیش‌های مربوط به ترمینال موتور و میکروسویچ بیرون آمده است اتصال آن را برقرار کنید (شکل ۳-۱۶۸).

● قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۳) نکات اینمنی ۳-۱۰-۲ را به دقّت مطالعه کنید و به خاطر بسپارید.

● در تمام مراحل کار، موارد اینمنی مربوط به دستگاه و حفاظت شخصی را رعایت کنید.

توجه!

● به هشدارهای کار با دستگاه توجه کنید.



۹-۳-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۳)

(قسمت اول)

روش نصب دکمه‌ی پلاستیکی زیر تیغ روی محور

آرمیچر

عملیات بستن قطعات و اجزای دستگاه برعکس حالت بازکردن آن است. دقّت کنید که تمام قطعات و اجزا، هر یک به ترتیب و به طور صحیح، در محل خود قرار گیرند.

برای بستن قطعات دستگاه باید از آخرین مرحله‌ی بازکردن آن شروع کنید تا به ابتدای آن برسید.

هنگام سوار کردن قطعات، از نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی که در مراحل بازکردن دستگاه ترسیم

توجه!

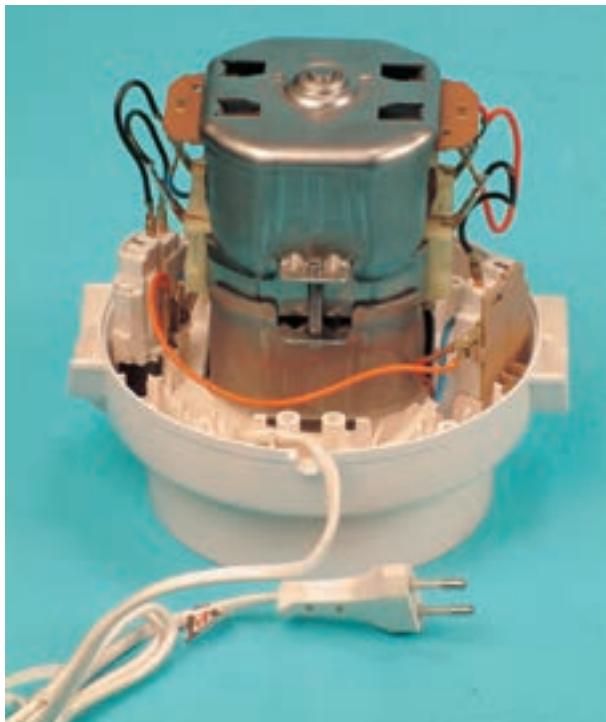
کرده‌اید استفاده کنید.

هنگام جمع کردن موتور، حتماً بوش‌های آن را با روغن مخصوص بوش موتور روغنکاری کنید.

چون بستن آسیاب برقی با ترمیز ژنراتوری دارای نکات ویژه است در کار عملی شماره‌ی (۳) روش

بستن قسمتی از این آسیاب را توضیح داده‌ایم.

قطعات موتور یونیورسال آسیاب برقی را برعکس حالت بازکردن آن بیندید و آن را روی قاب پلاستیکی بدنه‌ی دستگاه، مطابق شکل ۳-۱۶۹ بگذارید؛ سپس سریسم‌های سیم رابط آن را به ترمینال میکروسویچ‌ها وصل کنید.



شکل ۳-۱۶۹

قبل از قراردادن موتور در قاب پلاستیکی، حتماً آن را بهوسیله‌ی اهم متر آزمایش کنید، همچنین محور آن را با دست بچرخانید تا از حرکت روان آرمیچر داخل بوش‌ها و صحت کار آن مطمئن شوید.
نکته‌ی مهم!



- دستگاه را مطابق شکل ۳-۱۷۰ برگردانید و روی میز کار قرار دهید.



شکل ۳-۱۷۰



شکل ۳-۱۷۱

- یک دکمه‌ی پلاستیکی نو و یک بُکس مستعمل ۵ میلی‌متری که مناسب برای سر دکمه باشد، مطابق شکل ۳-۱۷۱ تهیه کنید.



شکل ۳-۱۷۲

- دکمه‌ی پلاستیکی زیر تیغ آسیاب برقی را مطابق شکل ۳-۱۷۲ روی محور آرمیچر قرار دهید.



- شکل ۳-۱۷۳ دکمه‌ی پلاستیکی را که روی محور آرمیچر نصب شده است نشان می‌دهد.



شکل ۳-۱۷۳

- بُکس ۵ میلی‌متری را مطابق شکل ۳-۱۷۴ روی دکمه‌ی پلاستیکی قرار دهید.



شکل ۳-۱۷۴

- قطعه ورق آهنی را مطابق شکل ۳-۱۷۵ روی بُکس قرار دهید.



شکل ۳-۱۷۵



شکل ۳-۱۷۶



شکل ۳-۱۷۷



شکل ۳-۱۷۸

- مطابق شکل ۳-۱۷۶ با چکش آهنی به آرامی ضربه‌های منقطع روی قطعه‌ی آهنی بزنید تا سر محور آرمیچر که شیاردار است داخل سوراخ دکمه‌ی پلاستیکی قرار گیرد.

- بعد از زدن یک یا دو ضربه‌ی چکش آهنی به قطعه‌ی آهنی، آن را از روی بُکس بردارید و وضعیت نصب دکمه‌ی پلاستیکی روی محور آرمیچر را مورد بررسی دقیق قراردهید. چنانچه نیاز به ضربه‌ی مجدد باشد آن را مطابق مراحل قبل ادامه دهید تا دکمه به طور صحیح روی محور آرمیچر نصب شود (شکل ۳-۱۷۷).

- شکل ۳-۱۷۸ نصب صحیح دکمه‌ی پلاستیکی زیر تیغ آسیاب برقی را روی محور آرمیچر نشان می‌دهد.



۴-۳-۳-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۳)

(قسمت دوم)

روش نصب لاستیک لرزه‌گیر و بستن قاب موتور

● مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۹-۳ انجام می‌شود.

- پس از نصب دکمه‌ی پلاستیکی دستگاه را مطابق شکل ۳-۱۷۹ مجدداً وارونه کنید.



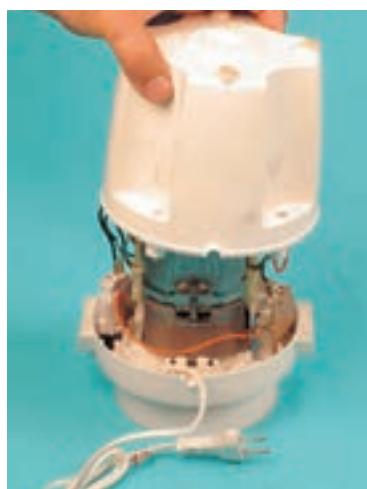
شکل ۳-۱۷۹

- حلقه‌ی لاستیکی لرزه‌گیر را مطابق شکل ۳-۱۸۰ در محل خود قرار دهید.



شکل ۳-۱۸۰

- قاب پلاستیکی بدنه‌ی آسیاب برقی را مطابق شکل ۳-۱۸۱ به طور صحیح روی دستگاه بگذارد.



شکل ۳-۱۸۱



شکل ۳-۱۸۲

- پس از نصب قاب پلاستیکی بدنه در محل خود پیچ های اتصال دهنده ای قاب های پلاستیکی بدنه را، مطابق شکل ۳-۱۸۲ با پیچ گوشته مناسب بیندید.



شکل ۳-۱۸۳

- دستگاه را مجدداً برگردانید و آن را مطابق شکل ۳-۱۸۳ قرار دهید.



شکل ۳-۱۸۴

- کاسه ای پلاستیکی زیر تیغ آسیاب را روی دستگاه بگذارید (شکل ۳-۱۸۴).



شکل ۳-۱۸۵



شکل ۳-۱۸۶

• تیغ آسیاب را مطابق شکل ۳-۱۸۵ روی دکمه‌ی پلاستیکی قرار دهید و به آرامی دکمه‌ی آزادکننده‌ی خار فلزی تیغ را فشار دهید تا تیغ در جای خود قرار گیرد، سپس دکمه‌ی آزادکننده‌ی خار فلزی تیغ را رها کنید تا خارهای فلزی تیغ با زایده‌ی خار پلاستیکی زیر تیغ درگیر شوند و تیغ در جای خود محکم شود. کمی تیغ را جابه‌جا کنید تا از جا افتادن آن اطمینان حاصل کنید.

• در پلاستیکی آسیاب را مطابق شکل ۳-۱۸۶ روی دستگاه قرار دهید تا نصب کامل شود.

- پس از بستن دستگاه زیر نظر مریبی کارگاه، دو شاخه‌ی سیم رابط آن را به پریز برق وصل کنید و از صحت عملکرد دستگاه مطمئن شوید.
نکات مهم!
• چنانچه دستگاه بدون اشکال کار کند و شدت جریان آن هنگام کار با ولتاژ نامی در حد جریان نامی آن باشد دستگاه سالم است و می‌توان آن را مورد استفاده قرار داد.

مشاهدات خود و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۳) به دست آورده‌اید به طور خلاصه بنویسید.

- ۱
..... ۲
..... ۳
..... ۴
..... ۵
..... ۶
..... ۷
..... ۸
..... ۹
..... ۱۰

۱۰-۳- جدول عیب‌یابی، روش رفع عیب، تعمیر و راهاندازی آسیاب و مخلوط‌کن برقی

معمولاً کارخانه‌های سازنده برای رفع عیب دستگاه‌ها جدول‌های ارائه می‌دهند. این جدول‌ها راهنمای مناسبی برای عیب‌یابی دستگاه هستند. توصیه می‌شود نحوه‌ی استفاده از این جدول‌ها را دقیقاً بیاموزید و در انجام عیب‌یابی و تعمیرات مورد استفاده قرار دهید.

روش‌های رفع عیب، تعمیر و راهاندازی	علت	نوع عیب
پس از اطمینان از برق دار بودن شبکه‌ی برق منزل اقدام به تعمیر یا تعویض پریز کنید.	پریز برق ندارد	
دو شاخه را بازدید کنید، چنانچه قابل تعمیر نباشد آن را تعویض کنید. اگر کابل رابط معیوب باشد، در صورت امکان آن را تعمیر و در صورتی که قابل تعمیر نباشد آن را تعویض کنید.	سیم رابط معیوب است.	
در صورتی که فاصله‌ی پلاتین‌ها تنظیم نیست، آن‌ها را تنظیم کنید. چنانچه فنرها معیوب است آن‌ها را تعویض کنید.	میکروسویچ‌ها معیوب است.	
زغال‌ها را تعویض کنید.	زغال‌ها کوتاه شده‌اند.	۳-۱۰-۱ دستگاه اصلاً کار نمی‌کند
گیر آن را برطرف کنید.	زغال‌ها در جا زغالی گیر کرده است.	
در صورت امکان آن را تعمیر کنید. در صورتی که قابل تعمیر نباشد آن را تعویض کنید.	بویین‌های استاتور قطع است.	
آرمیچر را تعویض کنید.	آرمیچر سوخته و مدار آن باز است.	
سیم‌های رابط داخل دستگاه معیوب است.		
زغال‌ها کثیف شده‌اند و مواد چربی روی آن‌ها را تمیز کنید.	آن‌ها قرار دارد.	۳-۱۰-۲ زیر زغال‌ها جرقه‌های خفیفی وجود دارد.
براده‌های زغال بین تیغه‌های کلکتور وجود دارد.	کلکتور را با ماده‌ی تمیز کننده‌ی مناسب، مانند الکل، تمیز کنید تا براده‌های بین تیغه‌ها برداشته شود.	
بوش‌ها را تعویض کنید.	بوش‌ها لقی کمی دارند.	
آن را تعویض کنید.	آرمیچر سوخته است.	
استاتور را تعویض کنید.	اتصال کوتاه در بویین یا بویین‌های استاتور وجود دارد.	
آن‌ها را تعویض کنید.	بوش‌ها معیوب است.	
اتصال بویین‌ها به ترمیнал جاروبک نگهدار را جابه‌جا کنید تا جهت چرخش آرمیچر بر عکس شود.	جهت چرخش آرمیچر معکوس شده است.	۳-۱۰-۳ جرقه‌ی زیر زغال‌ها شدید است.
آن‌ها را تعویض کنید.	زغال‌ها معیوب‌اند.	
آرمیچر را تعویض کنید.	تیغه‌های کلکتور کنده شده است.	
به دستگاه ولتاژ مناسب بدهید.	ولتاژ تغذیه‌ی دستگاه زیاد است.	
سیم‌های رابط داخل دستگاه اتصال کوتاه شده است.	سیم‌های رابط معیوب را تعویض کنید.	

نوع عیب	علت	روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه‌اندازی
۳-۱۰-۴ موتور صدای هوم می‌دهد و راه نمی‌افتد.	آرمیچر معیوب و مدار آن باز است. سیم‌های بالشتک معیوب و مدار آن باز است.	آن را تعمیر با تعویض کنید.
۳-۱۱ صدای موتور هنگام کار کردن عادی نیست.	آن‌ها معیوب است. مواد داخل ظرف درشت و سخت بوده و تیغ گیر کرده است.	آن را تعویض کنید. مواد را ریزتر کنید تا دستگاه گیر نکند.
۳-۱۲ مواد به خوبی مخلوط یا آسیاب نمی‌شود.	غلظت مواد در ظرف مخلوط کن زیاد است. دستگاه گیر مکانیکی دارد.	غلظت مواد را تنظیم کنید. گیر دستگاه را رفع کنید.
۳-۱۳ مواد از ظرف بیرون می‌ریزد.	میکروسویچ‌ها خراب است. بوش موتور در جای خود می‌چرخد.	آن‌ها را تعویض کنید. آن را تعویض کنید.
۳-۱۴ آسیاب نمی‌شود.	یک طرف تیغ شکسته است و دستگاه بالانس ندارد. تیغ با بدنه‌ی ظرف درگیر است.	تیغ را تعویض کنید. گیر آن را با واشربندی دستگاه رفع کنید.
۳-۱۵ آسیاب نمی‌شود.	موتور نیمسوز است یا اتصال کوتاه در مدار بوین‌ها وجود دارد.	کمکمی پلاستیکی زیر تیغ خراب است. استاتور را تعویض کنید.
۳-۱۶ آسیاب نمی‌شود.	تیغ آسیاب تیز نیست. بوش یا بوش‌های موتور کم است.	تیغ را تعویض کنید. بوش یا بوش‌های موتور را تعویض کنید.
۳-۱۷ آسیاب نمی‌شود.	ظرف شکسته است ظرف آسیاب یا مخلوط کن به طور صحیح نصب کنید.	آن را تعویض کنید. ظرف را به طور صحیح نصب کنید.
۳-۱۸ آسیاب نمی‌شود.	در ظرف شکسته است جهت چرخش آرمیچر معکوس شده است.	آن را تعویض کنید. سربندی بوین به زغال‌ها را تعویض کنید تا دور بر عکس شود.
۳-۱۹ آسیاب نمی‌شود.	ترمز دستگاه درست کار نمی‌کند.	عیب را رفع کنید.

در صورتی که فرست اضافی داشتید یک نمونه‌ی دیگر دستگاه آسیاب مخلوط کن برقی را زیر نظر مرسی کارگاه با رعایت کلیه‌ی موارد ایمنی و با استفاده از اطلاعاتی که از اجرای کارهای عملی شماره‌ی ۱، ۲ و ۳ و جدول ۳-۱۰ عیب‌یابی کسب کرده‌اید، تعمیر و راه‌اندازی کنید.

تمرین عملی (۱)

۱۱-۳- انواع همزن مخلوط کن برقی

دستگاههای همزن مخلوط کن، برای مخلوط کردن و همزدن موادی مانند تخم مرغ و خمیر به کار می روند. شکل ۳-۱۸۷ یک دستگاه همزن مخلوط کن رومیزی را نشان می دهد که مجهر به پایه است و کاسه‌ی زیر آن هم می چرخد. این دستگاه دارای چهار بازوی همزن است که برای مخلوط کردن و همزدن مواد مختلف کاربرد دارد.



شکل ۳-۱۸۷



شکل ۳-۱۸۸

دستگاههای همزن مخلوط کن همگی دارای موتورهای یونیورسال هستند که آرمیچر آن با دوری در حدود ۱۰۰۰۰ دور در دقیقه می چرخد. دور بازوی همزن ۵۰° دور در دقیقه است. همه‌ی همزن‌ها جعبه دنده دارند. جعبه دنده برای کاهش دور و افزایش گشتاور بازوی همزن و همچنین تبدیل حرکت افقی آرمیچر به حرکت عمودی به کار می رود. شکل ۳-۱۸۸ یک نوع همزن مخلوط کن دستی را با چهار بازوی همزن نشان می دهد. این دستگاه به خاطر قابل حمل بودن توسط دست قابلیت جابه جایی بیشتری را در عرض و در عمق ظرف دارد.

شکل ۳-۱۸۹ یک دستگاه همزن مخلوط کن برقی از نوع دستی را نشان می دهد. این نوع همزن برای همزدن و مخلوط کردن مواد غذایی رقیق مانند تخم مرغ به کار می رود.

شکل ۳-۱۹۰ یک دستگاه همزن برقی را با بازوی همزن پلاستیکی و ظرف مخصوص نشان می دهد.



شکل ۳-۱۹۰



شکل ۳-۱۸۹

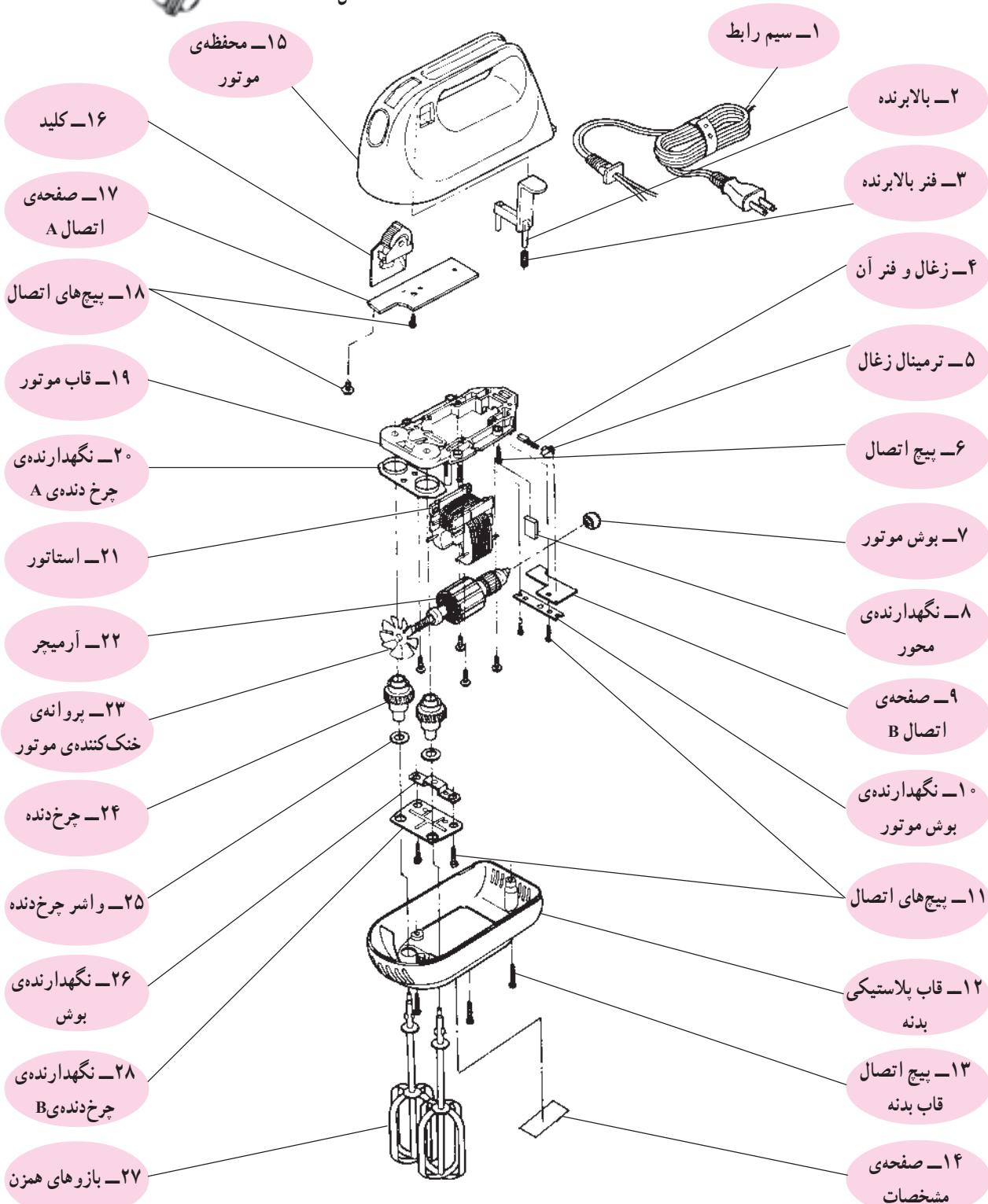
۱۲-۳- نقشهی انفجاری همزن مخلوطکن دستی

شکل ۱۹۱ بک دستگاه همزن مخلوطکن برقی را نشان می‌دهد. نقشهی انفجاری این همزن مخلوطکن دستی را در شکل ۱۹۲ مشاهده می‌کنید.

شکل ۱۹۱



شکل ۱۹۲



۱۳-۳- اجزا و قطعات ساختمانی همزن مخلوطکن برقی

برای آشنایی بیشتر و بهتر با ساختمان همزن مخلوطکن برقی، اجزا و قطعات تشکیل دهنده دستگاه شکل ۳-۱۹۳ را در شکل ۳-۱۹۴ مشاهده کنید.



شکل ۳-۱۹۳



شکل ۳-۱۹۴



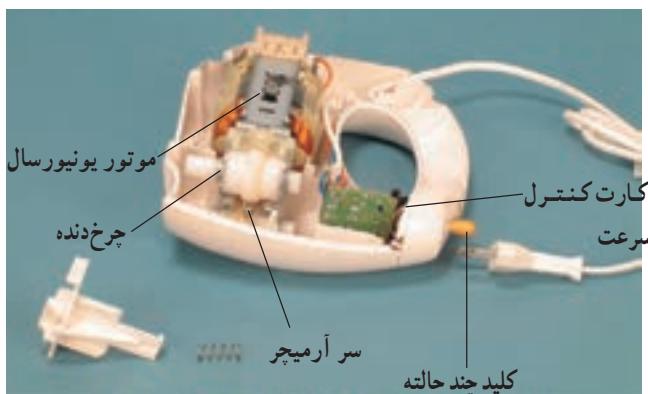
شکل ۳-۱۹۵

۱۴-۳-۳-مکانیزم و سیستم کار همزن مخلوطکن برقی
شکل ۳-۱۹۵ یک دستگاه همزن برقی را با دو جفت
بازوهای همزن نشان می‌دهد.

● برای هم زدن، قاتی کردن و مخلوط کردن مواد با غلظت کم یا رقیق مانند تخم مرغ، سُس و ... از بازوهای همزن نازک استفاده کنید.

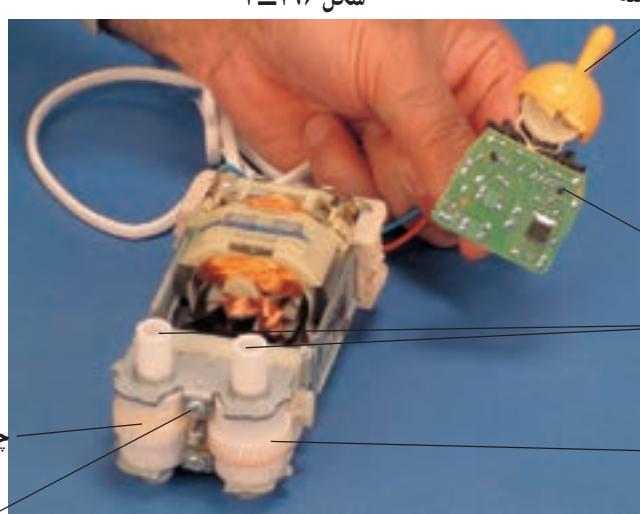
● برای مخلوط کردن، و ورزدادن مواد غذایی با غلظت زیاد مانند خمیر از بازوهای همزن ضخیم‌تر استفاده نکات مهم! کنید.

●●● از هر جفت بازوی همزن یک بازو مجهر به چرخ دنده برای حرکت کاسه‌ی دستگاه است؛ دقت کنید که این بازو به طور صحیح در محل خود قرار گیرد.



شکل ۳-۱۹۶

با اتصال دو شاخه‌ی سیم رابط دستگاه به پریز برق و وصل کلید آن به موتور یونیورسال همزن شروع به کار کرده و آرمیچر آن می‌چرخد شکل ۳-۱۹۶ چون سر دنده‌دار آرمیچر با دو چرخ دنده که دسته‌ی یا محور بازوهای همزن به آن‌ها وصل می‌شود در ارتباط است، هنگام حرکت آرمیچر، چرخ دنده‌ها هم با آرمیچر می‌چرخند.



شکل ۳-۱۹۷

به وسیله‌ی کارت کنترل سرعت و کلید چند حالت سرعت چرخش آرمیچر موتور یونیورسال تغییر می‌کند و متناسب با نوع مواد غذایی و بازوهای همزن، سرعت دستگاه به وسیله‌ی کلید چند حالته انتخاب می‌شود (شکل ۳-۱۹۷).

● برای انتقال حرکت چرخشی آرمیچر به حرکت عمودی محور بازو های همزن از چرخ دنده استفاده می شود.

● سرعت آرمیچر موتور یونیورسال همزن برقی حدود 10000 دور در دقیقه و سرعت بازو های همزن به

حدود 50 دور در دقیقه می رسد.
نکات مهم!

● طبق رابطه $P = T \cdot \omega$ گشتاور تولیدی موتور یونیورسال در سرعت زیاد کم است.

● برای تبدیل سرعت و گشتاور تولیدی موتور از چرخ دنده ها استفاده می شود تا در قدرت ثابت،

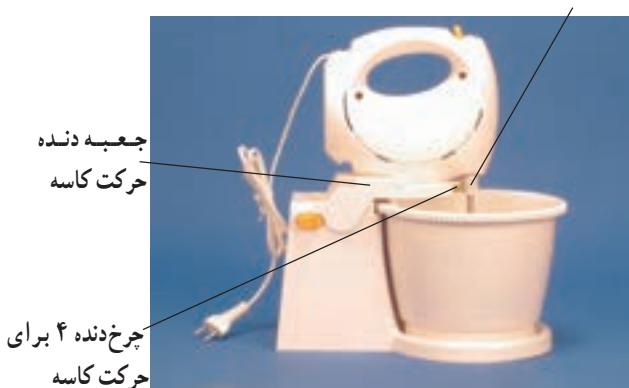
سرعت به یک نسبت^۳ کاهش و گشتاور به همان نسبت افزایش یابد.

محل نصب دستگاه روی پایه همزن



شکل ۳-۱۹۸-ب

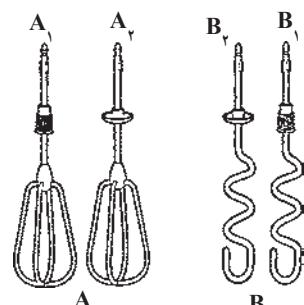
چرخ دنده ۳ روی محور بازوی همزن



شکل ۳-۱۹۹

هنگام استفاده از همزن مخلوط کن برقی مطابق شکل

۱۹۸-۳-الف دو جفت بازوی همزن A و B را به دلخواه و مناسب مجهر به استوانه ای با نوع و غلظت مواد غذایی انتخاب کنید و بازو های همزن مجهر به استوانه ای دنده دار را در محل مخصوص آن در شکل ۱۹۸-۳-ب قرار دهید تا به وسیله ای آن کاسه ای دستگاه هم حرکت کند.



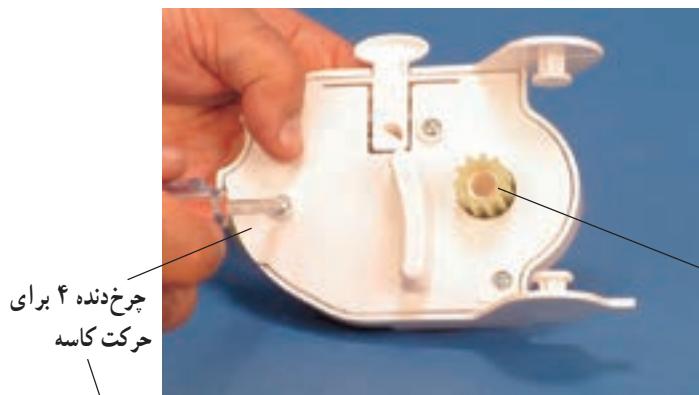
شکل ۱۹۸-۳-الف

مطابق شکل ۱۹۹-۳ با چرخش آرمیچر، چرخ دنده های ۱ و ۲ تغییر سرعت و گشتاور به چرخش در می آیند و بازو های همزن متصل به آن ها در جهت عمود بر محور آرمیچر حرکت دورانی کرده و مواد را همزده و مخلوط می کنند هم چنین چرخ دنده شماره ۳ متصل به محور بازوی همزن را با خود می چرخاند. چون

۱- در رابطه $P = T \cdot \omega$ ، $P = T \cdot \omega$ قدرت موتور بر حسب وات (۰) گشتاور موتور بر حسب نیوتن متر (N.m) و ω سرعت زاویه ای بر حسب رادیان بر ثانیه ($\frac{\text{rad}}{\text{s}}$) است. سرعت زاویه ای در موتور یونیورسال دو قطب از رابطه $\omega = \frac{2\pi N}{T}$ به دست می آید که N سرعت موتور بر حسب دور در دقیقه است.

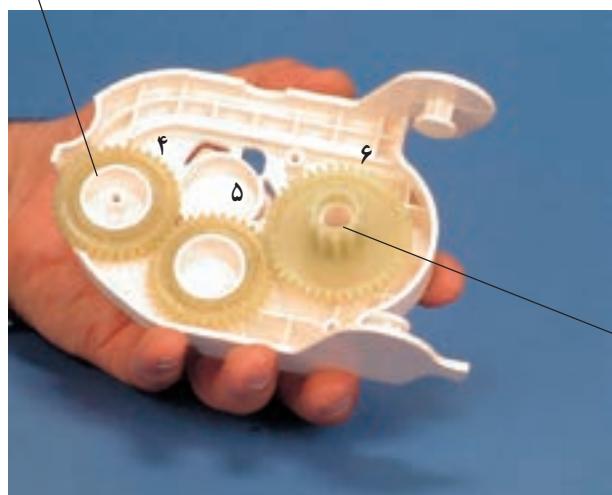
۲- با استفاده از چرخ دنده، گشتاور افزایش می یابد. میزان افزایش گشتاور از رابطه $\frac{N_1}{N_2} = \frac{T_2}{T_1}$ یا $T_2 = T_1 \cdot \frac{N_1}{N_2}$ قابل محاسبه است، گشتاور تولیدی موتور در سرعت N_1 که حدود 10000 دور در دقیقه و گشتاور تولیدی چرخ دنده ها با سرعت N_2 که حدود 50 دور در دقیقه است.

چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۳ با چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۴ جعبه دنده‌ی حرکت کاسه درگیر است در نتیجه چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۴ هم حول محور خود دوران می‌کند (شکل ۲۰۰-۳).



شکل ۲۰۰

چرخ دنده برای
حرکت کاسه



شکل ۲۰۱

حرکت چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۴ سبب حرکت چرخ دنده‌ی واسطه‌ی شماره‌ی ۵ شده و چرخ دنده‌ی بزرگ شماره‌ی ۶ که با چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۵ درگیر است، حول محور خود حرکت دورانی می‌کند (شکل ۲۰۱-۳).

چرخ دنده برای
حرکت کاسه



شکل ۲۰۲

مطابق شکل ۲۰۲-۳ چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۶ با دنده‌های لبه‌ی کاسه درگیر شده و هنگام چرخش چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۶ کاسه هم می‌چرخد و مواد بهتر مخلوط می‌شود. به علت بزرگ بودن چرخ دنده‌ی شماره‌ی ۶ سرعت حرکت کاسه کمتر از سرعت حرکت بازوهای همزن است.

چرخ دنده‌ی ۴

چرخ دنده‌ی ۶

۱۵-۳- مدار الکتریکی همزن مخلوط کن برقی

مدار الکتریکی همزن برقی دارای سه طرح مختلف به شرح زیر است :

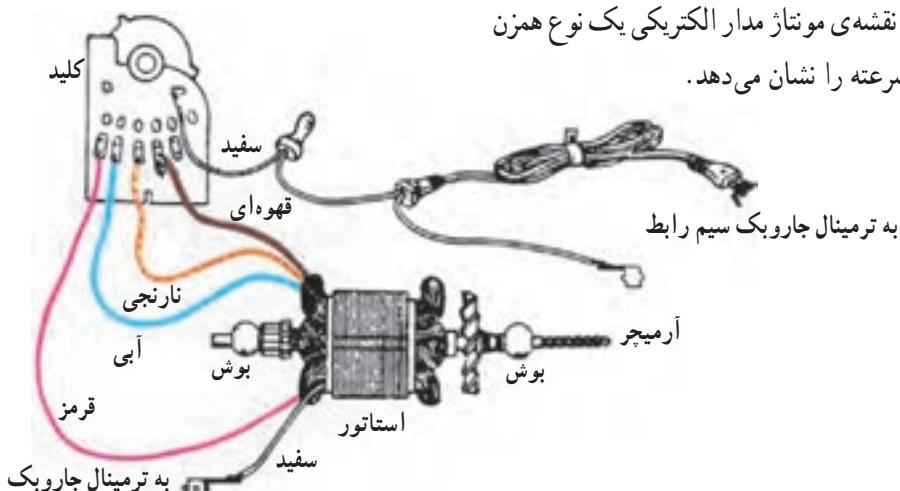
- ۱- سه سرعته با سیم بندی دور کم کن (کاهش دور)
- ۲- پنج سرعته با سیم بندی دور کم کن و دیود
- ۳- سه سرعته با کارت کنترل سرعت به روش الکترونیکی

۱۵-۳- مدار الکتریکی همزن مخلوط کن برقی

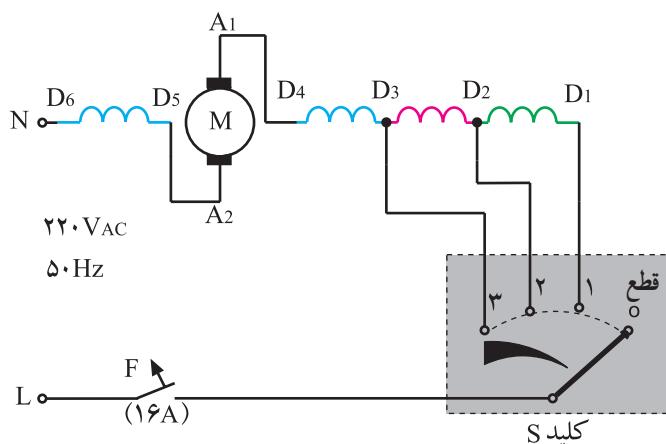
سه سرعته با سیم بندی کاهش دور

شکل ۳-۲۰۳ نقشهٔ مونتاز مدار الکتریکی یک نوع همزن

مخلوط کن برقی سه سرعته را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۲۰۳



شکل ۳-۲۰۴

مدار الکتریکی همزن مخلوط کن برقی سه سرعته که نقشهٔ مونتاز آن در شکل ۳-۲۰۳ نشان داده شده مطابق شکل ۳-۲۰۴ است. این مدار شامل فیوز F (حفظاظت‌کنندهٔ خط تغذیه‌ی برق دستگاه)، موتور یونیورسال M (که دارای دو سیم پیچ اصلی قطب‌ها D۴ - D۶ و D۵ - D۴ است) و دو سیم پیچ دور کم کن یا کاهش دور (D۱ - D۲ و D۳ - D۴) و کلید چهار وضعیتی S است.

در مدار الکتریکی شکل ۳-۲۰۴ دور موتور در وضعیت‌های ۱، ۲ و ۳ به ترتیب کم، متوسط و زیاد است.

سیم پیچ‌های کاهش دور سبب افزایش امپدانس مدار، کاهش جریان الکتریکی و کاهش سرعت موتور

توجه!

می‌شود.

۳-۱۵-۲ مدار الکتریکی همزن مخلوط کن برقی

پنج سرعته با سیم بندی دور کم کن و دیود

در شکل ۳-۲۰۵ تصویر شماتیک کلید و دیود همزن

مخلوط کن برقی پنج سرعته را مشاهده می کنید.

در شکل ۳-۲۰۶ مدار الکتریکی یک دستگاه همزن

مخلوط کن برقی پنج سرعته نشان داده شده است. این مدار شامل

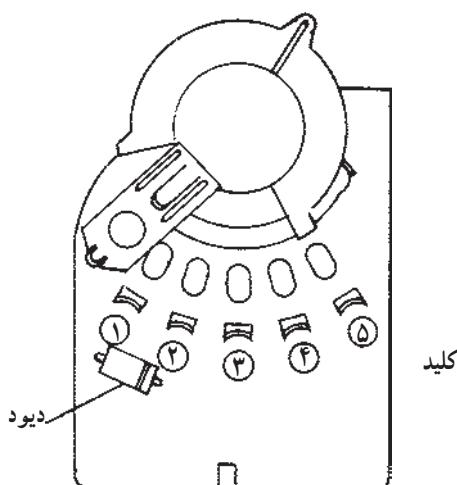
فیوز F (حفظه کننده خط تغذیه کننده برق دستگاه)، کلید

شش وضعیتی، دیود D (برای کاهش مقدار مؤثر ولتاژ اعمالی به

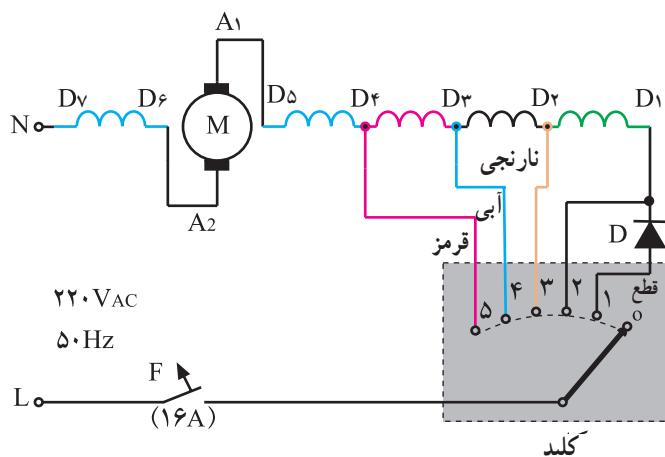
موتور) دو سیم پیچ اصلی قطبها ($D_۵ - D_۴$ و $D_۶ - D_۷$) و

دو سیم پیچ کاهش دور ($D_۱ - D_۲$ و $D_۳ - D_۴$) و آرمیچر

دو سیم پیچ کاهش دور ($A_۱ - A_۲$ و $A_۳ - A_۴$) موتور یونیورسال M است.



شکل ۳-۲۰۵



شکل ۳-۲۰۶

• دیود D ولتاژ مؤثر مدار را کاهش می دهد و سرعت موتور کم می شود.

• دو سیم پیچ دور کن (کاهش دور) سبب افزایش امپدانس و کاهش جریان مدار شده و سرعت

موتور یونیورسال را کاهش می دهنند.

توجه!

• موتور یونیورسال شکل ۳-۲۰۶ پنج سرعته است و کمترین سرعت مربوط به وضعیت ۱ کلید است که

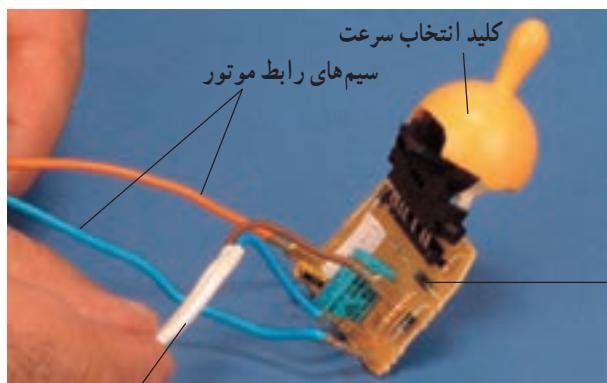
دیود D و دو سیم پیچ کاهش دور در مدار قرار دارند و بیشترین سرعت مربوط به وضعیت ۵ کلید است که فقط

سیم پیچ های اصلی قطبها و آرمیچر در مدار قرار دارند.



شکل ۳-۲۰۷

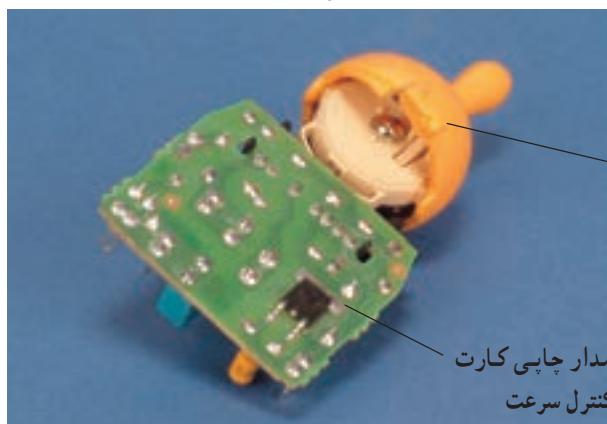
۱۵-۳ مدار الکتریکی همزن مخلوطکن سه سرعته با کارت کنترل سرعت به روش الکترونیکی در شکل ۳-۲۰۷ یک دستگاه همزن مخلوطکن برقی با سه دور و کلید چهار وضعیتی را مشاهده می‌کنید. تغییر سرعت این دستگاه به روش الکترونیکی انجام می‌شود.



شکل ۳-۲۰۸

- کارت کنترل و تغییر سرعت -

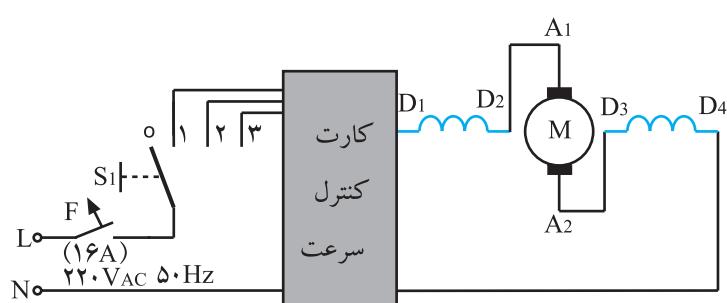
شکل ۳-۲۰۸ کلید انتخاب سرعت و کارت کنترل سرعت به روش الکترونیکی را نشان می‌دهد.



شکل ۳-۲۰۹

در شکل ۳-۲۰۹ کلید قسمت مدار چاپی کارت کنترل سرعت را مشاهده می‌کنید.

مدار الکتریکی همزن مخلوطکن برقی شکل ۳-۲۰۷ مشابه با مدار الکتریکی شکل ۳-۲۱۰ است. این مدار دارای سرعت‌های مختلف است و شامل فیوز F (حفظات کننده خط تغذیه برق دستگاه) کلید چهار حالت، کارت کنترل سرعت به روش الکترونیکی و موتور یونیورسال M است.



شکل ۳-۱۱۰

کار عملی شماره ۵





۱۶-۳- کار عملی شماره‌ی (۴): روش بازگردان همزن مخلوط کن برقی

زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۴): ۱۲ ساعت

- با توجه به محدودیت زمانی موجود در استاندارد و تجهیزات موجود در کارگاه کافی است فرآگیر باز کردن، بستن، عیب‌یابی و تعمیر فقط یک نمونه همزن مخلوط کن برقی را زیرنظر مری کارگاه با رعایت کلیه‌ی موارد اینمی انجام دهد.

- باز کردن و بستن دستگاه الکتریکی را تحت عنوان سرویس و نگهداری دستگاه نام‌گذاری می‌کنند.
- معمولاً زمان سرویس و نگهداری هر دستگاه را در دستور کاربرد آن نوشته می‌شود. از مراحل سرویس و نگهداری می‌توان بازدید و کنترل عایق‌بندی اجزای الکتریکی و روغنکاری بوش‌ها، گریسکاری جعبه‌ی چرخ‌دنده و تعویض قطعاتی مانند میکروسویچ‌ها، کلیدها، سیم رابط، چرخ‌دنده‌ها، زغال و فنرها، نمدها، واشرهای فلزی و پلاستیکی، بوش‌ها، کارت کنترل و تغییر سرعت، خارها و ... را نام برد.

نکات مهم!



شکل ۳-۲۱۱



شکل ۳-۲۱۲

۱-۱۶-۳- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز

- همزن مخلوط کن برقی، مشابه شکل ۳-۲۱۱ یک دستگاه قطعات یدکی برای تعویض، به تعداد مورد نیاز
- وسایل لحیم کاری
- انبردست، یک عدد
- سیم چین، یک عدد
- دمباریک، یک عدد
- دم کج، یک عدد
- سیم لخت کن، یک عدد
- پرس سر سیم، یک عدد
- گریس برای گریس کاری چرخ‌دنده‌ها، مشابه شکل ۳-۲۱۲، یک قوطی
- پیچ گوشتی تخت، یک سری
- پیچ گوشتی چهارسو، یک سری
- روغندا، یک عدد
- نقشه‌ی مدار الکتریکی، یک برگ
- مولتی متر، یک دستگاه
- سرسیم، سیم رابط، ماکارونی (وارنیش نسوز)، به مقدار مورد نیاز

● شکل ابزار و تجهیزات در قسمت ۳-۷-۱ همین واحد کار آمده است. توجه!



۳-۱۶-۲ نکات ایمنی

• نکات ایمنی قسمت ۳-۷-۲ از کار عملی شماره‌ی (۱) که مرتبط با کار عملی همزن مخلوط کن است را

توجه! به حافظ سپارید و هنگام اجرای کار عملی شماره‌ی (۴) کلیه‌ی موارد آن را رعایت کنید.



شکل ۳-۲۱۳



شکل ۳-۲۱۴



خارهای پلاستیکی

شکل ۳-۲۱۵

▲ قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۴) دوشاخه‌ی سیم رابط دستگاه را از پریز برق بیرون بیاورید (شکل ۳-۲۱۳).

▲ برای باز کردن قطعات اصلی، مطابق شکل ۳-۲۱۴ به ترتیب اعداد روی فلش و رعایت جهت آن عمل شود.

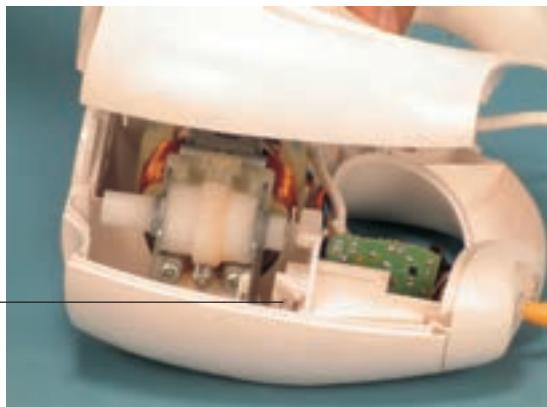
▲ برای باز کردن قطعات اصلی دستگاه ابتدا دکمه را در مرحله ۱ فشار دهید، سپس قسمت موتوردار دستگاه را در جهت فلش ۲ حدود ۳۰ درجه بچرخانید تا خار آن آزاد شود و در پایان دسته‌ی قسمت موتوردار را با دست بگیرید و آن را به طرف بالا بکشید تا از پایه جدا شود (شکل ۳-۲۱۴).

▲ با یک پیچ گوشتی تخت مناسب، مطابق شکل ۳-۲۱۵ به آرامی خارهای پلاستیکی دستگاه را آزاد کنید تا صدمه‌ای نبیند.

خار پلاستیکی



فر



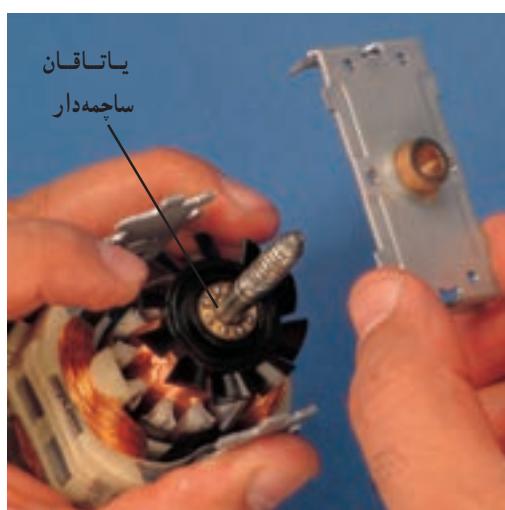
شکل ۳-۲۱۶

▲ هنگام باز کردن دستگاه و برداشتن قاب پلاستیکی بدنه دقّت کنید تا فنر تعبيه شده در دستگاه بیرون نپرد و اجزای الکترونیکی و الکترومکانیکی در محل خود قرار داشته باشند تا نقشه‌ی مونتاژ دستگاه دقیق برداشته شود (شکل ۳-۲۱۶).



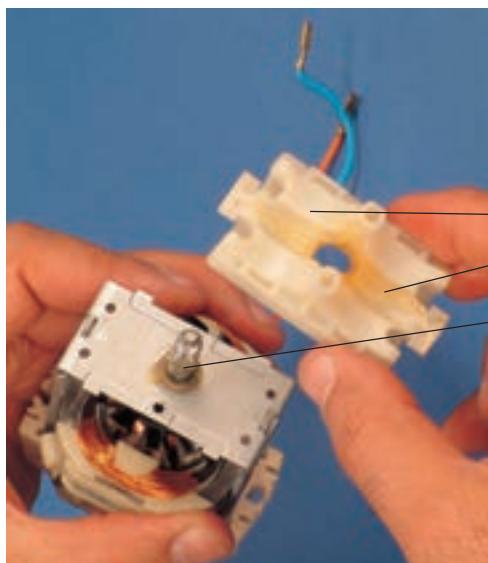
شکل ۳-۲۱۷

▲ هنگام صاف کردن زایده‌ی فلزی درپوش موتور، دقّت کنید تا زایده نشکند؛ زیرا موتور معیوب شده و هنگام بستن با اشکال مواجه می‌شوید (شکل ۳-۲۱۷).



شکل ۳-۲۱۸

▲ قبل از گذاشتن درپوش موتور، ساقمه‌های یاتاقان را کنترل و مرتب کنید، سپس ساقمه‌ها را به گریس آغشته کرده و درپوش موتور را که بوش آن روغنکاری شده است روی محور آرمیچر قرار دهید (شکل ۳-۲۱۸).



▲ قسمت دندانه دار محور آرمیچر و محل قرارگرفتن چرخ دنده را که در شکل ۳-۲۱۹ نشان داده شده است را گریس کاری کنید.

شکل ۳-۲۱۹



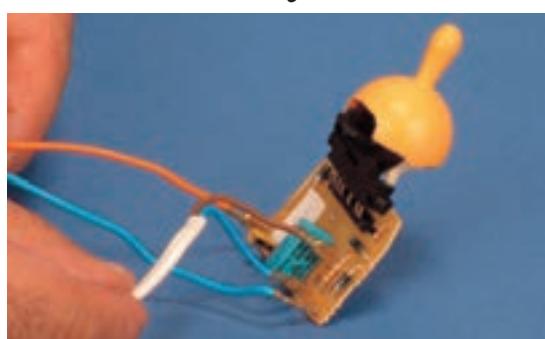
▲ قبل از نصب و مونتاژ چرخ دنده ها تمام قسمت دندانه های چرخ دنده را گریس کاری کنید (شکل ۳-۲۲۰).

شکل ۳-۲۲۰



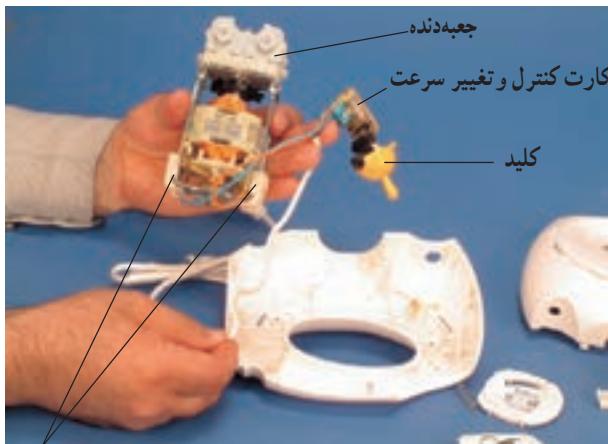
شکل ۳-۲۲۱

▲ قبل از سوار کردن موتور روی دستگاه به وسیله ای اهمتر از صحبت مدار الکتریکی و عملکرد موتور مطمئن شوید (شکل ۳-۲۲۱).



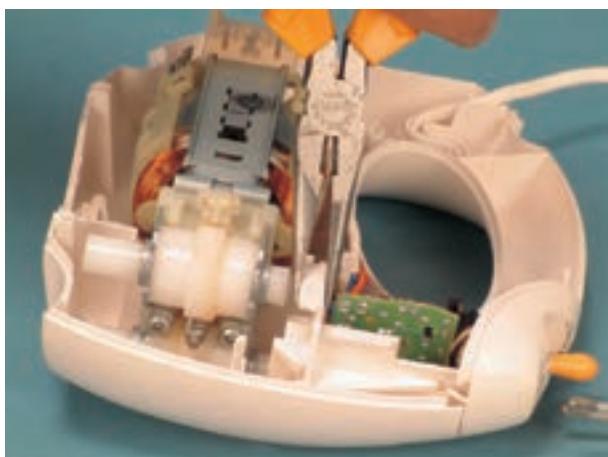
شکل ۳-۲۲۲

▲ هنگام مونتاژ مدار الکتریکی از نقشه مونتاژ مدار که در مراحل باز کردن ترسیم کرده اید استفاده کنید و ترمینال های مربوط به سیم رابط دستگاه و موتور را جای بجا نکنید (شکل ۳-۲۲۲).



لستیک‌های لرزه‌گیر موتور
شکل ۳_۲۲۳

▲ قبل از نصب موتور و اجزای الکتریکی و الکترونیکی مدار روی قاب بدنه، لاستیک‌های لرزه‌گیر را روی موتور نصب کنید (شکل ۳_۲۲۳).



شکل ۳_۲۲۴

▲ پس از نصب موتور و کارت کنترل سرعت روی قاب بدنه قطعه‌ی پلاستیکی را که محور چرخ‌دنده‌ها روی آن سوار می‌شود به طور صحیح در محل خود قرار دهید (شکل ۳_۲۲۴).

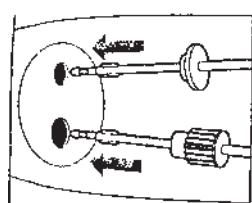


شکل ۳_۲۲۵

▲ به وسیله‌ی دمباریک فر مربوط به قطعه‌ی پلاستیکی را که محور چرخ‌دنده‌ها روی آن نصب می‌شود در محل خود بگذارید تا قطعه‌ی پلاستیکی هنگام حرکت چرخ‌دنده‌ها انعطاف لازم را داشته باشد (شکل ۳_۲۲۵).



شکل ۳-۲۲۶-الف



شکل ۳-۲۲۶-ب



شکل ۳-۲۲۶-ج

▲ مطابق شکل ۳-۲۲۶-الف بازوهای همزن را متناسب با نوع و غلظت مواد غذایی انتخاب کنید و قبل از نصب دستگاه همزن روی پایه، آنها را روی دستگاه نصب کنید.

▲ مطابق شکل ۳-۲۲۶-ب، بازوهای همزن را به طور صحیح در محل خودشان قرار دهید. برای حرکت کاسه‌ی دستگاه همزن بازوی مجهز به استوانه‌ی دند DAR را در محل خود قرار دهید.

▲ برای بستن قسمت موتوردار همزن ابتدا قسمت موتوردار همزن را روی پایه قرار دهید و آن را به سمت پایین در جهت فلش شماره‌ی ۱ فشار دهید. سپس قسمت موتوردار را در جهت فلش شماره‌ی ۲ بچرخانید تا خار آن درگیر شود (شکل ۳-۲۲۶-ج).

● قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۴) نکات ایمنی ۳-۷-۲ و ۳-۱۶-۲ را به دقت مطالعه کنید و به خاطر بسیارید.

● در تمام مراحل کار، موارد ایمنی مربوط به دستگاه همزن مخلوط کن برقی و حفاظت شخصی را رعایت کنید.

● به هشدارهای کار با دستگاه همزن مخلوط کن برقی توجه کنید.

توجه!



شکل ۳-۲۲۷

۱۶-۳-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره (۴)

(قسمت اول)

روش درآوردن کاسه یا ظرف همزن مخلوطکن قبل از شروع این مرحله از کار عملی شماره (۴) ابتدا دوشاخه‌ی سیم رابط همزن مخلوطکن را از پریز بپرسان بیاورید و سیم رابط آن را جمع کنید و با بست پلاستیکی ببندید تا در اثر برخورد با هویه یا اشیای تیز صدمه نبیند (شکل ۳-۲۲۷).

- دستگاه شکل ۳-۲۲۷ را دقیقاً مورد بررسی قرار دهید و قبل از هر اقدامی، نحوه‌ی باز کردن صحیح نکته‌ی مهم! دستگاه را به صورت نظری تجزیه و تحلیل کنید.



شکل ۳-۲۲۸

- دکمه‌ی فشاری روی پایه را مطابق شکل ۳-۲۲۸ فشار دهید و قسمت موتوردار و پایه‌ی متحرک موتوردار را به سمت بالا بکشید.



شکل ۳-۲۲۹

- مطابق شکل ۳-۲۲۹ کاسه‌ی همزن مخلوطکن را از روی پایه بردارید.



شکل ۳-۲۳۰

- در شکل ۳-۲۳۰ چرخ دنده‌های مربوط به حرکت کاسه‌ی همزن مخلوطکن را مشاهده می‌کنید.

چرخ دنده‌ی درگیر شونده با قسمت دندانه‌دار بازوی همزن

چرخ دنده‌ی درگیر شونده با لبه‌ی دندانه‌دار کاسه



۱۶-۳-۴- مراحل اجرای کار عملی شماره ۵ (۴) (قسمت دوم)

روش باز کردن قسمت موتوردار از روی پایه

در شکل ۳-۲۳۱ مطابق حرکات سه گانه‌ی شکل ۳-۲۱۴.

دکمه‌ی روی پایه را فنشار دهید.



شکل ۳-۲۳۱

● قسمت موتوردار را حدود 3° درجه در جهت حرکت عقربه‌های ساعت بچرخانید تا خار پلاستیکی زیر قسمت موتوردار آزاد شود (شکل ۳-۲۳۲).



شکل ۳-۲۳۲

● مطابق شکل ۳-۲۳۳ قسمت موتوردار دستگاه را به سمت بالا بکشید تا از پایه جدا شود.



شکل ۳-۲۳۳



۵-۱۶-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۴)

(قسمت سوم)

توجه! مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۴-۱۶-۳ انجام می‌شود.



شکل ۳-۲۳۴

روش آزمایش و باز کردن قسمت موتوردار

- کلید را در وضعیت قطع قرار داده و مقاومت مدار را با اهم متر اندازه‌گیری کنید. نشان دادن مقاومت ۱۰ مگا اهم یکی از دلایل نداشتن اتصال کوتاه در سیم رابط و قسمت موتوردار دستگاه است (شکل ۳-۲۳۴).



شکل ۳-۲۳۵

• کلید را در وضعیتی غیر صفر قرار دهید و مقاومت مدار

- را مطابق شکل ۳-۲۳۵ اندازه بگیرید. این مقاومت که ۴۵۴ کیلو اهم است به علت مقاومت کارت کنترل سرعت از طرف ترمینال سیم رابط است.



شکل ۳-۲۳۶

• به وسیله‌ی پیچ گوشته چهارسوی مناسب دو عدد پیچ

- اتصال قاب‌های پلاستیکی بدنه را باز کنید (شکل ۳-۲۳۶).



- مطابق شکل ۳-۲۳۷ به وسیله‌ی پیچ گوشتی دoso، خار قاب‌های پلاستیکی بدن را آزاد کنید.



شکل ۳-۲۳۷



شکل ۳-۲۳۸

- به وسیله‌ی پیچ گوشتی دoso، خارهای پلاستیکی طرف دیگر قاب‌های بدن را آزاد کنید (شکل ۳-۲۳۸).



شکل ۳-۲۳۹

- دستگاه را مطابق شکل ۳-۲۳۹ قرار دهید و به وسیله‌ی پیچ گوشتی تخت مناسب آخرین خارهای پلاستیکی قاب‌ها را آزاد کنید و به آرامی قاب‌های پلاستیکی بدن را از یکدیگر جدا کنید.



فتر

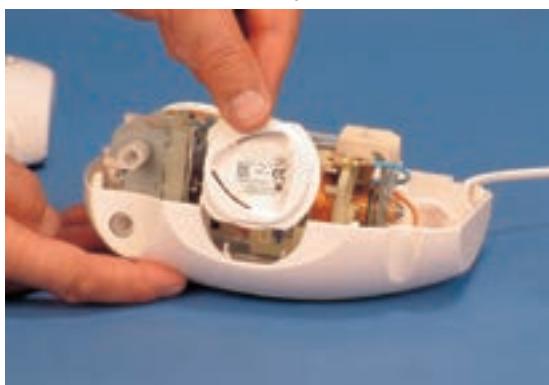
شکل ۳-۲۴۰

- هنگام برداشتن قاب بدن دقت کنید تا فتر تعییه شده در دستگاه بیرون نپرد (شکل ۳-۲۴۰).



شکل ۳-۲۴۱

- هنجام برداشتن قاب روی دقت کنید تا اجزا و قطعات جابه‌جا شوند تا بتوانید به طور دقیق نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی و چیدمان قطعات در روی قاب پلاستیکی بدنه را تهیه کنید (شکل ۳-۲۴۱).



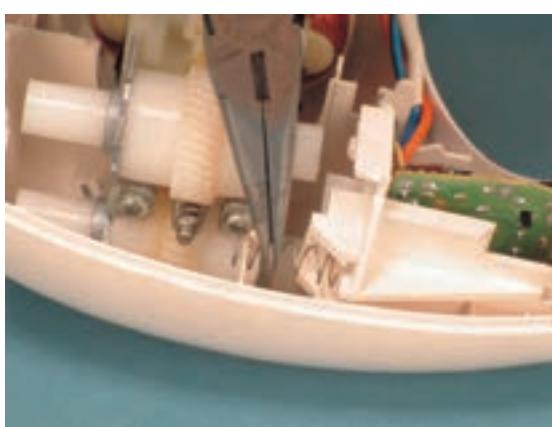
شکل ۳-۲۴۲

- قطعه‌ی پلاستیکی محل استقرار قسمت موتوردار به پایه‌ی دستگاه را مطابق شکل ۳-۲۴۲ از قاب زیری بردارید.



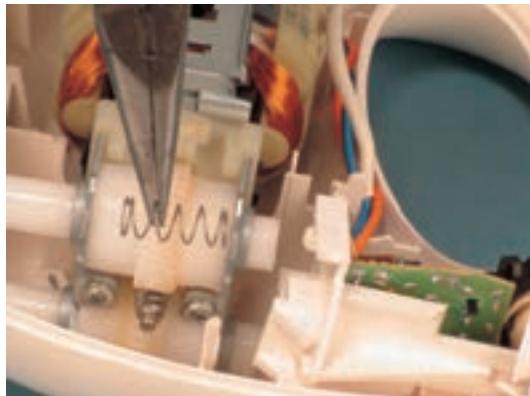
شکل ۳-۲۴۳

- نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی و چیدمان قطعات را از روی قاب یادداشت کنید تا در زمان مونتاژ و سوار کردن قطعات آن را مورد استفاده قرار دهید (شکل ۳-۲۴۳).



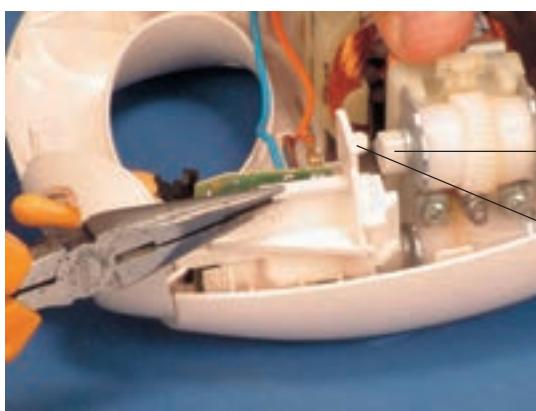
شکل ۳-۲۴۴

- به وسیله‌ی دمباریک فنر تعییه شده در دستگاه که برای تنظیم فاصله‌ی قطعات پلاستیکی است را محکم بگیرید (شکل ۳-۲۴۴).



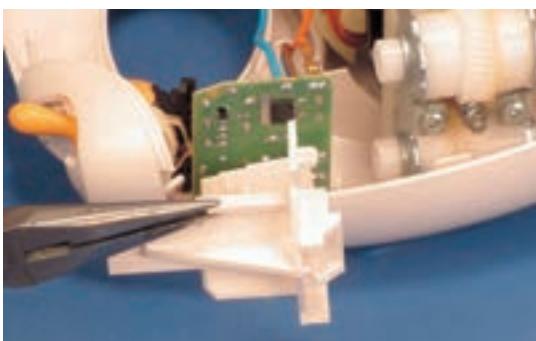
شکل ۳-۲۴۵

- فنرا به وسیله‌ی دمباریک از محل خود بیرون بیاورید.
(شکل ۳-۲۴۵).



شکل ۳-۲۴۶

- قطعه‌ی پلاستیکی که محور چرخ‌دنده‌های جبعه دنده روی پین‌های آن قرار می‌گیرد، مطابق شکل ۳-۲۴۶ با دمباریک بگیرید و از محل خود بیرون بیاورید.
پین قطعه پلاستیکی
مریبوط به محور چرخ‌دنده



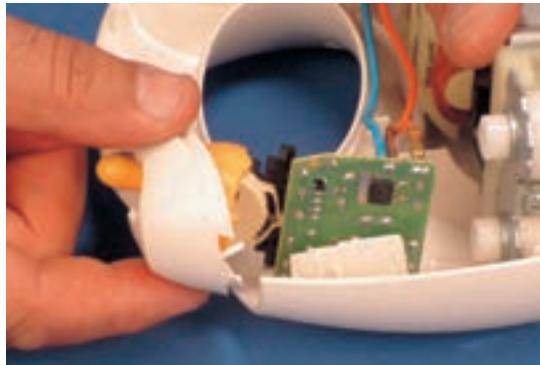
شکل ۳-۲۴۷

- در شکل ۳-۲۴۷ قطعه‌ی پلاستیکی را که به وسیله‌ی دمباریک از قاب خارج شده است مشاهده می‌کنید.



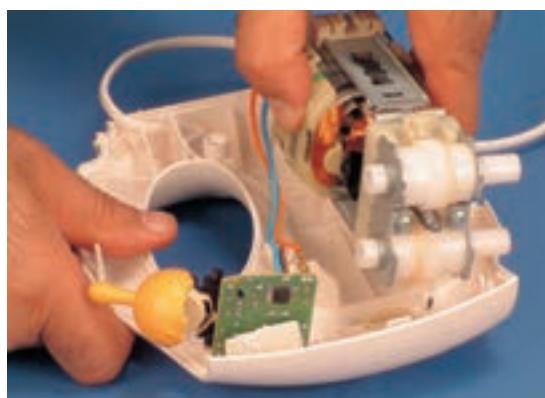
شکل ۳-۲۴۸

- شکل ۳-۲۴۸ وضعیت نصب کارت کنترل سرعت، موتور و جبعه دنده و همچنین فنر و قطعه پلاستیکی را که از دستگاه جدا شده است نشان می‌دهد.



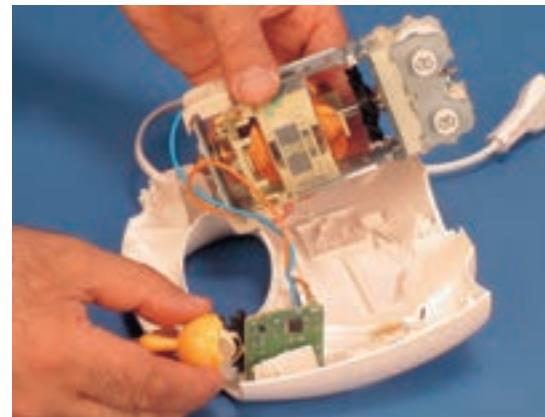
شکل ۳-۲۴۹

- قاب نگهدارندهٔ کلید دستگاه را مطابق شکل ۳-۲۴۹ از محل خود بیرون بیاورید.



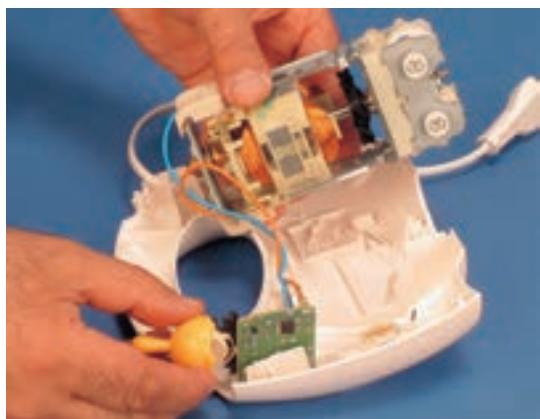
شکل ۳-۲۵۰

- مطابق شکل ۳-۲۵۰ موتور و جعبه‌دندهٔ دستگاه را از روی قاب پلاستیکی بدنه بردارید.



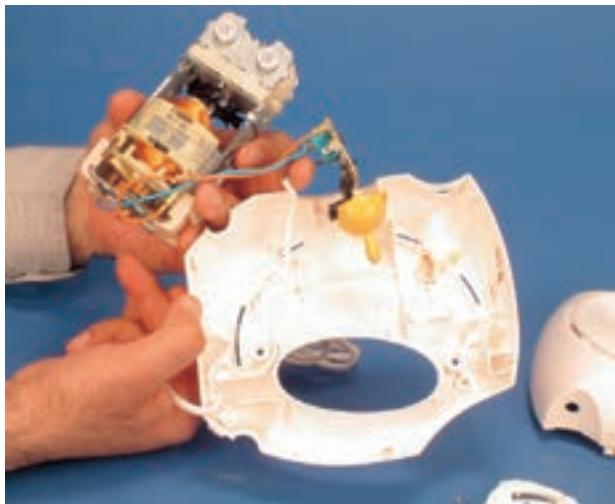
شکل ۳-۲۵۱

- مطابق شکل ۳-۲۵۱ دستهٔ کلید را بگیرید و به آرامی کارت کنترل سرعت را از محل نصب شده بیرون بیاورید.



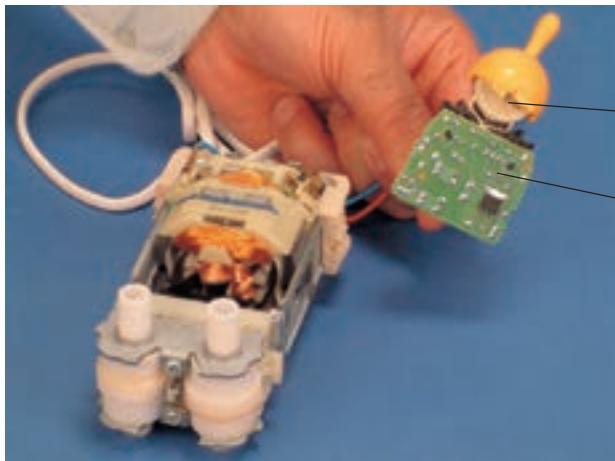
شکل ۳-۲۵۲

- کارت کنترل سرعت، موتور و جعبه‌دنده را از قاب جدا کنید (شکل ۳-۲۵۲).



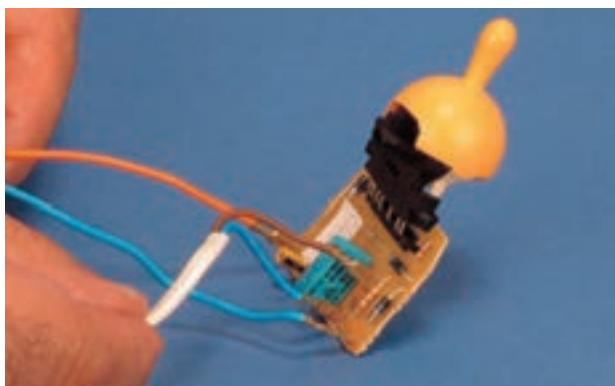
شکل ۳-۲۵۳

- با برداشتن اجزای الکترونیکی و الکترومکانیکی همزن مخلوط کن از روی قاب، سیم رابط دستگاه را به آرامی از محل نصب آن خارج کنید (شکل ۳-۲۵۳).



شکل ۳-۲۵۴

- در شکل ۳-۲۵۴ کلید، مدار چاپی کنترل سرعت را به همراه موتور و جعبه‌دنده مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۲۵۵

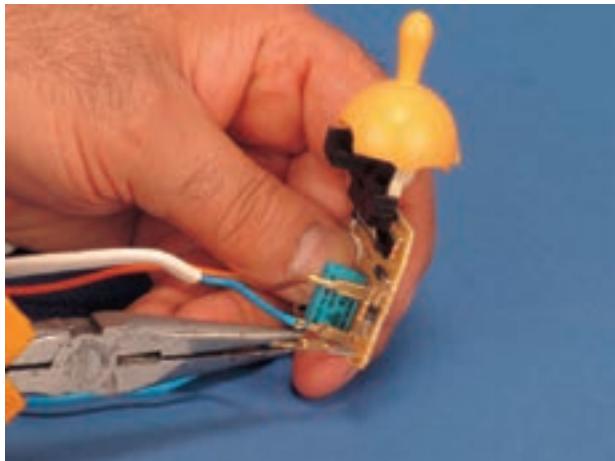
- در شکل ۳-۲۵۵ اتصال سیم‌های رابط اصلی و سیم رابط موتور به کارت کنترل سرعت را مشاهده می‌کنید.

- قبل از باز کردن سر سیم‌های سیم رابط اصلی و موتور از روی کارت، نقشه‌ی مونتاژ را تکمیل کنید.

توجه!



- سر سیم‌های رابط موتور و رابط اصلی را از ترمینال کارت کنترل سرعت با دمباریک بیرون بیاورید (شکل ۳-۲۵۶).



شکل ۳-۲۵۶

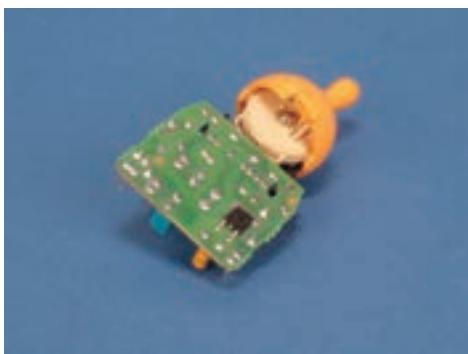
- سیم رابط دستگاه را در شکل ۳-۲۵۷ مشاهده می‌کنید. آن را مورد بازدید و آزمایش قرار دهید.



شکل ۳-۲۵۷

● در صورتی که سیم رابط فرسوده و یا معیوب است نسبت به تعویض آن اقدام کنید.

- در شکل ۳-۲۵۸ دو طرف کلید و مدار تغییر سرعت موتور را مشاهده می‌کنید.



(ب)



(الف)

شکل ۳-۲۵۸



۶-۳-۱۶- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی

(۴) (قسمت چهارم)

روش آزمایش و باز کردن موتور یونیورسال همزن

مخلوط‌کن برقی

توجه!

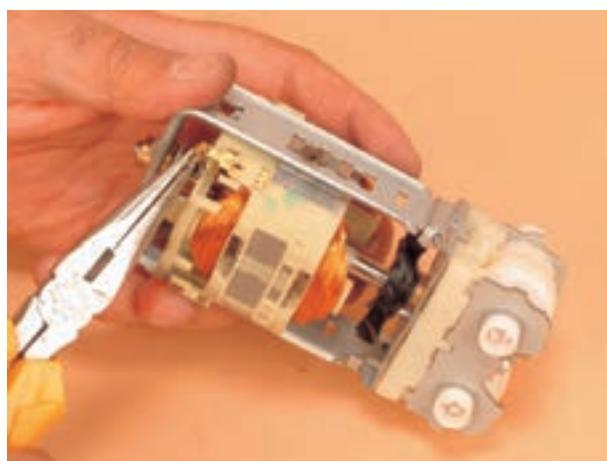
● مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۱۶-۵ انجام می‌شود.



۳-۲۵۹

● در شکل ۳-۲۵۹ مقاومت کل مدار موتور شامل بالشتک‌های استاتور و سیم‌بندی آرمیچر توسط اهم‌متر ۱۰۱/۷ اهم اندازه‌گیری شده است.

نکته‌ی مهم! ● مقادیر اندازه‌گیری شده تحت تأثیر تلوراسن‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار دارد.

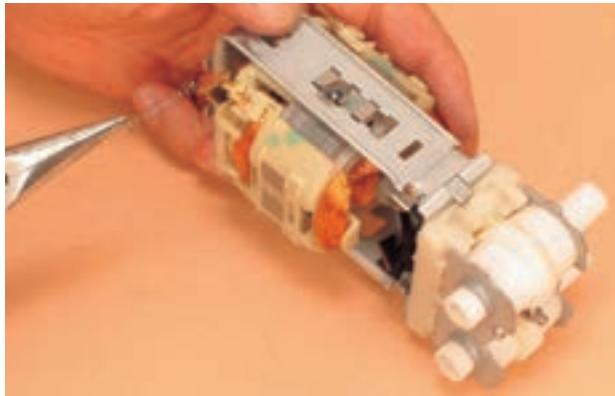


۳-۲۶۰

● قبل از باز کردن موتور یونیورسال، بست فلزی نگهدارنده‌ی فنر و زغال را مطابق شکل ۳-۲۶۰ از جای خود بیرون بیاورید.



- فنر پشت زغال را مطابق شکل ۳-۲۶۱ از جاز غالی با دمباریک بیرون بیاورید.



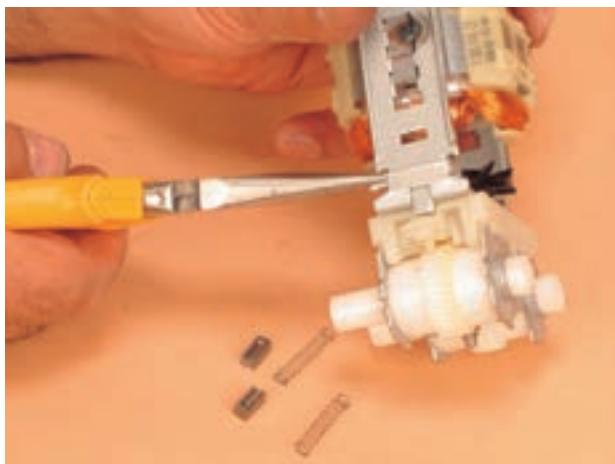
شکل ۳-۲۶۱

- بست جا زغالی دیگر را مطابق شکل ۳-۲۶۲ با دمباریک آزاد کنید.



شکل ۳-۲۶۲

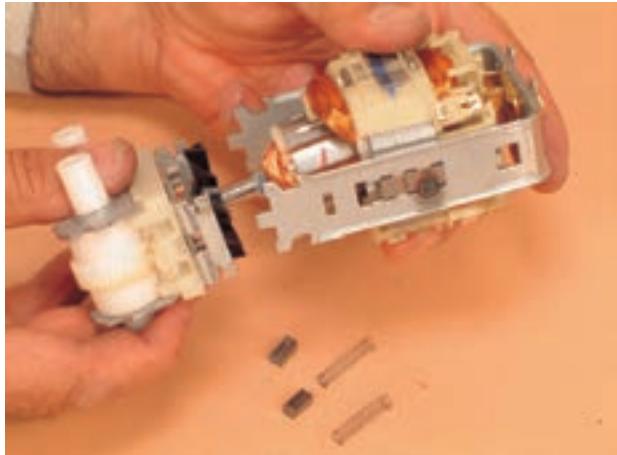
- بعد از بیرون آوردن زغال و فنرها، مطابق شکل ۳-۲۶۳ به وسیله‌ی دمباریک زایده‌ی فلزی محکم کننده‌ی دربوش موتور به استاتور را صاف کنید.



شکل ۳-۲۶۳

- هنگام صاف کردن زایده‌ی فلزی دقّت کنید تا زایده هنگام صاف کردن نشکند، زیرا موتور معیوب می‌شود و هنگام بستن با اشکال مواجه می‌شوید.

توجه!

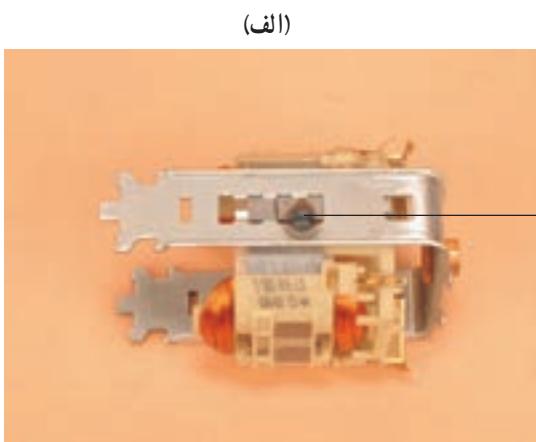


شکل ۳-۲۶۴

- مطابق شکل ۳-۲۶۴ مجموعه‌ی چرخ‌دنده‌ها و آرمیچر را به دقّت از استاتور جدا کنید.



- در شکل ۳-۲۶۵-الف استاتور همزن مخلوط کن را مشاهده می‌کنید.



(الف)

شکل ۳-۲۶۵

- همان‌طور که در شکل ۳-۲۶۵-ب نشان داده شده برای ایجاد اتصال محکم، درپوش سمت کلکتور به استاتور جوش خورده است.

(ب)

شکل ۳-۲۶۵

- قبل از سوار کردن موتور بعد از سرویس، نگهداری و تعمیرات بوش موتور را روغن کاری کنید.

- داخل استاتور را به طور دقیق بازدید و کنترل کنید تا واشرهای پلاستیکی و فلزی داخل شیارها

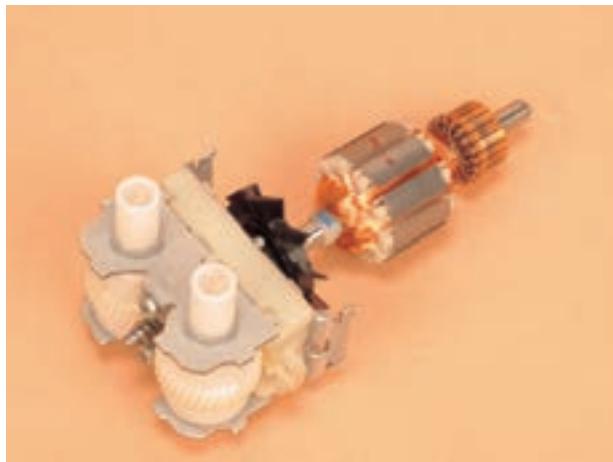
گیر نکنند؛ زیرا به هنگام کارکردن موتور و چرخش آرمیچر این واشرها سبب قطع شدن و اتصال کوتاه آرمیچر و بالشتک‌ها می‌شوند.

نکات مهم!



شکل ۳-۲۶۶

- مطابق شکل ۳-۲۶۶ مقاومت اهمی یک بالشتک استاتور که با اهم متر اندازه گیری شده، ۲۲/۱ اهم است.



شکل ۳-۲۶۷

- در شکل ۳-۲۶۷ مجموعه‌ی چرخ دنده‌ها و آرمیچر موتور یونیورسال همزن مخلوط کن برقی را مشاهده می‌کنید.

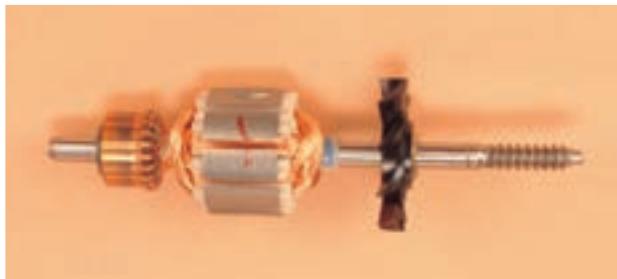


شکل ۳-۲۶۸

- محور آرمیچر را بچرخانید تا در گیری دنده‌ی روی محور آرمیچر با چرخ دنده‌ها آزاد شود و آرمیچر از چرخ دنده‌ها و بوش در پوش جدا شود (شکل ۳-۲۶۸).



- در شکل ۳-۲۶۹ آرمیچر همزن مخلوط کن را به همراه پروانه‌ی خنک کننده‌ی آن مشاهده می‌کنید.



شکل ۳-۲۶۹

- دندوهای روی محور آرمیچر را مورد بازدید و کنترل دقیق قرار دهید و چنانچه فرسوده شده

توجه!

آرمیچر را تعویض کنید.



شکل ۳-۲۷۰

- مقاومت الکتریکی بین دو تیغه‌ی مجاور هم کلکتور مطابق شکل ۳-۲۷۰ اهم اندازه‌گیری شده است. مقدار این مقاومت مربوط به یک بویین از سیم‌پیچی آرمیچر است.

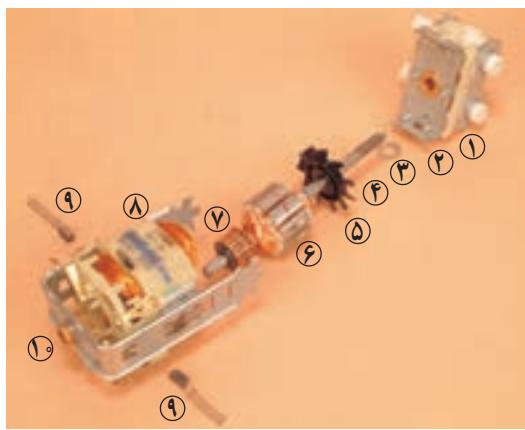
- مقاومت تیغه و بدنی آرمیچر را اندازه‌گیری کنید. اگر این مقاومت $1\text{ }\Omega$ باشد آرمیچر اتصال بدن ندارد.

نکات مهم!

- مقاومت الکتریکی بین تیغه‌های مجاور هم کلکتور را دو به دو اندازه‌گیری کنید. در صورتی که مقدار مقاومت‌های اندازه‌گیری شده حدوداً یکی باشد آرمیچر سالم است. چنانچه مقدار مقاومت‌های اندازه‌گیری شده تفاوت زیاد داشته باشد آرمیچر معیوب است و باید تعویض شود.



- در شکل ۳-۲۷۱ اجزا و قطعات موتور و مجموعه‌ی چرخ‌دنده‌ها را مشاهده می‌کنید. این اجزا عبارتند از :



شکل ۳-۲۷۱

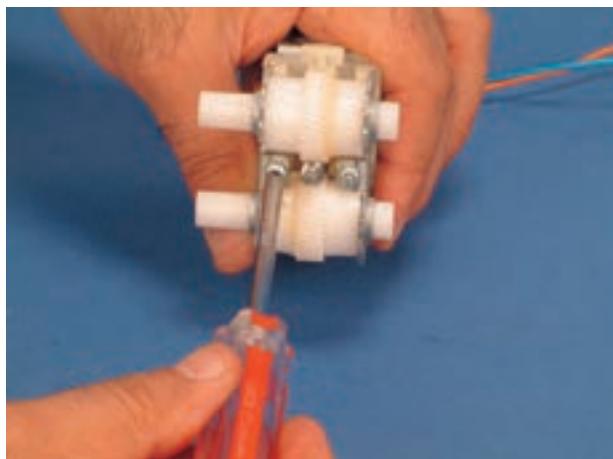
ردیف	شرح اجزا	ردیف	شرح اجزا
۱	مجموعه‌ی چرخ‌دنده‌ها	۶	هسته و سیم‌پیچی آرمیچر
۲	دربوش سمت محور آرمیچر	۷	کلکتور
۳	واشر فلزی	۸	استاتور
۴	ماریچ آرمیچر	۹	زغال و فرها
۵	پروانه‌ی خنک‌کننده	۱۰	دربوش سمت کلکتور

۷-۳-۱۶-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۴) (قسمت پنجم)

روش باز کردن مجموعه چرخ‌دنده‌های بازو های همزن

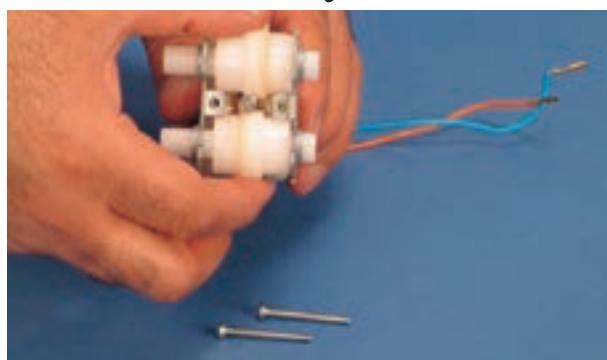
توجه!

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۶-۳-۱۶-۶ انجام می‌شود.



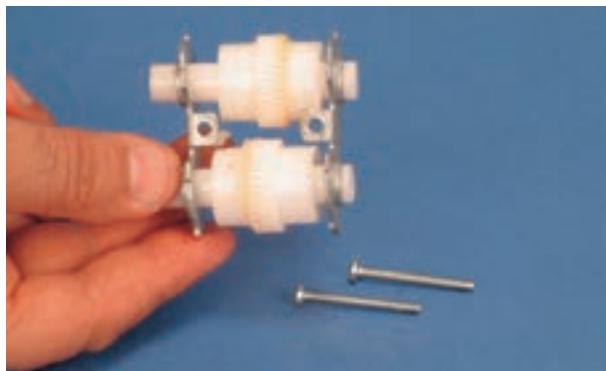
شکل ۳-۲۷۲

- به وسیله‌ی پیچ گوشته چهار سوی مناسب، پیچ‌های اتصال مجموعه‌ی چرخ‌دنده‌ها به دربوش سمت محور را باز کنید (شکل ۳-۲۷۲).



شکل ۳-۲۷۳

- با باز شدن دو عدد پیچ اتصال، چرخ‌دنده‌هارا از درپوش سمت محور جدا کنید (شکل ۳-۲۷۳).



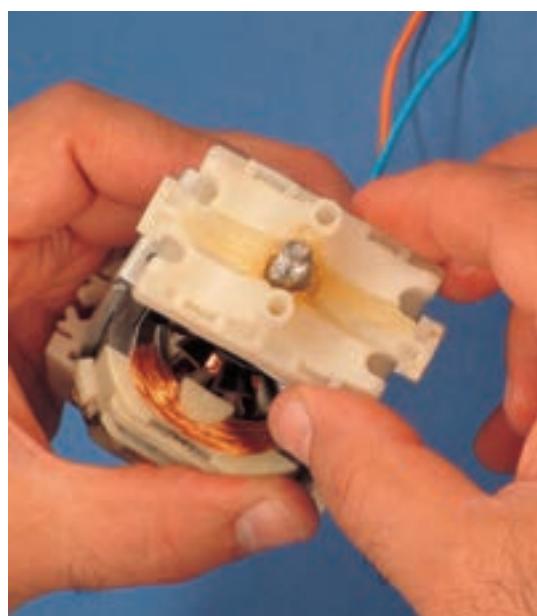
شکل ۳-۲۷۴

- قبل از جدا کردن دو چرخ دنده، نحوه ارتباط آنها را یادداشت کنید (شکل ۳-۲۷۴).



شکل ۳-۲۷۵

- مطابق شکل ۳-۲۷۵ بست فلزی نگهدارندهی چرخ دندهها را بردارید.



شکل ۳-۲۷۶

- در شکل ۳-۲۷۶ بستر چرخ دندهها را که کمی آغشته به گریس است مشاهده کنید.



- هنگام سوار کردن اجزا و قطعات دستگاه بستر چرخ دنده‌ها را که در شکل ۳-۲۷۶ نشان داده شده گریس کاری کنید.

توجه!



شکل ۳-۲۷۷

- بوش درپوش سمت محور را که در شکل ۳-۲۷۷ مشاهده می‌کنید به وسیله‌ی روغندان با روغن مخصوص بوش موتورهای یونیورسال روغن کاری کنید.

- بوش‌های هر دو درپوش موتور را بازدید و کنترل کنید، در صورت فرسوده بودن آن‌ها را تعویض کنید.
- در صورت سالم بودن بوش‌ها، قبل از جمع کردن موتور آن‌ها را روغن کاری کنید.
- پس از تعویض بوش‌ها، بوش‌های نو را روغن کاری کنید.

توجه!

۸-۱۶-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی

(۴) (قسمت ششم)

روش باز کردن پایه و جعبه‌ی چرخ دنده مربوط به حرکت

کاسه

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۴-۱۶-۳ یا ۷-۱۶-۳ انجام می‌شود.

توجه!



شکل ۳-۲۷۸

- به وسیله‌ی پیچ گوشته‌ی چهارسوی مناسب پیچ اتصال پایه را باز کنید (شکل ۳-۲۷۸).



شکل ۳-۲۷۹

- پایه‌ی دستگاه همزن را مطابق شکل ۳-۲۷۹ از جای خود بیرون بیاورید.



شکل ۳-۲۸۰

- پین با زایده‌ی پلاستیکی را مطابق شکل ۳-۲۸۰ از جای خود بیرون بیاورید.



شکل ۳-۲۸۱

- مطابق شکل ۳-۲۸۱ فر مربوط به شستی را محکم بگیرید تا بیرون نیسد، سپس شستی پایه‌ی همزن مخلوط کن را از جای خود بیرون بیاورید.



شکل ۳-۲۸۲

- فر شستی را مطابق شکل ۳-۲۸۲ با دمباریک بگیرید و آن را از روی پایه بردارید.



شکل ۳-۲۸۳

- به وسیله‌ی پیچ گوشتی چهارسوی مناسب سه عدد پیچ جعبه‌ی چرخ‌دنده مربوط به حرکت کاسه یا ظرف همزن مخلوط کن را باز کنید (شکل ۳-۲۸۳).



شکل ۳-۲۸۴

- کفی پلاستیکی یا قاب جعبه‌ی چرخ‌دنده مطابق شکل ۳-۲۸۴ را بردارید.



شکل ۳-۲۸۵

- در شکل ۳-۲۸۵ سه چرخ‌دنده‌ی پلاستیکی را مشاهده می‌کنید. کار این چرخ‌دنده‌ها حرکت کاسه یا ظرف مواد به هنگام حرکت بازوهای همزن است.

● چرخ‌دنده‌ها را بازدید و کنترل کنید. چنانچه دندنه‌های آن‌ها شکسته یا فرسوده شده باشند آن‌ها

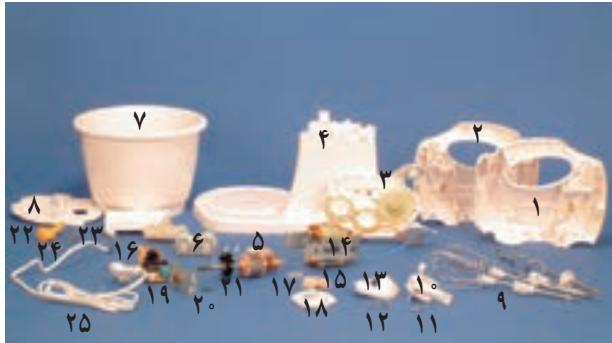
را تعویض کنید.

توجه!

● محور چرخ‌دنده‌ها را کمی به گرس آغشته کنید.



تمرین ۴: اجزای نشان داده شده در شکل ۳-۲۸۶ را نام ببرید و بیان کنید که این مجموعه چه کاری انجام می‌دهد؟

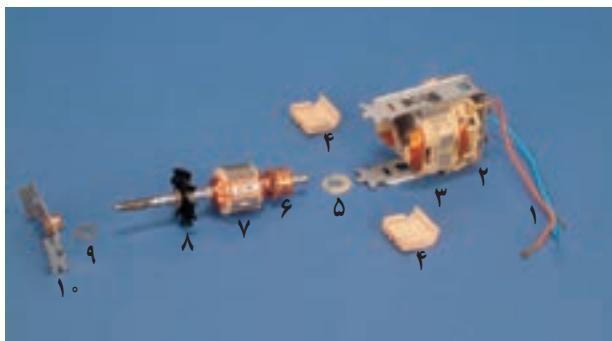


شکل ۳-۲۸۶

پاسخ:

ردیف	شرح اجزا						
۱۹	۱۳	۷	۱
۲۰	۱۴	۸	۲
۲۱	۱۵	۹	۳
۲۲	۱۶	۱۰	۴
۱۶	۱۷	۱۱	۵
۲۴	۱۸	۱۲	۶

تمرین ۵: اجزای شکل ۳-۲۸۷ را نام ببرید.

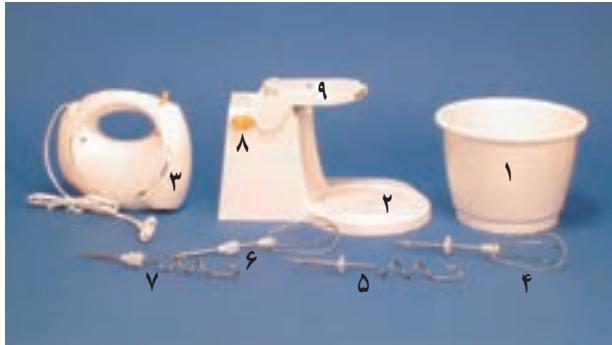


شکل ۳-۲۸۷

ردیف	شرح اجزا	ردیف	شرح اجزا
۶	۱
۷	۲
۸	۳
۹	۴
۱۰	۵



تمرین ۶: اجزای شکل ۳-۲۸۸ را نام بیرید و تفاوت عمدی بازوهای همزن را بیان کنید.



شکل ۳-۲۸۸

پاسخ:

ردیف	شرح اجزا	ردیف	شرح اجزا
۱	۶
۲	۷
۳	۸
۴	۹
۵	۱۰

- دستگاه همزن مخلوط کن را مجدداً مونتاژ کنید.

• عملیات بستن قطعات و اجزای دستگاه برعکس حالت باز کردن آن است. دقّت کنید تا تمام قطعات و اجزا به ترتیب و به طور صحیح در محل خود قرار بگیرند.

• به عبارت دیگر برای بستن قطعات دستگاه باید از انتهای مراحل باز کردن آن شروع کنید تا به ابتدای آن برسید.

• هنگام سوار کردن قطعات، از نقشه‌ی مونتاژ که در مراحل باز کردن دستگاه رسم شده است استفاده کنید.

• هنگام جمع کردن موتور، حتماً بوش‌های آن را با روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک یونیورسال روغن کاری کنید.

• چرخ دنده‌ها را گریس کاری کنید.

توجه!

• پس از بستن دستگاه زیر نظر مری کارگاه، دوشاخه‌ی سیم رابط آن را به پریز برق وصل کنید و از صحت عملکرد آن مطمئن شوید.

• چنانچه دستگاه بدون اشکال کار کند و آمپر آن هنگام کار با ولتاژ نامی در حد جریان نامی آن باشد،

دستگاه سالم است و می‌توان آن را مورد استفاده قرار داد.



مشاهدات و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۴) به دست آورده‌اید به‌طور خلاصه بنویسید.

-_۱
-_۲
-_۳
-_۴
-_۵
-_۶
-_۷
-_۸
-_۹
-_۱۰

۱۷-۳- جدول عیب‌یابی، روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه اندازی همزن مخلوط کن برقی معمولًاً کارخانه‌های سازنده برای رفع عیب دستگاه‌ها

جدول‌هایی ارائه می‌دهند.

این جدول‌ها راهنمای مناسبی برای عیب‌یابی دستگاه هستند. توصیه می‌شود نحوه‌ی استفاده از این جدول‌ها را دقیقاً بیاموزید و در انجام تعمیرات مورد استفاده قرار دهید.

نوع عیب	علت	روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه‌اندازی
۳-۱۷-۱ با اتصال دوشاخه به پریز برق و وصل کلید دستگاه اصلًا کار نمی‌کند.	پریز برق ندارد.	پس از اطمینان از برق دار بودن شبکه‌ی برق منزل نسبت به رفع عیب پریز اقدام کنید. دوشاخه را تعمیر یا تعویض کنید.
۳-۱۷-۲ همزن نمی‌چرخد و صدای هوم از موتور به گوش می‌رسد.	دو سر سیم رابط را در دوشاخه و داخل دستگاه همزن مخلوط کن بازدید و کنترل کنید. اگر اتصال قطع شده است، آن را برقرار کنید، در غیر این صورت سیم رابط باید تعویض شود. کلید را تعویض کنید. زغالها کوتاه شده یا معیوب است. آرمیچر معیوب است. استاتور معیوب است. سیم‌های رابط معیوب را به وسیله‌ی اهم‌متر شناسایی و آن را تعویض کنید. اتصال‌ها را برقرار کنید. فناز را تعویض کنید. فنازها از محل خود خارج شده‌اند. چرخ‌دنده‌های معیوب را تعویض کنید. جسم خارجی بین چرخ‌دنده‌ها قرار دارد. بوش‌ها یا یاتاقان‌ها معیوب هستند. آرمیچر را تعویض کنید. استاتور را سیم‌بچی یا تعویض کنید. محور آرمیچر تاب دارد. چرخ‌دنده‌ها در جای خود قرار نگرفته‌اند و بازوهای همزن به هم گیر می‌کند. غاظت مواد را تنظیم کنید. گیر پروانه‌ی خنک‌کننده را رفع و یا پروانه را به کلی تعویض کنید.	
۳-۱۷-۳ هنگام کار موتور آهسته می‌چرخد و در سرعت‌های مختلف دور طبیعی ندارد.	بین چرخ‌دنده‌ها جسم خارجی گیر کرده است. چرخ‌دنده‌ها معیوب هستند. آرمیچر معیوب است. استاتور معیوب است. زغالها کوتاه شده‌اند. بوش‌ها معیوب هستند. دندۀ‌ی ماریچ سر آرمیچر فرسوده شده است.	جسم خارجی را بردارید. اگر چرخ‌دنده‌ها سالم‌اند آن‌ها را تمیز و گریس کاری کنید در غیر این صورت آن‌ها را تعویض کنید. چرخ‌دنده‌ی معیوب را تعویض کنید. آرمیچر را تعویض کنید. استاتور را تعویض یا تعویض کنید. زغالها را تعویض کنید. بوش‌های معیوب را تعویض کنید. آرمیچر را تعویض کنید.

نوع عیب	علت	روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه اندازی
	چرخ دنده‌ها به طور صحیح موتور نشدند.	چرخ دنده‌ها را در محل مناسب خود به طور صحیح قرار دهید.
	اتصال مکانیکی شل است.	اتصال مکانیکی را محکم کنید.
	غلظت مواد زیاد است.	غلظت مواد را تنظیم کنید.
۴-۳-۱۷-۴ همزن به صورت کم قدرت حرکت می‌کنند یا اصلاً حرکت نمی‌کنند.	چرخ دنده‌ها فرسوده و معیوب هستند.	چرخ دنده‌ها را تعویض کنید.
	دنده یا مارپیچ محور آرمیچر فرسوده شده است.	آرمیچر را تعویض کنید.
	چرخ دنده‌ها درست در جای خود قرار نگرفته‌اند.	چرخ دنده‌ها را به طور صحیح در محل خود قرار دهید.
	غلظت یا مقدار مواد زیاد است.	غلظت یا مقدار مواد را تنظیم کنید.
۴-۳-۱۷-۵ پرهای همزن به هم گیر می‌کنند.	پرهای همزن کج شده است.	بازوهای همزن را تعویض کنید.
	چرخ دنده‌ها در محل خود قرار ندارند.	چرخ دنده‌ها را به طور صحیح قرار دهید.
	چرخ دنده‌ها فرسوده و معیوب هستند.	چرخ دنده‌های معیوب را تعویض کنید.
۴-۳-۱۷-۶ بازوهای همزن از جای خود خارج شده است.	چرخ دنده‌ها معیوب است.	چرخ دنده‌ها را تعویض کنید.
	مونتاز قطعات به طور صحیح انجام نشده است.	قطعات و اجزای همزن مخلوط کن را به طور صحیح مونتاز کنید.
۴-۳-۱۷-۷ دستگاه حین کار لرزش و صدای شدید ایجاد می‌کند.	یاتاقان یا بوش‌ها معیوب هستند.	یاتاقان یا بوش‌های معیوب را تعویض کنید.
	چرخ دنده‌ها معیوب هستند.	چرخ دنده‌ها را تعویض کنید.
	بازوهای همزن تاب دارند.	بازوهای همزن را تعویض کنید.
	دنده‌ی مارپیچ محور آرمیچر فرسوده شده است.	آرمیچر را تعویض کنید.
	استاتور معیوب است.	استاتور را تعویض کنید.
	آرمیچر معیوب است.	آرمیچر را تعویض کنید.
۴-۳-۱۷-۸ در همزن مخلوط کن رومیزی و پنج سرعته، سرعت موتور در وضعیت ۱ و ۲ کلید با هم برابر است یا در وضعیت ۱ موتور کار نمی‌کند.	دیود را تعویض کنید.	دیود سوخته و اتصال کوتاه شده است.
	دیود را تعویض کنید.	دیود سوخته و مدار قطع شده است.
۴-۳-۱۷-۹ در همزن مخلوط کن رومیزی کاسه یا ظرف مواد حرکت نمی‌کند.	بازوی همزن را تعویض کنید.	دنده‌های روی بازوی همزن فرسوده شده است.
	چرخ دنده‌های معیوب را تعویض کنید.	چرخ دنده‌ها معیوب هستند.
	کاسه را تعویض کنید.	دنده‌های لبه‌ی کاسه یا ظرف مواد فرسوده شده است.

در صورتی که فرصت اضافی داشتید یک دستگاه همزن مخلوط کن معیوب را زیر نظر مری کارگاه با رعایت

کلیه‌ی موارد اینمی ۳-۱۶-۲ و ۳-۷-۲ و با استفاده از اطلاعاتی که از اجرای کار عملی شماره‌ی (۴) و جدول

۳-۱۷ عیب‌یابی کسب کرده‌اید، تعمیر و راه اندازی کنید.

تمرین عملی (۲)

آزمون پایانی واحد کار(۳)

آزمون نظری

- ۱- آیا آسیاب‌های برقی می‌توانند تمام مواد غذایی را آسیاب کنند.
- ۲- موتور آسیاب‌های برقی از کدام نوع است?
 - (۱) DC با سیم پیچ جداگانه
 - (۲) یونیورسال
 - (۳) قطب چاکدار
- ۳- آیا همه‌ی آسیاب‌ها ترمز دارند؟ چرا؟ شرح دهید.
- ۴- اتصال تیغ به محور آسیاب‌هایی که ترمز دارند چگونه است؟
- ۵- مناسب با افزایش حجم ظرف مخلوط کن برقی باید قدرت موتور شود.
- ۶- چرا در مخلوط کن‌های برقی از ۲ تا ۸ سرعت مختلف برای دستگاه استفاده می‌شود؟
- ۷- چرا مدت زمان کارکرد آسیاب برقی باید کوتاه باشد؟
- ۸- آیا تمام مخلوط کن‌ها با کلید فشاری کار می‌کنند؟
- ۹- اگر آسیاب مخلوط کن به برق وصل شود ولی با وصل کلید راه اندازی نشود و موتور صدای هوم بددهد علت چیست؟

- ۱۰- اگر آسیاب و مخلوط کن، مواد را به خوبی آسیاب یا مخلوط نکند علت چیست؟
- ۱۱- بعد از انجام هرگونه تعمیر یا سرویس روی آسیاب‌های برقی که زیر تیغ آن‌ها دکمه‌ی پلاستیکی قرار می‌گیرد باید دکمه تعویض شود □ نشود □.
- ۱۲- اگر بدنه‌ی آسیاب یا مخلوط کن برقی فلزی و از جنس استیل باشد، سیم رابط دستگاه باید سیمه باشد و بدنه‌ی فلزی دستگاه حتماً به سیم اتصال زمین وصل شود □ نشود □.
- ۱۳- اگر مواد از آسیاب یا مخلوط کن برقی بیرون بریند علت چیست؟
- ۱۴- اگر صدای دستگاه غیرعادی باشد چه عیوبی در دستگاه وجود دارد؟
- ۱۵- اگر دستگاه آسیاب یا مخلوط کن برقی به برق وصل شود ولی با وصل کلید اصلاً کار نکند، گزینه‌ی نادرست کدام است?
 - (۱) کلید خراب است.
 - (۲) موتور معیوب است.
 - (۳) سیم‌های رابط قطع است.
 - (۴) ولتاژ زیاد است.
- ۱۶- اگر تعدادی از دورهای یک بالشتک موتور اتصال کوتاه شود چه اشکالی برای موتور به وجود می‌آورد؟
- ۱۷- اگر ولتاژ پرینز منزل 24° ولت شود چه تأثیری روی کار موتور می‌گذارد?
 - (۱) جرقه زیاد زیر جاروبک‌ها
 - (۲) کم شدن جریان موتور
 - (۳) بد آسیاب شدن مواد
- ۱۸- برای جلوگیری از بریدگی دست توسط تیغ آسیاب برقی، به هنگام باز کردن تیغ، چه تدابیری به کار گرفته می‌شود؟

- ۱۹- اگر زغال‌ها کوتاه شوند چه تأثیری روی کار موتور می‌گذارند؟
- ۲۰- اگر زیر زغال‌ها جرقه‌ی خفیف زده شود علت چیست؟
- ۲۱- برای افزایش گشتاور در همزن مخلوط‌کن‌های برقی چه تدبیری به کار گرفته می‌شود؟
(۱) ولتاژ ورودی را افزایش می‌دهند.
(۲) سیم‌بندی بالشتک‌ها را موازی می‌کنند.
(۳) با استفاده از چرخ دنده سرعت را کم و گشتاور را افزایش می‌دهند.
(۴) استفاده از دیود در موتورهای یونیورسال
- ۲۲- در همزن مخلوط‌کن‌های رومیزی برای کاهش سرعت آرمیچر از سیم‌پیچ کاهش دور و استفاده می‌شود.
- ۲۳- در همزن مخلوط‌کن‌های برقی رومیزی، اگر سرعت موتور در وضعیت ۱ و ۲ کلید تغییر نکند علت چیست؟
- ۲۴- برای حرکت کاسه‌ی همزن مخلوط‌کن برقی باید یکی از بازوهای همزن مخلوط‌کن:
(۱) دنده‌ی پلاستیکی داشته باشد.
(۲) بزرگ‌تر از دیگری باشد.
(۳) به وسیله‌ی تسمه بچرخد.
(۴) بلندتر از دیگری باشد.
- ۲۵- سرعت موتور یونیورسال همزن مخلوط‌کن برقی حدوداً دور در دقیقه و سرعت حرکت بازوهای همزن حدوداً دور در دقیقه است.

آزمون عملی

یک دستگاه آسیاب یا همزن مخلوط‌کن برقی معیوب را عیب‌یابی، تعمیر و راه‌اندازی کنید.

واحد کار (۴)

توانایی باز کردن، عیب‌یابی، تعمیر و راه‌اندازی آب‌میوه‌گیری برقی

هدف کلی

عیب‌یابی و تعمیر آب‌میوه‌گیری برقی

هدف‌های رفتاری: فرآگیر پس از پایان آموزش این واحد کار باید بتواند:

- ۱- انواع آب‌میوه‌گیری برقی را نام ببرد.
- ۲- کاربرد آب‌میوه‌گیری برقی را شرح دهد.
- ۳- قطعات اصلی آب‌میوه‌گیری برقی را نام ببرد.
- ۴- قطعات مهم آب‌میوه‌گیری را هنگام باز کردن آن‌ها شرح دهد.
- ۵- قطعات آب‌میوه‌گیری برقی را از یک‌دیگر تشخیص دهد.
- ۶- نقشه‌ی انفعاری آب‌میوه‌گیری برقی را شرح دهد.
- ۷- در هنگام باز کردن و پیاده‌سازی قطعات، نقشه‌ی قرارگرفتن قطعات روی دستگاه را ترسیم کند و آن را توضیح دهد.
- ۸- در هنگام باز کردن قطعات آب‌میوه‌گیری برقی، نقشه‌ی مدار الکتریکی و الکترونیکی آن را ترسیم کند.
- ۹- مدار الکتریکی و الکترونیکی آب‌میوه‌گیری را شرح دهد.
- ۱۰- اصول باز کردن آب‌میوه‌گیری را توضیح دهد.
- ۱۱- قطعات و اجزای آب‌میوه‌گیری برقی را باز و مجدداً سوار کند.
- ۱۲- مکانیزم کاری آب‌میوه‌گیری را شرح دهد.
- ۱۳- اصول عیب‌یابی آب‌میوه‌گیری برقی را توضیح دهد.
- ۱۴- آب‌میوه‌گیری برقی معیوب را عیب‌یابی، تعمیر و راه‌اندازی کند.

میزان ساعت آموزش		
نظری	عملی	جمع
۲	۸	۱۰

● به دلیل تنوع موجود در دستگاه‌های آبمیوه‌گیری برقی و محدودیت زمانی موجود در استاندارد، کافی است فراگیر فقط یک نمونه آبمیوه‌گیری برقی را، با توجه به امکانات و تجهیزات کارگاهی، ازنظر مباحث تئوری نکته‌ی مهم! و عملی توامًا تجزیه و تحلیل کند و با استفاده از جدول عیب‌یابی مربوطه زیر نظر مرتبی کارگاه، با رعایت کامل موارد اینمی، به عیب‌یابی و تعمیر آن پردازد. لذا کسب مهارت برای سایر انواع آبمیوه‌گیری برقی در طی کارآموزی و کسب تجربه‌ی عملی آینده خواهد بود.

پیشآزمون واحد کار(۱۴)

آبمیوه‌گیری برقی

۱- موتور آسیاب‌های برقی از کدام نوع است؟

(۱) DC با آهنربای دائم

(۲) یونیورسال

(۳) قطب چاکدار

(۴) تک فاز با خازن دائم کار

۲- چرا در پیش‌تر آسیاب‌های برقی کلید قطع و وصل به صورت فشاری است؟

۳- چرا در همزن برقی چرخ دنده وجود دارد؟

۴- چرا آسیاب‌های برقی چرخ دنده ندارند؟

۵- نقش دیود در مدار الکتریکی بعضی از دستگاه‌های همزن مخلوط‌کن برقی چیست؟

۶- کدام موتور برای دستگاه آبمیوه‌گیری برقی استفاده نمی‌شود.

(۱) یونیورسال

(۲) قطب چاکدار

(۳) تک فاز با خازن دائم کار

(۴) تک فاز با خازن راهانداز

۷- چرا بعضی از آبمیوه‌گیری‌های برقی هنگام کار به شدت می‌لرزند؟

۸- سرعت آبمیوه‌گیری با کدام موتور پیش‌تر است؟

(۱) یونیورسال

(۲) قطب چاکدار

(۳) تک فاز خازن دائم کار

(۴) هیسترزیس

۹- اتصال سیم زمین به بدنهٔ فلزی دستگاه آبمیوه‌گیری برقی الزامی اختیاری است.

۱۰- چرا در بعضی از دستگاه‌های آبمیوه‌گیری برقی ترمز مکانیکی وجود دارد؟

زمان آموزش مطالب تئوری آبمیوه‌گیری: ۲۰ ساعت



(الف)



(ب)



(ج)

شكل ۴-۱

۱-۴- اطلاعات کلی

آبمیوه‌گیری بر قی ۱ برای گرفتن آب میوه‌ها به کار می‌رود.
دستگاه‌های آبمیوه‌گیری در طرح‌ها و مدل‌های متعدد تولید و به بازار عرضه می‌شوند.

امروزه یک دستگاه چندکاره جایگزین چندین دستگاه ساده می‌شود و هر دستگاهی از کمیت و کیفیت خاصی برخوردار است.

شكل ۱-۴-۱- الف یک دستگاه چندکاره را نشان می‌دهد
که دارای امکانات و قابلیت‌های متفاوت است.

شكل ۱-۴-۱- ب یک دستگاه چندکاره را نشان می‌دهد.
این دستگاه‌ها به عنوان آبمیوه‌گیری و مخلوطکن به کار می‌رود
و هر دو دارای چهار دکمه به شرح زیراند.

- دکمه‌ی زرد برای سرعت زیاد لحظه‌ای
- دکمه‌های سفید برای سرعت کم و زیاد
- دکمه‌ی نارنجی برای توقف دستگاه

شكل ۱-۴-۱- ج یک دستگاه چندکاره را نشان می‌دهد.
این دستگاه نیز به عنوان آبمیوه‌گیری و مخلوطکن به کار می‌رود.

دکمه‌ها برای راه اندازی لحظه‌ای، سرعت کم، زیاد و توقف دستگاه است.

شكل ۲-۴- ۲ دو دستگاه آبمیوه‌گیری معمولی را نشان می‌دهد. از آبمیوه‌گیری شکل ۲-۴-۲- الف برای آب‌گیری انواع میوه‌ها و دستگاه شکل ۲-۴-۲- ب برای آب‌گیری مرکبات استفاده می‌شود.

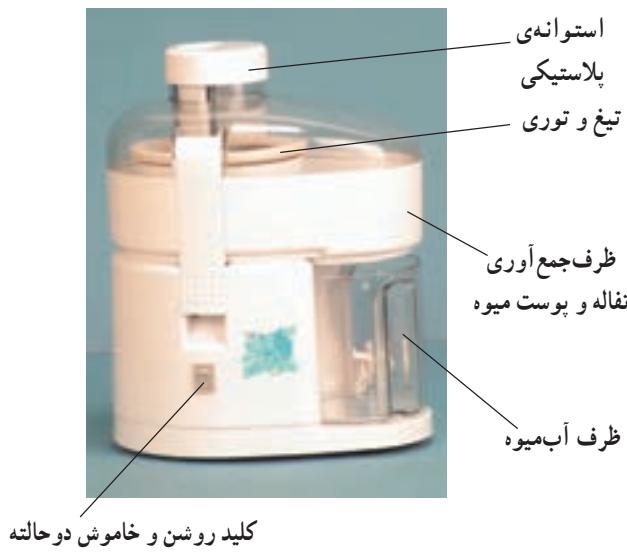


(ب)



(الف)

شكل ۴-۲



شکل ۴-۳

۴-۲- انواع آب میوه گیری برقی و کاربرد آنها
 امروزه کارخانه‌ها، آب میوه گیری برقی در طرح‌ها و مدل‌های متفاوت تولید می‌کنند و در اختیار مصرف‌کنندگان قرار می‌دهند.
 این آب میوه گیری‌ها از نظر نوع الکتروموتور، ولتاژ تعذیه، شکل ظاهری، سیستم کنترل، قدرت الکتریکی، ظرفیت آب میوه، توانایی انجام کارهای مختلف (چند کاره) و سیستم نگهداری تفاله‌ی آب میوه تقسیم‌بندی می‌شوند. شکل ۴-۳ یک دستگاه آب میوه گیری برقی را نشان می‌دهد که موتور محرک آن از نوع یونیورسال است و تفاله و پوست میوه را در ظرفی جداگانه جمع آوری می‌کند.



شکل ۴

شکل ۴-۴ تصویر یک دستگاه آب میوه گیری را نشان می‌دهد که موتور آن از نوع تک فاز القابی با قطب چاکدار است.
 در این آب میوه گیری آب میوه از طریق یک مسیر ناوданی شکل به خارج هدایت می‌شود و توده‌ی تفاله و پوست میوه‌ی تولید شده روی جداره‌ی توری، یا ظرف مخصوص، جمع شده و همراه با تیغ حرکت دورانی دارد.



شکل ۵

شکل ۴-۵ یک دستگاه آب میوه گیری برقی را نشان می‌دهد که دارای تیغ‌های مختلف است. حرکت موتور این آب میوه گیری از طریق تسمه به قسمت آب میوه گیری منتقل می‌شود.



شکل ۶-۴

شکل ۶-۴ یک دستگاه آبمیوه‌گیری برقی را با تیغهای مختلف و ظرف مخصوص آن نشان می‌دهد. قدرت موتور این نوع آبمیوه‌گیری 35~W ، ظرفیت آن $1/25\text{~L}$ لیتر و سرعت آن متغیر است. حداقل سرعت آن حدود $3000\text{~ دور در دقیقه}$ است.



شکل ۶-۷

شکل ۶-۷ یک دستگاه آبمیوه‌گیری برقی را با تیغهای مختلف و ظرف مخصوص آن نشان می‌دهد. قدرت موتور این آبمیوه‌گیری 25~W و کلید آن دارای دو حالت لحظه‌ای و دائم کار کوتاه مدت است. ظرفیت مخزن آبمیوه‌گیری آن $1/25\text{~L}$ لیتر و سرعت محرک آن تقریباً ثابت و $3000\text{~ دور در دقیقه}$ است.



شکل ۶-۸

شکل ۶-۸ یک دستگاه آبمیوه‌گیری برقی را با ظرف‌های یدکی و تیغهای مختلف نشان می‌دهد. قدرت موتور این آبمیوه‌گیری 70~W و دارای چهار سرعت کاری کوتاه مدت و چهار حالت لحظه‌ای است. کنترل سرعت دستگاه از طریق یک میکروپروسور انجام می‌شود و ظرفیت مخزن آن $2/8\text{~L}$ لیتر است.



شکل ۴-۹ یک دستگاه آبمیوه‌گیری بر قی را نشان می‌دهد که قدرت موتور آن 700 وات و سرعت آن حدود 3600 دور در دقیقه است. حالت‌های کاری این دستگاه به صورت لحظه‌ای و کار مداوم، با زمان کنترل شده است. ظرفیت مخزن آن $2/8$ لیتر و دارای تیغه‌های مختلف برای حالت‌های کاری متفاوت است.



شکل ۴-۹



شکل ۴-۱۰ یک دستگاه آبمیوه‌گیری با تیغه‌های مختلف و ظرف مخصوص یدکی را نشان می‌دهد. موتور الکتریکی این دستگاه 1000 واتی، از نوع آسنکرون است. سرعت چرخش روتور آن حدود 1500 دور در دقیقه و ظرفیت مخزن آن $2/8$ لیتر است.



شکل ۴-۱۰



شکل ۴-۱۱ یک دستگاه آبمیوه‌گیری با ظروف مخصوص آبمیوه‌گیری را نشان می‌دهد. قدرت الکتریکی موتور این دستگاه 700 وات و ظرفیت مخزن آن $2/8$ لیتر است. کلیدهای آبمیوه‌گیری 4 حالت لحظه‌ای و 4 حالت دائم دارد. زمان حالت کار دائم آن کوتاه و حدود چند دقیقه است.



شکل ۴-۱۱



شکل ۴-۱۲

شکل ۴-۱۲ یک دستگاه آب میوه گیری برقی را نشان می دهد که دارای تیغ های مختلف، ظرف مخلوط کن و ظرف آب میوه گیری یدکی است. ظرفیت مخزن این آب میوه گیری ۱ لیتر و قدرت الکتریکی موتور آن ۴۰۰ وات و سرعت موتور آن حدود ۴۰۰۰ دور در دقیقه است. تیغ های مختلف برای گرفتن آب انواع میوه ها به کار می رود.



شکل ۴-۱۳

شکل ۴-۱۳ یک دستگاه آب میوه گیری را با تیغ های آن نشان می دهد. موتور این دستگاه از نوع تک فاز آسنکرون با خازن دائم کار است. روتور این موتور می تواند با سرعت حدود ۱۵۰۰ دور در دقیقه می چرخد. قدرت الکتریکی موتور این آب میوه گیری ۶۰۰ وات و ظرفیت مخزن آن $۱/۹$ لیتر است.

۴-۳- نقشه‌ی انفجاری آب میوه‌گیری

برای آشنایی با ساختمان و نحوه مونتاژ قطعات آب میوه‌گیری برقی نقشه‌ی سه نوع آب میوه‌گیری برقی ارائه می‌شود.

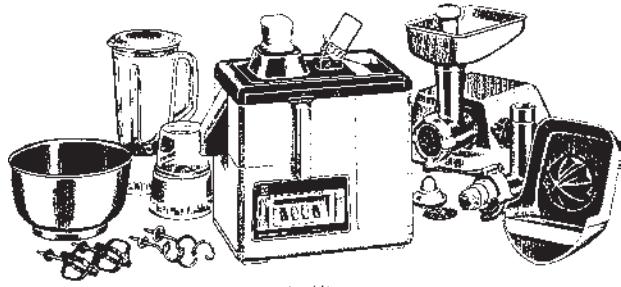
۱-۴- نقشه‌ی انفجاری آب میوه‌گیری دو سرعته

با موتور یونیورسال و دیود

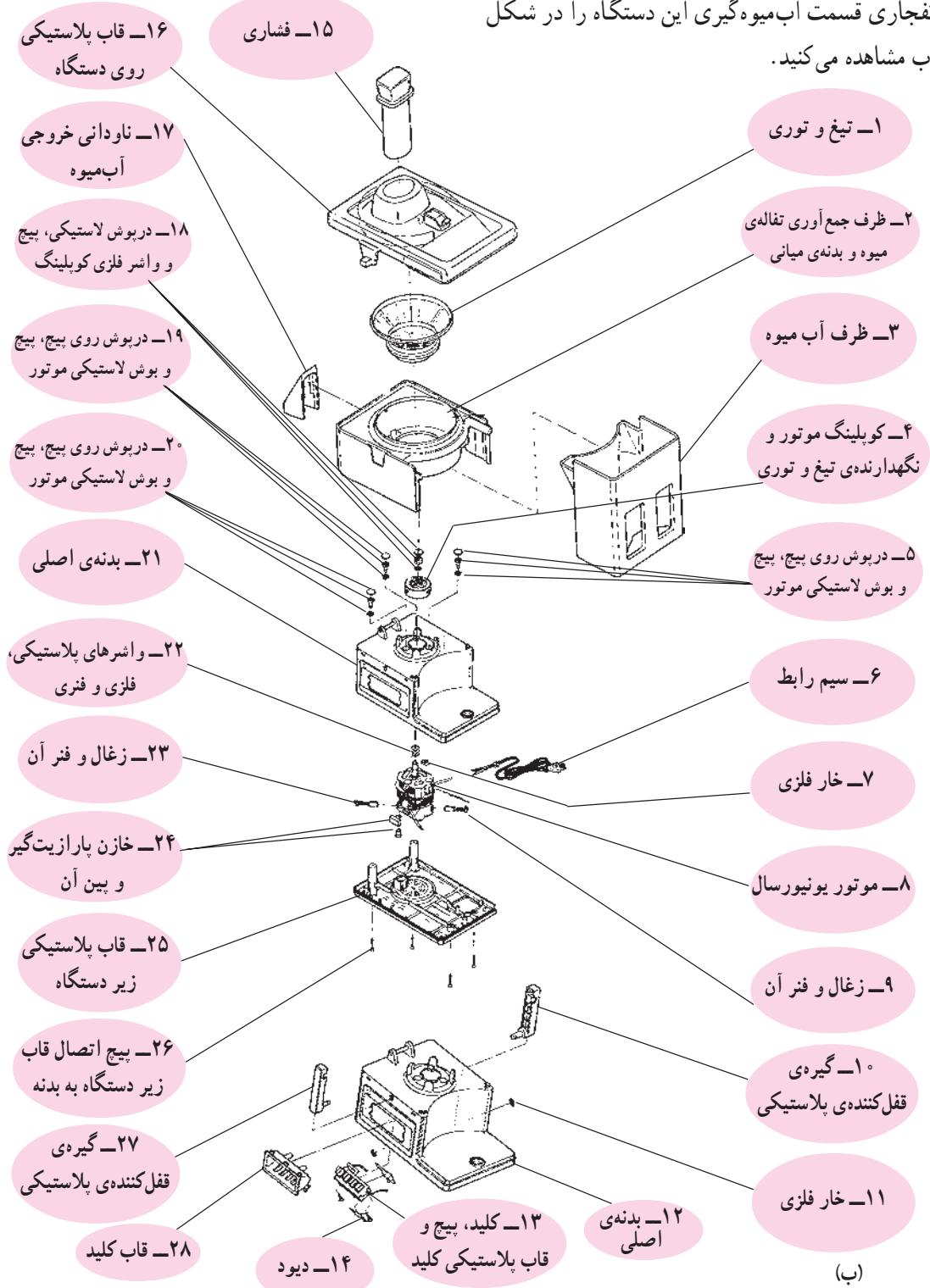
شکل ۴-۴-الف یک دستگاه چند کاره را نشان می‌دهد.

نقشه‌ی انفجاری قسمت آب میوه‌گیری این دستگاه را در شکل

۴-۴-ب مشاهده می‌کنید.



(الف)



شکل ۴-۱۴

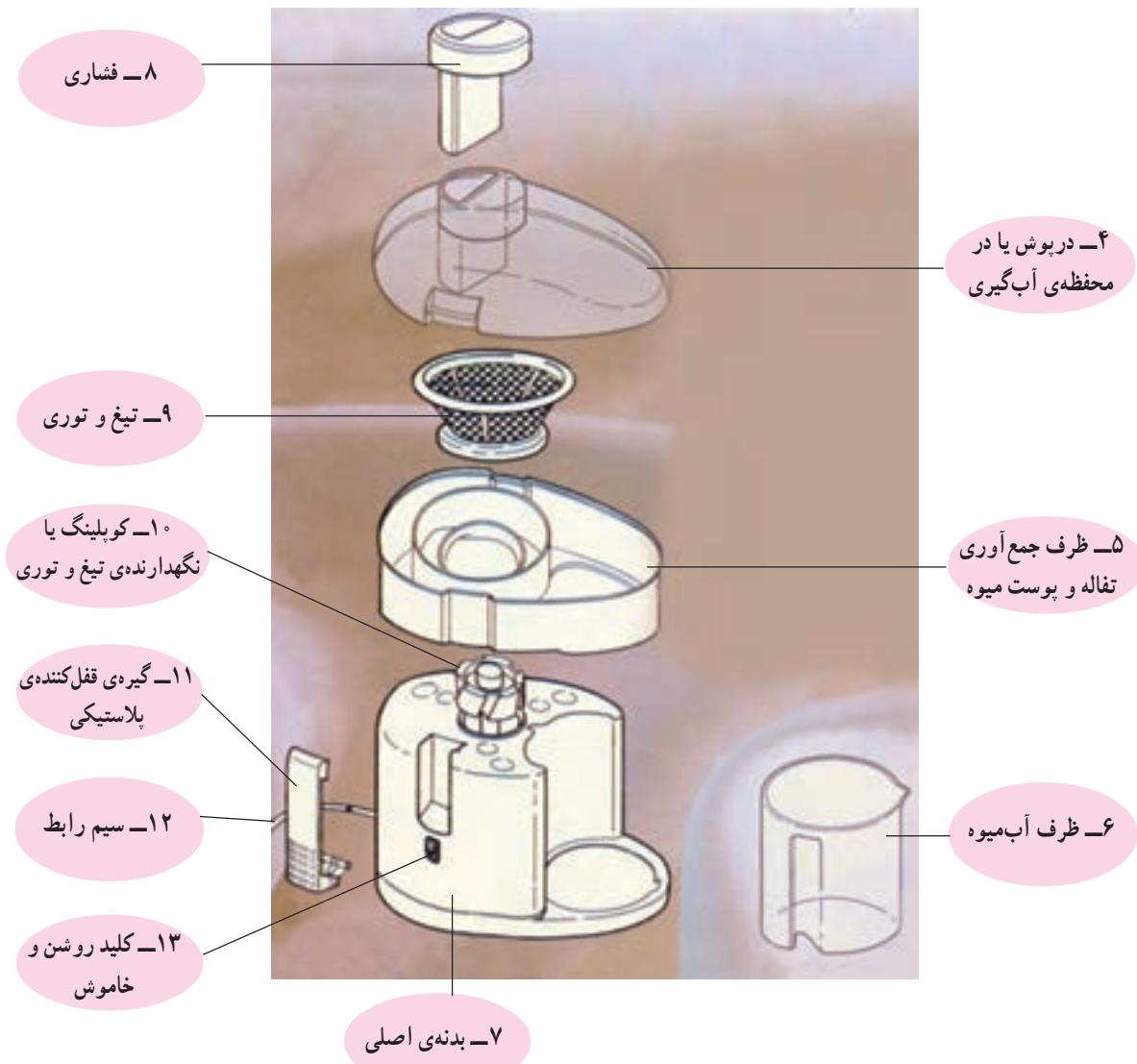
۴-۳-۲ نقشه‌ی انفجاری آبمیوه‌گیری با موتور

يونیورسال و میکروسویچ

شکل ۴-۱۵ یک دستگاه آبمیوه‌گیری برقی را نشان می‌دهد. این دستگاه دارای یک کلید روشن و خاموش و یک میکروسویچ است. هنگامی که قسمت آبمیوه‌گیری دستگاه به طور صحیح نصب شود گیره‌ی قفل‌کننده‌ی پلاستیکی میکروسویچ را وصل کرده و دستگاه آماده‌ی کار می‌شود. شکل ۴-۱۶ نقشه‌ی انفجاری و نحوه‌ی مونتاژ قسمت آبمیوه‌گیری دستگاه ۴-۱۵ را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۱۵



شکل ۴-۱۶

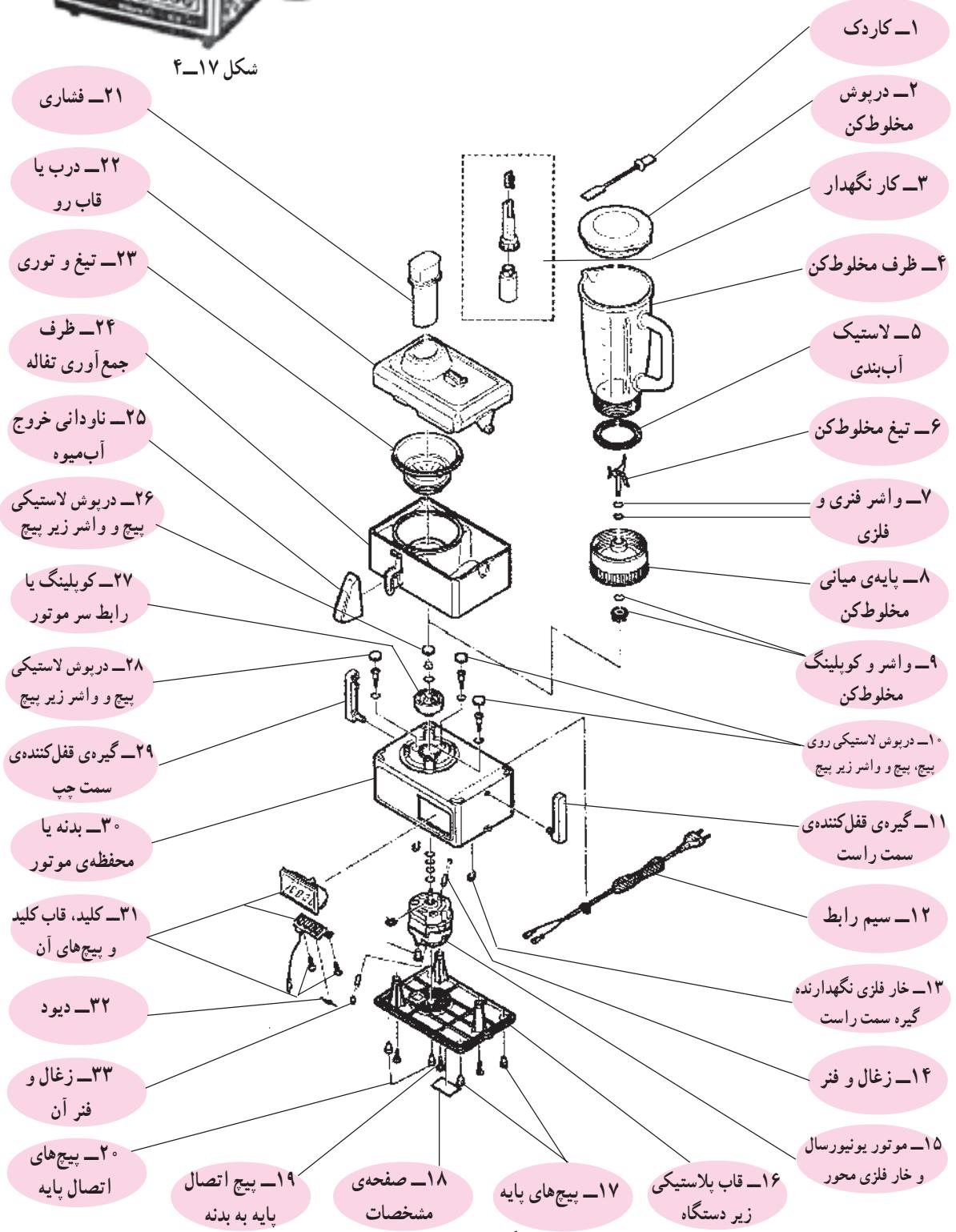
۳-۴-۳- نقشه‌ی انفجاری دستگاه چندکاره با موتور

يونیورسال

شکل ۴-۱۷ یک دستگاه چندکاره با موتور یونیورسال را نشان می‌دهد. در شکل ۴-۱۸ نقشه‌ی انفجاری و نحوه‌ی مونتاژ اجزا و قطعات این دستگاه را مشاهده می‌کنید.



شکل ۴-۱۷



شکل ۴-۱۸

۴-۳-۴ نقشه‌ی انفجاری آبمیوه‌گیری با موتور تک‌فاز آسنکرون و خازن دائم کار

شکل ۴-۱۹ یک دستگاه آبمیوه‌گیری را نشان می‌دهد.

این دستگاه مجهز به ترمز و موتور یک‌فاز آسنکرون با خازن دائم کار است. قطعات و اجزای این آبمیوه‌گیری را در شکل ۴-۲۰ مشاهده می‌کنید. نقشه‌ی انفجاری و نحوه‌ی مونتاژ اجزای آن در شکل‌های ۴-۲۱ و ۴-۲۲ ارائه می‌شود.



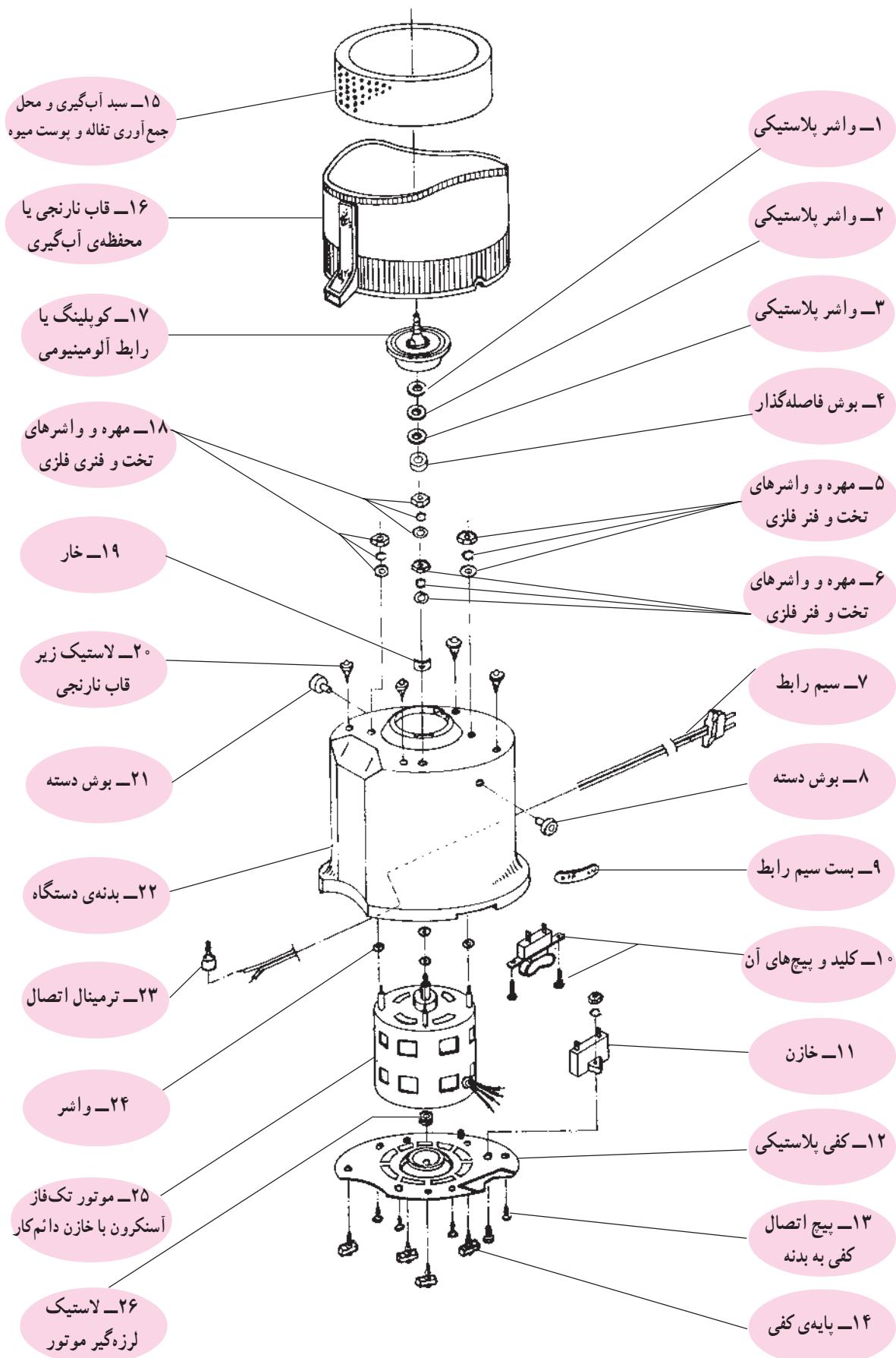
۱- محل خروج آبمیوه

۲- پایه

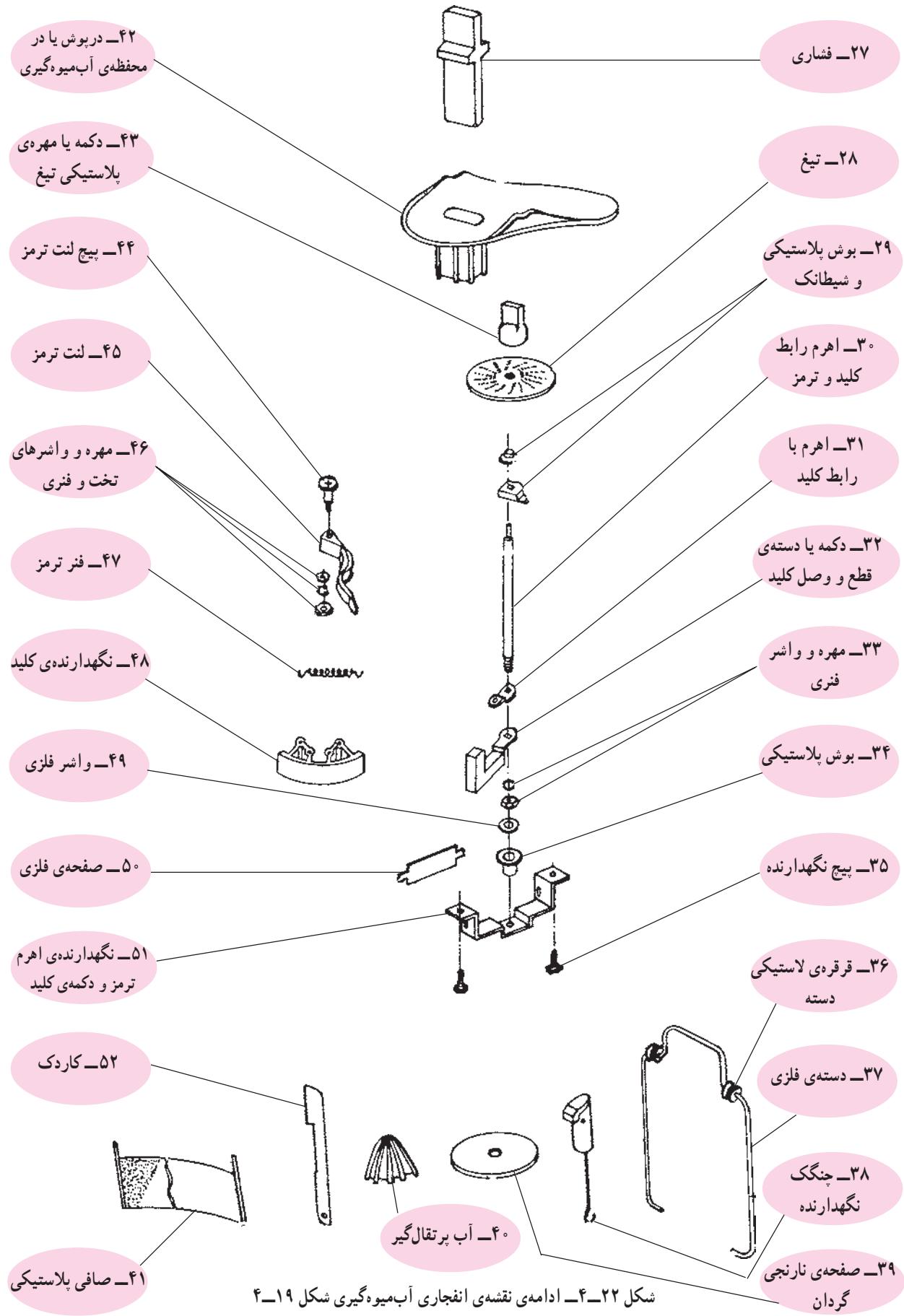
شکل ۴-۱۹



شکل ۴-۲۰



شکل ۴-۲۱-۴- ادامه‌ی نقشه‌ی انفجاری آب میوه‌گیری شکل ۱۹-۴



شکل ۴-۲۲ - ادامه‌ی نقشه‌ی انفجاری آبمیوه‌گیری شکل ۴-۱۹



۲۳-۴

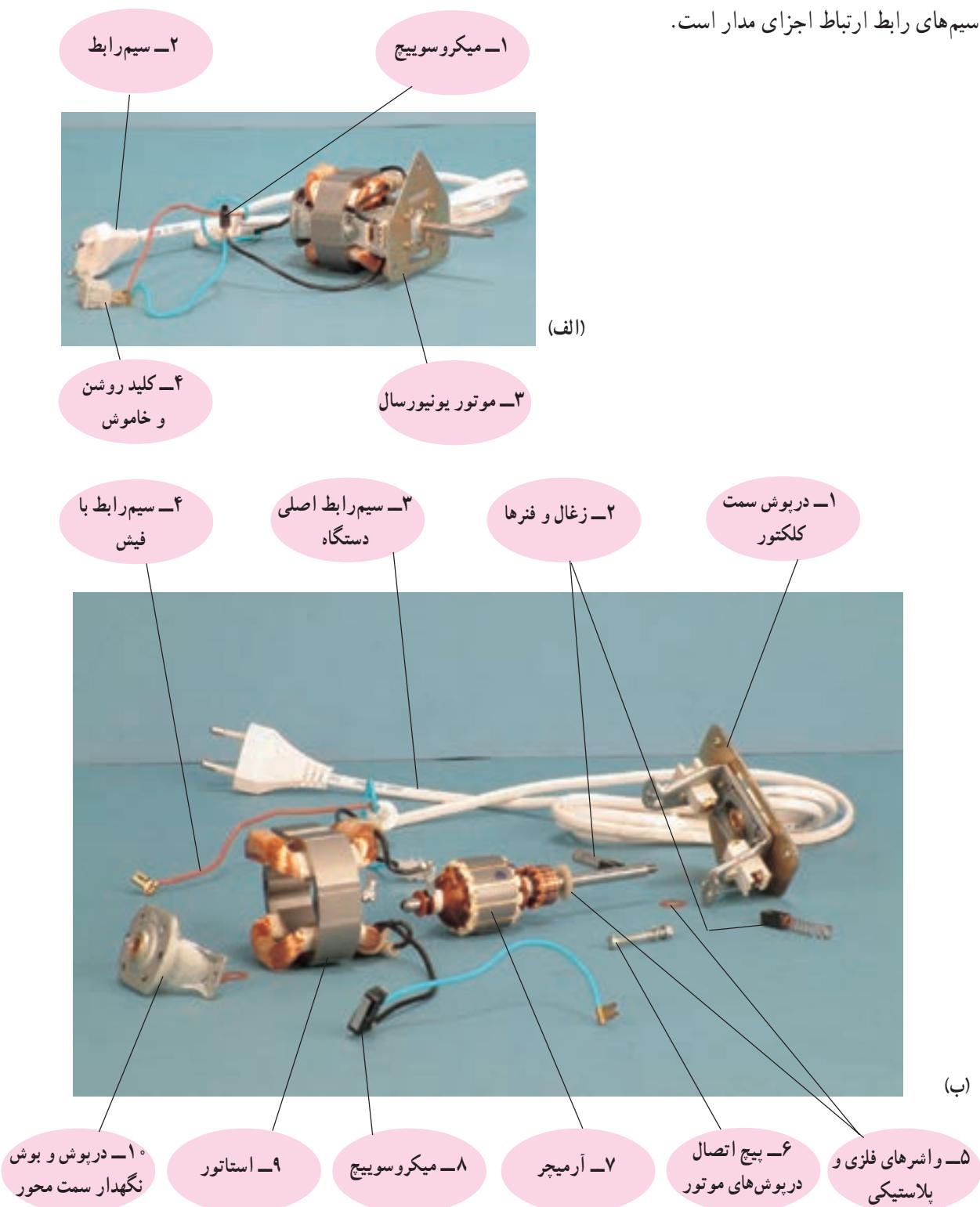
۴-۴- اجزای ساختمان آب میوه‌گیری برقی
ساختمان داخلی و کارآیی دستگاه‌های آب میوه‌گیری بسیار
متنوع و با یکدیگر متفاوت است. برای درک بهتر چگونگی
ساختمان آب میوه‌گیری اجزا و قطعات چند نوع آب میوه‌گیری
به همراه دستگاه آن‌ها ارائه می‌شود.

۱-۴-۴-۱ اجزا و قطعات آبمیوه‌گیری با موتور یونیورسال و میکروسویچ: شکل ۴-۲۳ یک دستگاه آبمیوه‌گیری را نشان می‌دهد. این دستگاه مجهز به میکروسویچ و موتور یونیورسال است. قطعات این آبمیوه‌گیری را در شکل ۴-۲۴ مشاهده می‌کنید.



۴-۲۴ شکل

در شکل های ۴-۲۵ اجزای الکتریکی و الکترومکانیکی آب میوه گیری شکل ۴-۲۳ را نشان می دهد که متشکل از موتور یونیورسال، کلید روشن و خاموش، میکروسویچ، سیم رابط اصلی و سیم های رابط ارتباط اجزای مدار است.



شکل ۴-۲۵

شکل ۴-۲۶ اجزا و قطعات آبمیوه‌گیری شکل ۴-۲۳ را

شان می‌دهد.



شکل ۴-۲۶

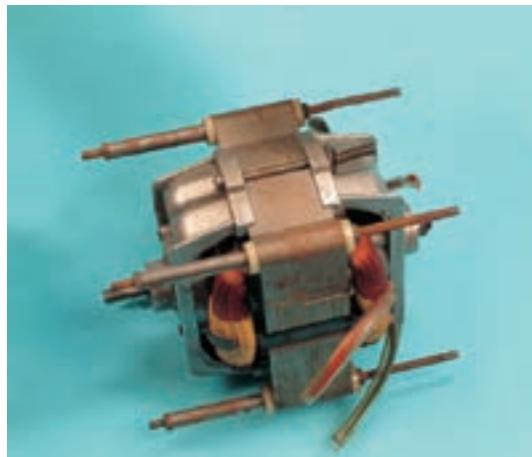


شکل ۴-۲۷

۴-۴-۲ اجزا و قطعات آبمیوه‌گیری با موتور تک فاز القایی قطب چاکدار: شکل ۴-۲۷ یک دستگاه آبمیوه‌گیری را نشان می‌دهد که موتور آن از نوع تک فاز القایی قطب چاکدار است. قطعات این آبمیوه‌گیری را در شکل ۴-۲۸ مشاهده می‌کنید.

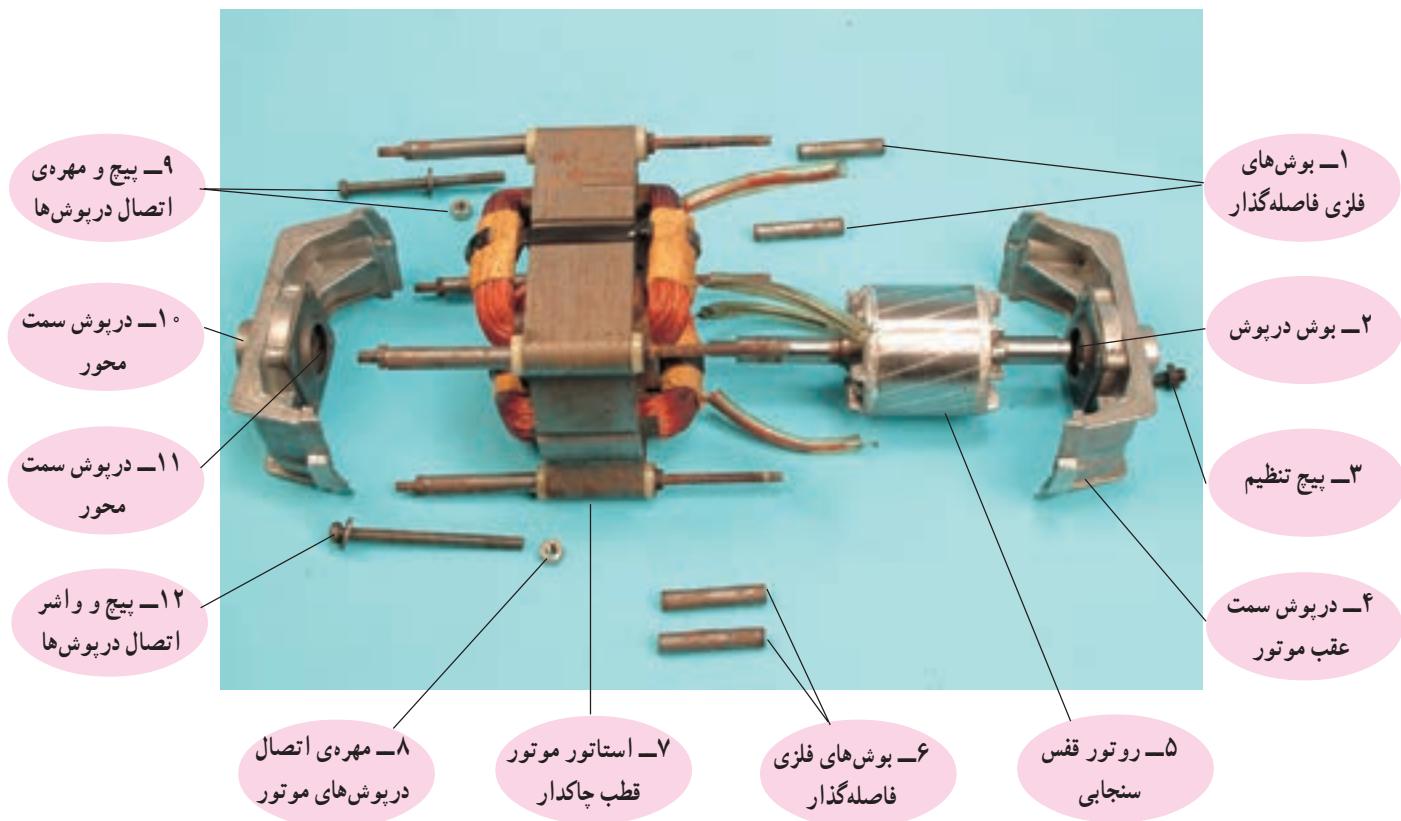


شکل ۴-۲۸



شکل ۴-۲۹

شکل ۴-۲۹ موتور قطب چاکدار آبمیوه‌گیری را نشان می‌دهد. برای اتصال موتور به بدنه و قاب زیر دستگاه از پیچ‌های بلند استفاده شده است. اجزا و قطعات موتور شکل ۴-۲۹ در شکل ۴-۳۰ نشان داده شده است.



شکل ۴-۳۰

شکل ۴-۳۱ اجزا و قطعات آبمیوه‌گیری شکل ۴-۲۷ را

نشان می‌دهد.



شکل ۴-۳۲

۴-۴-۳ اجزا و قطعات آبمیوه‌گیری با موتور

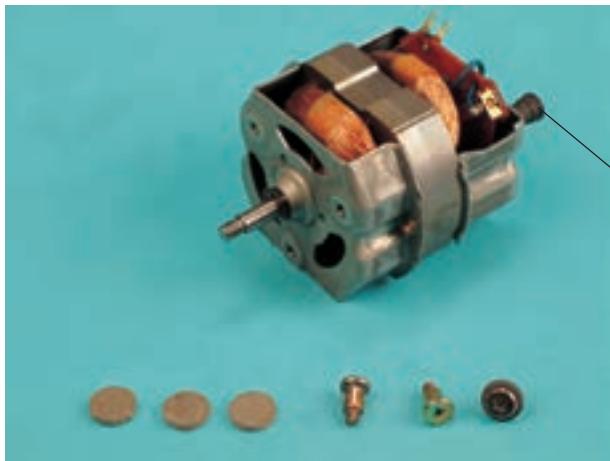
يونیورسال دو سرعته با چهار کلید و دیود کاهش سرعت:

شکل ۴-۳۲ یک دستگاه آبمیوه‌گیری دوسرعته را نشان می‌دهد.

کاهش سرعت موتور به وسیله‌ی دیود یکسو کننده‌ی جریان مدار انجام می‌شود. اجزای ساختمان این آبمیوه‌گیری را در شکل ۴-۳۳ مشاهده می‌کنید.



٤-٣٣ شکل

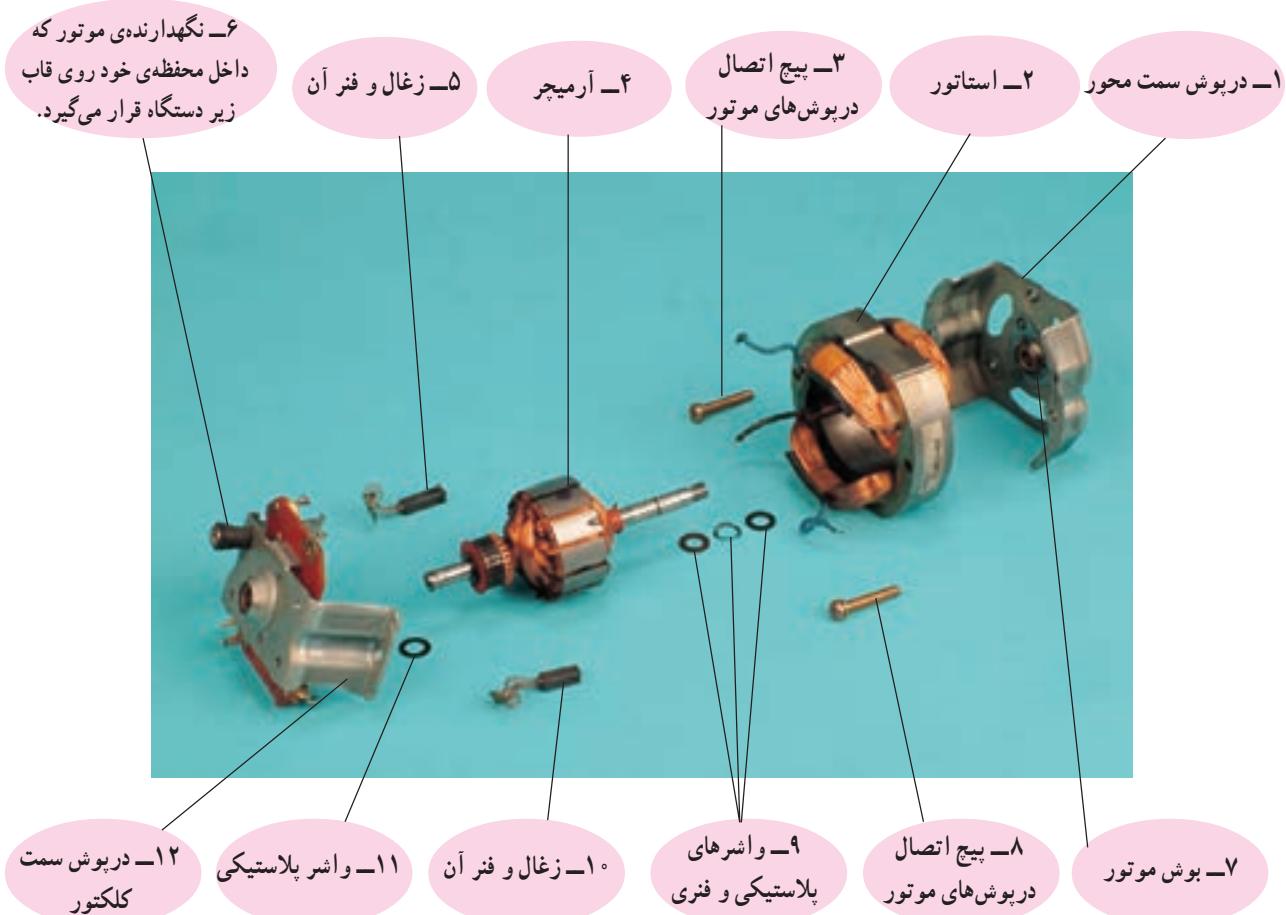


در شکل ۴-۳۴ موتور یونیورسال آب میوه‌گیری شکل ۴-۳۲ را مشاهده می‌کنید.

تکیه گاه موتور روی
قاب زیر دستگاه

۴-۳۴ شکل

اجزا و قطعات این موتور در شکل ۴-۳۵ نشان داده شده است.



شکل ۴-۳۵

۴-۴- مکانیزم کار آبمیوه‌گیری برقی
شکل ۴-۳۶ ۴ قطعات اصلی یک دستگاه آبمیوه‌گیری برقی
را که در مکانیزم کار آن نقش دارند نشان می‌دهد.



شکل ۴-۳۶

● اجزا و قطعات نشان داده شده در شکل (۴-۳۶) قبل از شروع به کار آبمیوه‌گیری باید پیاده و تمیز گردند.
سپس با استفاده از دستور کاربرد دستگاه به ترتیب سوار شوند.

توجه!

- ابتدا ظرف جمع آوری تفاله‌ی میوه را مطابق شکل ۴-۳۷ در محل خود قرار دهید.



شکل ۴-۳۷

- هنگام نصب ظرف جمع آوری تفاله‌ی میوه دقّت کنید تا ظرف دقیقاً در محل خود قرار گیرد (شکل ۴-۳۸).



شکل ۴-۳۸

- تیغ و توری شکل ۴-۳۹ را قبل از شروع به کار تمیز کنید.



شکل ۴-۳۹

• مطابق شکل ۴-۴۰ تیغ و توری را در محل خود روی قسمت کوپلینگ یا گردان دستگاه قرار دهید.



شکل ۴-۴۰

• دربوش اصلی آبمیوه‌گیری را مطابق شکل ۴-۴۱ در محل خود قرار دهید.



شکل ۴-۴۱

• مطابق شکل ۴-۴۲ گیره‌های قفل‌کننده‌ی دربوش اصلی به بدنه را محکم کنید.



شکل ۴-۴۲

● ظرف آب میوه را مطابق شکل ۴-۴۳ در محل خود قرار

دهید.



شکل ۴-۴۳

فشاری



شکل ۴-۴۴

● با زدن دو شاخه‌ی سیم رابط به پریز برق دستگاه را به کار اندازید. سپس میوه را قاچ کنید و در محفظه‌ی ورودی میوه بریزید و با فشاری، شکل ۴-۴۴ قاچ‌های میوه را به داخل آب میوه‌گیری فشار دهید تا میوه به تیغ متحرک دستگاه برخورد کرده و خرد شود. در این هنگام، آب میوه‌ی تولید شده، از توری گذشته وارد مجرای خروجی می‌شود و در داخل ظرف آب میوه‌گیری می‌شود. تفاله‌ی میوه نیز در اثر نیروی گریز از مرکز، از توری بیرون ریخته و به ظرف جمع آوری تفاله منتقل می‌گردد.

● پس از پایان آب گیری میوه‌ها قطعاتی مانند فشاری، تیغ و توری، ظرف یا مخزن تفاله‌ی میوه‌ها و نیز دربوش محفظه‌ی آب گیری را تمیز کنید و پس از خشک شدن آن‌ها، دستگاه را موئتاز کنید.

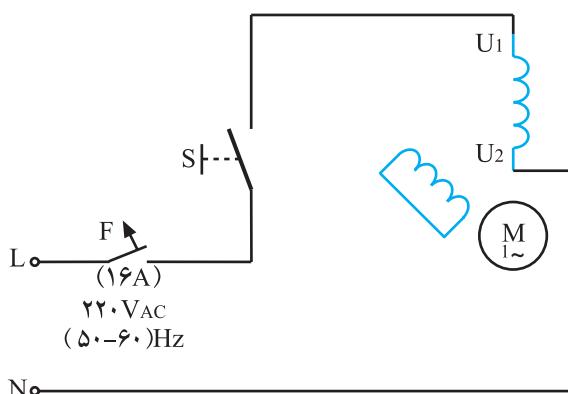
توجه!

۶-۴- مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری

مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری‌ها، بسته به امکانات و نوع موتور آن، متنوع است. برای درک بهتر، مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری را با توجه به نوع موتور آن تشریح می‌کنیم.

توجه!

● با توجه به محدودیت زمانی، فقط مدار یک نوع آبمیوه‌گیری برقی موجود در کارگاه آموزش داده شود.

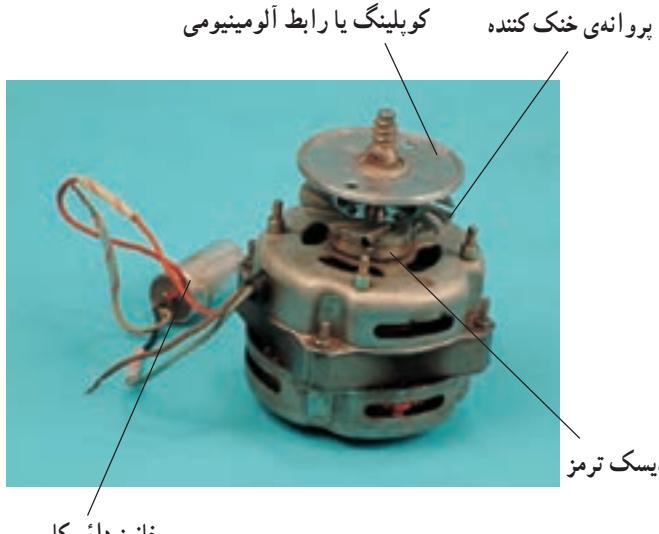


شکل ۴-۴۵

۱- مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری با موتور

تک فاز القایی با قطب چاکدار: شکل ۴-۴۵ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری شکل ۴-۲۷ را نشان می‌دهد که از کلید S، فیوز F و موتور قطب چاکدار M تشکیل می‌شود.

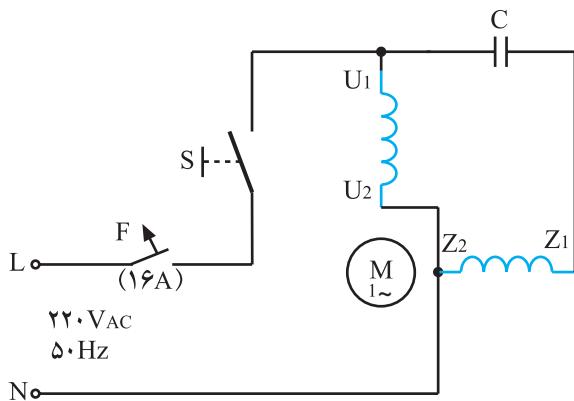
فیوز F خط تغذیه کننده پریزی است که دوشاخه‌ی سیم رابط دستگاه به آن وصل می‌شود، بنابراین برای حفاظت مدار به کار می‌رود.



شکل ۴-۴۶

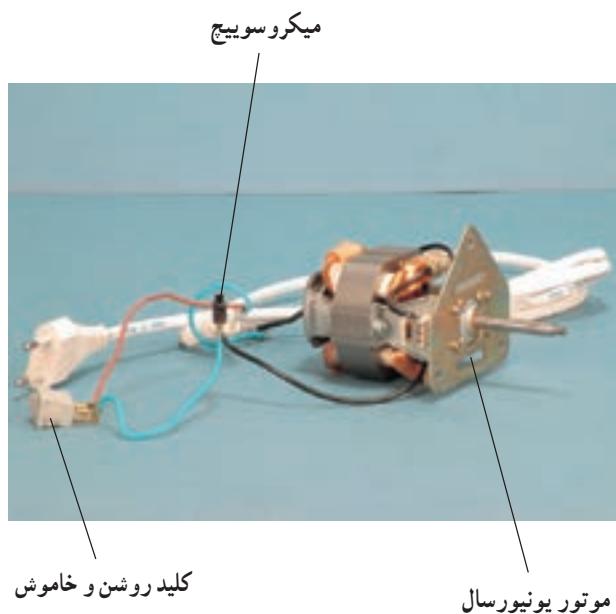
۲- مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری با موتور

تک فاز القایی و خازن دائم کار: شکل ۴-۴۶ موتور تک فاز القایی با خازن دائم کار یک دستگاه آبمیوه‌گیری و متعلقات آن را نشان می‌دهد. این موتور مجهز به ترمز مکانیکی است که با قطع کلید مدار الکتریکی ترمز موتور درگیر می‌شود و موتور می‌ایستد، شکل ۴-۴۷ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری با موتور تک فاز القایی و خازن دائم کار را نشان می‌دهد.



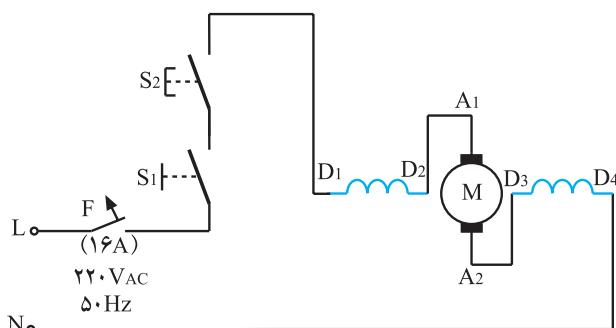
شکل ۴-۴۷

در این مدار از کلید روشن و خاموش S، فیوز حفاظتی F و موتور تک فاز القایی و خازن دائم کار M استفاده شده است.



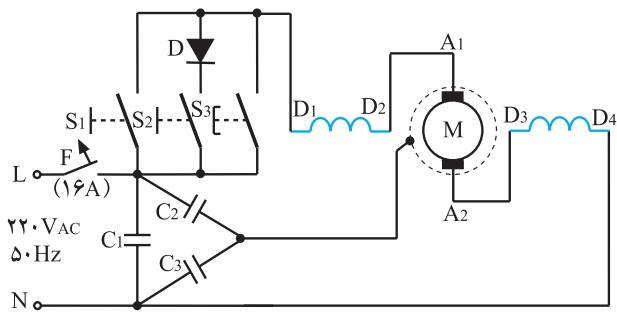
شکل ۴-۴۸

۳-۶-۴- مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری با موتور یونیورسال و میکروسویچ: شکل ۴-۴۸ مدار الکتریکی موتور آبمیوه‌گیری شکل ۴-۲۴ را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۴۹

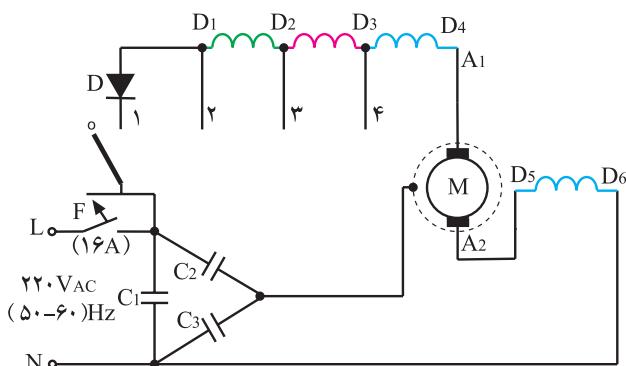
شکل ۴-۴۹ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری شکل ۴-۲۴ را نشان می‌دهد. این مدار از کلید روشن و خاموش S_۱ و میکروسویچ S_۲، فیوز F و سیم‌ییچی قطب و D_۱D_۲ و موتور یونیورسال M تشکیل می‌شود.



شکل ۴-۵۰

۴-۶-۴ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری با موتور یونیورسال، خازن‌های پارازیت‌گیر و مدار تغییر سرعت: شکل ۴-۵۰ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری با موتور یونیورسال و خازن‌های پارازیت‌گیر $C_۳$ ، $C_۲$ و $C_۱$ را نشان می‌دهد. این مدار دارای یک کلید دائم کار روشن و خاموش $S_۱$ ، کلید فشاری $S_۲$ برای کار لحظه‌ای و کلید $S_۳$ سری شده با دیود D ، به منظور کاهش مقدار مؤثر ولتاژ جهت کاهش دور، در آب‌گیری میوه‌هایی که نرم هستند به کار می‌رود.

خازن‌های $C_۱$ ، $C_۲$ و $C_۳$ پارازیت‌گیرهای فرکانس زیاد که در اثر قطع و وصل مدار آرمیچر توسط زغال به وجود می‌آیند، بر طرف می‌کنند.



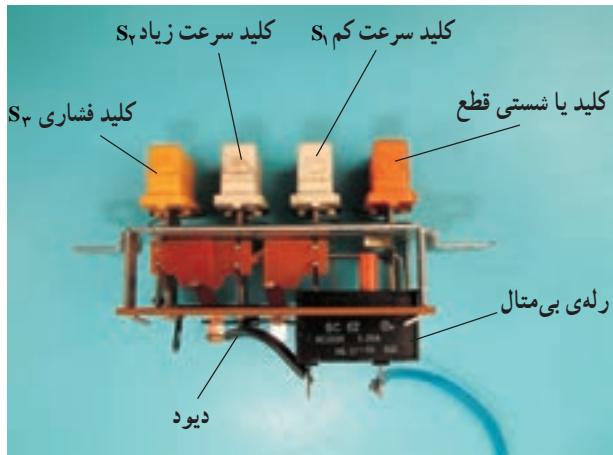
شکل ۴-۵۱

۴-۵۱ مدار تغییر سرعت یک موتور یونیورسال به همراه خازن‌های پارازیت‌گیر، موتور یونیورسال، کلید تغییر سرعت و فیوز حفاظتی F را نشان می‌دهد. در این مدار دیود D و سیم‌پیچ‌های $D_۱D_۲$ و $D_۳D_۴$ برای کاهش سرعت موتور و سیم‌پیچ‌های $D_۵D_۶$ و $D_۷D_۸$ سیم‌پیچ‌های قطب اصلی موتورهای DC هستند.



شکل ۴-۵۲

در وضعیت ۱ دیود با کل سیم‌پیچی موتور سری می‌شود و ولتاژ مؤثر مدار را کم می‌کند. و دور موتور را در کمترین مقدار قرار می‌دهد. در حالت ۳، ۲ و ۴ به ترتیب دور موتور کم، متوسط و زیاد می‌شود.

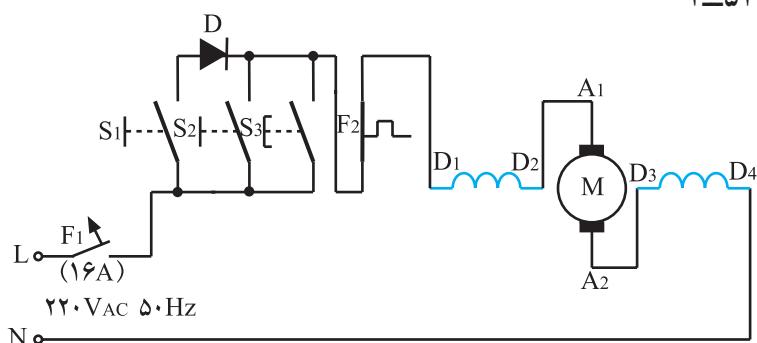


شکل ۴-۵۳

۴-۵-۶ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری برقی دو سرعته با دیود، رله بی‌مثالی و موتور یونیورسال: شکل ۴-۵۳ یک دستگاه آبمیوه‌گیری با موتور یونیورسال، رله بی‌مثال، یک کلید فشاری و دو کلید برای کار غیر لحظه‌ای را نشان می‌دهد.

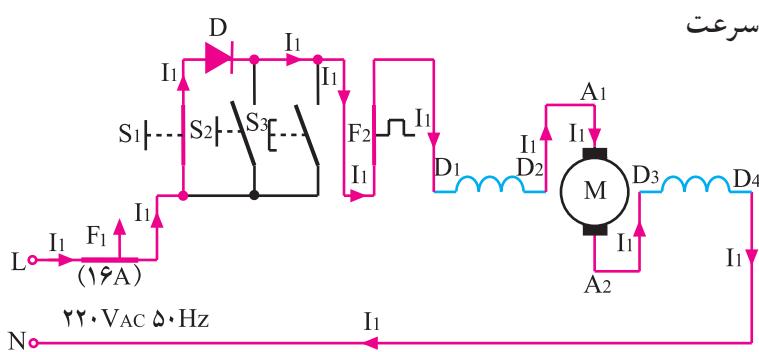
در شکل ۴-۵۳ کلید در حالت قطع قرار دارد.

۴-۵-۷ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری شکل ۴-۵۲ را نشان می‌دهد.

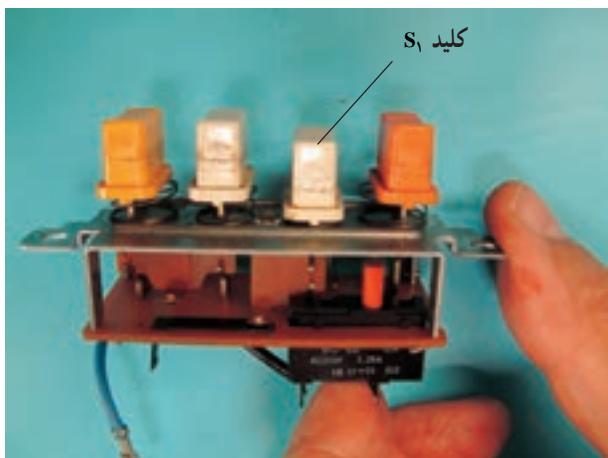


شکل ۴-۵۴ - موتور در حالت خاموش

شکل ۴-۵-۸ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری را در وضعیت کمترین سرعت نشان می‌دهد. در صورتی که موتور برای مدت طولانی روشن باشد، رله حرارتی مدار را قطع می‌کند و مانع سوختن موتور می‌شود. هنگامی که دیود به صورت سری با مدار فرار می‌گیرد، مقدار ولتاژ مؤثر مدار را کاهش می‌دهد و سرعت موتور یونیورسال را کم می‌کند.

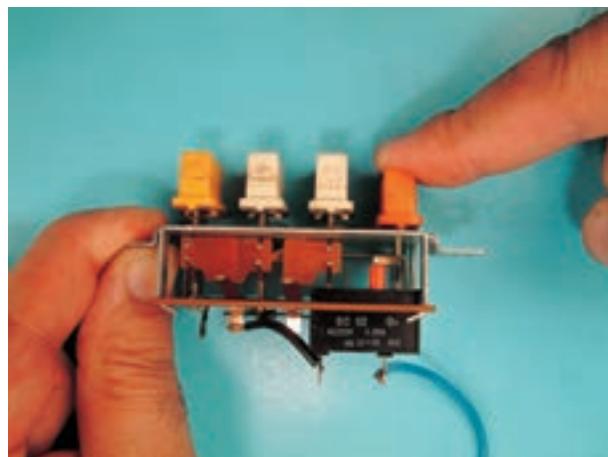


شکل ۴-۵۵ - موتور در حالت کمترین سرعت



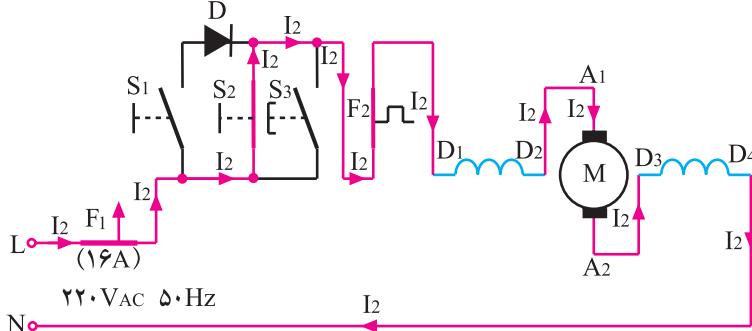
شکل ۴-۵۶

شکل ۴-۵۶ کلید S_1 را در وضعیتی که مدار را وصل می‌کند نشان می‌دهد. به کنتاکت‌های کلید توجه کنید.



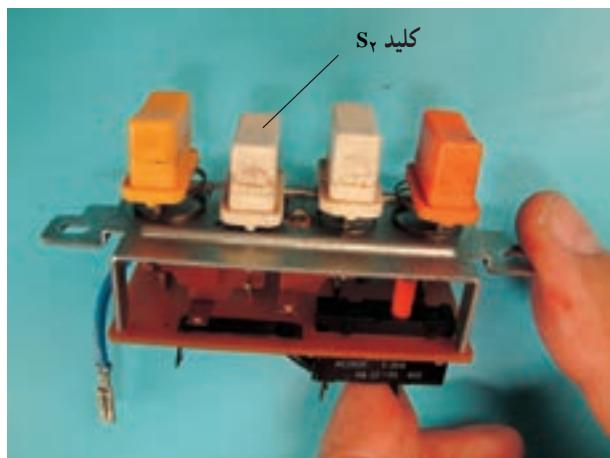
شکل ۴-۵۷

در شکل ۴-۵۷ ۴ شستی قطع فشار داده شده و مدار به حالت قطع در آمده و کلید S_1 در وضعیت قطع قرار گرفته است. به کنتاکت‌های کلید توجه کنید.



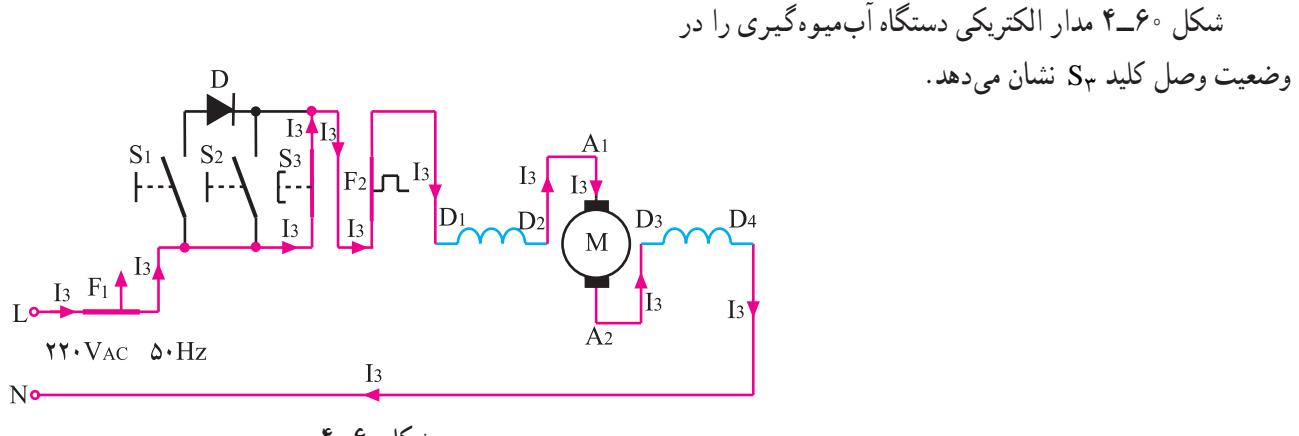
شکل ۴-۵۸

شکل ۴-۵۸ مدار الکتریکی آبمیوه‌گیری را در وضعیت سرعت زیاد نشان می‌دهد و مدار توسط کلید S_6 وصل شده است.

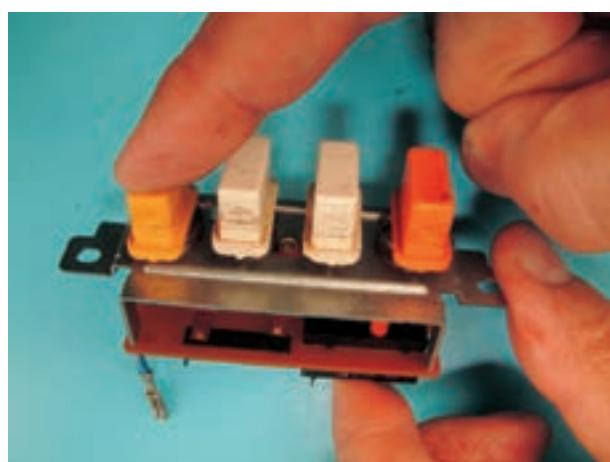


شکل ۴-۵۹ کلید S_3 را در وضعیت وصل نشان می‌دهد.

شکل ۴-۵۹



شکل ۴-۶۰



شکل ۴-۶۱

چنانچه نیروی دست از روی کلید برداشته شود، کلید قطع می‌شود. در این حالت موتور بیشترین سرعت را دارد. کلید S_3 در این حالت به صورت لحظه‌ای مدار را وصل می‌کند (شکل ۴-۶۱).

کار عملی شماره ۱۴





۷-۴- کار عملی شماره‌ی (۱): روش بازکردن آب میوه‌گیری تک سرعت با موتور یونیورسال

با توجه به امکانات هنرستان اجرای یکی از کارهای عملی شماره‌ی ۲، ۳ یا ۴ الزامی است.

زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۱): ۸ ساعت

● با توجه به محدودیت زمانی موجود در استاندارد و تجهیزات موجود در کارگاه کافی است فرآگیر باز و بسته کردن، عیب‌یابی و تعمیراتِ فقط یک نمونه آب میوه‌گیری برقی را زیر نظر مریبی کارگاه با رعایت کلیه‌ی موارد اینمی انجام دهد.

● هدف از باز کردن و بستن آب میوه‌گیری برقی سرویس و نگهداری دوره‌ای و تعمیر آن است.

نکات مهم!
● معمولاً طرز سرویس و نگهداری دوره‌ای را در راهنمای کاربرد دستگاه قید می‌کنند. در این فرایند اعمالی از قبیل بازدید و کنترل اتصال‌ها و عایق‌بندی دستگاه، روغن کاری، گریس کاری، تعویض قطعاتی مانند کلید، میکروسویچ، سیم رابط، زغال و فنرها، نمدها، فیلترها، پین‌ها، خارهای فلزی، واشرهای فلزی، مقوایی، پلاستیکی و فنری، بوش‌ها، پولی‌ها، کوپلینگ، لاستیک لرزه‌گیر، پارازیت‌گیر، تیغ، تیغ نگهدار، تیغ و توری، بالشتک‌ها، آرمیچر، پروانه‌ی خنک‌کننده‌ی موتور، تسمه و... انجام می‌شود.



۱-۷-۴- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز

- آب میوه گیری برقی، یک دستگاه
- وسایل لحیم کاری
- نقشه‌ی مدار الکتریکی آب میوه گیری، یک نسخه
- میز کار تعمیر لوازم خانگی، یک دستگاه
- سیم رابط، سرسبیم، وارنیش نسوز، به مقدار مورد نیاز
- روغن دان، یک عدد
- آوومتر، یک دستگاه
- چکش آهنی ۳۰۰ گرمی، یک عدد
- آچار دوسر تخت ۶ و ۷ میلی متری، یک عدد
- پیچ گوشتی چهارسو، یک سری
- پیچ گوشتی تخت، یک سری
- پیچ گوشتی خورشیدی، یک سری
- پیچ گوشتی سرستاره‌ای، یک سری
- خار جمع کن، یک عدد
- خار باز کن، یک عدد
- دم باریک، یک عدد
- انبردست، یک عدد
- سیم چین، یک عدد
- سیم لخت کن، یک عدد
- پرس سرسبیم، یک عدد
- دم کج، یک عدد
- سوهان کیفی، یک سری
- قطعات یدکی به تعداد موردنیاز جهت تعویض
- وسایل لحیم کاری

توجه!

● شکل ابزار و تجهیزات در قسمت ۱-۷-۳ واحد کار (۳) آمده است.

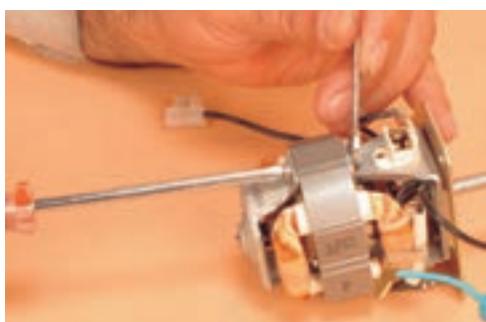


۴-۷-۲- نکات ایمنی

▲ قبل از شروع کار عملی و باز کردن دستگاه، دوشاخه‌ی سیم رابط را از برق برق بیرون بیاورید و سیم رابط آن را جمع کنید و با بست پلاستیکی بیندید تا در اثر برخورد با هویه یا اشیای تیز صدمه نبیند (شکل ۴-۶۲).



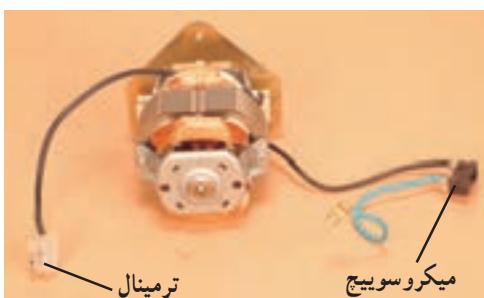
شکل ۴-۶۲



شکل ۴-۶۳



شکل ۴-۶۴



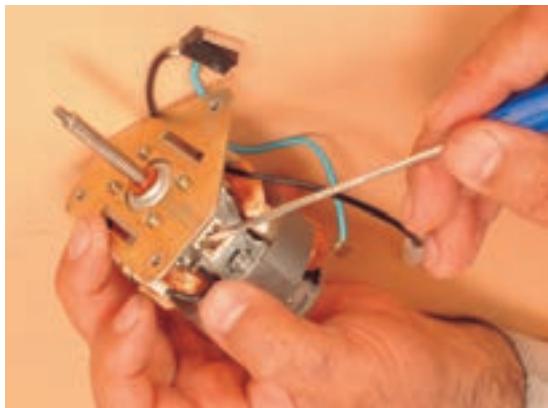
شکل ۴-۶۵

▲ هنگام باز کردن اجزای مدار الکتریکی دستگاه، نقشه‌ی مونتاز مدار الکتریکی را ترسیم کنید (شکل ۴-۶۴).

▲ استفاده از میکروسویچ و ترمینال در مدار الکتریکی، ایمنی دستگاه را بالا می‌برد (شکل ۴-۶۵).



▲ هنگام باز کردن فنر و زغال مواظب باشید تا فنر از جاروبک نگهدار بیرون نپرد (شکل ۴-۶۶).



شکل ۴-۶۶

▲ قبل از باز کردن موتور یونیورسال، ابتدا فنرها و زغالها را بیرون بیاورید تا هنگام بیرون آوردن آرمیچر قطعات موتور صدمه نمییند (شکل ۴-۶۷).



شکل ۴-۶۷

▲ نمد بوش‌ها را روغن کاری کنید تا هنگام کار، آرمیچر روان‌تر کار کند (شکل ۴-۶۸).

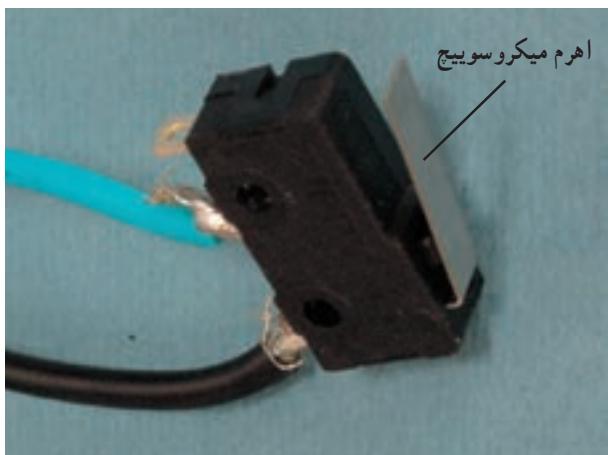


شکل ۴-۶۸



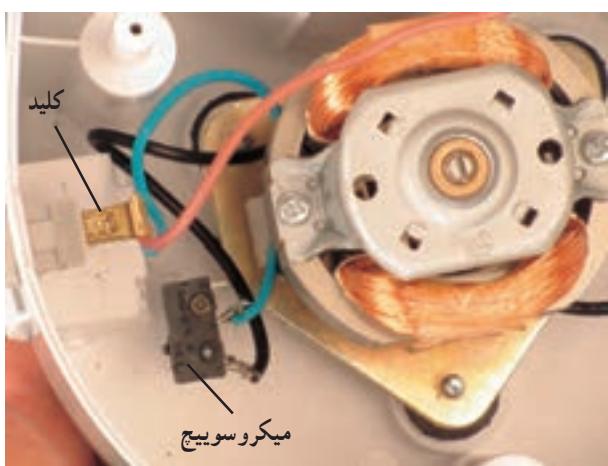
شکل ۴_۶۹

▲ هنگام آزمایش میکروسویچ با پیچ گوشتی تخت مناسب دقّت کنید تا به میکروسویچ صدمه‌ای نرسد (شکل ۴_۶۹).



شکل ۴_۷۰

▲ اهرم میکروسویچ بسیار حساس است. هنگام کار با میکروسویچ دقّت کنید تا حساسیت اهرم کاهش نیابد (شکل ۴_۷۰).



شکل ۴_۷۱

▲ کلید و میکروسویچ را به طور صحیح در محل خود نصب کنید تا هنگام کار به طور صحیح عمل کند (شکل ۴_۷۱).



- قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۱) نکات اینمی ۴-۷-۲ را به دقت مطالعه کنید و به خاطر بسپارید.
- در تمام مراحل کار، موارد اینمی مربوط به دستگاه آبمیوه‌گیری و حفاظت شخصی را رعایت کنید.
- هشدارهای کار با دستگاه آبمیوه‌گیری را جدی بگیرید.

توجه!



۴-۷۲

۴-۷-۳-۱- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱)

(قسمت اول)

روشن باز کردن قطعات و اجزای قسمت آبمیوه‌گیری

- قبل از شروع این مرحله از کار عملی شماره‌ی (۱)،
ابتدا دوشاخه‌ی سیم رابط آبمیوه‌گیری را از پریز برق بیرون
بیاورید.



۴-۷۳

- مطابق شکل ۴-۷۲ را دقیقاً مورد بررسی قرار دهید و قبل از هر اقدامی، نحوه‌ی باز کردن صحیح

نکته‌ی مهم! دستگاه را به صورت نظری تجزیه و تحلیل کنید.

- مطابق شکل ۴-۷۳ ظرف مخصوص آبمیوه را از محل
خود بیرون بیاورید.



شکل ۴-۷۴

● فشاری یا اهرم مخصوصی را که برای فشار دادن میوه به داخل دستگاه به کار می‌رود مانند شکل ۴-۷۴ از محل آن بیرون بیاورید.



شکل ۴-۷۵

● مطابق شکل ۴-۷۵ چنگک (گیره‌ی قفل‌کننده) را آزاد کنید.



- گیره‌ی قفل کننده‌ی طرف دیگر دستگاه را مطابق شکل ۴-۷۶ از محل خود بیرون بیاورید.



شکل ۴-۷۶

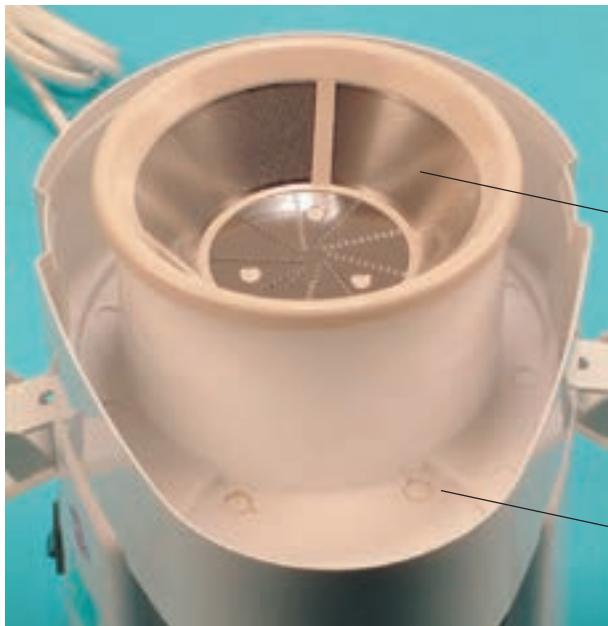
- در پوش دستگاه را از محل خود بردارید (شکل ۴-۷۷).



شکل ۴-۷۷



- تیغ و توری دستگاه و محل جمع آوری تفاله‌ی میوه در شکل ۴-۷۸ مشاهده می‌شود.



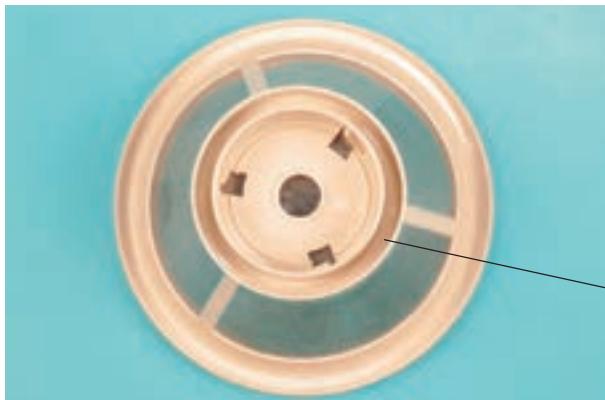
شکل ۴-۷۸

- توجه! • قبل از باز کردن تیغ و توری و ظرف جمع آوری تفاله‌ی میوه وضعیت نصب آن را یادداشت کنید.

- مطابق شکل ۴-۷۹ تیغ و توری را از محل نصب آن بیرون بیاورید.



شکل ۴-۷۹



شکل ۴-۸۰

● شکل ۴-۸۰ پشت تیغ و توری را نشان می‌دهد. در این شکل شیار مخصوص تیغ و توری که زایده‌های کوپلینگ یا رابط تیغ و توری و موتور که در شکل ۴-۸۳ نشان می‌دهیم مشاهده می‌شود.

شیار مخصوص قرار گرفتن
زایده‌ی کوپلینگ



شکل ۴-۸۱

● در شکل ۴-۸۱ محل خروج آب میوه، کوپلینگ و ظرف جمع آوری تفاله‌ی میوه مشاهده می‌شود.

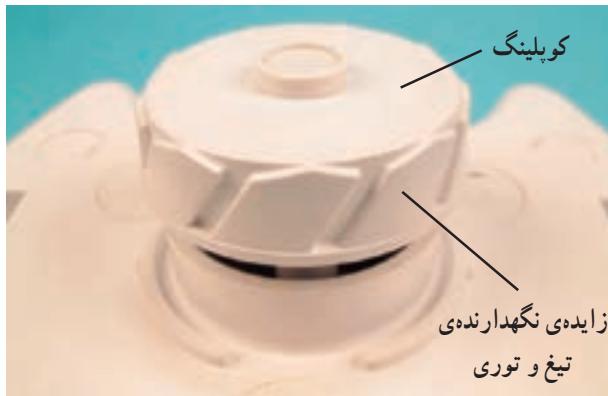
کوپلینگ

محل خروج آب میوه



شکل ۴-۸۲

● ظرف جمع آوری تفاله‌ی میوه را مطابق شکل ۴-۸۲ از روی دستگاه بردارید.



شکل ۴-۸۳

- شکل ۴-۸۳ کوپلینگ یا رابط موتور و تیغ و توری را نشان می‌دهد. در این شکل زایده‌های نگهدارنده‌ی تیغ و توری روی کوپلینگ مشاهده می‌شود.

- زایده‌های پلاستیکی کوپلینگ در شیارهای زیر تیغ و توری که در شکل ۴-۸۰ نشان داده شده قرار می‌گیرد و نمی‌گذارد که تیغ و توری هنگام حرکت دورانی از محل خود بیرون بیسد.

توجه!



شکل ۴-۸۴

- شکل ۴-۸۴ بدنه و قسمت محرک یا موتوردار دستگاه را نشان می‌دهد. کوپلینگ دارای پروانه‌ی خنک کننده برای تهویه‌ی موتور است.



شکل ۴-۸۵

- شکل ۴-۸۵ اجزا و قطعات اصلی آبمیوه‌گیری را نشان می‌دهد.



۴-۷-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره ۱(۱)

(قسمت دوم)

روش باز کردن قاب زیری دستگاه

توجه! مراحل این کار در ادامه کار ۴-۷-۳ انجام می‌شود.



شکل ۴-۸۶

- مطابق شکل ۴-۸۶ دستگاه را طوری قرار دهید که کف آن مشاهده شود؛ سپس درپوش لاستیکی روی محفظه‌ی پیچ‌های محکم‌کننده را بردارید.



شکل ۴-۸۷

- به وسیله‌ی پیچ‌گوشتی مناسب، پیچ‌های اتصال قاب به بدنه را باز کنید (شکل ۴-۸۷).

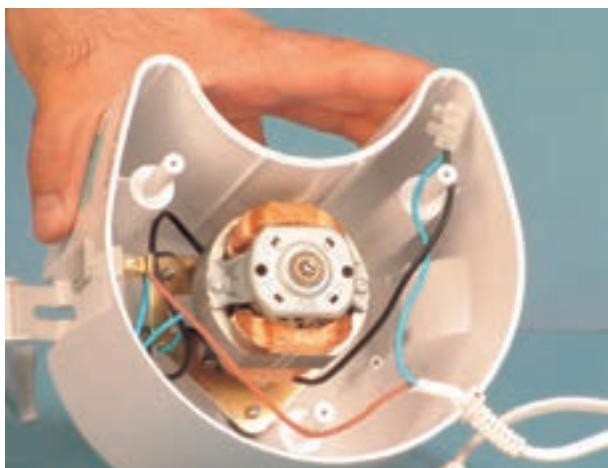


- قاب زیر دستگاه را مطابق شکل ۴-۸۸ از روی بدنهٔ اصلی بردارید.



شکل ۴-۸۸

- شکل ۴-۸۹ نحوهٔ نصب کلیهٔ وسایل را در داخل قاب پلاستیکی یا بدنهٔ اصلی دستگاه نشان می‌دهد.



شکل ۴-۸۹

- قبل از باز کردن اجزا و قطعات داخل قاب پلاستیکی، ترتیب مونتاژ کردن مدار الکتریکی و نحوهٔ نصب سیم‌های رابط را یادداشت کنید.

توجه!

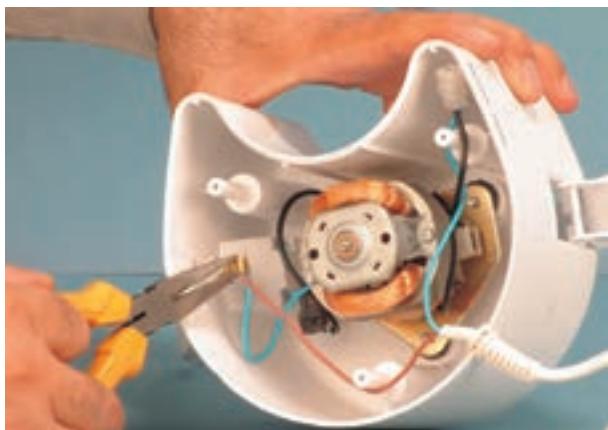


۴-۷-۵-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱) (قسمت سوم)

روش باز کردن کلید روشن و خاموش

توجه!

● مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۴-۷-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۹۰

- به وسیله‌ی دمباریک، فیش سیم رابط را از ترمینال کلید بیرون بیاورید (شکل ۴-۹۰).



شکل ۴-۹۱

- به وسیله‌ی پیچ گوشتی تخت مناسب خار پلاستیکی کلید را مطابق شکل ۴-۹۱ فشار دهید تا کلید از محل خود خارج شود.



شکل ۴_۹۲

- مطابق شکل ۴_۹۲ به وسیله‌ی پیچ‌گوشی تخت مناسب، کلید را به آرامی از بدنه بیرون بیاورید.



شکل ۴_۹۳

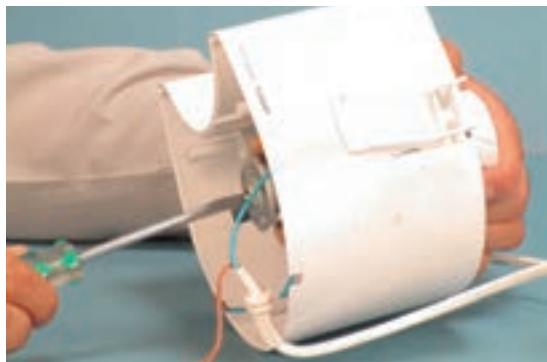
- کلید را از بدنه کاملاً جدا کنید (شکل ۴_۹۳).



۶-۷-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱) (قسمت چهارم)

روش باز کردن و بیرون آوردن موتور از بدنی اصلی

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۶-۵-۴ انجام می‌شود.



شکل ۶-۹۴

● سر پیچ‌گوشتی تخت مناسب را در شیار انتهای محور قرار دهید و آن را محکم نگه‌دارید. سپس کوپلینگ یا قسمت گردنه را در جهت خلاف حرکت عقربه‌های ساعت بچرخانید تا کوپلینگ باز شود (شکل ۶-۹۴).



شکل ۶-۹۵

● درپوش پلاستیکی را با پیچ‌گوشتی تخت مناسب بیرون بیاورید (شکل ۶-۹۵).



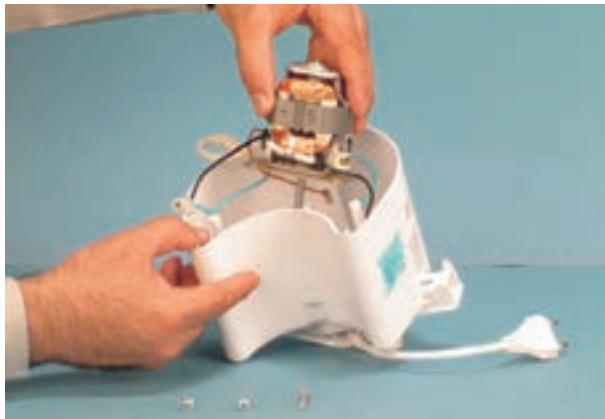
شکل ۶-۹۶

● درپوش پیچ‌ها را مطابق شکل ۶-۹۶ از روی بدن بردارید.



شکل ۶-۹۷

● به‌وسیله‌ی پیچ‌گوشتی چهارسوی مناسب، پیچ‌های اتصال موتور به بدن را مطابق شکل ۶-۹۷ باز کنید.



- پس از باز کردن پیچ های اتصال، موتور را از داخل بدنه بیرون بیاورید (شکل ۴-۹۸).

شکل ۴-۹۸



شکل ۴-۹۹

- پیچ محکم کننده میکروسویچ به بدنه را، مطابق شکل ۴-۹۹ باز کنید.



شکل ۴-۱۰۰

- شکل ۴-۱۰۰ موتور را به همراه میکروسویچ، سیم رابط و کلید روشن و خاموش نشان می دهد.

● نقشه ای مونتاژ کردن مدار الکتریکی دستگاه را با توجه به اجزا و قطعات الکتریکی و الکترو مکانیکی شکل

۴-۱۰۰ ترسیم کنید تا هنگام مونتاژ دستگاه استفاده شود.

توجه!



۷-۴-۱- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱)

(قسمت پنجم)

روش آزمایش موتور و میکروسویچ

توجه!

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۶-۷-۴ انجام می‌شود.



شکل ۱۰۱-۴

به وسیله‌ی اهم‌متر، مقاومت اهمی دو سر موتور را مطابق شکل ۱۰۱-۴ اندازه‌گیری کنید. مقدار این مقاومت برای این نوع موتور بیونیورسال ۷۱/۴ اهم است.



شکل ۱۰۲-۴

نکته‌ی مهم! ● مقدار اندازه‌گیری شده، تحت تأثیر تلوراسن‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار دارد.

● وقتی اهرم میکروسویچ در حالت آزاد قرار دارد، مقاومت دو سر میکروسویچ ۱۰ مگا‌اهم؛ بیش‌تر خواهد شد. این مقاومت نشانه‌ی قطع بودن پلاتین‌های میکروسویچ است (شکل ۱۰۲-۴).



شکل ۴-۱۰۳

● مطابق شکل ۴-۱۰۳ اهرم میکروسویچ را به وسیله‌ی پیچ‌گوشتی تخت به داخل فشار دهید و دو سر سیم رابط اهم‌متر را به ترمینال‌های میکروسویچ اتصال دهید. در این حالت اهم‌متر مقدار صفر را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۱۰۴

● در شکل ۴-۱۰۳ اهرم میکروسویچ عمل کرده است و چون مقاومت دو سر میکروسویچ صفر است پس **توجه!** پلاتین‌های میکروسویچ در وضعیت بسته قرار دارند.

در شکل ۴-۱۰۴ مقاومت یک سر موتور و یک سر میکروسویچ ۱۰ مگا اهم است. این مقاومت نشان می‌دهد که میکروسویچ در حالت قطع قرار دارد زیرا میکروسویچ به صورت سری با موتور بسته شده است.



۷-۸-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱) (قسمت ششم)

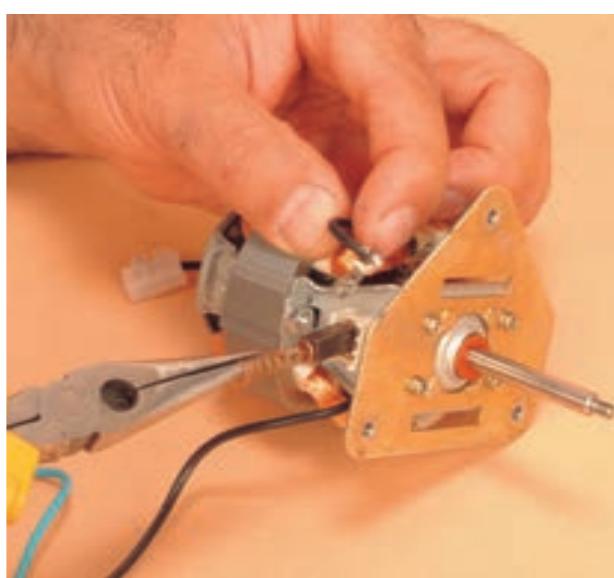
روش باز کردن موتور یونیورسال آب میوه‌گیری

توجه! ۷-۶-۴-۷-۷-۴ مراحل این کار در ادامه‌ی کارهای ۷-۶-۴-۷-۷-۴ انجام می‌شود.



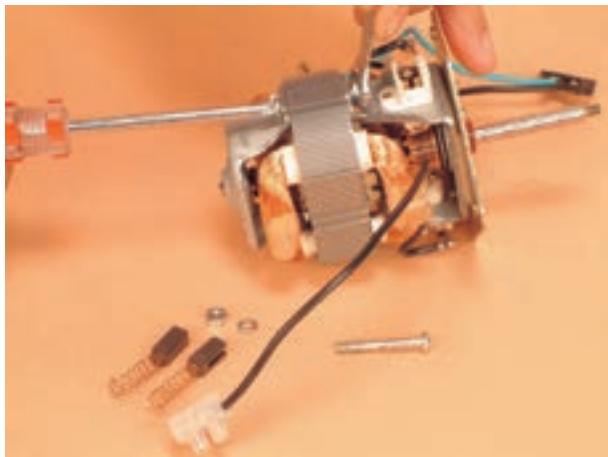
شکل ۱۰۵

۷-۱۰۵ به وسیله‌ی پیچ گوشتی تخت مناسب سر سیم رابط بوبین استاتور به نگهدارنده‌ی جاروبک را آزاد کنید (شکل ۱۰۵).



شکل ۱۰۶

۷-۱۰۶ مطابق شکل ۱۰۶ به وسیله‌ی دمباریک فنر و زغال را از نگهدارنده‌ی جاروبک بیرون بیاورید.



شکل ۴-۱۰۷

- پس از بیرون آوردن زغال و فنرها با آچار تخت ۷ میلی‌متری مهره‌ی پیچ را مطابق شکل ۴-۱۰۷ نگهدارید و با دست دیگر به وسیله‌ی پیچ گوشتی چهارسوی مناسب، پیچ اتصال موتور را باز کنید.



شکل ۴-۱۰۸

- پس از باز کردن پیچ‌های موتور، مطابق شکل ۴-۱۰۸ درپوش سمت محور را بیرون بیاورید.

درصورتی که موتور کهنه باشد ممکن است خارج کردن مجموعه‌ی درپوش و بوش موتور از محور آرمیچر به سختی صورت گیرد. در این حالت باید محل تماس بوش و محور و قسمت بیرونی محور آرمیچر را روغن کاری کنید. سپس قسمت بیرونی محور آرمیچر را با پارچه‌ی نرم و بدون پرز کاملاً تمیز کنید تا بوش به آسانی بیرون بیاید.

● محل قرار گرفتن درپوش‌ها در طرفین موتور علامت‌گذاری کنید تا هنگام بستن موتور جایه‌جا نشود.

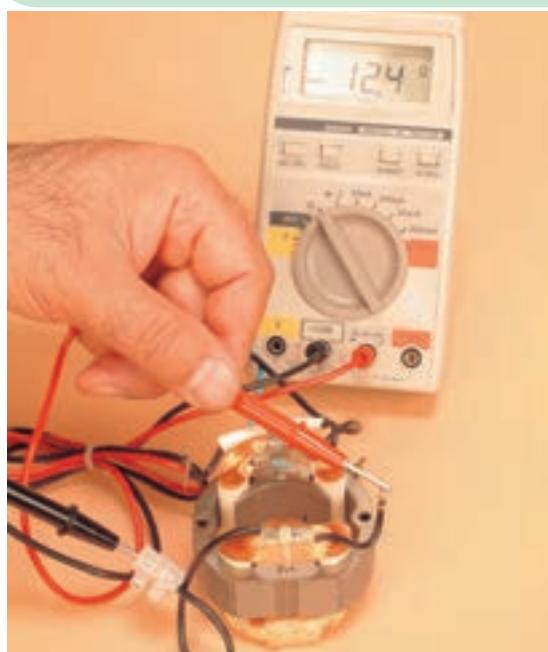


شکل ۴-۱۰



شکل ۴-۱۱

- استاتور را مطابق شکل ۴-۹ بیرون بیاورید و آن را مورد بازرسی قرار دهید و بهوسیله‌ی برس موبی تمیز کنید.



شکل ۴-۱۱۱

- شکل ۴-۱۱۰ استاتور موتور را به همراه میکروسویچ سری شده با سیم پیچ استاتور نشان می‌دهد.

• سیم‌های رابط اتصال داده شده به استاتور را بازرسی کنید و در صورتی که فرسوده شده است آن‌ها را

توجه!

تعویض کنید.

- در شکل ۴-۱۱۱ مقاومت اهمی هر بوبین توسط اهم‌متر برابر $4/12$ اهم اندازه‌گیری شده است.



نکته مهم! • مقادیر اندازه‌گیری شده تحت تأثیر تلورانس‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار دارد.



شکل ۴_۱۱۲

• محور آرمیچر را تمیز و روغن کاری کنید، سپس آن را از بوش قرار گرفته روی درپوش سمت کلکتور بیرون بیاورید (شکل ۴_۱۱۲).

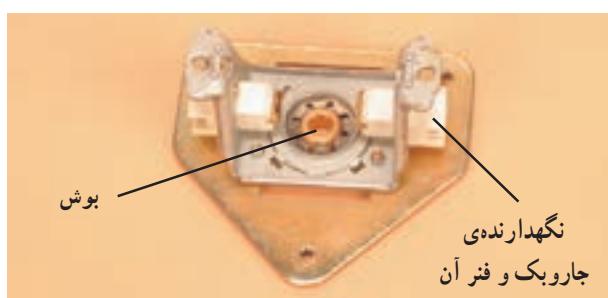


شکل ۴_۱۱۳

• شکل ۴_۱۱۳ آرمیچر موتور یونیورسال آب میوه‌گیری را نشان می‌دهد.

توجه!

• آرمیچر را مورد بازررسی قرار دهید و آن را تمیز کنید.



شکل ۴_۱۱۴

• در شکل ۴_۱۱۴ درپوش سمت کلکتور را به همراه جای جاروبک‌ها و بوش آن مشاهده می‌کنید.

توجه!

• در صورت نیاز بوش را روغن کاری کنید.



۴-۷-۹- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱)

(قسمت هفتم)

روش روغن کاری بوش‌های موتور

توجه! ۴- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۸-۷-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۱۱۵

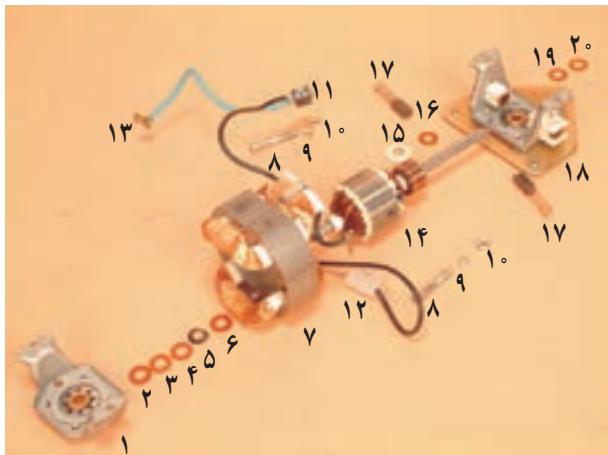
● بوش سمت محور را مطابق شکل ۴-۱۱۵ با روغن مناسب روغن کاری کنید.



شکل ۴-۱۱۶

● مطابق شکل ۴-۱۱۶ بوش سمت کلکتور را با روغن مناسب روغن کاری کنید.

توجه! ● برای روغن کاری بوش موتورهای یونیورسال از روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک استفاده شود.



شکل ۴-۱۱۷

جدول ۴

ردیف	شرح اجزا	ردیف	شرح اجزا
۱	۱۱
۲	۱۲
۳	۱۳
۴	۱۴
۵	۱۵
۶	۱۶
۷	۱۷
۸	۱۸
۹	۱۹
۱۰	۲۰

● دستگاه آب میوه گیری را مجدداً مونتاژ کنید.

● عملیات بستن قطعات و اجزای دستگاه برعکس حالت باز کردن آن است. دقّت کنید تا تمام قطعات و اجزا

به ترتیب و به طور صحیح در محل خود قرار گیرند.

● برای بستن قطعات دستگاه باید از آخرین مرحله‌ی باز کردن آن شروع کنید تا به ابتدای آن برسید.

● هنگام سوار کردن قطعات، از نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی که در مراحل باز کردن دستگاه ترسیم کرده‌اید، استفاده کنید.

● هنگام جمع کردن موتور، حتماً بوش‌های آن را با روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک روغن کاری کنید.

توجه!

● پس از بستن دستگاه زیر نظر مربی کارگاه، دوشاخه‌ی سیم رابط آن را به پریز برق وصل کنید و از صحت

عملکرد آن مطمئن شوید.

توجه!

● چنان‌چه دستگاه بدون اشکال کار کند و شدت جریان آن هنگام کار با ولتاژ نامی در حد جریان نامی آن باشد، دستگاه سالم است و می‌توان آن را مورد استفاده قرار داد.



مشاهدات و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۱) به‌دست آورده‌اید به‌طور خلاصه بنویسید.

-_۱
-_۲
-_۳
-_۴
-_۵
-_۶
-_۷
-_۸
-_۹
-_۱۰
-_۱۱
-_۱۲
-_۱۳
-_۱۴
-_۱۵
-_۱۶
-_۱۷
-_۱۸
-_۱۹
-_۲۰

کار عملی شماره ۵





زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۲)؛ ۸ ساعت

۸-۴- کار عملی شماره‌ی (۲): روش باز کردن آب میوه‌گیری دوسرعنه با موتور یونیورسال و رله‌ی حرارتی

● با توجه به محدودیت زمانی موجود در استاندارد کافی است فراگیر، با توجه به امکانات موجود در کارگاه، نکته‌ی مهم! فقط یک نمونه دستگاه آب میوه‌گیری را از نظر مباحث تئوری و عملی تعزیه و تحلیل کند و با استفاده از جدول عیب‌یابی، دستگاه را عیب‌یابی و تعمیر کند.



شکل ۴-۱۱۸

۱-۸-۴- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز

- آب میوه‌گیری دوسرعنه با موتور یونیورسال و رله‌ی حرارتی مشابه شکل ۴-۱۱۸، یک دستگاه پیچ‌گوشتی تخت (دوسو)، یک سری پیچ‌گوشتی چهارسو، یک سری دمباریک، یک عدد دم کج، یک عدد انبردست، یک عدد سیم لخت کن، یک عدد



شکل ۴-۱۱۹

- سوهان کیفی، مشابه یک سری سیم‌چین، یک عدد پرس سر سیم، یک عدد خار باز کن، یک عدد خار جمع کن، یک عدد



شکل ۴-۱۲۰

■ وسایل لحیم کاری با سیم لحیم روغن دار، مشابه شکل

(۴-۱۲۰)

■ نقشه‌ی مدار الکتریکی آب میوه‌گیری دوسرعته با موتور

یونیورسال و رله‌ی حرارتی، یک نسخه



شکل ۴-۱۲۱

■ میز تعمیر لوازم خانگی بالوازم اندازه‌گیری، یک دستگاه

■ قطعات یدکی دستگاه جهت تعویض، به تعداد مورد نیاز

■ روغن دان با روغن مخصوص برای بوش موتورهای

یونیورسال مشابه شکل ۴-۱۲۱، یک عدد

■ سیم رابط، سرسیم، لوله‌ی عایق نسوز (ماکارونی نسوز)،

به مقدار مورد نیاز

■ مولتی متر، یک دستگاه

توجه!

● شکل ابزار و تجهیزات که فقط نام برده شده‌اند در قسمت ۳-۷-۱ واحد کار (۳) آمده است.



۴-۸-۲ نکات ایمنی

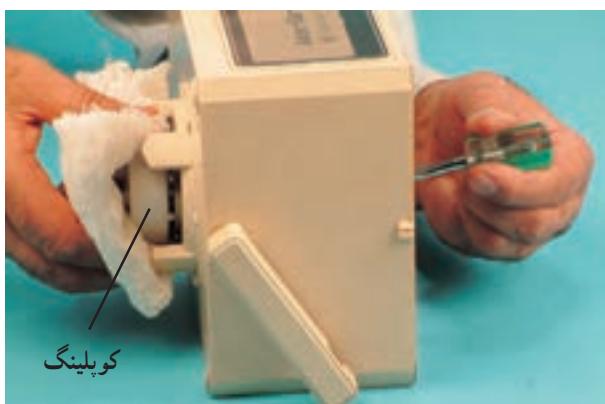
- کلیه‌ی موارد ایمنی را که در قسمت ۳-۷-۲ واحد کار (۳) و ۴-۷-۲ واحد کار (۴) آمده و مرتبط با آب میوه‌گیری شکل (۴-۱۱۸) است به خاطر بسپارید و در تمام مراحل کار رعایت کنید.

توجه!



شکل ۴-۱۲۲

قبل از باز کردن آب میوه‌گیری، دوشاخه‌ی سیم رابط آن را از پریز برق بیاورید و سیم رابط را مطابق شکل ۴-۱۲۲ جمع کنید و با بست پلاستیکی بیندید تا در اثر برخورد با سر گرم هویه یا اشیای تیز صدمه نبیند.



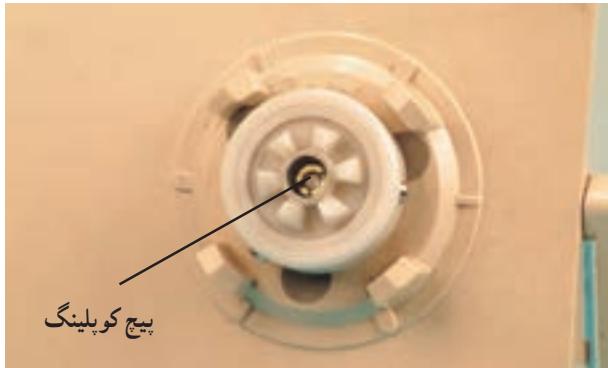
شکل ۴-۱۲۳

هنگام باز کردن کوپلینگ از روش غیراصولی مانند شکل ۴-۱۲۳ استفاده نکنید، ممکن است کوپلینگ صدمه ببیند.



شکل ۴-۱۲۴

برای باز کردن کوپلینگ ابتدا دریوش لاستیکی روی پیچ را مطابق شکل ۴-۱۲۴ بردارید تا به پیچ دسترسی داشته باشید.



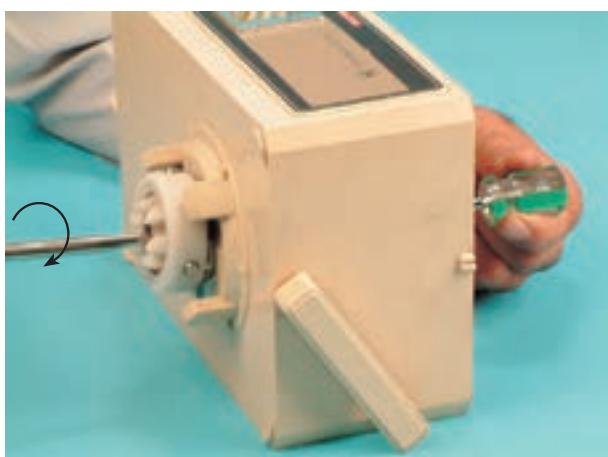
شکل ۴-۱۲۵

▲ پیچ اتصال کوبیلینگ به سر آرمیچر از نوع تکشیار مخصوص است، بنابراین برای باز کردن آن از پیچ گوشتی تخت که سر آن پهن است استفاده کنید (شکل ۴-۱۲۵).



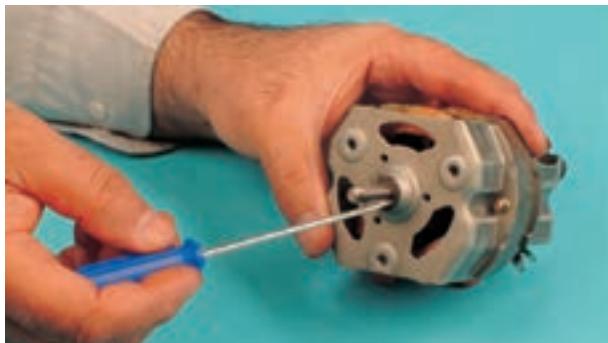
شکل ۴-۱۲۶

▲ برای باز کردن پیچ اتصال کوبیلینگ به سر آرمیچر مطابق شکل ۴-۱۲۶ از پیچ گوشتی تخت مناسب استفاده کنید.



شکل ۴-۱۲۷

▲ برای باز کردن پیچ کوبیلینگ انتهای محور آرمیچر را مطابق شکل ۴-۱۲۷ با پیچ گوشتی تخت مناسب محکم نگه دارید و با دست دیگر به وسیله‌ی پیچ گوشتی تخت مناسب، پیچ کوبیلینگ را در جهت حرکت عقربه‌های ساعت بچرخانید تا پیچ باز شود.



شکل ۴-۱۲۸

▲ برای درآوردن خار U شکل از روی محور آرمیچر، ابتدا به وسیلهٔ پیچ‌گوشتی تخت (دوسو) مناسب، خار فلزی را از شیار آن روی محور آرمیچر به‌آرامی بیرون بکشد و دقت کنید که خار بیرون نپرد (شکل ۴-۱۲۸).



شکل ۴-۱۲۹

▲ پس از بیرون کشیدن قسمتی از خار فلزی U شکل از روی محور، خار فلزی را با دمباریک بگیرید و آن را مطابق شکل ۴-۱۲۹ از روی محور آرمیچر بیرون بیاورید.



شکل ۴-۱۳۰

● **توجه!** برای بیرون آوردن خار می‌توانید از خارکش استفاده کنید.

▲ هنگام بیرون آوردن زغال و فنر آن دقت کنید تا فنر آن بیرون نپرد (شکل ۴-۱۳۰).



شکل ۴-۱۳۱

▲ پس از باز کردن فنر و زغال‌ها، مطابق شکل ۴-۱۳۱ پیچ اتصال موتور را به وسیله‌ی پیچ‌گوشتی چهارسوی مناسب باز کنید.



شکل ۴-۱۳۲

▲ قبل از بیرون آوردن دربوش‌های موتور با روغن دان محل تماس محور آرمیچر با بوش درپوش سمت کلکتور را روغن کاری کنید (شکل ۴-۱۳۲).



شکل ۴-۱۳۳

▲ محل تماس محور آرمیچر با بوش درپوش سر موتور (سمت محور) را روغن کاری کنید (شکل ۴-۱۳۳).

- پس از روغن کاری محل تماس دو سر محور آرمیچر با بوش درپوش‌ها، قسمت بیرونی محور آرمیچر و

توجه!

محل تماس محور با بوش‌ها را به وسیله‌ی پارچه‌ی بدون پرز تمیز کنید.



شکل ۴_۱۳۴

▲ برجستگی‌های روی محور آرمیچر را با سوهان مخصوص، مطابق شکل ۴_۱۳۴ صاف کنید تا بوش درپوش سمت محور به راحتی از محور آرمیچر بیرون بیاید (شکل ۴_۱۳۴).



شکل ۴_۱۳۵

▲ هنگام باز کردن اتصال سر سیم بالشتک استاتور به نگهدارندهٔ جاروبک از هویهٔ مناسب استفاده کنید (شکل ۴_۱۳۵).



شکل ۴_۱۳۶

▲ هنگام باز کردن سر سیم بالشتک استاتور از ترمینال روی قاب، که نگهدارندهٔ جاروبک‌ها روی آن نصب شده است، دقت کنید تا در اثر گرمای زیاد سر هویهٔ ترمینال صدمه نبیند (شکل ۴_۱۳۶).



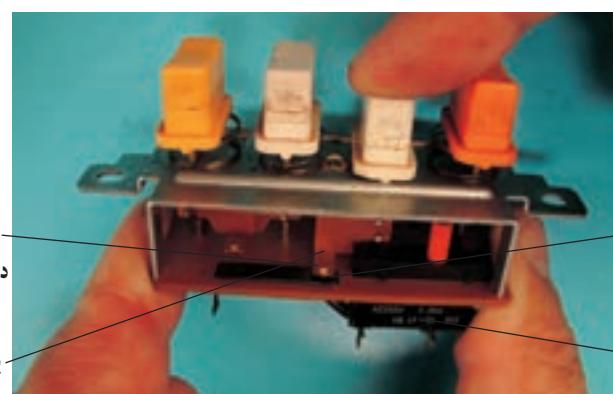
شکل ۴_۱۳۷

▲ قبل از سوار کردن موتور به وسیلهٔ روغن دان، بوش‌های موتور را مطابق شکل ۴_۱۳۷ با روغن مناسب بوش موتورهای کوچک روغن کاری کنید.



شکل ۴-۱۳۸

▲ مطابق شکل ۴-۱۳۸ قبل از سوار کردن اجزای آب میوه گیری، به کمک انگشتان دست، حلقه های سیمی نگهدارنده های زایده های فلزی را دقیقاً مورد بازدید و بررسی قرار دهید و چنانچه اشکالی مشاهده نشد نسبت به سوار کردن قطعات و نصب کوپلینگ اقدام کنید.



شکل ۴-۱۳۹

▲ مطابق شکل ۴-۱۳۹ با وصل کلیدها به صورت تک تک، عملکرد و وضعیت پلاتین ها را بررسی و کنترل کنید.

توجه!

- در بررسی و کنترل پلاتین ها، اگر با قطع و وصل شستی کلید، باز و بست کردن پلاتین ها به طور صحیح انجام نشود مجموعه هی کلید را تعویض کنید.



شکل ۴-۱۴۰

▲ هنگام سوار کردن تیغ و توری، محل قرار گرفتن زایده های کوپلینگ روی تیغ و توری را مورد بررسی و کنترل دقیق قرار دهید و چنانچه نیاز به تمیز کردن یا تعویض تیغ و توری بود اقدام لازم انجام شود (شکل ۴-۱۴۰).



شکل ۴-۱۴۱

▲ هر چند وقت یک بار، دربوش پلاستیکی محفظه‌ی دسترسی به تیغ و توری را بردارید و طبق توصیه‌های شرکت سازنده، دستگاه را روشن کنید؛ و سپس به وسیله‌ی لوازم جانبی که همراه دستگاه در اختیار خریدار قرار می‌گیرد، تیغ و توری را در حال حرکت تمیز کنید (شکل ۴-۱۴۱).



شکل ۴-۱۴۲

▲ هنگام گرفتن آب میوه، حتماً از اهرم مخصوص یا فشاری خود دستگاه استفاده کنید و از به کار بردن وسایل مشابه که مخصوص دستگاه‌های دیگر است پرهیز نمایید (شکل ۴-۱۴۲).

- قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۲) نکات اینمی ۲-۸-۴ را بدقت مطالعه کنید و به خاطر بسپارید.
- در تمام مراحل کار، موارد اینمی مربوط به دستگاه آب میوه گیری و حفاظت شخصی را رعایت کنید.
- هشدارهای کار با دستگاه آب میوه گیری را جدی بگیرید.

توجه!



۴-۳-۸-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت اول)

روش باز کردن درپوش آب میوه‌گیری

- قبل از شروع این مرحله از کار عملی شماره‌ی (۲)، ابتدا دوشاخه‌ی سیم رابط آب میوه‌گیری را از پریز برق بیرون بیاورید (شکل ۴-۱۴۳).



شکل ۴-۱۴۳

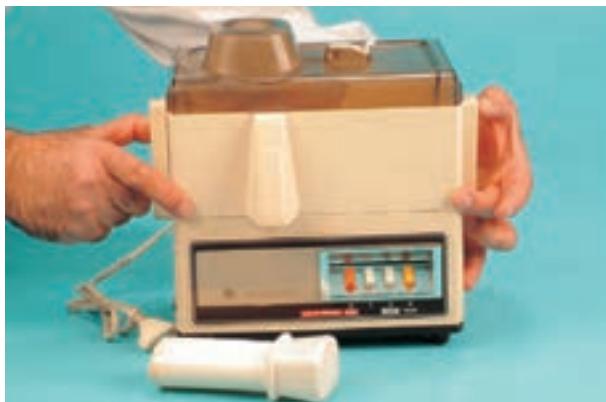
- دستگاه آب میوه‌گیری شکل ۴-۱۴۳ را دقیقاً مورد بررسی قرار دهید و قبل از هر اقدامی، نحوه‌ی باز کردن صحیح دستگاه را به صورت نظری تجزیه و تحلیل کنید.

توجه!

- اهرم پلاستیکی (فساری) را مطابق شکل ۴-۱۴۴ از محل نصب آن بیرون بیاورید.

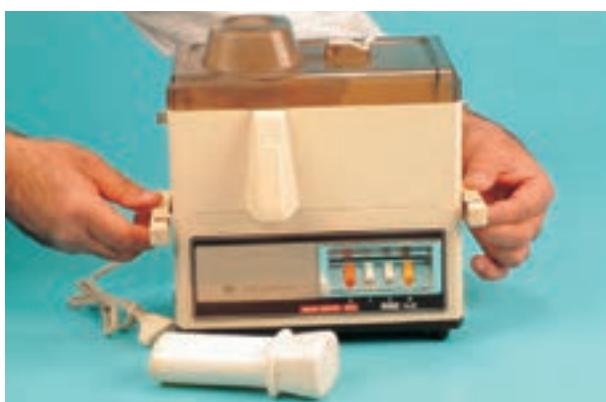


شکل ۴-۱۴۴



شکل ۴-۱۴۵

دو گیره‌ی قفل‌کننده و نگهدارنده قاب یا درپوش روی دستگاه را با دو دست بگیرید و آن را به سمت جلوی آبمیوه‌گیری فشار دهید تا قاب (درپوش) آزاد شود (شکل ۴-۱۴۵).



شکل ۴-۱۴۶

گیره‌های نگهدارنده را از محل نصب آن‌ها مطابق شکل ۴-۱۴۶ بیرون بیاورید.



شکل ۴-۱۴۷

مطابق شکل ۴-۱۴۷ قاب یا درپوش محفظه‌ی آبمیوه‌گیری را از محل نصب آن جدا کنید.



۴-۸-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت دوم)

روش بیرون آوردن تیغ و توری

توجه! ● این کار در ادامه‌ی کار ۳-۸-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۱۴۸

● دو طرف تیغ و توری را بگیرید و آن را از جای خود بیرون بیاورید (شکل ۴-۱۴۸).



شکل ۴-۱۴۹

● در شکل ۴-۱۴۹ تیغ و توری از محل نصب بیرون آمده است.



شکل ۴-۱۵۰

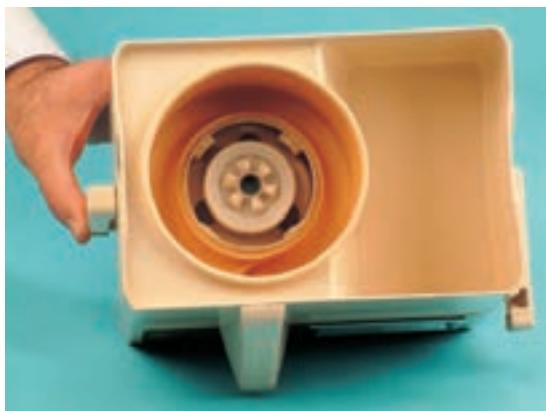
● در شکل ۴-۱۵۰ پشت تیغ و توری مشاهده می‌شود. برای ایجاد بالانس مکانیکی و جلوگیری از لرزش دستگاه هنگام کار، در قسمتی از پشت قاب تیغ و توری اقدام به براده‌برداری شده است.



۴-۸-۵-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت سوم)

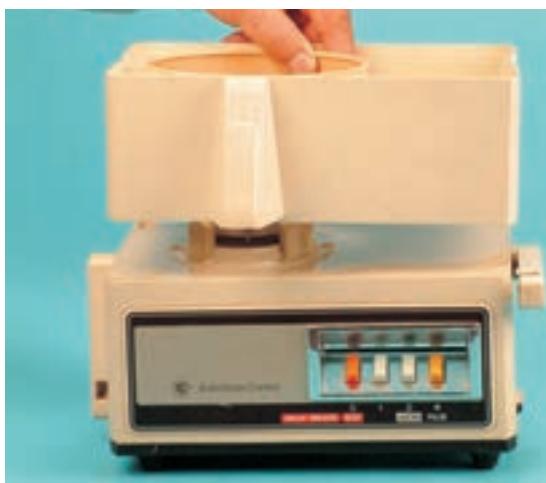
روش باز کردن مخزن جمع آوری تفاله‌ی میوه

توجه! ۴-۸-۴ مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۴-۸-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۱۵۱

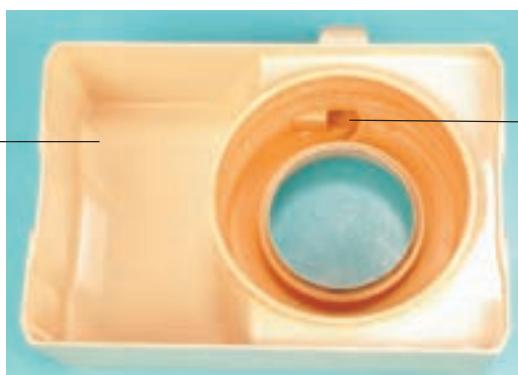
در شکل ۴-۱۵۱ مخزن جمع آوری تفاله‌ی میوه را مشاهده می‌کنید.



شکل ۴-۱۵۲

مخزن جمع آوری تفاله‌ی میوه را از روی بدنه‌ی اصلی دستگاه که موتور در آن قرار دارد مطابق شکل ۴-۱۵۲ بردارید.

محل جمع آوری
تفاله‌ی میوه



شکل ۴-۱۵۳

شکل ۴-۱۵۳ مخزن جمع آوری تفاله‌ی میوه و محل خروج آب میوه را نشان می‌دهد.



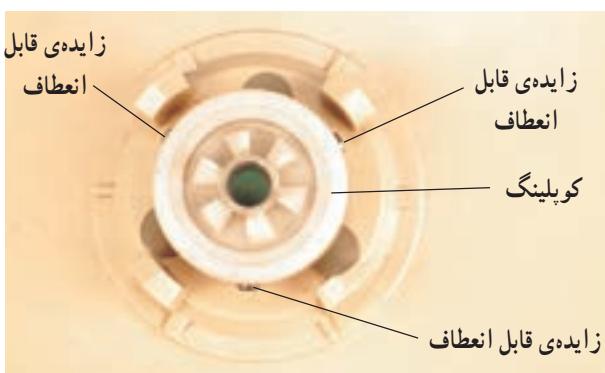
شکل ۴-۱۵۴

● پس از برداشتن مخزن جمع آوری تفاله‌ی میوه، کوپلینگ را رابط سر موتور و تیغ و توری مشاهده می‌شود (شکل ۴-۱۵۴).



شکل ۴-۱۵۵

● شکل ۴-۱۵۵: شیار زیر قاب تیغ و توری را نشان می‌دهد که سه زایده‌ی کوپلینگ در داخل آن قرار می‌گیرد و در هنگام دوران اجازه نمی‌دهد تیغ و توری از محل نصب خود بیرون بپرد.



شکل ۴-۱۵۶

● شکل ۴-۱۵۶: سه زایده‌ی قابل انعطاف را روی کوپلینگ نشان می‌دهد.



شکل ۴-۱۵۷

● شکل ۴-۱۵۷: حرکت زایده‌ی قابل انعطاف به داخل کوپلینگ را با فشار سر پیچ گوشته تخت نشان می‌دهد. هنگامی که قاب تیغ و توری روی کوپلینگ قرار می‌گیرد، این زایده‌ها قاب تیغ و توری را در محل خود محکم نگه می‌دارند.



۶-۸-۴- مراحل اجرای کار عملی شماره ۵ (۲) (قسمت چهارم)

روش باز کردن قاب پلاستیکی زیر دستگاه

توجه! • مراحل این کار در ادامه‌ی کار عملی ۶-۸-۵-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۱۵۸

- به وسیله‌ی پیچ گوشته‌ی چهارسوی مناسب، پیچ‌های نگهدارنده‌ی قاب را مطابق شکل ۴-۱۵۸ باز کنید.



شکل ۴-۱۵۹

- پس از باز کردن پیچ‌های قاب پلاستیکی، قاب را از بدنه جدا کنید (شکل ۴-۱۵۹).



شکل ۴-۱۶۰

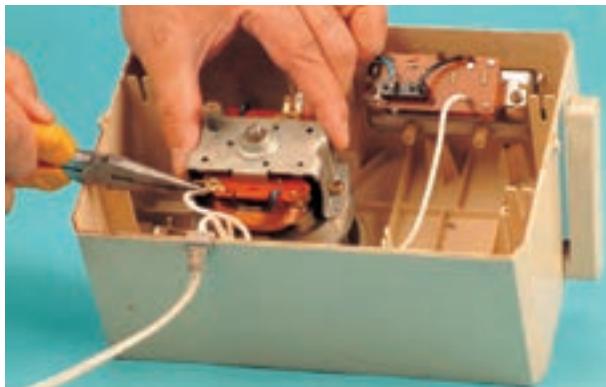
- در شکل ۴-۱۶۰ قسمت داخل قاب پلاستیکی و پیچ‌های اتصال قاب به بدنه مشاهده می‌شود.



۸-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲)

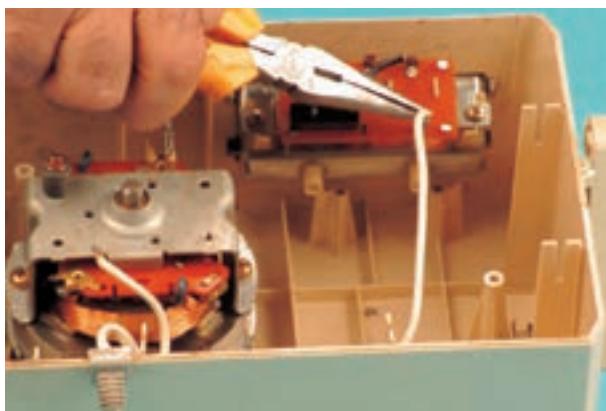
(قسمت پنجم)

- توجه! مراحل این کار در ادامه‌ی کار عملی ۶-۸-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۱۶۱

- مطابق شکل ۴-۱۶۱ سر سیم‌سیم رابط را با دمباریک بگیرید و آن را از ترمینال موتور بیرون بیاورید.



شکل ۴-۱۶۲

- توجه! در این مرحله شروع به ترسیم نقشه‌ی مونتاژ کنید.

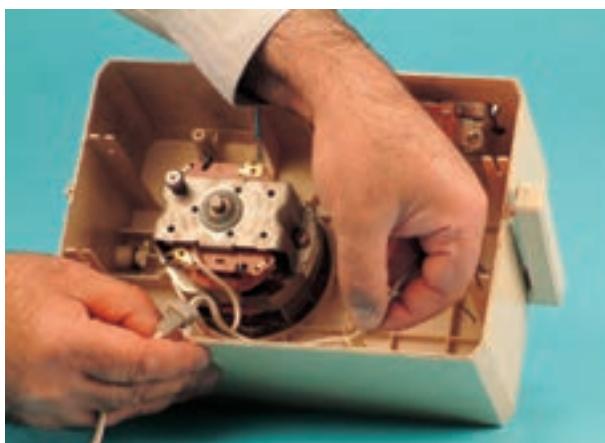
- سر سیم‌سیم رابط را با دمباریک بگیرید و از ترمینال کلید بیرون بیاورید (شکل ۴-۱۶۲).



شکل ۴_۱۶۳

- شکل ۴_۱۶۳ سر سیم سیم رابط را نشان می دهد که از ترمینال کلید جدا شده است.

ترمینال که سر سیم سیم رابط از آن جدا شده است.



شکل ۴_۱۶۴

- نگهدارنده‌ی لاستیکی سیم رابط را از محل نصب آن بیرون پیاوید و مطابق شکل ۴_۱۶۴ سیم رابط را از نگهدارنده‌ی آن جدا کنید.



شکل ۴_۱۶۵

- سیم رابط آب میوه‌گیری در شکل ۴_۱۶۵ مشاهده می‌شود.



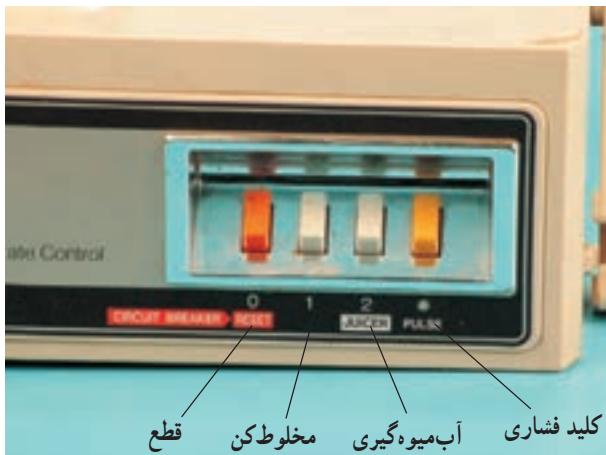
۸-۴-۴- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۱)

(قسمت ششم)

روش باز کردن کلید و بررسی حالت‌های آن

توجه!

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار عملی ۷-۸-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۱۶۶

- شکل ۴-۱۶۶ مجموعه‌ی کلید آب میوه گیری را نشان می‌دهد. کلید فشاری سمت چپ (Pulse) برای کار لحظه‌ای مخلوط کن و کلید ۲ (juicer) برای آب میوه گیری، کلید ۱ برای مخلوط کن برقی و کلید صفر (°) یا Reset برای قطع و وصل رله‌ی حرارتی یا بی‌متال دستگاه است.



شکل ۴-۱۶۷

- دستگاه را برگردانید. سر سیم رابط کلید به موتور را با دمباریک بگیرید و آن را از ترمینال موتور بیرون بیاورید (شکل ۴-۱۶۷).



شکل ۴-۱۶۸

- در شکل ۴-۱۶۸ سر سیم از ترمینال موتور جدا شده است.



شکل ۴_۱۶۹

- به وسیله‌ی پیچ گوشتی چهارسوی مناسب، پیچ کلید را مطابق شکل ۴_۱۶۹ باز کنید.



شکل ۴_۱۷۰

- پیچ اتصال صفحه کلید به بدنه را، پس از باز شدن، با دمباریک از جای آن بیرون بیاورید (شکل ۴_۱۷۰).



شکل ۴_۱۷۱

- پیچ دیگر کلید را، مطابق شکل ۴_۱۷۱ با پیچ گوشتی چهارسوی مناسب باز کنید.



شکل ۴_۱۷۲

- مطابق شکل ۴_۱۷۲ کلید را با دمباریک بگیرید و از محل خود بیرون بیاورید.



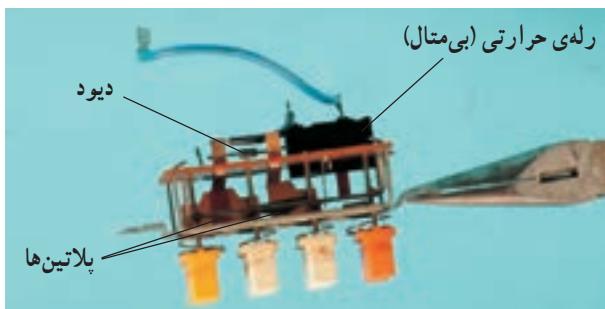
شکل ۴-۱۷۳

● شکل ۴-۱۷۳ کلید را که از بدنه جدا شده است نشان می‌دهد.



شکل ۴-۱۷۴

● کلید با دو پیچ نگهدارنده‌ی آن در شکل ۴-۱۷۴ مشاهده می‌شود.



شکل ۴-۱۷۵

● در شکل ۴-۱۷۵ دیود و پلاتین‌ها و اجزای دیگر آن مشاهده می‌شود.

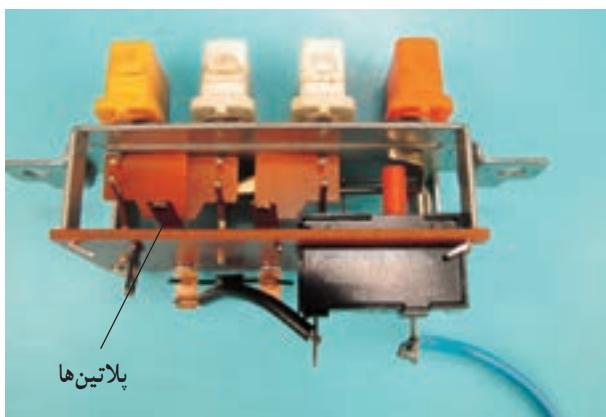


شکل ۴-۱۷۶

● شکل ۴-۱۷۶ کلید فشاری S₃ و پلاتین آن را به صورت وصل نشان می‌دهد. مدار الکتریکی شکل ۴-۶۰ مربوط به این حالت است.

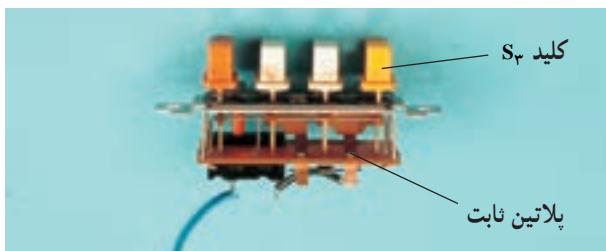


- در شکل ۴-۱۷۷ پلاتین‌ها در حالت قطع است و نیروی انگشت از روی کلید برداشته شده است.



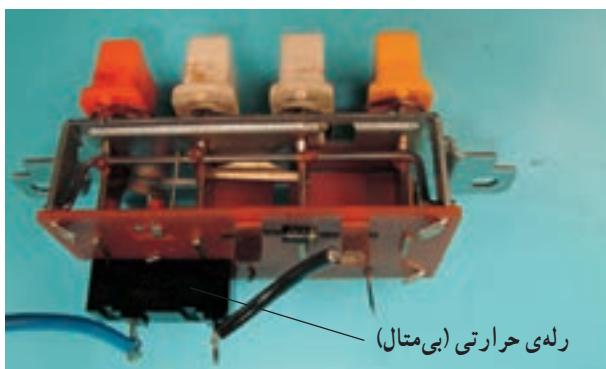
شکل ۴-۱۷۷

- شکل ۴-۱۷۸ طرف دیگر کلید را نشان می‌دهد.



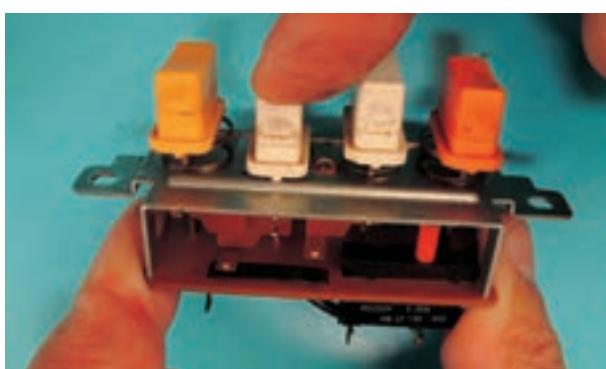
شکل ۴-۱۷۸

- در این شکل دیود، رله‌ی حرارتی (بی‌متال) و اتصال آن‌ها مشاهده می‌شود (شکل ۴-۱۷۹).

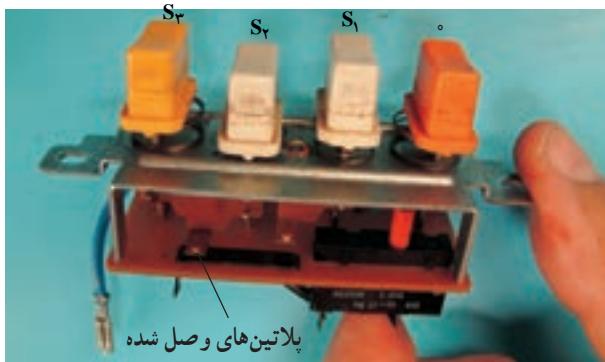


شکل ۴-۱۷۹

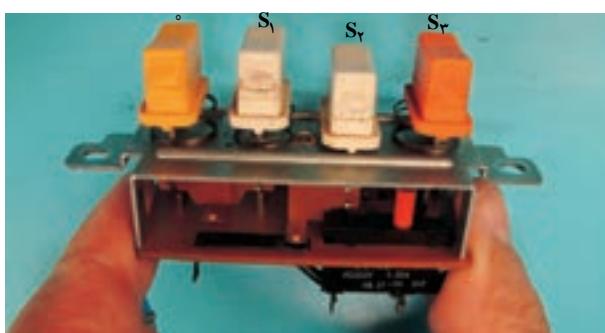
- در شکل ۴-۱۸۰ کلید S_2 در وضعیت وصل قرار گرفته و توسط نیروی انگشت تغییر وضعیت داده است.



شکل ۴-۱۸۰



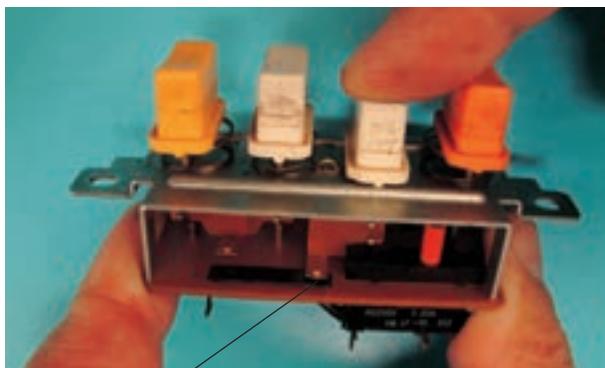
شکل ۴-۱۸۱



شکل ۴-۱۸۲

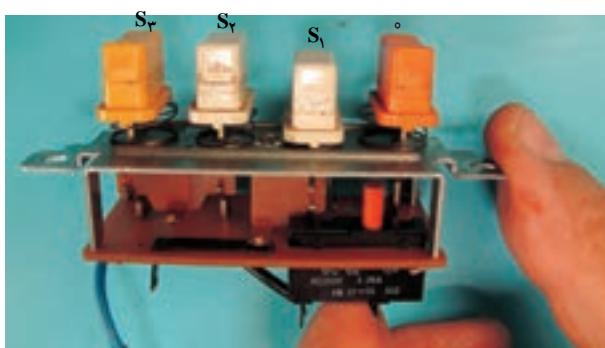
در شکل ۴-۱۸۱ پس از برداشتن نیروی انگشت، کلید در حالت وصل باقی می‌ماند و پلاتین‌های سمت چپ وصل شده است. مدار الکتریکی شکل ۴-۵۸ مربوط به این حالت است.

در شکل ۴-۱۸۲ طرف دیگر کلید را در این وضعیت نشان می‌دهد.



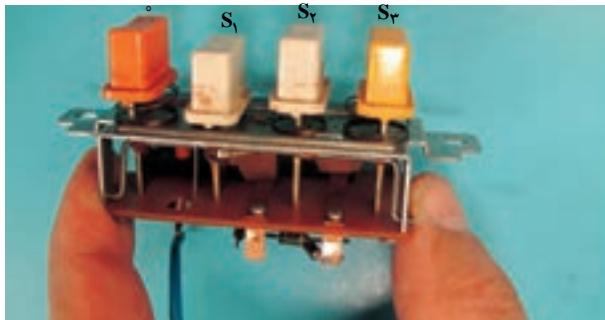
شکل ۴-۱۸۳

در شکل ۴-۱۸۳ توسط نیروی انگشت کلید S1 به حالت وصل درآمده است.



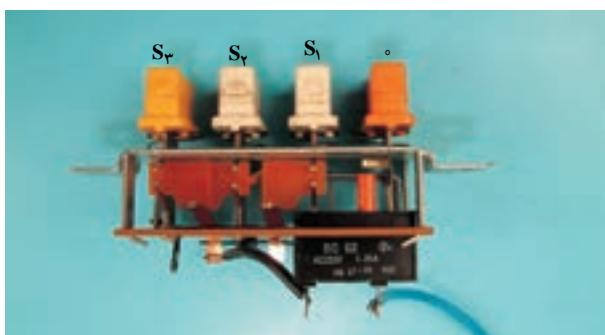
شکل ۴-۱۸۴

در شکل ۴-۱۸۴ پس از برداشتن نیروی انگشت، کلید S1 در حالت وصل باقی می‌ماند. مدار الکتریکی شکل ۴-۵۵ مربوط به این حالت است. در این حالت دیود در مدار قرار دارد و سرعت موتور کم است.



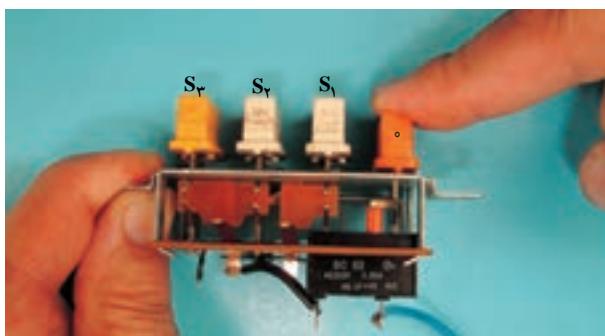
شکل ۴-۱۸۵

- شکل ۴-۱۸۵ طرف دیگر کلید را در این وضعیت نشان می‌دهد.



شکل ۴-۱۸۶

- در شکل ۴-۱۸۶ کلید را در حالت قطع نشان می‌دهد و پلاتین‌های کلید باز هستند. وضعیت این حالت کلید در مدار الکتریکی شکل ۴-۵۴ نشان داده شده است.



شکل ۴-۱۸۷

- در شکل ۴-۱۸۷ کلید یا شستی قطع فشار داده شده، اما هر دو پلاتین قطع هستند.

کلید را در حالت‌های مختلف با اهم‌متر آزمایش کنید تا اتصال‌های آن را کاملاً به‌خاطر بسپارید و از وضعیت

تمرین عملی (۱)
عملکرد کلید مطمئن شوید.



۸-۴-۹- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی

(قسمت هفتم)

روش باز کردن کوپلینگ یا رابط موتور و تیغ و توری

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار عملی ۸-۸-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۱۸۸

- در شکل ۴-۱۸۸ کوپلینگ آب میوه‌گیری را مشاهده می‌کنید.



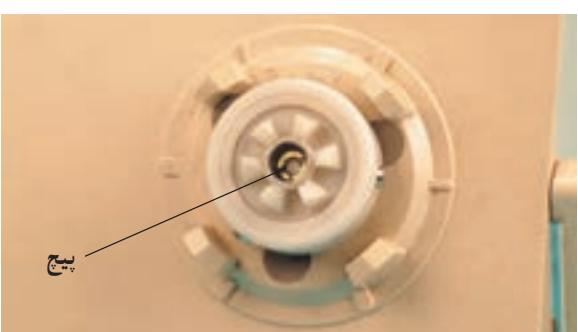
شکل ۴-۱۸۹

- با پیچ گوشته دوسوی مناسب، پولک یا دربوش لاستیکی را از روی پیچ کوپلینگ جدا کنید (شکل ۴-۱۸۹).



شکل ۴-۱۹۰

- دربوش لاستیکی را با دمباریک از روی پیچ بردارید (شکل ۴-۱۹۰).



شکل ۴-۱۹۱

- در شکل ۴-۱۹۱ پیچ‌های اتصال کوپلینگ به محور آرمیچر مشاهده می‌شود.



شکل ۴-۱۹۲

- با پیچ گوشتی دوسوی مناسب، محور آرمیچر موتور یونیورسال را نگه دارید (شکل ۴-۱۹۲).



شکل ۴-۱۹۳

- طبق شکل ۴-۱۹۳ در حالی که با پیچ گوشتی دوسو محور آرمیچر را نگه داشته اید، از طرف دیگر پیچ کوپلینگ را با پیچ گوشتی دوسوی مناسب دیگر در جهت حرکت عقربه های ساعت بچرخانید تا باز شود.



شکل ۴-۱۹۴

- پیچ کوپلینگ را پس از باز شدن از داخل کوپلینگ بیرون بیاورید (شکل ۴-۱۹۴).



شکل ۴-۱۹۵

- کوپلینگ را مطابق شکل ۴-۱۹۵ از محور آرمیچر جدا کنید.



شکل ۴-۱۹۶

- در شکل ۴-۱۹۶ کوپلینگ را به صورت جدا شده از محور آرمیچر مشاهده می کنید.



شکل ۴-۱۹۷

- در شکل ۴-۱۹۷ کوپلینگ با واشر، پیچ و پولک لاستیکی مشاهده می شود.



شکل ۴-۱۹۸

- شکل ۴-۱۹۸ دو طرف کوپلینگ را نشان می دهد.



شکل ۴-۱۹۹

- شکل ۴-۱۹۹ حلقه‌ی سیمی نگهدارنده‌ی زایده‌های فلزی را نشان می دهد.



۴-۸-۴- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت هشتم)

روش باز کردن موتور یونیورسال از قاب بدنه

توجه! • مراحل این کار در ادامه‌ی کار عملی ۴-۸-۹ انجام می‌شود.



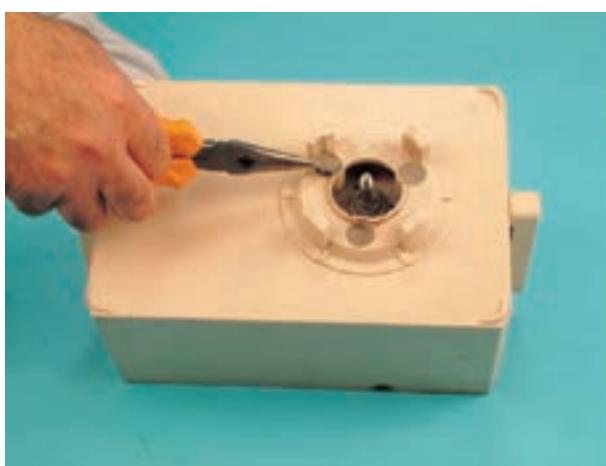
شکل ۴-۲۰۰

- برای باز کردن موتور یونیورسال از قاب پلاستیکی بدنه، بدنه‌ی اصلی دستگاه را مطابق شکل ۴-۲۰۰ نگه دارد.



شکل ۴-۲۰۱

- با پیچ گوشتی دوسوی مناسب، مطابق شکل ۴-۲۰۱ پولک لاستیکی را از روی پیچ نگهدارنده‌ی موتور بلند کنید.



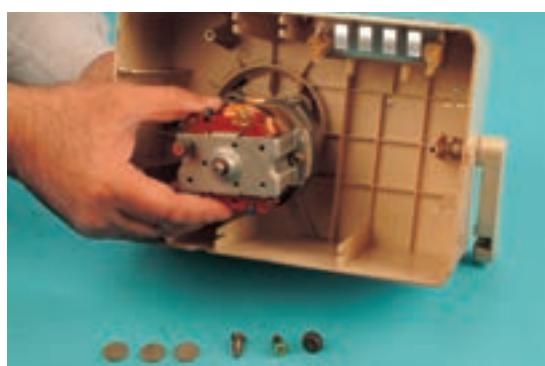
شکل ۴-۲۰۲

- پولک لاستیکی را مطابق شکل ۴-۲۰۲ با دمباریک بگیرید و از روی پیچ بردارید.



۴-۲۰۳

- به وسیله‌ی پیچ گوشی چهارسوی مناسب، پیچ‌های اتصال موتور به قاب را مطابق شکل ۴-۲۰۳ باز کنید.



۴-۲۰۴

- پس از باز کردن پیچ‌های نگهدارنده‌ی موتور، موتور را با دست بگیرید و آن را از محل نصب بیرون بیاورید (شکل ۴-۲۰۴).



۴-۲۰۵

- شکل ۴-۲۰۵ موتور، پیچ‌های نگهدارنده و پولک‌های لاستیکی را نشان می‌دهد.



۴-۲۰۶

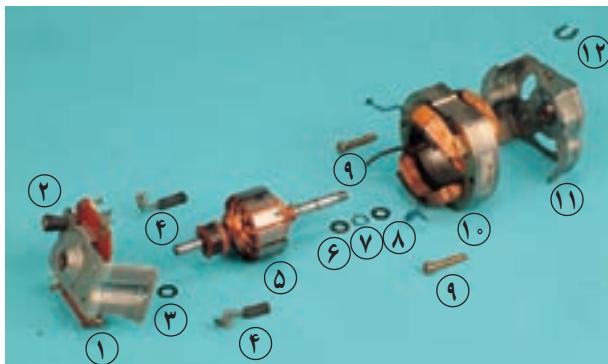
- شکل ۴-۲۰۶ قاب پلاستیکی بدنه‌ی آب‌میوه‌گیری را نشان می‌دهد.



۱۱-۴-۸-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲) (قسمت نهم)

روش بازکردن موتور یونیورسال و آزمایش آرمیچر
و بالشتک‌های آن

- بازکردن موتور این دستگاه مشابه کار ۹-۷-۳ و کار ۱۰-۷-۳ از کار عملی شماره‌ی (۱) واحد کار (۳) و توجه! کار ۴-۷-۸ از کار عملی شماره‌ی (۱) از واحد کار شماره (۴) است.



شکل ۴-۲۰۷

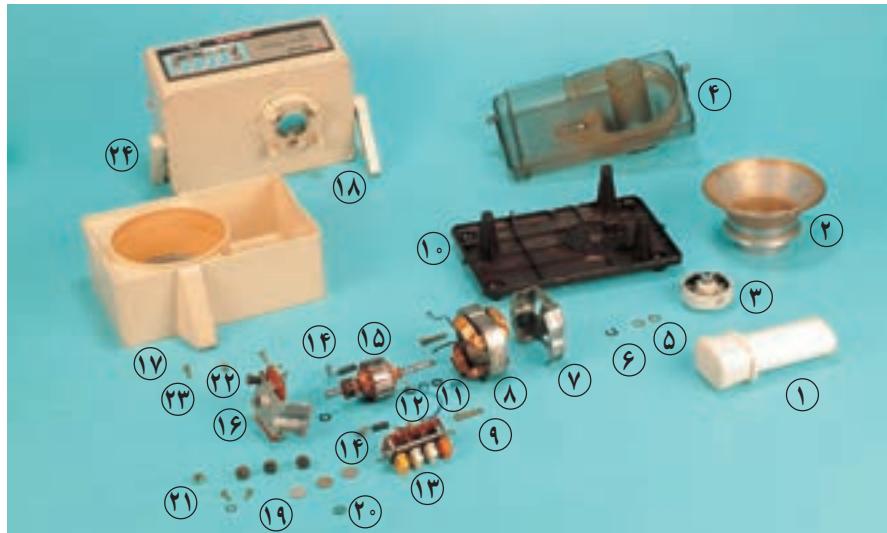
شکل ۴-۲۰۷ اجزای بازشده‌ی موتور یونیورسال این آبمیوه‌گیری را نشان می‌دهد. نام اجزای این موتور در جدول ۴-۲ آمده است.

جدول ۴-۲

ردیف	نام و شرح اجزا	ردیف	نام و شرح اجزا
۱	دریوش سمت کلکتور	۷	واشر فنری
۲	نگهدارنده‌ی موتور در محفظه‌ی آن روی قاب زیر دستگاه	۸	واشر پلاستیکی
۳	واشر پلاستیکی	۹	پیچ‌های اتصال دریوش‌های موتور
۴	زغال و فرها	۱۰	استاتور
۵	آرمیچر	۱۱	دریوش سمت محور
۶	واشر پلاستیکی	۱۲	خار فلزی U شکل



تمرین ۲: اجزای نشان داده شده در شکل ۴-۲۰۸ را نام
بیرید و در جدول ۴-۳ درج کنید.



شکل ۴-۲۰۸

جدول ۴-۳

ردیف	نام و شرح اجزا	ردیف	نام و شرح اجزا	ردیف	نام و شرح اجزا
۱	۹	۱۷
۲	۱۰	۱۸
۳	۱۱	۱۹
۴	۱۲	۲۰
۵	۱۳	۲۱
۶	۱۴	۲۲
۷	۱۵	۲۳
۸	۱۶	۲۴

● دستگاه آب میوه گیری را مجدداً مونتاژ کنید.

● عملیات بستن قطعات و اجزای دستگاه برعکس حالت باز کردن آن است. دقّت کنید تا تمام قطعات و اجزا

به ترتیب و به طور صحیح در محل خود قرار گیرند.

● برای بستن قطعات دستگاه باید از آخرین مرحله‌ی باز کردن آن شروع کنید تا به ابتدای آن برسید.

● هنگام سوار کردن قطعات، از نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی که در مراحل باز کردن دستگاه ترسیم کرده‌اید استفاده کنید.

توجه!

● هنگام جمع کردن موتور، حتماً بوش‌های آن را با روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک و یونیورسال روغن کاری کنید.



۱۲-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۲)

(قسمت دهم)

روش آزمایش و اهم‌گیری دستگاه آب‌میوه‌گیری

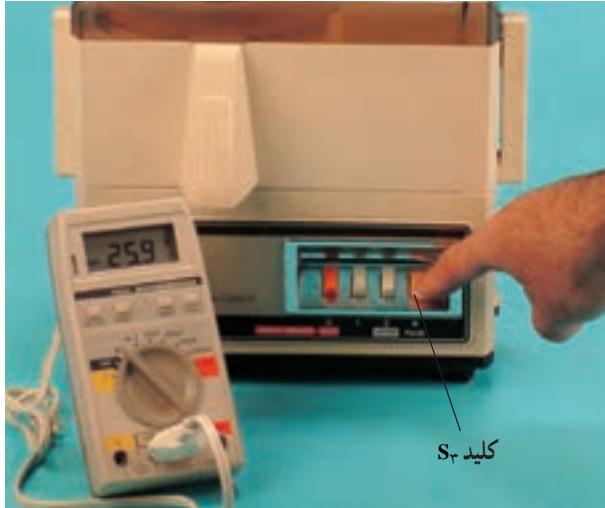
● مراحل این کار پس از بستن کامل دستگاه انجام می‌شود. توجه!



شكل ۴-۲۰۹

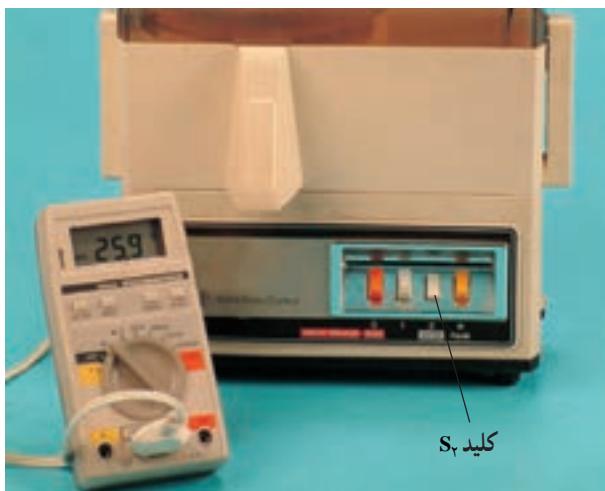
● مطابق شکل ۴-۲۰۹ دوشاخه‌ی سیم رابط آب‌میوه‌گیری را در ترمینال اهم‌متر قرار دهید. چون هر چهار کلید دستگاه در وضعیت قطع قرار دارند مقاومت شان داده شده توسط اهم‌متر ۱۰ مگا‌اهم است.

● مقادیر اندازه‌گیری شده تحت تأثیر تلورانس‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار نکته‌ی مهم! دارد.



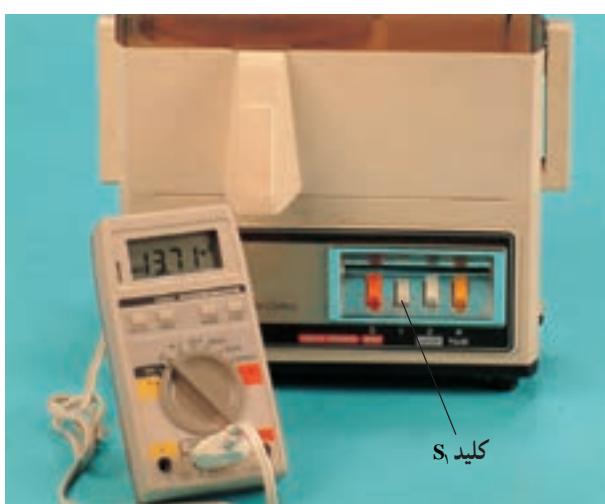
شکل ۴-۲۱۰

● مطابق شکل ۴-۲۱۰ S_۳ را فشار دهید. مقاومت نشان داده شده ۲۵/۹ اهم است که مربوط به مدار سرعت زیاد موتور است.



شکل ۴-۲۱۱

● کلید S_۲ را وصل کنید. مقاومت نشان داده شده توسط اهم متر ۲۵/۹ اهم است (شکل ۴-۲۱۱).



شکل ۴-۲۱۲

● کلید S_۱ را وصل کنید. مقاومت نشان داده شده توسط اهم متر ۱۳/۷۱ مگا اهم است که به خاطر در مدار بودن دیود کاهش سرعت و عدم هدایت دیود، مقدار آن زیاد است (شکل ۴-۲۱۲).



نکات مهم!

- پس از تأیید نتایج آزمایش دستگاه توسط مری کارگاه، دوشاخه‌ی سیم رابط آن را به پریز برق وصل کنید و از صحت عملکرد آن مطمئن شوید.
- چنانچه دستگاه بدون اشکال کار کند و شدت جریان آن هنگام کار با ولتاژ نامی در حد جریان نامی آن باشد دستگاه سالم است و می‌توان آن را مورد استفاده قرار داد.

مشاهدات و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۲) به‌دست آورده‌اید به‌طور خلاصه بنویسید.

-_۱
-_۲
-_۳
-_۴
-_۵
-_۶
-_۷
-_۸
-_۹
-_۱۰
-_۱۱
-_۱۲
-_۱۳
-_۱۴
-_۱۵
-_۱۶
-_۱۷
-_۱۸
-_۱۹

کار عملی شماره‌ی ۳





زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۳): ۸ ساعت

۴-۹- کار عملی شماره‌ی (۳): روش بازگردان آب میوه‌گیری با موتور تک فاز با قطب چاکدار

● با توجه به محدودیت زمانی موجود در استاندارد، کافی است فرآگیر با توجه به امکانات موجود در کارگاه نکته‌ی مهم! فقط یک نمونه دستگاه آب میوه‌گیری را از نظر مباحث تئوری و عملی تجزیه و تحلیل کند و با استفاده از جدول عیب‌یابی، به عیب‌یابی و تعمیر آن پردازد.

۱-۴- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز

- آب میوه‌گیری با موتور تک فاز قطب چاکدار، یک دستگاه
- پیچ‌گوشتی تخت (دوسو)، یک سری
- پیچ‌گوشتی چهارسو، یک سری
- دم‌باریک، یک عدد
- دم کج، یک عدد
- انبردست، یک عدد
- سیم‌چین، یک عدد
- سیم لخت کن، یک عدد
- پرس سرسیم، یک عدد
- آچار دوسر تخت ۶، ۷ و ۱۸، ۱۹ میلی‌متری، هر کدام یک عدد
- سوهان کیفی، یک سری
- وسایل لحیم کاری
- نقشه‌ی مدار الکتریکی آب میوه‌گیری با موتور تک فاز قطب چاکدار، یک نسخه
- میز تعمیر لوازم خانگی با وسایل اندازه‌گیری، یک دستگاه
- قطعات یدکی دستگاه جهت تعویض، به تعداد مورد نیاز
- سیم رابط، سرسیم و ماکارونی نسوز، به مقدار مورد نیاز
- روغن‌دان، یک عدد
- مولتی‌متر، یک دستگاه
- آچار بکس میلی‌متری با بکس‌های ۴ تا ۱۴ میلی‌متر، یک جعبه

● شکل ابزار و تجهیزات در قسمت‌های ۱-۲-۳ و ۴-۸-۱ آمده است.

توجه!



۴-۹-۲- نکات ایمنی

▲ قبل از شروع کار عملی دوشاخه‌ی سیم رابط دستگاه را مطابق شکل ۴-۲۱۳ از پریز برق ببرون بیاورید و سیم رابط را جمع کنید و آن را با بست پلاستیکی بیندید تا در اثر برخورد با سر گرم هویه و اشیای تیز صدمه نبیند.



شکل ۴-۲۱۳

● قبلاً از شروع آب میوه‌گیری دسته‌ی فلزی دستگاه را در محل آن به‌طور صحیح قرار دهید. توجه!



شکل ۴-۲۱۴

▲ هنگام بازکردن مهره‌ی پلاستیکی روی تیغ دستگاه، آن را در جهت چرخش موتور و تیغ دستگاه بچرخانید تا مهره باز شود (شکل ۴-۲۱۴).

● برای راه اندازی دستگاه و قبل از شروع آب میوه‌گیری، مهره‌ی پلاستیکی روی تیغ را محکم بیندید. توجه!



▶ برای بیرون آوردن تیغ آبمیوه گیری طرفین آن را با احتیاط بگیرید و تیغ را به سمت بالا بکشید تا تیغ از نگهدارنده‌ی آن جدا شود (شکل ۴-۲۱۵).



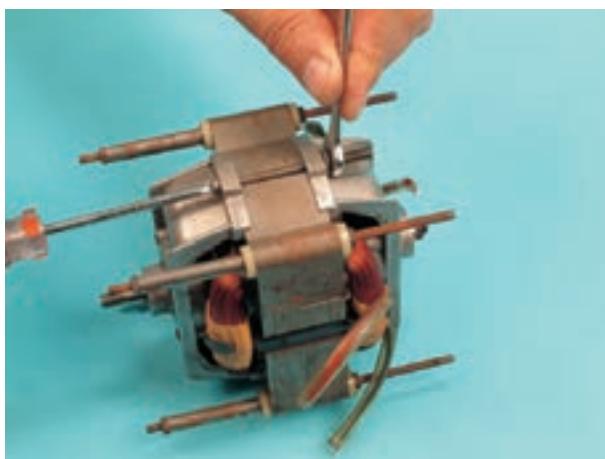
شکل ۴-۲۱۵

● چون روی تیغ، زایده‌های تیز برای برش میوه وجود دارد، دقّت کنید تا دستتان در اثر تماس با آن‌ها زخمی

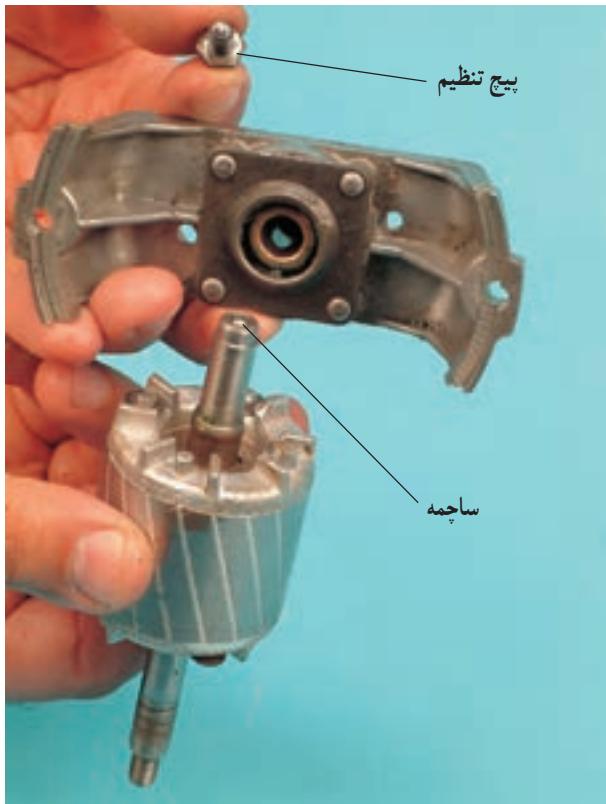
توجه!

نشود.

▶ برای بازکردن موتور از ابزار مناسب مانند شکل ۴-۲۱۶ استفاده کنید.



شکل ۴-۲۱۶



شکل ۴-۲۱۷

▲ هنگام بیرون آوردن محور روتور از بوش در پوش موتور، دقت کنید تا ساقمه‌ی قرار گرفته در انتهای محور بیرون نپرداز و گم نشود (شکل ۴-۲۱۷).

● پیچ تنظیم که در شکل ۴-۲۱۷ نشان داده شده است، پشت بوش قرار می‌گیرد و فاصله‌ی قرار گرفتن روتور در داخل استاتور و فاصله‌ی تبع از محفظه‌ی آب‌گیری را تنظیم می‌کند. تنظیم نادرست این پیچ به موتور و سایر قسمت‌های آب‌میوه‌گیری صدمه می‌رساند.



شکل ۴-۲۱۸

▲ برای نصب پیچ تنظیم از پیچ گوشتی دوسوی مناسب استفاده کنید (شکل ۴-۲۱۸).



▲ هنگام بستن موتور دو قطعه آهنی که مسیر مغناطیسی هسته را می‌بندد باید به طور صحیح مطابق شکل ۴-۲۱۹ در محل خود قرار گیرد.



شکل ۴-۲۱۹



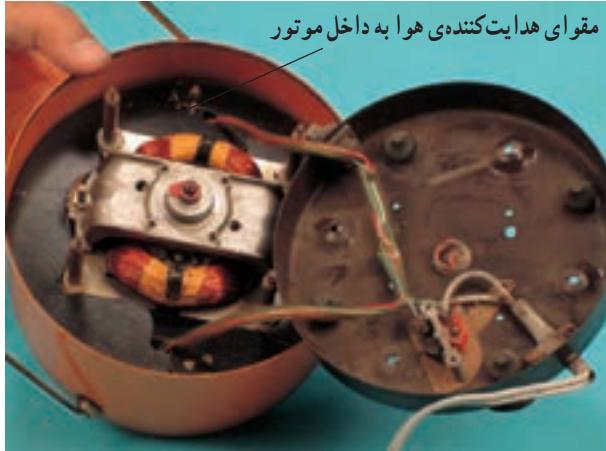
شکل ۴-۲۲۰

▲ هنگام سوار کردن موتور، ترتیب اجزای موتور را رعایت کنید (شکل ۴-۲۲۰).

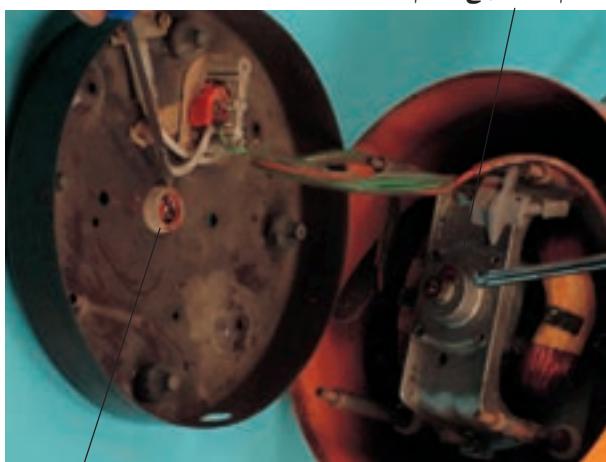


شکل ۴-۲۲۱

▲ هنگام بستن دستگاه مقوای هدایت کننده‌ی هوای دمیده شده به وسیله‌ی پروانه‌های زیر کوبیلنگ یا تیغ نگهدار را به داخل موتور، در محل خود، قرار دهید تا موتور هنگام کار صدمه نمی‌بیند (شکل ۴-۲۲۱).



شکل ۴-۲۲۲



شکل ۴-۲۲۳

▲ مقوای هدایت کننده هوا را دقیقاً در محل خود نصب کنید تا موتور خوب تهویه شود (شکل ۴-۲۲۲).

▲ قبل از بستن قاب فلزی کف دستگاه، نحوهی قرار گرفتن اجزای داخلی دستگاه را کنترل و بررسی کنید (شکل ۴-۲۲۲).

محل دربوش روی پیچ تنظیم
در روی قاب زیر دستگاه

● پس از نصب پیچ تنظیم محور روتور در داخل استاتور و تبع از محفظه‌ی آب‌گیری، پیچ محکم کننده پیچ تنظیم را با پیچ‌گوشتی چهارسو بیندید.

توجه!

- قل از شروع کار عملی شماره‌ی (۳) نکات اینمی ۴-۹ را به دقت مطالعه کنید و به‌حاطر بسپارید.
- در تمام مراحل کار، موارد اینمی مربوط به دستگاه آب‌میوه‌گیری و حفاظت شخصی را رعایت کنید.
- هشدارهای کار با دستگاه آب‌میوه‌گیری را جدی بگیرید.

توجه!



۴-۹-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره ۳ (۳) (قسمت اول)

روش بازکردن و سایل محفظه‌ی آبمیوه‌گیری

- قبل از شروع این مرحله از کار عملی، ابتدا دو شاخه‌ی سیم رابط آبمیوه‌گیری را از پریز برق بیرون بیاورید (شکل ۴-۲۲۴).

- اهرم مخصوص یا فشاری را از داخل دستگاه بیرون بیاورید (شکل ۴-۲۲۴).



شکل ۴-۲۲۴

توجه!

- دستگاه آبمیوه‌گیری شکل ۴-۲۲۴ را دقیقاً مورد بررسی قرار دهید و قبل از هر اقدامی، نحوه‌ی بازکردن صحیح دستگاه را به صورت نظری تجزیه و تحلیل کنید.



شکل ۴-۲۲۵

- مطابق شکل ۴-۲۲۵ دسته‌ی فلزی را با دو دست بگیرید و به وسیله‌ی اهرم کردن انگشتان شست دو دست به درپوش پلاستیکی، دسته را آزاد کنید.



شکل ۴_۲۲۶

- در پوش پلاستیکی را از روی دستگاه بردارید (شکل ۴_۲۲۶).



شکل ۴_۲۲۷

- سبد آب گیری آلومینیومی دستگاه را نگه دارید و با دست دیگر مهره‌ی پلاستیکی را از روی تیغ باز کنید تا تیغ آزاد شود (شکل ۴_۲۲۷).



شکل ۴_۲۲۸

- مطابق شکل ۴_۲۲۸ تیغ را با دو انگشت بگیرید و آن را از محل خود بپرون بیاورید.



توجه! • هنگام بیرون آوردن تیغ دقّت کنید تا زایده‌های تیز تیغ دستتان را زخمی نکند.



شکل ۴_۲۲۹

• سبد آب‌گیری را که تفاله‌ی میوه در آن جمع می‌شود مطابق شکل ۴_۲۲۹ از داخل دستگاه بیرون بیاورید.



شکل ۴_۲۳۰

• محفظه‌ی آب‌گیری را مطابق شکل ۴_۲۳۰ از روی دستگاه بردارید.

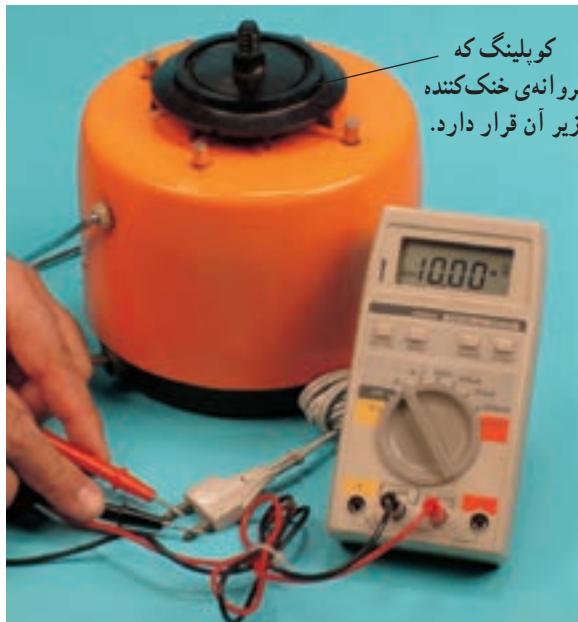


۴-۹-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۳)

(قسمت دوم)

روش بازکردن قاب زیر دستگاه و کلید

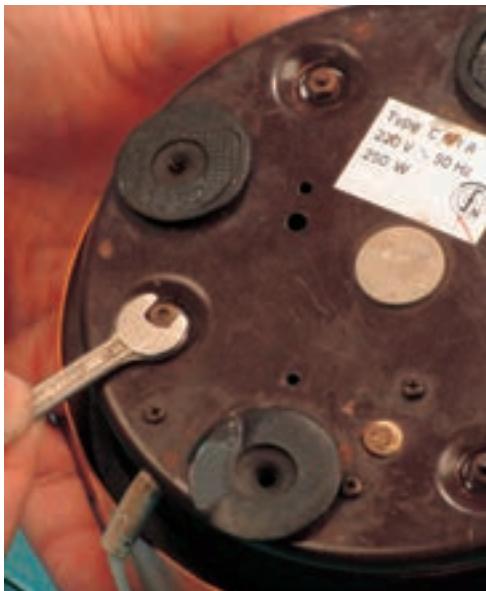
توجه! ۴-۹-۳ مراحل کار در ادامه‌ی کار ۴-۹-۳ انجام می‌شود.



شکل ۴-۲۳۱

در زمانی که کلید دستگاه در وضعیت روشن است با اهم‌متر مقاومت مدار الکتریکی دستگاه را اندازه‌گیری کنید (شکل ۴-۲۳۱).

توجه! چنانچه اهم‌متر مقاومت مدار را مشابه شکل ۴-۲۳۱، ۱۰ مگا‌آهم یا بیش‌تر نشان داد می‌تواند دلیلی بر معیوب بودن کلید، قطع سیم رابط یا معیوب بودن سیم و پیچ موتور باشد.



شکل ۴-۲۳۲

به‌وسیله‌ی آچار تخت ۷ میلی‌متری، مهره‌های پیچ نگهدارنده‌ی قاب زیر دستگاه را باز کنید (شکل ۴-۲۳۲).



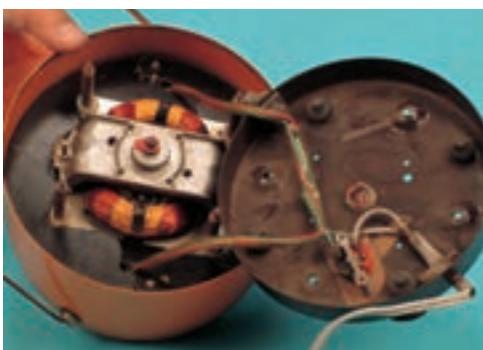
توجه!

- برای باز کردن پیچ های نگهدارنده قاب زیر دستگاه می توانید از آچار بکس هم استفاده کنید.



شکل ۴-۲۳۳

- پس از باز کردن مهره ها، مطابق شکل ۴-۲۳۳ قاب زیری دستگاه را از بدنه آب میوه گیری جدا کنید.



شکل ۴-۲۳۴

- نقشه ای قرار گرفتن اجزای داخلی دستگاه (نقشه ای مومنتاژ) را از روی شکل ۴-۲۳۴ ترسیم کنید تا در زمان سوار کردن قطعات دچار مشکل نشوید.



شکل ۴-۲۳۵

- به وسیله ای آچار تخت ۱۸ میلی متری مهره ای نگهدارنده کلید به قاب را باز کنید (شکل ۴-۲۳۵).



شکل ۴_۲۳۶

- مهره‌ی نگهدارنده‌ی کلید را مطابق شکل ۴_۲۳۶ بازکنید.



شکل ۴_۲۳۷

- کلید را از قاب زیر دستگاه جدا کنید (شکل ۴_۲۳۷). در شکل کلید و محل قرار گرفتن آن روی قاب نشان داده شده است.



شکل ۴_۲۳۸

- نقشه‌ی مدار الکتریکی دستگاه را از روی شکل ۴_۲۳۸ ترسیم کنید.

در این شکل دو تکه مقوای فشرده مشاهده می‌شود. این مقواها هدایت هوای دمیده شده توسط بروانه‌ی خنک‌کننده‌ی زیر کوپلینگ به داخل موتور را به عهده دارند.



۹-۴-۵- مراحل اجرای کار عملی شماره (۳) (قسمت سوم)

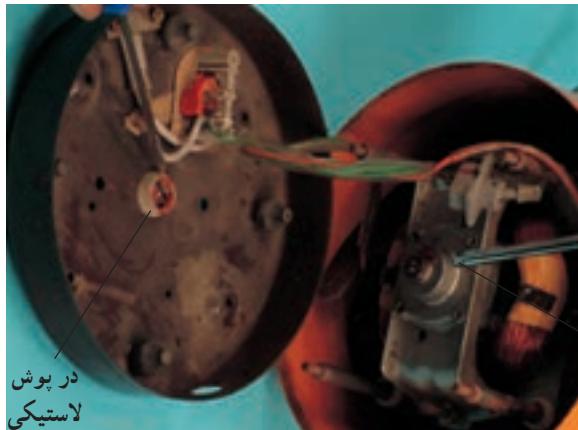
روش تنظیم پیچ‌گیری محور روتور

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۹-۴ و پس از باز شدن قاب زیر دستگاه انجام می‌شود و نیاز به تعویض

توجه!

کلید ندارد.

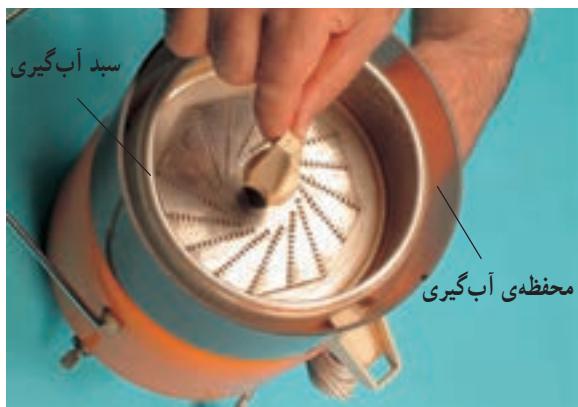
- برای تنظیم فاصله‌ی تیغ از محفظه‌ی آب‌گیری یا تنظیم فاصله‌ی روتور در داخل استاتور، ابتدا پیچ محکم کننده‌ی پیچ تنظیم را با پیچ‌گوشی چهارسوی مناسب باز کنید تا بتوان پیچ تنظیم فاصله را تنظیم کرد (شکل ۴-۲۳۹).



شکل ۴-۲۳۹



شکل ۴-۲۴۰



شکل ۴-۲۴۱

- به وسیله‌ی پیچ‌گوشی تخت مناسب، محل قرار گرفتن روتور در داخل استاتور یا فاصله‌ی تیغ و سبد آب‌گیری زیر تیغ را از محفظه‌ی آب‌گیری طوری تنظیم کنید که هنگام حرکت مجموعه‌ی تیغ و سبد آب‌گیری به محفظه‌ی آب‌گیری گیر یا برخورد نکند (شکل ۴-۲۴۱).

- پس از تنظیم فاصله‌ی تیغ و سبد آب‌گیری، مهره‌ی پلاستیکی تیغ را مطابق شکل ۴-۲۴۱ بگیرید و آن را بچرخانید تا سبد و تیغ داخل محفظه‌ی آب‌گیری بچرخدند. چنانچه سبد زیر تیغ به محفظه گیر نکند، پیچ محکم کننده‌ی پیچ تنظیم را مطابق شکل ۴-۲۳۹ محکم کنید تا پیچ تنظیم هنگام کار دستگاه باز یا جابه‌جا نشود.

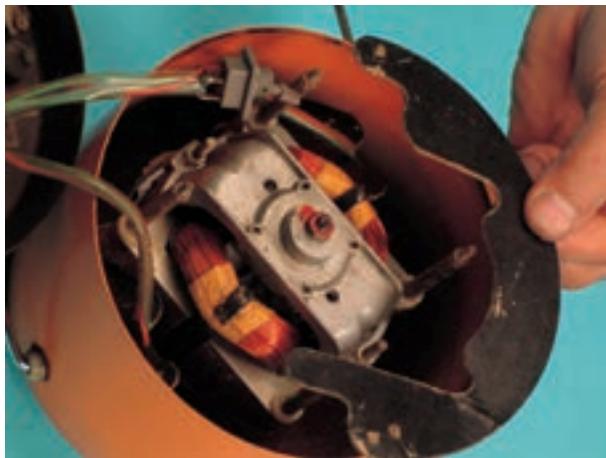


۶-۹-۴-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۳)

(قسمت چهارم)

روش بیرون آوردن مقوای فشرده مربوط به کanal
تهویه‌ی موتور تک فاز با قطب چاک دار

• مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۵-۹-۴ انجام می‌شود.



شکل ۴-۲۴۲

• مقوای فشرده را، که کanal هدایت هوای خنک کننده برای تهویه‌ی موتور است، با دست از داخل دستگاه بیرون بیاورید (شکل ۴-۲۴۲).



شکل ۴-۲۴۳

• شکل ۴-۲۴۳ دو قطعه مقوای فشرده را، که هوای پروانه‌ی خنک کننده را به داخل موتور هدایت می‌کنند، نشان می‌دهد.

• دو قطعه مقوا با مواد فشرده باید طوری در داخل قاب فلزی آب میوه‌گیری قرار گیرند که هوای دمیده شده به وسیله‌ی پروانه‌ی زیر کوبیلنگ مستقیماً به سیم پیچی موتور بخورد کند و آن را تهویه کند.

توجه!



۴-۹-۷-مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۳) (قسمت پنجم)

روش باز کردن کوپلینگ سر موتور

توجه!

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۴-۹-۶ انجام می‌شود.



شکل ۴-۲۴۴

دسته‌ی فلزی دستگاه را از پوش پلاستیکی نگهدارنده‌ی آن بیرون باورید. شکل ۴-۲۴۴ این دسته را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۲۴۵

● مطابق شکل ۴-۲۴۵ با پیچ‌گوشتی تخت مناسب را داخل شیار روتور قرار دهید.



شکل ۴-۲۴۶

● با یک دست مطابق شکل ۴-۲۴۵ با پیچ‌گوشتی تخت مناسب روتور را محکم نگه دارید و با دست دیگر کوپلینگ سر موتور را که پروانه‌ی خنک‌کننده زیر آن قرار دارد، در جهت حرکت عقربه‌های ساعت، بچرخانید تا از محور موتور باز شود (شکل ۴-۲۴۶).



شکل ۴-۲۴۷

● کوپلینگ را، پس از باز شدن، از روی دستگاه بردارید (شکل ۴-۲۴۷).



۴-۹-۸-مراحل اجرای کار عملی شماره ۳)

(قسمت ششم)

روش بازکردن موتور از قاب فلزی بدنه

• مراحل این کار در ادامه کار ۷-۹-۴ انجام می‌شود.

توجه!



شکل ۴-۲۴۸

• به وسیله‌ی هویه، اتصال سیم‌های رابط به سرسریم‌های بالشتک یا بویین موتور را، مطابق شکل ۴-۲۴۸ باز کنید.

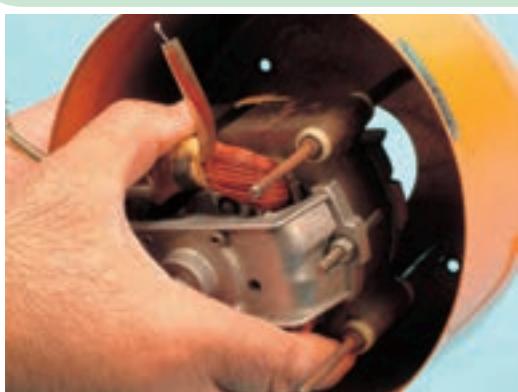
• در این مرحله نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی را بردارید و در مراحل بعدی کامل کنید.

توجه!



شکل ۴-۲۴۹

• به وسیله‌ی آچار تخت یا بکس ۷ میلی‌متری مهره‌ی نگهدارنده‌ی موتور را از روی قاب بدنه، مطابق شکل ۴-۲۴۹ باز کنید.



شکل ۴-۲۵۰

• برای بازکردن مهره‌های دستگاه می‌توانید از آچار بکس هم استفاده کنید.

توجه!

• موتور را با دست، مطابق شکل ۴-۲۵۰ گرفته و آن را از داخل قاب بدنه بیرون بیاورید.



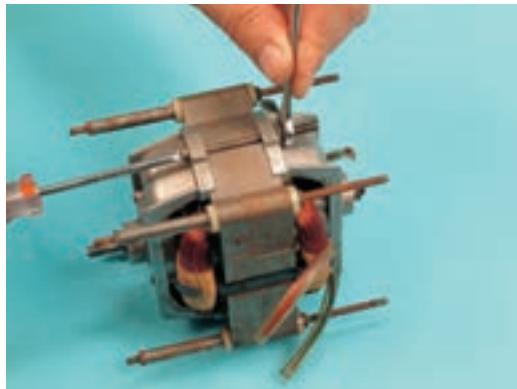
۴-۹-۹ - مراحل اجرای کار عملی شماره ۳

(قسمت هفتم)

روش بازکردن و آزمایش موتور قطب چاکدار

- مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۸-۹-۴ انجام می‌شود.

توجه!



شکل ۴-۲۵۱

- مطابق شکل ۴-۲۵۱ با یک دست خود، و با استفاده از آچار تخت ۷ میلی‌متری یا آچار بکس مناسب مهره‌ی مربوط به پیچ موتور را محکم بگیرید و با پیچ گوشتی چهارسوی مناسب پیچ‌های موتور را باز کنید.



شکل ۴-۲۵۲

- مطابق شکل ۴-۲۵۲ پیچ‌های موتور را از جای خود بیرون بیاورید.



شکل ۴-۲۵۳

- در پوش زیر موتور را مطابق شکل ۴-۲۵۳ از روی موتور بردارید.

- در صورتی که بوش در پوش موتور به سختی از محور موتور بیرون می‌آید، محور موتور را تمیز کنید و بوش

توجه!

آن را با روغن روان کنید.



شکل ۴-۲۵۴

- همان طور که در شکل ۴-۲۵۴ می‌بینید بوش موتور خشک شده است و باید روغن کاری شود.



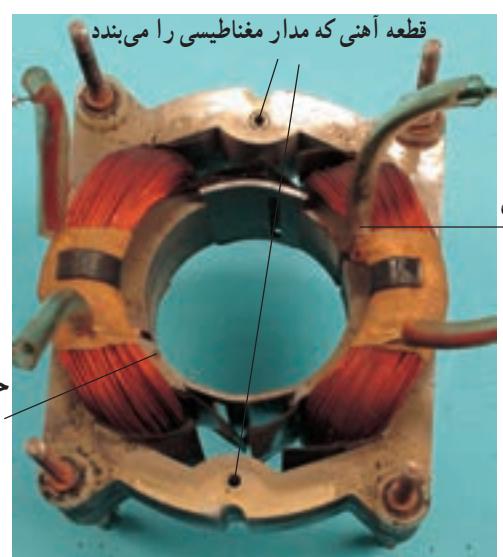
شکل ۴-۲۵۵

- مطابق شکل ۴-۲۵۵ بوش و نمد دور بوش را با روغن مناسب روغن کاری کنید.



شکل ۴-۲۵۶

- استاتور را از روی درپوش سمت جلوی موتور، مطابق شکل ۴-۲۵۶ بردارید.



شکل ۴-۲۵۷

- شکل ۴-۲۵۷ استاتور موتور تک فاز با قطب چاکدار را نشان می‌دهد.



شکل ۴-۲۵۸

- در شکل ۴-۲۵۸ مقاومت اهمی بوین استاتور برای این موتور ۵ اهم اندازه‌گیری شده است.



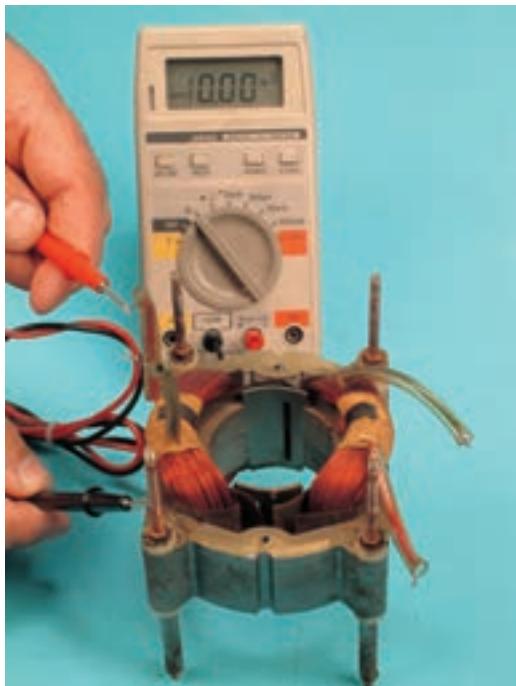
شکل ۴-۲۵۹

- نکته‌ی مهم! مقادیر اندازه‌گیری شده تحت تأثیر تلورانس‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار دارد.

- مطابق شکل ۴-۲۵۹ مقاومت بوین دیگر استاتور برای این موتور ۵ اهم اندازه‌گیری شده است.

توجه!

- مساوی بودن مقاومت اهمی اندازه‌گیری شده دو بوین یکی از دلایل سالم بودن سیم‌پیچی موتور است.



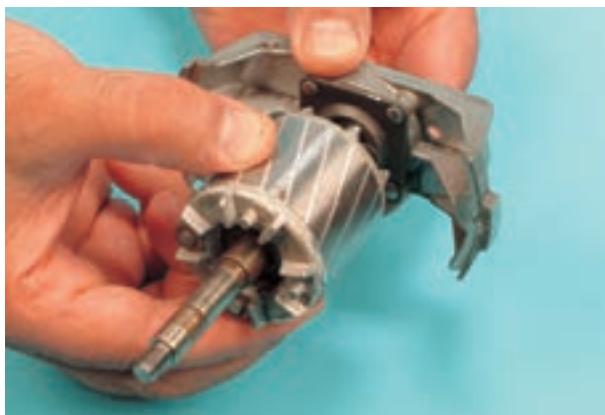
شکل ۴-۲۶

در شکل ۴-۲۶ مقاومت سرسیم یک بوین با بدنه‌ی استاتور اندازه‌گیری شده است. این مقاومت برای این موتور ۱۰ مگا‌آهم است.

مقدار مقاومت اندازه‌گیری شده در این مرحله نشانه‌ی آن است که این بوین اتصال بدنه ندارد. **توجه!**

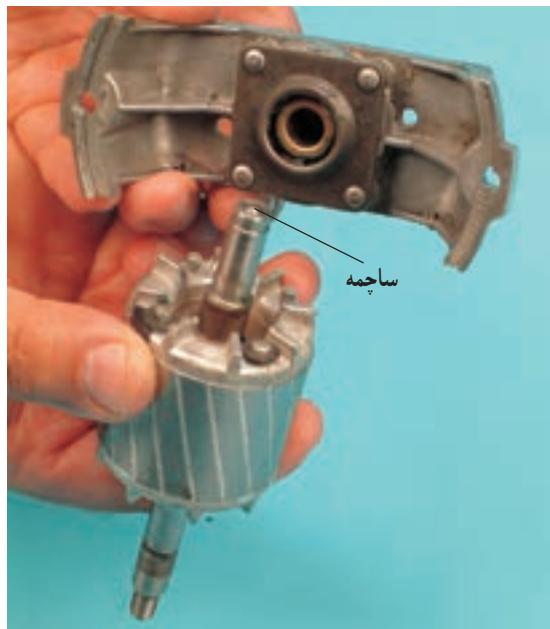
مقاومت سرسیم بوین دیگر و بدنه را اندازه‌گیری کنید چنانچه مقاومت اندازه‌گیری شده ۱۰ مگا‌آهم و یا بیشتر باشد بوین دیگر هم اتصال بدنه ندارد.

چنانچه مقاومت بین سرسیم بوین‌های استاتور و بدنه‌ی استاتور در حدود چند کیلواهم و کمتر از آن باشد بوین‌ها اتصال بدنه داشته و باید تعویض شوند. **توجه!**



شکل ۴-۲۶۱

مطابق شکل ۴-۲۶۱ در پوش دیگر موتور را از محور روتور بیرون بیاورید.



شکل ۴_۲۶۲

- در انتهای محور روتور ساقمه‌ای قرار دارد که با پیچی در تماس است. به وسیله‌ی این پیچ می‌توان روتور را در داخل استاتور جابه‌جا کرد (شکل ۴_۲۶۲).



شکل ۴_۲۶۳

- شکل ۴_۲۶۳ روتور موتور تک فاز با قطب چاک دار را نشان می‌دهد.



شکل ۴_۲۶۴

- پیچ تنظیم روی بوش دربوش موتور را با پیچ گوشته تخت مناسب باز کنید (شکل ۴_۲۶۴).

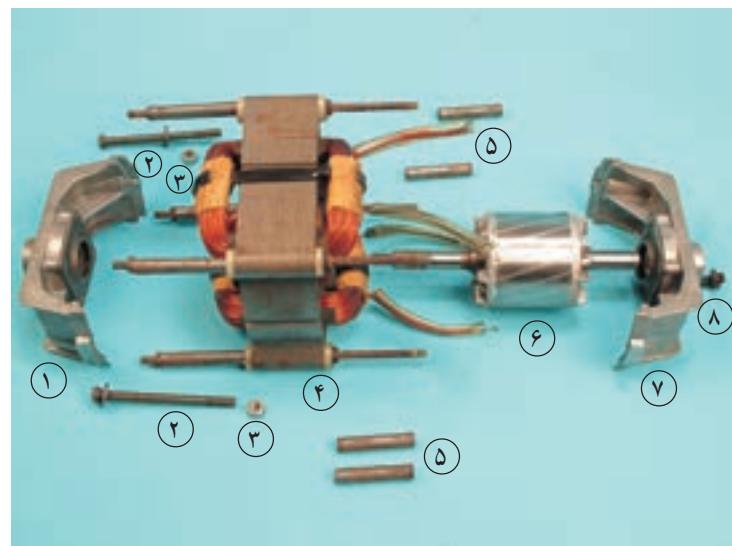


شکل ۴_۲۶۵

- شکل ۴_۲۶۵ مجموعه‌ی روتور، دربوش و پیچ تنظیم روتور را نشان می‌دهد.



تمرین ۳: نام اجزای شکل ۴-۲۶۶ را در جدول ۴-۴ بنویسید و عملکرد این مجموعه را بیان کنید.



شکل ۴-۲۶۶

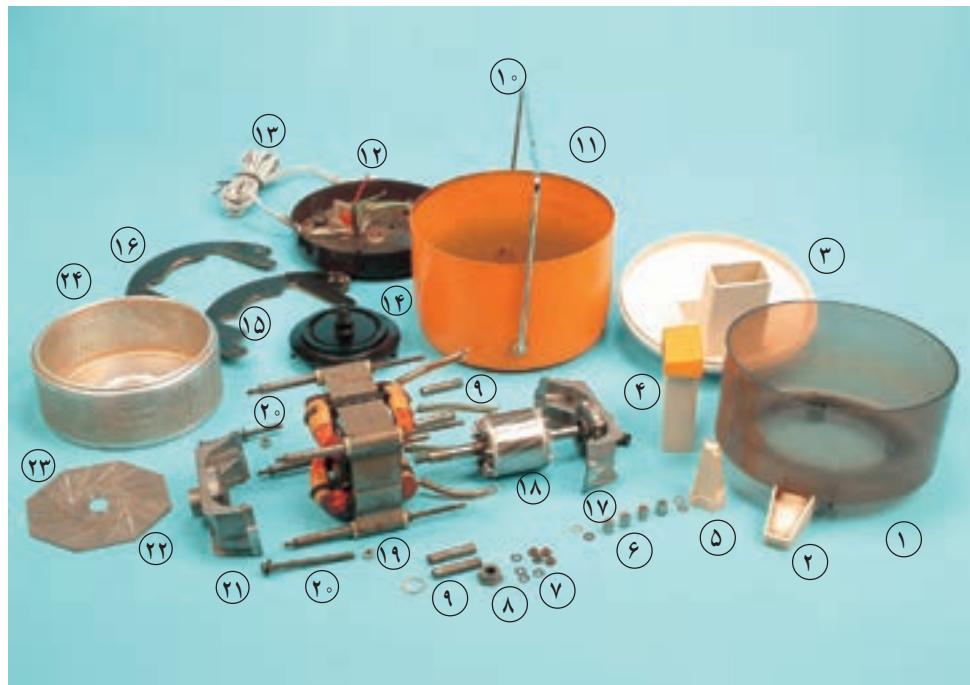
پاسخ:

جدول ۴-۴

ردیف	نام و شرح اجزا	ردیف	نام و شرح اجزا
۱	۵
۲	۶
۳	۷
۴	۸



تمرین ۴: نام اجزای شکل ۴-۲۶۷ را در جدول ۵-۴ کنید.



شکل ۴-۲۶۷

جدول ٤_٥

ردیف	نام و شرح اجزا	ردیف	نام و شرح اجزا
۱	۱۳
۲	۱۴
۳	۱۵
۴	۱۶
۵	۱۷
۶	۱۸
۷	۱۹
۸	۲۰
۹	۲۱
۱۰	۲۲
۱۱	۲۳
۱۲	۲۴



● دستگاه آب میوه گیری را مجدداً موئاز کنید.

- عملیات بستن قطعات و اجزای دستگاه، بر عکس حالت باز کردن آن است. دقّت کنید تا تمام قطعات و اجزا به ترتیب و به طور صحیح در محل خود قرار گیرند.
- برای بستن قطعات دستگاه باید از آخرین مرحله‌ی باز کردن آن شروع کنید تا به ابتدای آن برسید.
- هنگام سوار کردن قطعات، از نقشه‌ی موئاز مدار الکتریکی که در مراحل باز کردن دستگاه ترسیم کرده‌اید، استفاده کنید.
- هنگام جمع کردن موتور، حتماً بوش‌های آن را با روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک روغن کاری کنید.

توجه!

- پس از بستن دستگاه زیر نظر مربی کارگاه، دوشاخه‌ی سیم رابط آن را به پریز برق وصل کنید و از صحت عملکرد آن مطمئن شوید.
- چنانچه دستگاه بدون اشکال کار کند و آمپر آن هنگام کار با ولتاژ نامی در حد جریان نامی آن باشد دستگاه سالم است و می‌توان آن را مورد استفاده قرار داد.

نکات مهم!

مشاهدهات و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۳) به دست آورده‌اید به طور خلاصه بنویسید.

- - ۱
- - ۲
- - ۳
- - ۴
- - ۵
- - ۶
- - ۷
- - ۸
- - ۹
- - ۱۰

کار عملی شماره ۱۴





زمان اجرای کار عملی شماره‌ی (۴) همراه با
بازکردن دستگاه آب میوه‌گیری آن: ۸ ساعت

۱۰-۴- کار عملی شماره‌ی (۴): روش باز کردن آب میوه‌گیری از نوع تک فاز با خازن دائم کار

- با توجه به محدودیت زمانی موجود در استاندارد، کافی است فراگیر با توجه به امکانات موجود در کارگاه فقط یک نمونه دستگاه آب میوه‌گیری را از نظر مباحث تئوری و عملی تجزیه و تحلیل کند و با استفاده از جدول عیب‌یابی، به عیب‌یابی و تعمیر آن بپردازد.
- موتور تک فاز با خازن دائم کار که در کار عملی شماره‌ی (۴) مورد بازکردن، بستن، عیب‌یابی و تعمیر قرار می‌گیرد مربوط به آب میوه‌گیری مشابه دستگاه شکل (۴-۲۱۳) است که برای جلوگیری از تکرار مطالب و کار عملی فقط قسمت موتور آن را باز کرده و به عیب‌یابی و تعمیر آن می‌برداریم.
- برای آشنایی با نحوه‌ی عملکرد این موتور، تجهیزات جانبی مانند کوپلینگ، دیسک ترمز، لاستیک لرزه‌گیر و قاب فلزی زیر دستگاه همراه موتور است.

توجه!



۱-۴- ابزار، تجهیزات و مواد مصرفی مورد

نیاز

■ دستگاه آب میوه‌گیری با موتور تک فاز و خازن دائم کار، یک دستگاه

■ سیم چین، یک عدد

■ سیم لخت کن، یک عدد

■ دم باریک، یک عدد

■ دم کچ، یک عدد

■ انبردست، یک عدد

■ پرس سرسیم، یک عدد

■ وسایل لحیم کاری

■ آچار دو سرتخت یا آچار بکس ۶ و ۷ میلی‌متری از هر

کدام یک عدد

■ پیچ گوشتی تخت، یک سری

■ پیچ گوشتی چهارسو، یک سری

■ میز تعمیر لوازم خانگی بالوازم اندازه‌گیری، یک دستگاه

■ سیم رابط، سرسیم و ماکارونی نسوز، به مقدار مورد نیاز

■ قطعات یدکی جهت تعویض، به تعداد مورد نیاز

■ نقشه‌ی مدار الکتریکی دستگاه، یک نسخه

■ روغن دان، یک عدد

■ چکش آهنی ۳۰۰ گرمی، یک عدد

■ مولتی‌متر، یک دستگاه

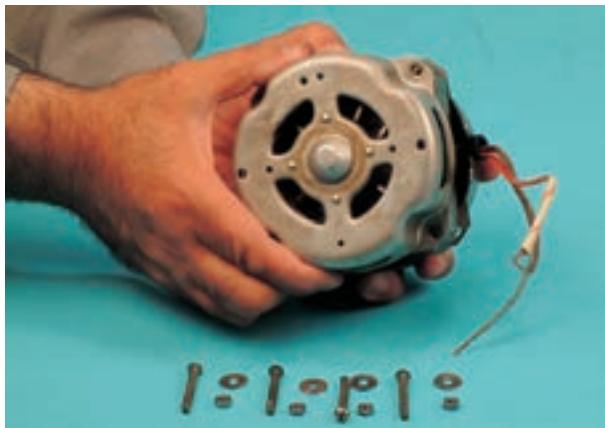
توجه! ○ شکل ابزار و تجهیزات در قسمت ۱-۷-۳ آمده است.



۱۰-۴- نکات ایمنی

نکات ایمنی ۲-۹-۴ از کار عملی شماره‌ی (۳) که مرتبط با کار عملی شماره‌ی (۴) است را به دقت مطالعه کنید و در تمام مراحل کار عملی به خاطر بسپارید و آن را رعایت کنید.

توجه!



شکل ۴-۲۶۸

▲ هنگام بیرون آوردن درپوش عقب موتور دقت کنید تا ساقمه‌ای که در انتهای روتور قرار گرفته بیرون نپرد (شکل ۴-۲۶۸).



شکل ۴-۲۶۹

▲ قبل از درآوردن درپوش جلوی موتور، ابتدا ساقمه‌ای را که در انتهای روتور، داخل محور قرار دارد بردارید؛ سپس اقدام به درآوردن محور روتور از بوش درپوش کنید (شکل ۴-۲۶۹).



شکل ۴-۲۷۰

▲ هنگام باز کردن کوپلینگ از محور روتور، با یک دست به وسیله‌ی پیچ گوشی تخت مناسب روتور را محکم نگه دارید، سپس، با دست دیگر، با پارچه‌ی چند لا کوپلینگ را در جهت گردش روتور بچرخانید تا باز شود.



- برای باز کردن پیچ کوپلینگ‌ها، در صورت امکان ابتدا جهت حرکت روتور را هنگام کار به خاطر بسپارید توجه! سپس موافق جهت گردش روتور، پیچ کوپلینگ را باز کنید و هنگام بستن دستگاه، مخالف جهت گردش روتور، پیچ کوپلینگ را بیندید.



شکل ۴-۲۷۱

▲ پس از باز شدن کوپلینگ، پیچ‌های پروانه‌ی خنک‌کننده‌ی فلزی را از روی دیسک ترمز آن باز کنید و به وسیله‌ی پارچه‌ی چند لا پروانه‌ی خنک‌کننده را از محور روتور بیرون بیاورید (شکل ۴-۲۷۱).

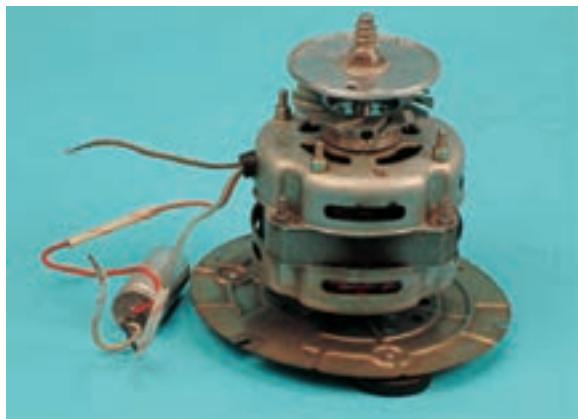
- قبل از شروع کار عملی شماره‌ی (۴) نکات اینمنی ۴-۹-۲ و ۴-۱۰-۲ را به دقت مطالعه کنید و به خاطر بسپارید. توجه!
- در تمام مراحل کار، موارد اینمنی مربوط به دستگاه آب میوه‌گیری و حفاظت شخصی را رعایت کنید.
- هشدارهای کار با دستگاه آب میوه‌گیری را جدی بگیرید.



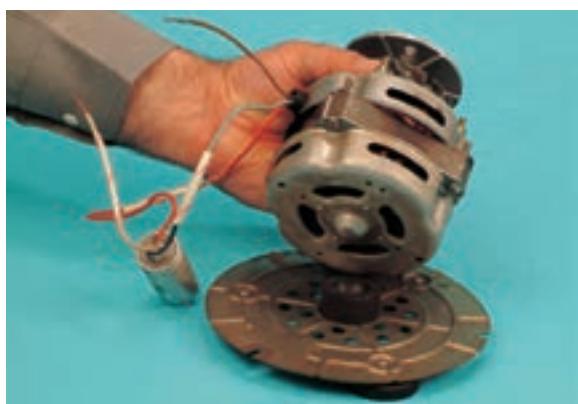
۴-۱۰-۳- مراحل اجرای کار عملی شماره ۴ (۱) (قسمت اول)

روش بازکردن کوپلینگ سر موتور

- در موتور تک فاز با خازن دائم کار که در شکل ۴-۲۷۲ مشاهده می کنید، کوپلینگ به صورت فرضی روی محور آن سوار شده است و قاب زیر دستگاه آب میوه گیری با لاستیک لرزه گیر موتور در قسمت زیر موتور قرار دارد.



شکل ۴-۲۷۲



شکل ۴-۲۷۳

- مطابق شکل ۴-۲۷۳ موتور را از روی لاستیک لرزه گیر بردارید.



شکل ۴-۲۷۴

- دربوش فلزی زیر دستگاه آب میوه گیری و لاستیک لرزه گیر موتور را در شکل ۴-۲۷۴ مشاهده می کنید.



شکل ۴-۲۷۵

- دربوش و لاستیک لرزه گیر در شکل ۴-۲۷۵ به طور جداگانه مشاهده می شود.



- قسمت زیر دربوش فلزی زیر دستگاه آب میوه‌گیری در شکل ۴-۲۷۶ آمده است.

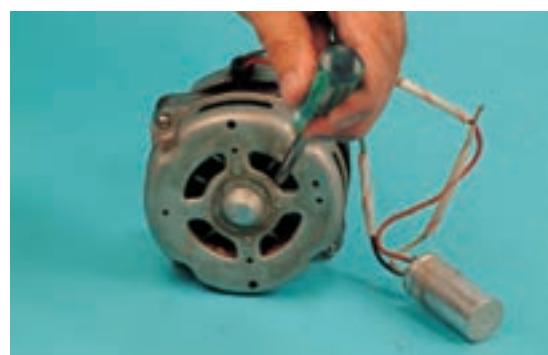


شکل ۴-۲۷۶



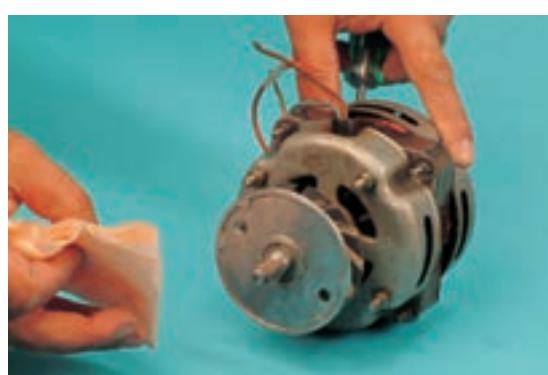
شکل ۴-۲۷۷

- لاستیک لرزه گیر به صورت شکل ۴-۲۷۷ در زیر موتور سوار می‌شود و نمی‌گذارد موتور هنگام کار، دستگاه را بلرزاند.



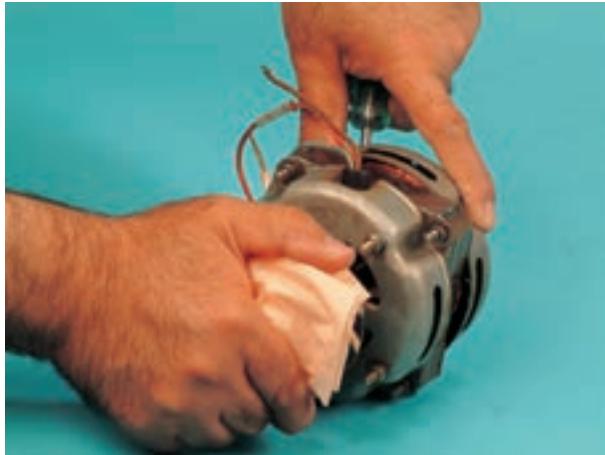
شکل ۴-۲۷۸

- یک پیچ گوشته تخت مناسب را در سوراخ محور روتور قرار دهید (شکل ۴-۲۷۸).



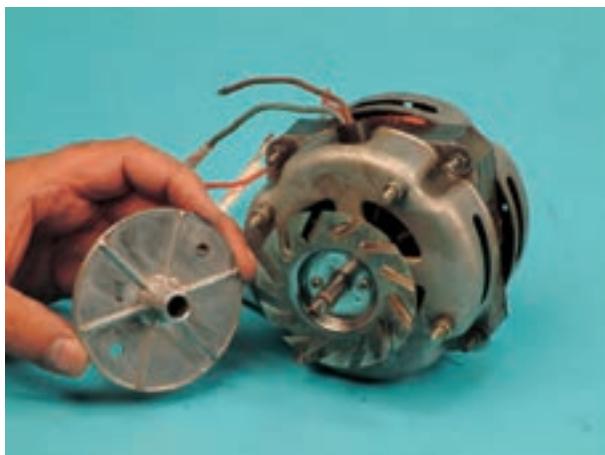
شکل ۴-۲۷۹

- هم زمان با نگه داشتن روتور به وسیله‌ی پیچ گوشته تخت مناسب، از پارچه‌ی چند لا برای گرفتن کوپلینگ استفاده کنید (شکل ۴-۲۷۹).



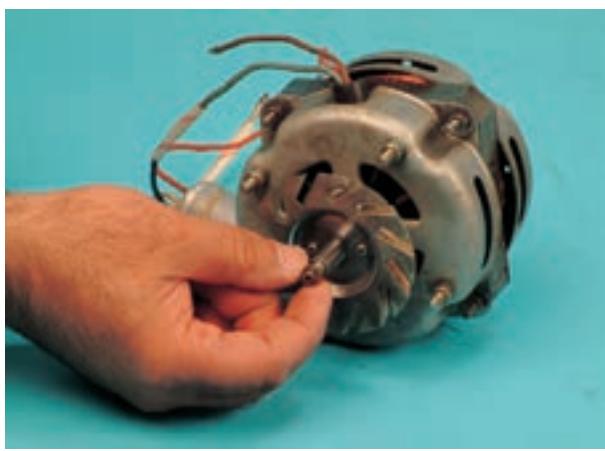
شکل ۴-۲۸۰

● مطابق شکل ۴-۲۸۰ با پیچ گوشتی تخت مناسب روتور را از قسمت عقب موتور محکم بگیرید تا حرکت نکند؛ سپس با دست دیگر توسط پارچه‌ی چند لا، کوپلینگ سر موتور را در جهت خلاف حرکت عقربه‌های ساعت باز کنید.



شکل ۴-۲۸۱

● در شکل ۴-۲۸۱ کوپلینگ، بروانه‌ی خنک‌کننده و موتور مشاهده می‌شود.



شکل ۴-۲۸۲

● واشرهای فلزی را که برای تنظیم و رگلاژ کوپلینگ به کار رفته است، مطابق شکل ۴-۲۸۲ از محور موتور بیرون بیاورید.



شکل ۴-۲۸۳

- در شکل ۴-۲۸۳ کوپلینگ و واشرهای فلزی تنظیم فاصله به همراه موتور مشاهده می‌شود.



شکل ۴-۲۸۴

- مطابق شکل ۴-۲۸۴ به وسیله‌ی پیچ‌گوشتی چهارسو، پیچ‌های پروانه‌ی خنک‌کننده را باز کنید.



شکل ۴-۲۸۵

- مطابق شکل ۴-۲۸۵ پروانه‌ی خنک‌کننده را با پارچه بگیرید و آن را از روی محور موتور خارج کنید.



شکل ۴-۲۸۶

- در شکل ۴-۲۸۶ موتور، پروانه‌ی خنک‌کننده و پیچ‌های محکم‌کننده‌ی پروانه را مشاهده می‌کنید.



شکل ۴-۲۸۷

- مطابق شکل ۴-۲۸۷ پیچ استوانه یا دیسک ترمز را با پیچ گوشتی دوسوی مناسب باز کنید.



شکل ۴-۲۸۸

- قسمت استوانه‌ای ترمز روی محور را از محور روتور بیرون بیاورید (شکل ۴-۲۸۸).



شکل ۴-۲۸۹

- در شکل ۴-۲۸۹ دو طرف استوانه یا دیسک ترمز را مشاهده می‌کنید.



۴-۱۰-۴- مراحل اجرای کار عملی شماره‌ی (۴)

(قسمت سوم)

روش بازکردن و آزمایش موتور تک فاز با خازن دائم
کار

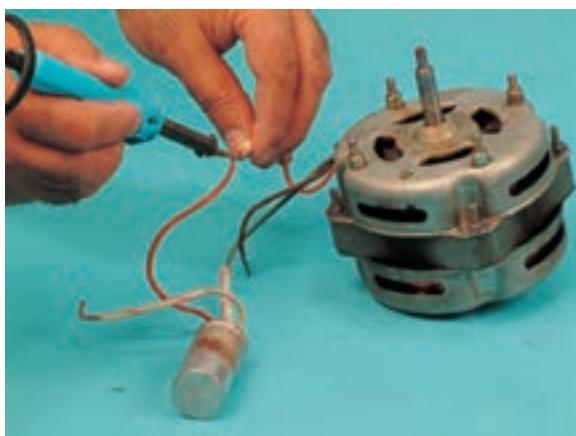
توجه!

● مراحل این کار در ادامه‌ی کار ۳-۱۰-۴- انجام می‌شود.



شکل ۴-۲۹۰

● لوله‌ی عایق نسوز را از روی سیم رابط و محل اتصال دو سیم رابط بیرون بیاورید (شکل ۴-۲۹۰).



شکل ۴-۲۹۱

● به وسیله‌ی هویه، اتصال دو سیم رابط را مطابق شکل ۴-۲۹۱ باز کنید.

توجه!

● نقشه‌ی موتور مدار الکتریکی و اتصال خازن را رسم کنید.

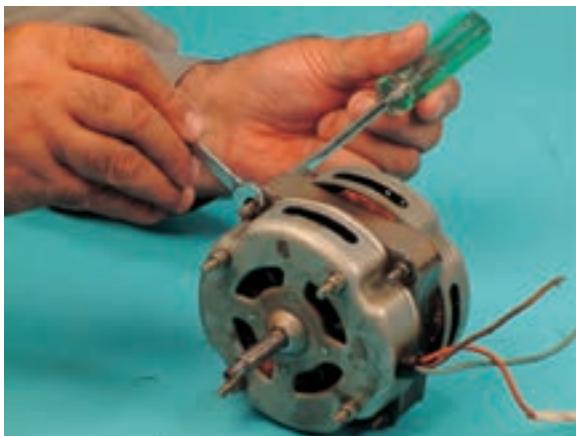


شکل ۴-۲۹۲

● در شکل ۴-۲۹۲ خازن رونقی دائم کار را مشاهده می‌کنید. این خازن با سیم پیچ کمکی موتور که نقش راهانداز را هم به عهده دارد سری می‌شود.

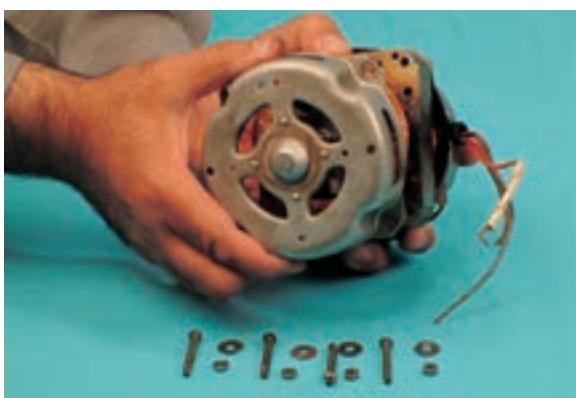


نکته‌ی مهم! هنگام تعویض خازن روغنی دائم کار به ظرفیت خازن (بر حسب میکروفاراد) و ولتاژ آن (بر حسب ولت) که بیشتر از ولتاژ نامی موتور است توجه کنید.



شکل ۴-۲۹۳

به وسیله‌ی آچار تخت یا بکس ۷ میلی‌متری (یا مناسب با پیچ و مهره)، مهره‌ی پیچ را از یک طرف بگیرید و از طرف دیگر به وسیله‌ی پیچ گوشتی چهارسو، پیچ را باز کنید (شکل ۴-۲۹۳).



شکل ۴-۲۹۴

مطابق شکل ۴-۲۹۴ پس از باز کردن پیچ‌های موتور، در پوش عقب موتور را به آرامی بیرون بیاورید و انتهای موتور را کمی به طرف بالا بگیرید. مبادا ساچمه‌ی انتهای محور روتور بیرون بیفتد.



شکل ۴-۲۹۵

در شکل ۴-۲۹۵ در پوش باز شده، پیچ و مهره‌ها و ساچمه‌ی انتهای محور موتور مشاهده می‌شود.



شکل ۴-۲۹۶

- بوش درپوش عقب موتور را با استفاده از روغن دان و روغن مناسب مجدداً تمیز و روغن کاری کنید(شکل ۴-۲۹۶).



شکل ۴-۲۹۷

- استاتور را از روی درپوش سرموتور مطابق شکل ۴-۲۹۷ بردارید.



شکل ۴-۲۹۸

- در شکل ۴-۲۹۸ استاتور موتور تک فاز با خازن دائم کار مشاهده می شود. در شکل بوش پلاستیکی نگهدارنده و محافظ سیم های رابط مشاهده می شود.

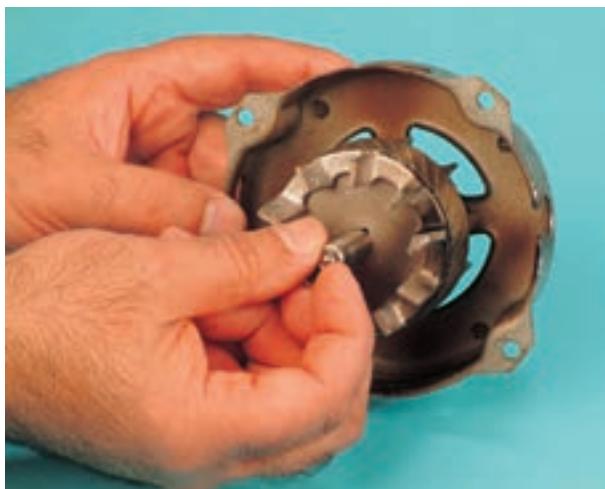


- در شکل ۴-۲۹۹ بوش پلاستیکی را که سیم‌های رابط از داخل آن عبور می‌کند مشاهده می‌کنید.



شکل ۴-۲۹۹

- مطابق شکل ۴-۳۰۰ ساقمه را از محور روتور بیرون بیاورید.



شکل ۴-۳۰۰

- در شکل ۴-۳۰۱ ساقمه‌ی جدا شده از محور روتور قابل دیدن است.



شکل ۴-۳۰۱



شکل ۴_۳۰۲

قبل از بازکردن و بیرون آوردن درپوش جلوی موتور از محور موتور، آن را با روغن دان کمی روغن کاری کنید تا بوش از محور به راحتی جدا شود (شکل ۴_۳۰۲).



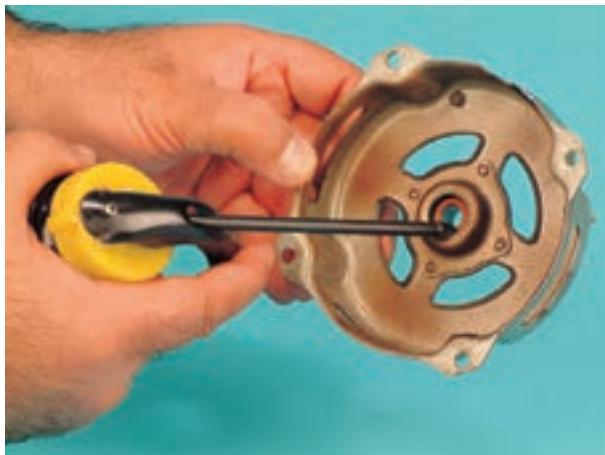
شکل ۴_۳۰۳

روتور را از درپوش جلوی موتور بیرون بیاورید (شکل ۴_۳۰۳).



شکل ۴_۳۰۴

در شکل ۴_۳۰۴ درپوش را به طور جدا از محور موتور مشاهده می کنید.



شکل ۴-۳۰۵

- بوش جلوی موتور را با روغن، روغن کاری کنید (شکل ۴-۳۰۵).



شکل ۴-۳۰۶

- مقاومت سر سیم رابط مشترک دو سیم پیچی استاتور و هسته‌ی استاتور $1\circ$ مگا اهم است که نشانه‌ی نبودن اتصال بدنه بین سیم پیچ‌های استاتور و بدنه‌ی موتور است (شکل ۴-۳۰۶).



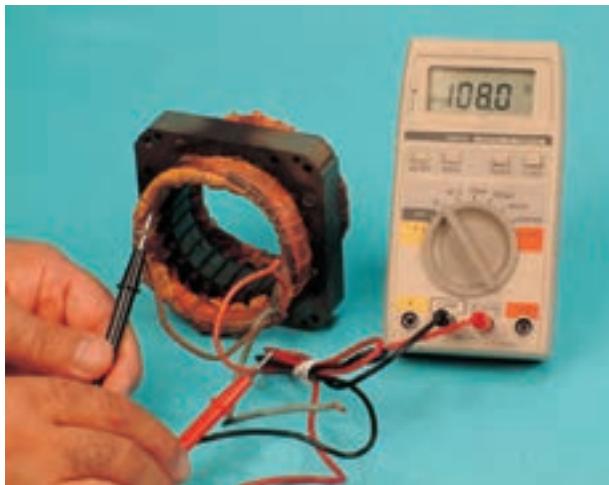
شکل ۴-۳۰۷

- دو سر سیم اصلی موتور را با اهم‌متر اندازه‌گیری کنید. مقدار مقاومت آن‌ها برای این موتور $40/5$ اهم اندازه‌گیری شده است (شکل ۴-۳۰۷).

نکته‌ی مهم! ● مقادیر اندازه‌گیری شده تحت تأثیر تلورانس‌های قطعات، دستگاه‌های اندازه‌گیری و شرایط محیط قرار دارد.

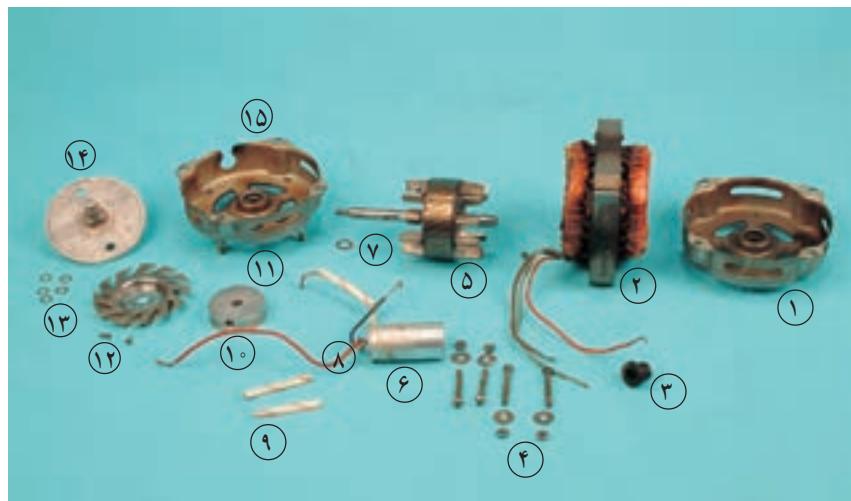


دو سر سیم پیچ کمکی، مطابق شکل ۴-۳۰۸ اهم
اندازه گیری شده است.



شکل ۴-۳۰۸

تمرین ۵: در شکل ۴-۳۰۹ با استفاده از اطلاعاتی که در مراحل مختلف باز کردن قطعات موتور کسب کرده اید قطعات را نام گذاری و در جدول ۴-۶ درج کنید.



شکل ۴-۳۰۹

جدول ۴-۶

ردیف	نام و شرح اجزا	ردیف	نام و شرح اجزا	ردیف	نام و شرح اجزا
۱	۱۱	۶
۲	۱۲	۷
۳	۱۳	۸
۴	۱۴	۹
۵	۱۵	۱۰



- دستگاه را مجدداً مونتاژ کنید.

- عملیات بستن قطعات و اجزای دستگاه برعکس حالت باز کردن آن است. دقّت کنید تا تمام قطعات و اجزا به ترتیب و به طور صحیح در محل خود قرار گیرند.
- برای بستن قطعات دستگاه باید از آخرین مرحله‌ی باز کردن آن شروع کنید تا به ابتدای آن برسید.
- هنگام سوار کردن قطعات، از نقشه‌ی مونتاژ مدار الکتریکی که در مراحل باز کردن دستگاه ترسیم کرده‌اید، استفاده کنید.
- هنگام جمع کردن موتور، حتماً بوش‌های آن را با روغن مخصوص بوش موتورهای کوچک روغن کاری کنید.

توجه!

- پس از بستن دستگاه زیر نظر مربي کارگاه، دو شاخه‌ی سیم رابط آن را به پریز برق وصل کنید و از صحبت عملکرد آن مطمئن شوید.
- چنانچه دستگاه بدون اشکال کار کند و آمپر آن هنگام کار با ولتاژ نامی در حد جریان نامی آن باشد دستگاه سالم است و می‌توان آن را مورد استفاده قرارداد.

نکات مهم!

مشاهدات و نتایجی را که از کار عملی شماره‌ی (۴) به دست آورده‌اید به طور خلاصه بنویسید.

- ۱
- ۲
- ۳
- ۴
- ۵
- ۶
- ۷
- ۸
- ۹
- ۱۰

۱۱-۴- جدول عیب‌یابی، روش‌های رفع عیب،

تعمیر و راه اندازی آب میوه گیری

عیب‌یابی دستگاه‌ها هستند. توصیه می‌شود نحوه‌ی استفاده از این جدول‌ها را دقیقاً بیاموزید و در انجام تعمیرات مورد استفاده قرار دهید.

معمول‌اً کارخانه‌های سازنده برای رفع عیب دستگاه‌ها جدول‌های ارائه می‌دهند. این جدول‌ها راهنمای مناسبی برای

نوع عیب	علت	روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه اندازی
پریز برق ندارد.	پس از اطمینان از برق دار بودن شبکه‌ی برق منزل به رفع عیب پریز اقدام کنید.	
سیم رابط معیوب است.	ابتدا دوشاخه‌ی سیم رابط را بازدید کنید. در صورت مشاهده‌ی عیب آن را تعمیر و یا تعویض کنید. در صورتی که دوشاخه سالم باشد، سیم رابط را تعویض کنید.	
کلید معیوب است.	کلید را تعویض کنید.	
موتور را تعویض کنید.	موتور را تعویض کنید.	
قطع کننده حفاظتی مدار قطع و از کار افتاده است.	پس از رفع عیب مدار، قطع کننده حفاظتی یا حرارتی مدار را تعویض کنید.	
اتصال‌های مدار قطع است.	اتصال‌ها را برقرار کنید.	
سیم‌های رابط داخلی دستگاه قطع است.	سیم‌های رابط داخلی دستگاه قطع کننده را تعویض کنید.	
یاتاقان یا بوش‌ها گریباز کرده یا معیوب است.	موتور را باز کنید در صورتی که بلبرینگ و یا بوش خراب است آن‌ها را تعویض کنید. در صورتی که سالم هستند بلبرینگ‌ها را گریس کاری و بوش‌ها را روغن کاری کنید.	
اگر پروانه‌ی خنک کننده موتور گیر دارد.	گیر پروانه‌ی خنک کننده را رفع کنید.	
اگر موتور روتور ففسی است سیم پیچ کمکی یا اصلی قطع شده است.	موتور را تعمیر و یا تعویض کنید.	
اگر موتور از نوع تک‌فاز با خازن دائم کار است، خازن معیوب است.	برای آزمایش خازن، ابتدا خازن را از مدار باز کنید. سپس دو سر رابط اهم‌متر را به ترمینال‌های خازن اتصال دهید. اگر عقره‌ی اهم‌متر حرکت نکند یا پس از حرکت به سمت راست به سمت چپ برگردد. خازن معیوب است. اگر عقره‌ی اهم‌متر ابتدا به سمت راست (صفراً اهم‌متر) منحرف شد و سپس آهسته آهسته به سمت چپ برگشت، خازن سالم است.	
موتور گریباز است.	موتور را باز کنید و گریبازی آن را رفع کنید.	
اجسام سخت بین تبغ و قسمت گردندۀ گیر کرده است.	آن را بیرون بیاورید.	

۴-۱۱-۱
کلید روشن است اما
موتور کار نمی‌کند

۴-۱۱-۲
موتور صدا می‌کند
اما نمی‌چرخد.

توجه! در این حالت فوراً
دستگاه را خاموش کنید.

نوع عیب	علت	روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه‌اندازی
۴-۱۱-۳ موتور زیاد گرم می‌کند و بدنی دستگاه داغ است.	ولتاژ زیاد است.	درصورتی که وسیله‌ی تنظیم ولتاژ دارید ولتاژ را تنظیم کنید.
۴-۱۱-۴ دستگاه لرزش دارد.	کلید وضعیت ولتاژ درست وصل نشده است.	وضعیت مناسب برای اتصال کلید تغییر ولتاژ انتخاب کنید.
۴-۱۱-۵ آب میوه از دستگاه نشت می‌کند.	موتور نیمسوز است.	موتور را تعویض کنید.
۴-۱۱-۶ بار زیاد است.	بار را کم کنید.	تغییر مناسب برای خرد کردن به کار ببرید و درصورتی که اجسام نامناسب در محفظه گیر کرده است آنها را بیرون بیاورید و از تیغه‌ی مناسب استفاده کنید.
۴-۱۱-۷ محور یا شافت موتور تاب دارد.	محور یا شافت موتور را تعویض کنید.	موتور یا شافت موتور تاب دارد.
۴-۱۱-۸ ولتاژ دستگاه کم است.	ولتاژ دستگاه کم است.	درصورتی که تنظیم کننده‌ی ولتاژ دارید آن را تنظیم کنید.
۴-۱۱-۹ زمان کار کرد دستگاه زیاد است.	زمان کار کرد دستگاه زیاد است.	بسته به عملکرد دستگاه دارد، اگر دستگاه را به صورت مداوم استفاده می‌کنید، برای خنک شدن موتور به تناوب دستگاه را خاموش کنید تا موتور خنک شود و سپس به کار ادامه دهد.
۴-۱۱-۱۰ اتصال‌های مکانیکی شل است.	اتصال‌های مکانیکی شل است.	اتصال‌های مکانیکی را محکم کنید.
۴-۱۱-۱۱ دستگاه به صورت تراز قرار ندارد.	دستگاه به صورت تراز قرار ندارد.	از سطح تراز برای قرار گرفتن دستگاه استفاده کنید.
۴-۱۱-۱۲ قسمت گرددنه بالانس نیست.	قسمت گرددنه بالانس نیست.	اجزا یا قطعات غیر بالانس را تعویض کنید.
۴-۱۱-۱۳ دستگاه لرزش دارد.	تفاله‌های میوه به صورت غیر یکنواخت داخل سبد آب گیری جمع شده است.	صفای را تمیز کنید و زود به زود تفاله‌ها را تخلیه کنید.
۴-۱۱-۱۴ آب میوه از دستگاه نشت می‌کند.	صفای تغییر شکل داده است.	صفای را تعویض کنید.
۴-۱۱-۱۵ آب بندی دستگاه درست نیست.	کانال هدایت میوه کوتاه و ساییده شده است.	در پوش محفظه را تعویض کنید.
۴-۱۱-۱۶ آب بندی دستگاه درست نیست.	گیره‌ها کاملاً متصل نشده‌اند و در پوش محفظه‌ی آب گیری به طور صحیح در جای خود قرار ندارد.	دربوش را درست نصب کنید و گیره‌ها را به طور صحیح بیندید.
۴-۱۱-۱۷ آب بندی دستگاه درست نیست.	طرف آب میوه شکسته است.	قطعات و اجزای گرددنه را کنترل و لرزش دستگاه را رفع کنید.
۴-۱۱-۱۸ آب بندی دستگاه درست نیست.	لرزش دستگاه زیاد است.	واشرهای معیوب را تعویض کنید.
۴-۱۱-۱۹ آب بندی دستگاه درست نیست.	طرف آب میوه پر شده است.	طرف را خالی کنید.

نوع عیب	علت	روش‌های رفع عیب، تعمیر و راه اندازی
۴-۱۱-۶ آب میوه به طور کامل گرفته نمی شود.	تیغ معیوب است.	تیغ را تعویض کنید.
۴-۱۱-۷ هنگام کار موتور بیو نامطبوع به مشام می رسد.	موتور زیاد گرم کرده است.	کانال هدایت میوه کوتاه شده و فاصله‌ی در صورتی که دستگاه پیچ تنظیم دارد با پیچ و در غیر این صورت با واشر بین کانال هدایت میوه و تیغ زیاد است. آب گیری، که کانال هدایت میوه در آن قرار دارد، تعویض شود.
۴-۱۱-۸ نسب صافی یا فیلتر مشکل است.	بار دستگاه زیاد است.	دستگاه را خاموش کنید و صبر کنید تا موتور خنک شود. در هنگام استفاده‌ی طولانی از دستگاه، آن را به تناوب خاموش کنید.
در صورت خرابی یاتاقان آن را تعویض کنید و چنانچه زغال‌ها کوتاه شده‌اند زغال‌ها را تعویض کنید. اگر بار زیاد است بار را کم کنید.	آب میوه به داخل موتور نشست کرده است.	آب میوه و فرسوده را تعویض کنید.
در موتورهای اونیورسال جاروبک‌ها جرقه می‌زند.	خازن را تعویض کنید.	در موتور تک فاز القابی با روتور قفسی و خازن دائم کار، خازن معیوب است.
رسوب زیاد بین پایه‌های تیغه و پایه‌ی صافی جمع شده است.	کلید معیوب است و عایق آن ذوب می‌شود.	رسوب را خارج کنید و محل پایه‌های صافی و تیغه را تمیز کنید.
سر محور دچار خوردگی شده و پیچ محور یا قسمت گردنه (کوبیلینگ) را تعویض کنید.	دستورالعمل‌های اجرای کارهای عملی (۱)، (۲)، (۳) و (۴) عیب‌یابی، تعمیر و راه اندازی کنید. یادآوری می‌شود که حتماً یک کار عملی باید هنگام اجرای کار عملی انجام شود.	محکم کننده یا مهره‌ی پلاستیکی صافی و تیغ هرز می‌چرخد.

در صورتی که فرصت اضافی داشتید یک دستگاه آب میوه گیری معیوب را زیر نظر مریبی کارگاه و با رعایت کلیه‌ی موارد ایمنی ۴-۷-۲، ۴-۸-۲، ۴-۹-۲ و ۴-۱۰-۲ و با استفاده از جدول عیب‌یابی ۴-۱۱ دستورالعمل‌های اجرای کارهای عملی (۱)، (۲)، (۳) و (۴) عیب‌یابی، تعمیر و راه اندازی کنید. یادآوری می‌شود که حتماً یک کار عملی باید هنگام اجرای کار عملی انجام شود.

تمرین عملی (۲)

آزمون پایانی واحد کار(۱۴)

قسمت اول: آزمون نظری

۱- کدام یک از موتورهای زیر برای آب میوه‌گیری استفاده نمی‌شود؟

(۱) یونیورسال (۲) تک فاز قطب چاکدار

(۳) تک فاز با خازن دائم کار (۴) تک فاز با راه انداز خازنی

۲- دستگاه‌های آب میوه‌گیری که موتور ... دارند باید به خازن‌های پارازیت‌گیر مجهز شوند.

(۱) یونیورسال (۲) قطب چاکدار

(۳) تک فاز با خازن دائم کار (۴) هیسترزیس

۳- در آب میوه‌گیری‌های برقی که تفاله‌های میوه در داخل سبد آب‌گیری و صافی جمع می‌شود باید تفاله‌ها را تخلیه کرد تا دستگاه دچار نشود.

۴- لرژش آب میوه‌گیری برقی در دستگاه‌هایی که تفاله‌ی میوه از سبد آب‌گیری بیرون می‌آید وجود دارد.

۵- سرعت عملکرد آب میوه‌گیری برقی با کدام موتور بیشتر است؟

(۱) قطب چاکدار (۲) یونیورسال

(۳) تک فاز آسنکرون با خازن دائم کار (۴) رلوکتانسی

۶- چرا بعضی از دستگاه‌های آب میوه‌گیری دارای تیغ‌های مختلف هستند؟

۷- چرا بعضی از دستگاه‌های آب میوه‌گیری دارای سرعت‌های مختلف هستند؟

۸- در آب میوه‌گیری‌های برقی که بدنه‌ی فلزی دارند باید سیم اتصال زمین به بدنه‌ی فلزی دستگاه وصل

شود.

نشود

۹- در آب میوه‌گیری برقی پروانه‌ی خنک‌کننده‌ی موتور در چه قسمتی از دستگاه وجود دارد؟

۱۰- گزینه نادرست در ارتباط با یک دستگاه آب میوه‌گیری که به برق وصل و کلید آن روشن است اما اصلاً کار نمی‌کند کدام است؟

(۱) کلید معیوب است (۲) تیغ معیوب است

(۳) موتور معیوب است (۴) برق در پریز نیست

۱۱- اگر پروانه‌ی خنک‌کننده‌ی موتور گیر داشته باشد موتور صدا می‌کند و می‌چرخد.

۱۲- اگر در «موتورهای تک فاز آسنکرون با خازن دائم کار» خازن قطع یا اتصال کوتاه باشد موتور صدا

می‌کند و می‌چرخد.

نمی‌چرخد

۱۳- در موتورهای اونیورسال اگر بار موتور کم زند باشد زغال‌ها جرقه نمی‌زند.

۱۴- اگر تیغ آب میوه‌گیری معیوب باشد آب میوه به طور کامل گرفته می‌شود.

۱۵- اگر در هنگام کار موتور آب میوه‌گیری بوی نامطبوع به مشام بررسد علت آن چیست؟
۱) بار زیاد
۲) کار کرد بیش از حد

۳) جرقه در موتور یونیورسال بار کم

۱۶- گزینه‌ی نادرست در ارتباط با لرزش دستگاه آب میوه‌گیری کدام است?
۱) شل بودن اتصال مکانیکی
۲) تراز قرار نگرفتن دستگاه
۳) بالанс نبودن قسمت گردنده

۱۷- وقتی که محفظه‌ی آب‌گیری را باز می‌کنید لازم است دوشاخه‌ی سیم رابط را حتماً از پریز برق بیرون

بیاورید
نیاورید

۱۸- کیفیت عملکرد کدام دستگاه آب میوه‌گیری بهتر است؟

- ۱) دستگاهی که تفاله‌های میوه را از سبد آب‌گیری بیرون می‌ریزد.
۲) دستگاهی که تفاله‌های میوه در داخل سبد آن می‌ماند.
۳) دستگاهی که تیغ دو پر داشته باشند.
۴) دستگاهی که تیغ چهارپر داشته باشند.

۱۹- در دستگاه آب میوه‌گیری، اگر کanal هدایت میوه ساییده شده باشد آب‌گیری دستگاه کیفیت دارد.

۲۰- در چه صورت قطع کننده‌ی حفاظتی مدار در آب میوه‌گیری عمل می‌کند?
۱) بار کم باشد
۲) دستگاه به صورت مداوم به مدت زیاد کار کند.
۳) پریز برق نداشته باشد
۴) کلید معیوب باشد

قسمت دوم: آزمون عملی

یک دستگاه آب میوه‌گیری را که حالت گریپاژ دارد عیب‌یابی، تعمیر و راه اندازی کنید.

جواب پیش آزمون واحد کار (۳)

آسیاب و مخلوطکن برقی

س ۱ - ۲

س ۲ - موتور DC با آهنربای دائم

س ۳ - چرخ دنده‌ها

س ۴ - ابتدا با برس مخصوص تیغ‌ها را تمیز کنید، سپس با روغن مخصوص تیغ‌های ثابت و متحرک را روغن کاری نمایید.

س ۵ - با توجه به متنوع بودن مواد و غلظت مایعات، معمولاً آسیاب و مخلوطکن برقی را با سرعت‌های مختلف از یک تا هشت سرعت مختلف می‌سازند.

س ۶ - الف) یکسو کردن جریان مدار

ب) کاهش ولتاژ مؤثر مدار

ج) کاهش دور موتور

س ۷ - برای خردکردن مواد مختلف توسط آسیاب برقی یا مخلوطکردن مایعات با غلظت‌های مختلف به وسیله‌ی مخلوطکن برقی از تیغ‌های متفاوت و متناسب با نوع مواد استفاده می‌شود.

س ۸ - بلی؛ برای تعدادی از آسیاب‌های برقی تیغ مخصوص جهت خرد و له کردن گوشت در نظر گرفته‌اند.

س ۹ - چون قدرت مصرفی موتور نسبت به حجم آن زیاد و تهویه‌ی آن کم است.

س ۱۰ - گیرمکانیکی

- تیغ معیوب باشد.

- موتور معیوب باشد.

- تیغ برای جنس مواد غذایی مورد نظر مناسب نیست.

جواب پیش آزمون واحد کار (۴)

آب میوه‌گیری برقی

س ۱ - ۱

س ۲ - برای آن که زمان کار کرد موتور طولانی نشود زیرا موتورهای آسیاب‌های برقی دارای قدرت تهویه‌ی خوبی نیستند و اکثر آن‌ها پروانه‌ی خنک کننده ندارند.

س ۳ - چون آرمیچر موتورهای یونیورسال همزن مخلوطکن برقی حدود ۱۰۰۰ دور در دقیقه می‌چرخد و گشتاور تولید شده توسط موتور در این دور کم است. بنابراین به وسیله‌ی چرخ دنده باید دور را کاهش و گشتاور را افزایش داد تا همزن‌ها با گشتاور بیشتری مواد را مخلوط کنند.

س ۴ - برای این که تیغ آسیاب برقی با سرعت زیاد بچرخد و مواد را سریع‌تر خرد یا پودر کند.

س۵- کاهش ولتاژ مؤثر و یکسو کردن جریان مدار برای تغییر سرعت موتور و ایجاد دور آرام برای مخلوط کردن مواد غلیظ

س۶

س۷- چون در این گونه آب میوه گیری ها تفاله های میوه در قسمت گردان باقی می ماند و به صورت یک نواخت در ظرف گردان توزیع نمی شود. این عمل دستگاه را به طور شدید می لرزاند. عامل دیگر مرغوب نبودن تیغ آب میوه گیری و مناسب نبودن برش میوه است.

س۸

س۹- الزامی

س۱۰- برای توقف سریع و جلوگیری از حرکت زیاد در شرایطی که کلید دستگاه در وضعیت قطع قرار می گیرد. این ترمزها در آب میوه گیری هایی که موتور تک فاز با حافظ دائم کار دارند، به کار می رود.

پاسخ آزمون پایانی واحد کار (۳) آسیاب و مخلوطکن برقی

س۱- بله، به شرط آن که آسیاب و تیغ آن مناسب با مواد انتخاب شود.

س۲

س۳- خیر؛ در آسیاب هایی که موتور آن ها نسبتاً بزرگ است، به علت انرژی جنبشی زیادی که هنگام حرکت دارند، باید به روش ترمز ژنراتوری انرژی جنبشی آرمیچر را، هنگام توقف موتور، به صفر رساند.

س۴- چون در ترمز ژنراتوری آسیاب هایی که موتور نسبتاً بزرگ دارند، به تیغ، نیرویی مخالف جهت حرکت آن اعمال می شود، اگر تیغ به وسیله‌ی پیچ به محور آرمیچر اتصال یابد تیغ باز می شود. پس اتصال از طریق دکمه‌ی پلاستیکی و خارهای فلزی انجام می گیرد.

س۵- زیاد

س۶- چون غلظت مواد غذایی یا مایعات متفاوت است و نیاز به سرعت متفاوت برای حرکت تیغ یا همزن دارد.

س۷- چون موتور خوب تهویه نمی شود و در اثر کار زیاد می سوزد.

س۸- خیر بعضی از مخلوطکن ها دارای چند کلید یا کلید سه یا چند وضعیتی و کلید فشاری یا لحظه‌ای هستند.

س۹- آرمیچر سوخته است.

- بالشتک ها سوخته است.

- موتور گیر مکانیکی دارد.

- بوش ها خراب است.

- دانه های مواد داخل ظرف آسیاب درشت و سخت است.

– غلظت مواد داخل ظرف مخلوط کن زیاد است.

س۱۰– تیغ آسیاب تیز نیست.

– بوش خراب است.

– جنس مواد با نوع تیغ و دستگاه تناسب ندارد.

– موتور نیم سوز است.

س۱۱– شود.

س۱۲– سه – شود.

س۱۳– ترمز دستگاه درست کار نکند.

– ظرف آسیاب یا مخلوط کن درست در جای خود قرار نگرفته باشد.

– در ظرف یا ظرف آسیاب یا مخلوط کن شکسته است.

– جهت چرخش آرمیچر درست نباشد.

س۱۴– بوش خراب است.

– تیغ معیوب است.

– تیغ با ظرف درگیر است و واشربندی دستگاه درست نیست.

– دکمه‌ی زیر تیغ خراب است.

– موتور نیم سوز است.

س۱۵– ۴

س۱۶– بوش‌های موتور را خراب می‌کند.

– سبب سوختن آرمیچر می‌شود.

– مواد را خوب آسیاب یا مخلوط نمی‌کند.

س۱۷– ۱

س۱۸– تیغ را با دستمال چندلا بگیرید.

س۱۹– امکان دارد مدارالکتریکی دستگاه قطع شده و زغال‌ها به کلکتور نرسد و موتور از کار بیفتد.

س۲۰– زغال‌ها کثیف شده‌اند.

– برآده‌های زغال بین تیغه‌ها قرار دارد.

– بوش‌ها لقی مجاز ندارند.

س۲۱– ۳

س۲۲– دیود

س۲۳– دیود سوخته و اتصال کوتاه شده است.

س۲۴– ۱

س۲۵– ۱۰۰۰۰ – ۵۰۰

جواب آزمون نهایی واحد کار (۱۴)

آب میوه‌گیری

س ۱ - ۴

س ۲ - ۱

س ۳ - لرزش

س ۴ - وجود ندارد.

س ۵ - ۲

س ۶ و ۷ - برای خردکردن میوه‌های با سختی‌های مختلف نیاز به تیغ‌های متفاوت و سرعت‌های متغیر است.

س ۸ - شود.

س ۹ - زیرکوپلینگ

س ۱۰ - ۲

س ۱۱ - نمی‌چرخد

س ۱۲ - نمی‌چرخد

س ۱۳ - زیاد - می‌زند

س ۱۴ - نمی‌شود

س ۱۵ - ۴

س ۱۶ - ۴

س ۱۷ - بیاورید

س ۱۸ - ۱

س ۱۹ - ندارد

س ۲۰ - ۲

منابع و مأخذ

1- Electrical Appliances

"repair and maintenance of a wide range of domestic Electrical appliance"

Written by Graham Dixon Reprinted 1999.

۲- کاتالوگ لوازم خانگی از کارخانجات تولیدکننده لوازم خانگی داخلی و خارجی

صفحة: ۱ از ۹		جدول طبقه‌بندی توانایی‌های هم خانواده در واحدهای (UNITS) مستقل						فرم شماره: ۱	
شماره‌ی رایانه‌ای: ۹۹۶۰ کد متولی: ۸-۵۵/۷۷/۲/۱		نام رشته‌ی مهارتی: تعمیر لوازم خانگی برقی نام استاندارد مهارتی: تعمیر کار و سایل خانگی گردنه و حرارتی برقی							
		میزان ساعت							
ردیف	شماره‌ی توانایی‌های هم خانواده	میزان ساعت	نظری	عملی	جمع	شماره و نام واحد (Unit=U)	شماره و نام واحد (Unit=U)	ردیف	شماره‌ی رایانه‌ای:
۱	۳۵۱ و ۳۵۱ : اینمی و بهداشت کار	۲۷	۱۸	۹	۲۷	U _۱	۹۹۶۰	۱	۹۹۶۰
۲	۱۰۵ و ۱۰۵ : پرشکاری و خم کاری	۲۶	۲۸	۸	۲۶	U _۲		۲	
۳	۹۷ و ۹۷ : برآده برداری	۲۲	۲۶	۶	۲۲	U _۳		۳	
۴	۱۱۸ و ۱۱۸ : سوراخ کاری و دنده کاری	۱۸	۱۴	۴	۱۸	U _۴		۴	
۵	۱۳۱۲ و ۱۳۱۲ : اتصال قطعات	۲۶	۳۲	۴	۲۶	U _۵		۵	
۶	۳ و ۳ : ترسیمات هندسی	۱۸	۱۲	۶	۱۸	U _۶		۶	
۷	۳ و ۳ : رسم سه نما	۲۰	۱۶	۴	۲۰	U _۷		۷	
۸	۴ و ۴ : پرسپکتیو	۱۴	۱۲	۲	۱۴	U _۸		۸	
۹	۱۴ و ۱۴ : اصول مقدماتی الکتریسیته	۸۰	۳۰	۵۰	۸۰	U _۹		۹	
۱۰	۱۷۱۶ و ۱۷۱۶ : لوازم حرارتی (۱)	۲۸	۲۴	۴	۲۸	U _{۱۰}		۱۰	
۱۱	۱۵ و ۱۵ و ۱۸ و ۱۹ و ۲۰ و ۲۸ : لوازم حرارتی (۲)	۶۰	۴۸	۱۲	۶۰	U _{۱۱}		۱۱	
۱۲	۲۱ و ۲۲ و ۲۱ : لوازم خانگی گردنه (۱)	۲۰	۱۶	۴	۲۰	U _{۱۲}		۱۲	
۱۳	۲۳ و ۲۴ و ۲۵ و ۲۷ و ۲۷ و ۲۳ : لوازم خانگی گردنه (۲)	۹۶	۸۲	۱۴	۹۶	U _{۱۳}		۱۳	
۱۴	۲۶ و ۲۹ و ۲۶ : لوازم خانگی گردنه (۳)	۴۸	۴۰	۸	۴۸	U _{۱۴}		۱۴	
۱۵	۳۰ و ۳۲ و ۳۲ و ۳۱ و ۳۰ : لباس‌شویی و خشک کن	۲۸۵	۲۲۱	۶۴	۲۸۵	U _{۱۵}		۱۵	
۱۶	۳۴ و ۳۴ : ظرف‌شویی	۹۰	۷۴	۱۶	۹۰	U _{۱۶}		۱۶	

نمونه برگ ۲	جدول طبقه‌بندی واحدها (UNITS) در پومناهای مستقل	صفحه: ۲ از ۹
	نام و رشته‌ی مهارتی: تعمیر لوازم خانگی برقی نام استاندارد مهارتی: تعمیر کار و سایل خانگی گردنه و حرارتی برقی	شماره‌ی رایانه‌ای: ۹۹۶۰ کد مตولی: ۸۵۵/۷۷/۲۱
ردیف	شماره و نام واحدهای (Units=U) هم خانواده	شماره و نام پومنان (M)
۱	U _۱ : ایمنی و بهداشت کار	M _۱ : کارگاه مکانیک عمومی
۲	U _۲ : برشکاری و خم کاری	
۳	U _۳ : برآورده‌داری	
۴	U _۴ : سوراخ کاری و دندنه کاری	
۵	U _۵ : اتصال قطعات	
۶	U _۶ : ترسیمات هندسی	M _۲ : رسم فنی مقدماتی مکانیک
۷	U _۷ : رسم سه نما	
۸	U _۸ : پرسپکتیو	
۹	U _۹ : اصول مقدماتی الکتریسیته	M _۳ : مبانی الکتریسیته
۱۰	U _{۱۰} : لوازم حرارتی (۱)	M _۴ : تعمیر لوازم خانگی حرارتی
۱۱	U _{۱۱} : لوازم حرارتی (۲)	
۱۲	U _{۱۲} : لوازم خانگی گردنه (۱)	M _۵ : تعمیر لوازم خانگی گردنه
۱۳	U _{۱۳} : لوازم خانگی گردنه (۲)	
۱۴	U _{۱۴} : لوازم خانگی گردنه (۳)	
۱۵	U _{۱۵} : لباس‌شویی و خشک کن	M _۶ : تعمیر ماشین لباس‌شویی خشک
۱۶	U _{۱۶} : ظرف‌شویی	M _۷ : ماشین ظرف‌شویی

شناخته: کارداشش	گروه: برق
زمینه: صفت	نام رشنده مهارتی: تعمیر لوازم خانگی برقی
نام استاندارد مهارتی مبنیا: تعمیر کار وسایل خانگی گردنه و حرارتی برقی	شماره کد متوالی: ۸۵۵/۷۷/۱/۱
زیرگروه: الکترونیکی	شماره کد رایانه: ۹۹۶۰
جدول طبقه‌بندی واحدا (Units) و توانایی‌های موجود پودمان مهارت: «کارگاه تعمیر لوازم خانگی گردنه» شماره پودمان M5	

عنوان توانایی	شماره یونیت	شماره
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی سمشوار	توانایی (واحد)	۱۱۲
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی رسیس تراش برقی	توانایی	۲۲
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی جاروبرقی	توانایی	۱۱۳
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی مخلوط کن و آسیاب برقی *	توانایی	۱۱۴
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی آب میورگبری *	توانایی	۱۱۳
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی چرخ گشت	توانایی	۲۶
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی هواکش و پنکه	توانایی	۲۷
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی سروپس کول آبی	توانایی	۱۱۴

عنوان توانایی	شماره یونیت	شماره
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی سمشوار	توانایی	۱۱۲
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی رسیس تراش برقی	توانایی	۲۲
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی جاروبرقی	توانایی	۱۱۳
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی مخلوط کن و آسیاب برقی *	توانایی	۱۱۴
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی آب میورگبری *	توانایی	۱۱۳
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی چرخ گشت	توانایی	۲۶
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی هواکش و پنکه	توانایی	۲۷
توانایی باز کردن عیب بایی، تعمیر و راه اندازی سروپس کول آبی	توانایی	۱۱۴

* چون در استاندارد اصلی ساعت منظور نشده است با بررسی های انجام شده می توان از ساعت تعمیر جاروبرقی برای آموزش این قسمت استفاده کرد.